

RS3 50



MANUAL DEL PROPRIETARIO
OWNER'S MANUAL
MANUTENZIONE DEL VEICOLO

Bienvenu! welcome! Bienvenido!



***GARANTIE CONSTRUCTEUR DE 2 ANS (PIÈCES ET MAIN D'OEUVRE). TWO YEARS OF WARRANTY (PARTS AND MANPOWER). DOS AÑOS DE GARANTIA (M.O.Y PIEZAS).**

MANUAL DEL PROPIETARIO

RS3 50

RIEJU SA siguiendo su política **eco+** colaboración en la conservación el medio ambiente, le hace entrega del manual de propietario en **formato básico** en el que se explican los conceptos básicos sobre su ciclomotor RS3 50.

En la página web **www.riejumoto.com** (modelo RS3 50) encontrará el **manual de propietario completo** donde podrá consultar, por ejemplo, explicaciones para un buen mantenimiento.

Antes de imprimir parcial o completamente el manual de propietario completo, asegúrese que es necesario.





RIEJU SA agradece la confianza que usted ha depositado en nuestra firma y le felicita por su buena elección.

El modelo **RS3 50** es el resultado de la larga experiencia de **RIEJU**, desarrollando un ciclomotor de altas prestaciones.

Este Manual de Propietario tiene el objetivo de indicar el uso y mantenimiento de su ciclomotor, rogamos lea detenidamente las instrucciones e información que le damos a continuación.

Le recordamos que la vida del ciclomotor depende del uso y mantenimiento que usted le dé, y que el mantenerlo en perfectas condiciones de funcionamiento reduce el coste de las reparaciones.

Este manual hay que considerarlo como parte integrante del ciclomotor y debe permanecer en el equipamiento base incluso en el caso de cambio de propiedad.

Para cualquier eventualidad, consulte al concesionario **RIEJU** que le atenderá en todo momento o acceda a www.riejumoto.com

Recuerde que para un correcto funcionamiento de su ciclomotor, **exigir recambio original**.



ÍNDICE

DESCRIPCIÓN DEL CICLOMOTOR	12
ENTREGA DEL CICLOMOTOR	13
NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN CHASIS	14
NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL MOTOR	14
ETIQUETA COMPONENTES DE SERIE	15
IDENTIFICACIÓN DEL CICLOMOTOR (lado derecho)	16
IDENTIFICACIÓN DEL CICLOMOTOR (lado izquierdo)	17
MANDOS E INSTRUMENTOS	18
TABLIER DE INSTRUMENTOS E INDICADORES	19
Cerradura de encendido	19
Bloqueo y desbloqueo del manillar	19
Indicadores tablier de instrumentos	20



ELEMENTOS PRINCIPALES DEL CICLOMOTOR

Conmutador luces	23
Conmutador intermitentes	23
Pulsador acústico	24
Palanca estárter	24
Pulsador de arranque eléctrico	25
Abrir y cerrar asiento piloto	26
Abrir y cerrar asiento acompañante	27
Puño de gas	28
Maneta de embrague	28
Freno delantero	29
Freno trasero	29
Palanca cambio de marchas	30
Batería	30
Fusible	31
Tapón depósito combustible	32
Depósito de aceite sistema inyección	33
Neumáticos	34



Caballote	35
Kit herramientas	36
COMPROBACIONES ANTES DE LA CONDUCCIÓN	
Tabla de comprobaciones	37
Indicador digital	39
ADVERTENCIA DE SEGURIDAD Y PRECAUCIONES	
Puesta en marcha del motor	48
Equipamiento	49
Rodaje / primera puesta en marcha	49
Arrancar	49
Para frenar	50
Parada	50
Carburador	50
MANTENIMIENTO	
TABLA DE MANTENIMIENTO	51

**FARO DELANTERO**

Sustitución lámpara cruce/carretera 52

Control y ajuste luz cruce / carretera 53

LUZ POSICIÓN

Sustitución bombillas 54

INTERMITENTES

Sustitución bombillas 55

PILOTO TRASERO

Sustitución piloto trasero (Leds) 56

PUÑO DE GAS

Control y ajuste juego puño gas 57

MANETA EMBRAGUE

Control y ajuste maneta embrague 58

PEDAL CAMBIO DE MARCHAS

Control y ajuste pedal cambio de marchas 59

CONTROL RUEDAS**RUEDA DELANTERA**

Desmontaje rueda delantera 61

Montaje rueda delantera 62



RUEDA TRASERA

Desmontaje rueda trasera 63

Montaje rueda trasera 64

CADENA DE TRANSMISIÓN

Control y regulación 65

SISTEMA FRENO DELANTERO

Control disco freno delantero 67

Regulación maneta del freno delantero 67

Control y relleno del nivel líquido de freno delantero 68

SISTEMA FRENO TRASERO

Control disco freno delantero 69

Regulación maneta del freno trasero 69

Control y relleno del nivel líquido de freno trasero 70

CONTROL PASTILLAS DE FRENO DELANTERO Y TRASERO 71

BUJÍA

Control y sustitución bujía 72

BATERÍA

Control estado batería 73

Sustitución batería 74



FUSIBLE	
Control y sustitución fusible	75
FILTRO DE AIRE	
Limpieza y sustitución filtro de aire	76
SISTEMA REFRIGERACIÓN	
Control y relleno del nivel de líquido refrigerante	77
ACEITE DEL MOTOR	
Control y relleno del nivel de aceite del motor	78
Sustitución aceite del motor	80
LIMPIEZA Y ALMACENAMIENTO PROLONGADO	
Limpieza	81
Almacenamiento prolongado	82
DATOS TÉCNICOS	83
LISTA DISTRIBUIDORES OFICIALES	88



DESCRIPCIÓN DEL CICLOMOTOR

Este ciclomotor incorpora un motor NG MINARELLI (New Generation) monocilíndrico de dos tiempos con refrigeración líquida, admisión por láminas y arranque eléctrico. Su cilindrada es de 50 centímetros cúbicos, con un diámetro de émbolo de 40,3 mm. y una carrera de 39mm.

El encendido se efectúa a través de un volante electrónico y bobina de A.T. de 120 W y 12 Voltios.

Embrague de discos múltiples de acero y de fricción con muelles de presión constante, sumergidos en baño de aceite.

El motor va anclado sobre un chasis tipo perimetral de doble tubo de sección triangular de gran resistencia y la dirección con rodamientos de tipo cónico.

Doble óptica delantera poliepsoidal.

Tablier de instrumentos digitales.

La suspensión delantera consta de una horquilla invertida hidráulica con barras de 35 mm. o 41 mm de diámetro (según modelo).

La suspensión trasera consta de un amortiguador Mono-Shock que proporciona gran suavidad de funcionamiento.

El freno de disco delantero es de 280 mm. de diámetro de acero inoxidable con una pinza de doble pistón.

El freno trasero es de 220 mm. de diámetro.

Llantas de aluminio 17".



ENTREGA DEL CICLOMOTOR (realizar en la primera entrega)

MANUAL USUARIO — Explicar la importancia de leerlo y entender toda la información. Hacer incapié en las secciones sobre prácticas de seguridad y mantenimiento.

TARJETA REGISTRO GARANTÍA — Rellenar información necesaria, y entregar la copia al cliente, y devolver la de inmediato a RIEJU.

MANEJO — Explicar el manejo correcto del ciclomotor.

AJUSTE DE RETROVISORES — Ajustar para el cliente.

AJUSTE DE MANETA EMBRAGUE — Ajustar la inclinación correcta para el cliente.

AJUSTE DE MANETA FRENO DELANTERO — Ajustar la inclinación correcta para el cliente.

AJUSTE DE PALANCA DEL CAMBIO — Ajustar para el cliente.

JUEGO DE HERRAMIENTAS — Indicar la localización y comprobar el contenido.

ADVERTENCIAS — Explicar la importancia de las advertencias para garantizar una larga "vida" del ciclomotor.

LLAVES — Entrega del juego completo. Aconsejar realizar un juego de repuesto.

PRIMERA REVISIÓN — Explicar la importancia de la revisión de los 500 Km.

MANTENIMIENTO PERIÓDICO — Explicar necesidad de mantenimiento periódico.



NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN CHASIS

El número de identificación del ciclomotor está estampado en el lado derecho del chasis.

Este número de identificación le será necesario para: Certificado de características, seguros, matriculación, etc. y deberá ser citado para cualquier sugerencia o reclamación, así como para solicitar piezas de recambios.



NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL MOTOR

Los datos para la identificación del motor pueden verse en la parte superior trasera del cárter izquierdo.

Este número de identificación le será necesario para cualquier sugerencia o reclamación, así como para solicitar piezas de recambios.





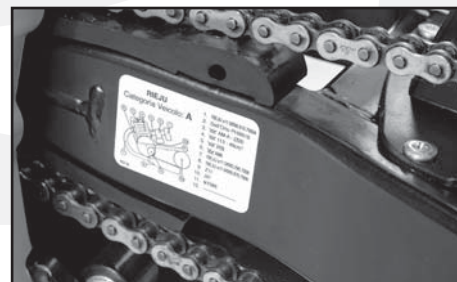
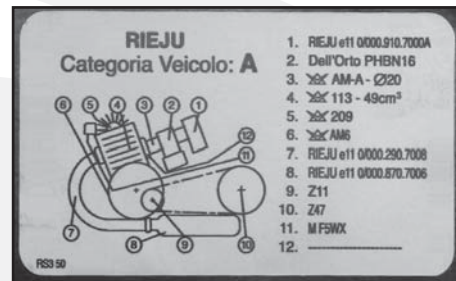
ETIQUETA COMPONENTES DE SERIE

Contiene los datos de identificación del ciclomotor previstos por la Directiva 97/24/CE.

la etiqueta está situada en la parte delantera izquierda del basculante.

Esta etiqueta le informa sobre varios componentes originales:

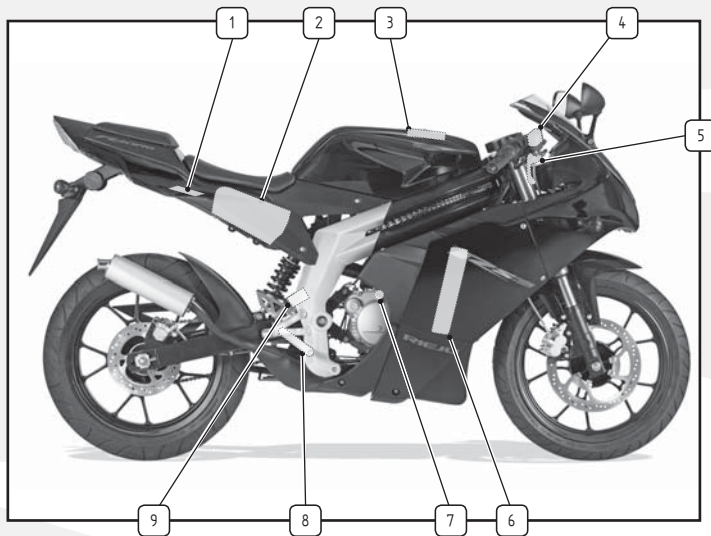
- 1 - Filtro aire.
- 2 - Carburador.
- 3 - Pipa de admisión.
- 4 - Cilindro.
- 5 - Culata.
- 6 - Cáster motor.
- 7 - Tubo de escape.
- 8 - Silencioso.
- 9 - Piñón de salida.
- 10 - Plato de arrastre.
- 11 - (CDI, bobina de alta, etc...).
- 12 - -----





IDENTIFICACIÓN DEL CICLOMOTOR (lado derecho)

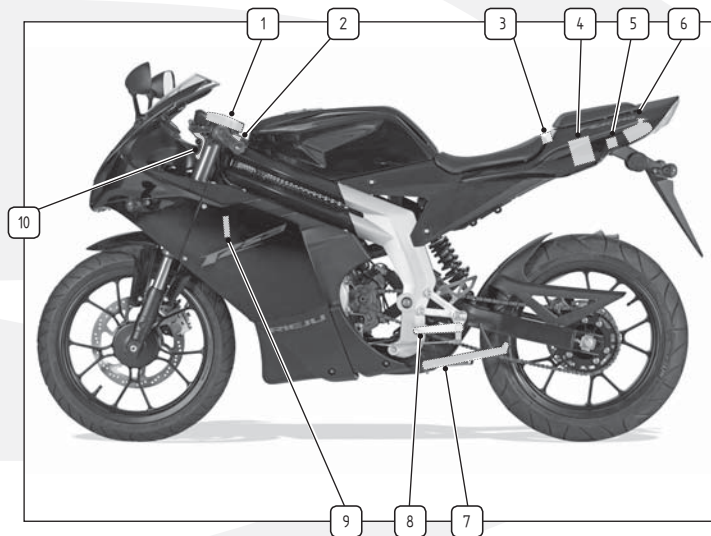
- 1 - Kit herramientas.
- 2 - Filtro aire.
- 3 - Tapón depósito combustible.
- 4 - Depósito líquido freno delantero.
- 5 - Maneta mando freno delantero.
- 6 - Radiador.
- 7 - Tapón llenado aceite.
- 8 - Palanca mando freno trasero.
- 9 - Bomba freno trasero.





IDENTIFICACIÓN DEL CICLOMOTOR (lado izquierdo)

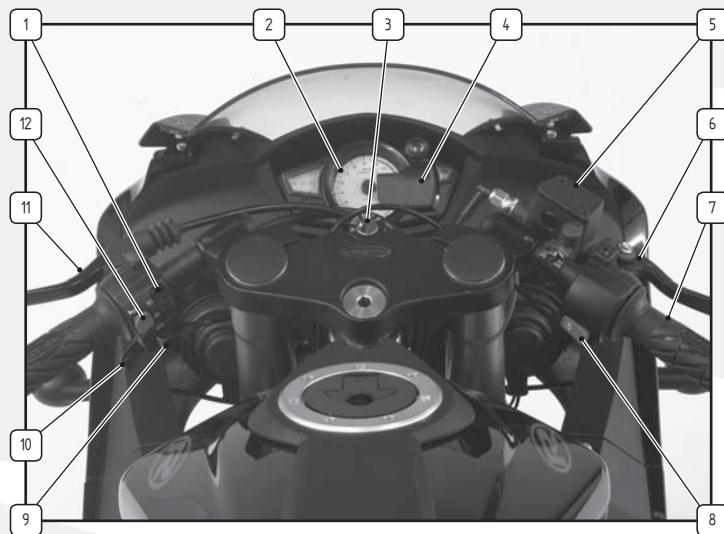
- 1 - Salpicadero.
- 2 - Interruptor encendido.
- 3 - Cerradura sillín.
- 4 - Batería.
- 5 - Fusible.
- 6 - Depósito aceite mezclador.
- 7 - Caballete.
- 8 - Palanca cambio marchas.
- 9 - Bocina.
- 10 - Maneta embrague.





MANDOS E INSTRUMENTOS

- 1 - Conmutador luces.
- 2 - Tablier instrumentos digitales.
- 3 - Cerradura encendido.
- 4 - Indicador digital (Km).
(Programación pág. 39)
- 5 - Depósito líquido de freno delantero.
- 6 - Maneta freno delantero.
- 7 - Empuñadura acelerador.
- 8 - Pulsador de arranque.
- 9 - Conmutador intermitentes.
- 10 - Palanca estárter.
- 11 - Maneta embrague.
- 12 - Pulsador acústico.



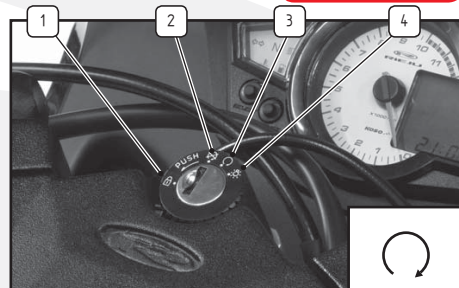


TABLIER DE INSTRUMENTOS E INDICADORES

CERRADURA DE ENCENDIDO

La cerradura está situada en el centro de la pletina que sujeta el manillar. Controla el encendido del ciclomotor, del sistema de iluminación e indicación y el bloqueo del manillar.

- 1 - Bloqueo de dirección, desconexión de luces y el sistema eléctrico.
- 2 - En esta posición el sistema eléctrico está desconectado.
- 3 - Se activa el sistema eléctrico y se podrá arrancar.
- 4 - Se activa la luz de cruce y el sistema eléctrico.



BLOQUEO Y DESBLOQUEO DEL MANILLAR

Para bloquear la posición del manillar siga los siguientes pasos:

- 1 - Gire el manillar completamente hacia la izquierda.
- 2 - Sitúe la llave en la posición .
- 3 - Presione la llave y gírela hasta la posición .
- 4 - Retire la llave.



INDICADORES TABLIER DE INSTRUMENTOS

1 – Cuenta revoluciones.

Indica el número de revoluciones por minuto del motor.

2 – Luz advertencia cuenta revoluciones.

Este indicador dará un destello cuando las revoluciones alcancen a las 10.000 vueltas por minuto.

3 – Velocímetro.

El velocímetro indica la velocidad en Km/h. o MPH.

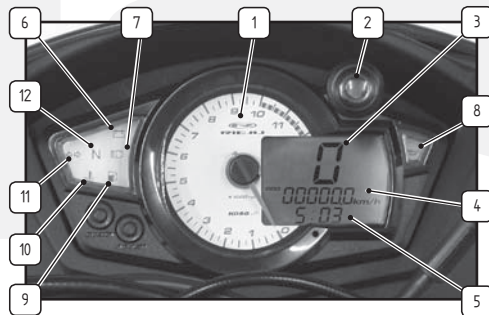
4 – Kms. / Millas

Indicador de los Kms. o Millas total recorridos.

Indica también los Kms. o Millas parciales.

5 – Reloj.

Indicador de la hora y minutos.





6 - Luz testigo la batería.



Indicador(rojo). Se enciende cuando la carga baja de la batería.

7 - Indicador de luz de carretera.

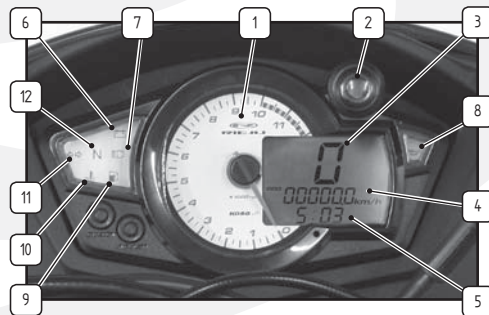


Indicador(azul). Se enciende cuando las luces de carretera están encendidas.

8 - Indicador de reserva de aceite.



Indicador(rojo). Se enciende cuando el nivel de aceite de mezcla de motor está bajo, es decir, cuando alcanza el nivel de reserva. Es de vital importancia que cuando se encienda se efectúe el rellenado lo antes posible, ya que en caso de quedarse sin aceite de mezcla el motor, produciría daños importantes en el grupo motor.





9 – Indicador de reserva de gasolina.



Indicador(amarillo). Se enciende cuando que el nivel de combustible está por debajo de la reserva, o lo que es lo mismo, que tenemos poco combustible y debemos llenarlo antes de que esté completamente vacío.

10 – Indicador de temperatura.



Indicador(rojo). Se enciende cuando hay un aumento excesivo de temperatura, bien por poca refrigeración, o por el contrario un nivel demasiado bajo de líquido refrigerante en el radiador.

11 – Indicadores de dirección.

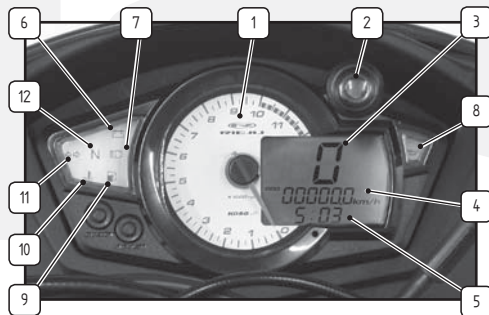


Indicador(verde). Se enciende cuando accionamos los intermitentes de dirección.

12 – Indicador de punto muerto.



Indicador(verde). Se enciende cuando la palanca de cambio se encuentra en una posición neutral, es decir, en punto muerto.





ELEMENTOS PRINCIPALES DEL CICLOMOTOR

CONMUTADOR LUCES

El conmutador de luces consta de dos posiciones:

- Luz de cruce (cortas) (1)
- Luz de carretera (largas) (2).



CONSEJO

Utilice la luz de carretera si no hay vehículos o personas en frente o para hacer ráfagas en caso de peligro o emergencia.

CONMUTADOR INTERMITENTES

Conmutador intermitentes de tres posiciones:

- Intermitentes izquierdos (1)
- Posición en reposo (2)
- Intermitentes derechos (3)

Sitúe el conmutador a derechas o izquierdas y pulse el botón para anularlos.





PULSADOR ACÚSTICO

Utilice el pulsador (1) para accionar la bocina.



CONSEJO

Recuerde que está prohibido utilizarlo en zonas cercanas a hospitales y, sólo podrá utilizarlo en caso de peligro o emergencia.

PALANCA ESTÁRTER

Pulse la palanca (1) al máximo para arrancar el ciclomotor en frío.

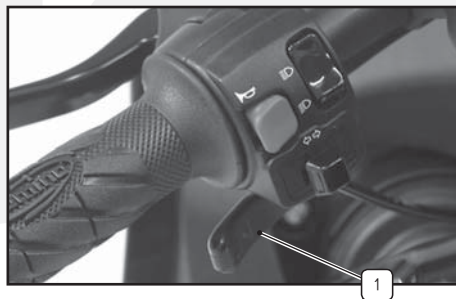
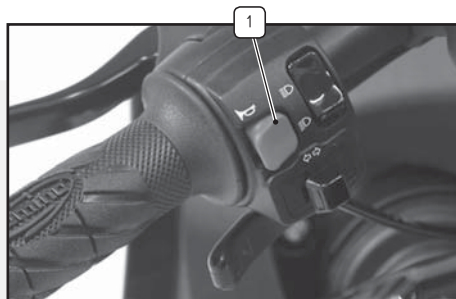
A continuación pulse el botón de encendido eléctrico (cap. siguiente).

Cuando el motor haya arrancado suelte la palanca de estárter y gire la empuñadura del gas hacia atrás.



ATENCIÓN

Una vez el motor esté a temperatura normal de funcionamiento, suelte la palanca de estárter ya que podría provocar el mal funcionamiento del motor.





PULSADOR DE ARRANQUE ELÉCTRICO

Utilice el pulsador para poner en marcha el motor.

Para arrancar el ciclomotor, utilice el pulsador (1) y gire la empuñadura del gas (2) hacia atrás.



CONSEJO

Verificar previamente que la palanca de cambio se encuentra en punto muerto.



ATENCIÓN

Una vez el motor esté en funcionamiento, suelte el pulsador.



ATENCIÓN

Utilizar el pulsador de arranque con el motor en funcionamiento, puede causar daños en el motor de arranque con graves consecuencias técnicas y económicas para el usuario.

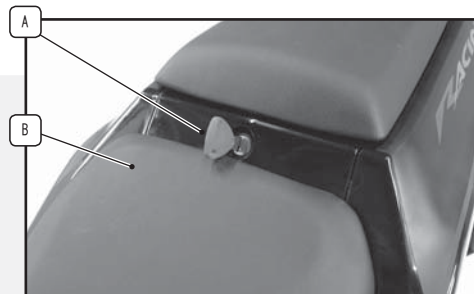




ABRIR Y CERRAR ASIENTO PILOTO

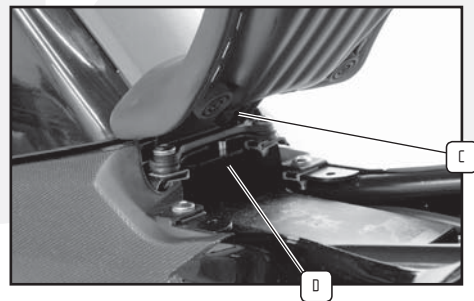
Para abrir el asiento:

- 1 - Introduzca la llave en la cerradura (A).
- 2 - Gire 45° hacia la derecha.
- 3 - Retire la llave de la cerradura.
- 4 - Tire del asiento (B) hacia arriba por la parte trasera.



