

Informaciones de equipo



© Sealed Air Corporation 2013. 8620-14DC. EI_8620-14DC_ES_0913.fm

ÍNDICE:

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES
DIMENSIONES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CONFIGURACIÓN

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

® Reg. U.S. Pat. & TM Off. © Sealed Air Corporation 2013. All rights reserved. Printed in Switzerland
The "9 Dot Logo" and "Sealed Air" are registered trademarks of Sealed Air Corporation (US).
No part of this manual may be reproduced or transmitted to any party without prior expressed written consent from Sealed Air Corporation.

1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

Las máquinas Cryovac® de la serie 8620 forman parte de la línea de más éxito de máquinas rotativas envasadoras al vacío. La 8620-14DC es el modelo básico de la serie de productividad media con un sistema de “vacío suave” que evita dañar aquellos productos sensibles al vacío. Sus principales características son:

- Cinco cámaras rotativas y ocho bandejas que permiten un flujo continuo de productos a velocidades variables
- El cambio de los diferentes productos, tamaños y formatos se realiza de forma rápida, sin necesidad de herramientas especiales
- Descarga suave para productos delicados
- Posibilidad de cambio de “vacío suave” a vacío normal
- Las bandejas están diseñadas para ser fácilmente cargadas, incluso a alta velocidad
- El ancho de la bolsa puede llegar hasta los 350 mm

Su construcción es simple y robusta. Todas sus partes críticas están tratadas contra la humedad y los ambientes altamente corrosivos, que suelen encontrarse en las salas de envasado. Su diseño ergonómico, pensando básicamente en la seguridad, permite una limpieza y mantenimientos fáciles; cumpliendo con todas las normas de seguridad e higiene vigentes en la actual legislación europea.

1.2 Características principales

- Máquina de envasado al vacío rotativa que requiere un solo operario
- Productividad de hasta 25 productos/min
- Buen acceso para servicio y mantenimiento
- Utiliza sistemas mecánicos altamente fiables y experimentados
- Sistema de vacío cruzado entre cámaras que incrementa la velocidad y reduce el consumo energético
- Sistema de vacío especial tipo DC (cámara dividida)
- Barras de soldadura refrigeradas por aire, sin fugas ni bloqueos de agua
- Barra de soldadura en la bandeja, fácil de cambiar
- Control de soldadura digital, con lectura más exacta
- Cinco programas de soldadura almacenados en la memoria, fáciles de utilizar
- Control de velocidad mediante un inversor, sin desgaste de piezas mecánicas
- Cuchillos de precorte neumáticos, corte más exacto
- Motor eléctrico montado directamente sobre el piñón conductor, menor tensión en la cadena transmisora de las bandejas
- Válvula de vacío rotatoria montada encima del piñón motor grande. Acceso más fácil
- Descarga del producto suave
- Elevador del producto para la carga automática de las bandejas
- Cambios fáciles y rápidos para diferentes, productos, tamaños y formas

