

DENTSPLY
TRUBYTE

Triad[®]

Visible Light Cure Denture Base Material
Matériau photopolymérisable pour la réalisation
des plaques en prothèse adjointe.

Materiale per basi protesiche Polimerizzabile a luce
visibile

Lichthärtender Prothesenkunststoff

PLANCHAS BASE Material fotopolimerizable
para bases de prótesis

DIRECTIONS FOR USE
CONDITIONS D'EMPLOI
ISTRUZIONI PER L'USO
VERARBEITUNGSANLEITUNG
INSTRUCCIONES DE EMPLEO

DENTSPLY
TRUBYTE



Manufactured by:
DENTSPLY International Inc.
570 West College Ave.
York, PA 17405-0872
1-800-786-0085

www.trubyte.dentsply.com or www.dentsply.com

CE REP

DeguDent GmbH
Postfach 1364 • 63403 Hanau
GERMANY
Telefon +49/6181/5950



Indications for Use:

TRIAD Denture Base Material is a visible light cured (VLC) resin designed for use in the fabrication of full and partial dentures, baseplates, orthodontic appliances and appliance repairs. This VLC material is indicated as an alternative to traditional heat-cured and auto polymerizing resins.

Triad Denture Base is a urethane dimethacrylate-based pre-mixed dough that contains no methyl methacrylate monomer.

Contraindications:

Triad Denture Base Material is contraindicated for patients and users with a history of allergic reaction to a) urethane resins; and/or b) methyl methacrylate monomer (contained in Triad VLC Bonding Agent only).

Warnings:

Triad Denture Base Material and Triad VLC Bonding Agent contain polymerizable monomers which may cause skin sensitization (allergic contact dermatitis) or other allergic reactions in susceptible persons. Wash thoroughly with soap and water after contact. If skin sensitization occurs, discontinue use. If dermatitis or other symptoms persist, seek medical advice.

Precautions:

1. Users with special skin problems, cuts or abrasions should wear protective gloves.
2. When grinding prosthodontic resins, proper ventilation,

masks and vacuum systems should be used.

3. All cure times cited are appropriate for Triad 2000 and Triad II VLC curing units. Consult your Technique Manual or call Technical Support for Triad I cure times.
4. Store Triad Materials at or below 24°C/75°F and away from direct sunlight. Triad Materials may be refrigerated to extend shelf life.
5. Unused Triad Materials should be polymerized prior to disposal.
6. Do not use Triad Materials that crack or craze when handled.
7. Thermoplastic denture bases may be distorted in the Triad Unit.

Adverse Reactions:

1. Allergic contact dermatitis and other allergic reactions may occur in susceptible individuals.
2. Dust will be generated when grinding Triad Materials. Eye, skin and respiratory irritation may occur if appropriate engineering controls are not used.

STEP-BY-STEP INSTRUCTIONS

Functional Orthodontic Appliances

1. Apply a coating of Triad Model Release Agent (MRA) to the cast.
2. Position and secure wires on the cast.

3. Adapt Triad Denture Base Material to the cast with finger pressure and the modeling tool. (Adapt a small amount of Denture Base Material under and/or around the wires before applying a sheet or rope of the material).
4. Trim to the desired shape with a sharp blade.
5. Apply Triad Air Barrier Coating (ABC) to all exposed surfaces of the VLC material.
6. Place the appliance in the Triad VLC Unit for a four (4) minute preliminary cure.
7. Following the preliminary cure, paint the tissue side of the appliance with Triad Air Barrier Coating and cure, tissue side up, for six (6) minutes.
8. Gently scrub the appliance with soap, warm water, and a soft brush to remove all traces of Triad Air Barrier Coating.
9. Trim and polish as required.

Denture Repairs

NOTE: This method is appropriate for both VLC dentures and acrylic dentures.

1. Prepare a cast and coat it with Triad Model Release Agent (MRA).
2. Prepare the fracture area by opening the break to approximately 1/4 inch. Bevel the edge of the opening with greater width on the outer side of the denture. Prime roughened surfaces of the repair areas with Triad VLC Bonding

Agent or Lucitone® Liquid. *If Bonding Agent is used, bench set for two (2) minutes, then cure in the Triad VLC Unit for two (2) minutes.*

3. If teeth are being replaced, clean wax from surfaces. Lightly grind areas that were in contact with wax. Paint bonding surfaces of teeth and the denture base with Triad VLC Bonding Agent. *Bench set two (2) minutes, then cure in the Triad Curing Unit for two (2) minutes.*
4. Apply Triad Denture Base Material to the appropriate areas. Coat all surfaces with Triad Air Barrier Coating (ABC) and cure for four (4) minutes. Carefully remove the denture from the cast. Paint the tissue surface with Triad Air Barrier Coating and cure in the Triad VLC Unit for six (6) minutes, tissue side up.
5. Scrub softly with warm water and a brush to remove all traces of Triad ABC.
6. Finish and polish.

NOTE: VLC dentures may also be repaired with Lucitone 199 Repair Material or DENTSPLY Repair Material. Follow instructions furnished with the repair materials.

Record Bases

Use Triad Denture Base Material to construct Record Bases using the following technique which is similar to making impression trays.

1. Utilizing the master cast, block out undesirable undercuts —

refer to custom tray technique — however, do not add any wax for spacing.

2. Paint a thin coating of Triad Model Release Agent (MRA) on the cast and relief wax to aid in the removal of the record base from the cast.
3. Carefully adapt Triad Denture Base Material to the cast. Do not overthin material on ridge portion or hamular notch areas of the cast.
4. *Process in the Triad VLC Unit for two (2) minutes to set the Triad Material.* Separate the record base from the cast and remove all remaining wax from the record base. Apply Triad Air Barrier Coating (ABC) to the entire surface of the record base and cure in the Triad VLC Unit, tissue side up, for an additional six (6) minutes.
5. Carbide Cutters are recommended for adjusting and finishing borders to desired outlines. Polish as usual.

Complete Denture Procedure Using Individual Artificial Teeth And The Triad System

NOTE: The use of mechanical retention is strongly recommended for all denture teeth used in implant prostheses with Triad Denture Base.

The following technique assumes that a set-up and wax-up have been accomplished.

1. Form three notches in the land area of the cast, one in the anterior midline area and one on each side in the posterior,

distal to hamular notch areas. Wax-up may be lightly sealed to the cast. Wax out undercuts in the areas of the locating notches.

2. Apply Triad Model Release Agent (MRA) to incisal/occlusal areas of the teeth, to the notches formed in the land area of the cast, and to wax areas which may be covered with Triad VLC material.
3. Adapt a rope of Triad Denture Base to adequately cover incisal/occlusal surfaces of the teeth, providing definite support and positive seating for the teeth. The Denture Base Material should not be adapted gingivally beyond the greatest convexity of the tooth. Extend each end of the rope to engage each notch in the land area of the cast. Also attach the Denture Base Material in the anterior area, extending from the notch in the land area to the material adapted over the anterior teeth.
4. Paint the VLC material matrix with Triad Air Barrier Coating (ABC) and cure in the Triad VLC Unit for five (5) minutes.

The amount of heat generated during this five minute curing cycle will soften the wax to permit separation of the matrix and teeth from the wax-up and cast.

5. Thoroughly eliminate any traces of wax remaining on the teeth or the matrix with clean boiling water and detergent. Remove any remaining wax from the cast or Triad integral baseplate, if used. The cast, teeth and matrix (and integral baseplate) should

- have a final rinse with clear boiling water.
- (Teeth should remain in the matrix if sufficient coverage and support of the buccal/labial/lingual surfaces was provided during fabrication of the matrix.)
6. Incorporate a posterior palatal seal on the cast at this time.
 7. Apply a coating of Triad Model Release Agent (MRA) to the cast.
 8. During adaptation of the Triad Denture Base Material, maintain as uniform a thickness as possible over the entire cast. Provide sufficient space between teeth and cast for the denture base by grinding ridge lap areas. *Cure the Triad baseplate at least two (2) minutes in the TRIAD VLC Unit.*
 9. Paint Triad VLC Bonding Agent on the ridge lap areas of the teeth and also about 2 mm onto the facial and lingual collars and interproximal areas. Bonding areas on the baseplate may also be painted with Triad VLC Bonding Agent. *Bench set for two (2) minutes, then cure in the Triad VLC Unit for two (2) minutes. (Adjust height of the curing table so lamps are properly focused on teeth to achieve maximum cure.)*
 10. Apply Triad Denture Base Material to form a union between the teeth and the baseplate. Relate the teeth to the baseplate by repositioning the matrix. Excess Denture
- Base Material should be removed before curing.
11. *Tack teeth to the denture base with a two (2) minute cure cycle.*
 12. Following the cure cycle, remove the matrix.
 13. Paint a band of Triad VLC Bonding Agent on the junction line between the teeth and the Denture Base Material. *Allow to bench set two (2) minutes, then cure for two (2) minutes.*
 14. Contour the lingual, then buccal surfaces with Triad Denture Base Material. Careful contouring and trimming at this stage will save time later during finishing.
 15. When contoured, paint the denture with Triad Air Barrier Coating (ABC) and *cure five (5) minutes in the Triad VLC Unit.*
- Remove the cast from the denture and paint the tissue side of the appliance with Triad ABC. *Cure in the Triad VLC Unit for five (5) minutes.*
16. When cured, wash dentures to remove all traces of Air Barrier Coating.
- NOTE:** Recommended total cumulative curing time is a minimum of ten (10) minutes. Half of the curing should be done tissue side up, half completed tissue side down.
17. Finish and polish by normal methods.