Para cerrar el asiento siga los siguientes pasos:

- 1 - Coloque la aleta central (C) por debajo del soporte (D).
- 2 - Baje la parte trasera del sillín hasta que quede completamente anclado.

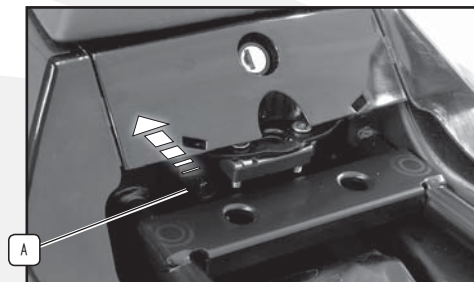




ABRIR Y CERRAR ASIENTO ACOMPAÑANTE

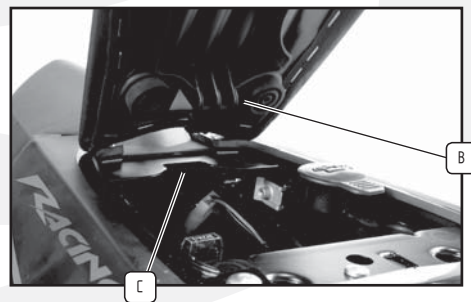
Para abrir el asiento del acompañante deberá retirar el asiento pasajero:

- 1 - Presione la palanca (A) hacia atrás.
- 2 - Tire del asiento del acompañante hacia arriba por la parte delantera.



Para cerrar el asiento del acompañante:

- 1 - Coloque la aleta central (B) por debajo del soporte (C).
- 2 - Baje la parte delantera del sillón hasta que quede completamente anclado.

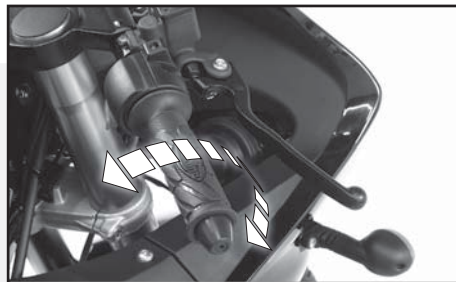




EMPUÑADURA DE GAS

Gire el mando de gas hacia atrás para acelerar y hacia delante para desacelerar.

Al soltar el mando de gas retornará a su posición inicial.

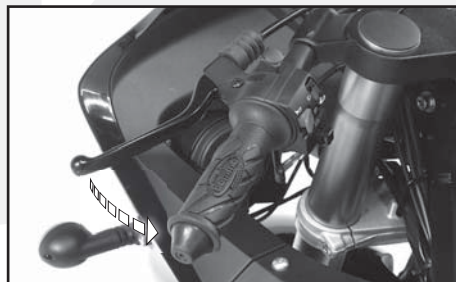


MANETA DE EMBRAGUE

El embrague se acciona mediante una maneta (A) situada a la izquierda del manillar.

Utilícela para desembragar y embragar las marchas del motor.

Apriete enérgicamente la maneta (B) para desembragar y suéltela suavemente para embragar una marcha.





FRENO DELANTERO

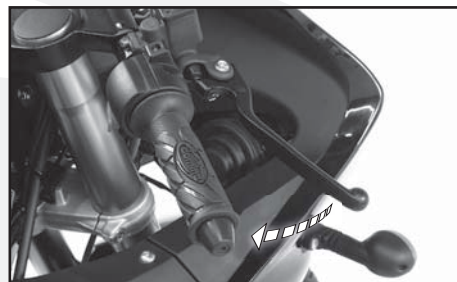
El freno delantero se acciona mediante una maneta situada a la derecha del manillar.

Cuando se acciona la palanca se activa, a la vez, el interruptor de STOP enviando una señal a la luz del freno trasero.



CONSEJO

Utilice la maneta con suavidad y gradualmente para frenar la rueda delantera y no bloquearla.



FRENO TRASERO

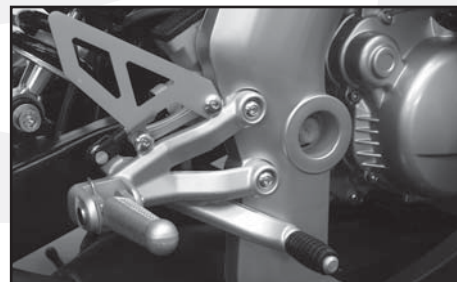
El freno trasero se acciona mediante una palanca situada en la parte inferior derecha del motor.

Cuando se acciona la palanca se activa, a la vez, el interruptor de STOP enviando una señal a la luz del freno trasero.



CONSEJO

Utilice el pedal con suavidad y gradualmente para frenar la rueda trasera y no bloquearla.





PALANCA CAMBIO DE MARCHAS

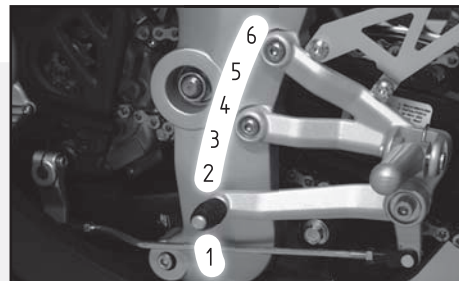
La palanca está situada en la parte inferior izquierda del motor.

Presione la palanca con la punta del pie izquierdo para introducir la primera marcha.

Sitúe el pie debajo de la palanca y empuje hacia arriba para las 5 marchas restantes.

El pedal volverá a su posición inicial después de introducir una marcha.

La posición de punto muerto se indicará el panel de instrumentos.



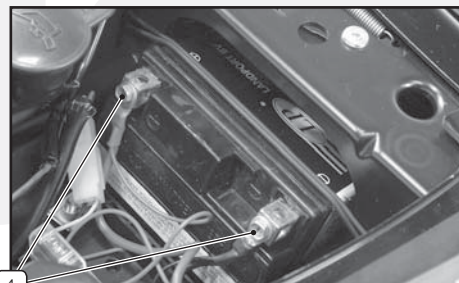
BATERÍA

Se accede a la batería a través del asiento del acompañante.

(Ver apartado **ABRIR Y CERRAR ASIENTO ACOMPAÑANTE**).

Verificar que los bornes (1) estén limpios y la correcta sujeción de los terminales.

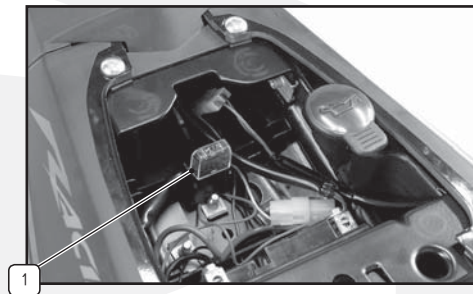
La batería del ciclomotor RS3 50 no necesita mantenimiento.



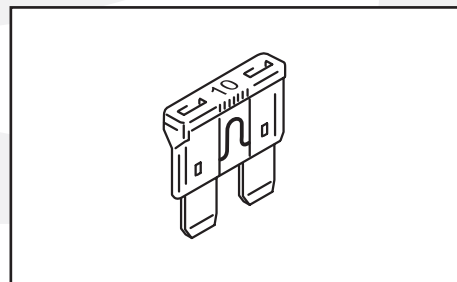


FUSIBLE

Para acceder al fusible deberá retirar el asiento del acompañante.
(Ver apartado ABRIR Y CERRAR ASIENTO ACOMPAÑANTE).



El fusible (1) es de 10 Amp.) y está situado junto a la batería.

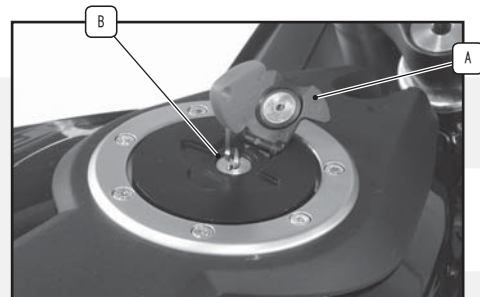




TAPÓN DEPÓSITO COMBUSTIBLE

Para retirar el tapón del depósito de combustible necesitará una de las llaves de contacto. Para ello siga los siguientes pasos:

- 1 - Levantar la aleta (A).
- 2 - Introducir la llave en la cerradura (B).
- 3 - Girar la llave 90° un sentido a las agujas del reloj.
- 4 - Tirar del tapón hacia atrás.



CONSEJO

El depósito de combustible incorpora un desagüe (C) para evitar que se derrame gasolina por encima del depósito.



ATENCIÓN

La capacidad del depósito es de 12 litros.
Recuerde que debe usarse siempre gasolina 95 sin plomo.



DEPÓSITO DE ACEITE SISTEMA INYECCIÓN

El depósito está situado debajo del asiento del acompañante.

(Ver apartado ABRIR Y CERRAR ASIENTO ACOMPAÑANTE).



ATENCIÓN

Nunca lo debemos dejar vacío de aceite, pues sería preciso hacer un purgado de la bomba de aceite, para sacar el aire de su interior. En caso de quedarse sin aceite, el motor griparla inmediatamente con graves consecuencias técnicas y económicas para el usuario.



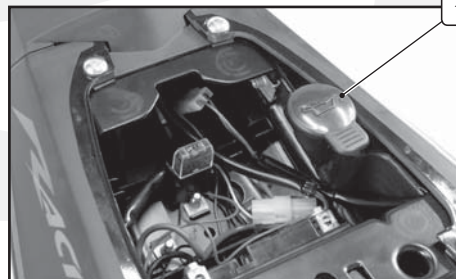
ATENCIÓN

Al finalizar la comprobación asegúrese de cerrar bien el tapón de llenado.



ATENCIÓN

Rieju recomienda usar aceite CASTROL TTS Injection System. La capacidad del depósito es de 1,075 litros.





NEUMÁTICOS

La presión de los neumáticos influye directamente en la estabilidad y confort del ciclomotor, en el espacio de frenado, y sobre todo en la seguridad del usuario, por tanto, deberá verificar la presión de inflado a menudo.



CONSEJO

No sobrecargar el ciclomotor ya que además de perder estabilidad, aumenta el desgaste de los neumáticos.



CONSEJO

Cuando la presión es muy alta, los neumáticos dejan de amortiguar, transmitiendo directamente los golpes y sacudidas al chasis y manillar, afectando negativamente en la seguridad y confort.



	dimensiones	bar
Delantero	100/80 - 17"	1,9 kg / cm ²
Trasero	130/80 - 17"	2,2 kg / cm ²

versión PRO	dimensiones	bar
Delantero	110/80 - 17"	1,9 kg / cm ²
Trasero	140/70 - 17"	2,2 kg / cm ²



CABALLETE

El caballete (1) está situado en el lado derecho del ciclomotor.

Para facilitar el despliegue del caballete, éste incorpora una barra (2) para apoyar el pie.



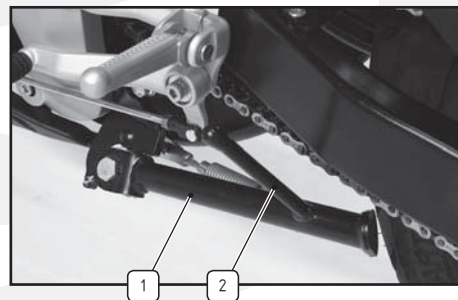
CONSEJO

Cuando utilice el caballete asegúrese que se apoya sobre en una superficie plana y firme.



ATENCIÓN

No suelte el ciclomotor hasta comprobar que queda completamente estable.





KIT HERRAMIENTAS

El Kit herramientas está situado debajo del asiento de piloto.
(Ver apartado ABRIR Y CERRAR ASIENTO DEL PILOTO).

Se compone de:

- 1 llave Allen hexagonal de 4
- 1 llave Allen hexagonal de 6
- 1 llave Allen hexagonal de 8
- 1 llave de punta plana de 6,5mm
- 1 llave de doble punta en cruz.
- 1 vaso Allen de 10mm.
- 1 llave para el vaso Allen de 10mm.
- 1 llave tubular de 21mm para la bujía.





COMPROBACIONES ANTES DE LA CONDUCCIÓN

TABLA DE COMPROBACIONES

Comprobar los siguientes puntos antes del uso de su ciclomotor RS3 50.

COMPONENTE	COMPROBAR	SI ES NECESARIO ...
Depósito aceite	El nivel	Rellenar
Puño acelerador	El juego	Regular
Neumáticos	La presión, estado y desgaste	Inflar o sustituir
Embrague	Su funcionamiento y juego	Juego de 1 mm. de holgura
Cadena de transmisión	La tensión, estado y engrase	Engrasar o sustituir
Batería	La carga	Cargar
Dirección	La suavidad de la dirección La flexibilidad del movimiento Que no presenta holguras Luz delantera	



COMPONENTE	COMPROBAR	SI ES NECESARIO ...
Faros delanteros	Su iluminación	Sustituir
Luz de freno	Su iluminación	Sustituir
Indicadores de dirección	Su iluminación	Sustituir
Panel instrumentos	Su iluminación	Sustituir
Carburante	Comprobar el nivel	Rellenar
Aceite motor	El nivel de aceite	Rellenar
Discos de freno	Que no estén dañados y completamente limpios	Sustituir
Frenos	El funcionamiento del pedal del freno trasero El juego de la palanca del delantero Nivel del líquido de frenos	Ajustar Rellenar



Las comprobaciones antes del uso, deben realizarse cada vez que el ciclomotor sea utilizado.
Si durante las comprobaciones se verifica alguna anomalía, debe ser reparada antes de utilizar el ciclomotor.



INDICADOR DIGITAL

1 – Velocímetro.

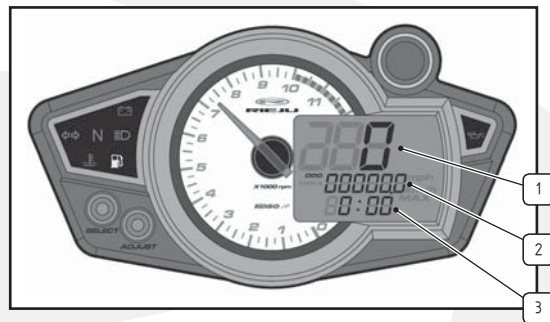
El velocímetro indica la velocidad en Km/h. o MPH.

2 – Kms. / Millas

Indicador de los Kms. o Millas total recorridos.
Indica también los Kms. o Millas parciales.

3 – Reloj.

Indicador de la hora y minutos.



SIGNIFICADO DE LAS INDICACIONES

NOTA

Encontrará los detalles para la instalación en la información que aparece en esta indicación.



Debe seguirse unos pasos para evitar una instalación incorrecta.

PULSAR



PULSAR EL BOTÓN
3 SEGUNDOS





2 - AJUSTE DEL RELOJ

Presione el **botón Select** durante **3 segundos** en la pantalla principal para entrar en la pantalla de ajuste del reloj.

Presione el **botón Select** para escoger el número que desea fijar.

EX. En este momento la hora es 0:00



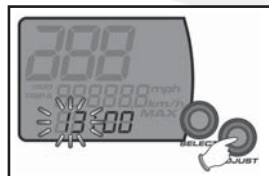
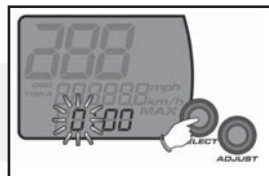
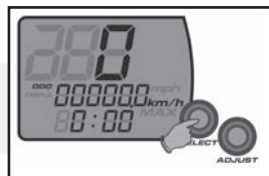
¡El número de la hora parpadea!

NOTA

Reloj de 24 h.

Presione el **botón Adjust** para determinar los minutos.

EX. La hora ha cambiado de 0 a 13.





Presione el **botón Select** para escoger el número que desea fijar.



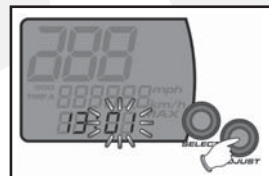
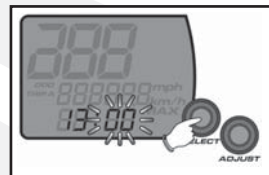
¡El número de los minutos parpadea!

Presione el **botón Select** otra vez para volver a la pantalla principal.

EX. Los minutos han cambiado de 0 a 1.

NOTA

Cuando abandone la pantalla, el ajuste se guardará.





3 – AJUSTE DE CIRCUNFERENCIA DEL NEUMÁTICO (PARA CAMBIAR A UN TAMAÑO DISTINTO)

En la pantalla principal, presione hacia abajo ambos **botones Adjust y Select** durante 3 segundos para entrar el ajuste de circunferencia del neumático.

EX. La circunferencia del neumático es 1960mm.

En la pantalla de ajuste, presione el **botón Adjust** para escoger el número que quiera fijar.



¡El 1 parapeta!



Rango de ajuste de la circunferencia del neumático:

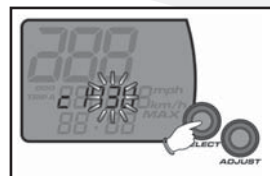
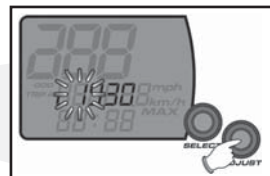
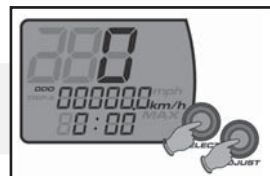
1000–2500mm.

Unidad de ajuste: 1mm.

Presione el **botón Select** para escoger el número que desea fijar.



¡El número que ha escogido parpadea!



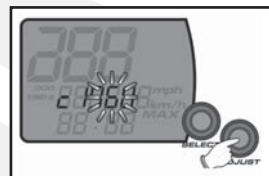


Presione el **botón Adjust 5 veces** para volver a la pantalla principal.

EX. El ajuste ha cambiado de 1930mm a 1960mm.

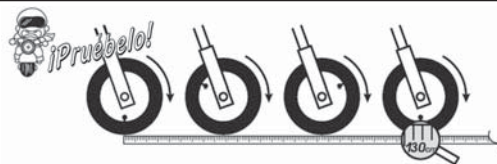
NOTA

Cuando abandone la pantalla, el ajuste se guardará.



P.S.

Puede definir la válvula como punto de partida y punto final para medir la circunferencia de la rueda con una cinta métrica.





4 - AJUSTE DE LA UNIDAD DE VELOCIDAD.

En la pantalla principal, presione ambos **botones Adjust y Select** durante 3 segundos, para entrar el ajuste de circunferencia del neumático.

En la pantalla de ajuste, presione el **botón Adjust 4 veces**, y luego entre el ajuste de la unidad de la velocidad.

Presione el **botón Select** para escoger la unidad de velocidad que necesita.

EX. Por defecto está en km/h.



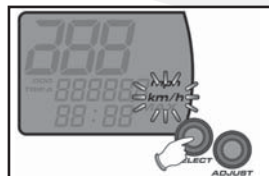
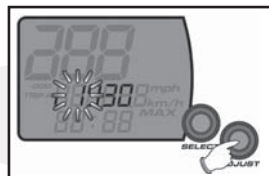
¡Ahora la unidad parpadea!



Puede escoger entre km/h y MPH.



El odómetro y el cuentakilómetros parcial cambiarán de forma simultánea cuando ajuste la unidad de velocidad





Presione el **botón Adjust 3 veces** para volver a la pantalla principal.

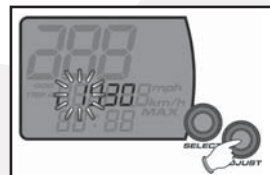
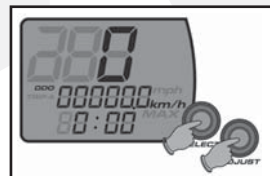
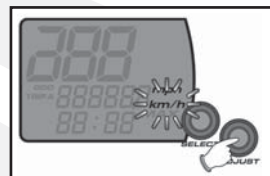
NOTA

Cuando abandone la pantalla, el ajuste se guardará.

5 – AJUSTE EL SENSOR DE PULSO.

En la pantalla principal, presione hacia abajo ambos **botones Adjust y Select** durante 3 segundos para entrar el ajuste de la circunferencia del neumático.

En la pantalla de ajuste, presione el **botón Adjust 5 veces**, y luego entre el ajuste del sensor de pulso.





Presione el **botón Select** para escoger el número que desea fijar.

EX. El ajuste actual es de 5 pulsos.



¡El 5 parpadea!

NOTA

Rango de ajuste: 1-12 pulsos.

Unidad de ajuste: 1 pulso.

Presione el **botón Adjust 2 veces** para volver a la pantalla principal.

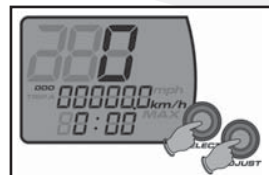
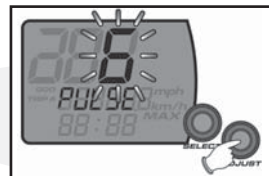
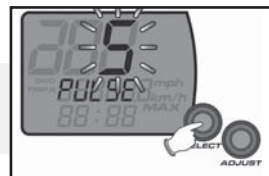
EX. El sensor de pulso ha cambiado de 5 a 6.

NOTA

Cuando abandone la pantalla, el ajuste se guardará.

6 - AJUSTE DEL PULSO DE RPM.

En la pantalla principal, presione hacia abajo ambos **botones Adjust y Select** durante 3 segundos para entrar el ajuste de circunferencia del neumático.





En la pantalla de ajuste, presione el **botón Adjust 6 veces**, y luego entre el ajuste de RPM.

Presione el **botón Select** para escoger el número que desea fijar.

EX. El ajuste actual es de 4 pulsos.



¡Ahora el 4 parpadea!



Rango de ajuste: 1-6 pulsos.

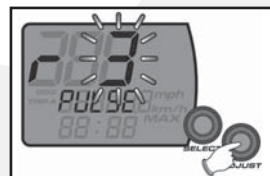
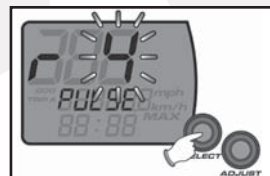
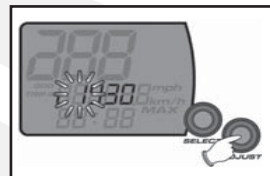
Unidad de ajuste: 1 pulso.

Presione el **botón Adjust 2 veces** para volver a la pantalla principal.

EX. El sensor de pulso ha cambiado de 4 a 3.



Cuando abandone la pantalla, el ajuste se guardará.





ADVERTENCIA DE SEGURIDAD Y PRECAUCIONES

Es muy importante conocer su ciclomotor a fondo, así como su funcionamiento.



PRECAUCIÓN

Recuerde que no debe dejar el motor en marcha en un recinto cerrado, pues los gases tóxicos del escape podrían provocar graves consecuencias de salud.

PUESTA EN MARCHA DEL MOTOR

Si el motor está frío accionar el dispositivo de estárter, ubicado en la parte inferior del puño izquierdo.

Comprobar si el motor está en punto muerto, girar la llave de contacto en sentido horario, cerrar completamente el puño del acelerador y accionar el pulsador de arranque eléctrico.

Recuerde que el motor de arranque eléctrico no debe mantenerse girando más de cinco segundos por intento.

Transcurridos unos segundos desde la puesta en marcha, desactivar el estárter.

