



Repintado Automotriz DuPont

DuPont™ Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™

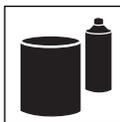
Descripción

Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™ es un limpiador de partes plásticas que no llevan un primario, diseñado para remover agentes desmoldantes y otros contaminantes de superficie, además de eliminar la estática. Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™ es un paso crítico para lograr el éxito del repintado de partes plásticas. Está diseñado para usarse sobre sustratos ABS sin primario o de policarbonato. Para todas las demás aplicaciones de sustrato para el mercado de colisiones, se deberá usar en lugar del Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™ el limpiador de plásticos Plas-Stick® 2320S™. Refiérase a las hojas de datos técnicos de Plas-Stick® 2320S™ (y Plas-Stick® 2330S™) para las recomendaciones más frecuentes de reparación de plásticos.

Información general

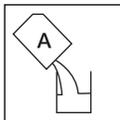
Componentes

Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™



Relación de mezcla / viscosidad

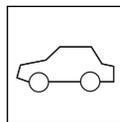
Listo para usar



Aplicación

Sustratos

Para utilizar en sustratos ABS o Lexan (policarbonato).



Para plásticos flexibles que se han preparado apropiadamente. Vea el "Diagrama de Flujo de Procedimientos de Reparación de Plásticos Flexibles" para una representación esquemática.

Tipos de sustratos de plástico y cómo pintarlos:

Tipo 1: repintado de partes de plástico no tratadas

Preparación de la superficie y repintado

Todos los sustratos de plásticos se deben limpiar y lijar totalmente como se describe a continuación para asegurar la limpieza adecuada (vea el "Diagrama de Procedimientos de Reparación de Plásticos Flexibles" para un resumen del proceso).

- **Paso 1:** Limpie la superficie con un detergente suave y agua caliente
- **Paso 2:** Sature el plástico con Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™ y continúe aplicando este producto mientras frote la superficie húmeda con un paño limpio. Después de 4 - 5 minutos, la superficie no debe tener brillo y no se debe sentir resbaladiza. De lo contrario, vuelva a aplicar como se describió anteriormente y continúe hasta lograr lo anterior. **Es crucial que limpie la superficie como se describe para obtener una buena adherencia.**



DuPont™ Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™

■ **Paso 3:** Lije el sustrato por completo usando el grano que se describe a continuación:

Lijado a mano: Use una Scotchbrite gris (o lija de grano 800) no use Scotchbrite roja o lija grano 320, ya que es muy gruesa y rasgará la superficie de sustrato del plástico.

Lijado DA: Use grano 500 (no use grano 320 ya que es demasiado áspero)

■ **Paso 4:** Limpie nuevamente con Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™ como se describe en el Paso 2 y repita hasta que el sustrato rechine de limpio. Para minimizar la acumulación de estática, permita que se evapore después de limpiar.

■ **Paso 5:** Aplique una capa media de promotor en adherencia de plásticos Plas-Stick® 2330S™ ** inmediatamente después de limpiar con Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™ para garantizar la adherencia.

(**Para fibra de vidrio, lije con grano 400 y vaya directamente al sellador, no es necesario usar Plas-Stick® 2330S™)

■ **Paso 6.** Permita que el Plas-Stick® 2330S™ se seque durante 30-40 minutos antes de aplicar el sellador (por ejemplo, sellador ChromaPremier®).

■ **Paso 7. Aplique la base color catalizada.**

■ **Paso 8.** Aplique la transparente con aditivo flexibilizante Plas-Stick® 2350S™. **Nota:** para las transparentes ChromaClear® 4500S™, 4700S™, G2-4500S™, G2-4700S™ y ChromaPremier® 72200S™, 72400S™ y 72500S™, simplemente añada 2 onzas de Plas-Stick® 2350S™ por cuarto de transparente catalizada lista para aplicar.

Recomendaciones para asegurar el éxito

- *Para probar la preparación de la superficie, vierta una tapita de Plas-Stick® Plastic-Prep 2319™ en el área preparada. Se extenderá por completo en un sustrato limpio. Si se aglomera, el sustrato no está limpio.*
- *Para plásticos texturizados y difíciles de limpiar, caliente el sustrato por 30 minutos a 140° F (60° C) después de limpiar y lijar. Esto puede ayudar a remover los remanentes del agente desmoldante. No lije después de calentar la pieza, vuelva a aplicar Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™ después de calentar para remover el agente desmoldante.*
- *Utilice un paño limpio cuando aplique Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™.*

Tipo 2: repintado de partes de plástico que ya llevan primario (donde el primario se levanta cuando se aplica disolvente....quítelo antes de pintar)

Cuando se pintan partes originales que ya llevan un primario, pueden ocurrir levantamientos cuando se usa un primario de poca calidad o si el primario muestra poca resistencia al disolvente. Los problemas en forma de levantamientos surgen por lo general cuando se aplica una base color sobre el sellador. Para asegurar que esto no ocurra, es crucial probar la parte que ya lleva un primario para su resistencia al disolvente. La mejor manera de hacerlo es usar un Basemaker® como se describe a continuación en los **Pasos 1 y 2.**

Preparación y repintado de la superficie

■ **Paso 1:** Pruebe la resistencia al disolvente de la parte que lleva un primario. Enjuague la defensa completa con Basemaker® 7175S™ y déjelo por 5 minutos*. Después de que el disolvente se haya evaporado, quite el primario en las áreas donde se levantó.

