

V1.5



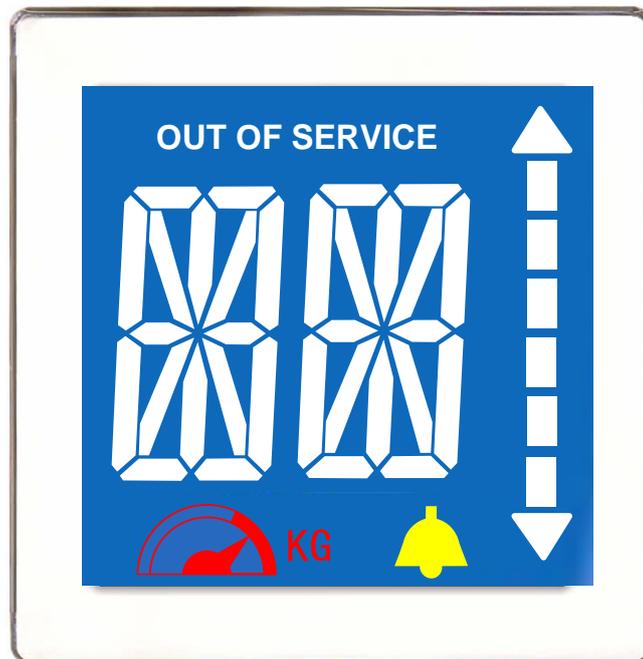
SYSTEMS FOR LIFTS

Rev. n. 0 Data: hardware rev.0

LCD 636

DISPLAY LCD SMALL PROGRAMMABLE

Display de piso por todo tipo de instalación
Display de cabina para plataformas elevadoras



GESTIÓN POSICIÓN Y FLECHAS INDEPENDIENTES DEL PANEL:

- **SENSOR MAGNÉTICO NA/NC**
- **SENSOR ÓPTICO NA/NC**

ÍNDICE

1. DATOS TÉCNICOS	Errore. Il segnalibro non è definito.
2. MONTAJE CON MARCO	Errore. Il segnalibro non è definito.
3. MONTAJE ALINEADO	Errore. Il segnalibro non è definito.
4. DIMENSIONES PLACA	3
5. PINOUT PLACA	4
6. ESQUEMA DE CONEXIÓN CON SENSOR ÓPTICO:	4
7. ESQUEMA DE CONEXIÓN CON SENSORES MAGNÉTICOS:.....	6
8. MENÚ DE PROGRAMACIÓN.....	7
9. SÍMBOLOS DISPONIBLES	8
10. CÓDIGOS PARA KIT SENSORES MAGNÉTICOS:	10

Manual display LCD Small programable LCD636

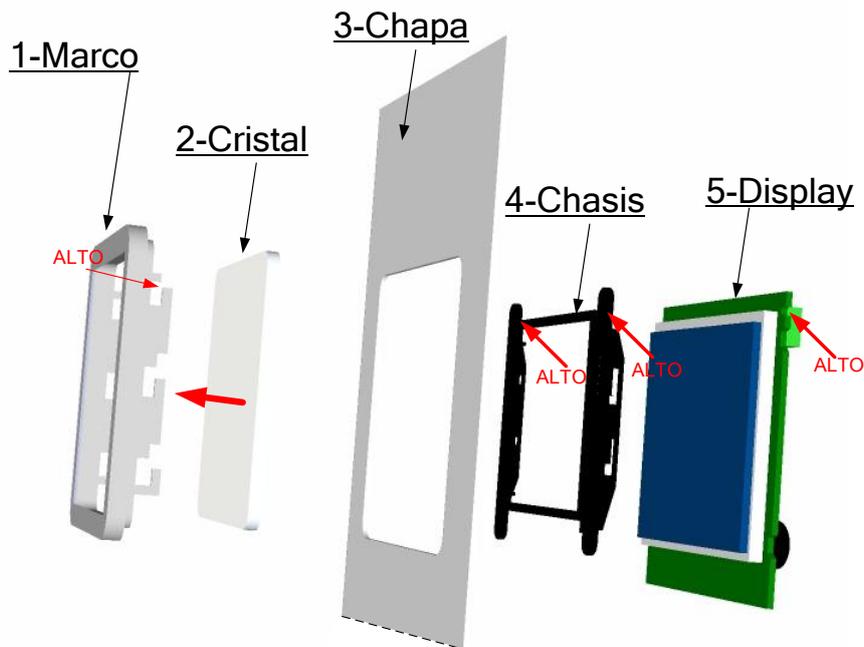
Para un empleo ideal de la presente placa electrónica, siga el procedimiento siguiente:

1. Verifique que el embalaje no haya sufrido desperfectos – en caso de roturas evidentes del embalaje de cartón, solicite la activación de la garantía según las condiciones de garantía escritas abajo.
2. Abra el embalaje evitando que objetos afilados (tijeras, cúter) estropeen la placa.
3. Asegúrese de que maneje la placa sólo si posee la pulsera antiestática apropiada - las cargas electrostáticas pueden perjudicar seriamente la placa, comprometiendo su vida útil.