A continuación apretar la palanca de embrague y entrar la primera marcha, soltar progresivamente la palanca de embrague a la vez que se acelera suavemente.

No acelerar a fondo ni hacer girar el motor a un elevado número de vueltas hasta que el motor esté suficientemente caliente.



ATENCIÓN

Antes de partir debemos calentar siempre el motor y nunca acelerar fuertemente con el motor en frío. Así aseguraremos una mayor duración del motor.



EQUIPAMIENTO



CONSEJO

Escoja un casco de buena calidad para la conducción en el ciclomotor.
Utilice vestimenta cómoda que no pueda engancharse en alguna parte del ciclomotor.

RODAJE / PRIMERA PUESTA EN MARCHA

El período más importante de la vida de su ciclomotor es el que se encuentra entre el kilómetro 0 y los 500 Kms. Por esta razón le rogamos que lea cuidadosamente las siguientes instrucciones:

Durante los primeros 500 Kms. no debe sobrecargar el ciclomotor ya que el motor es nuevo y las distintas partes del motor se desgastan y pulen entre sí, hasta su funcionamiento perfecto.

Durante este período debe evitar el uso prolongado del motor a unas altas revoluciones, o en condiciones que pudieran ocasionar un calentamiento excesivo.

ARRANCAR

La velocidad puede ajustarse abriendo o cerrando el acelerador.
Girando hacia atrás aumenta la velocidad y girando hacia delante disminuimos la velocidad.



PARA FRENAR

Cerrar el puño de gas, accionar los frenos delantero y trasero a la vez aumentando la presión progresivamente.



CONSEJO

Las frenadas bruscas pueden ocasionar derrapadas o rebotes.

PARADA

Cerrar el puño de gas, accionar ambos frenos simultáneamente y cuando el ciclomotor haya reducido su velocidad apretar a fondo la palanca de embrague. Para parar el motor, quitar el contacto por medio de la llave.

CARBURADOR

Es una de las partes más influyentes en el buen rendimiento del motor, pues en él se realiza la mezcla de gasolina-aire, por ello, una mala carburación significa un mal rendimiento del motor, a la vez que puede dañar la parte térmica del motor. Así pues es conveniente revisar el reglaje del mismo a través de un Taller Autorizado RIEJU.

Cerrar el puño de gas, accionar los frenos delantero y trasero a la vez aumentando la presión progresivamente.



MANTENIMIENTO

TABLA DE MANTENIMIENTO	1ª Revisión 500 KMS.	2ª Revisión 3.000 KMS.	Rev. cada 3.000 KMS.
Verificación sistema de frenos	•	•	•
Verificación nivel aceite transmisión	Cambiar	•	Cambiar
Verificar tensión y desgaste cadena	•	•	•
Verificar suspensiones	•		•
Verificar, ajustar y engrasar mandos y cables	•	•	•
Limpiar y engrasar filtro aire	•	•	•
Revisar y ajustar carburador	•		•
Verificar y ajustar bujía o cambiar	•	•	•
Controlar tornillería y tuerca chasis – plásticos	•		•
Verificar sistema eléctrico	•		•
Controlar desgaste segmentos			•
Controlar niveles agua radiador	•	•	•
Verificar sistema de escape			•
Verificar bornes y estado de batería	•	•	•
Verificar funcionamiento bomba aceite	•		•

• Realizarla operación especificada



FARO DELANTERO SUSTITUCIÓN LÁMPARA CRUCE/CARRETERA

Para retirar la lámpara siga los siguientes pasos:

- 1 - Retire el guardapolvo (A) tirando de las 2 aletas (B).
- 2 - Desconecte la lámpara por el conector (C).
- 3 - Retire el clip (D) que sujeta la lámpara.
- 4 - Retire la lámpara.

Tipo lámpara: 12V - 35W



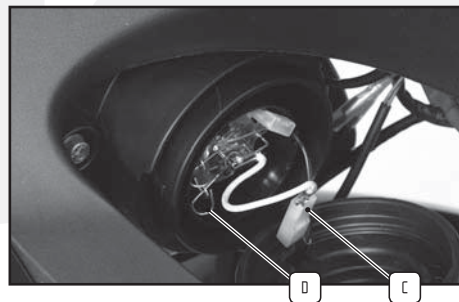
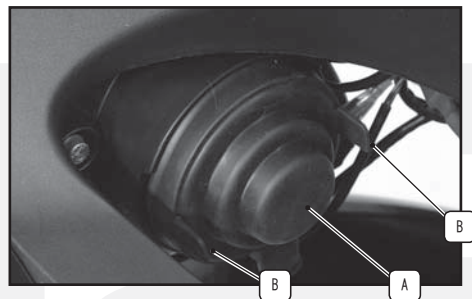
CONSEJO

Siga los consejos del fabricante para la colocación de la lámpara.



CONSEJO

Deposite la lámpara vieja a un lugar para su posterior reciclaje.





CONTROL Y AJUSTE LUZ CRUCE / CARRETERA

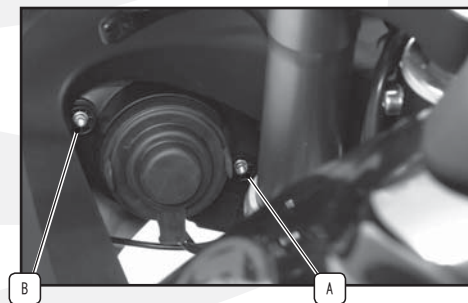
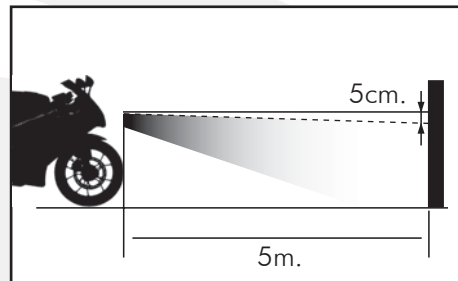
El acceso para el ajuste de altura y dirección de la luz se realiza por la parte frontal inferior a la cúpula.

El tornillo (A) arriba / abajo

Con la llave Allen de 5 mm. se gira el tornillo en sentido horario para bajar la luz y al contrario para elevarla.

El tornillo (B) derecha / izquierda

Con la llave Allen de 5 mm. se gira el tornillo en sentido horario para desplazar la luz hacia la derecha y el contrario para desplazarla hacia la izquierda.



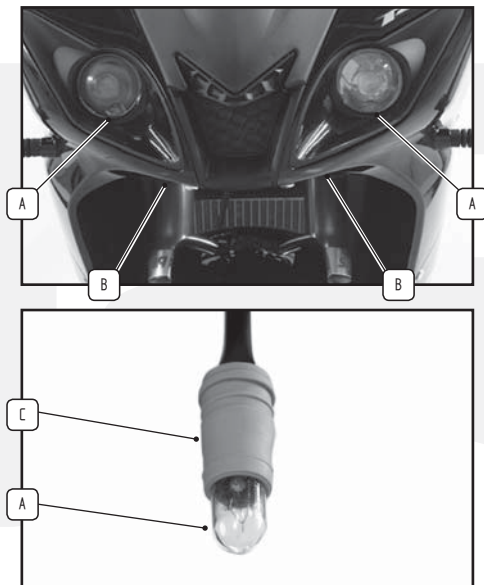


LUZ POSICIÓN SUSTITUCIÓN BOMBILLAS

Para retirar la bombilla (A) deberá introducir la mano en los orificios indicados como (B) en la fotografía.

- 1 - Tire del porta bombillas (C) para retirarlo del porta faros.
- 2 - Tire de la bombilla (A) sujetando el porta bombillas (C).

Tipo bombilla: : 5V - 12W





INTERMITENTES

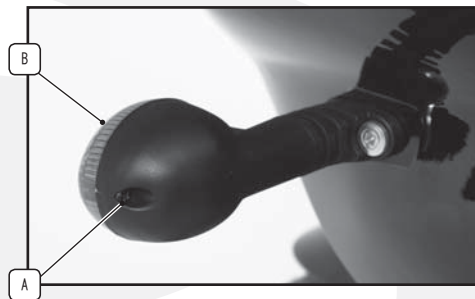
SUSTITUCIÓN BOMBILLAS



ATENCIÓN

Mantenga el contacto desconectado durante esta operación.

- 1 - Afloje el tornillo (A) que sujeta la pantalla (B).
- 2 - Retire la pantalla (B) exterior.
- 3 - Retire la pantalla naranja (C),
- 4 - Presione la bombilla (D) y gírela hacia la izquierda para retirarla.



Tipo bombilla: 12V - 10W



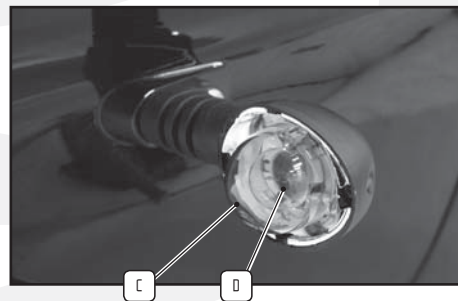
ATENCIÓN

El buen funcionamiento de los equipos de iluminación y de señalización constituye un factor primordial de seguridad. Antes de las salidas y durante la utilización del vehículo, el piloto debe tener cuidado que las diferentes lámparas aseguren sus funciones iniciales.



CONSEJO

Deposite la lámpara vieja a un lugar para su posterior reciclaje.





PILOTO TRASERO

SUSTITUCIÓN PILOTO TRASERO (LEDS)



ATENCIÓN

Mantenga el contacto desconectado durante esta operación.

1 - Retire los 2 asientos.

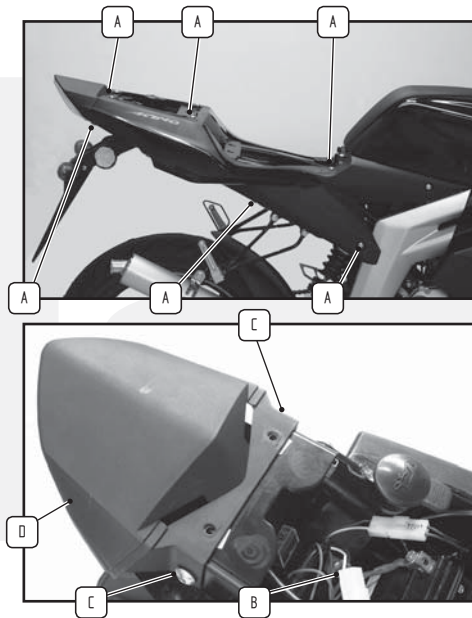
(Ver apartado **ABRIR Y CERRAR LOS ASIENTOS**).

2 - Deberá retirar las dos tapas laterales traseras, para ello retire los 3 tornillos (A) superiores y los 3 inferiores (A) de cada tapa.

3 - Desconecte el conector (B) del piloto (F).

4 - Retire los 2 tornillos (C) de la tapa del piloto.

5 - Retire la tapa (D).





6 - Retire el tornillo (E) que sujeta el piloto.

7 - Retire el piloto (F).

PUÑO DE GAS

CONTROL Y AJUSTE JUEGO PUÑO GAS

Comprobar si funciona correctamente, haciendo girar el puño y verificando si el juego libre es correcto.

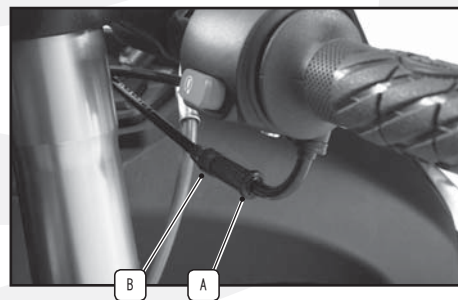
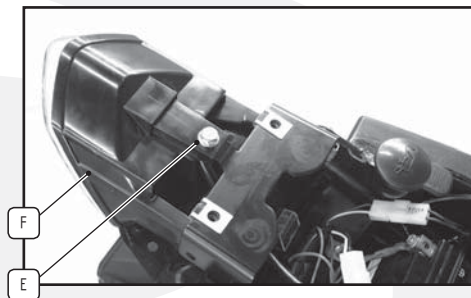


ATENCIÓN

EL juego libre debe estar entre 1mm y 3mm.

El puño debe retroceder con fuerza al soltar el acelerador.

- 1 - Afloje la rueda de fijación (A).
- 2 - Mueva la rueda (B) para tensar o destensar el cable.
- 3 - Mediante la rueda de fijación (A), fije la posición.





MANETA EMBRAGUE

CONTROL Y AJUSTE MANETA EMBRAGUE

Para aumentar o disminuir el tensado de la maneta embrague:

- 1 - Retire la goma protectora (A).
- 2 - Afloje la rueda de fijación (B).
- 3 - Mueva la rueda (C) para tensar o destensar el cable.
- 4 - Mediante la rueda de fijación (B), fije la posición.



ATENCIÓN

El ajuste de la distancia libre de embrague será de 2,5 mm de holgura medido en la abertura del extremo de la maneta.



PEDAL CAMBIO DE MARCHAS

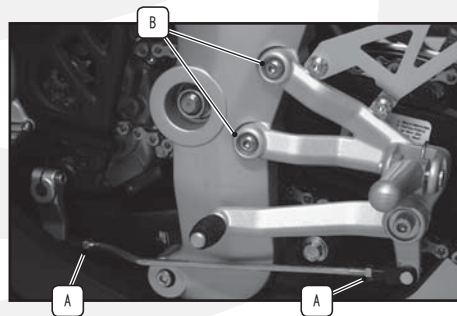
CONTROL Y AJUSTE PEDAL CAMBIO DE MARCHAS

Para regular la posición de la palanca de cambio siga los siguientes pasos:

- 1 - Afloje las tuercas de fijación (A).
- 2 - Retire los 2 tornillos (B) que sujetan el conjunto palanca cambio.

Una vez haya retirado la palanca de su ubicación.

- 3 - Gire el conjunto (soporte y palanca) para regular la altura de la palanca.
- 4 - Compruebe si la altura es la deseada presentado el soporte en su ubicación .
- 5 - Coloque los 2 tornillos (B).
- 6 - Fije la posición mediante las tuercas de fijación (A).





CONTROL RUEDAS

Compruebe periódicamente el estado de las ruedas.

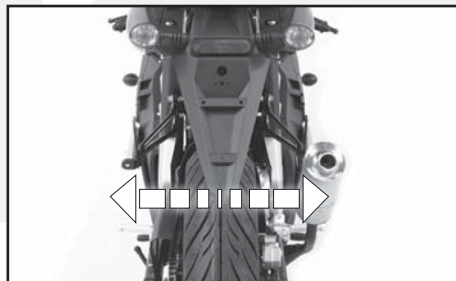
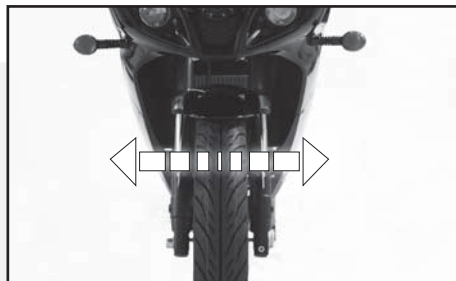
Con una simple comprobación detectará si las ruedas están preparadas para rodar.

Balancee la rueda, como se muestra en la imagen, hacia un lado u otro para comprobar si tiene holgura.



PRECAUCIÓN

Si detecta que alguna de las dos ruedas tiene holgura, diríjase a su servicio oficial **RIEJU**.





RUEDA DELANTERA

DESMONTAJE RUEDA DELANTERA



PRECAUCIÓN

Sitúe el ciclomotor sobre una superficie plana y firme.



ATENCIÓN

Deberá suspender el ciclomotor por la parte delantera para que la rueda quede liberada del suelo.



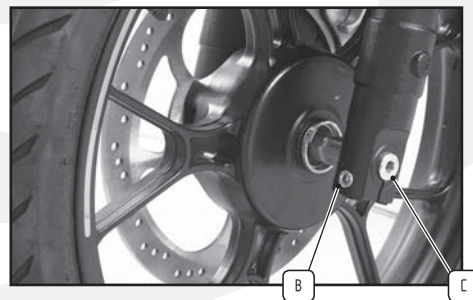
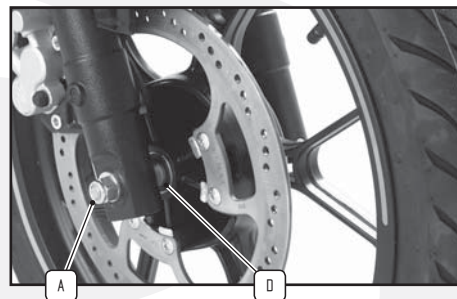
CONSEJO

Coloque un taco de madera entre el espacio que ha quedado entre la rueda y el suelo.

De esta forma le será más fácil el montaje ya que el eje le quedará alineado con los orificios de la rueda y la horquilla.

Para retirar la rueda delantera siga los siguientes pasos:

- 1 - Retire la tuerca (A).
- 2 - Afloje el tornillo (B).
- 3 - Retire el eje (C) hasta liberar el separador (D) y la rueda.
- 4 - Retire la rueda hasta liberarla de la pinza de freno.





ATENCIÓN

Preste máxima atención a la posición del casquillo (D) separador situado en el lado derecho.



CONSEJO

Si acciona la maneta de freno durante esta operación deberá vaciar el líquido y abrir las pastillas para poder introducir de nuevo el disco de freno, cuando monte de nuevo la rueda.



CONSEJO

Estas operaciones le pueden ser algo complicadas. Diríjase a su distribuidor RIEJU para asegurar una correcta realización de esta operación.



MONTAJE RUEDA DELANTERA



ATENCIÓN

Preste atención al insertar el disco de freno entre las pastillas.



RUEDA TRASERA

DESMONTAJE RUEDA TRASERA



PRECAUCIÓN

Sitúe el ciclomotor sobre una superficie plana y firme.



ATENCIÓN

Deberá suspender el ciclomotor por la parte trasera para que la rueda quede liberada del suelo.

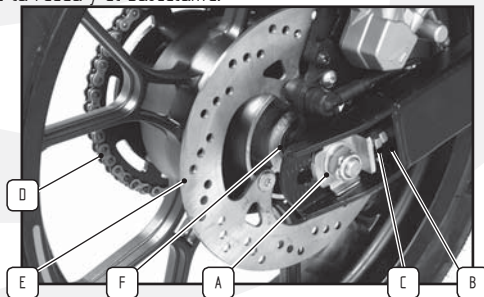


CONSEJO

Coloque un taco de madera entre el espacio que ha quedado entre la rueda y el suelo. De esta forma le será más fácil el montaje ya que el eje le quedará alineado con los orificios de la rueda y el basculante.

Para retirar la rueda delantera siga los siguientes pasos:

- 1 - Afloje la tuerca (A) que sujeta el eje de la rueda trasera.
- 2 - Afloje las tuercas de fijación (B) del tensado de la cadena.
- 3 - Apriete el tornillo (C) hasta el final.
- 4 - Empuje la rueda para que la cadena (D) quede suelta.
- 5 - Libere la cadena (D) del plato (E).
- 6 - Extraiga el eje de la rueda, hasta liberar el separador (G).
- 7 - Retire la rueda hasta liberarla de la pinza de freno.





ATENCIÓN

Preste máxima atención a la posición del casquillo (G) separador situado en el lado izquierdo.



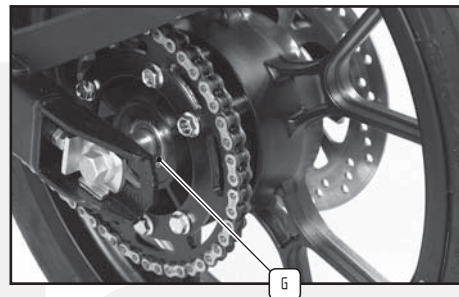
CONSEJO

Si acciona el pedal de freno durante esta operación deberá vaciar el líquido y abrir las pastillas para poder introducir de nuevo el disco de freno, cuando monte de nuevo la rueda.



CONSEJO

Estas operaciones le pueden ser algo complicadas. Diríjase a su distribuidor RIEJU para asegurar una correcta realización de esta operación.



MONTAJE RUEDA TRASERA



ATENCIÓN

Preste atención al insertar el disco de freno entre las pastillas. Deberá realizar el tensado de la cadena.

(Ver apartado **CADENA DE TRANSMISIÓN**).



CADENA DE TRANSMISIÓN

CONTROL Y REGULACIÓN

El ciclomotor debe colocarse verticalmente con sus dos ruedas sobre el suelo.

Para el control y reglaje de la cadena debe actuar sobre ambos lados del eje de la rueda trasera.

La cadena debe tener una tolerancia de unos 30 a 40 mm. el punto medio entre el piñón de salida y el plato de arrastro (ver imagen).



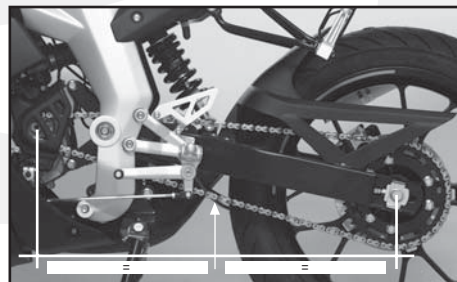
ATENCIÓN

La cadena debe mantenerse en un perfecto estado de limpieza y estar correctamente lubricada.



ATENCIÓN

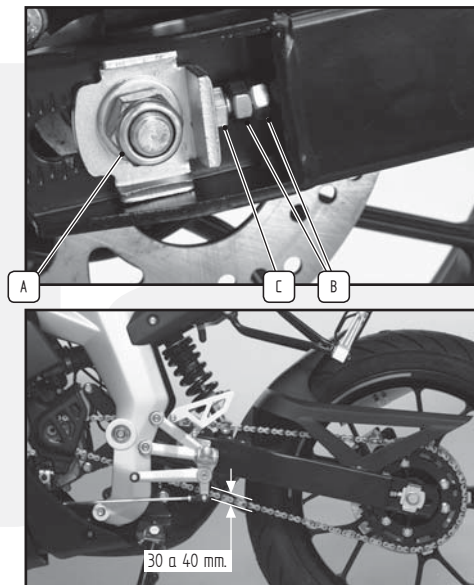
Para realizar el tensado de la cadena de transmisión, deberá efectuar estos pasos en ambos lados de la rueda.





Para ello, siga los siguientes pasos:

- 1 - Posicionar la caja de cambios en el Punto Muerto.
- 2 - Afloje la tuerca (A) que sujeta el eje de la rueda trasera.
- 3 - Afloje las 2 tuercas de fijación (B).
- 4 - Mediante los tornillos (C) regule el tensado de la cadena, procurando que sea siempre la misma distancia en los dos lados del eje.
- 5 - Fije la posición utilizando las 2 tuercas (B).
- 6 - Apriete la tuerca (A) del eje de la rueda.





SISTEMA FRENO DELANTERO

CONTROL DISCO FRENO DELANTERO

La frenada la efectuaremos a través de un freno de disco de 280 mm. de diámetro accionado por una pinza y una bomba hidráulica.

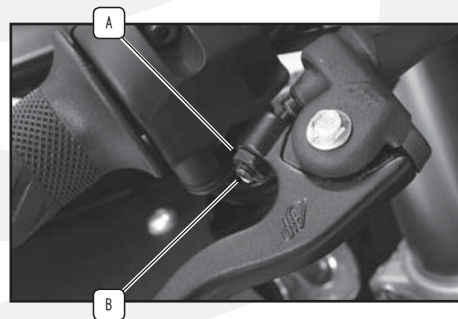
La superficie de frenado debe estar exenta de aceite y suciedad para asegurar un perfecto funcionamiento.



