



EQUIPO AUTONOMO DE RESPIRACION PILOT 1



SAFETY SOLGAR, S.L., Telf. 638 57 37 37 - Fax. 93 588 14 61
C/ Sierra Nevada, 5 y 7 - 08191 RUBI (Barcelona) SPAIN

www.safety-solgar.com - Info@safety-solgar.com

EQUIPO RESPIRACION

Modelo PILOT X1

	Página
0. Introducción.	1
1. Descripción y funcionamiento del Equipo	3
1.1 Partes o detalles del equipo	3
1.2 Descripción de las partes del equipo	4
1.3 Funcionamiento	4
1. COMPONENTES PRINCIPALES	
1.4 Espaldera y atalaje/correas	4
1.5 Alarma	4
1.6 Reductor	5
1.7 Manómetro	6
1.8 Regulador	7
1.9 Máscara Panorámica	8
1.10 Botella de aire	9
2. PROCEDIMIENTO DE UTILIZACIÓN	
2.1 Procedimiento/chequeo antes de su utilización	10
2.2 Colocación	10
2.3 Precauciones en su utilización	11
2.4 Procedimiento después de su utilización	11
3. Mantenimiento diario	
3.1 Botella de aire	12
3.2 limpieza	13
3.3 Inspección	14
4. Solución a posibles fallos del equipo SCBA	15
5. Lista de repuestos	17
6. Registro periódico de inspecciones	17

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

0. INTRODUCCIÓN

Equipo de respiración de aire autónomo ERA está diseñado para proteger:

- De partículas tóxicas.
- Gases tóxicos.
- En situaciones de concentración de oxígeno menor al 17%.
- Ambiente causado por desastre del fuego.

Observación: El equipo ERA tiene la función de protector respiratorio y protector de la cara.

Cuando se utiliza en un mal ambiente de trabajo, asegúrese de usar equipo de protección auxiliar al mismo tiempo, como por ejemplo: **Guantes, Botas de seguridad, Ropa protectora hermética, Cascos de seguridad**. Cualquier pregunta sobre los productos, por favor, llámenos al **935881461 ó 638573737**.

El marcado de texto de color amarillo en esta instrucción es una advertencia de uso. Cualquier operación realizada fuera de estas instrucciones amenazará la vida del usuario y podría dañar el equipo ERA

Recomendaciones para el usuario

- Lea atentamente estas instrucciones antes del uso.
- Acepte la formación del especialistas y sea instruido en el uso del equipo.

