Repintado Automotriz DuPont

DuPont™ ChromaClear® G2-4700S™ (Secado al aire y horneado exprés - *Hyper Cure* ™)

Descripción

ChromaClear® G2-4700S™ representa la segunda generación de ChromaClear® 4700S™. ChromaClear® G2-4700S™ no es sólo la transparente de horneado express y secado al aire más rápido del mundo, también revoluciona el ahorro de energía y la productividad. Además, la versión de la segunda generación (G2) proporciona una apariencia y rango de aplicación mejorados dependiendo del catalizador elegido (catalizadores ChromaClear® G2-4507S™, G2-4508S™ o G2-4509S™). Esta transparente de tres componentes 4.2 VOC puede usarse en la reparación de pequeñas imperfecciones, multi-paneles y de acabados originales de bases color de transparente.
Este producto elimina el típico ciclo de horneado de 30 minutos x 60 °C que se requiere por lo general para procesar la transparente. Se seca al aire en 1.5 horas a 21°C y puede hornearse de manera express (10 min. X 49 °C) para una entrega aún más rápida. Esto es, 10 min. (tiempo total del ciclo, incluyendo una elevación de temperatura) x 49 °C del ajuste de la temperatura de la cabina, no de la temperatura del substrato. (a) El solo ahorro de energía hace que esta transparente sea más rentable de usar que cualquier otra, incluyendo las transparentes genéricas.

ChromaClear® G2-4700S™ se debe usar con catalizadores nuevos (catalizadores ChromaClear® G2-4507S™, G2-4508S™ y G2-4509S™). Además, requiere también reductores ChromaPremier® y una relación de mezcla de 3:1:1 por volumen. Este producto puede aplicarse sobre las base color DuPont ChromaSystem™ y sustituye a la transparente ChromaClear® 4700S™ y a los catalizadores ChromaClear® 4505S™ y 4507S™.

Información general



Componentes
Transparente ChromaClear® G2-4700S™
Catalizador de Temperatura Bajas (18-24 °C) ChromaClear® G2-4507S™
Catalizador de Temperatura Media (24-29 °C) ChromaClear® G2-4508S™
Catalizador de Temperatura Altas (>29 °C) ChromaClear® G2-4509S™
Blender DuPont ChromaSystem 19301S™

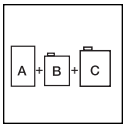
Reductores para 0.5 kg / litro VOC:
Reductor Rápido ChromaPremier® 12365S™
Reductor Medio ChromaPremier® 12375S™
Reductor Lento ChromaPremier® 12385S™
Reductor Muy Lento ChromaPremier® 12395S™

® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. Du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

DuPont™ ChromaClear® G2-4700S™ (Secado al aire y horneado exprés - *Hyper Cure* ™)

	Para 0.5 kg / litro VOC:			
Temp de aplicación.	**70° F**	**80° F**	**90° F**	**100° F**
Reductor ChromaPremier®	12365S™	12375S™	12385S™	12395S™

Recomendaciones para una aplicación exitosa
Que el funcionamiento óptimo es importante elegir el reductor correcto ChromaPremier® para el rango de temperatura (ver arriba), y el catalizador que cumpla con sus requerimientos de apariencia y tiempo de secado. Además, permite que el sellador se oree durante 20 min. antes de aplicar la base color.



Relación de mezcla/viscosidad
Combine los componentes ya sea por volumen o peso, y mezcle completamente.

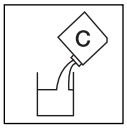
Para 0.5 kg / litro VOC	**Volumen**	**Peso***
Transparente ChromaClear® G2-4700S™	3	543.0 gramos
Catalizador ChromaClear® G2-450XS™ (X = 7, 8 ó 9)*	1	743.5 gramos
Reductor Medio ChromaPremier® 12375S™	1	905.2 gramos

* no use catalizadores ChromaClear® 4505S™ ó 4507S™.