REGULACIÓN MANETA DEL FRENO DELANTERO

Para aumentar o disminuir el tensado del freno delantero:

- 1 - Afloje la tuerca de fijación (A).
- 2 - Con una llave Allen del N°4, aumente o disminuya la acción del freno delantero a través del eje roscado (B).
- 3 - Fije la posición mediante la tuerca (A).



ATENCIÓN

El ajuste de la distancia libre de la maneta del freno delantero será de 1mm y 3mm de holgura medido en la abertura del extremo de la maneta.



CONTROL Y RELLENO DEL NIVEL LÍQUIDO DE FRENO DELANTERO



CONSEJO

Coloque el ciclomotor de forma que el depósito quede el máximo de paralelo al suelo.

Si por cualquier causa nos vemos obligados a rellenar el líquido de freno, proceda de la siguiente forma:

- 1 - Retire la tapa de la bomba (A).
- 2 - Retire fuelle (B).
- 3 - Rellene hasta que el líquido sobrepase la marca MIN. del visor (C).

Líquido recomendado: DOT 4



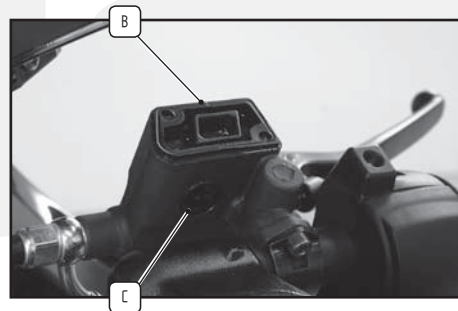
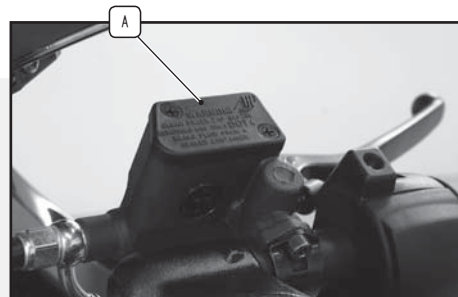
CONSEJO

Coloque el fuelle del depósito en la posición correcta.



PRECAUCIÓN

Para renovar completamente el líquido del sistema de frenado, deberá dirigirse a su servicio oficial **RIEU**.





SISTEMA FRENO TRASERO

CONTROL DISCO FRENO TRASERO

La frenada la efectuaremos a través de un freno de disco de 220 ϕ mm. de diámetro accionado por una pinza y una bomba hidráulica.

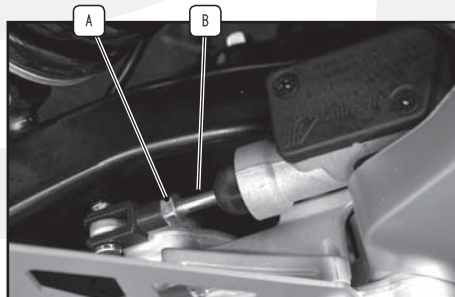
La superficie de frenado debe estar exenta de aceite y suciedad para asegurar un perfecto funcionamiento.



REGULACIÓN PALANCA DEL FRENO TRASERO

Para aumentar o disminuir el tensado del freno trasero:

- 1 - Afloje la tuerca de fijación (A).
- 2 - Regule la presión mediante la varilla (B).
- 3 - Fije la posición mediante la tuerca (A).





CONTROL Y RELLENO DEL NIVEL LÍQUIDO DE FRENO TRASERO

Si por cualquier causa nos vemos obligados a rellenar el líquido de freno, para ello proceder de la siguiente forma:

- 1 - Retirar la tapa de la bomba (A).
- 2 - Retirar fuelle (ver imagen en apartado control y relleno nivel líquido freno delantero).
- 3 - Rellenar hasta que el líquido sobrepase la marca MIN. del visor (B).

Líquido recomendado: DOT 4



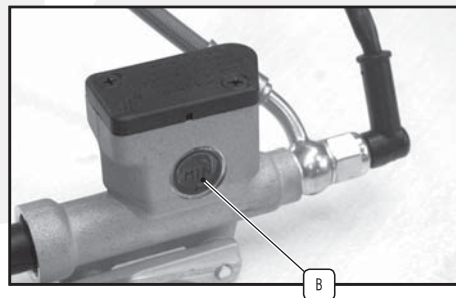
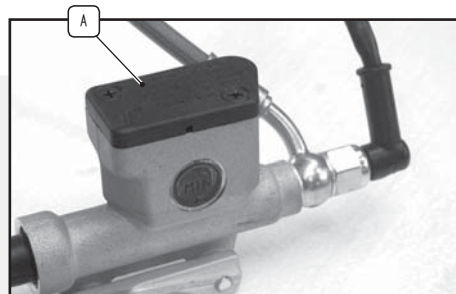
CONSEJO

Coloque el fuelle del depósito en la posición correcta.



PRECAUCIÓN

Para renovar completamente el líquido del sistema de frenado, deberá dirigirse a su servicio oficial **RIEU**.

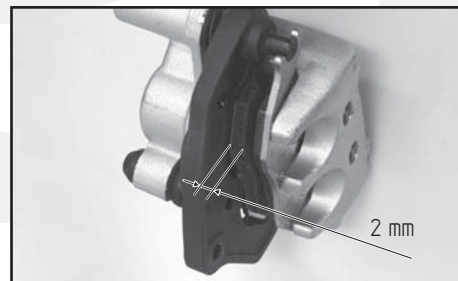




CONTROL PASTILLAS DE FRENO DELANTERO Y TRASERO

Si las pastillas de freno de la pinza hidráulica están gastadas deberán ser sustituidas por otras de nuevas.

Espesor mínimo del Ferodo de pastillas ha de ser 2 mm.



PRECAUCIÓN

Para realizar el cambio de pastillas de freno deberá dirigirse a su servicio oficial **RIEJU**.



BUJÍA

CONTROL Y SUSTITUCIÓN BUJÍA

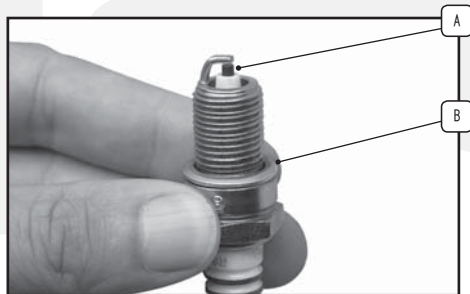
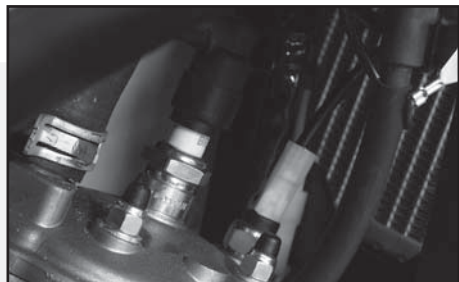
La bujía es un importante componente del motor y resulta fácil de inspeccionar. Extraiga e inspeccione periódicamente la bujía porque el calentamiento y los depósitos de carbonilla la deterioran lentamente.

Si el electrodo está excesivamente erosionado o si la carbonilla u otros depósitos son excesivos, cambie la bujía por una del tipo y grado térmico recomendado:

NGK BR 9 ES

Antes de montar cualquier bujía, medir la separación entre electrodos (A) con una galga de espesor y ajustar según las especificaciones. La separación entre electrodos es de 0,6~0,7 mm.

Al instalar la bujía limpiar siempre la superficie de asiento de la arandela (B), impidiendo de esta forma que entren restos dentro de la cámara de combustión. Enroscar la bujía a mano, procurando que enrosque suavemente y acabar de apretar entre 1/8 y 1/4 vuelta con la llave suministrada en el kit de herramientas.





BATERÍA

CONTROL ESTADO BATERÍA

Cuando observe oxidación en los bornes y en los extremos de los terminales, éstos deben limpiarse con un cepillo metálico.

Si es así, retire los cables y cepille los bornes.

Terminada la operación de limpieza, vuelva a conectar los terminales y aplique grasa en los extremos y en los bornes.

Asegúrese que las conexiones son las correctas, en caso contrario, dañaremos la batería.

Recuerde que se debe prestar especial atención a la manipulación de la batería, pues contiene ácido sulfúrico y corremos el riesgo de quemarnos la piel, ojos e incluso la ropa. Asimismo, mantenerla alejada de llamas, chispas.

Cuando se vea obligado a cambiar de batería, hágalo por otra igual a la original. (ver apartado **DATOS TÉCNICOS**)





SUSTITUCIÓN BATERÍA

Para acceder a la batería deberá retirar el asiento acompañante:

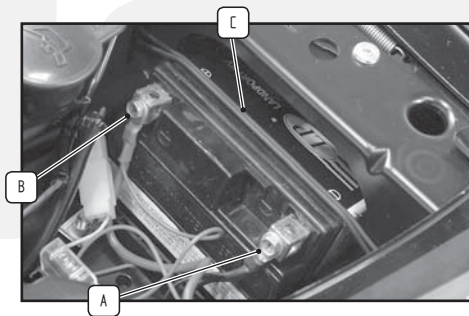
(Ver apartado RETIRAR ASIENTO ACOMPAÑANTE)

- 1 - Desconecte los dos cables de conexión. Negativo (A)-Positivo (B).
- 2 - Retire la goma de sujeción (C) y la batería.



ATENCIÓN

Si reemplaza la batería, asegúrese que la nueva sea de 12V estándar 3Ah y se permite hasta 6A de capacidad.





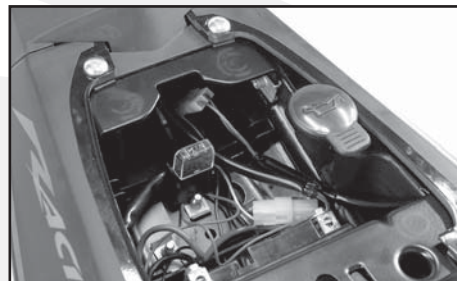
FUSIBLE

CONTROL Y SUSTITUCIÓN FUSIBLE

El fusible (de 10 Amp.) está situado junto a la batería, debajo del asiento del acompañante.

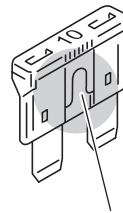
Si se funde el fusible, apagar el motor, sustituir por otro nuevo del mismo amperaje.

Volver a conectar y comprobar si funciona el sistema eléctrico.

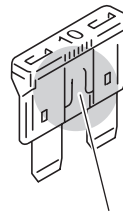


ATENCIÓN

No utilizar nunca fusibles de amperaje superior al recomendado, pues podría dañarse e incluso quemarse el sistema eléctrico.



correcto



fundido



FILTRO DE AIRE

LIMPIEZA Y SUSTITUCIÓN FILTRO DE AIRE

El buen funcionamiento y durabilidad de los órganos del motor, biela, pistón, segmentos, rodamientos del cigüeñal, e incluso cilindro, depende en buena medida del buen estado de limpieza y engrase del filtro de aire. Para acceder a la caja del filtro deberá retirar el asiento piloto.

(Ver apartado RETIRAR ASIENTO PILOTO) y a continuación:

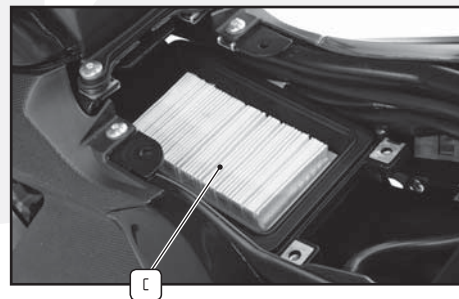
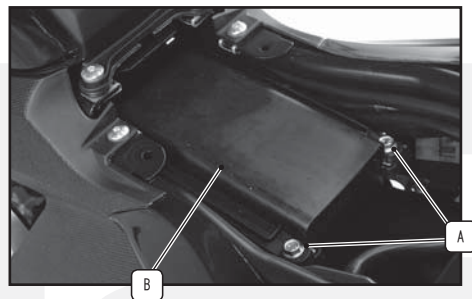
- 1 - Retire los 2 tornillos (A).
- 2 - Retire la tapa (B) tirando hacia atrás.
- 3 - Retire el filtro (C).

El filtro del aire debe ser limpiado en los períodos indicados en la tabla de mantenimiento.



ATENCIÓN

Si circula con el ciclomotor zonas polvorientas deberá aumentar la frecuencia de limpieza. Esto evitará una baja prestación del ciclomotor.





SISTEMA REFRIGERACIÓN

CONTROL Y RELLENO DEL NIVEL DE LÍQUIDO REFRIGERANTE



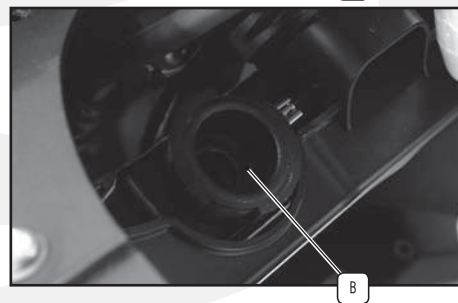
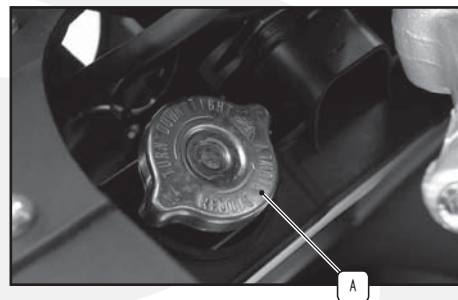
PRECAUCIÓN

No abrir nunca el tapón del depósito de expansión con el motor caliente, porque el líquido puede salir a presión peligrosamente.

Para verificar el nivel:

- 1 - Retire el tapón (A) con el motor frío y haciendo salir primero la presión residual.
 - 2 - Controle el nivel del líquido refrigerante con el motor frío, porque el mismo varía según la temperatura del motor.
- El nivel del líquido refrigerante debe cubrir el panel del radiador y no debe sobrepasar el labio (B).
- 3 - Si el nivel es inferior, añadir líquido refrigerante.
 - 4 - Volver a colocar el tapón.

Tipo líquido refrigerante: CASTROL ANTIFREEZE.





ACEITE DEL MOTOR

CONTROL Y RELLENO DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR

La lubricación del cambio y embrague se efectúa por barboteo del aceite que se encuentra en el interior del cárter. Cambio y embrague son lubricados bajo la acción del mismo aceite, siendo el aceite recomendado CASTROL SAE 10W 40, con una capacidad total de 820 c.c.

El vaciado del cárter se efectúa mediante el tornillo de drenaje situado en la parte inferior derecha del motor.

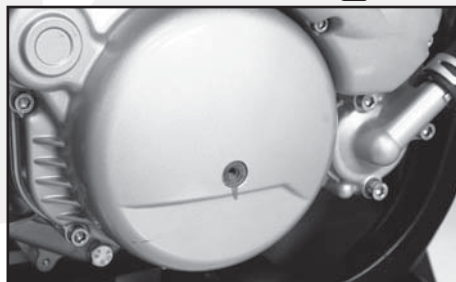
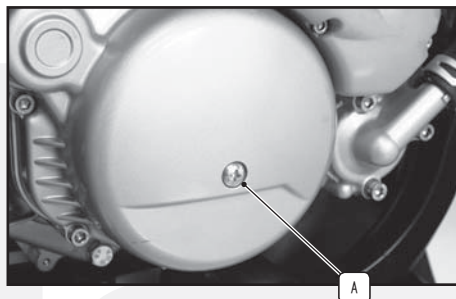
Si durante la marcha se enciende el piloto del aceite, rellene inmediatamente el depósito.

Así, compruebe periódicamente el nivel de la siguiente manera:



PRECAUCIÓN

Sitúe el ciclomotor sobre una superficie plana y firme.



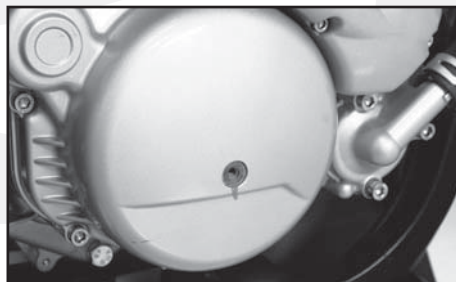
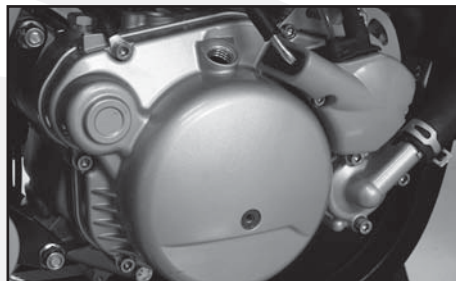


A continuación proceda de la siguiente manera:

1 - Coloque un recipiente debajo del cárter para evitar que caiga aceite en el carenado y el suelo.

2 - Retire el tornillo de nivel (A).

Para un correcto nivel deberá salir lentamente un poco de aceite por el orificio del tornillo (A).



CONSEJO

Se recomienda realizar el cambio de aceite cuando el motor todavía está caliente, pues de esta forma el cárter quedará más limpio a la vez que el aceite saldrá con más facilidad por estar más fluido.



PRECAUCIÓN

Recuerde realizará esta operación con el motor caliente por lo que deberá prestar máxima atención a no quemarse.



SUSTITUCIÓN ACEITE DEL MOTOR

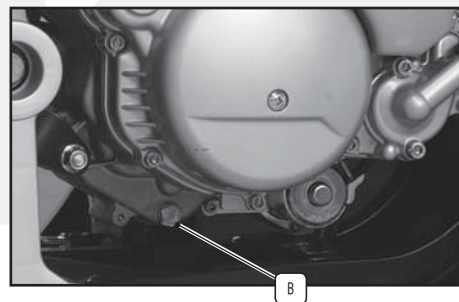
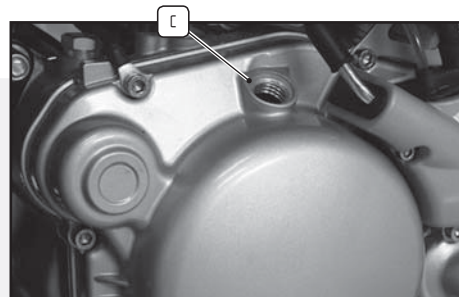


PRECAUCIÓN

Sítue el ciclomotor sobre una superficie plana y firme.

A continuación procede de la siguiente manera:

- 1 - Retire el tornillo de drenaje (B) esperarse a que se vacíe completamente.
- 2 - Una vez vacío coloque el tornillo (B) nuevamente en su alojamiento y procede al llenado.
- 3 - Retire el tapón del orificio de llenado (C), hasta que el aceite salga por el agujero de nivel (A), o bien echando la cantidad de 750 c.c., ya que si no se abre el motor, siempre quedan de 50 a 70 c.c. en su interior.



ATENCIÓN

Al finalizar la comprobación asegúrese de cerrar bien el tapón de llenado.



LIMPIEZA Y ALMACENAMIENTO PROLONGADO

LIMPIEZA

La limpieza del ciclomotor, mejorará su rendimiento y alargará la vida útil de los componentes del ciclomotor.

Operación previa a la limpieza:

- 1 - Tape la entrada del tubo de escape para evitar la entrada de agua en su interior.
- 2 - Asegúrese que la bujía y los distintos tapones están bien colocados.
- 3 - Si el motor está muy sucio, aplique un desengrasante.



ATENCIÓN

No aplicar desengrasante a los ejes de rueda ni a la cadena.

- 4 - Quitar el desengrasante y la suciedad, utilizando agua a baja presión.



ATENCIÓN

Rieju no se hace responsable de la utilización de elementos desengrasantes que manchen o deterioren elementos del ciclomotor.

Rieju no se hace responsable de los posibles daños y desperfectos por la utilización de agua a presión para la limpieza del ciclomotor.



- 5 - Lave todas las superficies con agua templada y detergente suave.
- 6 - Retire el jabón con agua fría y a continuación seque todas las superficies.
Limpie el sillón limpia tapicerías de vinilo.
- 7 - Una vez realizada toda la limpieza, ponga en marcha el motor durante unos minutos en ralentí.

ALMACENAMIENTO PROLONGADO

Para un almacenamiento prolongado del ciclomotor, se aconseja previamente que haga una limpieza acorada como anteriormente se ha descrito.

- 1 - Vacíe el depósito de combustible, tubos y la cuba del carburador.
- 2 - Lubrique todos los cables de los mandos.
- 3 - Tape la salida del escape evitando la entrada de humedad.
- 4 - Retire la batería y cargarla al menos una vez al mes.



DATOS TÉCNICOS

Suspensión Delantera Trasera	Horquilla invertida SHOWA Horquilla telescópica RIEJU. Barras de $\varnothing$ 35 mm. o 41mm., según modelo. Capacidad de aceite 210 c.c. por barra. Capacidad de aceite SHOWA 210c.c. por barra y RIEJU 380c.c por barra. Tipo de aceite recomendado: CASTROL SAE 10W.
Discos de freno Delantero Trasero	De $\varnothing$ 280 mm. De $\varnothing$ 220 mm.
Neumáticos Delantera Trasera Delantera PRO Trasera PRO	100 / 80 — 17 Tubeless, 1,9 kg./cm ² 130 / 70 — 17 Tubeless, 2,2 kg./cm ² 110 / 80 — 17 Tubeless, 1,9 kg./cm ² 140 / 70 — 17 Tubeless, 2,2 kg./cm ²



Dimensiones Longitud total Anchura total Altura total Altura del sillín Distancia entre ejes Distancia mínima al suelo	1.970 mm. 670 mm. 1.090 mm. 845 mm. 1.330 mm. 200 mm.
Peso en seco	119 kg.
Motor Tipo Nº. marchas Marca Modelo Cilindros, disposición Cilindrada Diámetro x carrera Sistema de arranque Sistema lubricación Tipo aceite	2 tiempos 6 velocidades Minarelli NG 50c.c. AM 6 (EU2) 1 inclinado hacia delante 50 c.c. 40,3 x 39 mm. Eléctrico Por bomba 2 tiempos inyección



Chasis	Doble tubo triangular de acero de doble cuna
Equipo eléctrico Encendido Generador Avance al encendido Batería Fusible	Electrónico 12 v 120 w Moric 12 polos 20o, 1'4 mm antes del P.M.S. 12 v 3 Ah 10 Ah
Aceite de la transmisión Tipo Cantidad	SAE 10W 40 820 c.c.
Depósito de aceite sistema inyección Tipo Cantidad	CASTROL TTS Injection System 1,075 L.
Discos de freno Delantero Trasero	Disco Ø280mm. Pinza de doble pistón. Disco Ø220mm.