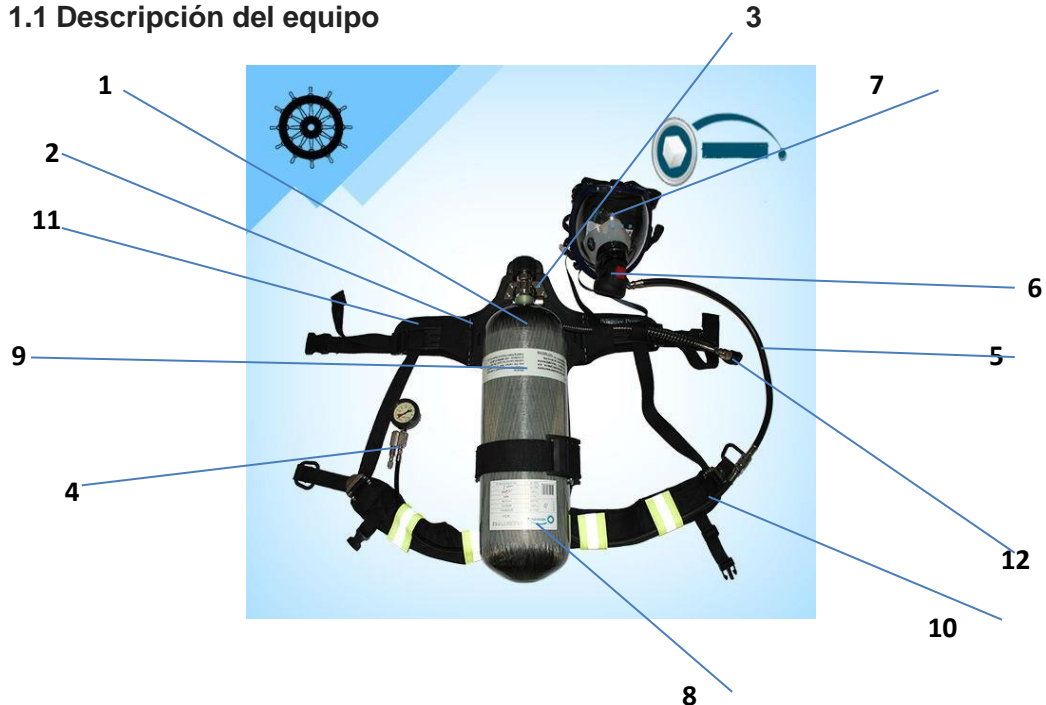
Necesidades del equipo ERA

- Debe efectuarse mantenimiento siguiendo las instrucciones de este manual.
- Es necesario hacer un registro de inspección del mantenimiento de los componentes principales.

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

1. Descripción del equipo y funcionamiento.

1.1 Descripción del equipo



Nº	ARTICULO	Nº	ARTICULO
1	Botella	7	Mascara Panorámica
2	Espaldera	8	Etiqueta adhesiva
3	Reductor	9	Registro de marca
4	Alarma	10	Correas / Atalajes
5	Manguera de media presión	11	Correas / Atalajes
6	Regulador	12	Conexión rápida

1.2 Funcionamiento del equipo

El equipo ERA consiste en un conjunto de partes, para satisfacer las necesidades de protección respiratoria.

- La capacidad del cilindro de aire, (2L, 4,7L, 6L, 6,8 L, 9L, 12L, etc), y la cantidad de cilindros de aire (simple / doble).
- **Mascara Panorámica**

Cumple norma EN 136

Cantidad: Simple ó Doble

Material Caucho EPDM

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

1.3 Funcionamiento

El equipo ERA proporciona al usuario suficiente aire al estar equipado con uno o dos cilindros de aire. El aire está comprimido almacenado en el cilindro de aire (la presión del cilindro de aire es de 300 bar). Este aire a presión no puede ser respirado por el usuario inmediatamente, debe ser descomprimido dos veces a través de las siguientes partes. En primer lugar, el reductor de presión descomprime el aire de alta presión a 7 bar , y luego transportado por medio de las mangueras de presión, al regulador de aire, el aire se descomprime de nuevo a presión positiva que es respirada por el usuario. Debido a que el aire proporcionado por el regulador es de presión positiva, la presión dentro de la máscara es siempre mayor que el ambiente de trabajo, de modo que el gas tóxico, aerosoles y el humo no pueden entrar en la máscara, por lo que protege plenamente la seguridad de los usuarios.

1.4 Espaldera

La espaldera se ha diseñado de manera ergonómica.

1.5 Alarma

Cuando la presión del cilindro de aire está por debajo de 55 ± 5 bar, se activa la alarma de entrada en reserva. El consumo de la alarma es de 5 litros por minuto.

Funcionamiento

presión de trabajo del silbato de alarma: 55 ± 5 bar.

La alarma emite el silbido mientras quede aire en la botella.

CONSUMO DE AIRE: 5 L/min.

NIVEL DE SONIDO: 90 db

FRECUENCIA: 3800HZ

Cuando se escuche la alarma, el usuario debe abandonar el lugar de trabajo inmediatamente y evacuar hacia zonas seguras.