Con Reductor Rápido ChromaPremier® 12365S™, el total es de 909 gramos
Con Reductor Lento ChromaPremier® 12385S™, el total es de 904 gramos
Con Reductor Muy Lento ChromaPremier® 12395S™, el total es de 915 gramos
* cuarto de galón (0.946 litros) acumulativo

Viscosidad
15-17 segundos en copa Zahn #2 (DuPont M-222).

Recomendaciones para una aplicación exitosa
Utilice una pala graduada, para lograr medidas exactas .



Aditivos

Mejorador de apariencia: Intensificador de aplicación DuPont 19379S™; utilice 1a 2 onzas por cuarto listo para aplicar. Intensificador de aplicación DuPont 19379S™ se piensa para el uso en tiempo caliente (> 95°F) de mejorar la dirección y el aspecto. No es recommende para el uso en temperaturas más frescas.

Acelerador: No se requiere.

Eliminador de ojo de pescado: Aditivo DuPont 459S™ ([libre de silicón] usar 0.5 - 1.5 oz por cuarto listo para aplicar), o aditivo antigrietas DuPont 459S™ (usar 0.25 a 0.5 oz por cuarto listo para aplicar).

Aditivo flexibilizante: Sólo es necesario si se requiere un desempeño óptimo.

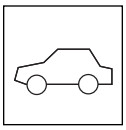
Agregar 2 oz. de Plas-Stick® 2350S™ por cuarto listo para aplicar de transparente catalizada o utilizar Plas-Stick® 2350S™ como se describe abajo.

Por 0.5 kg / litro de VOC	**Volumen**	**Peso***
Transparente ChromaClear® G2-4700S™	9	509.1 gramos
Catalizador ChromaClear® G2-4507S™	3	597.1 gramos
Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 2350S™	1	848.7 gramos
Reductor ChromaPremier® 12375S™	3	905.5 gramos

* cuarto de galón (0.946 litros) acumulativo

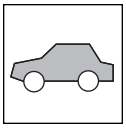
® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. Du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

DuPont™ ChromaClear® G2-4700S™ (Secado al aire y horneado exprés - *Hyper Cure* ™)



Base color
Base color ChromaBase®
Base color ChromaPremier®

Aplicación



Substratos
Base color ChromaBase®
Base color ChromaPremier®
Promotor de Adherencia entre Capas DuPont 222S™ para áreas de esfumado.



Preparación de superficie
Para su aplicación sobre una reparación de base color preparada de manera apropiada:

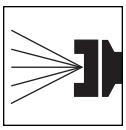
- Cubra todo el vehículo para protegerlo contra el briseado.
- Permita que la base color seque de 15 - 30 minutos antes de la aplicación de la transparente.
- Aumente el tiempo de secado de la base color a 30 minutos cuando aplique varias manos de base color, colores tricapas, o en condiciones de taller frías.



Configuración de la pistola* 0.5 VOC

Convencional	
Alimentación por gravedad	1.3 mm - 1.6 mm (.051" - .063") (c)
Alimentación por Sifón	1.4 mm - 1.8 mm (.055" - .070")
HVLP	1.3 mm - 1.4 mm (.051" - .055")

(c) 1.5 - 1. 6 mm DeVilbiss y 1.4 SATA



Presión de aire* 0.5 VOC

Convencional	35 - 45 psi en la pistola
HVLP	8 - 10 psi en la boquilla de la pistola

*Los ajustes listados cubren el rango usual para varios equipos de aplicación. Para información sobre equipo específico del fabricante, vea en el Apéndice la sección titulada "Información sobre el equipo".



Aplicación
Aplicar 2 manos completas.



