



Repintado Automotriz DuPont

Acondicionador de Metales DuPont 5717S™

Descripción

DuPont 5717S™ es un concentrado ácido para la limpieza y acondicionamiento de metales ferrosos (contiene hierro) antes de pintarlos. Remueve de manera eficaz el óxido y la corrosión, inhibe la formación de óxido debajo de la pintura y acondiciona el metal para mejorar la adherencia.

Información general

Componentes

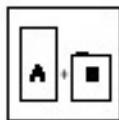
Acondicionador de Metales DuPont 5717S™



Relación de mezcla

Relación de mezcla (1:2)

Mezcle una parte de DuPont 5717S™ con dos partes de agua.



Tiempo de vida útil

Indefinido.



Primarios

Primario Auto Acondicionador DuPont 22860S™

Variprime® 615S™

Primario Rellenador de Poliuretano DuPont 3240S™ 2K

Primario Rellenador Base Agua DuPont 275S™

DuPont™ Low VOC Prime 'N Seal® V-2710S™ / V-2740S™ / V-2770S™



Aplicación

Substratos

Latón

Bronce

Cobre

Metal galvanizado

Hierro

Níquel

Acero inoxidable

Acero

Hojalata

Zinc



Acondicionador de Metales DuPont 5717S™



Preparación de superficie

- Remueva todo el aceite y contaminantes de fabricación con DuPont First Klean 3900S™, Prep-Sol® 3919S™ o DuPont Kwik Clean 3949S™
- Lije el sustrato completamente de acuerdo con la selección del primario.



Aplicación

- Aplique la mezcla con cepillo o esponja. Frote ligeramente el metal húmedo con una fibra o brocha para remover óxido y corrosión. El metal debe permanecer húmedo mientras lo frota.
- Mientras el metal está todavía húmedo, enjuague vigorosamente con agua limpia. Si la superficie se seca antes de enjuagar vuelva a humedecerla con DuPont 5717S™ y enjuague con agua limpia.

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- No se recomienda DuPont 5717S™ para pintar superficies pintadas.
- Para un tratamiento completo de la superficie de metal y para proporcionar el mejor sustrato de metal posible para sistemas de resistencia a la corrosión y para la adherencia de la pintura, se debe usar DuPont 5717S™ en conjunto con el Convertidor de Superficie DuPont 5718™ para el Sistema de Repintado de Acero y Superficies Galvanizadas antes de aplicar el primario.



Tiempo de secado y oreo

10 minutos.

Propiedades físicas

VOC 0.18 kg/litro (VOC 0.46 kg/litro menos agua)

Áreas con VOC regulados

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas con VOC regulados. Siga las recomendaciones de preparación y manejo indicadas en la carta para productos que cumplen con los VOC en su área.

Seguridad y manejo

ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO DE REPINTADO DUPONT, ASEGÚRESE DE HABER LEÍDO TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. USE UN RESPIRADOR CON FILTRO DE AIRE, AJUSTADO APROPIADAMENTE CON CARTUCHOS PARA VAPORES ORGÁNICOS (TC-23C APROBADO NIOSH) Y FILTRO DE PARTÍCULAS (NIOSH TC-84A), PROTECCIÓN PARA LOS OJOS, GUANTES Y ROPA PROTECTORA MIENTRAS MEZCLA EL CATALIZADOR CON LA PINTURA, DURANTE LA APLICACIÓN Y HASTA QUE TODOS LOS VAPORES SE HAYAN EXTRAÍDO. EN ESPACIOS CONFINADOS, O EN SITUACIONES DONDE SON TÍPICAS LAS OPERACIONES DE APLICACIÓN CONTINUA O SI NO ES POSIBLE UN RESPIRADOR DE FILTRO DE AIRE, USE UN RESPIRADOR DE PRESIÓN POSITIVA (NIOSH TC - 19C), EN TODOS LOS CASOS, SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE USO DEL FABRICANTE DEL RESPIRADOR. NO PERMITA EL PASO A NADIE SIN LA PROTECCIÓN ADECUADA EN EL ÁREA DE PINTADO. ESTE PRODUCTO ESTÁ HECHO PARA USO INDUSTRIAL Y PARA SER APLICADO SÓLO POR PINTORES PROFESIONALES CAPACITADOS.



Repintado Automotriz DuPont

H-19400 (10/02)
E-R 3030

2