



Refinish

Sellador DuPont™ ChromaSeal® 7710S™/7740S™/7770S™ 2K Urethane ValueShade®

Descripción

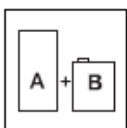
El sellador DuPont™ ChromaSeal® 7710S™/7740S™/7770S™ 2K Urethane ValueShade® es un sellador de dos componentes de alto desempeño para reparaciones de alta calidad en puntos localizados, en panel o en general. Proporciona una nivelación excelente y holdout del acabado con un secado rápido para mayor productividad. Este sellador permite la opción de lijado fino para un acabado fino.

Información General



Componentes

Sellador de Uretano 2K DuPont™ ChromaSeal® 7710S™ (blanco)
 Sellador de Uretano 2K DuPont™ ChromaSeal® 7740S™ (Gris medio)
 Sellador de Uretano 2K DuPont™ ChromaSeal® 7770S™ (Gris oscuro)
 Activador- Adelgazante ChromaBase® "4 to 1" 7765S™ : (16°C - 21°C)
 Activador- Adelgazante ChromaBase® "4 to 1" 7775S™ : (21°C - 27°C)
 Activador- Adelgazante ChromaBase® "4 to 1" 7785S™ : (27°C - 32°C)
 Activador- Adelgazante ChromaBase® "4 to 1" 7795S™ : (32°C - 38°C)



Proporción de la mezcla / Viscosidad

Mezcle 4 (sellador) : 1 (Activador)

Combine los componentes por volumen o por peso, después mezcle a conciencia.

	Volumen	Peso (pinta acumulativa)
DuPont™ ChromaSeal® 7710S™	4	500 gramos
ChromaBase® "4 a 1" 77X5S™ (X = 6,7,8,o 9)	1	594 gramos

	Volumen	Peso (pinta acumulativa)
DuPont™ ChromaSeal® 7740S™/7770S™	4	493 gramos
ChromaBase® "4 a 1" 77X5S™ (X = 6,7,8,o 9)	1	587 gramos

Viscosidad

17 – 18 segundos en un tazón Zahn #2 (DuPont M-222)



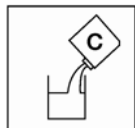
Vida Útil

1 hora a 70° F (21°C).



Refinish

Sellador DuPont™ ChromaSeal® 7710S™/7740S™/7770S™ 2K Urethane ValueShade®

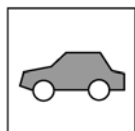


Aditivos

Acelerador:	No se recomienda
Eliminador de ojo de pescado:	No se recomienda
Retardador:	No se recomienda.
Aditivo Flexibilizante:	Añada 0.44 dl. De Aditivo Flexibilizante DuPont™ Plas-Stick® 2350S™ por pinta o como se describe a continuación:

	Peso (pinta acumulativa)
DuPont™ ChromaSeal® 7710S™	457 gramos
ChromaBase® "4 a 1" 77X5S™ (X = 6,7,8,o 9)	543 gramos
Plas-Stick® 2350S™	582 gramos

	Peso (pinta acumulativa)
DuPont™ ChromaSeal® 7740S™/7770S™	450 gramos
ChromaBase® "4 a 1" 77X5S™ (X = 6,7,8,o 9)	536 gramos
Plas-Stick® 2350S™	575 gramos



Acabados

Base ChromaPremier®
ChromaPremier® de una etapa
Base ChromaBase®
ChromaOne® de una etapa

Aplicaciones



Sustratos

Acabados originales lijados adecuadamente y partes de reemplazo originales
Directo sobre Variprime® 615S™
Directo sobre el DuPont™ ChromaSurfacer® 7704S™ lijado o primario ChromaPremier® 32430S™
Directo sobre el acondicionador DuPont™ ChromaPremier® 22860S™
Directo sobre el primario DuPont™ 4004S™ or 4904S™ Primer
Fibra de vidrio, SMC

Consejos para una aplicación exitosa

DuPont™ ChromaSeal® 7710S™/7740S™/7770S™ no está formulado para su uso directo sobre el metal, a excepción de arañazos menores.



Refinish

Sellador DuPont™ ChromaSeal® 7710S™/7740S™/7770S™ 2K Urethane ValueShade®

Preparación de la superficie

Para sustratos pintados

- Limpie las superficies pintadas a conciencia con detergente suave y agua.
- Para sustratos distintos a plástico sin primario o fibra de vidrio, limpie la superficie con DuPont™ 3900S™ First Klean™, Prep-Sol® 3919S™ o DuPont™ 3949S™ Kwik Clean™.
- Repare y aplique primario según se necesite.
- Termine con un lijado al sustrato con una lija de grano de mínimo P400 DA o lijado húmedo de P600.
- Para sustratos distintos al plástico o la fibra de vidrio, retire los residuos del lijado con DuPont™ Final Klean™ 3901S™, limpiador de laca y barniz DuPont™ 3939S™, o DuPont™ Low VOC Final Klean™ 3909S™. Consulte el Manual Técnico de ChromaSystem™ para preparar las partes de plástico o de fibra de vidrio.

