

Informaciones de equipo



© Sealed Air Corporation 2013. ST12. EI_ST12_ES_0613.fm

ÍNDICE:

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES
DIMENSIONES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CONFIGURACIÓN

Sealed Air S.L.

**C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España**

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

® Reg. U.S. Pat. & TM Off. © Sealed Air Corporation 2013. All rights reserved. Printed in Switzerland
The "9 Dot Logo" and "Sealed Air" are registered trademarks of Sealed Air Corporation (US).
No part of this manual may be reproduced or transmitted to any party without prior expressed written consent from Sealed Air Corporation.

1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

El tanque de inmersión en agua caliente Cryovac® ST12 ha sido diseñado específicamente para la retracción de las bolsas Cryovac. Se usa en las líneas de envasado Cryovac para eliminar las arrugas que se producen en la máquina de vacío, optimizar la apariencia y mejorar la seguridad del envase.

El control del tanque y la correcta generación de las diferentes secuencias que realiza durante el ciclo de retracción, son controladas por un PLC (Controlador Lógico Programable). La regulación exacta de la temperatura se consigue mediante un controlador electrónico de tecnología avanzada (PLC) que, garantiza una retracción constante y una correcta presentación del envase. Se fabrica en dos versiones diferentes, el ST12 E con calentamiento por resistencias eléctricas y el ST12 S que lo realiza mediante un serpentín de vapor.

El tanque está convenientemente calorifugado para reducir al mínimo las pérdidas de calor y un sistema automático de boyas mantiene el nivel de agua constante. Una cinta transportadora motorizada, transporta el paquete al interior del tanque, lo sumerge en el agua durante un tiempo determinado y lo transfiere después a la siguiente unidad de la línea.

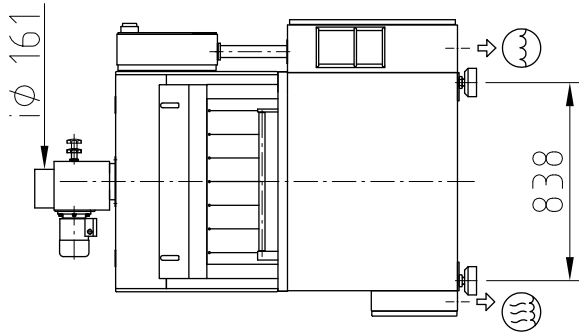
Es de construcción simple y robusta. Todas sus partes críticas están tratadas contra los ambientes altamente corrosivos que a menudo suelen encontrarse en las salas de envasado. Su diseño ergonómico que cumple todas las normas de seguridad e higiene vigentes en la legislación europea, facilita su manipulación, así como las operaciones de limpieza y mantenimiento.

1.2

Características principales

- No requiere operadores.
- Puede realizar hasta 5 ciclos / min.
- Especialmente diseñado para facilitar la limpieza del mismo.
- Buen acceso para realizar las operaciones de mantenimiento.
- Cilindros de la cinta inmersora rápidos y sencillos de desmontar. Mantenimiento más simplificado.
- Unidad de control de nivel fácil de acceder y desmontar. Más facilidad para el mantenimiento.
- Válvulas de aislamiento, que permiten reparar o dar servicio al tanque sin tener que vaciarlo.
- Construcción robusta, utilizándose materiales de alta calidad, aptos para uso alimentario.
- Control de temperatura mediante PLC, que garantiza una retracción constante y uniforme.
- Conducto del vapor de salida vertical. que facilita la instalación del tanque.
- Indicador de alarma que indica el fallo del motor de la cinta o del extractor, facilita información inmediata de las averías.
- Tiempos de funcionamiento de entrada y salida de la cinta transportadora ajustables por separado, permite adaptarse a los requerimientos de la línea de envasado.
- Tiempo de inmersión ajustable, permite una mejor optimización del proceso.
- Control de nivel de agua, totalmente automático
- Funcionamiento continuo de la cinta de entrada (si es necesario) permite el paso de productos sin retracción.
- Paro automático del extractor de vapor, evita el escape del mismo, cuando la máquina no está en producción.
- Sistemas de control de fallos de clase 1, junto con paneles provistos de dispositivos de protección configuran un sistema de seguridad del tanque de alta tecnología.

2 Dimensiones



Only for steamversion
 Nur bei Dampfversion
 Solo per versione vapore
 Seulement pour version vapeur