Filtro del aire	Láminas de papel
Combustible Tipo Capacidad del depósito	Gasolina sin plomo 95 12 L.
Carburador	Dell'Orto PHBN 16
Bujía Tipo Separación electrodos	NGK BR 9 ES 0,6 – 0,7 mm
Tipo embrague	Multidisco en baño de aceite
Transmisión primaria Corona embrague Piñón de ataque Relación de transmisión	Z = 71 Z = 20 1 : 3,55
Transmisión secundaria Piñón salida motor Plato de arrastre Relación de transmisión Cadena	Z = 11 Z = 47 1 : 4,27 420 SR x 126 pasos


Voltaje y potencia bombillas

Faro

12V 35/35W

Luz posición

12V 5W

Piloto trasero

Leds

Tablier

Leds

Intermitentes

12V 10W

CAMBIO DE VELOCIDADES

Velocidad	Árbol primario	Árbol secundario	Relación cambio	Relación salida
1º	Z = 12	Z = 36	1 : 3,00	1 : 45,50
2º	Z = 16	Z = 33	1 : 2,06	1 : 31,26
3º	Z = 19	Z = 29	1 : 1,53	1 : 23,13
4º	Z = 22	Z = 27	1 : 1,23	1 : 18,62
5º	Z = 24	Z = 25	1 : 1,04	1 : 15,80
6º	Z = 25	Z = 24	1 : 0,96	1 : 14,56



LISTA DISTRIBUIDORES OFICIALES

POBLACIÓN

ALBACETE
ALICANTE
ALMERIA
AVILA
BADAJOZ
BARCELONA
BARCELONA
BARCELONA
BENAVENTE (Zamora)
BILBAO (Vizcaya)
BURGOS
CACERES
CIUDAD REAL
CORDOBA
CUENCA
EL VENDRELL (Tarragona)
FIGUERES (Girona)

DISTRIBUIDORES OFICIALES

HIJOS DE D.MARTÍNEZ NIETO
MOTOCYCLES
FERRIZ AUTOMOCIÓN
MOTOS CANALES
FERMOTO
MOTOS VERDI
MOTOS VERDI
MOTORTIZ
MOTO YUS
ARTEMOTO
MOTOBOX
MOTO CARLOS HERNÁNDEZ
CAMARENA MOTOS
ORIHUELA MOTOS CORDOBA
MOTOS GUIJARRO
ESTEVE
TECNIMOTO

DIRECCIÓN

Juan Sebastián Elcano, 59
Isabel la Católica, 9 B
Santos Zárate, 10-12 / Apdo. 9
Avda. Portugal, 49
Avda. Ricardo Carapeto, 26
Nápoles, 327
Verdi, 88
Valencia, 109
Avda. Luis Morán, 29
Autonomía, 31
Héroes de la División Azul, 14
Argentina, 7 bajos / Apdo. 278
Azucena, 20
Avda. Antonio Maura, 1
Paseo San Antonio, 8
C/Teixidors s/n - Pol.Ind.La Cometa
Tapis, 83-85

TELEFONO

967-220639
96-5229535
950-231902
920-213667
924-254672
93-4573378
93-2181285
93-4513277
980-636302
94-4448437
947-265541
927-221365
926-225254
957-234008
969-212012
977-661312
972-510218



POBLACIÓN

GIRONA
 GRANADA
 GRANOLLERS
 GUADALAJARA
 HOSPITALET LLOBREGAT (Barcelona)
 HUELVA
 IGUALADA (Barcelona)
 JAEN
 JEREZ DE LA FRONTERA (Cádiz)
 LA CORUÑA
 LEIOA (VIZCAYA)
 LEON
 LEON
 LLEIDA
 LOGROÑO
 LUGO
 MADRID
 MALAGA
 MANRESA (Barcelona)

DISTRIBUIDORES OFICIALES

MOTOS CASADEMONT
 CIAL. NAVARRO HNOS.
 ESPIGA PAD
 DOMARCO
 DRUG MOTO
 CASTRO-JARANA-HUELVA
 ANOIA MOTOS
 MOTOCICLETAS ORIHUELA
 EL MOTORISTA
 MOTOR 7
 MOTOCICLETAS MENDIVIL
 MOTO DEPORTE LEON
 MOTOS SEVILLA
 MOTOSSOL
 SCRATCH MOTOS
 MOTOS MONTOUTO
 MOTOS BASI
 LOPERA
 BRUC MOTOR'S

DIRECCIÓN

Figuerola, 39
 Camino de Ronda, 103
 Avd. Francesc Macià, 398
 Virgen del Amparo, 34
 Enric Prat de la Riva, 171
 Avda. Alemania, 56
 Avda.Caresmar, 54 baixos
 Avda. Madrid, 44-46
 Avda. de Europa, 58 / Apdo. .700
 Ronda de Outeiro, 10
 Autonomia, 15
 Duque de Rivas, 20
 De la Facultad, 61
 Rambla Aragó, 5
 Fundición, 12
 Alexandre Bóveda, 24
 Peña Gorbea, 20
 Paseo de los tilos, 80
 Llum, 20

TELEFONO

972-205315
 958-208142
 93-5689075
 949-224239
 93-3373112
 959-245100
 93-8053938
 953-252864
 956-358510
 981-174039
 94-4630721
 987-235473
 987-202458
 973-268026
 941-234081
 982-245875
 91-4773548
 95-2346116 / 95-2240934
 93-8750797



POBLACIÓN

MARTORELL (Barcelona)
MATARÓ (Barcelona)
MOLINS DE REI (Barcelona)
MONDOÑEDO (Lugo)
MURCIA
ORENSE
PALENCIA
PAMPLONA
PIERA (Barcelona)
PINEDA DE MAR (Barcelona)
PREMIÀ DE MAR (Barcelona)
REUS (Tarragona)
RUBI (Barcelona)
SABADELL (Barcelona)
SALAMANCA
SAN SEBASTIAN (Guipúzcoa)
SANT ADRIÀ DE BESÒS
SANTANDER
SANT BOI DE LLOBREGAT (Barcelona)

DISTRIBUIDORES OFICIALES

PELNA MOTO
MOTOS JAB
MOTOS CORREDOR
MOTOS CHAO
MOTOS RUBIO
TALLERES NOVOA
MOTOS TATO, S.L.
REMOBI
MOTOS ISART
CICLOS ORTEGA
MOTOS RUBIO
MOTOBIKE
MOTOS CISCAR
XTREM MOTO
DAKAR BIKES
COMERCIAL VELOMOTO
MOTOS SAN ADRIAN
MOTOS TITIN
MOTO BAIX

DIRECCIÓN

Pere Puig, 109
Ronda Sant Oleguer, 110-112
Avda. Barcelona, 85
Avda. de Buenos Aires, s/n
Cartagena, 34 bajo
Avda. de Santiago, 56
Avda. Casado del Alisal, 47
Bernardino Tirapu, 29
Avda. de la Carretera, 23
Anselm Clavé, 2
Sant Antoni, 22-24
Avda. President Macià, 6
Ctra. de Terrassa, 70-72
Paco Mutllo, 141
Paseo de Canalejas, 123
Nueva, 1 / Apdo. 3055
C/ Santa Caterina, 26-28
Cisneros, 87
Cristófor Colom, 43

TELEFONO

93-7753636
93-7961326
93-6682683
982-521951
968-216458
988-211497
979-712468
948-128157
93-7760035
93-7670679
93-7523617
977-753137
93-6994847
93-7166794
923-210730
943-287819
93-3817183
942-376458
93-6303415



POBLACIÓN

SEGOVIA
 SEVILLA
 STA. COLOMA DE GRAMANET (Barcelona)
 SORIA
 TALAVERA DE LA REINA (Toledo)
 TARRAGONA
 TARREGA (Lleida)
 TERRASSA (Barcelona)
 TOLEDO
 TORTOSA (Tarragona)
 VALENCIA
 VALLADOLID
 VALLS (Tarragona)
 VERA DE BIDASOA (Navarra)
 VIC (Barcelona)
 VIGO (Pontevedra)
 VILAFRANCA DEL PENEDÉS (Barcelona)
 VILANOVA I LA GELTRÚ (Barcelona)
 VILLAVICIOSA (Asturias)

DISTRIBUIDORES OFICIALES

MOTO RUCAR
 COMERCIAL DOMLEZ
 MASSONI MOTO
 MOTOS MIGUEL
 BERMUDEZ E HIJOS
 MOTOS TARRAGONA
 SPRINT MOTOS
 MOTOS BARÓ
 MOTO SPORT
 FABREGUES
 IBEM AUTOMOCION
 MOTO AUTO SPORT
 MOTOS JAUMEJOAN
 MOTO TRAIL (HNOS OSES)
 MOTOS AUSIÓ
 ANCA
 SIVILL VENTURA
 TALLERES PUJANTE
 RENDEULES MOTOS

DIRECCIÓN

Gobernador Fernández Jiménez, 22
 Torneo, 80
 Passeig Llorenç Serra, 71-75
 Postas, 28
 Joaquina Santander, 5
 Avda. Estanislao Figueres, 35
 Mossen Nicolau, 6
 Manyer i Flaquer, 20
 Carrera, 19
 Avgda. Colom, 13
 Filipinas, 21-23
 Juan Agapito y Revilla, 6-8
 Passeig de L'Estació, 36 baixos
 Barrio Aguerra, local 8
 Rambla Hospital, 12
 Seara, 62 / Apdo. 5013
 Sant Pere, 32-36
 Rambla Ventosa, 29
 Pedro Pidal Arroyo, 9

TELEFONO

921-412201
 95-4903776 / 95-4905576
 93-4662338
 975-214688
 925-802686
 977-216244
 973-312911
 93-7854312
 925-280310
 977-501172
 96-3414999
 983-295142
 977-601323
 948-630807
 93-8853850
 986-232601
 93-8900594
 93-8154186
 98-5891105



...for everyday adventure

POBLACIÓN

VITORIA (Álava)

ZAMORA

ZARAGOZA

ISLAS BALEARES

EIVISSA

MAO (Menorca)

MANACOR

ISLAS CANARIAS

LA LAGUNA (Tenerife)

LAS PALMAS (Gran Canaria)

ANDORRA

ESCALDES- ENGORDANY

GIBRALTAR

NEW HARBOURS (Gibraltar)

DISTRIBUIDORES OFICIALES

MOTOS BUJO

SUZUKA MOTOS

SOROA MOTOS

RONIANA

MOTOS JERONIMO

JAUME MASCARD, BARTOLOME

DAGARA

MOTO- SERVICIO OSCAR BOLAÑOS

TOYOTA MOTORS

ALTIMORE TRADING CO.

DIRECCIÓN

Arana, 28 bajos

Campo de Marte, 13

Avila, 9

Avda. Ignacio Wallis, 44 / Apdo. 863

Camí de Ses Vinyes, 68-70

Avda. Baix D'es Cos, 74

Calvo Sotelo, 73 / Apdo. 280

Senador Castillo Olivares, 34

Avda. Fiter i Rossell, 4

41, Harbours Deck

TELEFONO

945-254564

980-513696

976-350563

971-315219

971-365122

971-550248

922-250008

928-246111

00376824413

9567-46877



Handwriting practice lines consisting of multiple horizontal lines with dashed midlines for tracing.



...for everyday adventure

Handwriting practice lines consisting of 12 horizontal rows. Each row is defined by two parallel lines, with a dashed midline for letter height guidance. The background features a large, faint, stylized 'R' graphic.

OPERATORS MANUAL

RS3 50

RIEJU SA is very grateful for the trust you have placed in our company and congratulate you on your excellent choice. RIEJU SA collaborates in the conservation of the environment.  The owner's manual is written in **basic format** that explains the basics of your new RS3 50.

In the web site www.riejumoto.com (model RS3 50) you will find extra information about this machine, required maintenance operation & accessories.

Please always ensure you read the operators manual thoroughly before attempting to operate the machine.





RIEJU SA is grateful for the confidence you have put in their company & would like to congratulate you on your choice of motorbike.

The **RS3 50** model is the result of the long experience of **RIEJU SA** for developing generations of quality mopeds.

This owner's manual provides essential data and instruction on the correct use and maintenance of this moped, you should read thoroughly the instructions and information contained within this operators manual.

Please note that the life of the motorbike depends upon its use and the maintenance that you provide it. Maintaining it in perfect condition will reduce future repair costs.

This manual should be considered as part of the motorbike and should remain with the vehicles basic tools just in case of change of ownership.

For any eventuality please consult a **RIEJU** dealer who will assist you at all times or alternatively access our website www.riejumoto.com

Remember for the proper functioning of the motorbike you should always use **genuine original RIEJU parts**.



CONTENTS

DESCRIPTION OF THE MOPED	12
DELIVERY OF THE MOPED	13
IDENTIFICATION OF CHASSIS NUMBER	14
ENGINE IDENTIFICATION NUMBER	14
IDENTIFICATION LABEL	15
IDENTIFICATION OF THE MOPED (right side)	16
IDENTIFICATION OF THE MOPED (left side)	17
INSTRUMENTS AND CONTROLS	18
INSTRUMENTS AND INDICATORS	19
Ignition lock	19
Steering lock	19
Dashboard instruments	20



MAIN ELEMENTS OF THE MOPED

Light switch	23
Indicator switch	23
Horn switch	24
Choke control	24
Ignition switch	25
Open and close driver seat	26
Open and close passenger seat	27
Throttle grip	28
Clutch lever	28
Front brake	29
Rear brake	29
Gear change pedal	30
Battery	30
Fuse	31
Fuel tank and fuel cap	32
Oil tank	33
Tyres	34



Stand	35
Tool kit/tool kit	36
CHECKS TO BE CARRIED OUT BEFORE OPERATING	
Table of checks to be done	37
Indicator digital	39
SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS	
Starting the engine	48
Equipment	49
Starting your engine for the first time/running in	49
Acceleration	49
Braking	50
Stopping	50
Carburettor	50
MAINTENANCE	
Maintenance chart	51

**HEADLIGHT**

Bulb replacement 52

Headlight adjustment for road 53

LIGHT BULLIGHT BULB

Replacing side light bulb 54

INDICATORS

Replacing the bulb 55

TAIL LIGHT

Tail light replacement (leds) 56

THROTTLE

Checking and adjusting the throttle cable 57

CLUTCH LEVER

Control and clutch lever adjustment 58

GEAR CHANGE PEDAL

Control and adjustment of the gear pedal 59

FRONT WHEEL**FRONT WHEEL**

Removing the front wheel 61

Front wheel assembly 62



REAR WHEEL

Removing the rear wheel 63

Rear wheel assembly 64

CHAIN ADJUSTMENT AND TENSION

Control y regulación 65

FRONT BRAKE SYSTEM

Front brake disc 67

Front brake lever adjustent 67

Checking and topping up front brake fluid level 68

REAR BRAKE SYSTEM

Rear brake disc 69

Adjusting the rear brake lever 69

Fill level control and rear brake fluid 70

BRAKE CONTROL FRONT AND REAR

71

SPARKPLUG

Checking and replacing the sparkplug 72

BATTERY

Checking the battery 73

Battery replacement 74



FUSE	
Check and replacing the fuse	75
AIR FILTER	
Cleaning and replacing the air filter	76
COOLING SYSTEM	
Checking and filling the coolant level	77
MOTOR OIL	
Checking and filling the engine oil level	78
Engine oil replacement	80
CLEANING AND STORAGE	
CLEANING	81
LONG-TIME STORAGE	82
TECHNICAL DATA	83
OFFICIAL LISOFFICIAL DISTRIBUTOR LIST	88



DESCRIPTION OF THE MOPED

This moped incorporates a MINARELLI – NG (New Generation) engine with single cylinder two-stroke liquid-cooled, manual gear box with electric start. Its displacement is 50 cubic centimetres, with a diameter of 40.3 mm bore and a stroke of 39 mm.

The ignition is carried out through an electronic generator 120 W 12-volt AT coil.

Clutch is multiple disc of steel and friction with springs of constant pressure, submerged in oil bath.

The engine is housed in a dual perimeter chassis of triangular section to provide great strength and handling with conical type bearings.

Headlights are dual poliepsoidal beam.

Speedometer & instrument panel is digital.

The front suspension consists of a hydraulic inverted fork with 35 mm rods. or 41 mm in diameter (depending on model). The rear suspension consists of a Mono-Shock damper. The front disc brake is 280 mm. diameter with a double-piston caliper.

The rear brake is 220 mm. in diameter.

Wheels are aluminium 17-inch.



DELIVERY OF THE MOPED (PRE DELIVERY INSPECTION & HANDOVER)

EXUSER MANUAL – very important this explains in detail the essential functions of the moped, safe use and important maintenance practices.

WARRANTY REGISTRATION – complete the necessary information, pass a copy to the owner, and return a copy immediately to your RIEJU distributor.

OPERATION – Explain the functions & correct handling of the moped.

ADJUSTMENT of mirrors – Set to the correct position for the user.

ADJUSTMENT CLUTCH LEVER – Adjust to suit.

REAR BRAKE LEVER ADJUSTMENT – Adjust to the correct height for the user.

GEAR LEVER adjustment – Adjust to the correct height for the user.

TOOL KIT – Indicate the location and check the content.

WARNINGS – Explain the importance of warning labels to ensure a long life of the moped.

KEYS – deliver the full set and recommend making a note of the key item reference.

FIRST SERVICE – explain the importance of the service at 500 km / 310 miles and the ongoing service schedule.

PERIODIC MAINTENANCE – Explain the need of the periodic maintenance.



IDENTIFICATION OF CHASSIS NUMBER

The chassis number is located on the main steering head.

This identification of chassis number is important to confirm the characteristics of your machine, registration, etc and it should be quoted when requesting spare parts.



ENGINE IDENTIFICATION NUMBER

The engine serial number is located on the top, left side (under the carburettor).

The engine number will serve as a reference when requesting spare parts from the dealership.



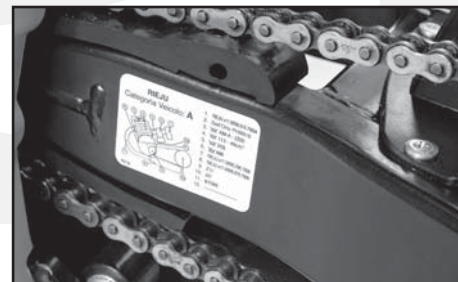
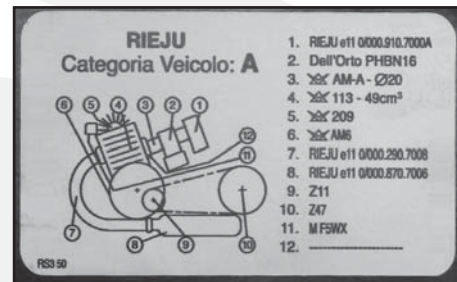


IDENTIFICATION LABEL

Under directive 97/24/EC an ID Label containing the main components of the moped is located on the left front section of the swing arm.

This label confirms the original components as detailed below:

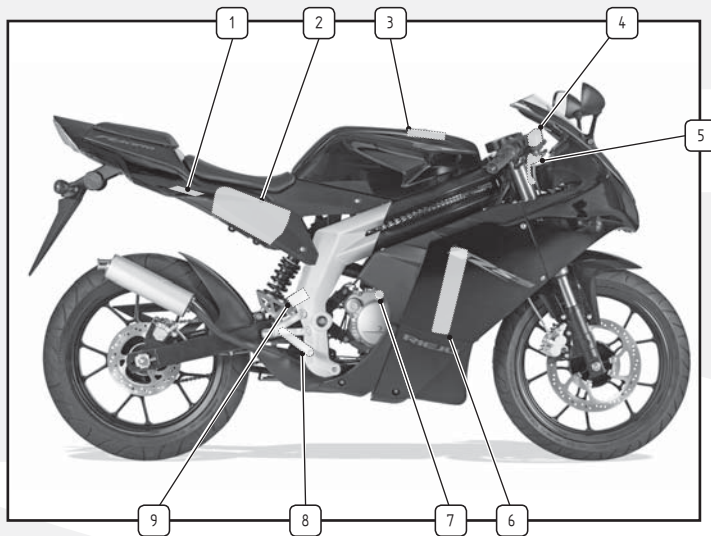
- 1 - Air filter.
- 2 - Carburettor.
- 3 - Inlet manifold.
- 4 - Cylinder cc.
- 5 - Cylinder Head.
- 6 - Engine crankcase ID.
- 7 - Exhaust header.
- 8 - Exhaust silencer.
- 9 - Drive sprocket.
- 10 - Rear sprocket.
- 11 - CDI, Ignition system.
- 12 -





IDENTIFICATION OF THE MOPED (right side)

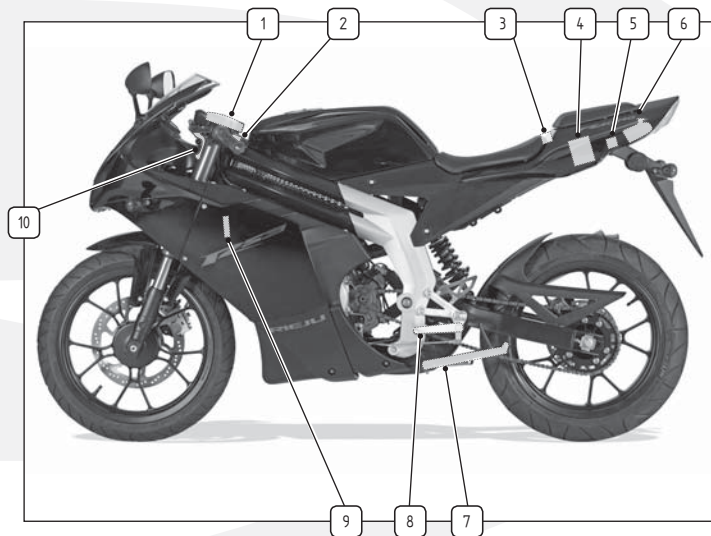
- 1 - Tool kit.
- 2 - Air filter.
- 3 - Fuel tank cap.
- 4 - Front brake reservoir.
- 5 - Front brake lever.
- 6 - Radiator.
- 7 - Transmission oil filling cap.
- 8 - Rear brake lever.
- 9 - Rear brake reservoir.





IDENTIFICATION OF THE MOPED (left side)

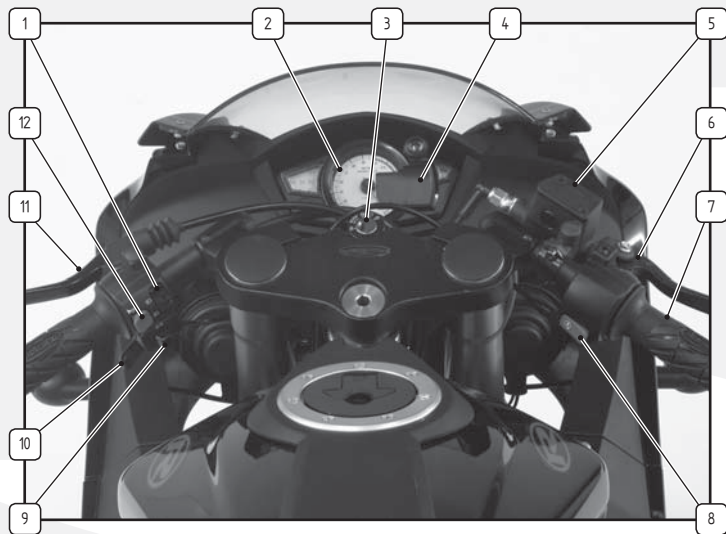
- 1 – Instruments and indicators.
- 2 – Ignition switch.
- 3 – Seat lock.
- 4 – Battery.
- 5 – Fuse.
- 6 – Oil tank.
- 7 – Stand.
- 8 – Gear change pedal.
- 9 – Horn.
- 10 – Clutch lever.





INSTRUMENTS AND CONTROLS

- 1 – Light Dip Switch.
- 2 – Digital Instrument Dashboard.
- 3 – Ignition Barrel.
- 4 – Digital Display (MPH)
(Programming page 39)
- 5 – Front Brake Fluid Reservoir.
- 6 – Front Brake Lever.
- 7 – Throttle Grip.
- 8 – Starter Button.
- 9 – Indicators.
- 10 – Choke/Cold start.
- 11 – Clutch Lever.
- 12 – Horn.



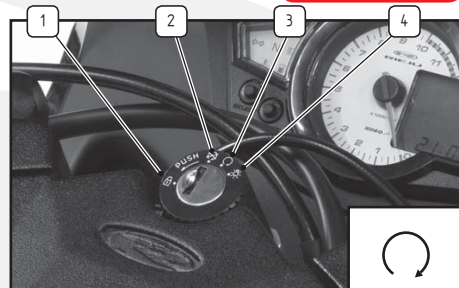


INSTRUMENTS AND INDICATORS

IGNITION LOCK

The ignition lock is located in the middle of the top yoke. A set of keys are given for the ignition, blocking the steering, petrol tank, and seat lock.

