

V1.5



SYSTEMS FOR LIFTS

Rev. n. 0 Data: 15/02/12 hardware rev.0

TRICOLOR_FR

DISPLAY LCD PROGRAMMABLE

Indicador de posición



GESTIÓN POSICIÓN Y FLECHAS INDEPENDIENTES DEL PANEL:

- SENSOR MAGNÉTICO NA/NC
- SENSOR ÓPTICO NA/NC

Índice

1.DATOS TÉCNICOS.....	3
2. MONTAJE CON MARCO	4
3.MONTAJE ALINEADO:	5
4.DIMENSIONES PLACA	5
6.ESQUEMA DE CONEXIÓN CON SENSOR ÓPTICO	7
7.ESQUEMA DE CONEXIÓN CON SENSORES MAGNÉTICOS	8
8.MENÚ DE PROGRAMACIÓN	9
9.RESUMEN MENÚ DE PROGRAMACIÓN	11
10.CÓDIGOS PARA KIT SENSORES MAGNÉTICOS	12

Manual display LCD programable

Rev. n.0 firmware ver. 1.5

Data: 15/02/12

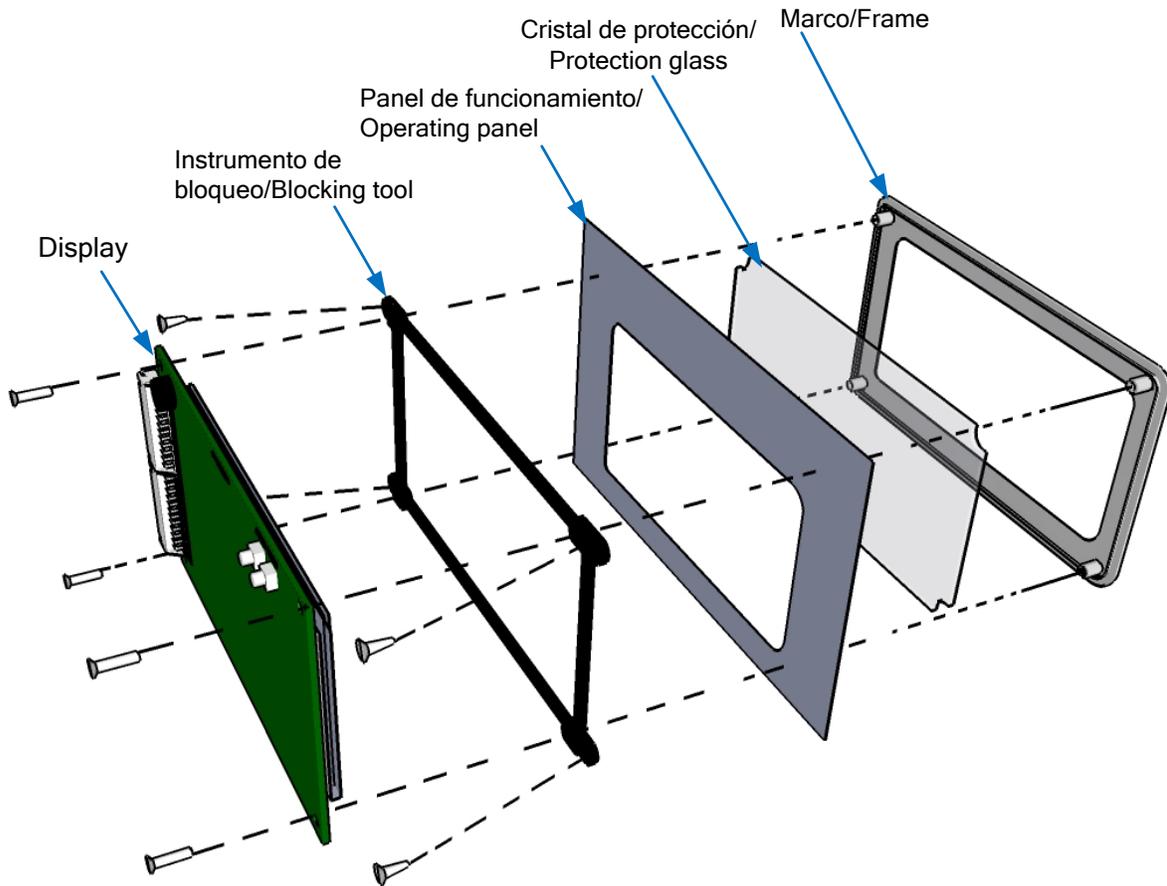
Para un empleo ideal de la presente placa electrónica, siga el procedimiento siguiente:

1. Verifique que el embalaje no haya sufrido desperfectos – en caso de roturas evidentes del embalaje de cartón, solicite la activación de la garantía según las condiciones de garantía escritas abajo.
2. Abra el embalaje evitando que objetos afilados (tijeras, cúter) estropeen la placa.
3. Asegúrese de que maneje la placa sólo si posee la pulsera antiestática apropiada - las cargas electrostáticas pueden perjudicar seriamente la placa, comprometiendo su vida útil.

