

Dispositivo industrial de señalamiento de montaje en panel 6189V-HPMOUSEP Panelmount

Números de catálogo 6189V-HPMOUSEP

Tema	Página
Información importante para el usuario	2
Objetivos del capítulo	3
Accesorios de montaje	3
Herramientas requeridas	3
Corte de montaje	4
Montaje en panel con pernos de montaje	5
Especificaciones	7

Información importante para el usuario

Los equipos de estado sólido tienen características de operación diferentes a las de los equipos electromecánicos. En el documento Safety Guidelines for the Application, Installation and Maintenance of Solid State Controls (Instrucciones de seguridad para la solicitud, la instalación y el mantenimiento de controles de estado sólido) (publicación SGI-1.1 disponible en su oficina local de Rockwell Automation o en línea en (<http://literature.rockwellautomation.com>), se describen algunas diferencias importantes entre los equipos de estado sólido y los dispositivos electromecánicos permanentemente conectados. Debido a esta diferencia y también a la amplia variedad de usos del equipo de semiconductores, todas las personas responsables de la aplicación de este equipo deberán quedar satisfechas de que cada una de las aplicaciones que pretendan darse a este equipo sea aceptable.



En ningún caso Rockwell Automation, Inc. será responsable de los daños indirectos o consecuentes que resulten del uso o aplicación de este equipo.

Los ejemplos y diagramas en este manual se incluyen únicamente con fines ilustrativos. Debido a que existen muchas variables y requisitos relacionados con cada instalación particular, Rockwell Automation, Inc. no asume responsabilidades ni obligaciones derivadas del uso real basado en los ejemplos y diagramas.

Rockwell Automation, Inc. no asume ninguna obligación de patente respecto al uso de la información, circuitos, equipo o software descrito en este manual.

Se prohíbe la reproducción total o parcial del contenido de este manual sin la autorización por escrito de Rockwell Automation, Inc.

En este manual, cuando es necesario, se incluyen notas para informarle acerca de consideraciones de seguridad.


<p>ADVERTENCIA</p> 	<p>Identifica información acerca de prácticas o circunstancias que pueden ocasionar una explosión en un ambiente peligroso, lo que podría producir lesiones personales o la muerte, daños materiales o pérdidas económicas.</p>
<p>IMPORTANTE</p>	<p>Identifica información crítica para la correcta aplicación y comprensión del producto.</p>
<p>ATENCIÓN</p> 	<p>Identifica información de prácticas o circunstancias que pueden resultar en lesiones personales o la muerte, daños materiales o pérdidas económicas. Los mensajes de atención le ayudan a identificar un riesgo, a evitarlo y a conocer las consecuencias.</p>
<p>PELIGRO DE DESCARGA</p> 	<p>Estas etiquetas pueden estar en el exterior o en el interior del equipo (por ejemplo, en un mecanismo de transmisión o en un motor) para alertar a los usuarios de la posible presencia de un voltaje peligroso.</p>
<p>PELIGRO DE INCENDIO</p> 	<p>Estas etiquetas pueden estar en el exterior o en el interior del equipo (por ejemplo, en un mecanismo de transmisión o en un motor) para alertar a los usuarios de que las superficies pueden alcanzar temperaturas peligrosas.</p>

Objetivos del capítulo

Este capítulo describe la instalación del dispositivo industrial de señalamiento de montaje en panel 6189V-HPMOUSEP Panelmount, y cómo instalar el 6189V-HPMOUSEP en un panel usando pernos de montaje.

Accesorios de montaje

El 6189V-HPMOUSEP se suministra con los siguientes accesorios de montaje:

Ítem	Descripción	Cantidad	Usar para
	Tuercas de autotrabado	8	Montaje en panel o envoltente

