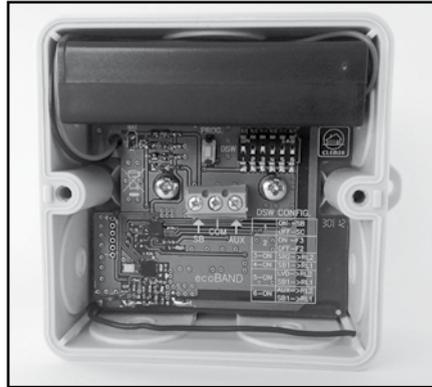




E-BAND TX

ESPAÑOL



a member of the FAAC Group

DELEGACIONES CLEMSA

MADRID - NORTE: Tel. 902 11 78 01 - Fax 91 729 33 09
 BARCELONA: Tel. 902 11 72 16 - Fax 93 588 28 54
 VALENCIA: Tel. 902 11 72 06 - Fax 96 375 56 83
 SEVILLA: Tel. 902 11 72 09 - Fax 95 563 05 47
 MADRID - SUR: Tel. 91 642 83 34 - Fax 91 642 83 35
 MÁLAGA: Tel. 952 02 31 14 - Fax 952 34 50 64
 GALICIA: Tel. 986 49 31 20 - Fax 986 48 41 40
 CANARIAS: Tel. 922 95 88 46 - Fax 922 95 87 31
 BILBAO: Tel. 946 75 70 92 - Fax 944 26 44 73
 MURCIA: Tel. 968 80 77 32 - Fax 968 82 57 53

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

DECLARATION OF CONFORMITY

We, **CLEM, S.A.U.**
 Avda de la Fuente Nueva, 12. Nave 8
 28703 San Sebastián de los Reyes - Madrid (ESPAÑA). CIF: A-28499481

Declare under our sole responsibility that the product:
Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad la conformidad del producto:

Product: TRANSMITTER FOR REMOTE CONTROL/TRANSMISOR PARA TELEMANDO
 Denominación: e-band
 Brand name: e-band
 Marca: e-band Tx
 Model: e-band Tx

To which this declaration relates in conformity with the requirements of the following directives:
A la que se refiere esta declaración, con las normas u otros documentos normativos:

- ETSI EN 300 220-2 V2.4.1 (05-2012).
- ETSI EN 301 489-3 V1.4.1 (08-2002).
- UNE-EN 60215 (1995) + A2 (1995).

The presumption of Conformity with the essential requirements regarding Council Directive 99/05/CE, de acuerdo con las disposiciones de la Directiva 99/05/CE del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 1999, transpuesta a la legislación española mediante el Real Decreto 1890/2000, de 20 de noviembre de 2000.

RoHS Declaration of Conformity
Declaración de conformidad RoHS

Declare under our sole responsibility that the product:
Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad, la conformidad del producto:

Transmitter for remote control / Transmisor para telemando

Referred to this statement, with the provisions of Directive 2011/65/EU of the European Parliament and the Council of 8th June 2011 on restricting the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.
A la que se refiere esta declaración, con las disposiciones de la Directiva 2011/65/EU del Parlamento Europeo y del Consejo de 8 de junio de 2011 sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

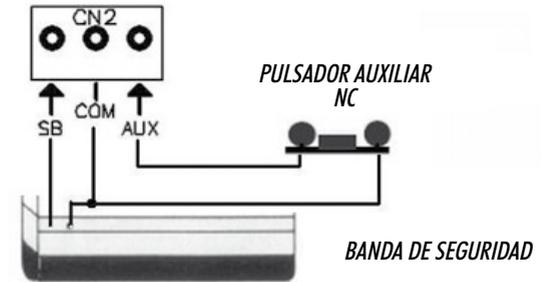
Lead <0.1% (Plomo <0.1%), Mercury <0.1% (Mercurio <0.1%), Hexavalent chromium <0.1% (Cromo hexavalente <0.1%), PBB <0.1% (Bifenil Polibrominado <0.1%), PBDE <0.1% (Bifenil Eter Polibrominado <0.1%), Cadmium <0.01% (Cadmio <0.01%).