Para las partes de reemplazo originales pintadas

- Limpie la superficie profundamente con un detergente suave y agua.
- Limpie profundamente con DuPont™ 3901S™ y limpiador de laca y barniz DuPont™ 3939S™ y un paño
- Remueva todos los residuos con los limpiadores anteriores antes de sellar.

Metal desnudo

- Aplique dos capas medianas de Variprime® 615S™ o de ChromaPremier® CF-22860S™ libre de plomo y cromato o Primario Acondicionador ChromaPremier® 22860S™ para áreas extensas de metal de acero o aluminio sin pintura.

Configuración de la pistola*

Convencional

Alimentación por sifón:	1.6 mm - 1.8 mm
Alimentación por gravedad:	1.4 mm - 1.6 mm

HVLP

Alimentación por sifón:	1.6 mm - 1.8 mm
Alimentación por gravedad:	1.4 mm - 1.6 mm

Presión del aire*

Convencional

	Área específica o panel	General
Alimentación por sifón	30 - 45 psi @ la pistola	40 - 45 psi @ la pistola
Alimentación por gravedad	25 - 35 psi @ la pistola	35 - 40 psi @ la pistola

HVLP

	Área específica o panel	General
Alimentación por sifón	6 - 8 psi @ la boquilla de la pistola	8 - 10 psi @ la boquilla de la pistola
Alimentación por gravedad	6 - 8 psi @ la boquilla de la pistola	8 - 10 psi @ la boquilla de la pistola.

* Las configuraciones que se enlistan abarcan el rango usual de varios equipos de aplicación. Para información específica acerca del equipo de un fabricante, consulte la sección de Información de Equipos del Manual Técnico de DuPont ChromaSystem™

Aplicación

Aplique una capa mediana húmeda

Consejos para una aplicación exitosa

Normalmente, solo se necesita una capa de sellador; sin embargo, para sustratos sensibles como las delaminaciones originales, dos capas pueden proporcionar un mejor holdout.



Refinish

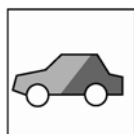
Sellador DuPont™ ChromaSeal® 7710S™/7740S™/7770S™ 2K Urethane ValueShade®



Tiempos de Secado al aire	1 capa	2 capas
Secado entre capas:	N/A	10 minutos
Lijado ligero;	15 minutos	30 minutos
Acabado	20 minutos	40 minutos

Consejos para un secado exitoso

Las temperaturas más frías o más capas requieren de tiempos de secado más prolongados.



Repintado/ Volver a reparar

Cuando se vuelva a pintar el sellador de Uretano 2K DuPont™ ChromaSeal® 7710S™/7740S™/7770S™ 2K Urethane ValueShade® con éste mismo o con un acabado, se requiere lijar con lija de grano P400 DA o P500, seco o en húmedo, si el sellador se ha dejado secar por más de 16 horas.



Limpieza

Limpie el equipo de rociado tan pronto como sea posible con tñer acrílico DuPont™.

Propiedades Físicas

COV:	0.52 kilos por litro listo para aplicar.
Rendimiento teórico:	14.28 metros cuadrados por litro de listo para usar a 1 milésima.
Sólidos en peso:	56.0% listo para aplicar.
Sólidos en volumen:	36.0% listo para aplicar
Espesor recomendado:	0.8 – 1.2 milésimas en una capa
Punto de inflamación:	Consulte MSDS.

Áreas con Regulaciones sobre COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que podrían estar restringidos o requerir instrucciones de mezclado especiales en áreas con regulaciones sobre los COV. Siga las recomendaciones y uso de mezcla de la Tabla de Productos Aprobados COV de su área.

Seguridad y Manejo.

Para uso industrial solo por pintores profesionales entrenados. No es para venta o uso por parte del público en general. Antes de usar, lea y siga las precauciones en las etiquetas y de MSDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá los riesgos de todos los componentes.

Los materiales listos para usar que contienen isocianatos pueden ocasionar irritación de los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. Las personas que sufren de asma, alergias o con historiales de problemas respiratorios no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, acerque una llama o suelde la capa seca sin un respirador purificador de aire aprobado por la NIOSH con filtro de partículas o ventilación adecuada, y guantes.

Por favor visite: www.performancecoatings.com para ver o imprimir una copia adicional de esta hoja de "Información Técnica del Producto".



The miracles of science™

8/09

DuPont Performance Coatings 4