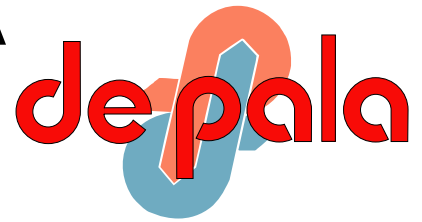


# CUERPO DE VÁLVULA DE ZONA 3 VÍAS DIVERSORA EN L 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4



## MANUAL TÉCNICO

Modelos 633F – 603F – 613F – 623F (H/H)  
633B – 603B – 613B – 623B (M/M racores)

### ❑ FUNCIONAMIENTO

Válvula de 3 vías **DIVERSORA EN L** que permite la desviación del caudal de la vía central a las laterales mediante rotaciones de 180° (información técnica sobre el cuerpo de válvula en su correspondiente manual).

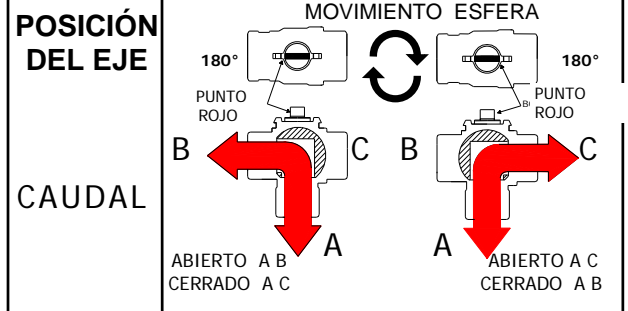
El servomotor eléctrico de rotación unidireccional se acopla al cuerpo de válvula mediante un sencillo sistema tipo clip. Este sistema de acoplamiento permite escoger la posición inicial de apertura de la válvula, indicada externamente sobre el eje con un punto rojo.

La señal de control debe ser a 3 puntos (**Abrir - Común - Cerrar**).

En la versión con contacto auxiliar M6B3N, el servomotor abre o cierra el contacto al final de su carrera, es decir con la válvula totalmente abierta o cerrada.

Bajo pedido está disponible la versión con dos contactos auxiliares (M6E3N).

La válvula puede accionarse manualmente desenganchando parcialmente el servomotor.



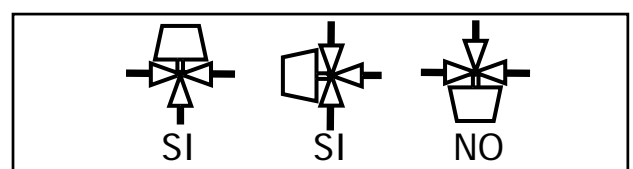
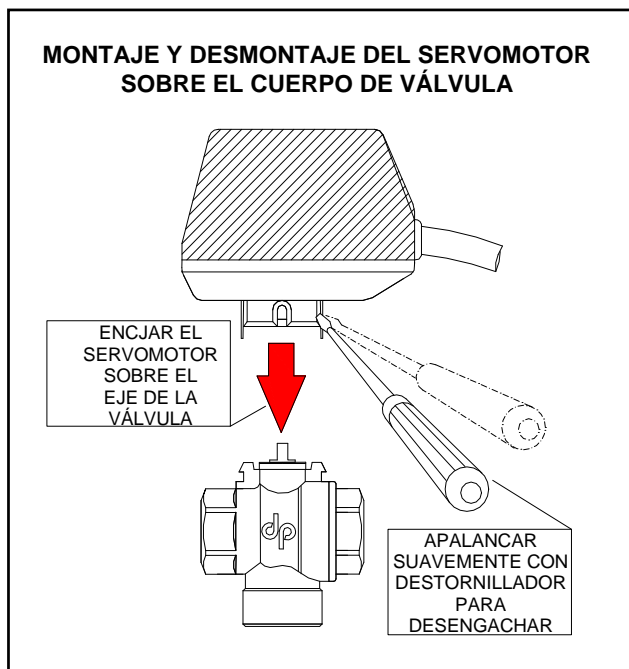
CÓDIGO CUERPO DE VÁLVULA	Ø	HEMBRA	MACHO CON RACORES
	1/2 "	633 T	633 U
3/4 "	603 T	603 U	
1 "	613 T	613 U	
1" 1/4	623 T	623 U	

