

Informaciones de equipo



© Sealed Air Corporation 2012. BL19M2, EL BL19M2, ES_1012.fm

ÍNDICE:

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES
DIMENSIONES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CONFIGURACIÓN

Sealed Air S.L.

**C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España**

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

® Reg. U.S. Pat. & TM Off. © Sealed Air Corporation 2012. All rights reserved. Printed in Switzerland
The "9 Dot Logo" and "Sealed Air" are registered trademarks of Sealed Air Corporation (US).
No part of this manual may be reproduced or transmitted to any party without prior expressed written consent from Sealed Air Corporation.

1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

Cargador de bolsas BL19M2

El cargador, construido de forma robusta en acero inoxidable, incluye la mesa de carga de producto, panel de control, boquilla y juego de palas para apertura de bolsas encintadas.

Dispensador de bolsas BL19M2

El dispensador incluye el dispositivo de avance de bolsas encintadas mediante fotocélula y asimismo dispone de espacio para colocar una caja de bolsas.

Al ensamblar ambas unidades se obtiene el cargador completo. Un aspecto clave del sistema es la facilidad de ensamblaje y separación de las mismas. Esto es de suma utilidad cuando se trabaja con pequeñas producciones y cambios frecuentes de tamaño y formato de bolsas. En estos casos, se pueden tener varios dispensadores preparados con un solo cargador, lo que permite cambios rápidos de un formato a otro sin necesidad de cambiar la caja de bolsas ni tener que enhebrar otro tamaño diferente.

La unidad es de construcción robusta y sencilla. Todas las partes críticas han sido tratadas contra el ambiente corrosivo que con frecuencia está presente en las salas de envasado. Además, ha sido diseñado teniendo en cuenta conceptos de ergonomía, es fácil de usar y limpiar, y cumple con todas las normas Europeas de Seguridad e Higiene.

1.2 Características principales

- Funcionamiento semiautomático, requiere un solo operario.
- Velocidad de trabajo hasta 30 paquetes/minuto.
- Diseñado para una limpieza fácil y eficaz.
- Buena accesibilidad para mantenimiento y servicio.
- Construido con materiales robustos aprobados para uso alimentario.
- Cambio rápido de las palas para reducir al mínimo los tiempos muertos de producción.
- Ajuste rápido del ancho de la bolsa.
- Mínima contaminación del cuello de la bolsa, para garantizar una perfecta soldabilidad.
- Plug n' Pack sistema
- Eficaz dispositivo de apertura de bolsas, para minimizar dificultades en el embolsado.
- Área de carga del producto con excelente visibilidad y acceso.
- Compacto y manejable.