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

1.6 REDUCTOR DE PRESIÓN.

El regulador proporciona una salida de aire estable aunque se produzcan variaciones en la presión de la botella y variaciones en el consumo de aire. El sellado en la tapa negra sellada garantiza el mantenimiento del reductor de presión por persona autorizado, no se puede manipular por personal no autorizado,

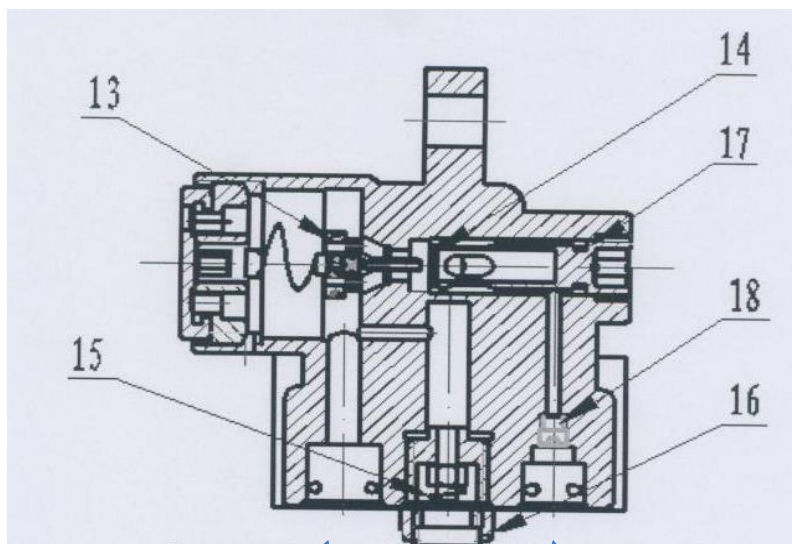
Partes principales conectadas al reductor:

- Botella de aire (Simple o Doble).
- Manguera de media presión, transporta el aire al regulador.
- Manguera de alta presión, conectada con el manómetro.

Especificaciones técnicas:

- ❖ Presión máxima de entrada 300 bar
- ❖ Presión de salida $7\pm 0,5$ bar
- ❖ Presión de apertura de la válvula de seguridad: 11 ± 2 bar
- ❖ Temperatura de trabajo -30°C / $+60^{\circ}\text{C}$ (según el estándar de la norma EN137)
- ❖ Tipo: equilibrio dinámico

ATENCIÓN: el reductor sólo puede ser mantenido por el fabricante o personal autorizado, que haya recibido la formación profesional / autorización del fabricante.



Conexión manguera de baja presión

Conexión manguera de alta presión

Nº	Artículo	Nº	Artículo
13	Válvula	16	Válvula de alivio
14	Junta del perno	17	Perno guía
15	muelle de la válvula de seguridad	18	limitador de flujo

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

1.6.1 VALVULA DE SEGURIDAD

La válvula de seguridad se encuentra en el pistón del regulador de presión, cuando la presión en el circuito de presión intermedia es demasiado alta, la válvula de seguridad se abrirá y bajará la presión saliendo aire. Cuando la presión media vuelva al valor normal, la válvula se cierra de nuevo. Manteniendo la presión de la válvula de seguridad.

1.6.2 USO PARA DOS PERSONAS

Para que dos personas puedan utilizar el equipo ERA al mismo tiempo, se puede conectar con otro conjunto de mascarilla con válvula de suministro de aire ó campana de ventilación.

1.7 MANÓMETRO

El manómetro muestra siempre la presión de la botella de aire. Está conectado con el regulador de presión a través de una manguera de alta presión. El diámetro de la galga de presión es 50 mm, la galga de indicador de presión es 0-400 bar. El manómetro es fotoluminescente, el caucho exterior tiene la función de protección contra golpes



