

Imprimador de Uretano para Superficie 2K con VOC 2.1 Nason[®] SelectPrime[™] 421-10[™]

Nason[®] 421-10[™] SelectPrime[™] es un Imprimador-Rellenador de Uretano 2K con VOC 2.1 (Gris) que proporciona una capa de alta consistencia en combinación con una película excepcional que no necesita lijarse ni se contrae, y no se hincha a causa de arañazos de arena. Nason[®] 421-10[™] es ideal para los talleres que buscan un imprimador-rellenador con un nivel bajo de VOC con excelente desempeño en el llenado y en la aplicación. Nason[®] SelectPrime 421-10[™] está diseñado para maximizar la Distinción de Imagen (DOI) cuando se utilice debajo de cualquier recubrimiento final Nason[®].

MEZCLA:

4:1 Mezclar:

4 partes de Imprimador de Uretano 2K
SelectPrime[™] 421-10[™] (2.1 VOC)¹
1 parte de Activador Nason[®] 483-03[™]

Ejemplo:

Añada 1 cuarto de galón de Activador 483-03[™]
a 1 galón de Imprimador de Uretano 2K Nason[®]
421-10[™].

Consejos para obtener un buen resultado:

Agite perfectamente el imprimador 2K antes de realizar la catalización. Utilice el mezclador Nason[®] 3-NA330 y una jícara de lados verticales para conseguir medidas exactas.

COLORACIÓN:

No se recomienda.

VIDA ÚTIL:

1 hora a 70°F / 50% de Humedad Relativa

SUSTRATOS:

Acero, aluminio y fibra de vidrio, tratados adecuadamente así como superficies bien pintadas y lijadas.

Imprima las áreas de metal no recubiertas con el Imprimador Epóxico Nason[®] Ful-Poxy[®] 491-10[™], Imprimador Anticorrosivo sin Cromo Nason[®] 491-55[™] u otro Imprimador Epóxico o Anticorrosivo de Nason[®], localmente permitido.

RECUBRIMIENTOS FINALES:

Todos los recubrimientos Nason[®] localmente permitidos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- Limpie perfectamente la superficie con detergente suave y agua.
- Para superficies que no sean de plástico ni de fibra de vidrio, limpie la superficie con el Removedor de Cera y Grasa Nason 441-05[™], Limpiador en Aerosol 481-75[™], o un limpiador localmente permitido.
- Lije y bisele según las siguientes recomendaciones mínimas de lija de grano:
Acero: lija de grano P180, posteriormente pre-tratar.
Aluminio: lija de grano P320, posteriormente pre-tratar
Galvanizado: lija de grano P320, posteriormente pre-tratar
Pintura Electroforética (E-coat): lija de grano P320
Pintura curada: lija de grano P320
Biselado del Fabricante de Equipo Original: lija de grano P180 seguido de una lija de grano P240
Masilla para carrocería/Masilla 2K: lija de grano P180 - grano P240
SMC/fibra de vidrio: lija de grano P180-P240
- Notas: se debe pre-tratar el aluminio, el galvanizado, y el acero con Imprimador Epóxico Nason[®] Ful-Poxy[®] 491-10[™], Imprimador Anticorrosivo sin Cromo Nason 491-55[™] u otro Imprimador Epóxico o Anticorrosivo Nason[®] localmente permitido.

Consejos para obtener un buen resultado:

- Al usar una lija gruesa, aumente el número de grano a P80/P180/P240 antes de imprimir para remover los rayones gruesos y evitar la formación de protuberancias por arañazos en los acabados del Fabricante del Equipo Original.
- Termine los sustratos sensibles con lija de grano P320.
- Lije más allá del área que se imprimirá con una lija de grano P320 o una más fina para asegurar una buena adherencia en la orilla delgada del imprimador.

VISCOSIDAD DEL PRODUCTO ROCIADO:

Copa ZAHN #3 de 11 – 13"

PRESIÓN DEL ROCIADOR:

HVLP: 7-9 PSI

CONFIGURACIÓN TÍPICA DE LA PISTOLA:

HVLP: 1.7mm – 1.9mm

APLICACIÓN:

Aplique de 2 a 3 capas húmedas medianas para conseguir la formación de película deseada. Deje orear de 8 a 10 minutos entre cada capa.

Consejos para obtener un buen resultado: No ignore los tiempos de secado entre capas; esto previene el atrapamiento de solvente, el cual puede causar perforaciones, erupciones y contracción.

TIEMPO DE SECADO: LIJAR

Secado al aire: 2 a 3 horas a 70°F

Secado forzado: 30 minutos a 140°F

En temperaturas más bajas se puede necesitar tiempos de secado prolongados.

LIJADO:

Se debe lijar antes de aplicar el sellador o el recubrimiento final.

Lija de grano P-320 a P-400 para recubrimientos finales de una sola etapa

Lija de grano P-400 a P-600 para capa base

LIMPIEZA DEL EQUIPO PARA PINTAR:

Utilice el Solvente Limpiador para Pistola y Equipo con Bajo nivel de VOC Nason® 481-21™ or cualquier otro limpiador de equipo DuPont según lo permitido por el reglamento local.

NOTAS IMPORTANTES:

- El Rellenador de Uretano con VOC 2.1 Nason® debe lijarse perfectamente antes de aplicar el recubrimiento final.
- Nunca aplique capas gruesas con ningún imprimador-rellenador en dos pasadas de la pistola rociadora; si el imprimador-rellenador se orea de más, la superficie se secará y retendrá solvente. Esto resultará en un lijado complicado (pegajoso), retención insuficiente, perforaciones, o agrietamiento.
- Nunca mezcle el imprimador-rellenador en el depósito de la pistola. Siempre mezcle el imprimador-rellenador en un contenedor separado con costados verticales; filtre la mezcla lista para rociar dentro del depósito de la pistola.

PROPIEDADES FÍSICAS:

VOC LE: 2.1 lbs/gal como máximo, listo para rociar

Cobertura teórica: 681 pies cuadrados a 1 milésima de pulgada

Sólidos de Peso: 54.6%

Sólidos de Volumen: 42.4%

Espesor de Película

Seca Recomendado: 5 milésimas de pulgada en 3 capas

Punto de Inflamación: Ver MSDS

ÁREAS REGULADAS DE VOC:

Estas direcciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezclado en áreas reguladas de VOC. Siga las recomendaciones en la Tabla de Productos Compatibles de VOC para su área.

SEGURIDAD Y MANEJO:

Sólo para uso industrial por parte de pintores profesionales y capacitados. No está a la venta al público en general ni es para el uso del mismo. Antes de usarse, lea y siga las precauciones de MSDS y de la etiqueta. Si se mezcla con otros

componentes, la mezcla sufrirá los riesgos de todos los componentes.

Los materiales para pintura listos para usarse que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios así como reacciones hipersensibles. Las personas que sufren de asma, alergias, o tienen antecedentes de problemas respiratorios, no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire aprobado por la NIOSH con filtro de partículas o una ventilación adecuada, y guantes.

Favor de visitar: www.nason.dupont.com para ver o imprimir una copia adicional de esta hoja de "Información Técnica del Producto".



The miracles of science™