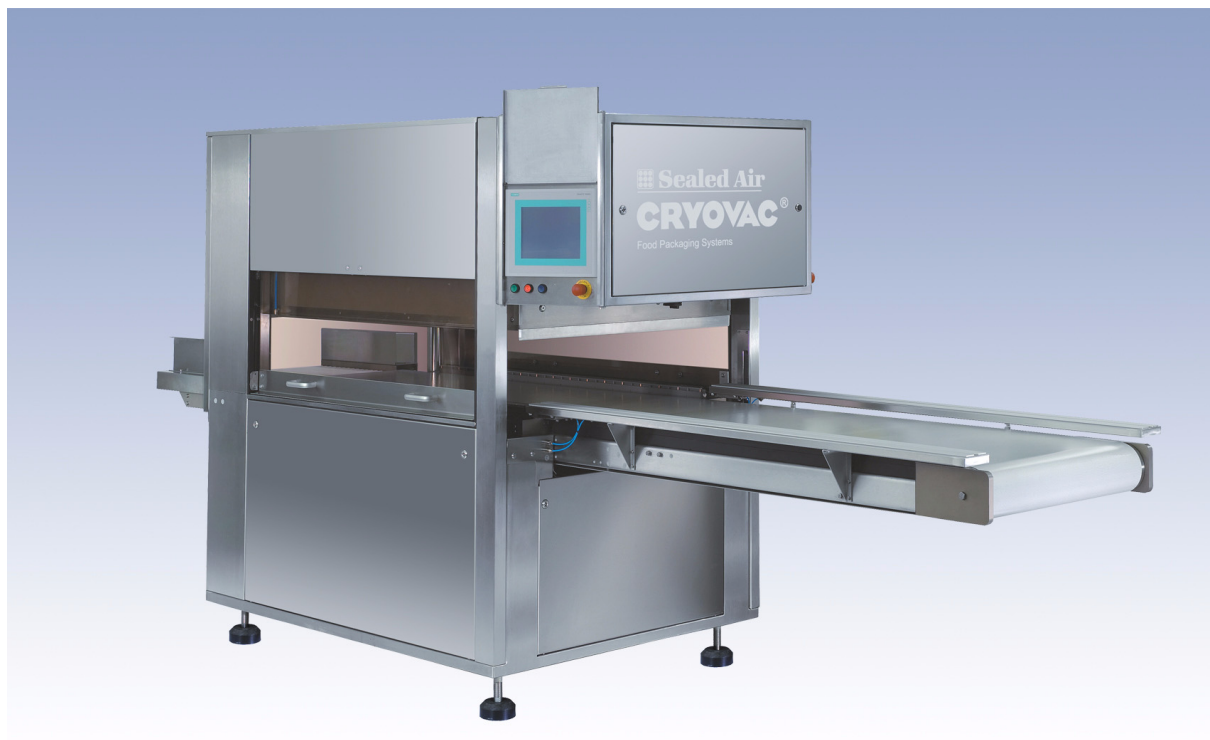


Informaciones de equipo



© Sealed Air Corporation 2012. VS96. EL_VS96_ES_0112.fm

ÍNDICE:

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES
DIMENSIONES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CONFIGURACIÓN

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

® Reg. U.S. Pat. & TM Off. © Sealed Air Corporation 2012. All rights reserved. Printed in Switzerland
The "9 Dot Logo" and "Sealed Air" are registered trademarks of Sealed Air Corporation (US).
No part of this manual may be reproduced or transmitted to any party without prior expressed written consent from Sealed Air Corporation.

1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

La empaquetadora automática de cinta al vacío Cryovac® VS96 es una versión más amplia de la acreditada VS95TS. La máquina está diseñada para envasar en bolsas Cryovac® unidades industriales grandes de productos no sensibles al vacío. La VS96 es la elección ideal para empaquetar carne fresca cruda (FRM), carnes procesadas y queso.