Tiempos de secado y oreo
No use calor IR. Puede causar que la transparente se hierva
Para una óptima apariencia, siga las pautas de la temperatura para usar los catalizadores *y los reductores.*

Secado al aire	*G2-4507S™*	*G2-4508S™*	*G2-4509S™*
Oreo entre manos:	*7 - 10* minutos	*7 - 10* minutos	*7 - 10* minutos
Libre de polvo:	*15 - 20* minutos	*15 - 20* minutos	*15 - 20* minutos
Al manejo (ensamble):	*1.5 - 2* horas	*2 - 3* horas	*2.5 - 4* horas
Al pulir:	*1.5 - 2* horas *(d)*	*2 - 3* horas	*2.5 - 4* horas
Al franjear:	*1.5 - 2 h*horas	*2 - 3* horas	*2.5 - 4* horas
Al entregar:	*1.5 - 2* horas	*2 - 3* horas	*2.5 - 4* horas
Para calcomanías:	*24 hours*	*24* horas	*24* horas

® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. Du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

DuPont™ ChromaClear® G2-4700S™ (Secado al aire y horneado exprés - *Hyper Cure* ™)

(d) Aunque pueden presentarse ligeras huellas en la trasparente después de 1.5 horas, éstas pueden pulirse muy bien.

Secado express

Oreo entre manos:	7 -10 minutos
Oreo antes del secado forzado:	ninguno
Tiempo de horneo:	10 minutos X 120° (temperatura de la cabina, no temp. del substrato) (a)
Al polvo:	fuera del secado forzado
Al manejo (ensamble):	30 - 60 minutos
Al pulir:	30 - 60 minutos
Al franjear:	2 hora
Al entregar:	90 minutos
Para calcomanías:	24 horas

(a) Cuidado cuando los competidores ofrecen (10 min. X 49°C), por lo general, se refieren al tiempo de la temperatura del substrato. De hecho, esto significa en un ciclo de 20 - 25 minutos en una temperatura de la cabina de 60° - 66 °C (lo que representa más tiempo y costos de energía comparado con G2-4700S™).

Ejemplos para ciclos óptimos de horneado (e):

Temp. de aplicación (ambiente)	Ciclo de horneado	Temp. de la parte final aprox.
21 °C	10 min. x 49 °C	43 °C
27 °C	10 min. x 49 °C	46 °C
32 °C	10 min. x 49 °C	49 °C

(e) Si ChromaClear® G2-4700S™ se hornea a temperaturas más altas de las descritas arriba, se puede rechupar el acabado.



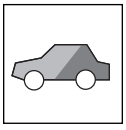
Esfumado

La reparación de paneles es un procedimiento aprobado para reparaciones de garantía de transparentes. Esto permite al responsable del repintado lograr la formación de película que se recomienda. Si elige esfumar, use el Blender DuPont ChromaSystem 19301S™. Ya que este contiene más sólidos, es crucial en este caso mantener la presión del aire (20 - 25 psi) en comparación con un blender como DuPont 7601S™ donde la presión de aire se reduce por lo general (10 - 15psi) durante la aplicación.

- Diluya gradualmente y aplique con cuidado la segunda mano de transparente fuera de los límites de la primera.
- Después de la mano final de transparente, enseguida hay que reducirla mezclando 1 parte del Blender DuPont ChromaSystem 19301S™ con una parte de la transparente restante y diluir gradualmente la mezcla restante.
- Después de que la mano final de transparente se haya esfumada con la mezcla de DuPont ChromaSystem 19301S™ y la transparente, reduzca más la mezcla y use la misma pistola para terminar de fundir las orillas.

Recomendaciones para una aplicación exitosa

Para el esfumado de paneles muy grandes, asegúrese de que se aplica DuPont 222S™ mas allá del área de la transparente.



Reparaciones

La Transparente Ultraproductiva ChromaClear® G2-4700S™ puede recubrirse de 1 h a 32 °C o en un secado al aire por 2h a 21 °C. Si se recubre después de 24 horas, lije con una fibra de grano 1200 - 1500. Use también una base color catalizada (ChromaBase® o ChromaPremier®).

® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. Du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

DuPont™ ChromaClear® G2-4700S™ (Secado al aire y horneado exprés - *Hyper Cure* ™)



Pulido

Tiempos óptimos

Secado al aire:	1.5 - 2.5 horas
Secado express:	1.5 - 2 horas

Lijado, pulido, abrillantado

La técnica óptima para remover la suciedad es como sigue:

1. Lijado

- Utilice un grano de 1500 en húmedo o más fino, o bien utilice una Orbital DA P1500 ó más fino.