Removable Partial Dentures

1. Apply a coating of Triad Model Release Agent (MRA) to denture base areas of the cast.
 2. Apply Triad Denture Base Material to the edentulous areas. Trim to the general outline with a sharp blade.
 3. Seat framework firmly, embedding in the uncured Triad Denture Base Material. Remove excess material.
 4. *Cure the denture base material in the Triad VLC Unit for two (2) minutes.*
 5. Adjust the teeth to fit the denture base. Trim ridge lap areas of the teeth to provide as much space as possible for the base material between the teeth and the retentive mesh.
 6. Clean the tooth surfaces to be bonded to the denture material. Apply Triad VLC Bonding Agent to the tooth surfaces. *Bench set two (2) minutes and cure two (2) minutes in the Triad VLC Unit.*
7. Adapt Triad Denture Base Material to each tooth. Position teeth and remove excess Denture Base Material. Tack teeth to the Triad Denture Base Material using a hand-held light.
 8. Paint a band of Triad VLC Bonding Agent between the teeth and the Denture Base Material. *Bench set two (2) minutes and cure in the Triad VLC Unit for two (2) minutes.*
 9. Complete the contouring with Triad Denture Base Material.
 10. Paint the denture material with Air Barrier Coating (ABC) and *cure for two (2) minutes in the Triad VLC Unit.*
 11. Remove the cast from the partial denture. Paint tissue surfaces with Triad ABC and *cure in the Triad VLC Unit, tissue side up, for six (6) minutes.*
 12. Wash, trim, and polish.

CONDITIONS D'EMPLOI

TRIAD Denture Base Material est une résine photopolymérisable conçue pour la réalisation de prothèses adjuvées partielles ou complètes, de plaques bases, d'appareils orthodontiques et leur réparation. Ce matériau photopolymérisable est indiqué en alternatives aux résines traditionnelles thermo- ou auto-polymérisables.

Triad Denture Base Material est un produit à base de diméthacrylate d'uréthane sans monomère de méthyl méthacrylate.

Contre-indications:

Le Triad Denture Base Material est contre indiqué chez les patients et par les utilisateurs présentant ou ayant présenté des réactions allergiques aux constituants suivants a) résines d'uréthane ; et / ou b) monomère de méthyl méthacrylate (contenu seulement dans le produit de collage (Bonding) Triad VLC).

Avertissement:

1. Les produits Triad Denture Base Material et Triad VLC Bonding Agent contiennent des monomères polymérisables susceptibles de provoquer des réactions allergiques cutanées (dermites et autres) chez des personnes prédisposées. Laver abondamment à l'eau et au savon après contact. En cas de manifestation cutanée, cesser l'utilisation du produit. Si la dermatite ou autres symptômes persistent, consulter un médecin.

Précautions d'emploi:

1. Les utilisateurs présentant des problèmes cutanés tels que coupures, érosions ou autres, doivent porter des gants de protection.

2. Il est recommandé de meuler la résine pour prothèse dans un local ventilé et sous aspiration et de porter un masque
3. Les temps de polymérisation indiqués sont déterminés pour les appareils de polymérisation Triad 2000 and Triad II. Consulter le manuel technique ou appeler les services techniques pour les temps de polymérisation du Triad I.
4. Tenir les produits Triad à une température maximum de 24°C/75°F et à l'abri d'une source de lumière. Le stockage réfrigéré des produits Triad en prolonge la limite d'utilisation.
5. Les produits Triad non utilisés doivent impérativement être polymérisés avant élimination.
6. Ne pas utiliser le matériau Triad s'il se craquelle ou crisse en le manipulant.
7. Les plaques bases thermoplastiques peuvent être déformés dans le polymérisateur Triad

Effets indésirables:

1. Certaines personnes prédisposées peuvent présenter des dermites de contact ou d'autres réactions allergiques.
2. Le meulage des produits Triad générera des poussières. Cela risquera de provoquer des irritations cutanées, oculaires ou respiratoires en l'absence de matériel de ventilation et d'aspiration appropriés

GUIDE D'UTILISATION:

Appareil orthodontique fonctionnel.

1. Couler un modèle en plâtre et l'enduire d'une couche de Triad Model Release Agent (MRA)

2. Positionner et stabiliser les crochets sur le modèle.
3. Appliquer le Triad Denture Base Material sur le modèle en pressant avec les doigts et l'instrument à modeler. (Disposer une petite quantité de Denture Base Material sous et/ou autour des crochets avant d'appliquer une feuille ou un boudin de matériau).
4. Dégrossir à l'aide d'une lame pointue pour obtenir la forme recherchée.
5. Appliquer une couche de Triad Air Barrier Coating (ABC) sur toutes les surfaces du matériau à exposer pour polymérisation.
6. Mettre l'appareil dans le polymérisateur Triad pendant quatre (4) minutes pour une première polymérisation.
7. Après cette première polymérisation, appliquer une couche de Triad Air Barrier Coating sur l'intrados (en contact avec la muqueuse) de l'appareil et polymériser, intrados vers le haut, pendant six (6) minutes.
8. Frotter délicatement l'appareil à l'aide d'une brosse souple, de savon et d'eau chaude pour éliminer les traces de Triad Air Barrier Coating.
9. Finir et polir selon convenance.

Réparation d'appareils:

NOTA BENE: Cette méthode convient aussi bien aux prothèses à base de résine photopolymérisées qu'aux prothèses en acrylique.

1. Couler modèle en plâtre et l'enduire d'une couche de Triad Model Release Agent (MRA).
2. Préparer la zone de fracture en élargissant le trait d'environ 1/4 de pouce (6 mm) Biseauer

les bords, pente vers l'extérieur de la prothèse. Enduire les surfaces dépolies de la fracture d'adhésif Triad VLC Bonding Agent ou de liquide Lucitone®. Si l'adhésif est utilisé, laisser reposer pendant deux (2) minutes avant de polymériser dans le polymérisateur Triad VLC Unit pendant deux (2) minutes.

3. Si des dents ont été repositionnées, éliminer les traces de cire sur les surfaces. Meuler légèrement les zones ayant été en contact avec la cire. Enduire de Triad VLC Bonding Agent les surfaces à coller de la dent et de la plaque base. Laisser reposer pendant deux (2) minutes, puis polymériser pendant deux (2) minutes dans le polymérisateur Triad Curing Unit.
4. Appliquer du Triad Denture Base Material dans les zones appropriées. Enduire toutes les surfaces de Triad Air Barrier Coating (ABC) et polymériser pendant quatre (4) minutes. Séparer avec précaution la prothèse du modèle en plâtre. Enduire l'intrados (en contact avec la muqueuse) de vernis Triad Air Barrier Coating et polymériser dans le polymérisateur Triad VLC Unit pendant six (6) minutes, intrados vers le haut.
5. Frotter délicatement l'appareil à l'aide d'une brosse souple, de savon et d'eau chaude pour éliminer les traces de vernis Triad ABC.
6. Finir et polir selon convenance.

NOTA BENE : Les prothèses réalisées en matériau photopolymérisable peuvent aussi être réparées avec le matériau de réparation Lucitone 199 ou tout autre matériau de réparation

DENTSPLY. Suivre les instructions fournies avec le produit de réparation.