1.DATOS TÉCNICOS

ÁREA ÚTIL	121x58 mm
ESTORBOS	163x107x19.5 mm
ESPEJOR CHAPA	MAX. 3mm (montaje con marco)
PESO	219g.
TIPO DE CARÁCTERES	Blanco sobre fondo azul; cifras decimales
NÚMERO DE PARADAS	32 plantas (-9→21)
TIPO DE FUNCIONAMIENTO	Sensores Magnéticos u ópticos
TIPO DE CONTACTO DE LOS SENSORES	Posibilidad de programar normalmente abiertos o cerrados
ACTIVACIÓN DE LAS ENTRADAS	Cátodo común (común negativo)
GONG	En paralelo (entrada DISC)
DISTANCIA MÍNIMA ENTRE DOS PLANTAS	400 mm
VELOCIDAD DE LA INSTALACIÓN	Sensores magnéticos → min 0,4 max 2 m/s Sensor óptico → min 0,4 max 1,2 m/s
PROGRAMACIÓN	La programación se efectúa a través de los botones ENTER y SELECT presentes en la placa.
SEÑALIZACIÓN	Gong, sobrecarga, fuera de servicio, alarma en acción y recibido.
INTEGRACIÓN EN EL PANEL DE MANDOS	Gracias a la estética y al diseño compacto, este display se integra perfectamente y con elegancia en el panel de mandos del ascensor.
ALIMENTACIÓN DISPLAY CÁTODO COMÚN (COMÚN NEGATIVO)	24 VDC/AC ± 10%
POTENCIA MÁXIMA	2W
ALIMENTACIÓN ENTRADAS +LE/GND	BATERÍA TAMPÓN 12/24Vdc ± 10%
ALIMENTACIÓN ENTRADAS +LE/GND	BATERÍA TAMPÓN 12/24Vdc ± 10%
ALIMENTACIÓN ENTRADAS C_AA/AA	12/24Vdc ± 10%
ALIMENTACIÓN ENTRADAS C_AR/AR	12/24Vdc ± 10%
ALCANCE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	de -15°C a +50°C
ALCANCE TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	de -25°C a +60°C

2. MONTAJE CON MARCO



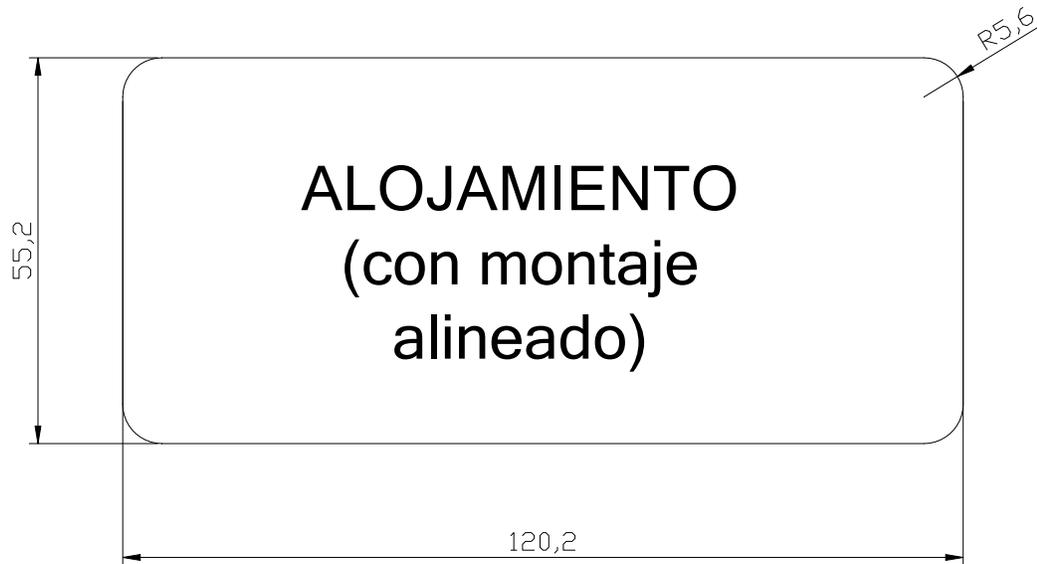
ALOJAMIENTO DISPLAY CON MARCO:



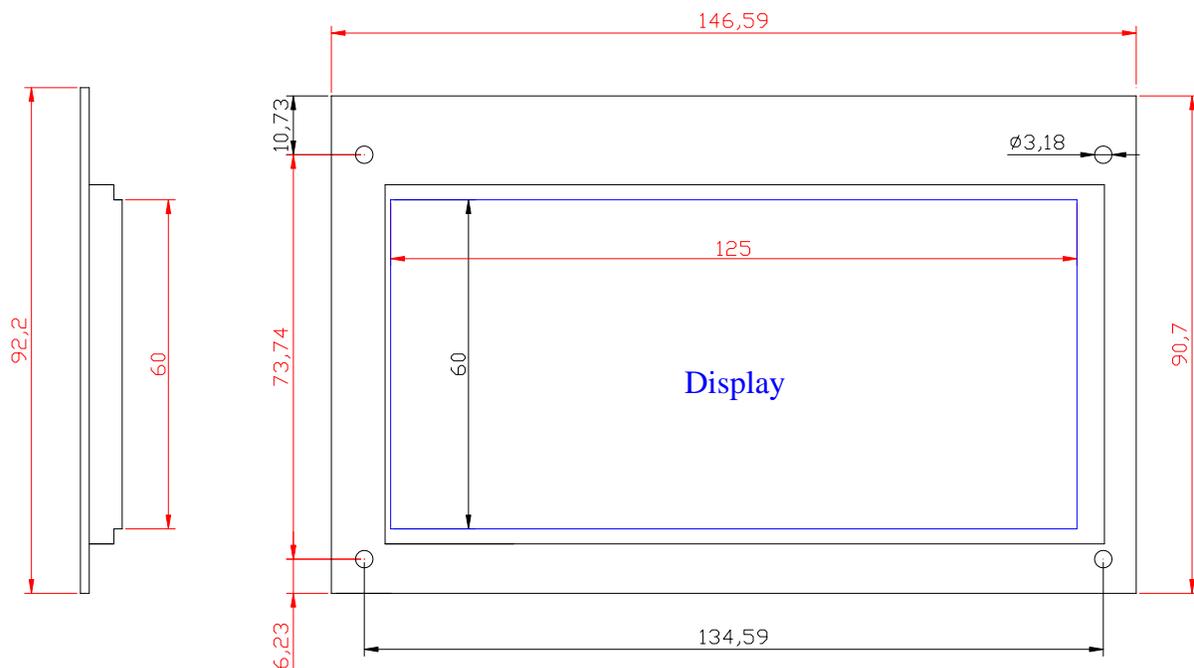


3.MONTAJE ALINEADO:

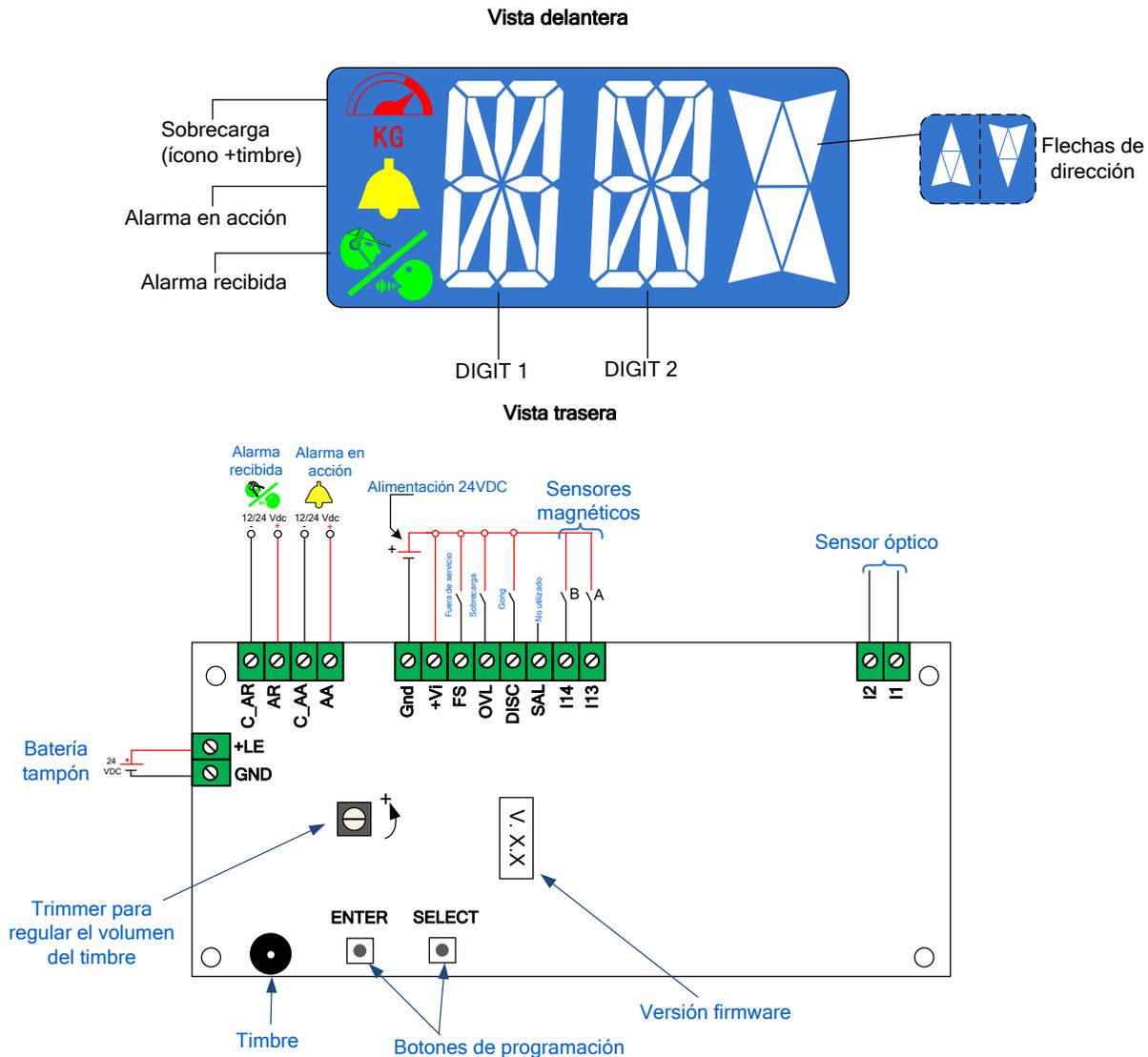
ALOJAMIENTO DISPLAY CON MONTAJE ALINEADO (1,2 o 2 mm)