1. DATOS TÉCNICOS

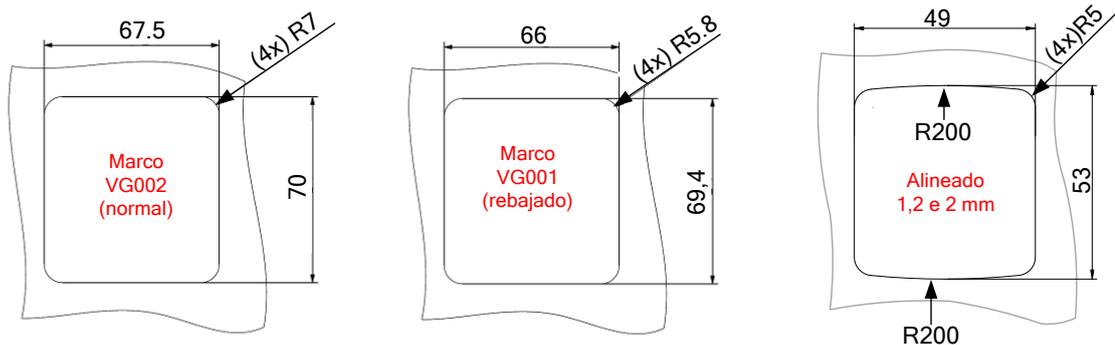
ÁREA ÚTIL	50x54 mm
ESTORBOS	110x74x19 mm
ESPEJOR CHAPA	Máx. 3 mm. (montaje con marco)
PESO	154g.
TIPO DE CARÁCTER	Blanco sobre fondo azul
NÚMERO DE PARADAS	32 plantas (-9→21)
TIPO DE FUNCIONAMIENTO	Sensores Magnéticos u ópticos
TIPO DE CONTACTO SENSORES	Posibilidad de programación normalmente abiertos o cerrados
ACTIVACIÓN DE LAS ENTRADAS	Cátodo común (común negativo)
GONG	Automático o paralelo (I11)
DISTANCIA MÍNIMA ENTRE PLANTAS	400 mm
VELOCIDAD DE LA INSTALACIÓN	Sensores magnéticos → mín 0,4 máx 2 m/s Sensor óptico→ mín 0,4 máx 1,2 m/s
PROGRAMACIÓN	La programación se efectúa a través de las teclas SW1 y SW2 presentes en la placa
SEÑALIZACIÓN	Fuera de servicio, alarma en acción, sobrecarga, y gong
INTEGRACIÓN EN LA BOTONERA	Gracias a la estética y al diseño compacto, este display se integra perfectamente y con elegancia en la botonera del ascensor.
ALIMENTACIÓN (CÁTODO COMÚN)	12-24 Vdc ± 10%
POTENCIA MÁXIMA	1,2W
ALCANCE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	da -15°C a +50°C
ALCANCE TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	da -25°C a +60°C

2. MONTAJE CON MARCO

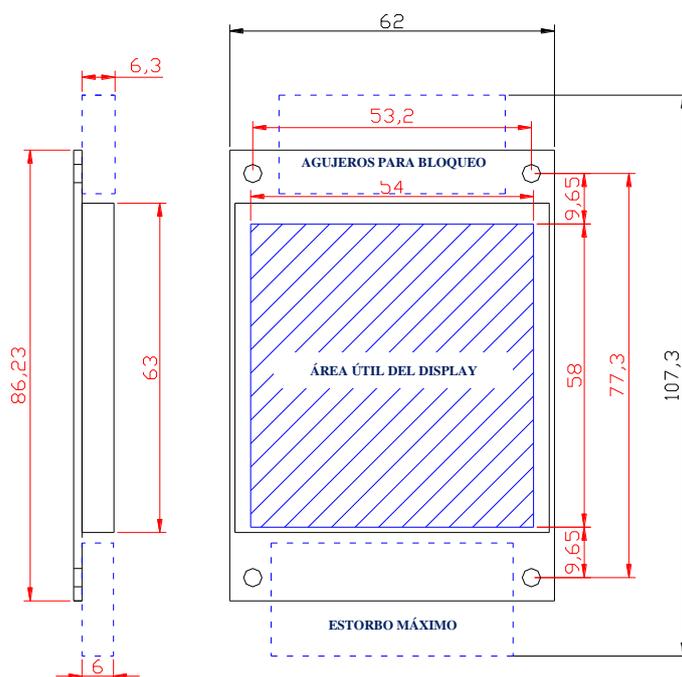


- A**-Insertar el cristal de protección (2) dentro del marco (1);
- B**-Enganchar el chasis (4) al display (5)
- C**-Insertar el marco en el hueco apropiado de la chapa (3)
- D**-insertar el chasis (4-5) en los agujeros pertinentes del marco y presionar hacia abajo para bloquearlo
- E**-Insertar 4 tornillos en los agujeros pertinentes del chasis (4)