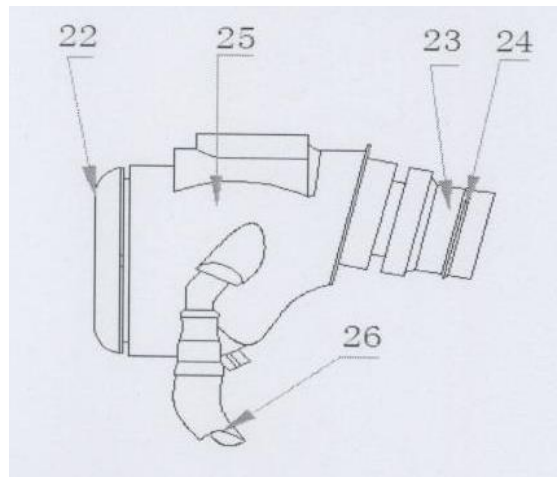
MANÓMETRO

Nº	Artículo
19	Manómetro
20	Manguera alta presión
21	Alarma

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

1.8 REGULADOR.

La válvula de suministro de aire es ligera, tiene estructura compacta y está hecha de material resistente a los golpes y al fuego. Se puede conectar rápidamente con la máscara panorámica a través de la conexión rápida. El regulador se conecta a la tubería de media presión. Cuando sea necesario un caudal superior pulse el botón negro "ON" central del regulador, y la válvula de suministro de aire aumentará la cantidad de gas de forma automática a 450 litros por minuto.

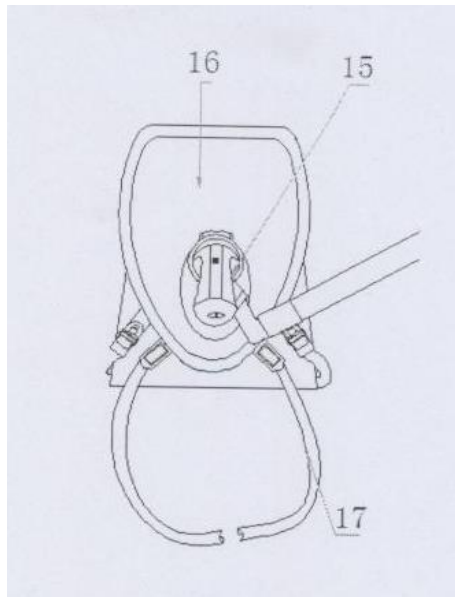


Nº	Artículo	Nº	Artículo
22	Cubierta de plástico	25	Carcasa principal
23	Interfaz de conexión rápida	26	Manguera de media presión
24	Junta tórica		

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

1.9 MÁSCARA FACIAL PANORÁMICA.

- Es ajustable y cómoda de llevar.
- Visión panorámica.
- Se conecta al regulador con la interfaz de conexión rápida.
- Novedosa válvula exhaladora de una vía para reducir la resistencia en la respiración.
- Clip rápido, por lo que la banda para la cabeza es fácil de ajustar.
- Incorpora una máscara interna buco nasal para reducir el contenido de CO₂.
- la máscara es antivaho.



Nº	Artículo
15	Regulador
16	Mascara Panorámica
17	correa

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

1.10 BOTELLA DE AIRE

El estándar puede ser de acero de 6 litros o de material compuesto de 6,8 litros (ver especificaciones) y otras capacidades.

Tiempo de servicio: Depende de la cantidad de aire comprimido y el consumo de aire del usuario y el consumo de aire depende de la naturaleza del trabajo del usuario.

NATURALEZA DEL TRABAJO	CONSUMO DE AIRE (L/min)
Descanso	10-15
Actividad suave	15-20
Trabajo ligero	20-30
Trabajo intenso	30-40
Trabajo de alta intensidad	45-55
Trabajo para un largo tiempo	50-80
Actividad vigorosa (pocos minutos)	100

LA CANTIDAD DE AIRE RESPIRABLE EN LA BOTELLA

El usuario puede obtener el valor mediante el cálculo del producto del volumen de la botella y la presión de trabajo.

Por ejemplo: la presión de trabajo de una botella de 6,8 L a 300 bar, nos dará que el volumen de aire es $6,8 * 300 = 2040$ L

Cuando el usuario está en un trabajo de intensidad, el tiempo de uso de la botella es:

$$\frac{\text{El volumen de aire respirable (L)}}{\text{El volumen de consumo de aire (l / min)}} = \frac{2040}{30} = 68 \text{ Min.}$$

Este método de cálculo no tiene en cuenta la pureza del aire, por lo que se debe agregar un coeficiente de 0,9 para corregir. El volumen real del aire en el cilindro de gas es:

$$2040 * 0,9 = 1836L.$$

De acuerdo con este método de cálculo, el uso real de tiempo será de 61,2 minutos. El usuario puede calcular aproximadamente el tiempo de trabajo antes o en el progreso de la utilización de la botella.