[***Precaución** tenga cuidado cuando use Basemaker® 7175S™ debido a la formación y acumulación de energía electrostática y al potencial de una ignición espontánea).

■ **Paso 2:** Repita el paso 1 para asegurarse de que se ha quitado todo el primario sensible al disolvente.

DuPont™ Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™

■ **Paso 3:** Vaya a **Tipo 1: Pintado de partes de plástico no tratadas** (página anterior) y siga los pasos 1 a 8 para el resto de la reparación.

Tipo 3: Pintura de partes de plástico con primario (si el primario es resistente al disolvente, lije el primario y píntelo)

Cuando se pintan partes originales que ya llevan un primario, pueden ocurrir levantamientos cuando se usa un primario de poca calidad o si el primario muestra poca resistencia al disolvente. Los problemas de levantamiento ocurren por lo general cuando se aplica una base color sobre el sellador. Para asegurar que esto no ocurra, es crucial probar la parte que lleva un primario para su resistencia al disolvente. La mejor manera de hacerlo es usar un Basemaker® como se describe anteriormente en el paso 1. Si no ocurren levantamientos o hinchamientos, proceda con el paso 2.

■ **Paso 1:** Pruebe la resistencia al disolvente de la parte que lleva un primario. Enjuague la defensa completa con Basemaker® 7175S™ y déjela reposar por 5 minutos*. Si el primario no se levanta en ningún lado de la defensa, proceda con el paso 2.

■ **Paso 2:** Lije el sustrato con lija de grano 400 ó 500. Tenga cuidado de no perforar el primario.

■ **Paso 3:** Limpie con DuPont Final Klean 3901S™ o DuPont Low VOC Final Klean 3909S™ y déjelo secar.

■ **Paso 4:** Vaya a **Tipo 1: pintado de partes de plástico no tratadas** y siga los pasos 6 a 8 para el resto de la reparación.

■ **Aparte:** si ocurren perforaciones del primario, termine el procedimiento de preparación de la superficie y use Plas-Stick® 2330S™ (sólo sobre la perforación) para promover una buena adherencia.

Precaución: No use limpiadores basados en disolventes sobre plástico sin primario o fibra de vidrio (es decir, DuPont First Klean 3900S™, DuPont Final Klean 3901S™, Prep-Sol® 3919S™, limpiador acrílico DuPont 3939S™) debido a la formación de energía electrostática y al potencial de una ignición espontánea.

Propiedades físicas

VOC: 0.66 kg / litro listo para usarse (0.79 kg / litro menos agua y sin disolventes).

Punto de flash: vea MSDS

Áreas con VOC regulados

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas con VOC regulados. Siga las recomendaciones de preparación y manejo indicadas en la carta para productos que cumplen con los VOC en su área.

Seguridad y manejo

ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO DE REPINTADO DUPONT, ASEGÚRESE DE HABER LEÍDO TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. USE UN RESPIRADOR CON FILTRO DE AIRE, AJUSTADO APROPIADAMENTE CON CARTUCHOS PARA VAPORES ORGÁNICOS (TC-23C APROBADO NIOSH) Y FILTRO DE PARTÍCULAS (NIOSH TC-84A), PROTECCIÓN PARA LOS OJOS, GUANTES Y ROPA PROTECTORA MIENTRAS MEZCLA EL CATALIZADOR CON LA PINTURA, DURANTE LA APLICACIÓN Y HASTA QUE TODOS LOS VAPORES Y BRISAS SE HAYAN EXTRAÍDO. EN ESPACIOS CONFINADOS, O EN SITUACIONES DONDE SON TÍPICAS LAS OPERACIONES DE APLICACIÓN CONTINUA O SI NO ES POSIBLE UN RESPIRADOR DE FILTRO DE AIRE, USE UN RESPIRADOR DE PRESIÓN POSITIVA (NIOSH TC - 19C), EN TODOS LOS CASOS, SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE USO DEL FABRICANTE DEL RESPIRADOR. NO PERMITA EL PASO A NADIE SIN LA PROTECCIÓN ADECUADA EN EL ÁREA DE PINTADO. ESTE PRODUCTO ESTÁ HECHO PARA USO INDUSTRIAL Y PARA SER APLICADO SÓLO POR PINTORES PROFESIONALES CAPACITADOS.