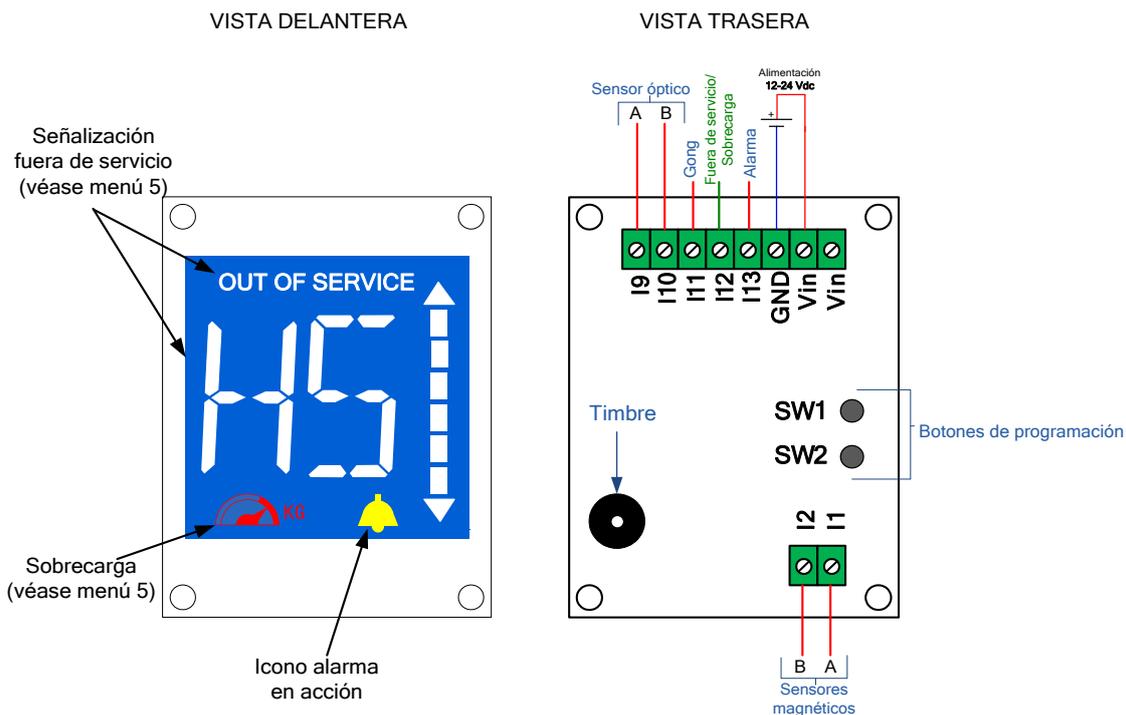
3. TROQUELES



4. DIMENSIONES PLACA

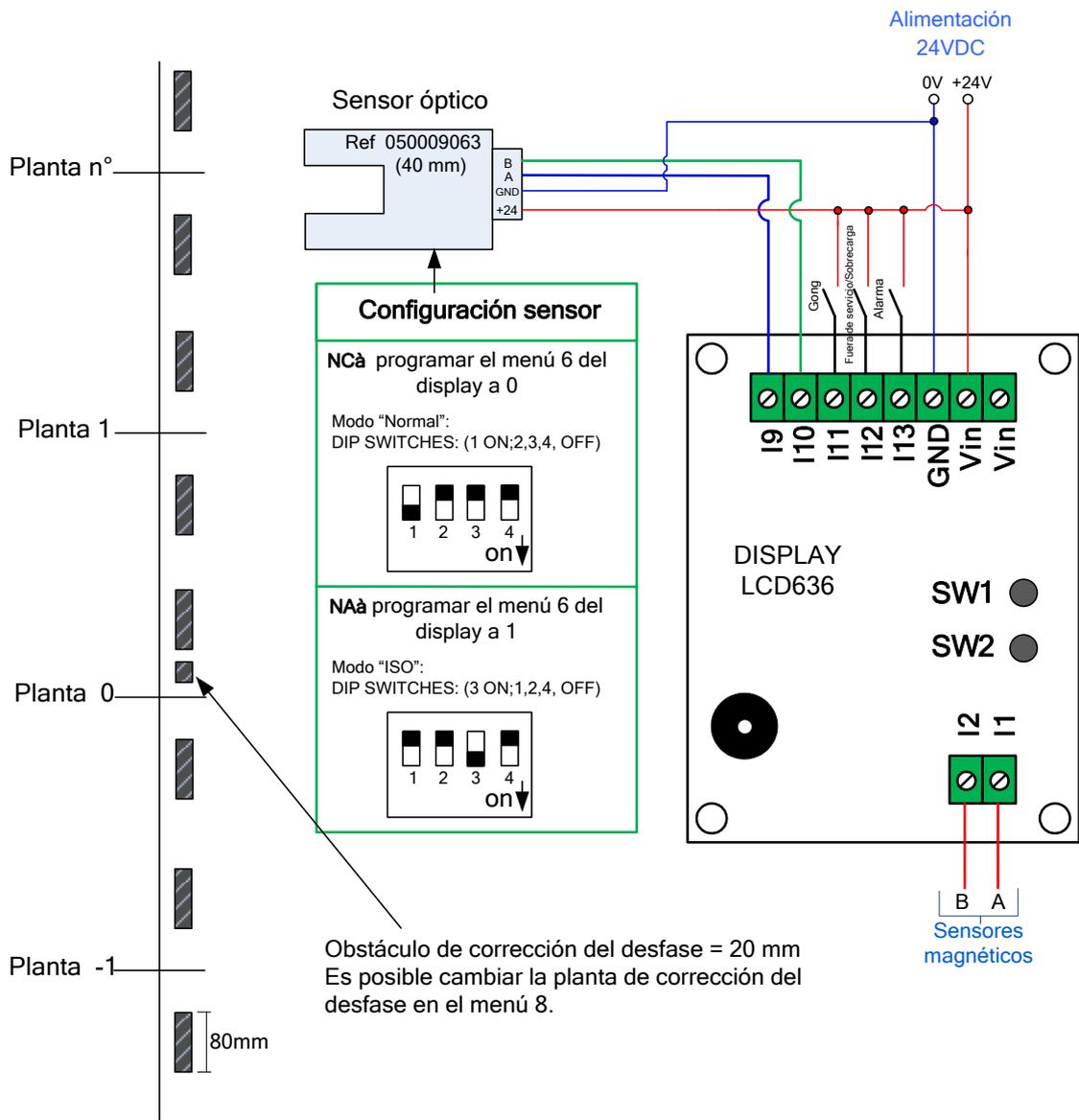


5. PINOUT PLACA



PIN	DESCRIPCIÓN
I1	SENSOR MAGNÉTICO SUPERIOR A
I2	SENSOR MAGNÉTICO INFERIOR B
I9	SENSOR ÓPTICO A
I10	SENSOR ÓPTICO B
I11	GONG
I12	FUORA DE SERVICIO/SOBRECARGA
I13	ALARMA
VIN	ALIMENTACIÓN (+)
VIN	ALIMENTACIÓN (+)
GND	ALIMENTACIÓN (-)

