

CoroCut® 3

Sistema con 3 fillos

Diámetro de pieza 1-12 mm

Elección productiva para tronzado poco profundo

CoroCut 3 es el sistema para las operaciones de tronzado productivo poco profundo y ranurado en las máquinas con cabezal móvil o multi-husillo. CoroCut 3 también está disponible en el nuevo sistema de sujeción QS™. Consulte la página B32.



Las plaquitas CoroCut 3 aportan un tercer filo a las operaciones, lo que permite hacer cortes más duraderos. Las plaquitas tienen anchos de 1,0 mm a 2,0 mm, con las siguientes geometrías:

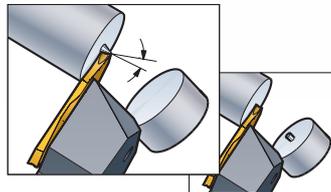
- Geometría rompevirutas -CM para condiciones de corte normales
- Geometría rompevirutas -CS con fillos vivos para utilizar con avances muy bajos en materiales pastosos, tales como de bajo contenido en carbono

Precisión

Tolerancias muy estrechas. Una tolerancia de cambio reducida proporcionará una buena repetitividad en la pieza.

Portaplaquitas

Con mangos de 125 mm de longitud. Diseñado con desplazamiento cero y disponible en tamaños de mango de 1010 a 1616, adaptado a máquinas con cabezal móvil.

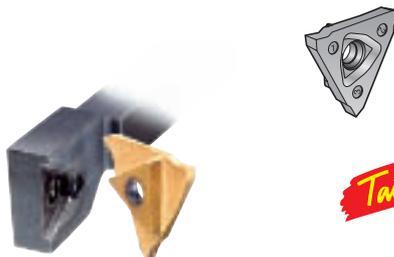


Versiónes de plaquitas

Las plaquitas CoroCut 3 están también disponibles con un ángulo frontal de 5° y 10° para un tronzado sin tetones ni rebabas.

Exclusivo sistema de sujeción

Es posible cambiar la plaquita directamente en la máquina, sólo con aflojar el tornillo un par de vueltas. Si se rompe la plaquita el mecanismo de sujeción no se ve afectado, sólo tiene que cambiar la plaquita y arrancar la máquina.



Preformas para rectificado

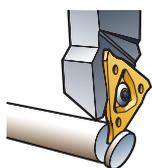
Preformas de plaquitas para hacer su propio rectificado, disponibles para ofrecer la posibilidad de modificar la plaquita para cualquier operación de mecanizado.

Taylor Made

Opciones de diseño de herramientas disponibles según requisitos propios del cliente. Si desea más información sobre el programa Taylor Made, consulte la página H4.

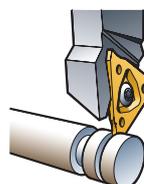
Primera recomendación

Tronzado



Plaquita: N123T3-0100-0000-CS 4125
 Portaherramientas: RF123T06-1010BM
 Material: acero de baja aleación
 v_c m/min: 120
 f_n mm/rev: 0.06

Ranurado



Plaquita: N123T3-0150-0000-CS 4125
 Portaherramientas: R123T06-1212BM
 Material: acero de baja aleación
 v_c m/min: 120
 f_n mm/rev: 0.06

Para datos de corte más específicos, consulte las páginas F8, F9 y F10.

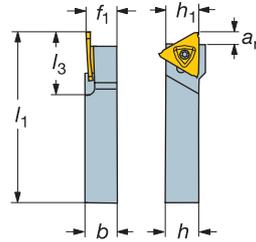
Herramientas con mango

Tronzado y ranurado

Herramientas con mango para tronzado poco profundo y ranurado

Diseño de sujeción por tornillo CoroCut 3 filos

R/LF123



Nota.

Cuando se utilizan plaquitas CoroCut3, el valor a_r de la plaquita indica la profundidad de corte máxima.

Se muestra la herramienta y alojamiento de plaquita a derecha (T).