Incorpora numerosas nuevas características viables gracias a los últimos avances en la tecnología de envasado y empaquetado al vacío. Ejemplos típicos son el AVCS (Advanced Vacuum Control System = sistema avanzado de control del vacío), función usada para optimar el ciclo de vacío al empaquetar productos mojados y húmedos así como la tecnología de doble válvula de vacío combinada con el variador de frecuencia de la bomba booster para optimar el proceso de vacío. Tales características la hacen idónea para una amplia gama de aplicaciones en los más diferentes sectores del mercado y garantizan estabilidad y óptima presentación del envase. La VS96 establece igualmente nuevos estándares en lo referido a la seguridad con el integrado Active Safety System diseñado especialmente para el sector alimentario.

La VS96 está controlada mediante un sistema PLC (unidad de mando a lógica programable) que durante la operación supervisa y sincroniza cada ciclo de la máquina. Incorpora varios programas diversos o recetas con parámetros que pueden definirse a discreción para cumplir requerimientos particulares. La programación es autoexplicativa y se realiza mediante un panel de control con pantalla táctil.

La construcción es sencilla y robusta. Todos los elementos críticos están tratados contra el entorno corrosivo frecuentemente encontrado en las naves de producción y envasado de alimentos. Diseñada con el propósito centrado en la ergonomía, seguridad e higiene, es fácil de operar y limpiar, sencilla de mantener y cumple toda la legislación europea relacionada con la seguridad y la higiene. La máquina es completamente 'lavable'.

1.2

Características principales

- Empaquetadora automática de cinta al vacío de cámara grande que requiere 1 ó 2 operadores en función a la distribución de la línea
- Pantalla táctil con programación autoexplicativa incorporando ajustes de fábrica específicos para el producto así como canales abiertos o libres para programar fácilmente sus propios ajustes
- La máquina realiza hasta 3 ciclos/min. (en función a la configuración del vacío)
- Avanzada tecnología de vacío para garantizar un vacío óptimo y rápido incluso al empaquetar productos mojados y húmedos
- Puede operarse como máquina independiente o integrada a una línea automática de envasado
- Control remoto del arranque y paro de la bomba
- Transporte automático del producto
- Sistema UltraSeal®, rendimiento perfeccionado de soldadura por efecto del control optimado de la temperatura
- Sistema de corte previo (mecanismo de apriete)
- Sistema de corte definitivo con retirada externa de restos y colector
- Función automática de ahorro energético cuando la máquina queda paralizada durante un intervalo definido
- Confortable modo de limpieza y máquina completamente 'lavable'
- Dotada de serie con el sistema Ultravac
- Bajo nivel acústico y ausencia de puntas o crestas gracias al inversor de frecuencia en la bomba booster
- Active Safety System integrado – reacciona anterior al contacto físico
- Diseño higiénico que se traduce en limpieza fácil y efectiva
- Buen acceso a fines de mantenimiento
- Robusta, altos estándares de calidad de la construcción empleando exclusivamente materiales homologados para productos alimenticios