### ❑ MONTAJE


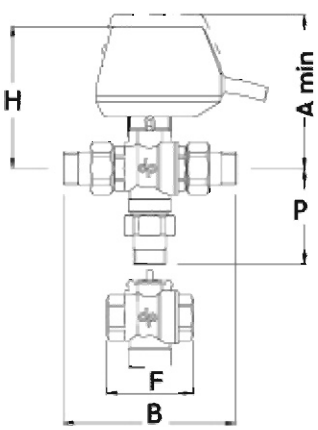
El sistema de tuberías debe estar limpio de restos de soldadura o cableado. Dado que el cuerpo de válvula y el servomotor se suministran por separado, es aconsejable realizar primero la instalación del cuerpo de válvula, acoplando posteriormente el servomotor.

El montaje del servomotor sobre el cuerpo de válvula se realiza mediante un sencillo sistema tipo clip. Para realizar dicho montaje debe encajarse el servomotor sobre el eje de la válvula de tal manera que quede enganchado en los dos dientes laterales al eje.

Para desmontar el motor haga palanca suavemente con la ayuda de un destornillador sobre las placas de enganche del servomotor a los dientes laterales al eje de la válvula.



# CUERPO DE VÁLVULA DE 3 VÍAS DIVERSORA EN L

	MODELO	MEDIDAS					
	VÁLVULA DE ESFERA	H	A min.	B	F	P	
	633 F	110	120	-	76	38	
	603 F	110	120	-	76	38	
	613 F	115	125	-	86	43	
	623 F	120	130	-	94	47	
	633 B	110	120	130	-	65	
	603 B	110	120	136	-	68	
	613 B	115	125	155	-	78	
623 B	120	130	172	-	86		

## CUERPOS DE VÁLVULA 633 / 603 / 613 / 623

- Cuerpo de válvula: Latón CW617N (UNI 12165)
- Esfera: Latón CW617N (UNI 12165) Cromado
- Eje: Latón CW614N (UNI 12164)
- Eje de maniobra : con doble anillo de EPDM
- Presión nominal de trabajo : 10 bar
- Presión diferencial máxima : 6 bar.
- Temperatura del fluido : 0 - 100 °C
- Características del fluido: Agua o fluidos compatibles con Teflón y EPDM
- Pérdida de carga : prácticamente nula en el paso recto

Kv = m <sup>3</sup> /h		
Ø	H/H	M/M con racores
1/2"	5,5	5,0
3/4"	6,3	5,7
1"	12,9	11,2
1" 1/4	20,8	19,0

## SERVOMOTORES

	CONTROL	CONTACTO AUXILIAR	CÓDIGO	ESQUEMA ELÉCTRICO	ALIMENTACIÓN
	3 PUNTOS	NO	<b>M6A3N</b>	VER INSTRUCCIONES DEL SERVOMOTOR	230V - 50 Hz  bajo demanda:
	3 PUNTOS	UNO	<b>M6B3N</b>		
	2 PUNTOS	NO	<b>R6A3</b>	VER INSTRUCCIONES DEL SERVOMOTOR	24V - 50Hz o 12V - 50Hz
	2 PUNTOS	UNO	<b>R6B3</b>		

**GARANTÍA:** Todas las válvulas de zona de DE PALA tienen un periodo de garantía de dos años desde la fecha de fabricación estampada externamente sobre la válvula. La garantía se limita a la sustitución o reparación gratuita de aquellas válvulas no manipuladas y reconocidas previamente por DE PALA como defectuosas.

# kieback&peter

C/ San Sotero, 11. 28037. Madrid. Tlf: 913 044 440

Tecnología para la automatización de edificios