4.DIMENSIONES PLACA



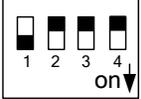
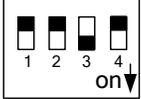
5. PINOUT PLACA

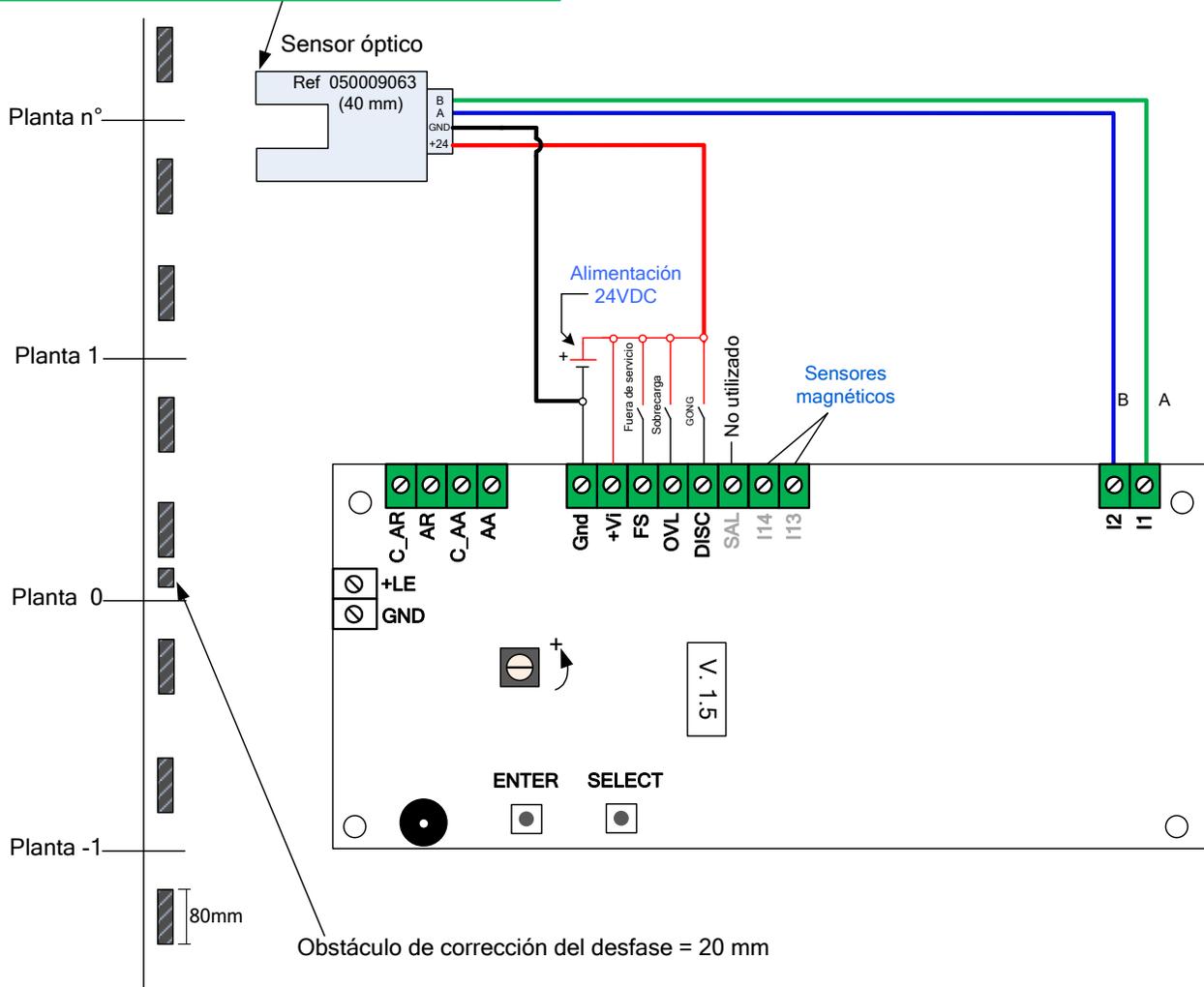


PIN	DESCRIPCIÓN
I1	SENSOR ÓPTICO A
I2	SENSOR ÓPTICO B
I13	SENSOR MAGNÉTICO SUPERIOR A
I14	SENSOR MAGNÉTICO INFERIOR B
DISC	GONG
OVL	SOBRECARGA
FS	FUERA DE SERVICIO
+Vi	TERMINAL(+) ALIMENTACIÓN
GND	TERMINAL (-) ALIMENTACIÓN
AA	TERMINAL (+) ALARMA EN ACCIÓN
C_AA	TERMINAL (-) ALARMA EN ACCIÓN
AR	TERMINAL (+) ALARMA RECIBIDA
C_AR	TERMINAL (-) ALARMA RECIBIDA
+LE	TERMINAL (+) EMERGENCIA
GND	TERMINAL (-) EMERGENCIA

6.ESQUEMA DE CONEXIÓN CON SENSOR ÓPTICO

Configuración entrada sensor

Normalmente cerrados	Normalmente abiertos
NC -> programar el menú 4 del display a 0	NA -> programar el menú 4 del display a 1
Modo: "Normal" DIP SWITCHES : (1 ON; 2, 3, 4 OFF)	Modo: "ISO" DIP SWITCHES (3 ON; 1, 2, 4 OFF)
	