Plaques bases pour enregistrement

L'usage de Triad Denture Base Material pour réaliser des plaques d'enregistrement selon la procédure suivante est similaire à la réalisation de porte-empreintes.

1. Pour la réalisation du modèle en plâtre et l'élimination des zones de rétention indésirables - se reporter à la technique de réalisation de porte-empreintes individuels. Toutefois, ne pas ajouter de cire d'espacement.
2. Appliquer une fine couche de Triad Model Release Agent (MRA) sur le modèle et la cire de comblement des zones rétentives pour faciliter la séparation de la plaque du modèle.
3. Appliquer avec précaution le Triad Denture Base Material sur le modèle. Éviter une épaisseur trop faible au niveau de la crête et de l'échancrure ptérygoïdienne.
4. Polymériser dans le polymérisateur Triad VLC Unit pendant deux (2) minutes pour stabiliser le matériau Triad. Séparer la plaque d'enregistrement du modèle et éliminer toute trace de cire sur la plaque. Enduire entièrement la plaque d'enregistrement de Air Barrier Coating (ABC) et polymériser dans le polymérisateur Triad VLC Unit, intrados vers le haut pendant six autres (6) minutes.
5. Des fraises en carbures de tungstène sont recommandées pour ajuster et diminuer les bords de la plaque aux limites recherchées. Polir selon la procédure habituelle.

Procédure pour prothèse complète avec dents artificielles individualisées et système Triad.

NOTA BENE : La création de rétentions mécaniques sur les dents montées sur plaques en Triad Denture Base est fortement recommandée.

La technique décrite ci-après suppose qu'un essayage et un montage sur cire (wax-up) ont été réalisés.

1. Créer trois échancrures sur le modèle, une première antérieure et médiane et deux autres, de chaque côté, en position postérieure et distale des échancrures ptérygoïdiennes. Le wax-up peut être légèrement scellé au modèle. Éliminer la cire des surplombs dans les zones des échancrures de repositionnement.
2. Enduire les zones incisives/occlusales des dents de Triad Model Release Agent (MRA), les échancrures créées sur le modèle et les zones de cire susceptibles d'être recouvertes de Triad VLC material.
3. Appliquer un boudin de Triad Denture Base pour recouvrir de manière adéquate les bords incisifs et faces occlusales des dents, afin d'obtenir un support et un positionnement positif des dents. Le Denture Base Material ne doit en aucun cas déborder en direction gingivale au delà de la ligne de plus grand contour de la dent. Prolonger chaque extrémité du boudin pour atteindre les échancrures réalisées dans les zones postérieures externes du modèle. De même, engager le Denture Base Material dans l'échancrure créée dans la zone antérieure du modèle au dessus des dents antérieures.

4. Enduire la clé réalisée en matériau photopolymérisable de Triad Air Barrier Coating (ABC) et polymériser pendant cinq (5) minutes dans l'appareil VLC Unit.

La quantité de chaleur dégagée pendant ce cycle de polymérisation de cinq minutes ramollira la cire permettant ainsi de détacher la clé et les dents du wax-up et du modèle.

5. Éliminer totalement toute trace de cire restée sur les dents et sur la clé à l'aide d'eau claire bouillante et de détergent. Enlever la cire restée sur le modèle ou sur la plaque intégrale en Triad, si utilisée. Le modèle, les dents et la clé (et la plaque base intégrale) doivent une dernière fois être rincés à l'eau claire bouillante.

(Les dents doivent normalement rester dans la clé si un recouvrement suffisant des faces vestibulaires/palatines/linguales a été réalisé lors de la fabrication de la clé)

6. Inclure à ce stade un sceau palatin postérieur (postdam) sur le modèle en plâtre.
7. Enduire le modèle d'une couche de Triad Model Release Agent (MRA).
8. Pendant l'application du matériau Triad Denture Base Material, maintenir autant que possible une épaisseur uniforme sur la totalité du modèle. Laisser un espace suffisant entre les dents et le modèle pour la mise en place de la plaque en meulant les dents en regard de la crête. Polymériser la plaque en Triad pendant deux (2) minutes au moins dans le polymérisateur

TRIAD VLC unit.

9. Enduire les zones des dents en regard avec la crête avec du Triad VLC Bonding Agent ainsi que les 2 mm débordant les collets vestibulaires et linguaux ainsi que les zones interproximales. Les zones à coller sur la plaque doivent aussi être enduites de Triad VLC Agent. Laisser reposer pendant deux (2) minutes, puis polymériser pendant deux (2) minutes dans le polymérisateur Triad VLC unit. (régler la hauteur de la table de polymérisation afin que les rayons lumineux soient bien dirigés sur les dents permettant ainsi une polymérisation optimale).
10. Appliquer le Triad Denture Base Material pour réaliser la liaison entre les dents et la plaque. Rapprocher les dents de la plaque en repositionnant la clé. Le Denture Base Material en excès doit être éliminé avant polymérisation.
11. Fixer les dents à la plaque en réalisant un cycle de polymérisation de deux (2) minutes.
12. Après ce cycle de polymérisation, enlever la clé.
13. Enduire la ligne de jonction entre les dents et la plaque base de Triad VLC Bonding Agent. Laisser reposer pendant deux (2) minutes puis polymériser pendant deux (2) minutes.
14. Appliquer du Triad Denture Base Material sur les contours linguaux puis vestibulaires. Une application et un garnissage minutieux des collets à ce stade économisera un temps précieux à la finition.
15. Après le garnissage des collets, enduire la prothèse de vernis Triad Air Barrier Coating (ABC)

puis polymériser pendant cinq (5) minutes dans le polymérisateur Triad VLC Unit.

Séparer le modèle et la prothèse et enduire l'intrados (en contact avec les muqueuses) de la prothèse avec du Triad ABC. Polymériser pendant cinq (5) minutes dans le polymérisateur Triad VLC Unit.

- Après polymérisation, laver la prothèse pour éliminer les traces de Air Barrier Coating.

NOTA BENE : Le temps cumulé de polymérisation recommandé est de dix (10) minutes minimum. Moitié de ce temps de polymérisation doit être réalisé intrados vers le haut, l'autre moitié intrados vers le bas.

Finition et polissage selon procédures habituelles.

Prothèses adjuvantes partielles.

- Appliquer une couche de vernis Triad Model Release Agent (MRA) sur les parties du modèle en regard de la plaque.
- Appliquer du matériau Triad Denture Base Material dans les zones édentées. Dégrossir une ébauche à l'aide d'une lame pointue.
- Seat framework firmly, en l'encastrant dans le matériau Triad Denture Base non polymérisé. Éliminer le matériau en excès.
- Polymériser la plaque base pendant deux (2) minutes dans le polymérisateur Triad VLC.
- Ajuster les dents pour qu'elles s'adaptent à la plaque. Meuler

suffisamment les zones des dents en regard de la crête pour créer autant d'espace que possible pour le matériau entre les dents et les mailles rétentes.

- Nettoyer les surfaces de la dent à coller sur la plaque. Enduire les surfaces de la dent d'adhésif Triad VLC Bonding Agent. Laisser reposer pendant deux (2) minutes puis polymériser pendant deux (2) minutes.

- Adapter le Triad Denture Base Material à chaque dent. Positionner les dents et éliminer le matériau Denture Base en excès.

Fixer les dents dans le matériau Triad Denture Base à l'aide d'une lampe à photopolymériser.

- Enduire une bande de Triad VLC Bonding Agent entre les dents et le matériau Denture Base. Laisser reposer pendant deux (2) minutes puis polymériser pendant deux (2) minutes.

- Compléter le contour avec du matériau Triad Denture Base Material.

- Enduire le matériau de Air Barrier Coating (ABC) et polymériser pendant deux (2) minutes dans le polymérisateur Triad VLC Unit.

- Séparer le modèle et la prothèse partielle. Enduire l'intrados de Triad ABC et polymériser dans le polymérisateur Triad VLC Unit, intrados vers le haut, pendant six (6) minutes.

- Laver, finir et polir.

Istruzioni per l'uso:

Il materiale per basi protesiche Triad è una resina polimerizzabile a luce visibile (VLC) concepita per la realizzazione di protesi parziali e totali, basi di articolazione, apparecchi ortodontici e riparazioni. Questo materiale VLC è indicato come alternativa alle tradizionali resine a caldo e autopolimerizzabili.

Il materiale per basi protesiche Triad è premiscelato, a base di dimetacrilato di uretano e privo di monomero di metilmetacrilato.

