



Refinish

Barniz General y de Paneles Múltiples Mixtos DuPont™ ChromaClear® G2-7779S™

Descripción

El Barniz General y de Paneles Múltiples Mixtos DuPont™ ChromaClear® G2-7779S™ es un barniz versátil de uretano que consta de dos componentes y que se utiliza en los acabados generales, puntuales y de panel de los acabados de barniz / base OEM. El Barniz General y de Paneles Múltiples Mixtos ChromaClear G2-7779S™ comparte el activador con el Barniz de Secado a Presión ChromaClear HC-7776S™. El ChromaClear G2-7779S™ proporciona una fácil aplicación y un buen diseño en dos capas, y es adecuado para las condiciones de flujo cruzado y de retorno.

Información General

Componentes



Barniz General y de Paneles Múltiples Mixtos DuPont™ ChromaClear® G2-7779S™

Reductor – Activador ChromaBase® "4 to 1" 7765S™; (60° F-70° F)

Reductor – Activador ChromaBase® "4 to 1" 7775S™; (70° F-80° F)

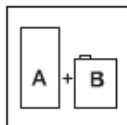
Reductor – Activador ChromaBase® "4 to 1" 7785S™; (80° F-90° F)

Reductor – Activador ChromaBase® "4 to 1" 7795S™; (90° F-100F°)

Radio de la Mezcla / Viscosidad

4:1

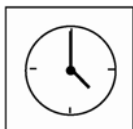
Combine los componentes ya sea por volumen o por peso y después mezcle completamente.



	Volumen	Peso (acumulativo)
ChromaClear® G2-7779S™	4	695.0 gramos
ChromaBase® "4 to 1" 77X5S™ (X = 6, 7, 8, 9)	1	884.0 gramos

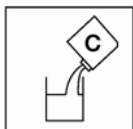
Viscosidad

De 15 a 17 segundos en una taza de Zahn #2 (DuPont M-222).



Vida del Potenciómetro

2 horas con una temperatura de 70° F (21° C).



Aditivos

Eliminador del Ojo de Pescado: DuPont™ 459S™ o 659S™; Utilice de 1/4 a 1/2 onzas por cuarto de barniz de rocío.

Intensificador: DuPont™ 19379S™; Utilice hasta 1 onza por cuarto de barniz de rocío.

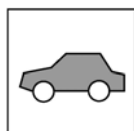
Aditivo Flexible: Añada 2 onzas de Aditivo Flexible Plas-Stick® 2350S™ por cuarto listo para rociarse de barniz o según lo descrito a continuación.

	Peso (acumulativo)
ChromaClear® G2-7779S™	654.0 gramos
ChromaBase® "4 to 1" 77X5S™ (X = 6, 7, 8, 9)	832.0 gramos
Plas-Stick® 2350S™	885.0 gramos



Refinish

Barniz General y de Paneles Múltiples Mixtos DuPont™ ChromaClear® G2-7779S™



Base

Base ChromaBase®
Base ChromaPremier®

Aplicación

Materiales de Base

Base ChromaPremier®
Base ChromaBase®

Activador de Adhesión de la Capa Media DuPont 222S™ para las áreas mezcladas.



Preparación de la Superficie

Para la aplicación sobre una reparación de base preparada adecuadamente:

- Oculte todo el vehículo para protegerlo del rociado excesivo.
- Permita el secado de la base durante 15 – 30.
- Limpie la base con un trapo limpio antes de aplicar el barniz.



Configuraciones de la pistola*

Convencional

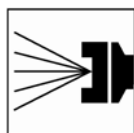
Alimentación del sifón 1.5 mm - 1.7 mm (.059" - .067")

Alimentación de la gravedad 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")

HVLP

Alimentación del sifón 1.5 mm - 1.7 mm (.056" - .067")

Alimentación de la gravedad 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")



Presión del aire*

Convencional

Alimentación del sifón 35 – 45 psi @ the gun.

Alimentación de la gravedad 30 – 40 psi @ the gun.

HVLP

8 - 10 psi @ the gun cap

* Las configuraciones mencionadas incluyen el rango usual para diferentes equipos de aplicación. Para obtener más información sobre equipos específicos del fabricante, consulte la sección de la "Información del Equipo" del Manual Técnico de ChromaSystem™

Aplicación

Aplique 2 capas húmedas medias.



Refinish

Barniz General y de Paneles Múltiples Mixtos DuPont™ ChromaClear® G2-7779S™



Tiempos de Secado

Secado de aire

Secado entre capas:	10 minutos
Liberación de polvo:	20 minutos
Tiempo para el Manejo (Ensamble)	Nocturno
Tiempo de Pulido:	Nocturno
Tiempo del Recubrimiento en Franjas:	Nocturno
Tiempo de Entrega:	Nocturno
Tiempo para Calcomanías:	Después de 72 horas

Secado intenso

Secado entre capas:	10 minutos.
Secado antes del secado intenso:	0 minutos
Tiempo del ciclo:	30 minutos @140° F
Liberación de polvo:	Al enfriamiento
Tiempo para el Manejo (Ensamble)	4 horas después del enfriamiento
Tiempo de Pulido:	3 horas después del enfriamiento
Tiempo del Recubrimiento en Franjas:	3 horas después del enfriamiento
Tiempo de Entrega:	6 horas después del enfriamiento
Tiempo para Calcomanías:	24 - 72 horas.