Product complies with RoHS
Producto conforme con la Directiva RoHS

Madrid (Spain), 2013 February 15

Miguel Ángel López Albert
 CLEM, S.A.U.

CONEXIONADO



1.- DESCRIPCIÓN

El sistema e-band, es un sistema de comunicación vía radio multifrecuencia para bandas de seguridad y otros sistemas de seguridad donde no es posible conectar mediante cables.

Válido para bandas de seguridad resistivas y contactos de seguridad NC.

Cumple con la Norma EN ISO 13849-1.

Hasta 6 emisores e-band por receptor, que se comunican mediante un enlace bi-direccional multifrecuencia, con señalización en el receptor de pila baja y conexión para pulsador de stop o auxiliar.

2.- INSTALACIÓN

Fije el emisor en la hoja de la puerta en una zona elevada, evitando en lo posible que haya superficies metálicas entre el emisor y el receptor. Conecte los cables de forma que salgan por la parte inferior de la caja, haciendo el menor agujero posible en la goma pasacables, para conservar la estanqueidad.

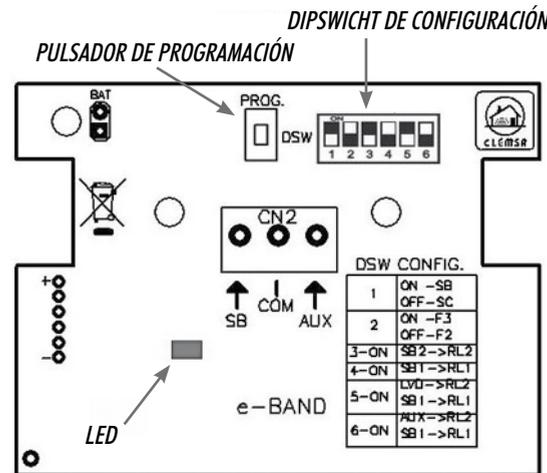
Coloque las pilas una vez configurado el equipo.

3.- CONFIGURACIÓN

Se puede configurar el modo de funcionamiento del emisor de varias formas, según configuremos el Dipswitch. La configuración debe realizarse antes de programar el emisor en un receptor asegurándose que las bandas están en reposo, ya que es en ese momento cuando esta queda grabada.

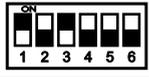
Para realizar algún cambio de configuración en el emisor una vez ya programado,

LOCALIZACIÓN DE COMPONENTES PRINCIPALES



hay que borrarlo del receptor y volverlo a grabar con la configuración adecuada, excepto si el cambio sólo afecta a los interruptores 1 y 2, ya que bastaría con pulsar brevemente la tecla de programación del emisor para que el cambio tuviera efecto. Si la configuración de los interruptores no es correcta, el emisor no se podrá dar de alta y al pulsar la tecla de programación, el Led se quedará encendido hasta poner una configuración válida.

Vea el cuadro de configuración adjunto.

CONFIGURACIÓN		
	ON	OFF
INT 1	SB – Banda de Seguridad Resistiva de 8K2	SC – Contacto de Segur. NC
INT 2	F3 – Frecuencia 3	F2 – Frec. 2
INT 3	SB2->RL2 Activa RL2 en el receptor	
INT 4	SB1->RL1 Activa RL1 en el receptor	
INT 5	LVD-> RL2 y SB1->RL1 La Banda activa RL1 en el receptor y RL 2 indica Pila Baja.	
INT 6	AUX-> RL2 y SB1->RL1 La Banda activa RL1 en el receptor y el contacto auxiliar activa RL2	

NOTAS:

- INT1. Si seleccionamos SC, para conectar un dispositivo de contacto NC (como una fotocélula, etc.), para cumplir con la normativa de seguridad de utilización de puertas de garaje motorizadas EN 12453, el dispositivo conectado a esta entrada debe disponer de algún sistema de verificación que garantice su correcto funcionamiento.