6. ESQUEMA DE CONEXIÓN CON SENSOR ÓPTICO:

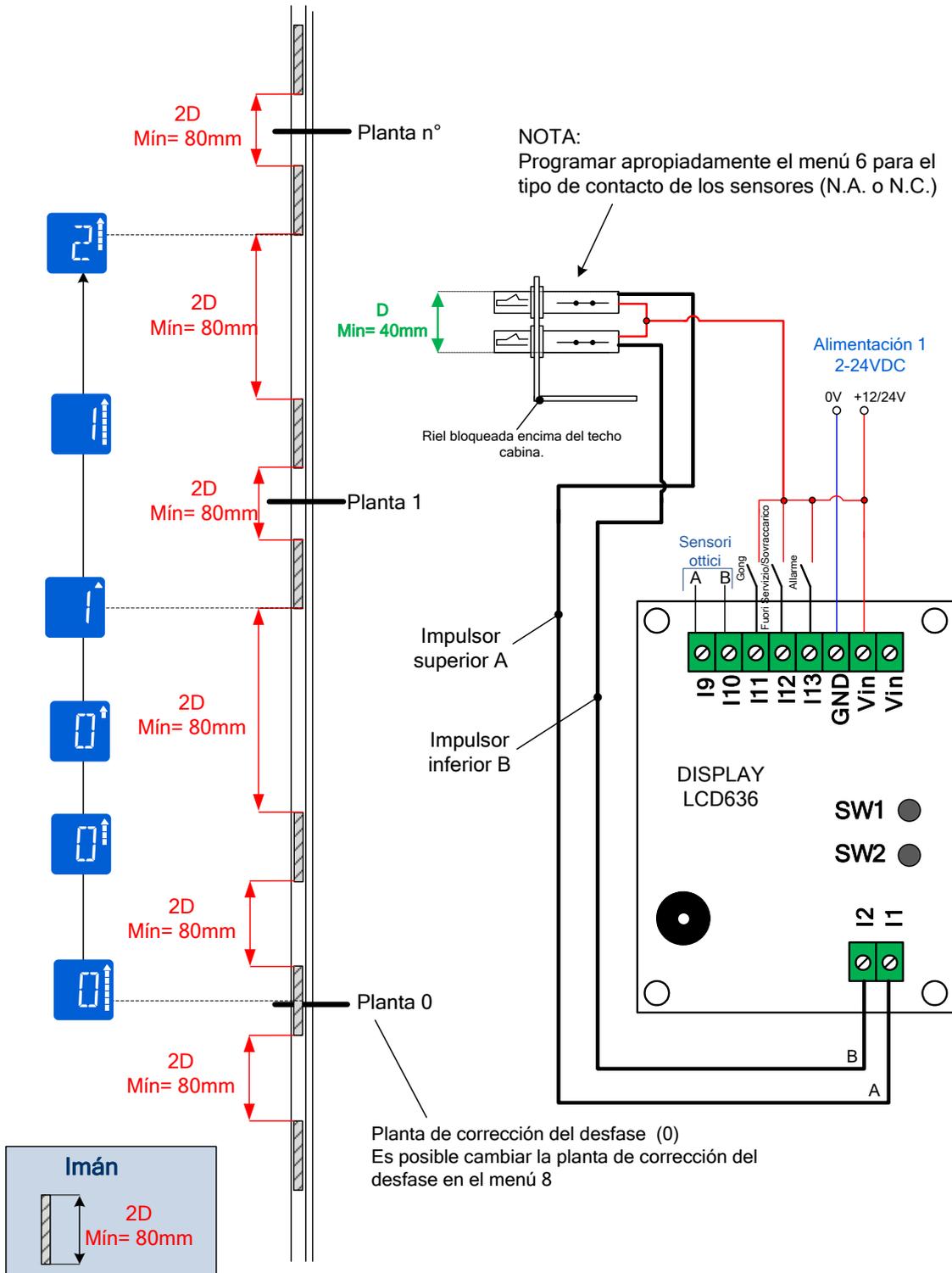


7. ESQUEMA DE CONEXIÓN CON SENSORES MAGNÉTICOS:

Es posible conectar al display un kit de sensores de posición autónomo. (opcional)

Instalación:

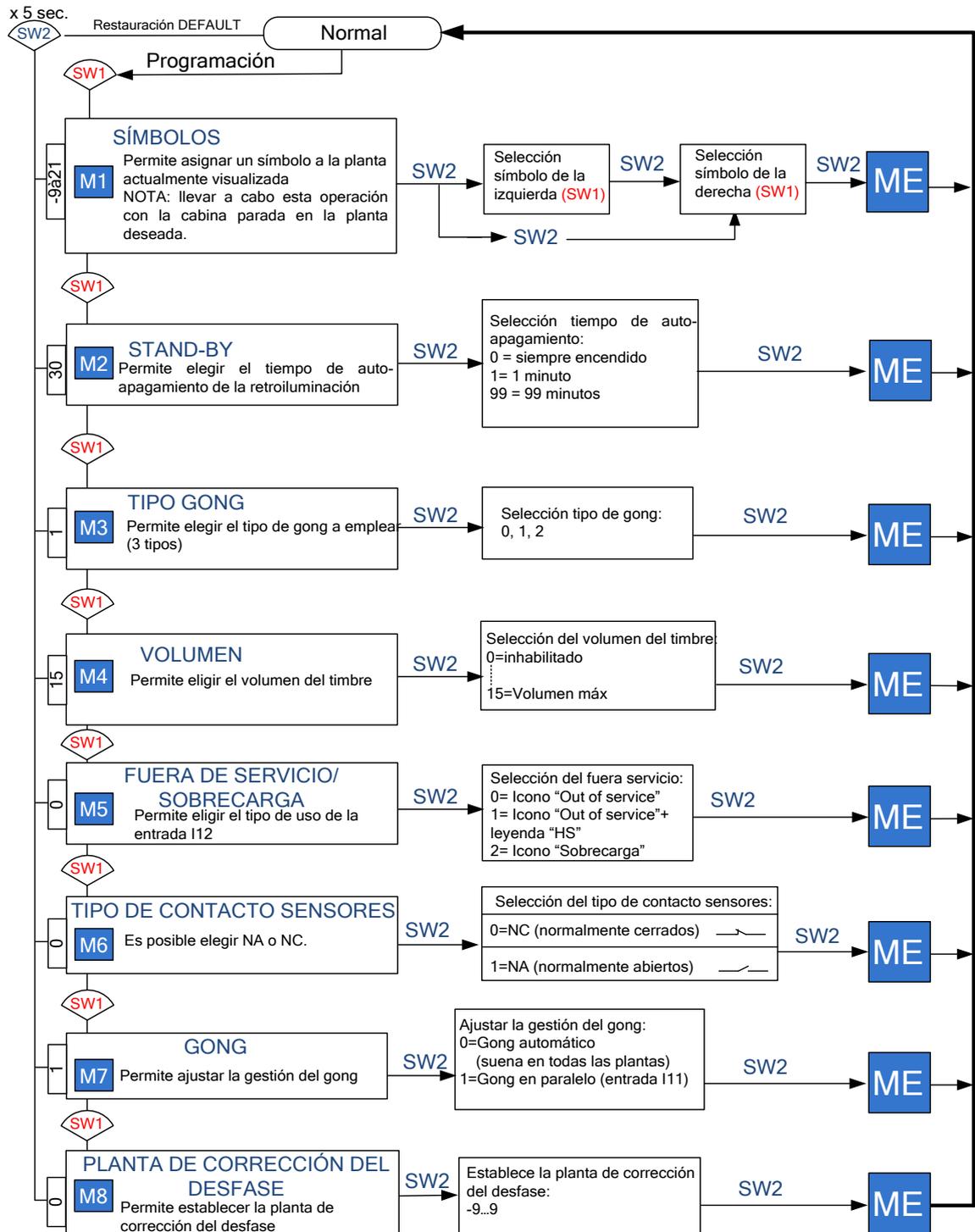
- Conecte el display a dos sensores magnéticos (N.A. o N.C.).
- Coloque dos imanes en la guía en correspondencia de cada planta (ambos impulsores libres con la cabina en la planta)
- Añada a la planta principal (default=0) un tercer imán que ocupe ambos impulsores con la cabina en la planta.
- Llevar la cabina a la planta de corrección del desfase (después de 5 sec. el display queda corregido)