Secado Infrarrojo

Consulte la Guía de Infrarrojos para las recomendaciones de configuración..



Mezclado

La reparación del panel es el procedimiento autorizado para las reparaciones de la garantía del barniz. Esto permite que la persona que realiza los terminados logre los diseños recomendados de la película. Si la persona que realiza el terminado elige mezclar, utilice el Mezclador ChromaSystem™ 19301S™. El A-19301S se puede utilizar en lugar del 19301S™.

- Después de la capa final de barniz, omita el recubrimiento al mezclar 1 parte del Mezclador ChromaSystem™ 19301S™ con 1 parte del material restante y resane la mezcla con la mezcla resultante.
- Coloque el Mezclador ChromaSystem™ 19301S™ en una pistola limpia de rociado y resane la orilla de la mezcla para la fusión final de la orilla mezclada.

Tips para lograr el éxito

Para la mezcla del panel de navegación, asegúrese de que se aplique el DuPont™ 222S™ más allá del área del barniz.



■ Re aplicación de capas / Reparación

El DuPont™ ChromaClear® G2-7779S™ se puede volver a aplicar durante cualquier etapa de secado. Si se vuelve a aplicar después de 24 horas, lije con una lija de 1200 – 1500.



Refinish

Barniz General y de Paneles Múltiples Mixtos DuPont™ ChromaClear® G2-7779S™

Pulido

Tiempos óptimos

Secado de aire:	Nocturno
Secado exprés:	4 horas después del enfriamiento

1. Lijado:

- Lije con una lija húmeda de 1500 o más delgada o utilice una almohadilla de espuma con la P1500 DA o con una más delgada.

2. Pulido Grueso:

- Utilice un compuesto de terminado. Aplique una cinta del compuesto de frotamiento en el área que se lijo o que contiene rayones de lija. Conserve el pulidor de aire o el búfer de velocidad variable en 1500 - 1800 rpm. Elimine el exceso del compuesto del terminado con un trapo limpio suave antes de aplicar el pulido de terminado.

Pulido

- Utilice un pulido de terminado (agite antes de utilizarse). Aplique una cinta del material para trabajar un área de 2 – 3 pies cuadrados. Utilice una almohadilla de espuma o una cubierta de tela de toalla. Conserve un búfer de velocidad variable o un pulidor orbital a 1200 - 1800 rpm. Mantenga siempre en movimiento el pulidor / búfer. Traslape cada paso aproximadamente en un 50%. Cuando el pulido de terminado se comience a secar, detenga el pulido. Elimine el exceso del pulido de terminado con un trapo limpio suave como un toque final.

Tips para lograr el éxito

- *No utilice compuestos medios ni de trabajo pesado.*
- *Utilice trapos y almohadillas limpias para asegurarse de que el barniz no se raye con partículas de suciedad.*
- *No encere durante los primeros 120 días después de la pintura.*

Limpieza

Limpie el equipo de rociado tan pronto como sea posible con el Solvente para Laca DuPont

Propiedades Físicas

VOC (AP): 3.3 lbs/gal

VOC (LE): 4.2 lbs/gal

VOC (LE) RTS: 4.3 lbs/gal

Cobertura Teórica: 535.0 pies cuadrados por galón listo para rociarse en 1 milésima de pulgada.

Sólidos de Peso: 38.2% listo para rociarse.

Sólidos de Volumen: 31.7% listo para rociarse.

Espesor Recomendado de la Película de Secado: de 1.8 a 2.2 milésimas de pulgada en 2 capas.

Punto de Secado: Consulte MSDS.



Refinish

Barniz General y de Paneles Múltiples Mixtos DuPont™ ChromaClear® G2-7779S™

Áreas Reguladas VOC

Estas instrucciones se refieren al uso de los productos que pueden estar restringidos o que requieren instrucciones especiales de mezclado en las áreas reguladas VOC. Siga las recomendaciones de mezclado y uso en la Gráfica de los Productos Compatibles VOC para su área.

Seguridad y Manejo

Únicamente para el uso industrial de pintores profesionales y capacitados. No se vende al público en general. Antes de utilizarse, lea y siga todas las advertencias de la etiqueta y del MSDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla puede ser peligrosa para todos los componentes.

Los materiales de pintura que se encuentran listos para utilizarse y que contienen isocianatos pueden provocar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Las personas que padecen asma, las personas que padecen alergias o aquellos que tienen un historial clínico de problemas respiratorios no deben trabajar con los productos que contienen isocianatos.

No lije, ni corte con soplete, ni estañe ni solde el recubrimiento de secado sin un respirador autorizado de purificación de aire NIOSH con filtros particulares o sin la ventilación adecuada, o sin guantes.

Por favor visite la página: www.performancecoatings.dupont.com para consultar o imprimir una copia adicional de esta hoja de "Información Técnica del Producto".



The miracles of science™

K-17819
E-R 4926

10/07