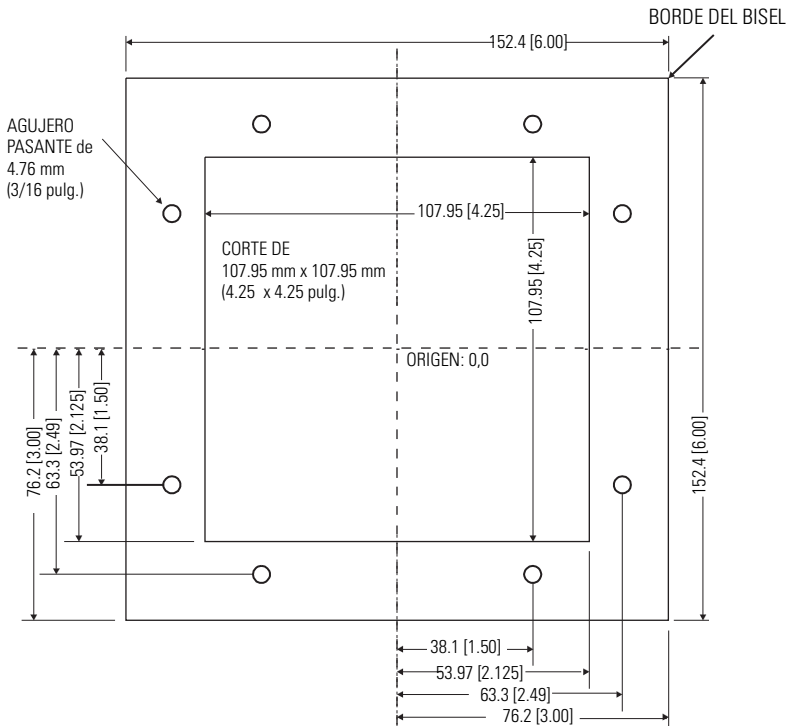
Herramientas requeridas

Además de las herramientas requeridas para realizar el corte, se necesitan las siguientes herramientas:

- Llave de cubo de 3/8 pulg.
- Varilla de extensión de 6 pulg. (15 cm) (como mínimo)
- Accionador para llave de cubo (se recomienda llave de par de pulg./lb)
- Regla.

Corte de montaje

La siguiente figura proporciona las dimensiones para realizar el corte de panel o envolvente para el 6189V-HPMOUSEP.



Montaje en panel con pernos de montaje

Para instalar el 6189V-HPMOUSEP en un panel usando 8 pernos de montaje:

ATENCIÓN



Desconecte toda la alimentación eléctrica del panel antes de realizar el corte.

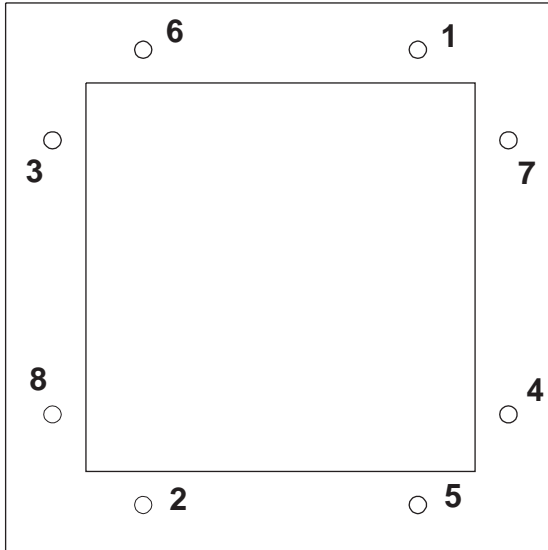
Asegúrese de que el área alrededor del corte del panel esté libre.

Tome precauciones para que las virutas de metal no entren en los componentes ya instalados en el panel.

El no seguir estas advertencias puede causar lesiones personales o daños en los componentes del panel.

1. Hacer una abertura en el panel utilizando las dimensiones de corte indicadas in la página 5.
2. Perfore cuidadosamente ocho agujeros de 4.76 mm (3/16 pulg.) para los tornillos, según se indica.
3. Asegúrese de que la junta selladora esté colocada correctamente en el dispositivo de señalamiento. Esta junta forma un sello de compresión (NEMA Tipo 4). **No use compuestos selladores.**
4. Ponga el 6189V-HPMOUSEP en el corte de panel alineando los tornillos con los orificios de montaje.
5. Instale las 8 tuercas autotraboras a mano.

6. Apriete las tuercas autotrabadoras alternadamente (utilice la llave de cubo de 3/8 pulgadas) hasta que el 6189V-HPMOUSEP quede sujeto firmemente contra el panel (consulte la secuencia de apriete recomendada abajo). La cantidad de par requerida aumenta considerablemente según la junta alcanza la compresión apropiada. Apriete las tuercas con un par 2.3 Nm (20 pulg-lbs).

**ATENCIÓN**

Apriete las tuercas con un par de 2.3 Nm (20 pulg-lbs) para conseguir un sellado apropiado y evitar daños al 6189V-HPMOUSEP.