VOLUMEN BOTELLA	PRESIÓN DE TRABAJO	DE	VOLUMEN AIRE	DE	TIEMPO TEÓRICO
L	BAR		L		Calculo de respiración a 30l/min
2,0	300		600		20 min
4,7	300		4100		47 min
6,0	300		1800		60 min
6,8	300		2040		68 min
9,0	300		2700		90 min
12,0	300		3600		120 min

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

2. UTILIZACION

2.1 Procedimiento antes del uso.

2.1.1 La presión del aire comprimido en la botella

Abrir la válvula de la botella por completo, el manómetro debe mostrar la presión de la siguiente manera:

A 20 ° C, la botella a una presión de 300 bar debe mostrar la presión de 270-300 bar, de lo contrario, se reducirá el tiempo de uso efectivo

2.1.2 La estanqueidad de la botella

Abrir y cerrar la botella, inspeccionar el manómetro, el valor de la presión no puede disminuir más de 20 bar en un minuto.

2.1.3. Alarma

Proceso de detección:

- Cierre el regulador (quítese la máscara).
- Abrir la válvula de la botella, deje que la manguera se llene de aire, y luego cierre la válvula de la botella.
- Abra el regulador apretando el botón central liberando el aire y compruebe la reducción de presión en el manómetro.
- Cuando muestre 55 ± 5 bar, sonará la alarma.

Antes de utilizarlo, el usuario debe comprobar si el equipo ERA es operativo de acuerdo con los pasos anteriores de comprobación, de lo contrario, hará que peligre su vida.

2.2 Colocación

2.2.1 Regulación de la espaldera

Hay dos pasos para ajustar la espaldera:

1. Colocarse el equipo, inclinarse y ajustar mediante las anillas en forma de D a ambos lados de los hombros.
2. Ajuste y apriete la hebilla del cinturón.
 - Sólo cuando todo el dispositivo está ajustado correctamente, no tendrá ologura y en movimiento, la posición no cambiará.
 - Abrir la válvula de la botella.

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

2.2.2 Utilización de la máscara

Por favor, lea atentamente las instrucciones antes de usar la máscara, siguiendo los siguientes pasos:

- Con una mano sostenga la máscara, ajústela en y utilice la otra mano tirando de la correa de la cabeza hacia atrás, para ajustar apriete la correa.
- Colocar el regulador con el enchufe rápido. Al oír un sonido de un “clic” significa que se ha enclavado el regulador y se ha colocado correctamente.
- Al finalizar los pasos anteriores, el usuario puede respirar.

Para asegurar la protección eficaz, la máscara debe ser colocada correctamente, con barba y gafas personales está prohibido el uso del ERA.

Si la estanqueidad de la máscara en la cara no se puede garantizar debido a la forma de la cara o cicatrices, está prohibido usar el equipo ERA en esta situación.

2.3 Precauciones en el empleo

Cuando suene la alarma de silbato, el usuario debe evacuar el ambiente de trabajo tóxico y entrar en el área de seguridad, de lo contrario, corre riesgo su vida.

La variación de presión en el manómetro debe controlarse durante todo el proceso de trabajo. Cuando la presión de la botella llega a 55 ± 5 bar, la alarma no se detendrá hasta que se agote el aire de la botella.

Bajo el dolor y las situaciones de emergencia (como heridas o dificultad en la respiración) el usuario necesita más aire, abra la válvula de suministro de aire (pulse el botón central del regulador "on") el flujo de la respiración se incrementará a 450 L / min.

2.4 Procedimiento después del uso

- Pulse los botones de enclavamiento del conector rápido del regulador a la máscara para separarlos.
- Abra el cierre de la correa de la cabeza y, a continuación, quítese la máscara.
- Abra la hebilla del cinturón.
- Afloje las cintas de la espaldera y quítese el equipo ERA.
- Cierre la válvula de la botella
- Abra el regulador pulsando el botón central para ventilar todo el aire en las mangueras y del equipo.