8. MENÚ DE PROGRAMACIÓN

Son disponibles 2 botones de programación, llamados botón SELECT y botón ENTER.

El botón SELECT permite seleccionar un menú o modificar un parámetro, mientras que con el botón ENTER puede confirmar su elección. Es posible entrar en la modalidad de programación apretando el botón SELECT, mientras que si quiere salir sin modificar ningún parámetro tiene que esperar el timeout (30 segundos).



NOTA: para que **todos** los parámetros vuelvan a la condición de default es necesario mantener apretado el botón **ENTER (SW2)** por lo menos durante 5 segundos (esto vale en cualquier momento). La placa visualizará el mensaje de "ME" y los parámetros habrán vuelto al valor de default.

Menú 1

Permite elegir qué carácter visualizar en el display para la planta actualmente seleccionada.

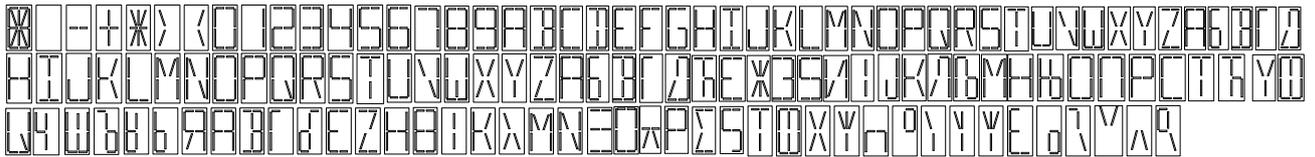
N.B.: para realizar este cambio es necesario mover la cabina en la planta deseada (después de que el display haya corregido el desfase en la planta de corrección del desfase), de lo contrario la placa señalará error.

- Vaya a la planta querida;
- Apriete 1 vez el botón SELECT, en el display aparecerá escrito “M1”.
- Apriete el botón **SW2** para entrar en el menú de programación
El primer dígito estará completamente encendido, el segundo dígito estará apagado.

Con el botón SELECT es posible elegir el carácter a visualizar en el primer dígito; manteniendo constantemente pulsado el botón, los caracteres cambian rápido.

- Una vez visualizado el carácter deseado, pulse la tecla **SW2**.
El primer dígito será encendido con el carácter seleccionado, el segundo dígito será completamente encendido; repita el procedimiento descrito arriba para seleccionar el carácter que se visualizará en el segundo dígito.
- Una vez visualizado el carácter deseado, apriete el botón **SW2**.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

9. SÍMBOLOS DISPONIBLES



Menú 2

Permite elegir el tiempo de auto-apagamiento de la retroiluminación del display (minutos).