2 Dimensiones

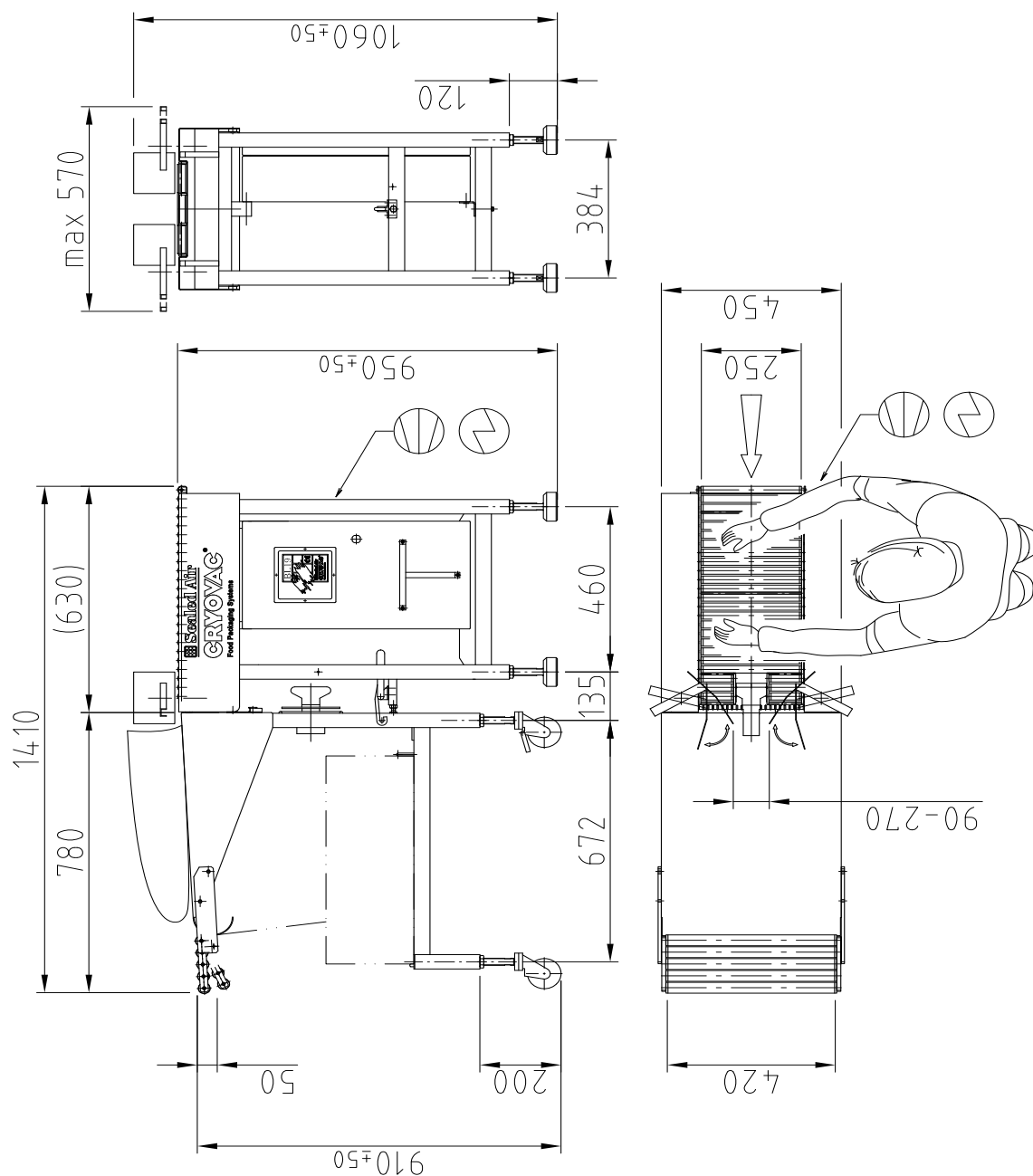


Fig. 2-1, Dimensiones

3 Características técnicas

3.1 Dimensiones

Largo, Ancho y Alto Véase el diseño de la máquina

3.2 Peso

90 kg aprox.

3.3 Servicios

3.3.1 Aire comprimido



Calidad (ISO8573-1:2001)

Clase 5.4.4
 Clase 3.4.2 cuando se usan aceites que
 contengan éster
 Clase 3.3.2 cuando el equipo se usa a
 temperaturas inferiores a 5°C
 0,6 MPa (6 bares)
 15 - 25 Nm³/h
 conector de manguera G 1/4" / ø 10 mm

Presión
 Consumo
 Conexión

3.3.2 Electricidad



Voltaje 230 V
 N°. de fases 2 + tierra
 Frecuencia 50/60 Hz
 Consumo medio 0.05 kWh
 Potencia instalada 0.1 kW
 Fusible protector 10 A

3.4 Características operativas

3.4.1 Dimensiones del producto

Largo	-
Ancho	hasta 270 mm
Alto	-
Peso	hasta 10 kg

3.4.2 Bolsas

Largo	hasta 600 mm
Ancho	hasta 400 mm
Tipo de bolsa	encintadas

3.4.3 Detalles funcionales

Velocidad de trabajo	hasta 30 paquetes/minuto (en función del tipo de producto y de la disposición de la línea de envasado)
Nº. de operarios	1 operario

4 Configuración

4.1 Estándar

- Detector de bolsas por fotocélula.
- Rodillos de entrada.
- Soplador Venturi.
- Palas para la apertura de bolsas. - Alto 105mm
- Alimentador de bolsas incorporado.
- Rodillos de salida inclinados regulables.
- Plug n' Pack sistema
- Juego de recambios.
- Manual técnico.
- Declaración de Conformidad CE.

4.2 Versiones

- No existen

4.3 Opciones

- Juego de palas de apertura adicional.
- Dispensador de bolsas adicional.

4.4 Diseño de línea recomendado

- Posicionamiento previo a la máquina de vacío o delante de una cinta transportadora.
- Para conseguir productividades elevadas deben usarse dos unidades.