- INT2. Selecciona la frecuencia por defecto en la que debe transmitir. Es conveniente que si hay más de un receptor en la instalación, los emisores se configuren en distintas frecuencias.

- Solo se debe habilitar (ON) uno de los interruptores del 3 al 6, con la excepción del 3 y 4 que pueden estar habilitados a la vez.

- Los emisores e-band asociados al mismo receptor, deben tener la misma configuración en los interruptores 5 y 6, teniendo en cuenta que si alguno está en ON, el resto del 3 al 6 deben ponerse en OFF.

4.-FUNCIONAMIENTO

Programación emisores e-band

-Pulse la tecla de programación del receptor e-band, escuchará dos pitidos cortos y se encenderán 4 leds del receptor.

-Pulse la tecla de programación del emisor e-band, en el receptor sonarán 3 pitidos, y el led del emisor dará un par de destellos lentos de grabación OK.

-Pulse de nuevo la tecla de programación del receptor o bien espere 30seg. para salir de ese modo.

-Una vez que hemos salido de programación, hay que esperar unos segundos para que los emisores sincronicen con el receptor.

Se pueden programar hasta 6 emisores e-band repartidos entre los dos canales o sólo en uno.

Si se elimina o sustituye algún emisor e-band, es obligatorio borrar todos los emisores e-band y darlos de alta nuevamente.

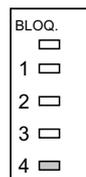
Un emisor e-band, sólo puede estar dado de alta en un receptor de la instalación.

Verificación del sistema

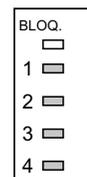
Una vez programados los emisores e-band, podemos verificar el correcto funcionamiento presionando la Banda en cualquier parte de su recorrido, de esta forma veremos en el receptor la calidad con la que llega la señal.

Si se enciende un solo led del receptor, la calidad con la que llega la señal es baja, y si se encienden los 4 leds la calidad de la señal es excelente. La señalización con los leds solo se produce un breve instante con cada pulsación.

Además se debe observar que se activa la salida que se ha configurado con la Banda testada.



Señal Baja



Señal Excelente

Es conveniente hacer pruebas en diferentes partes del recorrido de la puerta, para asegurar un funcionamiento correcto. Si la calidad de la señal es baja en algún punto pruebe a cambiar la orientación de las antenas, o cambie el receptor de ubicación.

5.-PULSADOR AUXILIAR

Puede configurar el equipo para utilizar un pulsador auxiliar, que normalmente se utilizará como pulsador de STOP o emergencia. Este pulsador debe ser de contactos NC (normalmente cerrado).

Configure todos los emisores asociados al mismo receptor con el interruptor 6 del Dipswitch en ON.

Si en alguno de los emisores asociados al mismo receptor no se conecta el pulsador, tendrá que puentear los contactos de la clema COM y AUX.

6.-INDICACIÓN DE PILA BAJA

El receptor producirá un pitido cada vez que reciba una señal de un emisor con la pila baja, esta comprobación se hace cada 5 segundos. Para comprobar que emisor es el que tiene la pila baja, presione las Bandas de seguridad una a una, hasta comprobar con cual se escucha el pitido constante. Proceda a cambiar las pilas de esa Banda lo antes posible.

Si en el emisor e-band está configurada la opción de activar el relé 2 por detección de pila baja (LVD), además de lo anteriormente expuesto, también se activará el relé de la salida 2 durante 1 segundo, siempre que la opción esté configurada también en el receptor.

7.-CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	EMISOR
ALIMENTACION	2 Pilas Alcalinas AA
FRECUENCIA	Multifrecuencia 868Mhz.
CONSUMO REP./ACT.	10uA / 20mA
POTENCIA	0dBm
ALCANCE	40m.
TEMPERATURA FUNC.	-20 a +70°C
ESTANQUEIDAD	IP 65
DIMENSIONES	80x80x54mm.
HOMOLOGACIONES	SI