NOTIFICACIÓN IMPORTANTE: No tire el equipo ERA al suelo, de lo contrario, se puede dañar seriamente. “ TRATELO CON CUIDADO”

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

3. MANTENIMIENTO DIARIO

3.1. Botella

La botella que almacena aire comprimido debe ser inspeccionada regularmente de acuerdo con las leyes y reglamentos nacionales pertinentes, y debe ser comprobada por la Empresa y el personal profesional autorizado, y se deben hacer los registros pertinentes.

La válvula de la botella debe ser observada visualmente después de cada uso. La causa principal de un mal funcionamiento de la válvula es:

- la botella no sella y tiene fugas.
- la válvula del cilindro no está apretada.
- la válvula reguladora de presión no está apretada.

3.1.1 la calidad del aire

El aire respirable debe estar en conformidad con el estándar de la norma EN-132, lo que hace que el suministro sea estricto en condición de uso:

COMPOSICION	% DE MASA (aire seco)	% VOLUMEN (aire seco)
Oxígeno	23,01 %	20,93 %
Nitrógeno	75,51 %	78,10 %
Argón	1,29 %	0,9325 %
Dióxido de Carbono	0,04 %	0,03 %
Hidrógeno	0,001 %	0,01 %
Neón	0,0012 %	0,0018 %
Helio	0,00007 %	0,0005 %
Criptón	0,0003 %	0,0001 %
Xenón	0,00004 %	0,000009 %

Las condiciones de humedad del aire es también un factor importante para que el equipo ERA, funcione correctamente.

Para el equipo ERA el contenido de agua en el cilindro no puede exceder de 35 gr/m³ bajo presión atmosférica normal de 300 bar.

3.1.2 Secado de botella

AVISO: No vaciar el aire en el cilindro (que debería tener al menos 5 bar de reserva). Si no hay aire, el cilindro debe ser secado antes de su llenado.

Si es necesario usar secador de aire, la temperatura máxima no puede exceder de 90° C.

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

3.1.3 Recarga

- Debe realizarse de acuerdo con las normas nacionales.
- La botella debe ser inspeccionada regularmente por la Empresa autorizada y personal autorizado.
- Nunca utilice recambios no originales, para evitar posibles riesgos de seguridad
- No coloque el cilindro en ambiente húmedo (evite las gotas de agua en la conexión del cilindro)

1. La revisión / inspección de la botella, debe ser conforme a las normas vigentes referentes a cilindro de aire comprimido.

3.1.4 Transporte, Almacenamiento y Manipulación

Cuando la botella no se fija el equipo ERA, debe tenerse en cuentas las siguientes reglas durante el transporte y almacenamiento:

- La botella debe colocarse en posición vertical (la válvula de la botella debe estar hacia arriba) durante el transporte
- La botella debe de ser sujeta con fuerza durante la manipulación y traslado.
- No golpear ni tirar la botella durante su traslado o manipulación.

3.2 Limpieza

Las uniones pueden ser descontaminadas, desinfectadas y lavadas después de su uso.

LA ESPALDERA

3.2.1. Descontaminación o Desinfección

El nivel de contaminación será diferente debido a diferentes usos. Tener cuidado de dañar partes del equipo ERA en la descontaminación y desinfección, especialmente el desinfectante no debe dañar el material de las diferentes partes, por ejemplo:

- Correas
- Mangueras
- Espaldera
- Mascara, etc...,

Consulte sobre los productos de desinfección antes de usarlos

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

3.2.2 Limpieza

Después de cada uso, el equipo ERA contaminado, debe limpiarse con agua tibia y el limpiador (PH = 7).

Notificación importante: comprobar si el uso del limpiador deterioran corroen alguna parte del equipo (por ejemplo, el disolvente orgánico puede dañar la goma o la pieza de plástico)

3.2.3. Secado

Después de desinfectar, limpiar y enjuagar, la ERA debe secarse.