Rockwell Automation no asume ninguna responsabilidad por los daños causados por la entrada de agua u otras sustancias químicas al dispositivo de señalamiento u otros equipos contenidos en el envoltente debido a una instalación incorrecta.

Conexión del 6189V-HPMOUSEP

El 6189V-HPMOUSEP se conecta en el puerto para mouse de su computadora industrial. Consulte el manual del propietario de su computadora industrial para obtener detalles específicos.

Especificaciones

No. de catálogo	6189V-HPMOUSE	6189V-HPMOUSEP
Tipo de teclado/mouse	HulaPoint de 3 botones para escritorio	Montaje en panel HulaPoint de 3 botones
Interfaces de hardware	Puerto de mouse PS/2	
Control direccional del cursor	Control continuo de 360°	
Control de velocidad del control	Proporcional a presión aplicada	
Compatibilidad	Totalmente compatible con estándares industriales, mouse PS/2, en serie, Microsoft y Logitech (driver HulaPoint™ disponible)	
Consumo de potencia	Menos de 10 MA a 5 VCC	
Especificación mecánica	Todos los materiales cumplen con las especificaciones de inflamabilidad UL 94 HB (como mínimo)	
Tamaño/peso (aproximado)	4.5 x 4.5 x 1 pulg. (114.3 x 114.3 x 25.4 mm) 1.4 libras (635 g) sin embalaje	6 x 6 x 0.75 pulg. (152.4 x 152.4 x 19.1 mm) 1.2 libras (544 g) sin embalaje
Aspecto del envoltente y el teclado	Desplazamiento de rotación total, posicionamiento direccional positivo, tercer botón programable, envoltente de acero inoxidable con caucho de silicona industrial	
Temperatura/humedad	De operación: 0 a 55 C (32 a 131 F) Almacenamiento: -40 a 90 C (-40 a 194 F) 5 a 95% RH (sin condensación)	
Altitud de operación	4,572 metros (15,000 pies)	
Altitud de almacenamiento	15,240 metros (50,000 pies)	
Contactos de teclas	Píldoras de carbono conductivo	
Desplazamiento del interruptor de llave	0.06 pulg. (1.5 mm)	
Fuerza de operación	130 gramos	
Sensación al tacto	Táctil con acción instantánea mecánica	
Vida útil	Más de 10 millones de ciclos	

Servicio de asistencia de Rockwell Automation

Rockwell Automation ofrece información técnica en Internet para ayudarle a utilizar sus productos. En <http://support.rockwellautomation.com>, puede encontrar manuales técnicos, una base de conocimientos de preguntas frecuentes, notas técnicas y de aplicaciones, ejemplos de códigos, vínculos a los service packs de software y una función MySupport que se puede personalizar para aprovechar al máximo estas herramientas.

Para obtener un nivel adicional de servicio técnico telefónico para la instalación, configuración y resolución de problemas, ofrecemos los programas de asistencia TechConnect. Para obtener más información, póngase en contacto con el distribuidor o representante de Rockwell Automation más cercano o visite <http://support.rockwellautomation.com>.

Ayuda para la instalación

Si surgen problemas con un módulo de hardware durante las primeras 24 horas de la instalación, revise la información incluida en este manual. También puede llamar a un número especial de servicio de asistencia al cliente para recibir ayuda inicial para la instalación y puesta en funcionamiento del módulo:

Estados Unidos	1.440.646.3223 Lunes a viernes, de 8 de la mañana a 5 de la tarde, hora del Este de Estados Unidos.
Fuera de Estados Unidos	Póngase en contacto con su representante local de Rockwell Automation si tiene algún problema de asistencia técnica.

Procedimiento de devolución de un producto nuevo

Rockwell prueba todos sus productos para asegurarse de que funcionan correctamente cuando salen de fábrica. Sin embargo, si el producto no funciona y desea devolverlo:

Estados Unidos	Póngase en contacto con el distribuidor. Debe proporcionar al distribuidor un número de caso de asistencia al cliente (llame al número de teléfono indicado anteriormente para obtenerlo) para completar el proceso de devolución.
Fuera de Estados Unidos	Póngase en contacto con el representante local de Rockwell Automation para conocer el procedimiento de devolución.

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters

Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation, Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170 Brussels, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

Publicación 6189-IN001C-ES-P - Octubre 2007

Copyright © 2007 Rockwell Automation, Inc. Todos los derechos reservados.