Controindicazioni:

Il materiale per basi protesiche Triad è controindicato per pazienti e utilizzatori con precedenti episodi di reazioni allergiche a 1) resine uretaniche; e/o 2) monomero di metilmetacrilato (contenuto solamente nel bonding Triad VLC).

Avvertenze:

Il materiale per basi protesiche Triad ed il Bonding Triad VLC contengono monomeri polimerizzabili che possono provocare una sensibilizzazione dell'epidermide (dermatite allergica da contatto) o altre reazioni allergiche in soggetti sensibili al materiale. Lavare accuratamente con acqua e sapone dopo il contatto. Nel caso di una sensibilizzazione dell'epidermide interrompere l'uso del prodotto. Se la dermatite o altri sintomi persistono consultare il medico.

Precauzioni:

- Utilizzatori con particolari problemi epidermici, tagli, o abrasioni dovrebbero indossare guanti protettivi.
- Durante il fresaggio di resine per protesi tenere l'ambiente

ben aerato, usare un sistema di aspirazione e proteggere le vie respiratorie con una mascherina.

- Tutti i tempi di polimerizzazione indicati si riferiscono ai polimerizzatori Triad 2000 e Triad II VLC. Per i tempi di polimerizzazione con Triad I consultare il manuale tecnico o chiamare il servizio tecnico.

- Conservare i materiali Triad a una temperatura non superiore a 24°C/75°F, lontano dalla luce solare diretta. I materiali Triad possono essere conservati in frigorifero per prolungarne la validità.

- I materiali Triad non utilizzati dovrebbero essere polimerizzati prima di essere eliminati.

- Non usare i materiali Triad che si rompano o si fratturino durante la manipolazione.

- Le resine termoplastiche si possono deformare nel fotopolimerizzatore Triad.

Reazioni avverse:

- Dermatiti allergiche da contatto o altre reazioni allergiche possono manifestarsi in sensibili al materiale.

- Durante il fresaggio dei materiali Triad viene prodotta polvere. Possono manifestarsi irritazioni degli occhi, dell'epidermide e dell'apparato respiratorio se non vengono usati appropriati sistemi di prevenzione.

ISTRUZIONI STEP-BY-STEP

Apparecchi ortodontici funzionali

- Applicare uno strato di isolante

Triad Model Release Agent (MRA) sul modello.

2. Posizionare e fissare i fili sul modello.
3. Adattare il materiale per basi protesiche Triad sul modello con la pressione delle dita e gli strumenti per modellare (adattare una piccola quantità di materiale sotto e/o intorno ai fili prima di applicare uno strato di materiale).
4. Con uno scalpello, tagliare secondo la forma voluta.
5. Applicare Triad Air Barrier Coating (ABC) su tutte le superfici esposte del materiale VLC.
6. Effettuare una polimerizzazione preliminare per quattro (4) minuti nel polimerizzatore Triad VLC.
7. Dopo la polimerizzazione preliminare, applicare Triad Air Barrier Coating (ABC) sulla parte dei tessuti dell'apparecchio e polimerizzare, con le parti mucose rivolte verso l'alto, per sei (6) minuti.
8. Spazzolare delicatamente l'apparecchio con sapone e uno spazzolino morbido sotto l'acqua calda per rimuovere ogni residuo di Triad Air Barrier Coating.
9. Fresare e lucidare secondo necessità.

Riparazioni di protesi

NOTA: questo metodo è valido sia per le protesi VLC che per le protesi in resina acrilica.

1. Preparare un modello e isolarlo con il Triad Model Release Agent (MRA).
2. Preparare la zona di rottura allargando l'apertura a circa 6

millimetri. Svasare l'apertura allargandola verso la parte esterna della protesi. Trattare le superfici irruvidite della zona da riparare con Triad VLC Bonding Agent o con Lucitone® Liquid. Se è viene usato il Bonding, lasciare indurire per due (2) minuti, quindi polimerizzare nel polimerizzatore Triad VLC per due (2) minuti.

3. Se devono essere sostituiti alcuni denti, pulire la superficie dalla cera e irruvidire leggermente le aree che erano a contatto con la cera. Applicare il Triad VLC Bonding Agent sulle superfici dei denti e sulla protesi, lasciare indurire per due (2) minuti, quindi polimerizzare nel polimerizzatore Triad per due (2) minuti.
4. Applicare il materiale per basi protesiche Triad nelle zone corrispondenti. Ricoprire tutte le superfici con Triad Air Barrier Coating (ABC) e polimerizzare per quattro (4) minuti. Estrarre con cautela la protesi dal modello, stendere il Triad Air Barrier Coating sulle superfici mucose e polimerizzare per sei (6) minuti nel polimerizzatore Triad VLC, con la parte inferiore rivolta verso l'alto.
5. Rimuovere tutti i residui di Triad ABC spazzolando delicatamente con uno spazzolino sotto l'acqua calda.
6. Rifinire e lucidare.

NOTA: le protesi VLC possono anche essere riparate con Lucitone 199 Repair Material o con il DENSTPLY Repair Material. Osservare le istruzioni per l'uso dei rispettivi materiali per riparazione.

Basi di registrazione

Utilizzare il materiale per basi protesiche Triad per realizzare basi di registrazione applicando la tecnica seguente, simile alla tecnica di realizzazione di portaimpronte.

1. Sul modello master, bloccare i sottosquadri indesiderati – fare riferimento alla tecnica dei portaimpronte individuali – senza comunque aggiungere la cera spaziatrice.
2. Applicare uno strato sottile di Triad Model Release Agent (MRA) sul modello e scaricare la cera per favorire l'estrazione della base di registrazione dal modello.
3. Adattare con cautela il materiale per basi protesiche Triad sul modello. Non renderlo troppo sottile sulla cresta e nella zona dell'incisura pterigomascellare del modello.
4. Indurire per due (2) minuti nel fotopolimerizzatore Triad VLC. Separare la base di registrazione dal modello e togliere ogni residuo di cera dalla base di registrazione. Applicare il Triad Air Barrier Coating (ABC) sull'intera superficie della base di registrazione e polimerizzare nel Triad VLC per altri sei (6) minuti con la parte inferiore rivolta verso l'alto.
5. Per rifinire e modificare i bordi si consigliano frese al tungsteno. Lucidare nel modo consueto.

Tecnica per protesi totale usando denti protesici individuali e il Sistema Triad

NOTA: l'uso di ritenzioni meccaniche è vivamente consigliato per tutti i denti protesici usati in protesi su impianti con il materiale per basi protesiche Triad.

Il seguente procedimento presuppone che il montaggio dei denti e la ceratura siano stati completati.

1. Praticare tre tacche sulle zone piate del modello, una nella zona mediana anteriore e uno su ogni lato nella parte posteriore, distalmente alle incisure pterigomascellari. Il montaggio in cera può essere leggermente sigillato al modello. Bloccare in cera i sottosquadri nelle aree delle tacche di riferimento.
2. Applicare l'isolante Triad Model Release Agent (MRA) sulle aree incisali/occlusali dei denti sulle tacche di riferimento del modello e sulle aree in cera che possono essere ricoperte con il materiale Triad VLC.
3. Adattare il materiale per basi protesiche Triad coprendo adeguatamente le superfici incisali/occlusali dei denti, garantendo un supporto definitivo e un alloggiamento stabile dei denti. Il materiale per protesi non dovrebbe essere adattato gengivalmente oltre la maggiore convessità del dente. Estendere le estremità del Triad fino a farlo entrare in ciascuna tacca praticata sul modello. Fissare il materiale anche nella zona anteriore, estendendolo dalla tacca sul modello fino al materiale adattato sopra i denti anteriori.
(I denti dovrebbero rimanere nella mascherina se durante la realizzazione della stessa è stato dato loro sufficiente supporto e copertura delle superfici vestibolari/linguali).
4. Applicare il Triad Air Barrier Coating (ABC) sulla matrice di materiale VLC e polimerizzare nel polimerizzatore Triad per cinque (5) minuti.
5. Il calore generato durante questi

cinque minuti di polimerizzazione renderà morbida la cera permettendo la separazione della matrice e dei denti dal wax-up e dal modello

Eliminare completamente ogni residuo di cera rimasto sui denti o sulla mascherina, usando acqua bollente pulita e un detergente. Togliere ogni piccola parte di cera dal modello o dalla base integrale Triad, se usata.

Il modello, i denti e la matrice (e la base integrale) dovrebbero essere sciacquati nuovamente con acqua bollente pulita.

