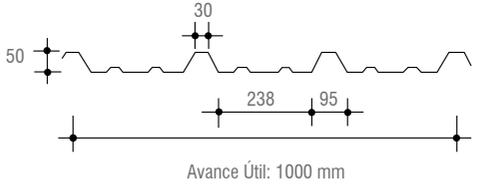




CUBIERTAS Y REVESTIMIENTOS

- Panel estructural, constituido por cuatro trapecios rigidizantes que garantizan estanqueidad y condiciones de resistencia.
- Permite combinación con paneles perforados y traslucidos de igual geometría.
- Se fabrica en acero Zinc aluminio según norma ASTM A-792-99 AZ 50, calidad estructural Gr 37 o acero prepintado por una o ambas caras.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5m - Máx.14m), largos superiores sujetos a consulta.

Características Técnicas



Terminación	Zinc aluminio	Poliéster	Plastisol	PVDF
Espesores (mm)	0,4	0,5	0,6	0,8
Adaptabilidad	— Recto	⤿ Curvo	⤿ Contracurvo	⊗ Perforado(*)
Usos	Cubiertas Revestimientos Horizontal Vertical			
Pendiente Mínima	5%			

Notas: Terminaciones de pintura, consultar catálogo de colores Instapanel Cintac.
(*) Sólo disponibles en espesor de acero 0.5 mm.

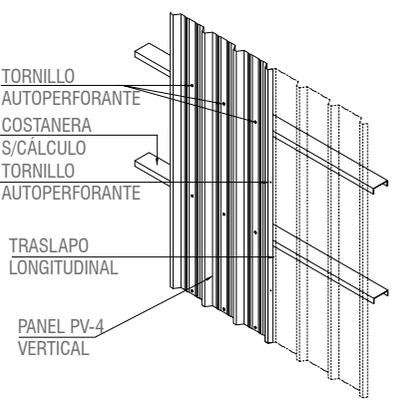
Tabla de Cargas

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Cargas Admisibles (kg/m ²)										
			Distancias entre costaneras (m)										
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50
	0,4	Esfuerzo	315	200	138	100	76	59	47	38	31	-	-
		Deformación	1105	564	324	203	134	93	67	49	37	-	-
	0,5	Esfuerzo	461	293	202	147	111	87	69	56	46	39	33
		Deformación	1382	705	406	254	168	116	83	61	46	35	-
	0,6	Esfuerzo	610	388	268	195	148	115	92	75	62	52	44
		Deformación	1659	846	487	304	202	140	100	74	55	42	32
0,8	Esfuerzo	927	590	407	297	225	176	141	115	96	80	68	
	Deformación	2212	1128	649	406	269	187	134	98	74	56	43	
	0,4	Esfuerzo	368	234	161	117	89	69	55	45	-	-	-
		Deformación	2669	1364	788	494	330	230	167	124	95	73	58
	0,5	Esfuerzo	534	340	234	171	129	101	81	66	31	-	-
		Deformación	3338	1706	985	618	412	288	209	155	118	92	73
	0,6	Esfuerzo	720	459	317	231	175	137	63	51	42	35	-
		Deformación	4005	2047	1182	742	495	346	250	186	142	110	87
0,8	Esfuerzo	974	620	428	312	154	120	96	78	64	53	45	
	Deformación	5340	2730	1576	989	660	461	334	249	190	147	116	
	0,4	Esfuerzo	461	294	202	148	112	88	70	36	-	-	-
		Deformación	2090	1068	616	386	257	179	130	96	73	57	44
	0,5	Esfuerzo	669	426	294	215	163	128	102	49	40	33	-
		Deformación	2614	1335	771	483	322	224	162	121	92	71	56
	0,6	Esfuerzo	902	575	397	290	221	101	80	65	54	45	38
		Deformación	3136	1603	925	580	386	269	195	145	110	85	67
0,8	Esfuerzo	1219	777	537	393	195	152	122	99	82	69	58	
	Deformación	4181	2137	1233	773	515	359	260	193	147	114	89	

Nota: i) Se considera un acero de calidad ASTM A792 Gr.37 (Fy = 2600 kg/cm²).
 ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm².
 iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200.
 iv) "-" Carga admisible menor a 30 kg/m².
 • Los valores indicados en la tabla corresponden a una luz de máxima permisible para sobrecarga uniformemente distribuida calculado teóricamente.
 • Esta ficha se presenta como una guía. CINTAC S.A.I.C. no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

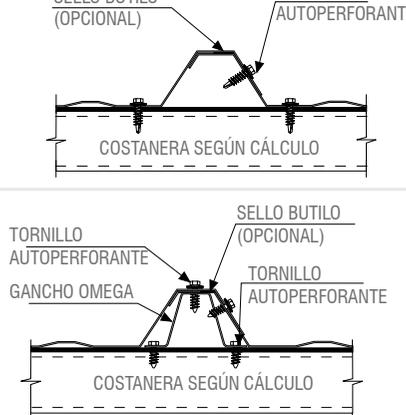
Esquemas de Instalación

Fijación en revestimientos



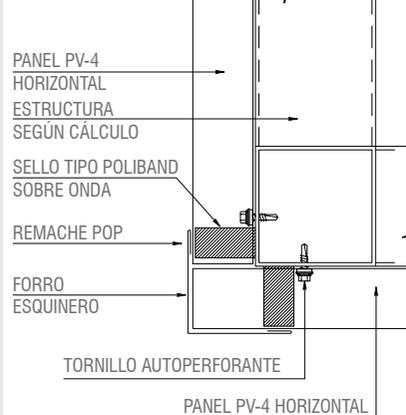
TORNILLO AUTO PERFORANTE
COSTANERA S/CÁLCULO
TORNILLO AUTO PERFORANTE
TRASLAPO LONGITUDINAL
PANEL PV-4 VERTICAL

Fijación en cubiertas



SELLO BUTILO (OPCIONAL)
TORNILLO AUTO PERFORANTE
COSTANERA SEGÚN CÁLCULO
TORNILLO AUTO PERFORANTE
SELLO BUTILO (OPCIONAL)
TORNILLO AUTO PERFORANTE
GANCHO OMEGA
COSTANERA SEGÚN CÁLCULO

Encuentro esquina



PANEL PV-4 HORIZONTAL
ESTRUCTURA SEGÚN CÁLCULO
SELLO TIPO POLIBAND SOBRE ONDA
REMACHE POP
FORRO ESQUINERO
TORNILLO AUTO PERFORANTE
PANEL PV-4 HORIZONTAL

Notas:
El tipo de fijación dependerá de la costanera que se utilice. Para otros detalles de instalación consultar al Departamento Técnico.
Para obtener más información de este producto solicite Manual Técnico.
Nuestros productos están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden sufrir modificaciones.