

FUL-THANE® LOW VOC URETHANE 2.8 VOC COLORS

Ful-Thane® Low VOC Urethane (Uretano Bajo en VOC) brinda una calidad superior y cumple con el rendimiento en un límite de etapa única de VOC 2.8 lbs/gal. El Uretano Bajo en VOC 2.8 Ful-Thane® ofrece una gama excepcional de colores metálicos brillantes y magníficos colores sólidos para áreas reguladas de VOC.

REQUISITOS DEL SISTEMA:

ColorNet® código "IS"
Ful-Base® 430-XX System Toners
Ful-Thane® 435-82™ 2.8 VOC Binder
Nason® 483-56™ Catalyst (Catalizador)
Nason® 441-60™ VOC Exempt Reducer (Reductor Exento de VOC)

MEZCLA Y REDUCCIÓN:

4:1:2

Mezcla:

4 partes de Ful-Thane® Low VOC Urethane 2.8 VOC color
1 parte de Nason® 483-56™ Catalyst
2 partes de Nason® 441-60™ Reducer

Ejemplo:

Agregar ¼ de galón de 483-56™ y 2/4 de galón de 441-60™ a 1 galón de 2.8 VOC Color. Mezcle perfectamente.

VIDA ÚTIL:

4 horas a 70°F / 50% de Humedad Relativa

SUSTRATOS:

Todos los acabados del Fabricante del Equipo Original (OEM por sus siglas en ingles), así como metal debidamente preparado, fibra de vidrio, plástico y superficies pintadas previamente curadas en su totalidad.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Antes de lijar, lave con agua y jabón y remueva la cera y la grasa con Nason® 441-05™ Silicone and Wax Remover (removedor de silicón y cera) o con 481-75™ Aerosol Cleaner (limpiador en aerosol) – utilice un limpiador localmente aceptado sobre las áreas– con trapos limpios. Los acabados lijados se deben realizar conforme a las instrucciones del

primer o del sustrato, y tratar químicamente las grandes áreas metálicas que no han sido pintadas.

PRIMER:

Compatible con todos los *Primers* de Nason® localmente aceptados.

PRIMER-SELLADOR:

Compatible con todos los *Primers-Selladores* de Nason® localmente aceptados.

SELLADOR:

Compatible con todos los *Selladores* de Nason® localmente aceptados.

VISCOSIDAD DEL SPRAY:

Copa Zahn #2 de 14" – 16"

PRESIÓN DE ROCIADO:

HVLP:

8 -10 PSI en la tapa de aire

Convencional

Alimentación por goteo: 40-70 PSI en la pistola
Alimentación del sifón: 40-70 PSI en la pistola

CONFIGURACIÓN TÍPICA DE LA PISTOLA:

HVLP

Alimentación del sifón: 1.5 mm - 1.8 mm
Alimentación por goteo: 1.3 mm - 1.6 mm

Convencional

Alimentación del sifón: 1.6 mm - 1.8 mm
Alimentación por goteo: 1.4 mm - 1.6 mm

APLICACIÓN:

Aplique dos capas medias o cubra. Deje secar entre 5 y 10 minutos entre cada capa. Con los metálicos, se debe aplicar una tercera y última "capa atomizada" si se necesita nivelarlos.

TIEMPO DE SECADO:

Sin polvo: 30 minutos
Libre de
Adhesión: 45 – 60 minutos
Duro: Toda la noche
Secado
Forzado: 20 – 30 minutos a 120 – 140 °F
Es posible que se requiera más tiempo de secado, dependiendo de las condiciones del taller y del número de capas aplicadas.

PULIDO:

Deje secar toda la noche.
Retire el polvo con un trapo húmedo y suave.
Utilice un compuesto de calidad con una almohadilla de pulido.
Colores Sólidos: Lije suavemente con una lija de 1200 granos o menos.
Colores Metálicos: Lije únicamente las pequeñas imperfecciones por secciones reducidas.
La máquina debe funcionar a 1700 – 2000 RPM.
Nota: Es lo mejor para colores sólidos. Se pueden dañar los colores metálicos si se pule en exceso.

LIMPIEZA DEL EQUIPO PARA PINTAR:

Use Nason[®] 481-21[™] Low VOC Gun & Equipment Cleaning Solvent, o cualquier limpiador DuPont para el equipo localmente aceptado.

NOTAS IMPORTANTES:

Precaución: El Uretano Ful-Thane[®] se debe catalizar con Nason[®] 483-56[™] Catalyst. No aplique Ful-Thane[®] por debajo de 50 °F.

PROPIEDADES FÍSICAS:

VOC LE: 2.8 lbs/gal, listo para rociar (máximo)
Espesor de Película Seca Recomendado: 2.0 milésimas de pulgada
Punto de Inflamación: ver MSDS

ÁREAS REGULADAS DE VOC:

Estas direcciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezclado en áreas reguladas de VOC. Siga las recomendaciones de uso y mezclado en la Tabla de Productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANEJO:

Sólo para uso industrial por parte de pintores profesionales y capacitados. No está a la venta al público en general ni es para el uso del mismo. Antes de usarse, lea y siga las precauciones de MSDS y de la etiqueta. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla sufrirá los riesgos de todos los componentes.

Los materiales para pintura listos para usarse que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios así como reacciones hipersensibles. Las personas que sufren de asma, alergias, o tienen antecedentes de problemas respiratorios, no deben.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire aprobado por la NIOSH con filtro de partículas o una ventilación adecuada, y guantes.

Favor de visitar www.nason.dupont.com para ver o imprimir una copia adicional de la hoja de "Información Técnica del Producto".



The miracles of science™