- 1 - Steering lock, switches off lights and system electrics.
- 2 - Turns off system electrics.
- 3 - Electrical system is activated and start-up.
- 4 - Activates the electrical system and low beam lights and start-up.



STEERING LOCK

To lock the steering follow these steps:

- 1 - Turn the handlebars far over to the left.
- 2 - Place the key in this position .
- 3 - Press the key and turn to the lock position .
- 4 - Remove key.



DASHBOARD INSTRUMENTS

1 – Tachometer.

Indicates the number of engine revolutions per minute.

2 – Tachometer Warning Light.

Flashes red when engine revolutions reach 10,000 per minute.

3 – Speedometer.

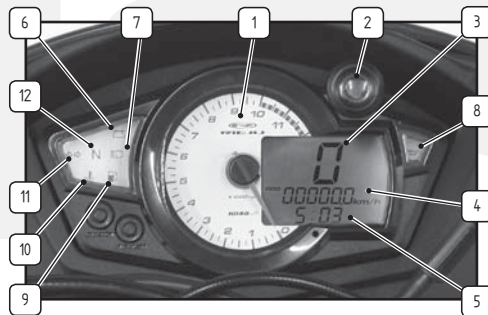
The speedometer indicates speed in KM/H or MPH.

4 – Odometer

Indicates total kilometres/miles travelled and also partial kilometres/miles travelled.

5 – Clock.

Indicates the time in hours and minutes





6 – Battery Indicator.



Red indicator light flashes when the battery needs charging.

7 – Beam indicator.

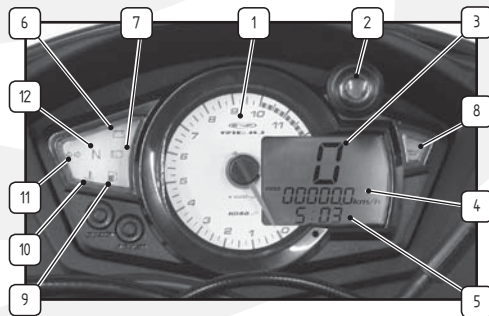


Blue indicator lights up when the headlamps are on.

8 – Oil Reserve Indicator



The red indicator lights up when the level of motor oil is low i.e. When it reaches the reserve level. It is vital when the light comes on you fill up the oil tank as soon as possible. If the tank is not filled the engine could be seriously damaged.





9 - Fuel Indicator.



The fuel indicator lights up yellow when the fuel level is below the reserve, fill up as soon as possible to prevent running out of fuel.

10 - Temperature indicator



Indicator lights up red when there is an excessive temperature increase due to insufficient ventilation or low coolant levels in the radiator.

11 - Direction Indicators.

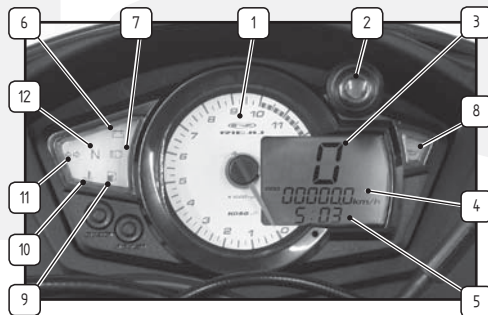


Indicator flashes green when indicator lights are operated.

12 - Neutral Indicator.



The indicator will light up green when the gear change pedal has selected neutral.





MAIN ELEMENTS OF THE MOPED

LIGHT SWITCH

The light switch has two positions:

- Low main beam (1)  - High Beam (2) 



CAUTION

Only use the high beam if there are no vehicles or people in front or use in quick bursts to signify danger or emergency.

INDICATOR SWITCH

Indicator switch with three positions:

- Intermittent left (1)
- Position at rest (2)
- Intermittent rights (3)

Set the switch to right or left and press the button to cancel.





HORN SWITCH

Press the button (1) to sound the horn



CAUTION

Remember that is forbidden use the horn near to hospital, and only you can use it in danger o emergency situations.

CHOKE CONTROL

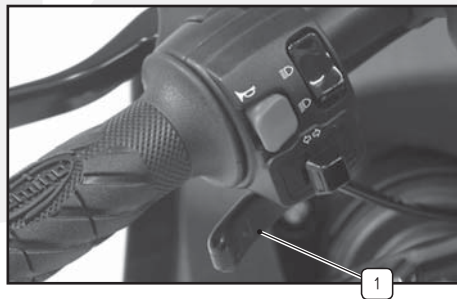
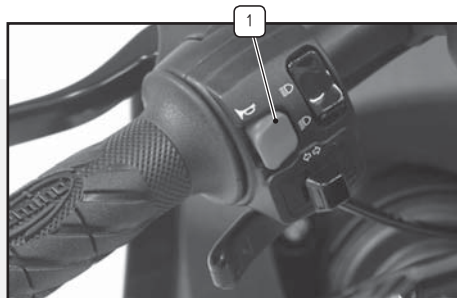
Press the lever (1) to the end position to start the engine when the bike is cool.

With the lever press push the start button. Once the engine is running take off the choke control an turn the throttle.



ATTENTION

When the engine is on the correct running temperature don't push the choke control, use it in this situation can produce the incorrect function of the engine.





IGNITION SWITCH

Use this switch to start the engine.

To start the engine push the switch (1) once the engine is on turn a little the throttle grip (2).



CAUTION

Check the engine is in neutral position.



ATTENTION

When the engine is On take off the ignition switch.



ATTENTION

Don't use the ignition switch when the engine is running, use the switch in this situation can produce damages on the starter engine with great technical and economic problems for the customer.





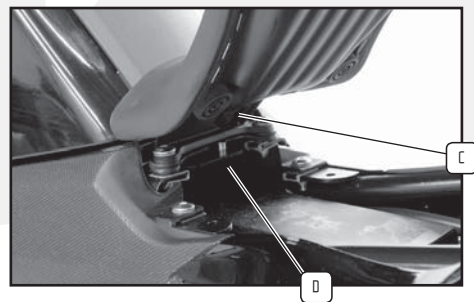
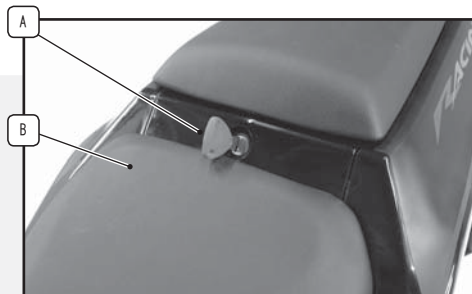
OPEN AND CLOSE DRIVER SEAT

To open the seat:

- 1 - Put the key on the keyhole
- 2 - Turn 45° to right position.
- 3 - Take out the key of the hole
- 4 - Pull out the seat (B) by the rear side.

To close the seat :

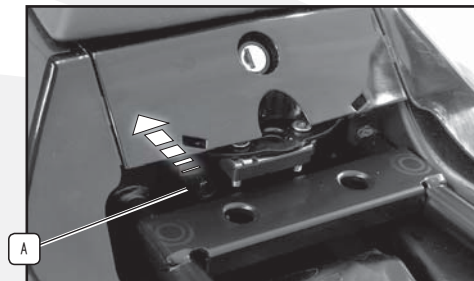
- 1 - Put the central guide (C) under the support (D)
- 2 - Go down the rear side of the seat and check that is correctly close.



OPEN AND CLOSE PASSENGER SEAT

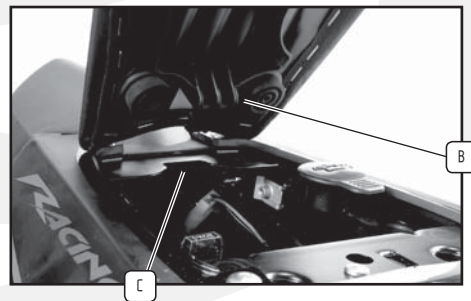
To Open the passenger seat you must open the main seat, once the main seat is out:

- 1 - Push the lever (A) to the bottom.
- 2 - Pull out the passenger seat by the front side.



To close the passenger seat:

- 3 - Put the central guide (B) outside of the support (C).
- 4 - Go down the front side of the seat and check that it is correctly close.

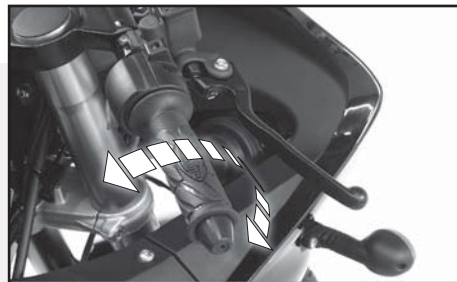




THROTTLE GRIP

Turn the throttle grip to accelerate. Check for correct operation by rotating the grip and verifying correct free-play

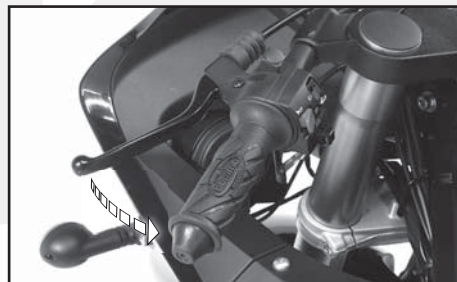
The grip should firmly return when the accelerator is released



CLUTCH LEVER

The clutch is located on the left-hand side of the handlebar.

To engage the clutch, the lever should be pressed towards the grip or handlebar.





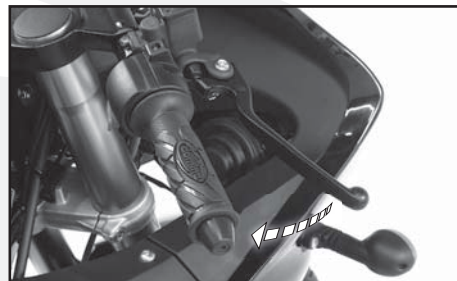
FRONT BRAKE

The front brake is operated by a lever on the right handlebar.
When activated the rear brake light is illuminated.



CAUTION

Use the brake lever gently and gradually to prevent front wheel from locking up.



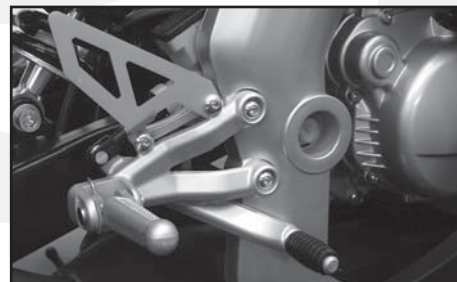
REAR BRAKE

The rear brake is operated by a foot lever on the lower right of the engine.
When activated the rear brake light is illuminated.



CAUTION

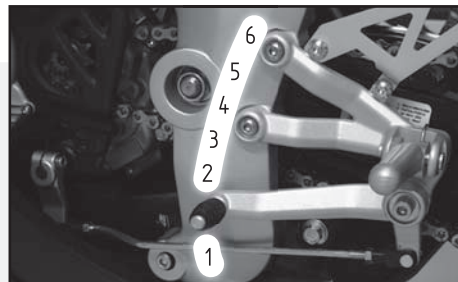
Use the foot pedal gently and gradually to prevent rear wheel from locking up.





GEAR CHANGE PEDAL

This can be found on the left side of the motorbike, it's operated by the foot through its full range of travel and letting it return to its rest position before changing gear again. To engage first gear, the pedal should be pressed down with the foot, the other 5 gears are achieved by raising the pedal by placing the foot underneath the pedal and lifting. Neutral gear is between first and second gear.



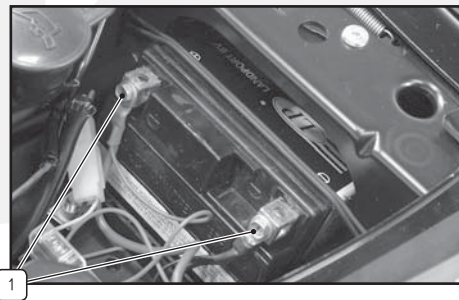
BATTERY

The battery is placed under the passenger seat.

(See section OPEN AND CLOSE PASSENGER SEAT)

Check that the terminals (1) are cleaned and correctly secure.

The battery of the model RS3 50 don't need maintenance.

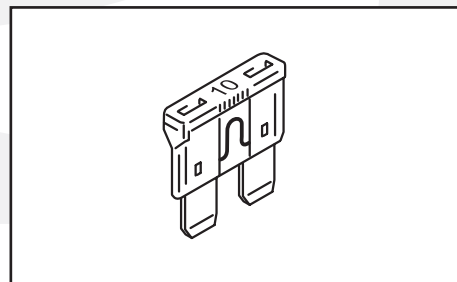
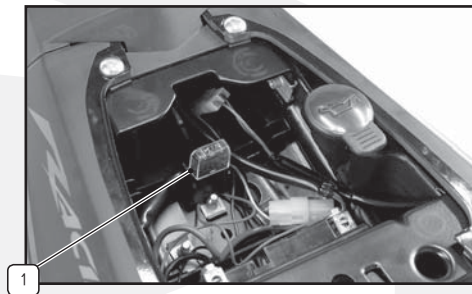




FUSE

The fuse is placed under the passenger seat.
(See section OPEN AND CLOSE PASSENGER SEAT)

The fuse (1) is 10 Amps and is located next to the battery.

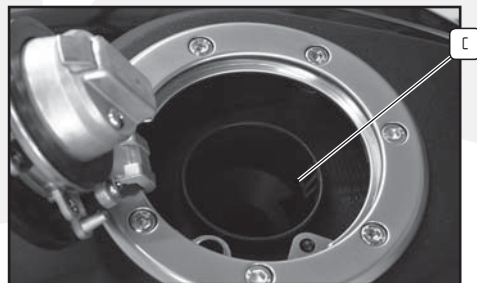
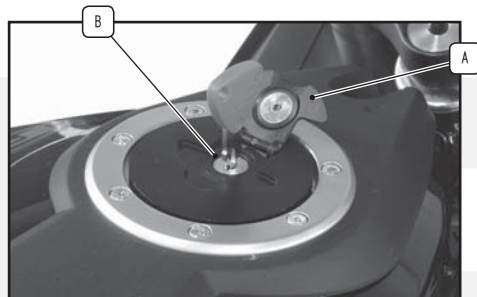




FUEL TANK CAP

To remove the fuel tank cap you need to use one of the ignition keys. To do this follow these steps:

- 1 - Lift the flap (A).
- 2 - Insert the key into the lock (B).
- 3 - Turn the key 90 degrees clockwise.
- 4 - Pull the cap back.



ADVICE

The fuel tank includes a drain (C) to avoid fuel spilling over the reservoir.



ATTENTION

Always wipe dry any splashing or spills from the bikes plastics. The tank capacity is 12 litres. Remember to always use unleaded petrol 95.



OIL TANK

The oil filler cap is located underneath the pillion passenger seat.



ATTENTION

Never let the oil reach empty or it will be necessary to purge the oil pump in order to remove all the air. If this happens, the motor will immediately seize causing expensive repairs.



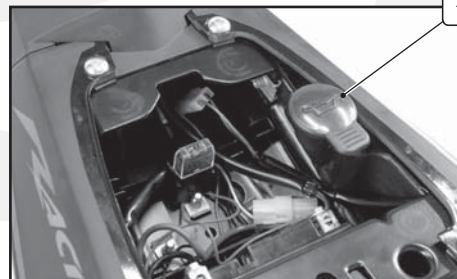
ATTENTION

When filled or checked make sure that the filler cap is shut securely.



ATTENTION

Rieju recommends the use of TTS Castrol Oil System Injection. The tank capacity 1,075 litres





TYRES

The tire pressure directly affects the stability, Moped comfort and braking distance, correct pressures are essential for safe use, therefore, you should check the inflation pressure often.



ADVICE

Do not overload the moped as well as losing stability it increases the tyre wear.



ADVICE

When the tyre pressure is too high it fails to absorb the impact of the road surface, this can have adverse effects on stability and comfort.



	dimensions	bar
Front	100/80 - 17"	1,9 kg / cm ²
Rear	130/80 - 17"	2,2 kg / cm ²

version PRO	dimensions	bar
Front	110/80 - 17"	1,9 kg / cm ²
Rear	140/70 - 17"	2,2 kg / cm ²



STAND

The stand (1) is located under the gear lever on. To deploy the stand use the foot lever (2).



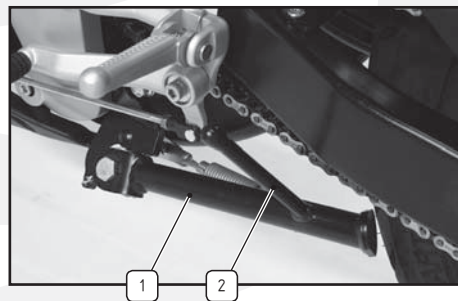
ADVICE

When using the stand make sure that it is placed on a firm level surface to support the moped fully.



ATTENTION

Do not let go of the moped until your sure that is firmly on the stand.





TOOL KIT

The tool kit is located underneath the drivers seat.

(See section **OPEN AND CLOSE PASSENGER SEAT**)

It consists of:

- 1 Allen Keys hexagonal de 4
- 1 Allen Keys hexagonal de 6
- 1 Allen Keys hexagonal de 8
- 1 Flat Key 6,5 mm
- 1 Key dobble tip cross
- 1 Allen cup 10 mm
- 1 key for allen cup of 10 mm
- 1 tubular key of 21 mm for spark





CHECKS TO BE CARRIED OUT BEFORE OPERATING

Table of checks to be done

Check the following before using your moped RS3 50.

COMPONENT	CHECK	ACTION IF NECESSARY . . .
Oil Tank	The level	Refill
Throttle Grip	The free-play	Adjust and lubricate as necessary
Tyres	The pressure, wear and general condition	Inflate or replace
Clutch	Check free-play and operation	Adjust to 1 mm free-play
Chain	Tension, condition and lubrication	Lubricate or replace
Battery	The charge	Charge it
Steering	Check the steering is smooth Check free-play Check there are no gaps Headlight	



COMPONENT	CHECK	ACTION IF NECESSARY . . .
Headlights	Check bulb	Replace
Brake Light	Check bulb	Replace
Direction Indicators	Check bulb	Replace
Instrument Panel	Check bulb	Replace
Fuel Level	Check level	Refill
Motor Oil	Check oil level	Refill
Brake discs	Check if there damaged or dirty/corroded	Replace & or Clean
Brakes	Check the operation of rear brake pedal Check the play in the front brake lever Check brake fluid levels	Adjust Refill



These checks should be carried out each time the motorbike is used, a full check over requires no more than a few minutes. If during these checks you find a problem it should be rectified before the bike is used again.



INDICADOR DIGITAL

1 – Velocímetro.

El velocímetro indica la velocidad en Km/h. o MPH.

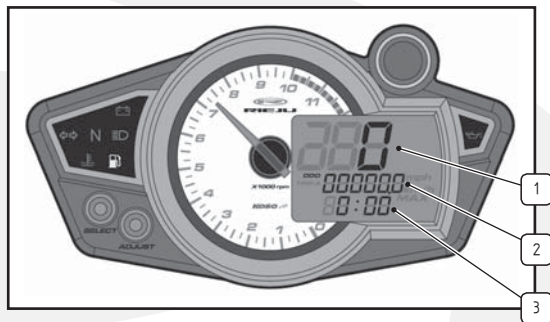
2 – Kms. / Millas

Indicador de los Kms. o Millas total recorridos.

Indica también los Kms. o Millas parciales.

3 – Reloj.

Indicador de la hora y minutos.



MARK MEANING

NOTE

You could get the installation details from the information behind the mark.



Some processes must be followed to avoid the affection caused by wrong installation.

PRESS



PRESS THE BUTTON
3 SECONDS





2 - THE CLOCK SETTING

Press the **Select** button x 3 seconds in main screen to enter the clock adjust screen.

Press the **select** button to choose the number you want to set.

Ex. Now the time is 0:00.



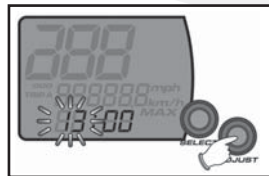
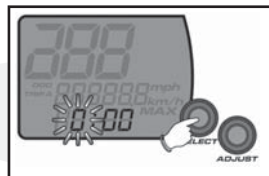
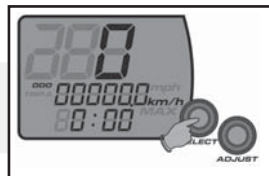
Now the hour number is flashing!



The clock is 24 H.

Press the **Adjust** button to enter the minute setting

EX. Now the hour is changed from 0 to 13.

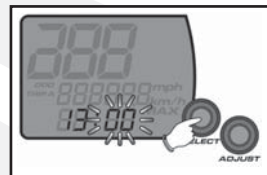




Press the **Select button** to choose the number you want to set.



Now the minute number is flashing!

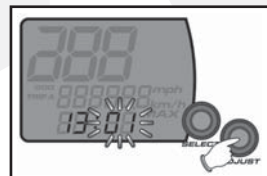


Press the **Select button** again to return to the main screen.

EX. Now the minute is changed from 0 to 1.

NOTE

When you leave the screen, the setting is saved.





3 - THE TIRE CIRCUMFERENCE SETTING (FOR CHANGING DIFFERENT SIZE TIRE)

In main screen, press down both **Adjust & Select** buttons X 3 seconds to enter the tire circumference setting.

EX. The tire circumference is 1,960 mm.

In setting screen, press the **Adjust** button to move to the number you want to set.



Now the 1 is flashing!

NOTE

The tire circumference setting range:

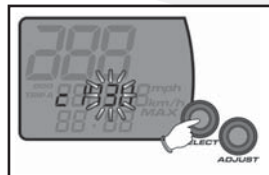
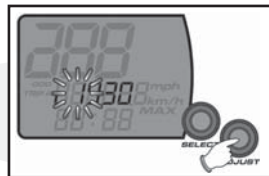
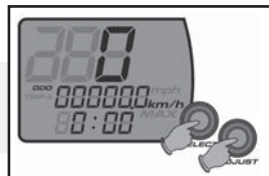
1,000 mm ~2,500mm.

Adjust unit: 1 mm.

Press the **Select** button to choose the number you want to set.



Now the number you are setting is flashing!



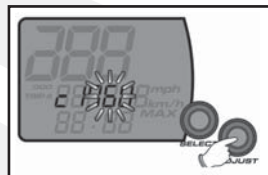


Press the **Adjust button** 5 times to return to the main screen.

EX. The setting is changed from 1,930 mm to 1,960mm

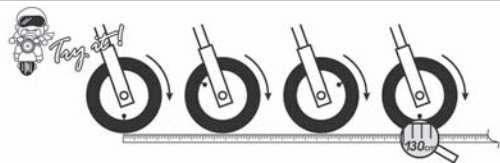
NOTE

When you leave the screen, the setting is saved.



P.S.

You could define the valve as the starting point and the terminal point to measure the wheel circumference with a measuring tape.





4 – SPEED UNIT SETTING

In main screen, press down both **Adjust** & **Select** buttons X 3 seconds to enter the tire circumference setting.

In the setting screen, press the **Adjust** button for 4 times, and then you will enter the speed unit setting.

Press the **Select** button to choose the speed unit you need.

EX. The original setting is km/h.



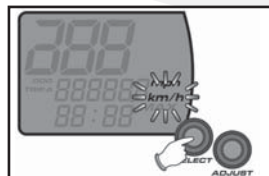
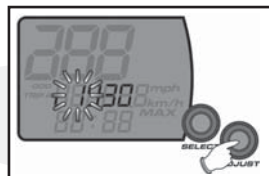
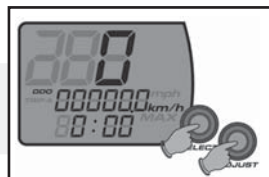
Now the unit is flashing!



