

ChromaClear[®] LE 5600S[™] Non-Stop Clearcoat

Descripción

ChromaClear[®] LE 5600S[™] Clearcoat es ideal para reparaciones de paneles individuales y paneles múltiples en condiciones secas de aire donde el tiempo de entrega es crítico para la satisfacción del cliente. El revestimiento transparente puede ser pulido en un tiempo muy corto y tiene un excelente tiempo de ensamble.

Información General

Productos



LE 5600S [™]	Non-Stop Clearcoat
LE 5605S [™]	Activador
LE 5675S [™]	Reductor
LE 5685S [™]	Reductor

Substratos

Revestimiento Base DuPont
Revestimiento final OEM apropiadamente preparado

Revestimiento Base

Cromax[®] Pro
ChromaPremier[®] Basecoat
ChromaBase[®] Basecoat

Preparación del Producto



Proporción de Mezclado

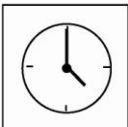


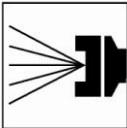


Mezclado por volumen, 4 partes de revestimiento transparente con 1 parte de activador y 1 parte de reductor.

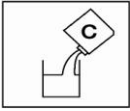
Mezcla de Fórmula, Pesos Acumulados en gramos

Mezclado por Volumen	Tamaño de Mezcla en Onzas	Pesos Acumulados en gramos									
		2	4	6	8	12	16	20	24	28	
4	LE5600S [™]	42	84	127	169	253	338	422	507	591	
1	LE5605S [™]	54	109	163	218	326	435	544	653	761	
1	LE5675S [™]	64	128	191	255	383	511	638	766	894	

Consejos para el Éxito

Usar una paleta de mezclado para medidas precisas cuando se mezcla por volumen

 <p>Tiempo de Vida Útil a 70°F (21.1°C)</p>	<p>1 hora a 70°F.</p>															
 <p>Preparación de Superficie</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cubrir todo el vehículo para protegerlo del sobre rociado. ■ Seguir las recomendaciones de Cromax[®] Pro acerca de los tiempos de aireación. Permitir que los revestimientos base ChromaPremier[®] y ChromaBase[®] se sequen por 15 – 30 minutos antes de la aplicación del revestimiento transparente. Extender el tiempo de secado del revestimiento base hasta 30 minutos cuando se aplica varios revestimientos de color, colores de tres revestimientos, o en condiciones frías de taller. 															
<p>Viscosidad de Rociado</p>	<p>18 - 19 segundos en una copa Zahn #2 (DuPont M-222).</p>															
 <p>Disposición de la Pistola</p>		<p>Boquilla de Fluido</p> <table border="1" data-bbox="570 779 1146 953"> <tr> <td data-bbox="570 779 786 861">HVLP</td> <td data-bbox="786 779 1146 861">1.2 mm - 1.4 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="570 861 786 953">Cumplimiento</td> <td data-bbox="786 861 1146 953">1.2 mm - 1.4 mm</td> </tr> </table>	HVLP	1.2 mm - 1.4 mm	Cumplimiento	1.2 mm - 1.4 mm										
HVLP	1.2 mm - 1.4 mm															
Cumplimiento	1.2 mm - 1.4 mm															
 <p>Presión de Aire</p>		<table border="1" data-bbox="570 953 1146 1140"> <tr> <td data-bbox="570 953 786 1050">HVLP</td> <td data-bbox="786 953 1146 1050">8 - 10 psi de la tapa</td> </tr> <tr> <td data-bbox="570 1050 786 1140">Cumplimiento</td> <td data-bbox="786 1050 1146 1140">22 - 28 psi de la pistola</td> </tr> </table>	HVLP	8 - 10 psi de la tapa	Cumplimiento	22 - 28 psi de la pistola										
HVLP	8 - 10 psi de la tapa															
Cumplimiento	22 - 28 psi de la pistola															
 <p>Número de Capas</p>	<p>Aplicar 2 capas semi-húmedas con 1 minuto de aireación entre capas. Puede ser rociado continuamente sin aireación en reparaciones de paneles múltiples.</p>															
 <p>Tiempo de Aireación/Secado</p>	<p><i>Aire Seco</i></p> <table data-bbox="678 1413 1317 1625"> <tr> <td>Aireación entre capas:</td> <td>1 minuto</td> </tr> <tr> <td>Libre de Polvo:</td> <td>10 a 15 minutos</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de Manejo (Ensamble):</td> <td>2 horas</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de Pulido*:</td> <td>2 horas</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de Rayado:</td> <td>4 horas</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de entrega:</td> <td>4 horas</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de despegado:</td> <td>Después de 24 horas</td> </tr> </table> <p>* Aunque el revestimiento transparente puede dejar huellas digitales, éste se pulirá muy bien</p> <p><i>Secado infrarrojo</i> No recomendado. El Revestimiento Transparente puede reventar el solvente</p>		Aireación entre capas:	1 minuto	Libre de Polvo:	10 a 15 minutos	Tiempo de Manejo (Ensamble):	2 horas	Tiempo de Pulido*:	2 horas	Tiempo de Rayado:	4 horas	Tiempo de entrega:	4 horas	Tiempo de despegado:	Después de 24 horas
Aireación entre capas:	1 minuto															
Libre de Polvo:	10 a 15 minutos															
Tiempo de Manejo (Ensamble):	2 horas															
Tiempo de Pulido*:	2 horas															
Tiempo de Rayado:	4 horas															
Tiempo de entrega:	4 horas															
Tiempo de despegado:	Después de 24 horas															