(I denti dovrebbero rimanere nella mascherina se durante la realizzazione della stessa è stato dato loro sufficiente supporto e copertura delle superfici vestibolari/linguali).

6. Sigillare ora il modello nella parte palatale posteriore.
7. Applicare uno strato di Triad Model Release Agent (MRA) sul modello.
8. Durante l'adattamento del materiale per basi protesiche Triad mantenere uno spessore uniforme sull'intero modello. Garantire spazio sufficiente tra i denti ed il modello, limando eventualmente la parte inferiore dei denti. Polimerizzare la basetta Triad per almeno due (2) minuti nel polimerizzatore TRIAD VLC.
9. Applicare il Triad VLC Bonding Agent sulle zone basali dei denti e circa 2 millimetri circolarmente intorno al colletto. Le zone di adesione sulla basetta possono anche essere trattate con il Triad VLC Bonding Agent. Lasciar indurire per 2 (due) minuti, quindi polimerizzare nell'apparecchio Triad VLC per

due (2) minuti. (Per ottenere la massima polimerizzazione, regolare l'altezza del piattello per indirizzare correttamente le lampade sui denti)

10. Applicare materiale per basi protesiche Triad per unire i denti con la basetta. Riposizionare i denti sulla basetta usando la mascherina. Il materiale in eccesso dovrebbe essere rimosso prima della polimerizzazione.
11. Bloccare i denti nel materiale per protesi polimerizzando per due (2) minuti.
12. Dopo la polimerizzazione togliere la mascherina.
13. Applicare una striscia di Triad VLC Bonding Agent sulla linea di giunzione tra i denti ed il materiale per basi protesiche. Lasciar indurire per due (2) minuti, quindi polimerizzare per due (2) minuti.
14. Modellare le superfici linguali e vestibolari con il materiale per basi protesiche Triad. Una modellazione accurata in questa fase farà risparmiare tempo durante la rifinitura successiva.
15. Al termine della modellazione, applicare il Triad Air Barrier Coating (ABC) sulla protesi e polimerizzare per cinque (5) minuti nell'apparecchio Triad VLC.
Estrarre il modello dalla protesi e applicare il Triad ABC sulla parte inferiore della protesi. Polimerizzare per cinque (5) minuti nell'apparecchio Triad VLC.
16. Dopo la polimerizzazione sciacquare la protesi per rimuovere ogni residuo di Air Barrier Coating.

NOTA: il tempo totale minimo di

polimerizzazione consigliato è di 10 minuti. Metà della polimerizzazione dovrebbe essere fatta con la parte inferiore rivolta verso l'alto e l'altra metà con la parte inferiore verso il basso.

Rifinire e lucidare con i metodi usuali.

Scheletrati

1. Applicare uno strato di isolante Triad Model Release Agent (MRA) sulla parte del modello dove sarà realizzata la sella.
2. Applicare il materiale per basi protesiche Triad nella zona edentula e tagliare gli eccessi con uno scalpello.
3. Posizionare con forza lo scheletrato, immergendolo nel materiale per basi protesiche Triad non ancora polimerizzato. Eliminare il materiale in eccesso.
4. Polimerizzare nell'apparecchio Triad VLC per due (2) minuti.
5. Applicare i denti sulla sella. Limare la base dei denti per avere il maggior spazio possibile tra i denti e la retina di ritenzione.
6. Pulire la superficie dei denti a contatto con il materiale per protesi. Applicare il Triad VLC

Bonding Agent sulla superficie dei denti. Lasciar agire per due (2) minuti e polimerizzare per due (2) minuti nell'apparecchio Triad VLC.

7. Adattare il materiale per basi protesiche Triad ad ogni dente. Posizionare i denti e rimuovere il materiale in eccesso.
Unire i denti al materiale per protesi Triad usando una lampada manuale.
8. Applicare una striscia di Triad VLC Bonding Agent tra i denti e il materiale per basi protesiche. Lasciar agire per due (2) minuti, quindi polimerizzare per due (2) minuti nel polimerizzatore Triad VLC.
9. Completare la modellazione con il materiale per basi protesiche Triad.
10. Pennellare Air Barrier Coating (ABC) sulla protesi e polimerizzare per due (2) minuti nell'apparecchio Triad VLC.
11. Togliere lo scheletrato dal modello. Applicare Triad ABC sulle parti a contatto con i tessuti e polimerizzare per sei (6) minuti nel polimerizzatore Triad VLC, con la parte inferiore verso l'alto.
12. Lavare, rifinire e lucidare.

Indikationen:

Triad VLC Denture Base Material ist ein lichthärtender Prothesenkunststoff für die Herstellung von Total- und Teilprothesen, Basisplatten und KFO-Apparaten sowie Reparaturen. Dieser lichthärtende Werkstoff eignet sich als Alternative zu herkömmlichen Heiß- und Kaltpolymerisaten.

Triad VLC Denture Base Material ist ein auf Urethandimethacrylat-basierender, gebrauchsfertiger Kunststoff, der kein Methylmethacrylat-Monomer enthält.

Kontraindikationen:

Triad VLC Denture Base Material ist kontraindiziert für Patienten und Anwender mit bekannten allergischen Reaktionen auf a) Urethan-Kunststoff und/oder b) Methylmethacrylat-Monomer (nur im Triad VLC Haftvermittler enthalten).

Warnhinweise:

Triad VLC Denture Base Material und Triad VLC-Haftvermittler enthalten polymerisierbare Monomere, die bei anfälligen Personen zu Hautsensibilisierungen (allergischer Kontaktdermatitis) oder anderen allergischen Reaktionen führen können. Kontaktbereich gründlich mit Wasser und Seife abwaschen. Tritt eine Hautsensibilisierung auf, Verwendung des Produktes einstellen. Bei anhaltender Dermatitis oder anderen Symptomen, Arzt konsultieren.

Vorsichtsmaßnahmen:

1. Anwender mit besonderen Hautproblemen, Schnittverletzungen oder Abschürfungen sollten Schutzhandschuhe tragen.
2. Beim Beschleifen von

Prothesenkunststoffen in einem gut belüfteten Raum mit Absauganlage und Staubschutzmaske arbeiten.

3. Alle angegebenen Polymerisationszeiten beziehen sich auf Triad 2000- und Triad II-Lichtpolymerisationsgeräte. Bezüglich Polymerisationszeiten für Triad I sehen Sie bitte in Ihrem technischen Handbuch nach oder rufen Sie den Technischen Kundendienst an.
4. Triad-Materialien bei maximal 24°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Triad-Werkstoffe können zur Verlängerung ihrer Haltbarkeit im Kühlschrank aufbewahrt werden.
5. Nicht verwendetes Triad-Material sollte vor der Entsorgung polymerisiert werden.
6. Kein Triad Material verwenden, das beim Verarbeiten Sprünge oder Mikrorisse bekommt.
7. Thermoplastische Prothesenbasen können sich evtl. im Triad-Gerät verformen.

Nebenwirkungen:

1. Allergische Kontaktdermatitis und andere allergische Reaktionen können bei anfälligen Personen auftreten.
2. Beim Beschleifen von Triad-Werkstoffen kommt es zu Staubentwicklung. Dabei können Augen- und Hautirritationen sowie Irritationen der Atemwege auftreten, sofern keine entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen getroffen wurden.

SCHRITTWEISES VORGEHEN

Herstellung von funktionskiefer-orthopädischen Apparaten

1. Modell an allen Stellen, auf die Triad VLC Denture Base Material aufgetragen wird, mit Triad Modellsolierung (Model Release Agent) bestreichen.
2. Drähte, Klammern und Halteelemente auf dem Modell positionieren und befestigen.
3. Triad VLC Denture Base Material mit Fingerdruck und Modellierinstrument adaptieren. (Es empfiehlt sich, mit kleineren Stücken Prothesenkunststoff zuerst die Halteelemente zu ummanteln und danach Platten- oder Strangmaterial aufzutragen).
4. Mit einem scharfen Skalpell in die gewünschte Form schneiden.
5. Auf alle freiliegenden Flächen des Prothesenmaterials Triad ABC Schutzlack applizieren.
6. Modell mit Arbeit vier (4) Minuten im Triad Gerät anpolymerisieren.
7. Nach der Anpolymerisation KFO-Apparat vom Modell nehmen, die Schleimhautseite des Apparates mit Triad ABC Schutzlack bestreichen und, mit der Basalfläche nach oben, sechs (6) Minuten licht härten.
8. Den Apparat vorsichtig mit Seife, warmem Wasser und einer weichen Bürste abwaschen, um den ABC-Schutzlack vollständig zu entfernen.
9. Beschleifen und polieren.

