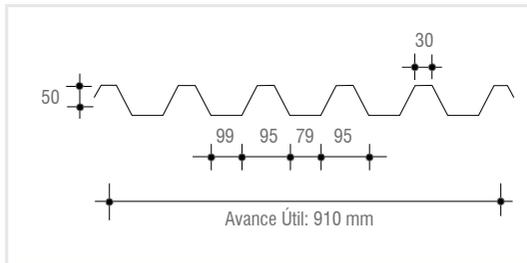




## CUBIERTAS Y REVESTIMIENTOS

- Panel estructural, constituido por seis trapecios rigidizantes que garantizan estanqueidad y condiciones de resistencia.
- Permite combinación con paneles perforados y traslucidos de igual geometría.
- Se fabrica en acero Zinc aluminio según norma ASTM A-792-99 AZ 50, calidad estructural Gr 37 o acero prepintado al horno por una o ambas caras.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5m - Máx.14m), largos superiores sujetos a consulta.

## Características Técnicas



Terminación	Zinc aluminio	Espesores (mm)	0,4	Adaptabilidad	Usos	Cubiertas Revestimientos	Pendiente Mínima 5%
	Poliéster		0,5				
	Plastisol		0,6				
	PVDF		0,8				
				— Recto	Horizontal Vertical		
				⤿ Curvo			
				⤿ Contracurvo			
				⊗ Perforado(*)			

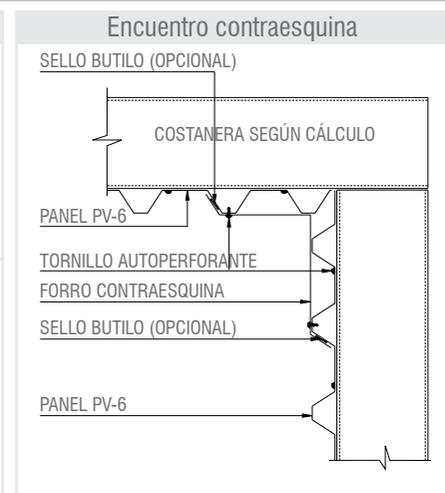
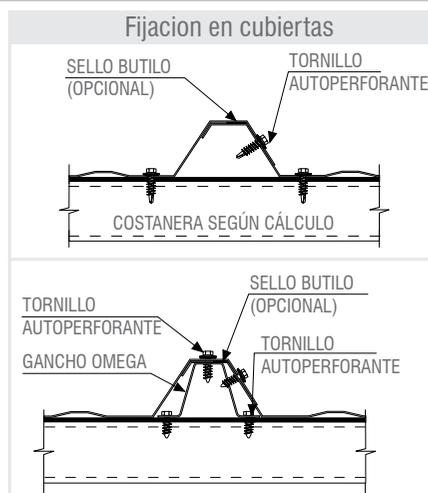
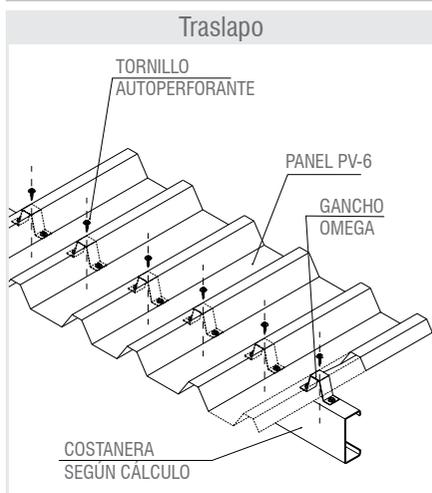
Notas: Terminaciones de pintura, consultar catálogo de colores Instapanel Cintac.  
(\*) Sólo disponibles en espesor de acero 0.5 mm.

## Tabla de Cargas

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Cargas Admisibles (kg/m <sup>2</sup> )										
			Distancias entre costaneras (m)										
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50
	0,4	Esfuerzo	494	314	217	158	120	94	75	61	51	42	36
		Deformación	1505	768	442	277	184	128	92	68	51	39	30
	0,5	Esfuerzo	710	452	312	228	173	136	109	89	74	62	53
		Deformación	1881	960	553	346	230	160	115	85	64	49	38
	0,6	Esfuerzo	962	613	424	309	235	184	148	121	101	85	72
		Deformación	2257	1152	664	415	276	192	138	102	77	59	46
0,8	Esfuerzo	1482	946	654	478	364	286	230	188	157	132	113	
	Deformación	3010	1537	885	554	368	256	184	136	103	79	61	
	0,4	Esfuerzo	345	219	151	109	83	64	51	41	34	-	-
		Deformación	3632	1857	1073	674	450	315	228	170	130	102	80
	0,5	Esfuerzo	543	346	238	173	131	103	82	67	55	46	39
		Deformación	4539	2321	1341	843	563	394	286	213	163	127	101
	0,6	Esfuerzo	788	502	347	253	192	150	120	98	81	68	58
		Deformación	5447	2786	1609	1011	675	472	343	256	196	153	121
0,8	Esfuerzo	1340	855	591	432	328	258	207	169	141	119	101	
	Deformación	7264	3715	2146	1349	901	630	457	341	261	204	161	
	0,4	Esfuerzo	432	275	189	138	104	82	65	53	44	37	31
		Deformación	2844	1454	840	527	352	246	178	133	101	79	62
	0,5	Esfuerzo	681	433	299	218	166	130	104	85	70	59	50
		Deformación	3555	1817	1050	659	440	307	223	166	127	98	78
	0,6	Esfuerzo	987	629	435	318	242	189	152	125	104	87	74
		Deformación	4265	2181	1259	791	528	369	267	199	152	118	93
0,8	Esfuerzo	1678	1070	741	542	413	324	261	214	178	151	129	
	Deformación	5688	2909	1680	1055	704	492	356	266	203	158	125	

Nota: i) Se considera un acero de calidad ASTM A792 Gr.37 (Fy = 2600 kg/cm<sup>2</sup>).  
 ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm<sup>2</sup>.  
 iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200.  
 iv) "-" Carga admisible menor a 30 kg/m<sup>2</sup>.  
 • Los valores indicados en la tabla corresponden a una luz de máxima permisible para sobrecarga uniformemente distribuida calculado teóricamente.  
 • Esta ficha se presenta como una guía. CINTAC S.A.I.C. no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

## Esquemas de Instalación



Notas:  
 El tipo de fijación dependerá de la costanera que se utilice. Para otros detalles de instalación consultar al Departamento Técnico.  
 Para obtener más información de este producto solicite Manual Técnico.  
 Nuestros productos están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden sufrir modificaciones.