Aditivos

Aplicación del Potenciador:	Opción 1; Para aplicación potencia a temperaturas elevadas (>85°F), usar ½ onza de V-2350S™ por cuarto de revestimiento transparente listo para atomizar. Opción 2: DuPont™ 19379S™; Usar de ½ a 1 onza por cuarto de transparente listo para usar.
Acelerador:	No recomendado
Eliminador de Ojo de Pez:	DuPont™ V-459S™; usar de ¼ - ½ onza por cada cuarto de listo para atomizar.
Aditivo Flexible:	Adicionar 2 onzas de Plas-Stick® V-2350S™ por cada cuarto de listo para atomizar

Uso Recomendado



Armonización

El Panel de Reparación es el procedimiento aprobado para reparaciones de garantía con revestimiento transparente. Esto permite al restaurador obtener las películas acumuladas recomendadas. Si el restaurador escoge armonizar, usar Armonizador DuPont™ ChromaSystem™ 19301S™. Cuidadosamente reducir la segunda capa de transparente más allá que la primera

- Después de la capa final de Clearcoat, mezclar 3 partes de transparente activado con 2 partes de 19301S e inmediatamente aplicar rociando el filo revestido. Finalizar la armonización con un leve pulido manual.



Re-aplicación de la capa/Re-reparación

El revestimiento transparente ChromaClear® LE 5600S™ puede ser re-aplicado en 2 h @ 90°F o 4 h @ 70°F con aire seco. Si se re-aplica después de 24 horas, lijar con lija de gravilla 1200 -1500

Pulimento

Tiempos óptimos

Aire Seco: 2 a 8 horas.

Lijado

Usar lija con gravilla 1500 o más fina, O usar almohadilla DA P1500 o más fino.

Combinación

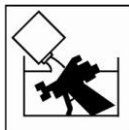
Usar compuesto de acabado. Aplicar la cinta fina del material en el área que va a ser lijada. Usar almohadilla de lana de doble lado. Mantener el pulidor de aire o el pulidor de velocidad variable a 1400 – 1800 rpm. Remover el exceso del compuesto de acabado con una toalla suave limpia antes de aplicar en pulido de acabado

Pulimento

Usar pulimento de acabado (agitar bien antes de usar). Aplicar la cinta del material a trabajar un área de 2 – 3 pies cuadrados. Usar una almohadilla de espuma o una toalla de mantilla. Mantener un pulidor de velocidad variable o una lijadora orbital a 1400 – 1800 rpm. Mantener la pulidora/amortiguador moviéndose a todo momento. Montar cada pasada aproximadamente el 50%. Mientras el pulido de acabado comienza a secarse, detener el pulido. Limpie el exceso pulimento de acabado con una toalla suave limpia. Pulir a mano con una toalla suave limpia como un toque de acabado.

Consejos para el éxito

- Siempre use agua limpia para lijar en húmedo y adicionar unas pocas gotas de jabón para ayudar a aclarar el papel.
- Siempre use una almohadilla de interface de espuma cuando lije DA.
- No usar compuesto de tareas medianas o pesadas. Usar toallas y almohadillas limpias para asegurar que la capa clara no se raye con partículas de polvo de toallas o almohadillas viejas o reusadas.
- No encerar por los primeros 120 días después de la pintura.



Limpieza

Limpiar el equipo atomizador tan pronto como sea posible

Propiedades Físicas

VOC (menos la excepción):	2.1 lb/gal (250 g/l) listo para atomizar, máximo
VOC como está empacado	0.94 lb/gal listo para atomizar
Volátil	66.3% w/w listo para atomizar
Agua	0.0% w/w listo para atomizar
Excepto Solvente	55.1% w/w listo para atomizar
Cobertura teórica	530 pies cúbicos por galón listo para atomizar 1 mil
Peso de Sólidos	33.7% w/w listo para atomizar
Volumen de Sólidos	33.1% w/w listo para atomizar
Peso del Galón	9.00 lb/gal (1071 g/l) listo para atomizar
Espesor recomendado para Película Seca	1.8 – 2.2 mils en 2 capas
Punto de Exposición	Ver MSDS

Áreas VOC Reguladas

Estas instrucciones se refieren al uso de los productos que pueden ser restringidos o requerir instrucciones de mezclado especial en áreas VOC reguladas. Siga el uso y recomendaciones de mezclado en la Tabla de Productos que cumplen con el VOC en su área

Seguridad y Manejo

Para uso industrial solo por pintores profesionales o entrenados. No para venta o uso por el público en general. Antes de usar, leer y seguir todas las precauciones de la etiqueta y MSDS, si está mezclada con otros componentes, preparados tendrán el riesgo de todos sus componentes.

Los materiales de pintura listos para usar contienen isocianatos que pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. Personas con asma, aquellos con alergias y cualquiera con una historia de problemas respiratorios no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lijar, ni cortar con llama, brazas, soldaduras las capas húmedas sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o la ventilación apropiada y guantes.

4/2013

Para mayor información:

Trabajadores eventuales: 1.800.3.DUPONT

Talleres: 1.800.get DUPONT

En Canadá: 1.800.668.6945

O visitar

<http://www.pc.dupont.com/>

Manual Técnico Bajo VOC DuPont™

Disponible En Línea



The miracles of science™