Dimensiones

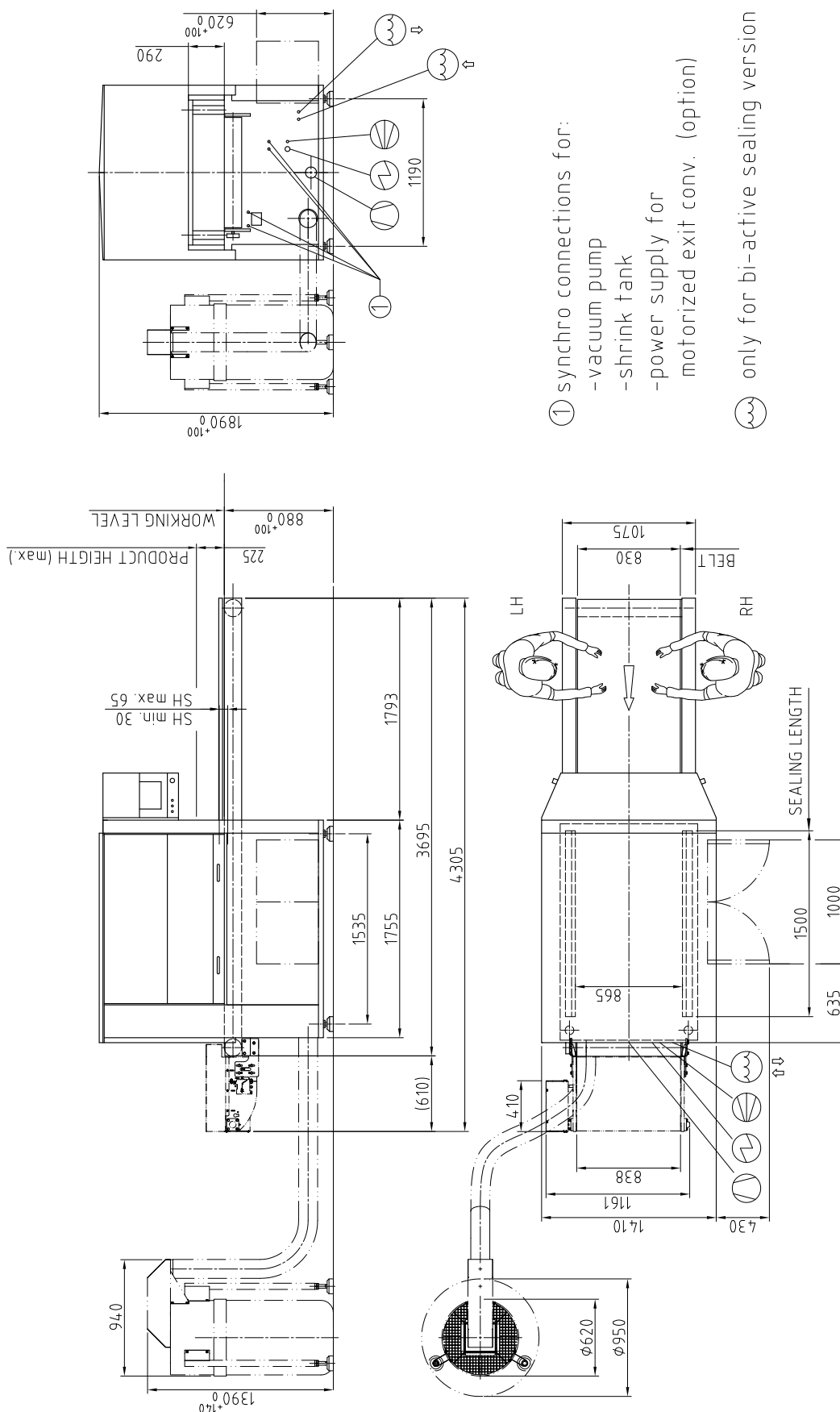


Fig. 2-1, Dimensiones VS96

3 Características técnicas

3.1 Dimensiones

Largo, ancho y alto Véase el diseño de la máquina

3.2 Peso

Peso 3.000 Kg. aprox. (configuración estándar)

3.3 Servicios

3.3.1 Aire comprimido



Tipo de aire	Limpio y seco
Presión	0.6 MPa (6 bares)
Consumo	15 Nm³/h (nominal)
Tipo de conexión	Rosca G 1/2"

3.3.2 Agua (sólo para sistema de soldadura bi-activo)



Presión	0.4 MPa (4 bares) aprox.
Consumo	180 l/h a 20° C máx.
Conexión	Rosca G 1/2"
Conexión del drenaje	Rosca G 1/2"

3.3.3 Electricidad



	Sistema UltraSeal®	Sistema bi-activo
Voltaje	400 V	400 V
N° de fases	3 + tierra	3 + tierra
Frecuencia	50 Hz	50 Hz
Consumo energético por hora (promedio)	7,1 kWh (con bomba booster) 4,6 kWh (sin bomba booster)	5 kWh (sin bomba booster)
Potencia instalada	13,5 kWh (sin bomba booster)	23,5 kWh (sin bomba booster)
Tipo de protección	32 A de reacción lenta	40 A de reacción lenta

3.3.4

Vacío



Bomba principal
 Bomba booster
 (reforzadora)
 Conexión a bomba
 externa

630 hasta 1.000 m³/h
 Busch Puma 1.250 m³/h con inversor de
 frecuencia
 Tubo de 3 pulgadas

3.4

Características operativas

3.4.1

Dimensiones del producto

Largo	845 mm máx.
Alto	225 mm máx.
Peso	120 kg máx.