2 Dimensiones

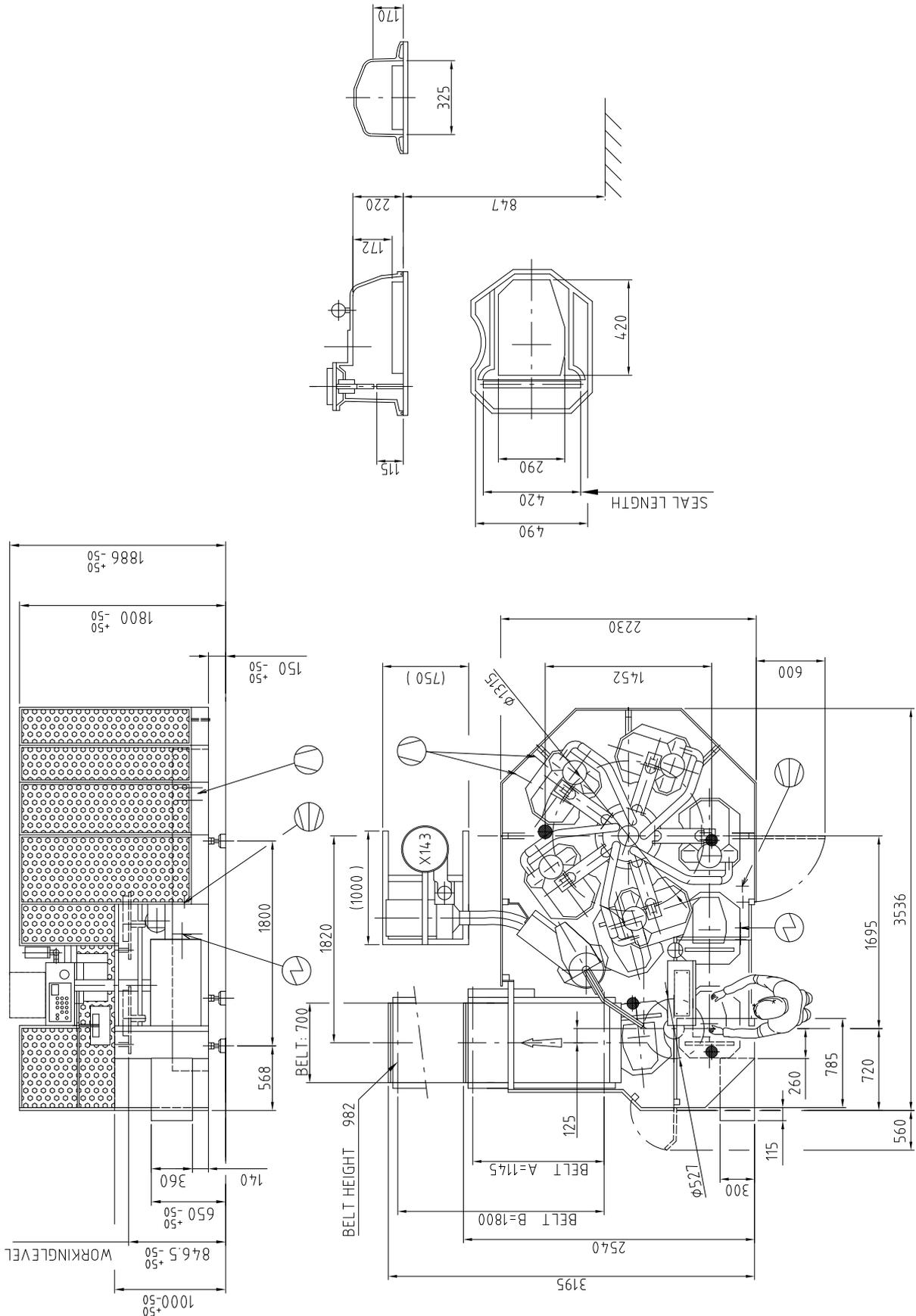


Fig. 2-1, Dimensiones LR (flujo del producto de izquierda a derecha)

3 Características técnicas

3.1 Dimensiones

Largo, Ancho y Alto véase el diseño de la máquina

3.2 Peso

2100 kg aprox.

3.3 Servicios

3.3.1 Aire comprimido



Calidad (ISO8573-1:2001) Clase 5.4.4
 Clase 3.4.2 cuando se usan aceites que contengan éster
 Clase 3.3.2 cuando el equipo se usa a temperaturas inferiores a 5°C

Presión 0.6 MPa (6 bares)

Racor de toman G ½" de rosca externa

Consumo 6 Nm³/h

Conexión Tubo flexible, diámetro interior 12.5 mm

3.3.2 Electricidad



Voltaje 400 V

No. de fases 3 + tierra

Frecuencia 50 Hz

Consumo medio por hora 3.2 kWh

Potencia instalada 3.5 kW

Magnetotérmicos 35 Amp. lentos

3.3.3 Vacío



Bomba de vacío 1 x 400 m³/h para 1ª etapa y
 1 x 400 m³/h + 1 x 1000 m³/h booster* para 2ª etapa
 (Depende de la velocidad de envasado, tipo de producto y longitud del tubo).

* para vacío suave booster se apagará (by-pass)

3.4 Características operativas

3.4.1 Dimensiones del producto

Largo	430 mm máximo
* Ancho	280 mm máximo
* Alto	160 mm máximo
* Ancho + Alto =	320 mm máximo.
Peso	7 kg máximo

3.4.2 Barra de soldadura

Largo	420 mm
Alto	72 mm

3.4.3 Bolsas

Largo	ilimitado
Ancho	350 mm máximo.
Tipos de bolsa(s)	Gama usual de bolsas Cryovac®

3.4.4 Detalles funcionales

Productividad	hasta 25 paquetes por minuto
Nivel acústico	aprox. 76.5 dB (A) en función de la aplicación
No. de operarios	1

4 Configuración

4.1 Estándar

- Control de la máquina mecánico
- Panel de Control
- Cámaras que incorporan:
 - Soporte para el producto
 - Cuchilla de precorte
 - Corte del sobrante de bolsa
 - Pared de separación con junta especial
- Barra de soldadura con:
 - Circuito impreso de control electrónico
- Línea EMO, para 4 equipos (interfase de línea de emergencia OFF para cuatro máquinas)
- Recogedor del sobrante de bolsa
- Racor para vacío, Ø75 mm, recto
- Juego de piezas de recambio
- Manual técnico en castellano
- Declaración de Incorporación

4.2 Versiones

- No existen otras versiones

4.3 Opciones

- Cinta de salida corta (transportador de 1.145 mm con cinta de cara plana e inversor de frecuencia)
- Cinta de salida larga (transportador de 1.800 mm con cinta de cara plana e inversor de frecuencia)
- Recogedor de sobrantes, preparación para X143 ó Astra
- Sincronización para VR-TZ2X o BL75 ó BL70 ó BL60
- Control de posición del producto
- Control remoto para 4 ó 6 equipos (bombas a control remoto y otros dispositivos)
- Enlace hacia bomba RA400 ó RA502 ó RA630 (conexión a bombas)
- Enlace hacia WV1000 (conexión booster, arranque mediante control remoto)
- Enlace hacia TB25 (conexión mecánica para la cinta transportadora a Furukawa)
- Guía del producto en la cinta de salida (empleada para la orientación de los productos en la cinta transportadora de salida)
- Corredera de salida (empleada en la intersección de la cinta de salida con la cinta siguiente)
- Válvulas baffle (impiden que el aceite gotee en la barra de soldadura desde la conexión de vacío)
- Contenedor de aceite (empleado para recoger el aerosol bajo la válvula de drenaje de la conexión de vacío)
- Elevador de mesa (para productos delicados, elevador adicional de mesa en el punto de carga del producto)
- Cajeta adicional de enchufe (interfase enchufable para el control remoto)
- Piezas adicionales para el kit BL70 OSB
- Racor para vacío Ø90 mm recto o Ø90 mm acodado a 90 grados (diferentes conexiones para el sistema de vacío)

4.4

Diseño de línea recomendado

- BL75 + 8620-14DC + X143 + STE98-600 + WR81-600

Nota: No se recomienda aplicación para bloques de queso Euro