



Repintado Automotriz DuPont

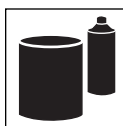
Limpiador DuPont™ Plas-Stick® 2320S™ y A-2320S™

Descripción

Plas-Stick® 2320S™ es un limpiador* para partes de plástico sin primario, listo para aplicar, diseñado para remover agentes desmoldantes y otros contaminantes de superficie además de eliminar la estática. Plas-Stick® 2320S™ es un paso crítico en el procedimiento exitoso de la reparación de plásticos. Plas-Stick® 2320S™ está diseñado para proporcionar la comodidad del aerosol con la excepcional limpieza de plásticos de Plas-Stick® 2320S™. Plas-Stick® A-2320S™ es intercambiable con Plas-Stick® 2320S™.

*No use el Limpiador sobre ABS o Lexan (policarbonato) ya que disolverá parcialmente el sustrato; en su lugar use Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™.

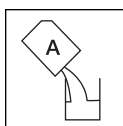
Información general



Componentes

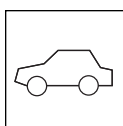
Limpiador para plásticos Plas-Stick® 2320S™

Limpiador en aerosol para plásticos Plas-Stick® A-2320S™



Relación de mezcla

Listo para aplicar.



Aplicación

Substratos

Para uso en la mayoría de plástico sin primario, incluyendo partes de fibra de vidrio flexibles, rígidas y semirrígidas. **Para ABS o Lexan no use Plas-Stick® 2320S™ ya que puede disolver parcialmente el sustrato; en su lugar use Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™.**

Los plásticos flexibles deben prepararse apropiadamente. Vea el Diagrama de los procedimientos de reparación de plásticos flexibles DuPont para una presentación esquemática.

Tipos de sustratos de plástico y cómo pintarlos:

Tipo 1: repintado de partes plásticas no tratadas

Preparación de la superficie y repintado

Todos los sustratos de plásticos se deben limpiar y lijar totalmente como se describe a continuación para asegurar una limpieza adecuada (vea el Diagrama de los procedimientos de reparación de plásticos flexibles para un resumen del proceso).

- **Paso 1:** limpie la superficie con un detergente suave y agua caliente.
- **Paso 2:** sature el plástico con Plas-Stick® 2320S™ y continúe aplicando Plas-Stick® 2320S™ mientras se frota la superficie húmeda con un paño limpio. Después de 4 - 5 minutos, la superficie no debe tener brillo y no se debe sentir resbalosa. De no ser así, vuelva a aplicar Plas-Stick® 2320S™ como se describió anteriormente y continúe hasta lograr esta característica. **Es crucial que limpie la superficie como se describe para obtener una buena adherencia.**

[*Plas-Stick® 2320S™ no se debe usar para limpiar ABS o Lexan (policarbonato) ya que disuelve parcialmente el sustrato. En su lugar use Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™.]

Limpiador DuPont™ Plas-Stick® 2320S™ y A-2320S™

■ **Paso 3:** lije el sustrato completamente usando el grano que se indica a continuación:
Lijado a mano: use una fibra Scotchbrite gris (o lija de grano 800); no use grano 320 ó fibra Scotchbrite roja; es muy áspero y rayara la superficie del sustrato del plástico.

Lijado orbital DA: use grano 500 (no use grano 320 es demasiado áspero.)

■ **Paso 4:** limpie nuevamente con Plas-Stick® 2320S™ como se describe en el paso 2 y repita hasta que el sustrato esté limpio. Para minimizar la formación de una electricidad estática permita que el Plas-Stick® 2320S™ se evapore después de limpiar.

■ **Paso 5:** aplique dos manos medianas del promotor de adherencia de plásticos Plas-Stick® 2330S™** **inmediatamente después de limpiar con Plas-Stick® 2320S™ para garantizar la adherencia.**

(** para fibra de vidrio, lije con grano 400 y vaya directamente al sellador, no es necesario usar Plas-Stick® 2330S™)

■ **Paso 6:** permita que el Plas-Stick® 2330S™ se seque por 30-40 minutos antes de aplicar el sellador, (por ejemplo Sellador ChromaPremier®.)

■ **Paso 7:** aplique la base color catalizada

■ **Paso 8:** aplique la transparente con el Aditivo flexibilizante Plas-Stick® 2350S™. **Nota:** para las Transparentes ChromaClear® 4500™, 4700S™, G2-4500S™, G2-4700S™ y ChromaPremier® 72200S™, 72400S™ y 72500S™, simplemente añada 2 onzas de Plas-Stick® 2350S™ por litro de transparente catalizada, lista para aplicar.

