

# 117 PRM-CPO

## Promotor de adherencia para plásticos 1C

Base da la resina: copolímero



<b>Productos necesarios:</b>	Convertidor GK17-1700 Convertidor/Pastas Tintable con 1 – 2% de dispersiones GJ50									
<b>Aplicación y propiedades:</b>	<b>Promotor de adherencia para plásticos 1C</b> ● Producto estándar para plásticos pintables y pintura antigua.									
<b>Substratos/Pretratamiento:</b> Pintura antigua bien endurecida Piezas de plástico (véase la tabla 3.13)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Limpieza</th> <th>Lijado</th> <th>Limpieza final</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SV20-0505</td> <td>P240-360</td> <td>SV20-0505</td> </tr> <tr> <td>SV20-0530</td> <td>Lana abrasiva</td> <td>SV20-0530</td> </tr> </tbody> </table>	Limpieza	Lijado	Limpieza final	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV20-0530	Lana abrasiva	SV20-0530
Limpieza	Lijado	Limpieza final								
SV20-0505	P240-360	SV20-0505								
SV20-0530	Lana abrasiva	SV20-0530								
<b>Puede repintarse con:</b>	PRM-AKD, PRM-PUR, PRM-EPX, TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-ACR, TPC-EPX									
<b>Detalles del producto:</b>	Producto estándar para plásticos pintables. El polipropileno (PP) y el polietileno (PE) puros no se pueden pintar. Las piezas de espuma de PU y poliamida (PA) deben calentarse durante 1 hora a 60 °C y volver a limpiarse exhaustivamente después. Véase la tabla 3.13 Pintado de plásticos del manual técnico.									
<b>Notas especiales:</b>	No se puede descartar que este producto contenga partículas < 0.1 µm. Los productos son aptos solo para uso profesional.									

# 117 PRM-CPO

## Promotor de adherencia para plásticos 1C

Resina base: copolímero



**Aplicación:** Promotor de adherencia para plásticos 1C

**Observaciones:** Los valores relativos a VOC, rendimiento, contenido de sólidos y viscosidad están basados en la relación de mezcla por volumen. Seleccionar el diluyente en función de la temperatura ambiente y del tamaño del objeto que se va a pintar.

	<b>Sistema de pintura</b>	117 PRM-CPO Promotor de adherencia para plásticos 1C			
	VOC	Rend. teórico a 1 µm		Contenido de sólidos	
	~830 g/l	81 m²/kg	72 m²/L	~7 % en peso	
	<b>Relación de mezcla</b>	117 PRM-CPO	100 % en peso		
	<b>Endurecedor</b>	-			
	<b>Diluyente</b>	-			
	<b>Viscosidad DIN 4 a 23 °C</b>	<b>Espesor (película seca)</b>		<b>Vida de la mezcla a 20 °C</b>	<b>Brillo a 60°</b>
	~ 12 s.	8-10 µm (1-1,5 manos)		-	-
	<b>Aplicación</b>	<b>Viscosidad (s)</b>	<b>Relación de mezcla</b>	<b>Presión de aplicación (bar)</b>	<b>Boquilla (mm)</b>
	<b>Pistola compatible</b>	~ 12	-	< 2.5	1,3-1,7
	<b>HVLP</b>	~ 12	-	~ 2	1,4-1,7
	<b>Pistola de succión</b>	~ 12	-	2-3	1,4-1,7
	<b>Airless / Airmix</b>	-	-	-	-
	<b>Bomba de doble diafragma o de calderín</b>	-	-	-	-
	<b>Brocha y rodillo</b>				
	<b>Secado a temp. del objeto.</b>	Libre de polvo	Evaporación	Seco al tacto	Repintable
	<b>20°C</b>	-	15 min	-	máx. 2 h
	<b>60°C</b>	-	-	-	-