



Refinish

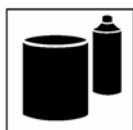
# Barniz de Secado a Presión de Mezclas Múltiples DuPont™ ChromaClear® HC-7776S™

## Descripción

El Barniz de Secado a Presión de Mezclas Múltiples DuPont™ ChromaClear® HC-7776S™ tiene un rociado en exceso bajo y una liberación rápida de polvo. Es un barniz puntual y de panel de dos componentes que está diseñado para incrementar la producción al maximizar los ahorros de energía y el rendimiento del vehículo. El Barniz de Secado a Presión de Mezclas Múltiples DuPont™ ChromaClear® HC-7776S™ comparte los activadores con el Barniz de Usos Múltiples DuPont™ ChromaClear® 7779S™. El Barniz de Secado a Presión de Mezclas Múltiples DuPont™ ChromaClear® HC-7776S™ tiene una combinación de atributos únicos: buen brillo, secado profundo ultra rápido, una rápida liberación de polvo y un rociado en exceso bajo. Está especialmente diseñado para proporcionar tasas sorprendentes de secado bajo las condiciones del procesamiento del secado de aire.

## Información General

### Componentes



Barniz de Secado a Presión de Mezclas Múltiples DuPont™ ChromaClear® HC-7776S™ Reductor – Activador ChromaBase® "4 to 1" 7765S™: (60° F-70° F)

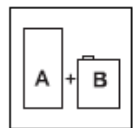
Reductor – Activador ChromaBase® "4 to 1" 7775S™: (70° F-80° F)

Reductor – Activador ChromaBase® "4 to 1" 7785S™: (80° F-90° F)

Reductor – Activador ChromaBase® "4 to 1" 7795S™: (90° F-100F°)

### Radio de la Mezcla / Viscosidad

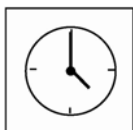
Combine los componentes a sea por volumen o por peso y después mezcle completamente.



	Volumen	Peso
ChromaClear® HC-7776S™	4	685 gramos
ChromaBase® "4 to 1" 77X5S™ (X = 6,7,8,9)	1	874.0 gramos

### Viscosidad

De 15 a 17 segundos en una taza de Zahn #2 (DuPont M-222).



### Vida del Potenciómetro

2 horas con una temperatura de 70° F (21° C).

### Aditivos

Eliminador del Ojo de Pescado:

DuPont™ 459S™ o 659S™; Utilice de 1/4 a 1/2 onzas por cuarto de barniz de rocío.

Aditivo Flexible:

Añada 2 onzas de Aditivo Flexible Plas-Stick® 2350S™ por cuarto listo para rociarse de barniz o según lo descrito a continuación.

**Peso  
(acumulativo)**

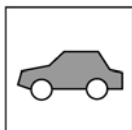
ChromaClear® HC-7776S™  
ChromaBase® "4 to 1" 77X5S™  
(x = 6,7,8,9)  
Plas-Stick® 2350S™

645 gramos  
823 gramos  
876 gramos



## Refinish

# Barniz de Secado a Presión de Mezclas Múltiples DuPont™ ChromaClear® HC-7776S™



### Base

Base ChromaBase®  
Base ChromaPremier®

### Aplicación

#### Materiales de Base

Base ChromaPremier®  
Base ChromaBase®

Activador de Adhesión de la Capa Media DuPont 222S™ para las áreas mezcladas.



### Preparación de la Superficie

Para la aplicación sobre una reparación de base preparada adecuadamente:

- Oculte todo el vehículo para protegerlo del rociado excesivo.
- Permita el secado de la base durante 15 – 30.
- Limpie la base con un trapo limpio antes de aplicar el barniz.



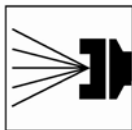
### Configuraciones de la pistola\*

#### Contemporizar

Alimentación del sifón 1.6 mm - 1.7 mm (.059" - .067")  
Alimentación de la gravedad 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")

#### HVLP

Alimentación del sifón 1.7 mm (.067")  
Alimentación de la gravedad 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")



### Presión del aire\*

#### Contemporizar

Alimentación del sifón 25 – 35 psi @ the gun.  
Alimentación de la gravedad 20 – 30 psi @ the gun.

#### HVLP

6 - 8 psi @ the gun cap

\* Las configuraciones mencionadas incluyen el rango usual para diferentes equipos de aplicación. Para obtener más información sobre equipos específicos del fabricante, consulte la sección de la "Información del Equipo" del Manual Técnico de ChromaSystem™

### Aplicación

Aplique 2 capas húmedas medias con un secado entre capas de 3 a 5 minutos.



Refinish

## Barniz de Secado a Presión de Mezclas Múltiples DuPont™ ChromaClear® HC-7776S™



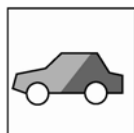
### Tiempos de Secado Secado de aire

Secado entre capas:	3 - 5 minutos
Liberación de polvo:	8-10 minutos
Tiempo para el Manejo (Ensamble)	2 horas
Tiempo de Pulido:	2 horas
Tiempo del Recubrimiento en Franjas:	2 horas
Tiempo de Entrega:	2 horas
Tiempo para Calcomanías:	Después de 24 horas

### Secado intenso

Secado entre capas:	3 - 5 minutos.
Tiempo del ciclo:	15 minutos @140° F
Liberación de polvo:	Al enfriamiento
Tiempo para el Manejo (Ensamble)	30 minutos después del enfriamiento
Tiempo de Pulido:	30 minutos después del enfriamiento
Tiempo del Recubrimiento en Franjas:	30 minutos después del enfriamiento
Tiempo de Entrega:	2 horas
Tiempo para Calcomanías:	24 horas.