Todas las piezas deben secarse en condiciones de 15-30°C, y se deben evitar cualquier radiación (radiación solar, horno de secado y el calefactor)

Se recomienda el uso de aire comprimido para secar algunas partes importantes del equipo ERA (regulador de presión y de tuberías de presión media, etc) con el fin de evitar daños en el equipo ERA.

3.3 Revisión

El equipo ERA debe ser inspeccionado después de cada lavado y de cambio de piezas.

Comprobar el diafragma de la válvula de suministro de aire para ver si la parte de goma y de plástico están envejecidas, deformadas y despegadas, rotas u otro mal estado.

Todas las partes de unión (tornillos) no pueden estar dañados.

Con el fin de mantener el equipo ERA en el mejor estado de servicio, es mejor inspeccionarlo en la sala de pruebas de nuestra empresa o la punto de reparación autorizado.

Todas las características del equipo ERA piezas y producto debe ser probado exhaustivamente todos los años

3.3.1 Prueba de estanqueidad a baja presión

3.3.2 Prueba de presión estática positiva de la válvula de suministro de aire

3.3.3 Almacenamiento

El respirador debe ser clasificado y almacenado estrictamente

Aviso: el respirador sólo puede ser almacenado de acuerdo con los procedimientos siguientes de operación:

Todos los procedimientos de descontaminación de lavado de desinfección, control y mantenimiento deben ser registrados

- Las condiciones de almacenamiento ideales son lugares libres de polvo, sombrías y frescas, no debe haber altas temperaturas ni bajas temperaturas, a prueba de humedad, sin productos químicos, sin corrosión o sustancias peligrosas
 - La temperatura de almacenamiento debe estar entre 15 ° C a 30 ° C, y el medio ambiente debe estar seco
 - Mantenimiento y el almacenamiento deben ser realizadas por profesionales de nuestra empresa
 - El equipo SCBA debe ser almacenado en caja adecuada, anti-golpe o presión.
- En el lugar de almacenamiento está prohibido entrar en, a excepción de los entrenadores profesionales.

Cuando el equipo ERA se coloca en el lugar y listo para ser utilizado en cualquier momento, debe asegurarse de que el lugar de trabajo no dañará el funcionamiento del equipo, y todas sus partes.

Nuestra empresa no garantiza los daños causados al equipo, por el desmontaje del equipo por personal no cualificado.

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

4. FALLOS Y SOLUCIONES

Precaución: Toda la solución de problemas que aparece a continuación es sólo una referencia para el mantenimiento y la solución de problemas, no es una guía para el mantenimiento in situ.

MOTIVO	CAUSA POSIBLE		SOLUCIÓN
PERDIDA	Unión del punto de fuga de la válvula reductora de presión con la válvula de la botella		Comprobar si hay objetos en el área conjunta: si la junta tórica está intacta y dentro de las ranuras de PRV: grietas o envejecimiento de la junta tórica, debe ser reemplazado por uno nuevo, vuelva a apretar el eje de conexión en caso de estar suelto.
	Unión del punto de fuga de la tubería de media presión y válvula reductora de presión		Retire el conector de rosca de la tubería de media presión con la llave, revise el anillo de junta; sustituirlo en caso de daños
	fugas conector rápido		Mirar si hay daño y deformación de los tapones de válvula de suministro de aire de la tubería de media presión. Si no hay , retire la tubería de media presión y devolverlo al fabricante para su inspección y reparación
DEL	Media presión, la válvula y unión de la válvula de reducción de presión		Apriete la válvula de alivio de media presión con una llave de apertura, o reemplazar el anillo de junta
SISTEMA	Al ponerse la máscara, el suministro de aire pierde por el tapón de la válvula		Reemplazar la junta tórica, sostener con una mano la válvula espiratoria con el pulgar presionando la resorte, y la otra mano tirando de la válvula de suministro de aire
	Pérdida por la válvula reductora de presión del cuerpo		Desmontar la válvula de la placa posterior; enviar al fabricante para su inspección y reparación
Pérdidas después del cierre de la botella	Volante de mano de la botella no está apretado		Vuelva a apretar el volante hacia la derecha de nuevo
	La superficie de sellado de la válvula del cilindro está dañada		Liberar el aire comprimido en la botella, efectuarlo lentamente, retire la tapa del volante y la parte superior de la válvula respectivamente, cámbiela por una nueva cabeza de válvula y el montaje de sus partes
de la botella	Envejecimiento de la junta del cuello de botella y la válvula del cilindro rosca de conexión		Liberar el aire comprimido en la botella; efectuarlo lentamente; corrija y fije la válvula del cilindro y vuelva a colocar la junta
	válvula de seguridad	Pierde el punto de conexión	Apretado de la válvula de seguridad
		ruptura diafragma seguridad	liberar el aire comprimido en la Botella, retire la válvula de seguridad, reemplace el diafragma de seguridad