You could choose between km/h & MPH.



The odometer and trip meter will change together with the speed unit setting.





Presione el **botón Adjust 3 veces** para volver a la pantalla principal.

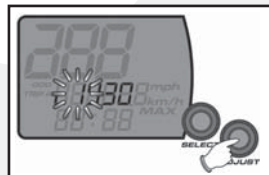
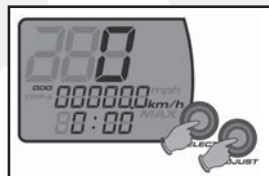
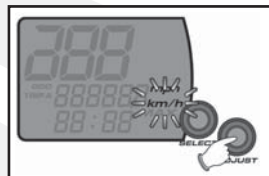
NOTE

Cuando abandone la pantalla, el ajuste se guardará.

5 – AJUSTE EL SENSOR DE PULSO.

En la pantalla principal, presione hacia abajo ambos **botones Adjust y Select** durante 3 segundos para entrar el ajuste de la circunferencia del neumático.

En la pantalla de ajuste, presione el **botón Adjust 5 veces**, y luego entre el ajuste del sensor de pulso.





Press the **Select button** to choose the number you want to set.

EX. The current setting is 5 pulses.



Now the 5 is flashing!



The setting range: 1~12 pulses.

Setting unit: 1 pulses.

Press the **Adjust button** 2 times to return to the main screen.

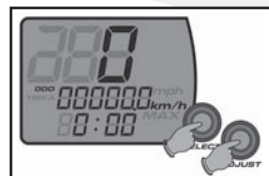
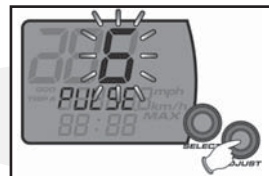
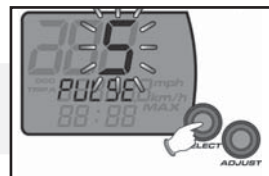
EX. The sensor pulses is changed from 5 to 6.



When you leave the screen, the setting is saved.

6 - THE RPM PULSE SETTING

In main screen, press down both **Adjust & Select buttons X 3 seconds** to enter the tire circumference setting.





In the setting screen, press the for **Adjust button** 6 times, and then you will enter the RPM pulse setting.

Press the **Select button** to choose the number you want to set.

EX. The current setting is 4 pulses.



Now the 4 is flashing!



The setting range: 1~6 pulses.

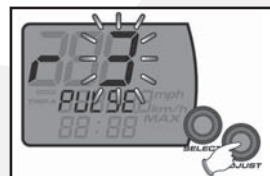
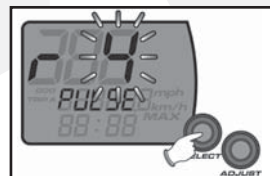
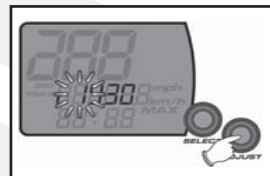
Setting unit: 1 pulse.

Press the **Adjust button 2 times** to return to the main screen.

EX. The RPM pulse setting is changed from 4 to 3.



When you leave the screen, the setting is saved.





SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

It is very important that you know your moped and how it operates



PRECAUTION

Remember do not leave the engine running in an enclosed space as the exhaust gases may be toxic and may result in serious health consequences.

STARTING THE ENGINE

If the motor is cold, use the choke control, located on the bike's lower left handlebar.

Turn the key clockwise, check that the engine is in neutral, release the accelerator and press the electric start.

Remember not to press the electric start switch for more than five seconds at a time.

A few seconds after the engine has started up the choke should be returned to its original position.

Then press the clutch and engage first gear, progressively releasing the clutch lever as the accelerator is smoothly operated.

Do not fully accelerate or operate the engine at a high rev count until it is sufficiently heated up.



ATTENTION

Before moving off, you should always allow the engine sufficient time to warm up and never accelerate hard when the engine is cold. This will guarantee longer engine life.



EQUIPMENT



ADVICE

Choose a good quality helmet for use with the motorcycle.

Use comfortable clothing that will not get caught anywhere in the motorcycle when riding

STARTING YOUR ENGINE FOR THE FIRST TIME/RUNNINGIN

The most important time of your motorbikes life is between 0 and 500 Kms. For this reason it is strongly recommended that you carefully read the following instructions:

During the first 500 Kms you shouldn't overload the motorbike because the motor is new and the different parts are wearing and polishing against each other until they work perfectly together.

During this period of time, prolonged use at high revolutions should be avoided, along with conditions which could lead to excessive engine heating and shorter life span. Never Exceed 10,000 Rpm even after the first 500 Kms

ACCELERATION

The speed is adjusted by opening or closing the throttle

Rotating the throttle backwards will increase the speed, where-as rotating forwards will reduce the speed.



BRAKING

Close the accelerator and progressively operate both the front and rear brakes progressively.



WARNING

SHARP BRAKING CAN CAUSE SKIDS OR BOUNCING

STOPPING

Close the accelerator, operate both brakes simultaneously. When speed has been reduced fully depress the clutch lever. Turn the engine off by removing the ignition key.

CARBURETTOR

This is one of the most important components of the engine as it results in good engine performance when working correctly. The carburettor is where petrol and air are mixed, poor carburettor operation means poor engine performance, which in turn could result in damaged engine parts. It is therefore, recommended that its adjustment and settings are checked and corrected at an authorised RIEJU dealer.



MAINTENANCE

MAINTENANCE OPERATIONS	1 st Revision 500 kms.	2 nd Revision 3.000 kms.	Rev. each 3.000 kms.
Brake system checks	•	•	•
Transmission oil level checks	Exchange	•	Exchange
Chain tension and wear checks	•	•	•
Suspension Checks	•		•
Check, adjust and lubricate controls and cables	•	•	•
Cleaning and greasing of air filter	•	•	•
Inspect and adjust carburettors	•		•
Inspect and adjust the sparkplug or replace it	•	•	•
All nuts and bolts for the chassis and plastics	•		•
Check the electrical System	•		•
Inspect segment wear			•
Inspect radiator water levels	•	•	•
Inspect exhaust system			•
Check terminals and battery condition	•	•	•
Check oil pump operation	•		•

• Perform specified operation



HEADLIGHT BULB REPLACEMENT

To remove the bulb please follow these steps:

- 1 - Remove the dust seal (A) by pulling the 2 flaps (B).
- 2 - Unplug the bulb connector (C).
- 3 - Remove the clip (D) that holds the bulb
- 4 - Remove the bulb

Bulb type- 12V 55 W — H3



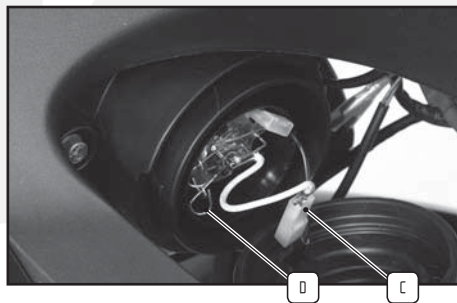
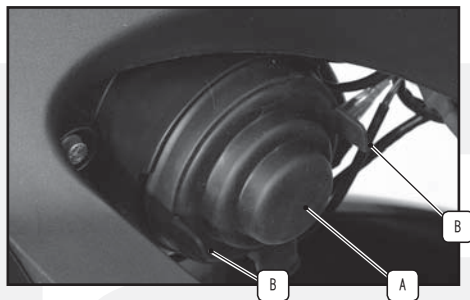
ADVICE

Follow the manufacturer's advice for the replacement of the bulb.



ADVICE

Dispose of the old bulb by recycling it.





HEADLIGHT ADJUSTMENT FOR ROAD

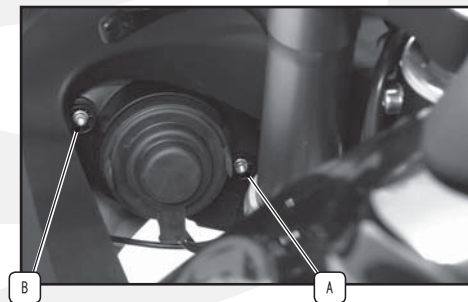
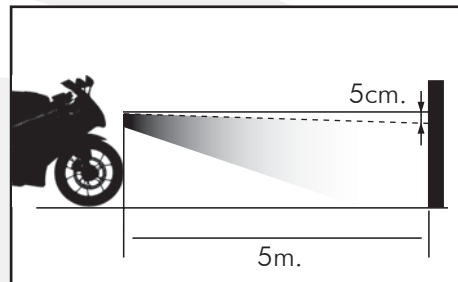
The access for the headlight adjustment is just below the instrument panel beneath the dome.

Screw (A) up / down adjustment.

With the 5mm socket, turn the screw clockwise to lower the lights and anti clockwise to elevate the headlight.

Screw (B) right / left adjustment.

With the 5 mm socket, turn the screw clockwise to move the light to the right and anti-clockwise to move it to the left.





LIGHT BULB

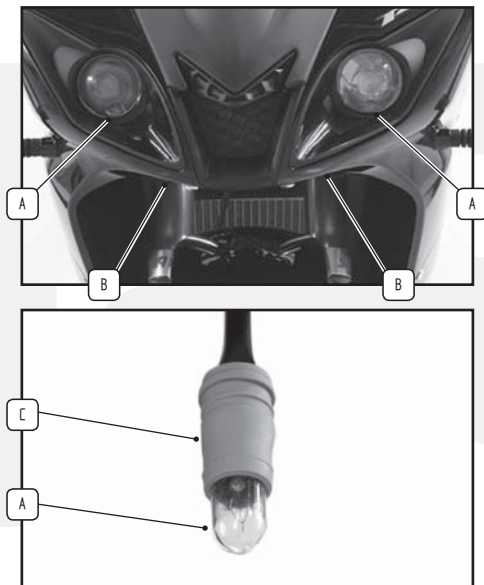
REPLACING SIDE LIGHT BULB

To remove the bulb (A) reach into the holes indicated as (B) in the picture.

1 - Pull the bulb holder (C) to remove the side headlights.

2 - Pull out the bulb (A) holding the bulb socket (C).

Bulb Type: 5V - 12W





INDICATORS

REPLACING THE BULB



ATTENTION

Make sure the battery is disconnected during this operation.

- 1 - Loosen the screw (A) that holds the lens (B).
- 2 - Remove the clear lens (B).
- 3 - Remove the orange lens (C).
- 4 - Press the bulb (D) and turn it clockwise to remove.

Bulb Type: 12V - 10W



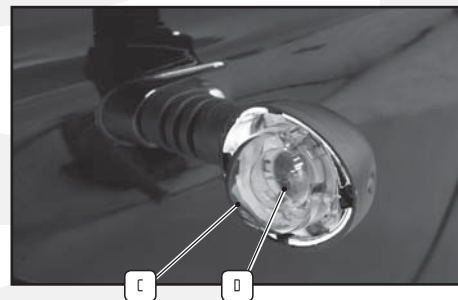
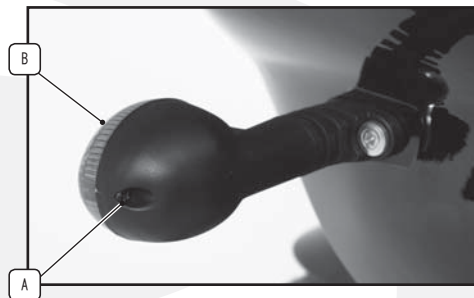
ATTENTION

The proper operation of lighting and signaling is a primary factor of safety and law. Before departure and during use of the vehicle, the driver must be careful to ensure that all lamps and indicators are functioning correctly.



ADVICE

Discard the old bulb by recycling,





TAIL LIGHT

TAIL LIGHT REPLACEMENT (LEDs)



ATTENTION

Make sure the battery is disconnected during this operation.

1 - Remove the 2 seats.

(See section open and close passenger seat)

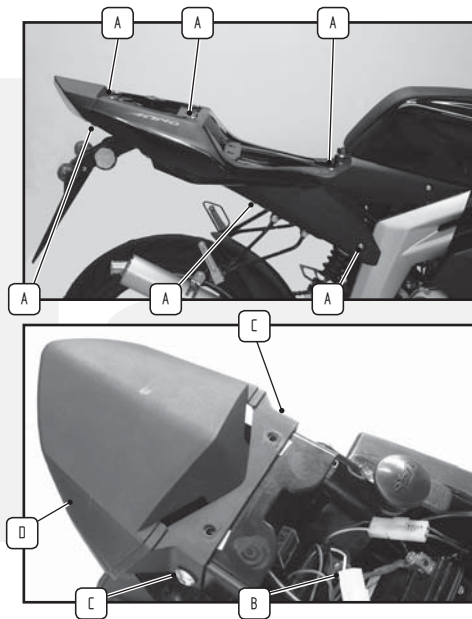
2 - You must remove the two rear side panels, to access the tail light.

3 - Remove screws (A) above and 3 below (A) of each panel.

3 - Disconnect the connector (B) from the light (F).

4 - Remove the 2 screws (C) from the top of the rear panel.

5 - Remove the cover (D).





6 – Remove the bolt (E) whilst holding the light.

7 – Remove the Light (F).

THROTTLE

CHECKING AND ADJUSTING THE THROTTLE CABLE

Check for proper operation by turning the handle and verify if there is any free play.

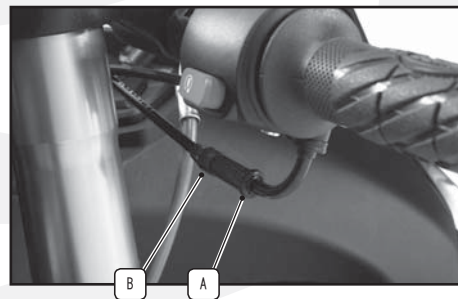
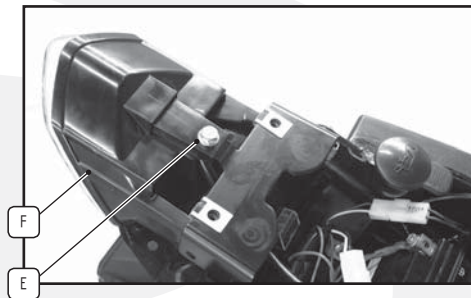


ATTENTION

Free play should be between 1mm and 3mm.

The grip should be twisted to apply throttle and return to tick over when released. To adjust free play

- 1 – Loosen the adjuster nuts (A).
- 2 – Move the adjuster nut (B) to load or unload the cable to the correct free play.
- 3 – Re Tighten the adjuster nut (A).





CLUTCH LEVER

CONTROL AND CLUTCH LEVER ADJUSTMENT

To increase or decrease the tension on the clutch lever:

- 1 - Remove the rubber (A).
- 2 - Loosen the adjuster nut (B).
- 3 - Move the wheel (C) to load or unload the cable.
- 4 - Re tighten the adjuster nut (B) to set the position.



ATTENTION

Normal clutch clearance is 2.5 mm measured at the opening of the tip of the lever.

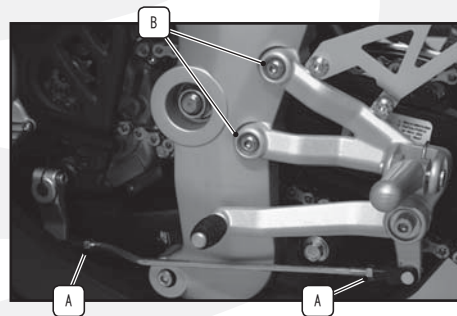


GEAR CHANGE PEDAL

CONTROL AND ADJUSTMENT OF THE GEAR PEDAL

To adjust the position of the shifter follow these steps:

- 1 – Loosen the nuts (A).
- 2 – Remove the 2 screws (B) holding the shift lever assembly.
- 3 – Rotate the assembly (support the rod) for height adjustments in either direction.
- 4 – Check if the desired height has been achieved for easy use.
- 5 – Re tighten the 2 screws (B).
- 6 – Set the position by locking nuts (A).





FRONT WHEEL

Check the condition of the wheels.

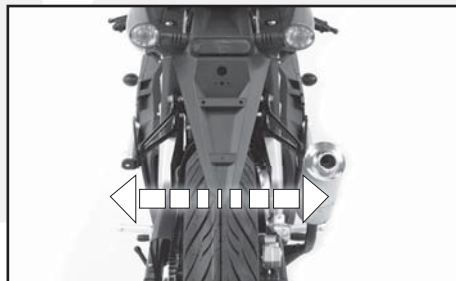
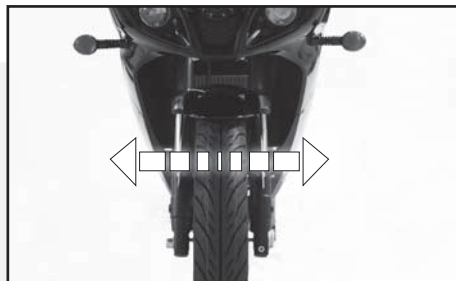
A simple test to detect if the wheels are ready to roll.

Balance the wheel, as shown in the picture, look down both sides check the wheel isn't touching any other components, and also check to see if the wheel has any free-play side to side.



CAUTION

If you detect any of the wheels have free-play, please contact an official **RIEJU** dealer to get it reviewed.





FRONT WHEEL

REMOVING THE FRONT WHEEL



CAUTION

Place the motorcycle on a flat and firm before attempting to remove the wheel.



ATTENTION

Suspend the moped from the front to ensure the front wheel is off the ground.

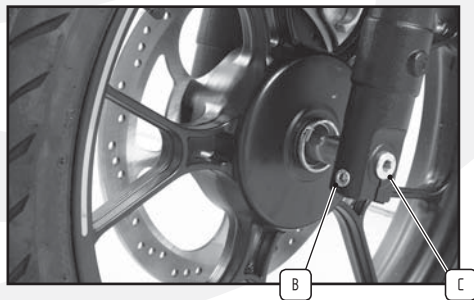
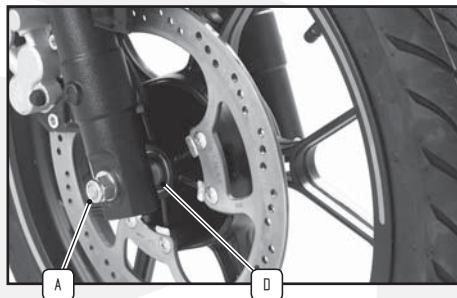


ADVICE

Place a wooden block between the end of the fork and the ground to make it easier to replace the tyre. This way makes it easier to line the holes up in the wheel and the forks as well.

To remove the front wheel, follow these steps:

- 1 - Remove the nut (A).
- 2 - Loosen the screw (B).
- 3 - Remove the spindle (C) to release the spacer (D) and the wheel.
- 4 - Remove the wheel.





ATTENTION

Pay close attention to the correct position of the spacer (D) located on the right side.



ADVICE

Never operate the brake lever during this operation..



ADVICE

These operations can be somewhat complicated. Go to an official RIEJU dealer to ensure proper procedure is taken.



FRONT WHEEL ASSEMBLY



ATTENTION

Make sure you insert the brake disc between the brake pads on the caliper.



REAR WHEEL

REMOVING THE REAR WHEEL



CAUTION

Place the motorcycle on a flat and firm surface before attempting to remove the rear wheel.



ATTENTION

Suspend the moped from the rear to ensure the rear tyre is off the ground.

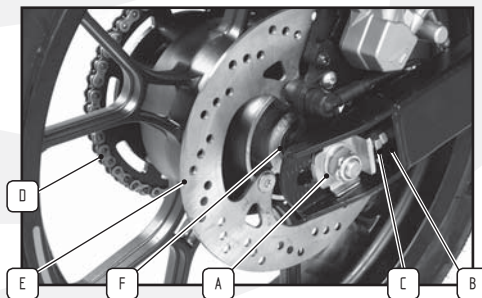


ADVICE

Place a wooden block between the rear swing arm and the ground to make it easier to realign the rear tyre with the holes.

To remove the rear wheel, follow these steps:

- 1 - Loosen the nut (A) that secures the rear wheel axle.
- 2 - Loosen the lock nuts (B) of the chain tension.
- 3 - Tighten the screw (C) to the end.
- 4 - Push the wheel so the chain (D) becomes loose.
- 5 - Release the chain (D).
- 6 - Remove the wheel axle, to release the spacer (G).
- 7 - Remove the wheel and the brake disc will exit the brake caliper.





ATTENTION

Pay close attention to the position of the spacer (G) located on the left side.



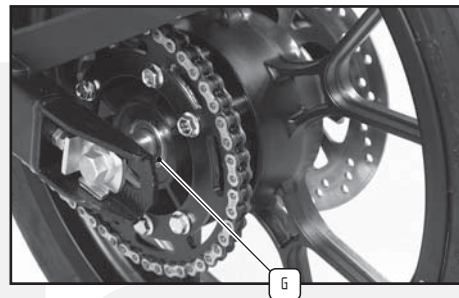
ADVICE

Never operate the brake lever during this operation.



ADVICE

Please remember that these operations should be carried out by an official RIEJU service centre.



REAR WHEEL ASSEMBLY



ATTENTION

Make sure to insert the brake disc into the pad.

Make sure the chain is slack before replacing the wheel to its position.

(See section TRANSMISSION CHAIN)





CHAIN ADJUSTMENT AND TENSION CONTROL Y REGULACIÓN

The moped must be positioned vertically with its wheels on the ground firmly.

For the adjustment of the chain you must adjust both sides of the rear axle at the same time.

The chain must be adjusted to have a tolerance of 30 to 40 mm. At the midpoint between the output gear and the rear sprocket (see picture).



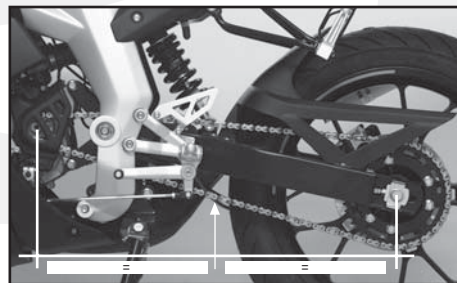
ATTENTION

The chain should be kept in perfect cleanliness and be properly lubricated each week.



ATTENTION

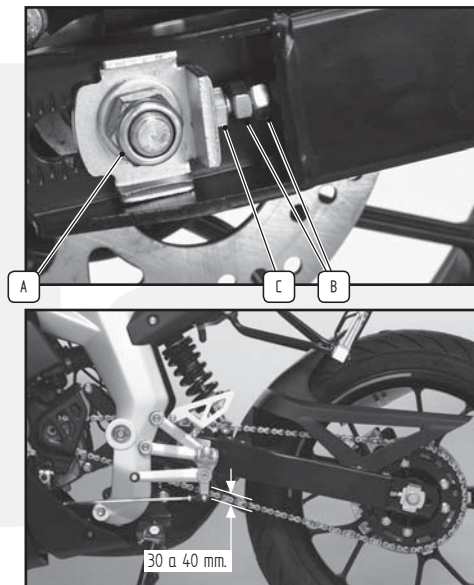
To adjust to the correct tension YOU must perform these steps on both sides of the wheel.





To do this, follow these steps:

- 1 - Set the gearbox in neutral.
- 2 - Loosen the nut (A) that secures the rear wheel axle.
- 3 - Loosen the 2 nuts (B).
- 4 - Using the bolts (C) adjust the chain tension, ensuring it is always the same distance on both sides of the axle. To do so use the rule marks on of the swing arm.
- 5 - Set the position using the 2 nuts (B).
- 6 - Tighten the nut (A) that secures the rear wheel axle.