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *Para plásticos difíciles de limpiar y texturizados, caliente el sustrato por 30 minutos a 140° F (60° C) después de limpiar y lijar. Esto puede ser de ayuda para remover más agentes desmoldantes. No lije después de calentar y vuelva a aplicar Plas-Stick® 2320S™ para remover el agente desmoldante.*
- *Use un paño limpio cuando aplique Plas-Stick® 2320S™.*

Tipo 2: repintado de partes plásticas que ya llevan primario (donde el primario se ampolla cuando se aplica disolvente....quítelo antes de pintar)

Cuando se pintan partes originales que ya llevan un primario, pueden ocurrir ampollamientos cuando se usa un primario de poca calidad o si el primario muestra poca resistencia al disolvente. Los problemas en forma de ampollamientos surgen, por lo general, cuando se aplica una base color sobre el sellador. Para asegurar que esto no ocurra, es crucial probar la parte que ya lleva un primario para su resistencia al disolvente. La mejor manera de hacerlo es usar un Basemaker® como se describe a continuación en los Pasos 1 y 2.

Preparación y repintado de la superficie

■ **Paso 1:** pruebe la resistencia al disolvente de la parte que ya lleva un primario. Enjuague la defensa completa con Basemaker® 7175S™ y déjela reposar por 5 minutos*. Después de que el disolvente se haya evaporado, lave el primario de las áreas donde se levantó.

[*Precaución: tenga cuidado cuando use Basemaker® 7175S™. Evite la formación de electricidad estática debido al riesgo potencial de una ignición espontánea)

■ **Paso 2:** repita el paso 1 para asegurarse de que se haya quitado todo el primario sensible al disolvente.

■ **Paso 3:** vaya a Tipo 1: repintar partes de plástico no tratados (página anterior) y siga los pasos 1 a 8 para el resto de la reparación.

Limpiador DuPont™ Plas-Stick® 2320S™ y A-2320S™

Tipo 3: repintado de partes plásticas que ya llevan primario (si el primario es resistente al disolvente, lije el primario y píntelo)

Cuando se pintan partes originales que ya llevan un primario, pueden ocurrir ampollamientos cuando se usa un primario de poca calidad o si el primario muestra poca resistencia al disolvente. Los problemas de levantamiento ocurren por lo general cuando se aplica una base color sobre el sellador. Para asegurar que esto no ocurra, es crucial probar la parte que lleva un primario para su resistencia al disolvente. La mejor manera de hacerlo es usar un Basemaker® como se describe anteriormente en el paso 1. Si no ocurren ampollamientos o hinchamientos, proceda con el **paso 2**.

- **Paso 1:** pruebe la resistencia al disolvente de la parte que ya lleva primario. Enjuague la defensa completa con Basemaker® 7175S™ y déjelo permanecer por 5 minutos*. Si el primario no se levanta en ningún lado de la defensa, proceda con el paso 2.
- **Paso 2:** lije el sustrato con lija de grano 400 ó 500. Tenga cuidado de no perforar el primario.
- **Paso 3:** limpie con DuPont Final Klean 3901S™ o DuPont Low VOC Final Klean 3909S™ y déjelo secar.
- **Paso 4:** vaya a Tipo 1: repintar partes de plástico no tratados y siga los pasos 6 a 8 para la parte restante de la reparación.
- *Aparte: si ocurren cortes, termine el procedimiento de preparación de la superficie y use Plas-Stick® 2320S™ (sólo sobre el corte) para promover una buena adherencia.*

Nota: el calentamiento no es benéfico para partes de poliuretano (PUR) debido a las temperaturas de "post curado" superiores a 60° C.

No use limpiadores basados en disolventes sobre plástico sin primario o fibra de vidrio (es decir, DuPont First Klean 3900S™, DuPont Final Klean 3901S™ Prep-Sol® 3919S™, Limpiador acrílico DuPont 3939S™) debido a la formación de una electricidad estática y el potencial de una ignición espontánea.

Propiedades físicas

VOC: 0.78 kg/litro listo para aplicar.

Punto de flash: ver MSDS

Seguridad y manejo

ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO DE REPINTADO DUPONT, ASEGÚRESE DE HABER LEÍDO TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. USE UN RESPIRADOR CON FILTRO DE AIRE, AJUSTADO APROPIADAMENTE CON CARTUCHOS PARA VAPORES ORGÁNICOS (TC-23C APROBADO NIOSH) Y FILTRO DE PARTÍCULAS (NIOSH TC-84A), PROTECCIÓN PARA LOS OJOS, GUANTES Y ROPA PROTECTORA MIENTRAS MEZCLA EL CATALIZADOR CON LA PINTURA, DURANTE LA APLICACIÓN Y HASTA QUE TODOS LOS VAPORES Y BRISAS SE HAYAN EXTRAÍDO. EN ESPACIOS CONFINADOS, O EN SITUACIONES DONDE SON TÍPICAS LAS OPERACIONES DE APLICACIÓN CONTINUA O SI NO ES POSIBLE UN RESPIRADOR DE FILTRO DE AIRE, USE UN RESPIRADOR DE PRESIÓN POSITIVA (NIOSH TC - 19C), EN TODOS LOS CASOS, SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE USO DEL FABRICANTE DEL RESPIRADOR. NO PERMITA EL PASO A NADIE SIN LA PROTECCIÓN ADECUADA EN EL ÁREA DE PINTADO. ESTE PRODUCTO ESTÁ HECHO PARA USO INDUSTRIAL Y PARA SER APLICADO SÓLO POR PINTORES PROFESIONALES CAPACITADOS.