3.4.2

Barras de soldadura

Largo	1.500 mm
Alto	30 mm (opcional: 65 mm ó 30/65 mm)
Separación entre las barras de soldadura	865 mm

3.4.3

Bolsas

Largo	Adaptado al producto
Ancho	Adaptado al producto
Tipo(s) de bolsa	Gama actual de bolsas retráctiles Cryovac® (alimentación automática de bolsas sólo con las del tipo OSB™)

3.4.4

Detalles funcionales

Velocidad de operación	3 ciclos/min (en función del tipo de producto y bombas empleadas con la cinta a velocidad máxima)
Nivel acústico	76 dB(A) en el puesto de trabajo del operador
Nº de operadores	1 hasta 2 operadores

4 Configuración

4.1 Estándar

- Siemens PLC S7-300
- Versión de máquina con servicio a derecha
- Motor de la cinta con inversor de frecuencia (motor de polea, acero inoxidable)
- Panel de pantalla táctil con programación autoexplicativa
- Cinta transportadora lisa, con sistema de enganche rápido, fácil de cambiar
- Perfiles antiadhesivos en los soportes de bolsa
- Sistema de soldadura UltraSeal® que perfecciona el rendimiento de soldadura mediante control optimado de la temperatura con:
 - Sistema pre-corte
 - Sistema de corte definitivo
 - Dispositivo antiadhesivo
- Altura de la barra de soldadura fija, 30 mm
- Sistema Ultravac
- Tecnología avanzada de vacío en el interior incorporando las siguientes características:
 - Sistema de doble válvula de vacío, más suave, rápido y silencioso
 - Avanzado sistema de control del vacío para mando total y comodidad
 - Algoritmo de vacío de auto regulación para calidad constante de los productos
 - Bomba booster (1.250 m³/h marca Busch) con inversor de frecuencia para máxima capacidad de vacío a un mínimo nivel de ruido
- Sistema de seguridad activa para la entrada y la salida
- Ventilador incorporado con inyectores de aire para recoger el sobrante
- Célula fotoeléctrica para detección del producto
- Inicio de ciclo por 'ojo electrónico'
- Interfase para una cinta de carga
- Interfase de seguridad (paro de emergencia) para el avance y retroceso
- Interfase funcional para el avance y retroceso
- Red desmontable de goma para prevenir el inflado
- Bandeja para desechos
- Kit de piezas de recambio
- Kit de instalación
- Manual técnico
- Declaración de conformidad

4.2 Versiones

- Máquina con servicio a izquierda
- VS96 con componentes críticos ejecutados en acero inoxidable
- VS96 sin bomba booster incorporada
- Sistema de soldadura bi-activo para versión de aluminio

Bajo pedido (sírvese consultar plazo de entrega y precio):

- Suministro eléctrico optativo
- Sistema de soldadura bi-activo para versión de acero inoxidable

4.3 Opciones

Las siguientes opciones pueden adquirirse como extras para la Cryovac® VS96. Sírvase contactar su agente local Cryovac® para más detalles.

- Barra de soldadura de altura regulable (30/65 mm)
- Altura de la barra de soldadura fija, 65 mm
- Precorte de bolsas externo con cesta (sólo para sistema de soldadura UltraSeal®)
- Precorte de bolsas externo sin cesta (sólo para sistema de soldadura UltraSeal®)
- Colector de restos
- Bomba de vacío desde 630 hasta 1.000 m³/h
- Rodillos de salida impulsados por inercia
- Cinta transportadora de salida corta (600 mm de largo)
- Cinta transportadora de salida larga (1.200 mm de largo)
- Rodillos de salida hacia transportador
- Inversor de sincronización para cinta transportadora de salida

4.4 Diseño de línea recomendado

- VS96 + cinta transportadora de salida corta + rodillos de salida hacia transportador + ST99 + WR81-800
- VS96 + cinta transportadora de salida larga + inversor de sincronización para cinta transportadora de salida + ST98-800 + WR81-800

Nota: la anchura de producto para las líneas ST98-800 está limitada (sírvese consultar la ficha técnica particular del equipo).

Nota: la anchura de producto para las líneas WR81-800 está limitada. A fin de mantener la capacidad operativa óptima, los productos deben estar correctamente orientados y separados antes de entrar.