- Apriete 2 veces el botón **SW1**, en el display aparecerá escrito “M2”.
- Apriete el botón **SW2** para entrar en el menú de programación.
Los dígitos destellan y muestran el tiempo de auto-apagamiento actual.
Con el botón **SW1** es posible cambiar el timeout en un alcance de 0 a 99 minutos.
Nota: seleccionando en valor 0, la retroiluminación nunca se apaga.
- Una vez seleccionado el timeout querido, apriete el botón **SW2**.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

Menú 3

Permite elegir el tipo de gong que quieran utilizar en la placa.

- Apriete 3 veces el botón **SW1**, en el display aparece escrito “M3”.
- Apriete el botón **SW2** para entrar en el menú de programación.
Los dígitos destellan y muestran el tipo de gong actual.
Con el botón **SW1** es posible cambiar el tipo de gong en un alcance de 1 a 3.
Nota: por su comodidad, cuando seleccione un nuevo gong, la placa lo reproduce para que lo escuche.
- Una vez seleccionado el tipo de gong deseado, apriete **SW2**.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

Menú 4:

Permite elegir el volumen del timbre.

- Apriete 4 veces el botón **SW1**, en el display aparece escrito “M4”.
- Apriete el botón **SW2** para acceder al menú de programación.
Los dígitos muestran el volumen actual:

Con el botón **SW1** es posible cambiar el volúmen en un alcance de 0 a 15.

Nota: al seleccionar el valor 0 el timbre queda inhabilitado.

- Una vez seleccionado el tipo de gestión deseada apriete el botón **SW2**.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

Menú 5: Permite elegir el tipo de visualización del fuera de servicio, entrada 12 (Sólo icona OUT OF SERVICE o icona "OUT OF SERVICE" con "FS" parpadeante o del sobrecarga.

- Apriete 5 veces el botón **SW1**, en el display aparece escrito "**M5**".
- Apriete el botón **SW2** para acceder al menú de programación.
Los dígitos parpadean y muestran el tipo de gestión: (véase tab1)
0 = el fuera de servicio se muestra sólo con el icono "OUT OF SERVICE"
1 = el fuera de servicio se muestra con el icono "OUT OF SERVICE" + la leyenda "HS";
2 = el sobrecarga se muestra con el adecuado icono rojo junto al timbre.
Con el botón **SW1** es posible modificar el tipo de gestión.
- Una vez seleccionado el tipo de gestión deseada darle al botón **SW2**.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

Tab. 1 Menú 5	Entrada I12
0	Icono "OUT OF SERVICE"
1	Icono "OUT OF SERVICE" + leyenda "HS"
2	Icono sobrecarga + timbre

Menú 6

Es posible elegir el tipo de contacto para los sensores (normalmente abiertos o normalmente cerrados)

- Apriete 6 veces el botón **SW1**, en el display aparece escrito "**M6**".
- Apriete el botón **SW2** para acceder al menú de programación.
Los dígitos muestran el tipo de gestión actual:
0 = Contactos sensores normalmente cerrados
1 = Contactos sensores normalmente abiertos
Con el botón **SW1** es posible cambiar el tipo de gestión
- Una vez seleccionado el tipo de gestión deseada, apriete el botón **SW2**.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

Menú 7 :

Permite seleccionar el tipo de gestión del GONG;

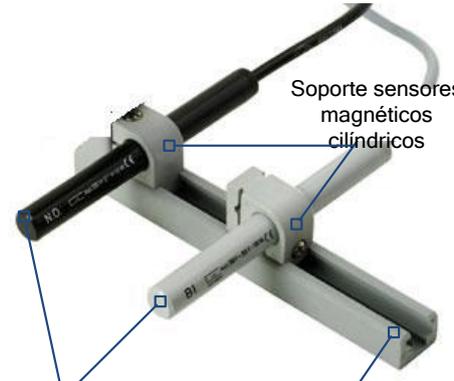
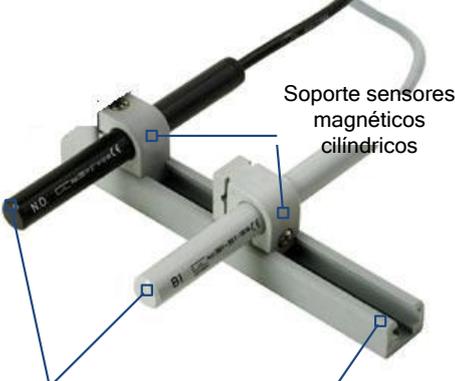
- Apriete 7 veces el botón **SW1**, en el display aparece escrito "**M7**".
- Apriete el botón **SW2** para acceder al menú de programación.
Los dígitos muestran el tipo de gestión actual:
Con el botón **SW1** es posible **seleccionar:**
0=Gong automático, suena a cada planta
1=Gong en paralelo (entrada I11)
- Una vez seleccionado el tipo de gestión deseada, apriete el botón **SW2**.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

Menú 8 :

Permite seleccionar la planta de corrección del desfase;

- Apriete 8 veces el botón **SW1**, en el display aparece escrito "**M8**".
- Apriete el botón **SW2** para acceder al menú de programación.
Los dígitos muestran la planta actual de corrección del desfase:
Con el botón **SW1** es posible seleccionar la planta deseada en un alcance de **-9 a 9**;
- Una vez seleccionado el tipo de gestión deseada, apriete el botón **SW2**.
El procedimiento de programación es terminado y el dato queda memorizado.

