

ESMALTE ACRÍLICO FASTDRY™414-XXXX PARA MAQUINARIA Y EQUIPO, CON COLORES DE FÁBRICA

El esmalte acrílico FastDry[®] está diseñado para hacer acabados rápidos y fáciles de maquinaria y equipo.

MEZCLA Y REDUCCIÓN:

8: 2

MEZCLE:

8 partes de esmalte acrílico Nason[®] FastDry™
2 partes reductor Ful-Base[®]
Ful-Base[®] 441-20™ Rápido (10- 18.3°C / 50-65°F)
Ful-Base[®] 441-21™ Medio (18.3-29.5°C /65-85°F)
Ful-Base[®] 441-22™ Lento (29.5°C / 85°F +)

Ejemplo:

Reduzca un galón de esmalte acrílico Nason[®] FastDry™ con 1 cuarto de reductor Ful-Base[®] 441-XX™.

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

No corresponde a material no catalizado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Antes de lijar, lave con agua y jabón y elimina cera y grasa con removedor de silicona y cera Nason[®] 441-05™ O con limpiador en aerosol 481-75™ (use limpiadores autorizados en las zonas reguladas) con trapo limpio. Termine con lijado según las recomendaciones para primera capa o sustrato y trate químicamente las zonas metálicas descubiertas extensas.

PRIMERA CAPA:

Compatible con todas las primeras capas Nason[®]

SURFACTANTE PARA PRIMERA CAPA:

Compatible con todos los surfactantes para primeras capas Nason[®]

SELLADOR:

Compatible con todos los selladores Nason[®]

VISCOSIDAD DEL AEROSOL:

19– 21" #2 Copa Zahn

PRESIÓN DEL AEROSOL:

Convencional:

Alimentación con sifón: 40 – 70 PSI en la pistola.
Inducción de presión: 40 – 70 PSI en la pistola.
(8 – 12 PSI Flujo en el recipiente)

HVLP: 8 - 10 PSI en la tapa de aire.

PARÁMETROS COMUNES DE LA PISTOLA:

Convencional

Alimentación con sifón: 1.6 mm - 1.8 mm
Alimentación por gravedad: 1.4 mm - 1.6 mm
Presión: 0.8 mm-1.2 mm

HVLP

Alimentación con sifón: 1.5 mm - 1.8 mm
Alimentación por gravedad: 1.3 mm - 1.6 mm

APLICACIÓN:

Colores lisos: Rocíe una capa húmeda media, deje secar y siga con una capa húmeda completa.

Colores metálicos: Aplique 2 capas húmedas medias con 5 – 10 minutos de secado entre las capas. puede aplicarse la tercera capa final "vaporosa" si es necesaria para uniformar partes metálicas.

TIEMPO DE SECADO:

Rápido:	30 minutos
Medio:	45 – 60 minutos
Completo:	Toda la noche
Forzado:	20 – 30 minutos a 48.8 - 60°C (120 – 140 °F)

Todos los tiempos de secado son a temperaturas normales. Temperaturas menores requieren tiempos de secado más prolongados.

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA:

Use disolvente de bajos VOC Nason[®] 481-16™, Nason[®] 481-21™ para limpieza de pistola y equipo u otro limpiador de equipos DuPont autorizado por las normas locales.

PROPIEDADES FÍSICAS:

VOC LE: 5.0 lbs/gal máximo, listo para rociado
Cobertura teórica: 448 pies cuadrados a 1 mil
Peso de sólidos: 35.5% promedio
Volumen de sólidos: 28.0% promedio
Espesor recomendado de la película seca: 2.0 mils
Punto de secado: véase MSDS

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que podrían estar restringidos o que requieren instrucciones de mezclado especiales para VOC. Siga las recomendaciones de mezcla y uso en la tabla de productos sometidos a control de VOC.

SEGURIDAD Y MANEJO:

Exclusivamente para uso industrial de pintores profesionales capacitados. No es para venta ni uso del público general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y de MSDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla presentará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar contienen isocianatos que pueden causar irritación del aparato respiratorio y reacciones de hipersensibilidad. Los asmáticos, alérgicos y quienes tengan antecedentes de dolencias respiratorias no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete, abraze ni suelde capas secas sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros para partículas suspendidas o ventilación apropiada y guantes.

Conéctese a: www.nason.dupont.com para consultar o imprimir ejemplares adicionales de esta ficha técnica del producto.



The miracles of science™