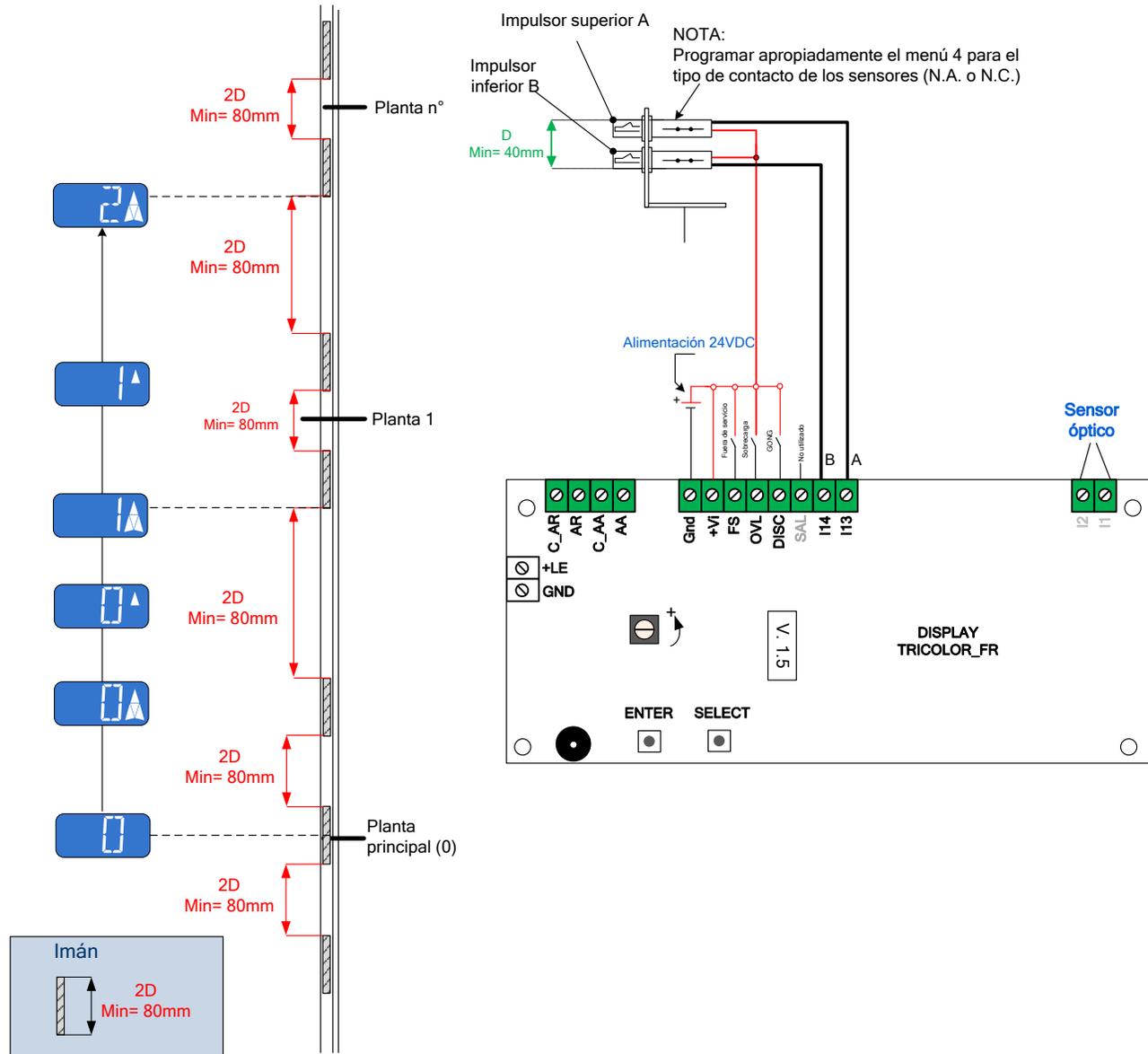


7.ESQUEMA DE CONEXIÓN CON SENSORES MAGNÉTICOS

Es posible conectar al display un kit de sensores de posición autónomo. (opcional)

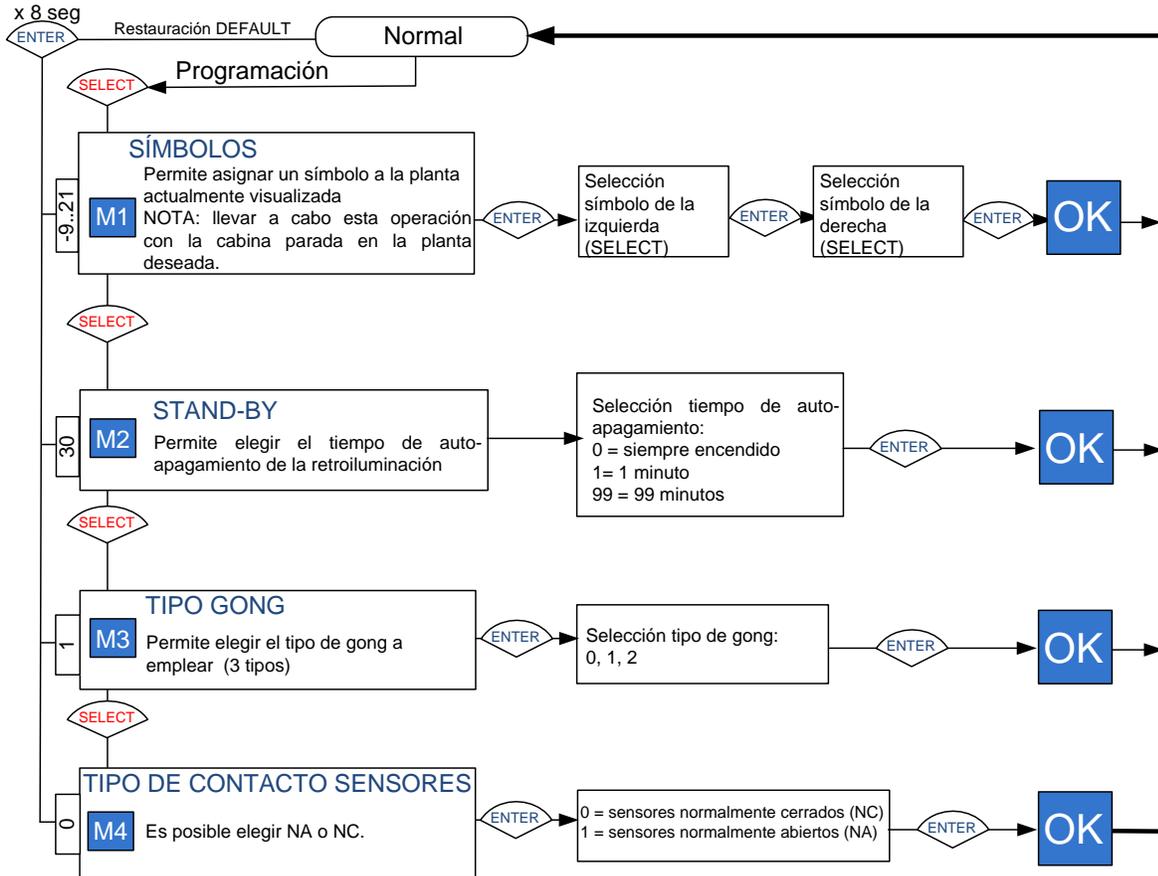
Instalación:

- Conecte el display a dos sensores magnéticos (N.A. o N.C.).
- Coloque dos imanes en la guía en correspondencia de cada planta (ambos los impulsores libres con la cabina en la planta)
- Añada a la planta principal (0) un tercer imán que ocupe ambos impulsores con la cabina en la planta.