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

4. FALLOS Y SOLUCIONES (Continuación)

MOTIVO	CAUSA POSIBLE	SOLUCION
Flujo de aire constante en el interior después de usar la mascarara	Fugas entre la cara y la mascarara	Usar de nuevamente la máscara fijar cinta elástica para adaptarse a la cara la máscara quitar la barba y el pelo largo en las sienes
	Fuga de abertura de la válvula de suministro de aire	Repita la inserción y extracción de la válvula de suministro de aire
	Rotura accidental del diafragma de la válvula de suministro de aire	reemplace el diafragma
Fallo ó resistencia demasiado grande en la inhalación	Interruptor de la válvula del cilindro no está totalmente encendido	Gire completamente el interruptor de encendido de la válvula del cilindro
	Bloqueo de tubería a media presión	Enviar al fabricante para su reparación
	Fallo de la válvula de suministro de aire	Reemplazar la válvula de suministro de aire comprobarla mediante una buena, y si la inhalación de la resistencia es aún demasiado grande, la válvula de suministro de aire es buena, y debe sustituirse la válvula reductora de presión
	Fallo de la válvula reductora de presión	Enviarlo al fabricante para la depuración y reparación
Fugas por la mascarilla	Máscara anillo doble junta no encaja bien con la cara	Volver a usar la máscara; ajustar la posición de la máscara
	Máscara y válvula de suministro de aire tienen fuga por las piezas de conexión	Retire la válvula de suministro de aire de máscara; Limpie y engrase el anillo de goma y volver a usar máscara. Si la fuga es todavía evidente, reemplace el anillo con uno nuevo. Si la fuga persiste, devuélvalo al fabricante para su reparación
	Fuga entre la máscara y la junta	Reemplace los componentes de la máscara
Gran resistencia espiratoria	diafragma de la válvula espiratoria es pegajoso	Revise y limpie los componentes de la válvula espiratoria

EQUIPO RESPIRACIÓN mod. PILOT X1

5. LISTA DE PIEZAS DE REPUESTOS

Nº	ARTICULO	ESPECIFICACION	UNIDADES	CANTIDAD
1	Junta tórica de goma	Ø 8*1,9	Pieza	1
2	Junta tórica de goma	Ø 14*1,9	Pieza	1
3	Junta tórica de goma	Ø 16*2,4	Pieza	1
4	Junta tórica de goma	Ø 18*2,4	Pieza	1
5	Junta tórica de goma	Ø 30*3	Pieza	1

6. FUNCIONAMIENTO ORDINARIO DE REGISTROS DE INSPECCIÓN

MODELO: _____

PRODUCTOS Nº: _____

ARTICULO		REGISTRO											
FECHA DE INSPECCION													
INSPECCION DE COMPONENTES	MASCARA												
	VALVULA DE SUMINISTRO DE AIRE												
	ESPALDERA												
	COMPONENTES DEL CILINDRO												
	REGULADOR												
	LAS ALARMAS Y EL MEDIDOR												
	INSPECCIÓN DE LA EJECUCIÓN												
	LIMPIEZA												
	OTROS												