2. Pulido

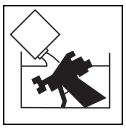
- Aplique una cantidad pequeña de pulimento al área que se lijó o que esté rayada.
- Mantenga un pulidor neumático o una velocidad variable entre 1400 - 1800 rpm. Remueva el exceso de pulimento con un trapo limpio y suave antes de aplicar el abrillantador.
- Utilice una almohadilla de lana y un pulimento eficaz (por ejemplo, 3M Perfect-it II).
- (Menos favorable: una una borla de espuma y pulimento 3M Extra Cut Perfect-it III; no removerá los rayones del lijado tan fácilmente.
- (Si se desea una reducción en la dureza, agregue 1 - 2 onzas de Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 2350S™ o 1 - 2 onzas de Mejorador de Apariencia DuPont 19379S™ por litro listo para aplicar para moderar la dureza.

3. Abrillantado

- Aplique una cantidad pequeña de material para abrillantar un área de 0.2 a 0.3 m2.
- Mantenga el pulidor a una velocidad variable entre 1200 - 1800 rpm.
- Utilice una borla de espuma y abrillantador efectivo.
- Mantenga el pulidor en movimiento todo el tiempo. Traslape cada paso aproximadamente un 50%. Conforme el pulido comience a secarse, deje de pulir. Limpie el exceso con un paño suave y limpio. Pula a mano con un trapo limpio y suave para un acabado final.

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *Siempre utilice agua limpia para mojar la lija y agregue unas gotas de jabón para ayudar a limpiar el papel.*
- *Siempre utilice una borla de espuma cuando lije DA.*
- *No utilice pulimentos de uso medio o pesado. Utilice trapos y borlas para asegurar que la transparente no se raye con partículas de suciedad de trapos o borlas usadas.*
- *No encere durante los primeros 120 días después de haber pintado*



Limpieza

Lave el equipo de aplicación tan pronto como sea posible con Thinner Acrílico DuPont.

® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. Du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

DuPont™ ChromaClear® G2-4700S™ (Secado al aire y horneado exprés - *Hyper Cure* ™)

Propiedades físicas	a 0.5 kg / litro VOC
Rendimiento teórico:	16 m2/litro a 1 millar listo para aplicar
Peso de sólidos:	47.6% listo para aplicar
Volumen de sólidos:	40.86% listo para aplicar
Espesor recomendado de la película seca:	2.0 - 2.4 millares en dos manos
Punto de flash:	vea MSDS

Áreas con VOC regulados

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas con VOC regulados. Siga las recomendaciones de preparación y manejo indicadas en la carta para productos que cumplen con los VOC en su área.

Seguridad y manejo

ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO DE REPINTADO DUPONT, ASEGÚRESE DE HABER LEÍDO TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. USE UN RESPIRADOR DE PRESIÓN POSITIVA (NIOSH TC - 19C), PROTECCIÓN PARA LOS OJOS, GUANTES Y ROPA PROTECTORA MIENTRAS MEZCLA EL CATALIZADOR CON LA PINTURA, DURANTE LA APLICACIÓN Y HASTA QUE TODOS LOS VAPORES Y BRISAS SE HAYAN EXTRAÍDO. SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE USO DEL FABRICANTE DEL RESPIRADOR. LAS PERSONAS CON HISTORIA DE PROBLEMAS PULMONARES O RESPIRATORIOS O DE REACCIÓN ANTERIOR AL ISOCIANATO NO DEBEN USAR O EXPONERSE AL VAPOR O A LA MEZCLA ATOMIZADA. NO PERMITA EL PASO A NADIE SIN LA PROTECCIÓN ADECUADA EN EL ÁREA DE PINTADO. ESTE PRODUCTO ESTÁ HECHO PARA USO INDUSTRIAL Y PARA SER APLICADO SÓLO POR PINTORES PROFESIONALES CAPACITADOS.

® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. Du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.