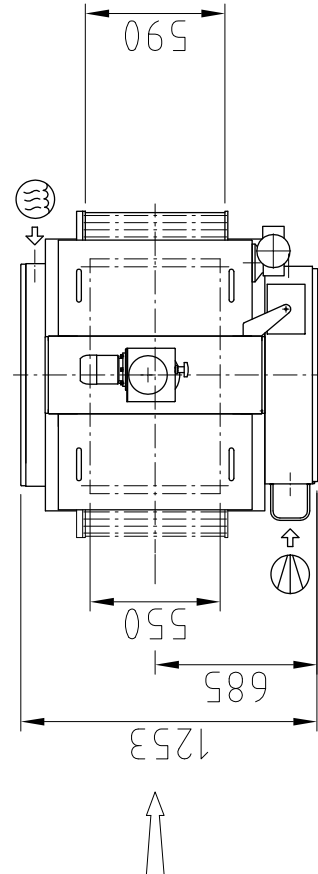
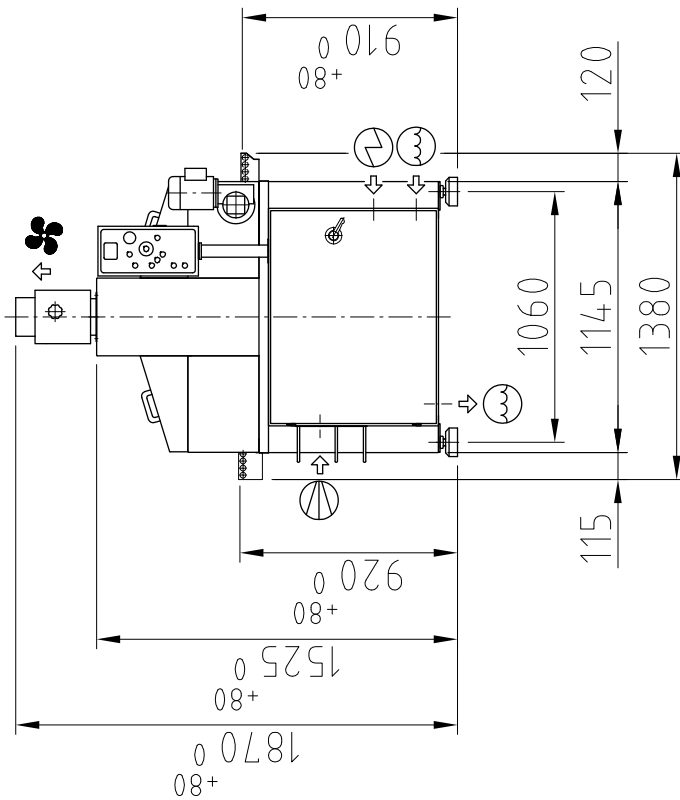
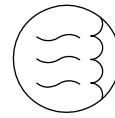


Fig. 2-1, Dimensiones LH (Versión mano izquierda)

