

ACONDICIONAMIENTO Y REFRIGERACIÓN

T112D - Entrenador en Acondicionamiento Domestico - Cód. 954200



1. Generalidades

El entrenador sobre el acondicionamiento doméstico Didacta T112D permite el estudio de los acondicionadores del tipo "split-system" con inverter. El entrenador permite al alumno adquirir una buena confianza con los principales componentes de un equipo de acondicionamiento de este tipo.

El sistema se suministra con el manual técnico y el cuaderno de ejercicios.

2. Composición

- Compresor hermético rotatorio
- Condensador de aire: 1650 m³/h
- Evaporador con ventilador de 3 velocidades (mínima-media-máxima) con deflector: 325-570-590 m³/h.
- Regulación de la temperatura con telecomando.
- Operación en automático con selección de:
 - refrigeración (potencia frigorífica: 2660 W)
 - dehumidificación (capacidad: 0,8 l/h)
 - calefacción (potencia: 2940 W)
- Opcional: juego de herramientas (cód. 954910)
- Opcional: T68D estación de vacío y recarga (cód. 951451)

3. Opcionales

El juego de herramientas (cód. 954910) comprende los instrumentos y los materiales necesarios para el desarrollo de las ejercitaciones y para montar y desmontar el circuito. El mismo está compuesto por:

- n. 1 termómetro instantáneo digital, dotado de sonda;
- n. 1 buscafugas electrónico
- n. 1 multímetro digital;
- n. 1 pinza universal;
- n. 1 pinza pelacables;
- n. 1 herramienta para cortar y avellanar tubos;
- n. 1 llave de trinquete;
- n. 1 soldador eléctrico, 220 V. monofásico, 50/60 Hz. 25 W;
- serie de llaves de horquilla (n. 9 piezas);
- serie de destornilladores (n. 4 piezas);
- serie de limas (n. 4 piezas);
- dispositivo para doblar tubos de cobre;
- tubo de cobre (diámetros varios);
- racores en cobre y en latón;
- cinta butílica
- filtro deshidratador.

T68D estación de vacío y recarga (cód. 951451) compuesta por:

- estación portátil de recarga:
 - armazón dotado de ruedas
 - bomba bifásica para alto vacío, caudal: 4 m³/h, presión residual 0,02 mbar;
 - cilindro de carga graduado: 2,2 kg.;
 - grupo manométrico de cuatro vías;
 - tuberías flexibles;
 - grifos con volante para llenado del cilindro de carga;
- racor botella;
- n. 1 llave de trinquete para refrigeración;
- n. llave de rodillo apertura máxima: 33 mm.;
- n. 1 lámpara buscafugas.

4. Experiencias realizables

- Estudio de los principales componentes.
- Montaje y desmontaje del circuito.
- Llenado de un circuito frigorífico

5. Servicios requeridos

- Alimentación: 220 V, 50/60 Hz monofásica, 2 kW

6. Dimensiones y peso

- Dimensiones: 1600x800x1900 h mm
- Peso: 100 kg