


Hormiarte Mix

	Descripción: <p>Mortero seco de excelente plasticidad y flexibilidad, retracción compensada y alta adherencia, muy resistente a la abrasión y predosificado en planta, listo para su uso.</p>	Presentación: <p>Sacos de papel de 25 Kg. Palets de 48 sacos.</p>
---	---	--

Descripción:

Mortero seco de excelente plasticidad y flexibilidad, retracción compensada y alta adherencia, muy resistente a la abrasión y predosificado en planta, listo para su uso.

Especialmente formulado para su empleo en la instalación del Sistema Cromomix Impreso.

Revestimiento impreso de pavimentos de 1 a 3 cm de espesor.

Se aplica en la sustitución de una solera por un pavimento impreso.

Composición:

Conglomerantes:	Cementos de elevadas resistencias conforme a norma UNE- EN 197-1 modificados con polímeros.
Inertes:	Arenas silíceas de gran pureza y granulometrías seleccionadas y certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.
Aditivos:	Orgánicos e inorgánicos de última generación.
Colorantes:	Pigmentos inorgánicos de origen mineral en base a óxidos de hierro, cromo y cobalto.

Datos Técnicos:

Presentación:	Polvo coloreado.
Densidad aparente polvo:	Aprox. 1.45 Kg/l.
Tamaño máximo de árido:	2 mm.
Consumo:	Aprox. 16 KG/M2 y cm de espesor.
Temperaturas de aplicación:	5 – 35 °C.
Resistencia a compresión 7 días (UNE 83821):	380 Kg/cm2 (UNE 1015-11).
Resistencia a compresión 28 días (UNE 83821):	550 Kg/cm2 (UNE 1015-11)
Resistencia a flexotracción 7 días (UNE 83821):	95 Kg/cm2(UNE 1015-11).
Resistencia a flexotracción 28 días (UNE 83821):	135 Kg/cm2 (UNE 1015-11).
Resistencia al desgaste por abrasión:	CLASE D (UNE 127021 EX)
Absorción de agua:	<0,01 g/cm2 (UNE 127021 EX).

Propiedades:

- Por su consistencia, trabajabilidad y características, es el mortero más eficaz en la instalación del Sistema Cromomix Impreso.
- También se emplea en otras aplicaciones de hormigón coloreadas específicamente, e incluso para los acabados lisos y pulidos.
- Producto diseñado por especialistas del pavimento Impreso con más de 25 años de experiencia.
- Facilidad para extender y trabajar.
- Consistencia de mortero muy fino, nivelante, cremoso, plástico y fácil de aplicar.
- No se reseca en bordes ni orillas.
- Gran variedad de acabados (texturas y colores).
- Elevado tiempo abierto para la realización de un correcto acabado.
- Rendimiento superior a los morteros similares.
- Excelentes resistencias iniciales a las 72 horas.
- Pavimento muy flexible y retracción compensada.
- Inmejorable resistencia a la abrasión tras 28 días.
- Admite menos cantidad de sellador superficial.
- Es estable y no se altera a la intemperie.
- Permite mayores rendimientos con los mismos operarios por su facilidad de aplicación.
- Fabricado bajo estricto control de calidad.
- Mejora la estampación, aporta más durabilidad, resistencia al desgaste de uso, estabilidad del color e inalterabilidad.

Precauciones y Recomendaciones:

- Producto irritante de la piel, los ojos y las vías respiratorias.
- Se recomienda usar medidas de protección tales como guantes, gafas y mascarillas.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

Aplicaciones habituales:

- Aplicar por especialistas del pavimento impreso, provistos de herramientas especiales moldes y útiles de estampación.
- El Grupo Ibercal ha desarrollado un manual técnico de procedimiento para aplicación y control en obra según UNE-EN-ISO 9001 que se encuentra a disposición de todos los colocadores homologados para el Sistema Cromomix Impreso.

Preparación del Soporte:

- Limpiar el soporte, aplicar el puente de unión, extender el producto, reglear, alisar, aplicar desmoldeante e imprimir con el molde correspondiente.
- Lavar y sellar a las 72 horas.

Modo de aplicación:

AMASADO

- Por cada saco de 25 kg. de polvo añadir 1 litro de emulsión PE-194 y 2,75 lt. aprox de agua (11 %)
- Amasar de 3 a 5 minutos.

APLICACION

- Extender sobre el soporte antes de que se seque el puente de unión previamente aplicado.
- Reglear el material y cuando adquiriera la consistencia necesaria proceder al estampado texturado, previa aplicación del desmoldeante, con moldes o rodillos.

ACABADO

- Transcurridas 72 horas aprox. desde la aplicación, proceder al sellado de la superficie con el sellador elegido: Pregunite SA-725 u Pregunite PD-730.
- En caso de haber utilizado desmoldeante en polvo, limpiar los restos con agua a presión y dejar secar la superficie antes de aplicar el sellador.
- Las instalaciones de Cromomix Impreso deben mantenerse regularmente para mantener una apariencia de primera calidad.
- Cada periodo entre 15 y 24 meses las instalaciones deben ser inspeccionadas por un aplicador especialista.

Colores: Carta de colores.

Rendimientos aproximados: Aprox. 1,6 kg/m² y mm de espesor.

Productos relacionados:

- Hormiarte Release.
- Pregunite SA-725.
- SD-730.
- Pregunite

Tipos de Acabados:

- Liso y estampado.
- Consultar carta de moldes.

Sistemas e Intervenciones:

OBRA NUEVA:

- Pavimentos.
 - Industriales.
 - Temáticos.

REHABILITACIÓN:

- Pavimentos.
 - Industriales.
 - Temáticos.

Precauciones y Recomendaciones:

- Producto irritante de la piel, los ojos y las vías respiratorias.
- Se recomienda usar medidas de protección tales como guantes, gafas y mascarillas.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

Conservación y Almacenamiento:

- Almacenar a cubierto y en un lugar seco.
- Contiene cemento.

Observaciones:

- Producto para uso exclusivo profesional.
- Aplicar entre 5 y 35 °C.
- Para cualquier consulta no reflejada en este documento, contactar con el Servicio Técnico Ibercal en el teléfono: +34 902 11 54 51.