Aplicación principal	a_r max	Tamaño del alojamiento ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ²⁾
				b	f_1	h	h_1	l_1	l_3		
	6.4	T	RF123T06-1010BM	10	10	10	10	125	23	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4		RF123T06-1212BM	12	12	12	12	125	23	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4		RF123T06-1616BM	16	16	16	16	125	23	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4	U	LF123U06-1010BM	10	10	10	10	125	23	N123U3-0150- CM	3.0
	6.4		LF123U06-1212BM	12	12	12	12	125	23	N123U3-0150- CM	3.0
	6.4		LF123U06-1616BM	16	16	16	16	125	23	N123U3-0150- CM	3.0

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

²⁾ Par de apriete de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de mango	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Destornillador
1010	5513 020-63	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)
1212 - 1616	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)



B36

A
 Introducción
 B
 Mecanizado exterior
 C
 Mecanizado interior
 D
 Fresado
 E
 Taladrado
 F
 Datos de corte
 G
 Calidades
 H
 Información general

A

Introducción

MECANIZADO EXTERIOR

CoroCut® 3 fillos

CoroCut® 3

Tronzado y ranurado

B

Mecanizado exterior

Tronzado poco profundo

N123T3/R123T3

R

N

N123U3/L123U3

N

L

C

Mecanizado interior

Tolerancia, mm:

 $l_a = \pm 0.03$ $r_{\epsilon} = \pm 0.05$

D

Fresado

E

Taladrado

F

Datos de corte

	Criterios de selección, mm	Tamaño del alojamiento ¹⁾	Código de pedido	P	M	S					
				GC	GC	GC					
				4125	4125	4125					
	l_a	ψ_r	r_{ϵ}	D_m max	a_r max						
	1	0°	0	50	4.3	T	N123T3-0100-0000-CS	★	★	★	
	1	5°	0	50	4.2		R123T3-0100-0500-CS	★	★	★	
	1	10°	0	50	4.2		R123T3-0100-1000-CS	★	★	★	
	1.5	0°	0	100	6.4		N123T3-0150-0000-CS	★	★	★	
	1.5	5°	0	100	6.3		R123T3-0150-0500-CS	★	★	★	
	1.5	10°	0	100	6.3		R123T3-0150-1000-CS	★	★	★	
	2	0°	0	100	6.4		N123T3-0200-0000-CS	★	★	★	
	2	5°	0	100	6.3		R123T3-0200-0500-CS	★	★	★	
	2	10°	0	100	6.3		R123T3-0200-1000-CS	★	★	★	
	Avance medio	1	0°	0	50	4.3	U	N123U3-0100-0000-CS	★	★	★
		1	5°	0	50	4.2		L123U3-0100-0500-CS	★	★	★
		1	10°	0	50	4.2		L123U3-0100-1000-CS	★	★	★
		1.5	0°	0	100	6.4		N123U3-0150-0000-CS	★	★	★
		1.5	5°	0	100	6.3		L123U3-0150-0500-CS	★	★	★
		1.5	10°	0	100	6.3		L123U3-0150-1000-CS	★	★	★
		2	0°	0	100	6.4		N123U3-0200-0000-CS	★	★	★
		2	5°	0	100	6.3		L123U3-0200-0500-CS	★	★	★
		2	10°	0	100	6.3		L123U3-0200-1000-CS	★	★	★
			1	0°	0.1	50	4.3	T	N123T3-0100-0001-CM	★	★
1.5			0°	0.1	100	6.4		N123T3-0150-0001-CM	★	★	★
2			0°	0.1	100	6.4		N123T3-0200-0001-CM	★	★	★
1	0°		0.1	50	4.3	U	N123U3-0100-0001-CM	★	★	★	
1.5	0°		0.1	100	6.4		N123U3-0150-0001-CM	★	★	★	
2	0°		0.1	100	6.4		N123U3-0200-0001-CM	★	★	★	
								P30	M25	S25	

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño del asiento de la plaqueta en el portaplaquetas.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

T = Plaqueta de corte a derecha, U = Plaqueta de corte a izquierda.

★ = Primera elección

G

Calidades

H

Información general

B35

B32

F8

G5

B 36

CoroCut® 3

Tronzado y ranurado

Adaptador en bruto



Encontrará las instrucciones de rectificado en el manual técnico

Criterios de selección, mm	Gama de ancho mín.	Gama de ancho máx.	D _m max	a _r max	Tamaño del alojamiento ¹⁾	Código de pedido	H10F		
							☆	☆	
	3.4	0.5	3	100	6.4	T	N123T3-0340-BG	☆	☆
	3.4	0.5	3	100	6.4	U	N123U3-0340-BG	☆	☆

¹⁾ Para que corresponda con el tamaño del asiento de la plaquita en el portaplaquetas.

T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

A
 Introducción
 B
 Mecanizado exterior
 C
 Mecanizado interior
 D
 Fresado
 E
 Taladrado
 F
 Datos de corte
 G
 Calidades
 H
 Información general