Prothesenreparatur

ANMERKUNG: Diese Methode eignet sich für lichthärtende Prothesen

und Prothesen aus Heißpolymerisat gleichermaßen.

1. Modell vorbereiten und mit Triad Modellsolierung (Model Release Agent) bestreichen.
2. Frakturbereich durch Beschleifen auf ungefähr 1/4 Zoll erweitern. Oberfläche der Prothese entlang der Fraktur anschrägen. Angeraute Flächen der Reparaturbereiche mit Triad VLC-Haftvermittler oder Lucitone® Liquid konditionieren. Würde Haftvermittler verwendet, diesen zwei (2) Minuten an der Luft trocknen lassen, dann im Triad VLC-Polymerisationsgerät zwei (2) Minuten licht härten.
3. Werden Zähne ersetzt, Oberflächen von Wachs befreien. Bereiche, die mit Wachs in Berührung kamen, leicht beschleifen. Basalflächen der Zähne und der Prothesenbasis mit Triad VLC-Haftvermittler bestreichen. Zwei (2) Minuten an der Luft trocknen lassen, dann im Triad-Polymerisationsgerät zwei (2) Minuten licht härten.
4. Triad VLC Denture Base Material auf die betreffenden Bereiche auftragen. Alle Flächen mit Triad ABC Schutzlack benetzen und vier (4) Minuten polymerisieren. Prothese vorsichtig vom Modell abheben. Basalfläche mit Triad ABC Schutzlack bestreichen und Prothese mit der Basalfläche nach oben im Triad-Polymerisationsgerät sechs (6) Minuten licht härten.
5. Die Prothese vorsichtig mit warmem Wasser und einer weichen Bürste abwaschen, um den ABC Schutzlack vollständig zu entfernen.
6. Ausarbeiten und polieren.

ANMERKUNG: Für die Reparatur von lichthärtenden Prothesen kann auch Lucitone 199 Reparatur Material oder DENTSPLY Reparatur Material verwendet werden. Hierzu die den Reparaturmaterialien beigefügten Anweisungen beachten.

Herstellung von Basisplatten

Mit Triad VLC Denture Base Material können Sie Basisplatten unter Verwendung nachstehender Methode herstellen. Diese Technik ähnelt der für die Anfertigung von individuellen Abformlöffeln.

1. Alle Unterschnitte auf dem Meistermodell ausblocken wie bei der Herstellung individueller Abformlöffel. Jedoch kein Platzhalterwachs auftragen.
2. Triad-Modellisolierung (Model Release Agent) dünn auf das Modell und die ausgeblockten Unterschnitte auftragen, damit sich die Basisplatte leicht vom Modell abheben lässt.
3. Triad VLC Denture Base Material sorgfältig am Modell adaptieren. Darauf achten, dass es auf den Kieferkamm- und Tubergebiet des Modells nicht zu dünn wird.
4. Triad VLC Denture Base Material zwei (2) Minuten im Triad-Lichtpolymerisationsgerät. Basisplatte vom Modell abheben und Wachsreste vollständig von der Basisplatte entfernen. Triad ABC Schutzlack auf die gesamte Fläche der Basisplatte auftragen und im Triad VLC-Polymerisationsgerät, mit der Basalfäche nach oben, weitere sechs (6) Minuten lichthärten.
5. Für Korrektur und Ausarbeitung der Ränder werden HM-Fräsen empfohlen. Wie gewohnt polieren.

Kompletterung von Prothesen mit individuell beschliffenen Prothesenzähnen und Triad-Materialien.

ANMERKUNG: Wird Triad VLC Denture Base Material bei implantatgetragenen Zahnersatz eingesetzt, müssen die Prothesenzähne unbedingt mit mechanischen Retentionen versehen werden.

Die nachstehende Methode geht davon aus, dass Zahnaufstellung und Aufwachsen bereits erfolgt sind.

1. Drei Kerben in das Modell schleifen, eine in die Mittellinie im Frontzahnbereich und eine auf jeder Seite des Backenzahnbereiches. Die Wachsauflage evtl. leicht an das Modell anwachsen. Unterschnitte in Bereich der Positionierkerben mit Wachs ausblocken.
2. Triad Modellisolierung (Model Release Agent) sowohl auf die inzisal/okklusale Zahnbereiche, als auch auf die Kerben im Modell sowie auf die Wachsreste, die möglicherweise mit Triad-VLC Denture Base Material abgedeckt werden, auftragen.
3. Durch sorgfältiges Adaptieren eines Stranges Triad VLC Denture Base Material die inzisal/okklusale Zahnflächen abdecken und dafür sorgen, dass die Zähne einen festen Halt haben und korrekt aufgepasst werden können. Der Prothesenkunststoff sollte gingival nicht über den Zahnäquator hinausgehen. Das Strangende jeweils bis in die im Modell angelegten Kerben fixieren. Zusätzlich Prothesenkunststoff im Frontzahnbereich auftragen, von der Kerbe bis zum bereits adaptierten Material auf den Frontzähnen.

4. Den lichthärtenden Übertragungsschlüssel aus Triad VLC Material mit Triad ABC Schutzlack benetzen und im Triad-Polymerisationsgerät fünf (5) Minuten lichthärten.
Während der fünfminütigen Lichthärtung wird das Wachs durch die Wärme so weich, dass der Übertragungsschlüssel mit den Zähnen gut herausgelöst werden kann.
5. Sämtliche Wachsreste von Zähnen oder dem Übertragungsschlüssel mit klarem kochendem Wasser und Reinigungsmittel gründlich entfernen. Jegliche Wachsreste vom Modell oder von der Triad-Basisplatte, sofern verwendet, entfernen. Modell, Zähne und Übertragungsschlüssel (plus Basisplatte) abschließend nochmals gründlich mit klarem kochendem Wasser abspülen.
(Die Zähne sollten im Übertragungsschlüssel gut verankert sein, damit eine ausreichende Stabilität beim Adaptieren des Triad VLC Materials gewährleistet ist.
6. Gegebenenfalls jetzt auf dem Modell eine Einradierung vornehmen.
7. Triad Modellisolierung (Model Release Agent) auf das Modell auftragen.
8. Triad VLC Denture Base Material in möglichst gleichmäßiger Schicht auf dem gesamten Modell adaptieren. Durch Beschleifen der basalen Zahnbereiche ausreichend Platz zwischen Zähnen und Modell für die Prothesenbasis schaffen. Triad-Basisplatte mindestens zwei (2) Minuten im TRIAD-Polymerisationsgerät lichthärten.
9. Triad VLC-Haftvermittler auf die beschliffenen Basalfächen auftragen.
Außerdem jeweils 2mm der fazialen und lingualen Zervikalbereiche sowie des Approximalbereichs damit bestreichen. Haftflächen an der Basisplatte können auch mit Triad VLC-Haftvermittler benetzt werden. Zwei (2) Minuten an der Luft trocknen lassen, dann im Triad-Polymerisationsgerät zwei (2) Minuten lichthärten. (Höhe des Polymerisationstisches so justieren, dass die Lichtstrahlen gebündelt auf die Zähne treffen und optimale Polymerisation erzielen können).
10. Mit Triad VLC Denture Base Material eine Verbindung zwischen Zähnen und Basisplatte herstellen. Zähne durch Repositionierung des Übertragungsschlüssels in die richtige Lagebeziehung zur Basisplatte bringen. Vor dem Lichthärten überschüssigen Prothesenkunststoff entfernen.
11. Zähne durch zweiminütiges Polymerisieren an das Prothesenmaterial fixieren.
12. Danach den Übertragungsschlüssel entfernen.
13. Im Übergangsbereich zwischen Zähnen und Prothesenkunststoff Triad VLC-Haftvermittler auftragen. Zwei (2) Minuten an der Luft trocknen lassen, dann zwei (2) Minuten lichthärten.
14. Mit Triad-VLC Denture Base Material zunächst die Lingualspäter die Bukkalflächen konturieren. Sorgfältiges Konturieren und Abtragen führt zu Zeitersparnis beim späteren Ausarbeiten.
15. Nach erfolgter Konturierung Prothese mit Triad ABC Schutzlack bestreichen und fünf (5) Minuten im Triad-

Polymerisationsgerät lichthärten.