*Secado Infrarrojo No se recomienda. El barniz se puede desprender con el solvente.*



### Mezclado

La reparación del panel es el procedimiento autorizado para las reparaciones de la garantía del barniz. Esto permite que la persona que realiza los terminados logre los diseños recomendados de la película. Si la persona que realiza el terminado elige mezclar, utilice el Mezclador ChromaSystem™ 19301S™. Ya que este mezclador es de sólidos bajos, es de vital importancia conservar la presión de aire (20 – 25 psi) al utilizar este mezclador contra un mezclador como el DuPont 7601S™ en donde la presión de aire se reduce casi siempre (10 – 15 psi) durante la aplicación. El A-19301S se puede utilizar en lugar del 19301S™.

- Resane cuidadosamente la segunda capa de barniz.
- Después de la capa final de barniz, omita el recubrimiento al mezclar 1 parte del Mezclador ChromaSystem™ 19301S™ con 1 parte del material restante y resane la mezcla con la mezcla resultante.
- Después de que la capa final de barniz se haya mezclado con la mezcla del ChromaSystem 19301S™ y del barniz, reduzca aún más la mezcla y utilice la misma pistola para terminar la orilla.

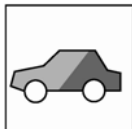
### Tips para lograr el éxito

*Para la mezcla del panel de navegación, asegúrese de que se aplique el DuPont™ 222S™ más allá del área del barniz.*



## Refinish

### Barniz de Secado a Presión de Mezclas Múltiples DuPont™ ChromaClear® HC-7776S™



#### ■ Re aplicación de capas / Reparación

El Barniz se Secado Rápido DuPont™ ChromaClear® HC-7776S™ se puede volver a aplicar con un secado de aire de 1 h @ 90°F o de 3h @ 70°F. Si el barniz recibe un secado intenso, espere 1 hora. Si se vuelve a aplicar después de 24 horas, lije con una lija de 1200 – 1500.

#### **Pulido**

Tiempos óptimos

Secado de aire:	de 2 a 72 horas
Secado exprés:	de 30 minutos a 72 horas

#### Lijado

Utilice una lija de 1500 o una lija más delgada. O utilice una lija P1500 DA o una lija más delgada.

Pulido Grueso:

- Utilice un compuesto de terminado. Aplique una cinta del material en el área que recibirá el pulido grueso. Utilice una almohadilla de lana. Conserve el pulidor de aire o el búfer de velocidad variable en 1800 - 3000 rpm. Elimine el exceso del compuesto del terminado con un trapo limpio suave antes de aplicar el pulido de terminado.

Pulido

- Utilice un pulido de terminado. Aplique una cinta del material para trabajar un área de 2 – 3 pies cuadrados. Utilizando una almohadilla de espuma, conserve un búfer de velocidad variable o un pulidor orbital a 1200 - 1800 rpm. Mantenga siempre en movimiento el pulidor / búfer. Traslape cada paso aproximadamente en un 50%. Cuando el pulido de terminado se comience a secar, detenga el pulido. Elimine el exceso del pulido de terminado con un trapo limpio suave o esmalte con pulidor.

#### *Tips para lograr el éxito*

- *No utilice compuestos medios ni de trabajo pesado.*
- *Utilice trapos y almohadillas limpias para asegurarse de que el barniz no se raye con partículas de suciedad.*
- *No encere durante los primeros 120 días después de la pintura.*

#### **Limpieza**

Limpie el equipo de rociado tan pronto como sea posible con el Solvente para Laca DuPont

### Physical Properties

VOC: 4.3 lbs/gal listos para rociarse.  
Cobertura Teórica: 619.1 pies cuadrados por galón listo para rociarse en 1 milésima de pulgada.  
Sólidos de Peso: 45% listo para rociarse.  
Sólidos de Volumen: 38.6% listo para rociarse.  
Espesor Recomendado de la Película de Secado: de 1.8 a 2.2 milésimas de pulgada en 2 capas.  
Punto de Secado: Consulte MSDS.

#### **Áreas Reguladas VOC**

Estas instrucciones se refieren al uso de los productos que pueden estar restringidos o que requieren instrucciones especiales de mezclado en las áreas reguladas VOC. Siga las recomendaciones de mezclado y uso en la Gráfica de los Productos Compatibles VOC para su área.



Refinish

## Barniz de Secado a Presión de Mezclas Múltiples DuPont™ ChromaClear® HC-7776S™

### Seguridad y Manejo

---

Únicamente para el uso industrial de pintores profesionales y capacitados. No se vende al público en general. Antes de utilizarse, lea y siga todas las advertencias de la etiqueta y del MSDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla puede ser peligrosa para todos los componentes.

Los materiales de pintura que se encuentran listos para utilizarse y que contienen isocianatos pueden provocar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Las personas que padecen asma, las personas que padecen alergias o aquellos que tienen un historial clínico de problemas respiratorios no deben trabajar con los productos que contienen isocianatos.

No lije, ni corte con soplete, ni estañe ni solde el recubrimiento de secado sin un respirador autorizado de purificación de aire NIOSH con filtros particulares o sin la ventilación adecuada, o sin guantes.

Por favor visite la página: [www.performancecoatings.dupont.com](http://www.performancecoatings.dupont.com) para consultar o imprimir una copia adicional de esta hoja de "Información Técnica del Producto".



*The miracles of science™*

K-17818  
E-R 4925

08/10