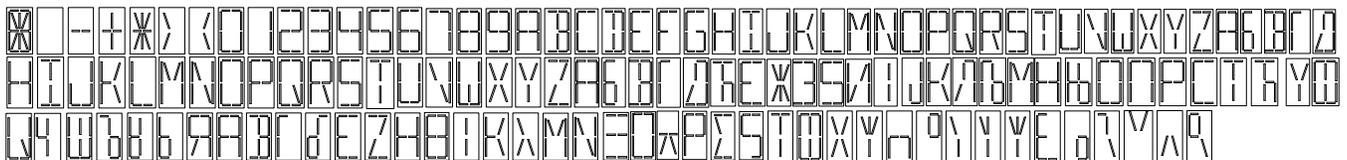


8.MENÚ DE PROGRAMACIÓN

Son disponibles 2 botones de programación, llamados botón SELECT y botón ENTER. El botón SELECT permite seleccionar un menú o modificar un parámetro, mientras que con el botón ENTER puede confirmar su elección. Es posible entrar en la modalidad de programación apretando el botón SELECT, mientras que si quiere salir sin modificar ningún parámetro tiene que esperar el timeout (30 segundos).



SÍMBOLOS DISPONIBLES



Menú 1

Permite elegir qué carácter visualizar en el display para la planta actualmente seleccionada.
N.B.: para realizar este cambio es necesario mover la cabina en la planta querida (después de que el display haya corregido el desfase en la planta de corrección del desfase), de lo contrario la placa señalará error.

- Vaya a la planta querida;
- Apriete 1 vez el botón SELECT, en el display aparecerá escrito “M1”.
- Apriete el botón ENTER para entrar en el menú de programación
El primer dígito estará completamente encendido, el segundo dígito estará apagado.

Con el botón SELECT es posible elegir el carácter a visualizar en el primer dígito; manteniendo constantemente pulsado el botón, los caracteres cambian rápido.

- Una vez visualizado el carácter deseado, pulse la tecla ENTER.
El primer dígito será encendido con el carácter seleccionado, el segundo dígito será completamente encendido; repita el procedimiento descrito arriba para seleccionar el carácter que se visualizará en el segundo dígito.
- Una vez visualizado el carácter deseado, apriete el botón ENTER.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

Menú 2

Permite elegir el tiempo de auto-apagamiento de la retroiluminación del display (minutos).

- Apriete 2 veces el botón SELECT, en el display aparecerá escrito “M2”.
- Apriete el botón ENTER para entrar en el menú de programación.
Los dígitos destellan y muestran el tiempo de auto-apagamiento actual.
Con el botón SELECT es posible cambiar el timeout en un alcance de 0 a 99 minutos.
Nota: seleccionando en valor 0, la retroiluminación nunca se apaga.
- Una vez seleccionado el timeout querido, apriete el botón ENTER.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

Menú 3

Permite elegir el tipo de gong que quieran utilizar en la placa.

- Apriete 3 veces el botón SELECT, en el display aparece escrito “M3”.
- Apriete el botón ENTER para entrar en el menú de programación.
Los dígitos destellan y muestran el tipo de gong actual.
Con el botón SELECT es posible cambiar el tipo de gong en un alcance de 1 a 3.
Nota: por su comodidad, cuando seleccione un nuevo gong, la placa lo reproduce para que lo escuche.
- Una vez seleccionado el tipo de gong deseado, apriete ENTER.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

NOTA: Hay un trimmer (TR) detrás de la placa, que permite regular el volumen del timbre (ver el esquema de conexión a pág. 5)

Menú 4

Es posible elegir el tipo de contacto de los sensores (normalmente abiertos o normalmente cerrados)

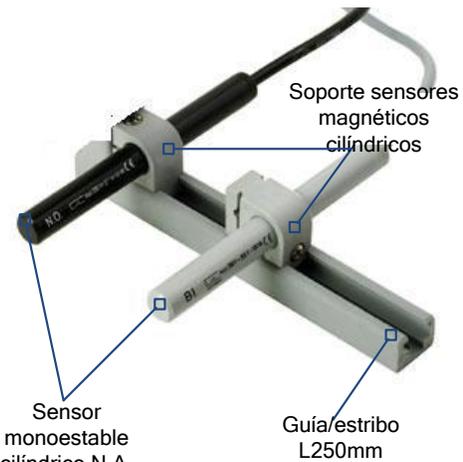
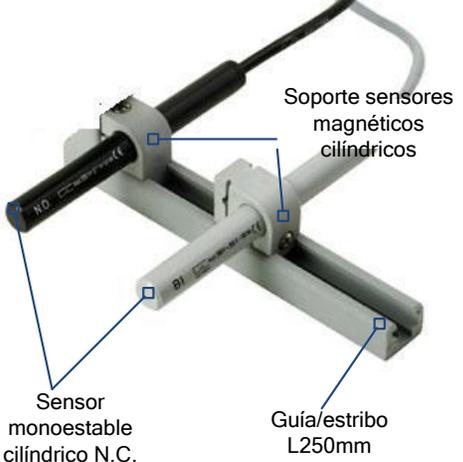
- Apriete 4 veces el botón SELECT, en el display aparece escrito “M4”.
- Apriete el botón ENTER para entrar en el menú de programación.
Los dígitos muestran la gestión actual:
0 = contactos sensores normalmente cerrados
1 = contactos sensores normalmente abiertos
Con el botón SELECT se puede cambiar el tipo de gestión.
- Una vez seleccionado el tipo de gestión querido, apriete el botón ENTER.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