Prothese vom Modell abheben und die Basalfläche mit Triad ABC-Schutzlack benetzen. Im Triad-Polymerisationsgerät fünf (5) Minuten lichthärten.

- Nach der Polymerisation die Prothese abwaschen, um sämtliche Reste des ABC Schutzlacks zu entfernen.

ANMERKUNG: Die Mindestpolymerisationszeit sollte zehn (10) Minuten nicht unterschreiten. Während der ersten Hälfte der Polymerisationszeit sollte die Prothese mit der Basalfläche nach oben, während der zweiten Hälfte mit der Basalfläche nach unten zeigen. Wie gewohnt ausarbeiten und polieren.

Herstellung von herausnehmbaren Modellgussteilprothesen

- Triad Modellisolierung (Model Release Agent) auf die Prothesenbasisflächen des Modells auftragen.
- Triad VLC Denture Base Material auf die zahnlosen Bereiche applizieren. Mit einem scharfen Skalpell Außenform grob schneiden.
- Modellgussgerüst aufpassen und in das unpolymersierte Triad VLC Denture Base Material einbetten. Materialüberschuss entfernen.
- Prothesenkunststoff im Triad VLC-Polymerisationsgerät zwei (2) Minuten lichthärten.
- Zähne so beschleifen, dass sie auf die Prothesenbasis passen. Basalflächen ausreichend abtragen, um möglichst viel Platz für das Prothesenmaterial

zwischen den Zähnen und dem Retentionsgitter zu schaffen.

- Zahnflächen, die am Prothesenkunststoff haften sollen, reinigen. Triad VLC-Haftvermittler auf die Zahnflächen auftragen. Zwei (2) Minuten an der Luft trocknen lassen und dann zwei (2) Minuten im Triad VLC-Polymerisationsgerät lichthärten.
- An jedem Zahn Triad VLC Denture Base Material adaptieren. Zähne positionieren und überschüssiges Material entfernen. Zähne mit Hilfe der Lichtpistole an das Triad VLC Denture Base Material fixieren.
- Im Übergangsbereich zwischen Zähnen und Basiskunststoff Triad VLC-Haftvermittler auftragen. Zwei (2) Minuten an der Luft trocknen lassen und dann zwei (2) Minuten im Triad-Polymerisationsgerät lichthärten.
- Mit Triad VLC Denture Base Material Prothese voll auskurtieren.
- Prothesenmaterial mit ABC Schutzlack bestreichen und zwei (2) Minuten im Triad-Polymerisationsgerät lichthärten.
- Teilprothese vom Modell abheben. Auf die Basalfläche Triad ABC Schutzlack auftragen und Prothese im Triad-VLC Polymerisationsgerät, mit der Basalfläche nach oben, sechs (6) Minuten lichthärten.
- Abwaschen, ausarbeiten und polieren.

Indicaciones para su uso:

El Material para bases de prótesis Planchas Base Triad es una resina polimerizable por luz (visible light cured, VLC) concebido para su uso en la elaboración de dentaduras completas y parciales, placas base, aparatos ortodónticos y composturas. Este material VLC está indicado como material alternativo a las resinas tradicionales termo y autopolimerizables.

El Material para bases de prótesis Planchas Base Triad es una masa lista para usar, basada en uretano dimetacrilato, que no contiene monómero de metilmetacrilato.

Contraindicaciones:

El Material para bases de prótesis Planchas Base Triad está contraindicado para pacientes y usuarios con un historial de reacciones alérgicas a las resinas de uretano; o al monómero de metilmetacrilato (contenido únicamente en el Agente de Unión Triad VLC [Triad VLC Bonding Agent]).

Advertencias:

El Material para bases de prótesis Planchas Base Triad y el Agente de Unión VLC contienen monómeros polimerizables, que pueden provocar sensibilización cutánea (dermatitis de contacto alérgica) o bien otro tipo de reacciones alérgicas en personas susceptibles. Lavar cuidadosamente con jabón y agua después del contacto. En caso de sensibilización cutánea, deberá interrumpirse su uso. Si se apreciaran síntomas de dermatitis u otro tipo, consulte a un facultativo.

Precauciones:

- Los usuarios con problemas especiales en la piel, cortes o abrasiones, deberán utilizar guantes protectores.
- Al desgastar resinas prostodónticas es necesario asegurar una ventilación adecuada, utilizar mascarillas y sistemas de

aspiración.

- Todos los tiempos de curado, son adecuados para los aparatos fotopolimerizadores Triad 2000 y Triad II. Consulte su Manual Técnico o bien llame al Teléfono de Soporte Técnico referente a los tiempos de curado en el Triad I.
- Los materiales Triad deben almacenarse a una temperatura de 24°C/75°F o inferior y no exponerlos a la luz directa. Los materiales Triad pueden refrigerarse para prolongar su plazo de utilidad.
- Los materiales Triad no utilizados deberán polimerizarse antes de ser desechados.
- No utilizar materiales Triad que se agrieten o resquebrajen al ser manipulados.
- Las bases de prótesis elaboradas con material termoplástico pueden experimentar una deformación en el aparato Triad.

Reacciones adversas:

- En personas susceptibles puede manifestarse dermatitis alérgica de contacto, así como otras reacciones alérgicas.
- Los materiales Triad generan polvo cuando son desgastados. Pueden producirse irritaciones en los ojos, la piel y el sistema respiratorio si no se toman las medidas técnicas necesarias para la prevención.

INSTRUCCIONES PASO A PASO

Aparatos ortodónticos funcionales

- Aplicar una capa de Separador para modelos Triad [Triad Model Release Agent (MRA)] al modelo.

2. Posicionar y fijar los alambres sobre el modelo.
3. Adaptar el Material para Planchas Base Triad al modelo aplicando presión digital y utilizando el instrumento de modelado. (Adaptar una pequeña cantidad de Material por debajo y/o alrededor de los alambres antes de aplicar una plancha o barra de material).
4. Recortar la forma deseada con una cuchilla afilada.
5. Aplicar Recubrimiento protector [Triad Air Barrier Coating (ABC)] sobre todas las superficies expuestas del material VLC.
6. Colocar el aparato en la unidad fotopolimerizadora Triad VLC para realizar una polimerización previa durante cuatro (4) minutos.
7. Después de la polimerización preliminar, aplicar el Recubrimiento protector (ABC) sobre el lado de los tejidos y polimerizar, con la cara en contacto con los tejidos mostrando hacia arriba, durante seis (6) minutos.
8. Frotar cuidadosamente el aparato con jabón, agua templada y un cepillo suave para eliminar los restos del Recubrimiento protector Triad ABC.
9. Acabar y pulir según preferencias.

Composturas

OBSERVACIÓN: Este método está indicado tanto para prótesis elaboradas con material fotopolimerizable, como acrílico.

1. Preparar un modelo y recubrirlo con Separador para modelos Triad (MRA).
2. Preparar el área de la fractura

abriendo la fisura hasta una anchura de aproximadamente $\frac{1}{16}$ de pulgada (6,35 mm). Biselar el canto de la abertura ensanchando más la abertura por el lado exterior de la prótesis. Acondicionar las superficies asperizadas de las áreas a reparar con Agente de unión Triad VLC o bien Líquido Lucitone®. Si se utiliza agente de unión, deberá dejarse secar al aire durante dos (2) minutos y curarse a continuación en el aparato fotopolimerizador Triad VLC durante dos (2) minutos.

3. Cuando sea necesario sustituir dientes, es preciso limpiar la cera de las superficies. Raspar ligeramente las superficies que estuvieron en contacto con la cera. Aplicar Agente de unión Triad VLC sobre las superficies de unión de los dientes y la base de la prótesis. Dejar secar al aire durante dos (2) minutos y curar a continuación en el aparato fotopolimerizador Triad durante dos (2) minutos.
4. Aplicar el Material para planchas base Triad sobre las áreas adecuadas. Recubrir todas las superficies con Recubrimiento protector Triad (ABC) y curar durante cuatro (4) minutos. Levantar cuidadosamente la prótesis del modelo. Aplicar Recubrimiento protector Triad (ABC) sobre la superficie en contacto con los tejidos y curar en el aparato fotopolimerizador Triad VLC durante seis (6) minutos, con la cara de los tejidos mostrando hacia arriba.
5. Frotar suavemente con agua templada y un cepillo para eliminar todos los restos de Triad ABC.
6. Acabar y pulir.