10. CÓDIGOS PARA KIT SENSORES MAGNÉTICOS:

KIT-AUTONOMO-NO Sensores magnéticos normalmente abiertos	KIT-AUTONOMO-NC Sensores magnéticos normalmente cerrados
A-2 Sensores monoestables cilíndricos NA B-Soporte sensores magnéticos cilíndricos C- Guía/estribo L250mm	A-2 Sensores monoestables cilíndricos NC B-Soporte sensores magnéticos cilíndricos C- Guía/estribo L250mm
 <p>Soporte sensores magnéticos cilíndricos</p> <p>Sensor monoestable cilíndrico N.A.</p> <p>Guía/estribo L250mm</p>	 <p>Soporte sensores magnéticos cilíndricos</p> <p>Sensor monoestable cilíndrico N.C.</p> <p>Guía/estribo L250mm</p>

¡Los kit autónomos no incluyen imanes!

Cod.AML150M12

El número de imanes depende del número de las plantas:
 (número de plantas x 2) + 1

Imán L150mm
 Cod.AML150M12



Ejemplo

Número de plantas	Imanes
2	5
3	7
4	9
5	11
6	13
7	15
8	17
9	19
10	21
11	23
12	25

CONDICIONES DE GARANTÍA Y POLÍTICA DE GESTIÓN DE LAS QUEJAS / RECLAMACIONES

VEGA Srl, para ofrecer el mejor servicio al Consumidor, le invita a leer las notas siguientes: creemos que su confianza es imprescindible para mantener una relación de negocios duradera.

VEGA Srl, garantiza las prestaciones de los productos con su propia marca exclusivamente en relación a utilizos, destinaciones y aplicaciones expresamente indicados. Todo uso diferente de los indicados se considera impropio, pue peligroso.

Es prevista la reparación y/o sustitución, a elección de VEGA, de los productos que dentro de 12 meses desde la fecha de venta fallen por defectos de proyecto, material o fabricación; se excluyen aquellos fallos de funcionamiento debidos a daños, instalación, uso, conservación, modifacas o reparaciones equivocados realizados sin previo consenso escrito de VEGA.

Se excluyen de la garantía el uso del producto en condiciones que no sean acordes con este manual técnico, en condiciones de irregularidad de la tensión de alimentación, uso diferente de lo previsto o cualquier otra causa no imputable a VEGA.

Averiguar eventuales fallos es competencia de VEGA y de sus técnicos. Menos en el caso de dolo, VEGA no responde de daños directos, indirectos y/o consecuentes que deriven del comprador del producto abastecido.

Eventuales daños físicos del producto tienen que ser comunicados en el plazo máximo de 3 días laborales desde la llegada de la mercancía.

La garantía de este producto sotituye las garantías legales por defectos y conformidades y excluye todas las otras responsabilidades de VEGA que traigan origen de la mercancía abastecida (incluida la petición de indemnización por los daños).

En caso de defectos o por cualquier reclamación, le rogamos informarnos con tempestividad utilizando el medio que prefiera y describiendo de la manera más exhaustiva posible para que podamos resolver rápidamente y de manera satisfactoria su problema.

Confundiendo en que también por una reclamación mínima nos contactará, VEGA Srl facilita a continuación la dirección de referencia:

VEGA S.r.l.

Mail to: assistenza@vegalift.it

Vega Srl

Via degli appennini 11 C/da

Capparuccia - 63020 Ponzano di Fermo (AP) – Italy **P.Iva 01578140442**

Tel. +39 0734. 631941 Interno 1 Fax +39 0734. 636098

www.vegalift.it

Declaración de Conformidad



EL INFRASCRITO

Ing. VITTURINI Paolo en calidad de representante legal de la empresa
VEGA Srl

Via degli appennini 11C/da – 63020 Ponzano di Fermo (AP) Italy

Tel. +39.0734.631941 Fax +39. 0734.636098

**EN CALIDAD DE CONSTRUCTOR DECLARO BAJO MI EXCLUSIVA
RESPONSABILIDAD QUE EL PRODUCTO**

DISPLAY ICARO

Es conforme a la siguiente disposición:

Disposición Compatibilidad Electromagnética 89/336/CEE y sucesivas modificaciones e integraciones

Ponzano di Fermo

05 septiembre de 2006

VEGA Srl
Ing. VITTURINI Paolo