9.RESUMEN MENÚ DE PROGRAMACIÓN

Menú	Range	Default	Descripción
1	cualquiera	-9...21	asigna una combinación cualquiera de caracteres a la planta activa
2	0...99 minutos	30	modifica el tiempo de auto-apagamiento de la retroiluminación del display
3	1...3	1	modifica el tipo de gong que la placa reproduce
4	0...1	0	sensores normalmente cerrados

NOTA: para que todos los parámetros vuelvan a la condición de default es necesario mantener pulsado el botón ENTER por lo menos durante 8 segundos. La placa visualizará el mensaje de “OK” y los parámetros habrán vuelto al valor de default.

10.CÓDIGOS PARA KIT SENSORES MAGNÉTICOS

KIT-AUTONOMO-NO Sensores magnéticos normalmente abiertos	KIT-AUTONOMO-NC Sensores magnéticos normalmente cerrados
A-2 Sensores monoestables cilíndricos NA B-Soporte sensores magnéticos cilíndricos C- Guía/estribo L250mm	A-2 Sensores monoestables cilíndricos NC B-Soporte sensores magnéticos cilíndricos C- Guía/estribo L250mm
 <p>Soporte sensores magnéticos cilíndricos</p> <p>Sensor monoestable cilíndrico N.A.</p> <p>Guía/estribo L250mm</p>	 <p>Soporte sensores magnéticos cilíndricos</p> <p>Sensor monoestable cilíndrico N.C.</p> <p>Guía/estribo L250mm</p>

¡Los kit autónomos no incluyen imanes!

Cod.AML150M12

El número de imanes depende del número de las plantas:
 (número de plantas x 2) + 1

Imán L150mm
 Cod.AML150M12



Ejemplo

Número de plantas	Imanes
2	5
3	7
4	9
5	11
6	13
7	15
8	17
9	19
10	21
11	23
12	25

CONDICIONES DE GARANTÍA Y POLÍTICA DE GESTIÓN DE LAS QUEJAS / RECLAMACIONES

VEGA Srl, para ofrecer el mejor servicio al Consumidor, le invita a leer las notas siguientes: creemos que su confianza es imprescindible para mantener una relación de negocios duradera.

VEGA Srl, garantiza las prestaciones de los productos con su propia marca exclusivamente en relación a utilizos, destinaciones y aplicaciones expresamente indicados. Todo uso diferente de los indicados se considera impropio, pue peligroso.

Es prevista la reparación y/o sustitución, a elección de VEGA, de los productos que dentro de 12 meses desde la fecha de venta fallen por defectos de proyecto, material o fabricación; se excluyen aquellos fallos de funcionamiento debidos a daños, instalación, uso, conservación, modificaciones o reparaciones equivocados realizados sin previo consenso escrito de VEGA.

Se excluyen de la garantía el uso del producto en condiciones que no sean acordes con este manual técnico, en condiciones de irregularidad de la tensión de alimentación, uso diferente de lo previsto o cualquier otra causa no imputable a VEGA.

Averiguar eventuales fallos es competencia de VEGA y de sus técnicos. Menos en el caso de dolo, VEGA no responde de daños directos, indirectos y/o consecuentes que deriven del comprador del producto abastecido.

Eventuales daños físicos del producto tienen que ser comunicados en el plazo máximo de 3 días laborales desde la llegada de la mercancía.

La garantía de este producto sotituye las garantías legales por defectos y conformidades y excluye todas las otras responsabilidades de VEGA que traigan origen de la mercancía abastecida (incluida la petición de indemnización por los daños).

En caso de defectos o por cualquier reclamación, le rogamos informarnos con tempestividad utilizando el medio que prefiera y describiendo de la manera más exhaustiva posible para que podamos resolver rápidamente y de manera satisfactoria su problema.

Confianza en que también por una reclamación mínima nos contactará, VEGA Srl facilita a continuación la dirección de referencia:

VEGA S.r.l.

Mail to: assistenza@vegalift.it

Web: www.vegalift.it