OBSERVACIÓN: Las prótesis VLC tam-

bién pueden repararse con el Material para composturas Lucitone 199 o bien con Material para composturas DENTSPLY. Observar las instrucciones suministradas con los materiales de compostura.

Placas de registro

Puede utilizarse el Material para bases de prótesis Triad para elaborar placas de registro utilizando la siguiente técnica, similar a la elaboración de las cubetas de impresión.

1. Rellenar los socavados no deseados utilizando el modelo maestro - consultar la técnica para cubetas individuales - no obstante, no deberá añadirse cera alguna como espaciador.
2. Aplicar una capa delgada de Separador para modelos Triad (MRA) sobre el modelo y la cera de alivio para facilitar la separación de la placa de registro del modelo.
3. Adaptar cuidadosamente el Material para bases de prótesis Triad sobre el modelo. No modelar el material excesivamente delgado en la zona marginal o en las áreas del surco hamular sobre el modelo.
4. Polimerizar en el aparato fotopolimerizador Triad VLC durante dos (2) minutos para endurecer el material Triad. Separar la placa de registro del modelo y eliminar toda la cera sobrante de la placa de registro. Aplicar Recubrimiento protector Triad (ABC) sobre toda la superficie de la placa de registro y curar en el aparato fotopolimerizador Triad VLC, con la cara de los tejidos mostrando hacia arriba, durante seis (6) minutos suplementarios.
5. Se recomienda utilizar instrumentos de carburo de tungsteno

para ajustar los márgenes al contorno deseado y realizar el acabado. Pulir como de costumbre.

Procedimiento para la elaboración de una prótesis completa utilizando dientes artificiales individuales y el Sistema Triad.

OBSERVACIÓN: La utilización de retenciones mecánicas se recomienda vivamente para todos los dientes de prótesis utilizados en prótesis implantosoportadas con el Material para Planchas Base Triad.

La siguiente técnica parte de un montaje de dientes y encerado terminado.

1. Crear tres ranuras en el área no recubierta del modelo, una en el área de la línea media anterior y una a cada lado de la zona posterior, por distal de las áreas del surco hamular. La transición del encerado al modelo puede sellarse ligeramente. Rellenar con cera los socavados en las áreas de las ranuras de posicionado.
2. Aplicar Separador para modelos Triad (MRA) sobre las áreas incisales/occlusales de los dientes, sobre las ranuras aplicadas en la zona no recubierta del modelo y sobre las áreas enceradas, que pudieran quedar recubiertas con material Triad VLC.
3. Adaptar una barra de material para Triad de forma que recubra adecuadamente las superficies incisales/occlusales de los dientes, proporcionando un soporte estable y un ajuste correcto para los dientes. El material no deberá adaptarse a nivel gingival, más allá del ecuador del diente. Extender cada extremo de la barra hasta encajar en cada ranura de la zona no recubierta del modelo. Adaptar el material también en

el área anterior, de forma que se extienda desde la ranura en el área no recubierta hasta el material adaptado encima de los dientes anteriores.

4. Aplicar Recubrimiento protector (ABC) sobre la matriz de material fotopolimerizable y polimerizar en el aparato Triad VLC durante cinco (5) minutos.

El calor generado durante este ciclo de polimerización de cinco minutos reblandecerá la cera, permitiendo la separación de la matriz y los dientes del encerado y el modelo.

Eliminar cuidadosamente cualquier resto de cera que pudiera quedar sobre los dientes o la matriz con agua hirviendo limpia y detergente. Eliminar toda la cera sobrante sobre el modelo o la placa base integral Triad, en caso de usarse. El modelo, los dientes y la matriz (y la placa base integral) deberán someterse a un enjuagado final con agua hirviendo limpia.

(Los dientes deberían quedar fijados en la matriz si la matriz se elaboró abrazando y sujetando suficientemente las superficies vestibulares/linguales.)

6. Ahora es el momento de añadir un sellado posterior en la zona palatina del modelo.
7. Aplicar una capa de Separador para modelos Triad (MRA) sobre el modelo.
8. Al adaptar el Material para Planchas Base Triad deberá mantenerse el espesor lo más uniforme posible sobre todo el modelo. Crear suficiente espacio para la base de la prótesis entre los dientes y el modelo, rebajando las áreas basales de los dientes. Polimerizar la placa

base Triad durante un tiempo mínimo de dos (2) minutos en el aparato fotopolimerizador TRIAD VLC.

9. Aplicar Agente de unión Triad VLC sobre las áreas retocadas de los dientes, extendiendo el material también unos 2 mm sobre los cuellos vestibulares y linguales, así como hacia las áreas interproximales. Las áreas de unión sobre la placa base también pueden recubrirse con Agente de unión Triad VLC. Dejar secar al aire durante dos (2) minutos y curar entonces en el aparato fotopolimerizador Triad VLC durante dos (2) minutos. (Ajustar la altura de la plataforma de polimerización, de modo que las lámparas enfoquen correctamente los dientes, a fin de lograr una polimerización máxima.)
10. Aplicar Material para Planchas Base Triad formando una unión entre los dientes y la placa base. Relacionar los dientes con la placa base reponiendo la matriz. El material sobrante deberá eliminarse antes de polimerizar.
11. Fijar los dientes a la base de la dentadura con un ciclo de polimerización de dos (2) minutos.
12. Retirar la matriz después del ciclo de polimerización.
13. Aplicar una capa de Agente de unión Triad VLC sobre la línea de unión entre los dientes y el material para base de prótesis. Dejar secar el agente al aire durante dos (2) minutos y, a continuación, curar durante dos (2) minutos.
14. Modelar las superficies linguales y vestibulares con el Material para Planchas Base Triad. El modelado y recortado

cuidadoso durante esta fase, nos ahorrará tiempo posteriormente en la fase de acabado.

15. Una vez modelada, recubrir la prótesis con Recubrimiento protector Triad (ABC) y polimerizar durante cinco (5) minutos en el aparato fotopolimerizador Triad VLC.

Separar el modelo de la prótesis y aplicar Triad ABC sobre el lado de los tejidos de la prótesis. Curar en el aparato Triad VLC durante cinco (5) minutos.

16. Una vez curada, lavar las prótesis para eliminar todos los restos del recubrimiento protector.

OBSERVACIÓN: El tiempo de polimerización total acumulado se recomienda que no sea inferior a diez (10) minutos. La mitad de la polimerización deberá realizarse con el lado de los tejidos mostrando hacia arriba, la otra mitad con el lado de los tejidos terminado mostrando hacia abajo.

Acabar y pulir utilizando los procedimientos habituales.

Prótesis parciales removibles

1. Aplicar una capa de Separador para modelos Triad (MRA) a las áreas del modelo a recubrir con el material para bases de prótesis.
2. Aplicar Material para Planchas Base Triad sobre las áreas edéntulas. Recortar el contorno general con una cuchilla afilada.
3. Asentar la estructura metálica firmemente, integrándola en el material Triad sin polimerizar. Eliminar el exceso de material.
4. Polimerizar el material para bases de prótesis en el aparato fotopolimerizador Triad VLC durante dos (2) minutos.

5. Ajustar los dientes para adaptarlos a la base de la prótesis. Rebajar las áreas basales de los dientes para proporcionar la mayor cantidad de espacio posible para el material base, entre los dientes y la rejilla retentiva.

6. Limpiar las superficies de los dientes que vayan a incluirse en el material de la prótesis. Aplicar Agente de unión Triad VLC sobre las superficies de los dientes. Dejar secar al aire durante dos (2) minutos y curar durante dos (2) minutos en el aparato Triad VLC.

7. Adaptar el Material para Planchas Base Triad a cada diente. Posicionar los dientes y eliminar el exceso de material.

Fijar los dientes al Material para Planchas Base Triad utilizando una lámpara manual.

8. Aplicar una capa de Agente de unión Triad VLC entre los dientes y el material para bases. Dejar secar al aire durante dos (2) minutos y curar en el aparato fotopolimerizador Triad VLC durante dos (2) minutos.
9. Completar la forma con Material para bases de prótesis Triad.

10. Aplicar Recubrimiento protector (ABC) sobre el material y curar durante dos (2) minutos en el aparato Triad VLC.

11. Separar el modelo de la prótesis parcial. Recubrir las superficies de los tejidos con Triad ABC y polimerizar en el aparato Triad VLC, con el lado de los tejidos mostrando hacia arriba, durante seis (6) minutos.

12. Lavar, repasar y pulir.