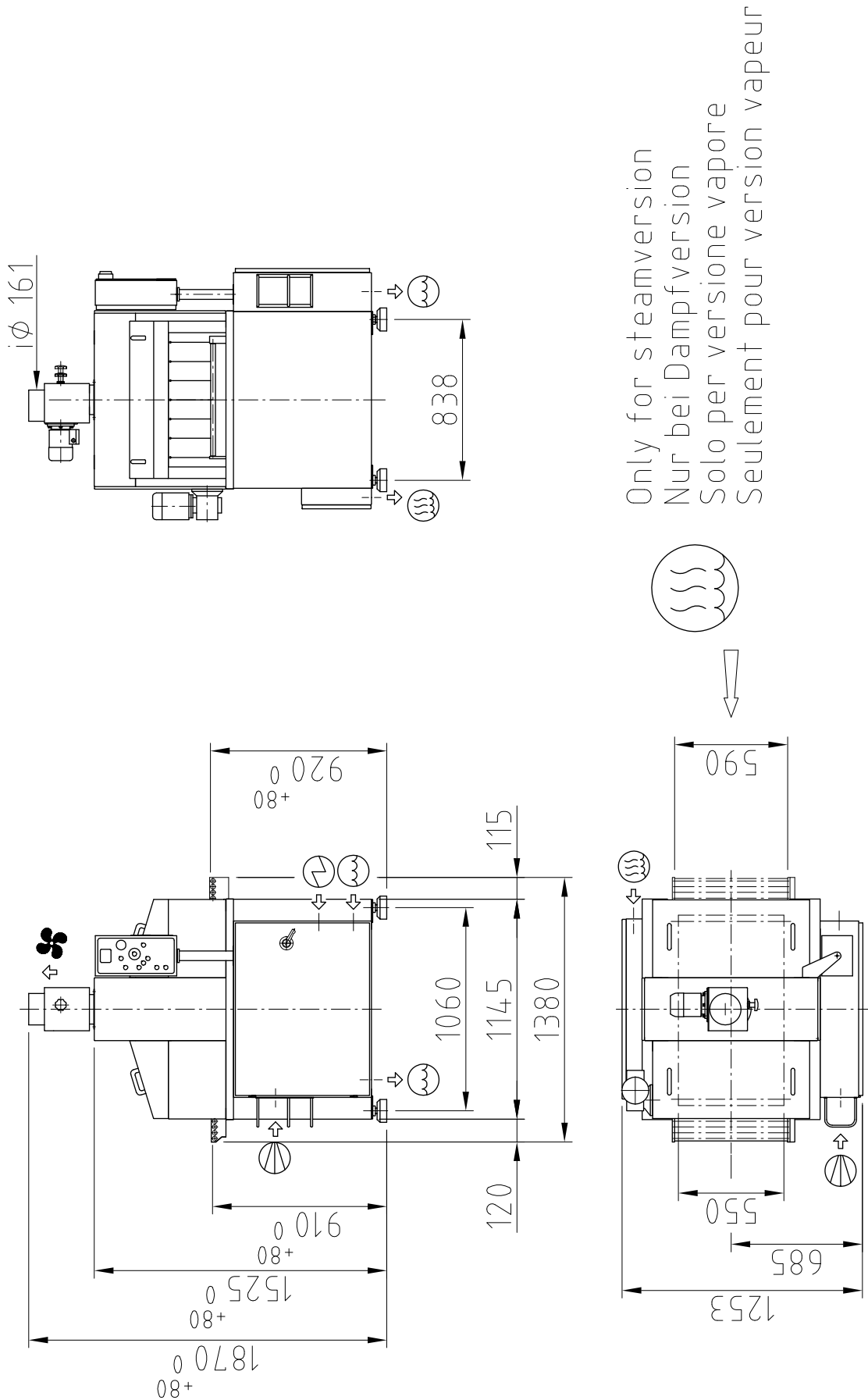


Fig. 2-2, Dimensiones RH (versión mano derecha)

3 Características técnicas

3.1 Dimensiones

Largo, Ancho y Alto Véase el diseño de la máquina

3.2 Peso

Con el tanque vacío de agua 410 kg aprox.
 Con el tanque lleno de agua 750 kg aprox.

3.3 Servicios

3.3.1 Aire comprimido



Calidad (ISO8573-1:2001) Clase 5.4.4
 Clase 3.4.2 cuando se usan aceites que contengan éster
 Clase 3.3.2 cuando el equipo se usa a temperaturas inferiores a 5°C

Presión 0.6 MPa (6 bar)
 Tipo de conexión G 1/2" de rosca externa
 Consumo 4 Nm³/h

3.3.2 Vapor (solo para ésta versión)




Diámetro del tubo de alimentación Min. 3/4"
 Unión G 1" toma
 Presión de funcionamiento 0.2 - 0.4 MPa (2 - 4 bar)
 Consumo 60 kg/h
 Unión de descarga G 3/4" roscado

3.3.3 Escape del vapor




Salida de soplador 500 m³/h máx. a 0 bar de contrapresión


3.3.4 Agua

	Presión	0.2 - 0.6 MPa (2 - 6 bar)
	Consumo (promedio)	40-80 l/h (en función de la temperatura, producto y flujo del producto)
	Unión	Tubo G 1/2" (13 mm)
	Volumen del recipiente	340 l
	Salida de agua	Tubo de G 1 1/2"
	Diámetro del tubo de alimentación	13 / 20 mm

3.3.5 Electricidad (versión eléctrica)

	Tensión	400 V
	Num. de fases	3 + tierra
	Frecuencia	50 Hz
	Consumo de energía por hora (promedio)	29 kWh
	Potencia instalada	36.5 kW
	Protección de la corriente	63A Tipo C conforme a IEC 60898-1

3.3.6 Electricidad (solo para la versión de vapor)

	Tensión	400 V
	Num. de fases	3 + tierra
	Frecuencia	50 Hz
	Consumo de energía por hora (promedio)	0.5 kWh
	Potencia instalada	1 kW
	Protección de la corriente	Mín. 10 A, máx. 16 A Tipo C conforme a IEC 60898-1

3.4 Características operativas

3.4.1 Dimensiones del producto

Largo	900 mm máx.
Ancho	550 mm máx.
Alto	200 mm máx.
Peso	75 kg máx.

3.4.2 Detalles funcionales

Temperatura de retracción	Hasta 92°C
Tiempo de calentamiento	Entre 50 a 60 min (con agua fría)
Productividad	3 - 5 ciclos/min
Nº. de operarios	1 solo para supervisión
Nivel sonoro	< 70 dB (A)

4 Configuración

4.1 Estándar

- PLC Siemens S7-200
- Control automático del nivel de agua
- Controlador de temperatura mediante PLC
- Cinta transportadora blanda varillas forradas de silicona
- Extractor de vapor eléctrico
- Rodillos de salida motorizados
- Juego de piezas de recambio
- Kit de instalación
- Manual técnico en castellano
- Declaración de conformidad

Nota: Recomendamos vehementemente la instalación de un descalcificador en la versión eléctrica del ST12.

4.2 Versiones

- ST12 RHE (Mano derecha eléctrico)
- ST12 LHE (Mano izquierda eléctrico)
- ST12 RHS (mano derecha vapor)
- ST12 LHS (mano izquierda vapor)
- Cinta transportadora de entrada de malla

Nota: Una máquina versión mano derecha, la entrada del producto a la misma se realiza por el lado derecha, cuando se mira de frente al panel de mandos.

4.3 Opciones

- Rodillos de entrada motorizados
- Accesorios para la versión de vapor, formados por:
 - Regulador de presión del vapor
 - Válvula de seguridad
 - Indicador de presión
- Convertidor de frecuencia para regular la velocidad de la cinta

4.4 Diseño de línea recomendado

- VS20, rodillos de entrada motorizados, ST12, rodillos de salida motorizados.