FRONT BRAKE SYSTEM

FRONT BRAKE DISC

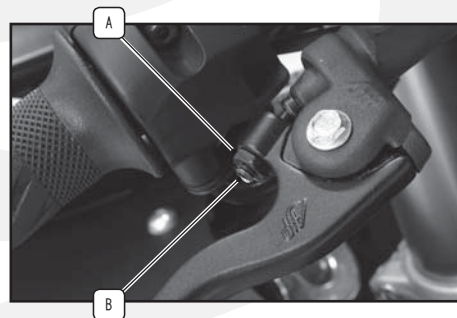
The front brake has a 280 mm diameter brake disc operated by a lever and a hydraulic pump.

The braking surface must be free of grease and dirt to ensure perfect operation.

FRONT BRAKE LEVER ADJUSTMENT

To increase or decrease the tension of the front brake:

- 1 - Loosen the nut (A).
- 2 - With Allen key No. 4, increase or decrease the action of front brake through the threaded shaft (B).
- 3 - Set the position by re tightening nut (A).



ATTENTION

The adjustment of the front brake lever is between 1mm to 3mm of clearance measured at the end opening of the lever.



CHECKING AND TOPPING UP FRONT BRAKE FLUID LEVEL



ADVICE

Place the motorcycle so that the tank is parallel to the ground.

If for any reason you have to fill the brake fluid proceed as follows:

- 1 - Remove the cap from the brake reservoir (A).
- 2 - Remove the rubber seal (B).
- 3 - Fill until the liquid exceeds the MIN mark on the viewing port (C).

Recommended fluid: DOT 4



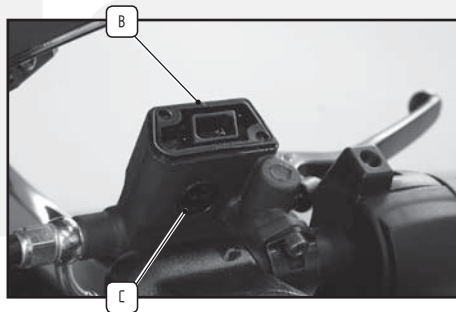
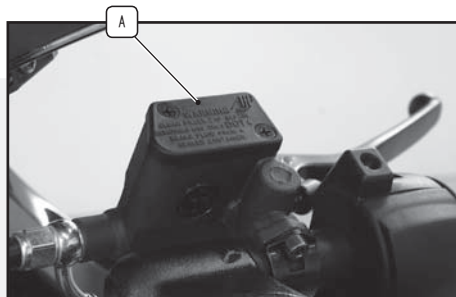
ADVICE

Ensure the rubber seal is replaced before refitting cap.



CAUTION

To completely replace the fluid braking system please contact your official **RIEJU** dealer.



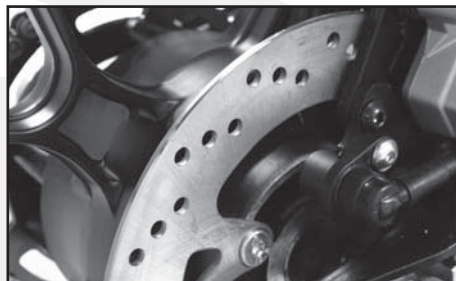


REAR BRAKE SYSTEM

REAR BRAKE DISC

The front brake has a 280 mm diameter brake disc the brakes are operated by a foot lever and a hydraulic pump.

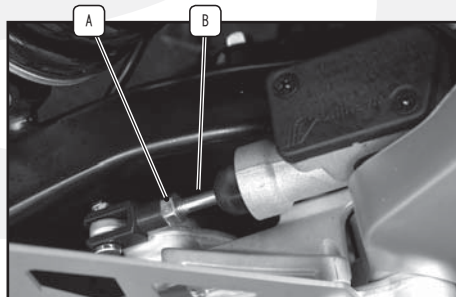
The braking surface must be free of grease and dirt to ensure perfect operation and avoid skidding



ADJUSTING THE REAR BRAKE LEVER

To increase or decrease the tension of the rear brake:

- 1 - Loosen the nut (A).
- 2 - Adjust the pressure through the rod (B).
- 3 - Set the position with the nut (A).





FILL LEVEL CONTROL AND REAR BRAKE FLUID

If for any reason you need to fill the brake fluid

Proceed as follows:

- 1 – Remove the pump cover (A).
- 2 – Remove the rubber seal (see picture section and fill level control front brake fluid).
- 3 – Fill until the liquid exceeds the MIN mark on the viewing port (B).

Recommended fluid: DOT 4



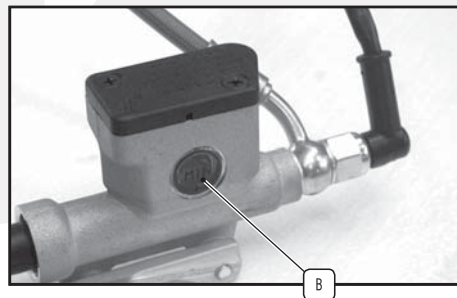
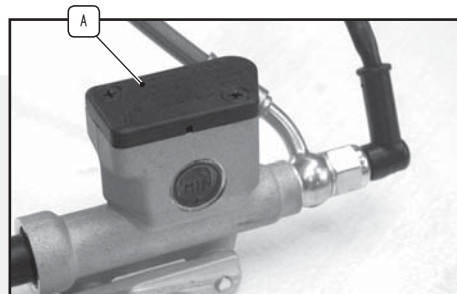
ADVICE

Ensure the rubber seal is replaced before refitting cap.



CAUTION

To completely replace the fluid braking system please contact your official **RIEJU** dealer.

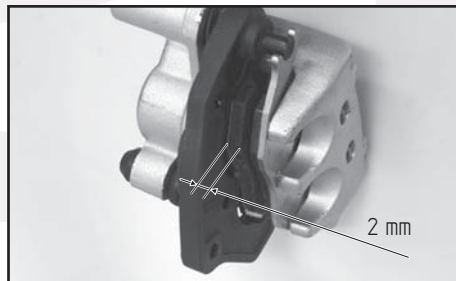




BRAKE CONTROL FRONT AND REAR

If the brake pads are worn they must be replaced.

Minimum thickness of pads to be 2 mm.



CAUTION

Replacing brake pads should be carried out by an official **RIEJU** dealer.



SPARKPLUG

CHECKING AND REPLACING THE SPARKPLUG

The spark plug is an important component of the engine and is easy to inspect.

Periodically remove and inspect the spark plug because heating slowly deteriorates the plug and leaves carbon deposit.

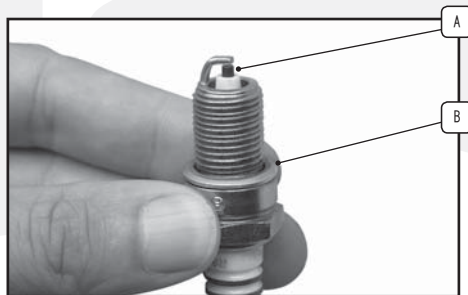
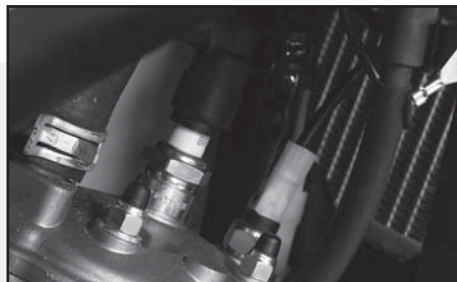
If the electrode is excessively eroded or if soot or other deposits are excessive, change the spark plug with the type and degree heat.

Recommended:

NGK BR 9 ES

Before mounting any spark plug, measure the distance between electrodes (A) with a feeler gauge and adjust to specifications. The electrode gap is 0.6 ~ 0.7 mm.

When installing the spark plug clean the surface of the washer seat (B), thereby preventing debris falling into the combustion chamber. Replace spark plug by hand, gently twisting then gently finishing by tightening between 1 / 8 and 1 / 4 turn with the wrench in the tool kit.





BATTERY

CHECKING THE BATTERY

If you see rust on the terminals and the ends of the terminals, they should be cleaned with a wire brush.

If so, remove the cables and scrub the terminals.

After cleaning, reconnect the terminals and apply grease on the ends of the wires and the terminals.

Make sure the connections are correct, otherwise you will damage the battery.

Remember that you should pay particular attention to the handling and treatment of the battery as it contains sulfuric acid and therefore run the risk of burning skin, eyes and clothing.

Also, keep away from flames sparks.

When changing the battery, change it with the same specification battery.

(see Data section).





BATTERY REPLACEMENT

To access the battery you must remove the passenger seat:

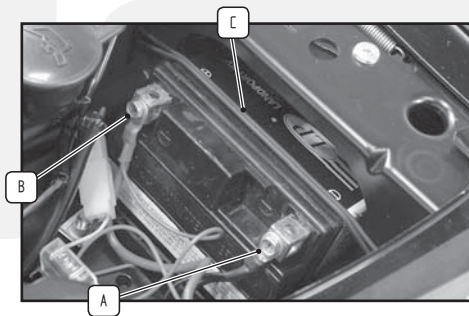
(See section REMOVE PASSENGER SEAT)

- 1 - Disconnect the two cables. Negative (A)-Positive (B).
- 2 - Remove the rubber strap (C) and then remove the battery.



ATTENTION

If you replace the battery, be sure that the new standard 12V 3Ah capacity which allows up to 6A is fitted





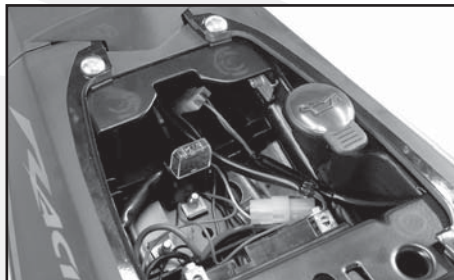
FUSE

CHECK AND REPLACING THE FUSE

The fuse (10 Amp.) is located next to the battery under the seat passenger.

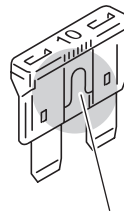
If the fuse blows, turn off the engine and replace it by a new one of the same rating.

Reconnect and see if the electrical system works.

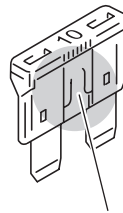


ATTENTION

Never use fuses of higher amperage than recommended, It could damage or even burn the electrical system.



correct



cast



AIR FILTER

CLEANING AND REPLACING THE AIR FILTER

The good performance and durability of engine parts, connecting rod, piston, piston rings, crankshaft bearings, and the cylinder, depends on the condition of the oil and the air filter.

To access the filter box you will need to remove the driver seat.

(See section **REMOVE PILOT SEAT**), then:

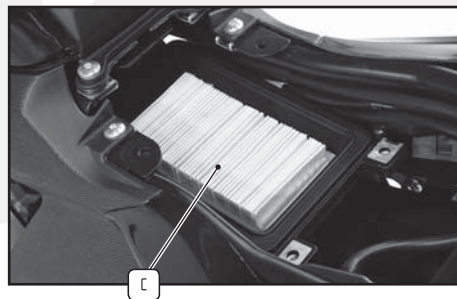
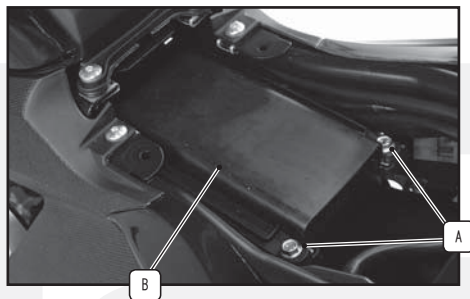
- 1 – Remove the 2 screws (A).
- 2 – Remove the cap (B) by pulling back.
- 3 – Remove the filter (C).

The air filter should be cleaned in the periods shown in the maintenance table.



ATTENTION

If you drive a moped in dusty areas you should increase cleaning frequency. This will prolong the life of the moped and its engine parts.





COOLING SYSTEM

CHECKING AND FILLING THE COOLANT LEVEL



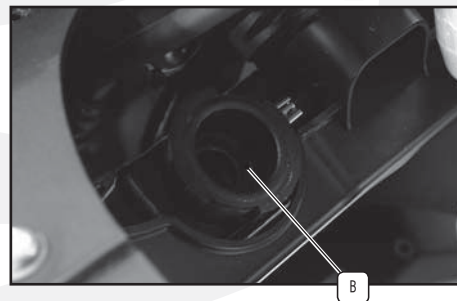
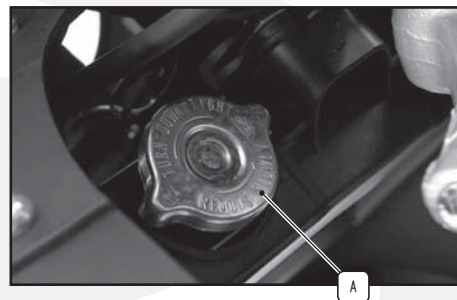
CAUTION

Never open the radiator tank cap with the engine hot fluid can splash out due to pressure.

TO CHECK THE LEVEL:

- 1 - Remove the cap (A) with a cold engine releasing the pressure.
- 2 - Check the coolant level when engine is cold, because it varies depending on engine temperature. The coolant level should cover the radiator panel and not must go beyond lip (B).
- 3 - If the level is lower, add coolant.
- 4 - Replace the cap.

Coolant Type: CASTROL ANTIFREEZE.





MOTOR OIL

CHECKING AND FILLING THE ENGINE OIL LEVEL

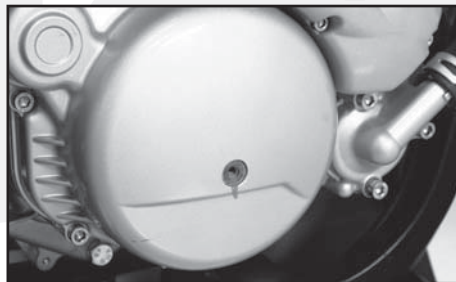
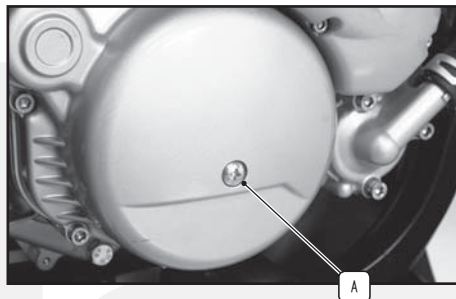
The clutch and gear lubrication is by oil which is located inside the housing. We recommend Castrol 10W 40, with a total capacity of 820 cc. The oil in the sump is drained through the drain screw located at the bottom right of the engine.

If the oil level indicator lights up, check oil and replace. Periodically check the level as follows:



CAUTION

Place the moped on a flat and firm surface before attempting this operation.





Then proceed as follows:

1 - Place a container under the pan to prevent oil dripping on the fairing and ground.

2 - Remove the screw (A) level.

Para un correcto nivel deberá salir lentamente un poco de aceite por el orificio del tornillo (A).



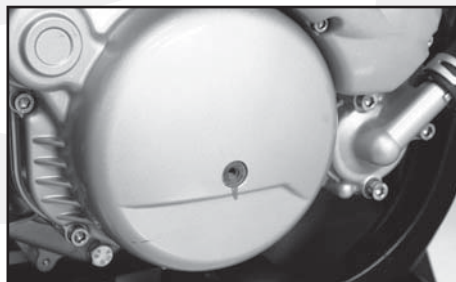
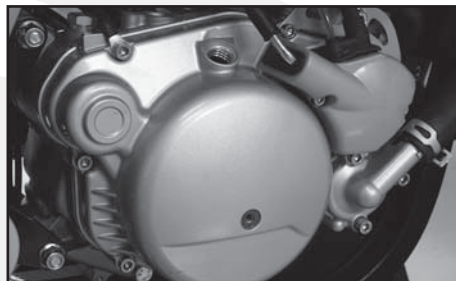
ADVICE

It is recommended to change the engine oil when the engine is hot or warm as the old oil will be more fluid and drain more effectively.



CAUTION

As the engine is hot or warm be very careful not to burn yourself when performing this operation.





ENGINE OIL REPLACEMENT



CAUTION

Place the moped on a flat and firm surface before performing this operation.

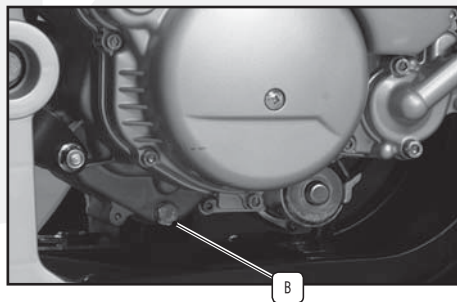
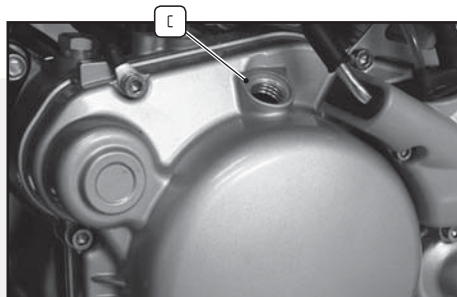
Then he proceeds as follows:

- 1 - Remove the drain screw (B) make sure its drained completely empty.
- 2 - Once empty set screw (B) back into its housing and tighten.
- 3 - Remove the cap from the fill hole (C), until the oil exit hole (A) level or the amount of 750 cc, because if the motor has not been stripped and rebuilt there is normally 50 to 70 cc left in inside.



ATTENTION

When you test the moped ensure that all caps are replaced.





CLEANING AND STORAGE

CLEANING

Frequent and thorough cleaning of your motorbike will not only improve its performance and lengthen the useful life of its components but also emphasise the appearance of the motorbike.

Order of cleaning:

- 1 - Cover the exhaust pipe outlet/inlet to prevent water entering the system.
- 2 - Check that the spark plug and all caps are firmly in place.
- 3 - If the engine is very dirty apply a degreaser.



ATTENTION

DO NOT apply degreaser to the wheel axle, chain or brake discs.

- 4 - Remove the degreasing agent along with the dirt using a low pressure water source such as a hosepipe.



ATTENTION

Rieju accepts no responsibility for the use of degreasing agents which stain and/or cause deterioration to the motorbikes components.

Rieju accepts no responsibility for any possible damage resulting from the use of pressurised water to clean the motorbike.



- 5 – After all dirt has been washed off; the surfaces should be washed with warm water and mild detergent soap.
- 6 – Remove any soap and with cold water and dry all surfaces. Clean the seat with vinyl upholstery cleaner.
- 7 – Once cleaned, start the engine and allow it to idle for a few minutes, this will completely dry all the components and at the same time leave all connections moisture free.

LONG-TIME STORAGE

For prolonged storage of the motorbike, it is advised that all cleaning procedures above are adhered to prevent any likelihood of deterioration. Once the motorbike has been thoroughly cleaned it can be readied for storage as follows:

- 1 – Drain all fuel from the tank, pipes and the carburettor.
- 2 – Lubricate all control cables.
- 3 – Seal the exhaust pipe to prevent the entry of any moisture.
- 4 – Remove the battery and charge at least once a month, be careful to ensure the battery is stored in the correct conditions.



TECHNICAL DATA

Suspension Front Rear	SHOWA inverted telescopic fork fork RIEJU. Ø 35 mm bars. or 41mm., depending on model. SHOWA oil capacity 210c.c. per leg RIEJU oil capacity 380c.c per leg. Recommended oil type: SAE 10W CASTROL. MONO-SHOCK absorber.
Brake Discs Front Rear	Ø 280 mm. Ø 220 mm.
Tyres Front Rear PRO Front PRO Rear	100 / 80 — 17 Tubeless, 1,9 kg./cm ² 130 / 70 — 17 Tubeless, 2,2 kg./cm ² 110 / 80 — 17 Tubeless, 1,9 kg./cm ² 140 / 70 — 17 Tubeless, 2,2 kg./cm ²



Dimensions Total length Overall width Overall height Seat height Wheelbase Ground clearance	1970 mm. 670 mm. 1.090 mm. 845 mm. 1.330 mm. 200 mm.
Dry weight	119 kg.
Motor Type Number of Gears Brand Model Cylinders, arrangement Displacement Bore x Stroke Starting System Lubrication system Oil type	2 stroke 6-speed NG Minarelli 50c.c. AM 6 (EU2) Single inclined 50 c.c. 40.3 x 39 mm. Electrical Autolube 2 stroke injection



Chassis	Dual triangular steel tube double cradle
Electrical Equipment Ignition Generator Ignition advance Battery Fuse	12 v 120 w 12-pin Moric 20th, 1.4 mm before P.M.S. 12 v 3 Ah 10 Ah
Transmission oil Type Quantity	SAE 10W 40 820 c.c.
Oil tank injection system Type Quantity	CASTROL TTS Injection System 1,075 L.
Brake Discs Front Rear	Ø280mm disc. Dual-piston caliper. Ø220mm disc.



Air filter	Paper
Fuel Type Tank Capacity	Unleaded petrol 95 12 L.
Carburettor	Dell'Orto PHBN 16
Spark plug Type Electrode Clearance	NGK BR 9 ES 0,6 – 0,7 mm
Clutch type	Multi-disc oil immersed
Primary drive Clutch ring Pinion Transmission ratio	Z = 71 Z = 20 1 : 3,55
Secondary transmission Motor output sprocket Drag plate Transmission ratio Chain	Z = 11 Z = 47 1 : 4,27 420 SR x 126 Link


Voltage and power bulbs

Headlight

12V 35/35W

Light position

12V 5W

Taillight

Leds

Dashboard

Leds

Indicators

12V 10W

GEAR SHIFT

Speed	Main shaft	Output shaft	Gear ratio	Output Ratio
1°	Z = 12	Z = 36	1 : 3,00	1 : 45,50
2°	Z = 16	Z = 33	1 : 2,06	1 : 31,26
3°	Z = 19	Z = 29	1 : 1,53	1 : 23,13
4°	Z = 22	Z = 27	1 : 1,23	1 : 18,62
5°	Z = 24	Z = 25	1 : 1,04	1 : 15,80
6°	Z = 25	Z = 24	1 : 0,96	1 : 14,56



OFFICIAL DISTRIBUTOR LIST

TOWN	OFFICIAL DISTRIBUTORS	ADDRESS	TELEPHONE
ALBACETE	HIJOS DE D.MARTÍNEZ NIETO	Juan Sebastián Elcano, 59	967-220639
ALICANTE	MOTOCYCLES	Isabel la Católica, 9 B	96-5229535
ALMERIA	FERRIZ AUTOMOCIÓN	Santos Zárate, 10-12 / Apdo. 9	950-231902
AVILA	MOTOS CANALES	Avda. Portugal, 49	920-213667
BADAJOS	FERMOTO	Avda. Ricardo Carapeto, 26	924-254672
BARCELONA	MOTOS VERDI	Nápoles, 327	93-4573378
BARCELONA	MOTOS VERDI	Verdi, 88	93-2181285
BARCELONA	MOTORTIZ	Valencia, 109	93-4513277
BENAVENTE (Zamora)	MOTO YUS	Avda. Luis Morán, 29	980-636302
BILBAO (Vizcaya)	ARTEMOTO	Autonomía, 31	94-4448437
BURGOS	MOTOBOX	Héroes de la División Azul, 14	947-265541
CACERES	MOTO CARLOS HERNÁNDEZ	Argentina, 7 bajos / Apdo. 278	927-221365
CIUDAD REAL	CAMARENA MOTOS	Azucena, 20	926-225254
CORDOBA	ORIHUELA MOTOS CORDOBA	Avda. Antonio Maura, 1	957-234008
CUENCA	MOTOS GUIJARRO	Paseo San Antonio, 8	969-212012
EL VENDRELL (Tarragona)	ESTEVE	C/Teixidors s/n - Pol.Ind.La Cometa	977-661312
FIGUERES (Girona)	TECNIMOTO	Tapis, 83-85	972-510218



TOWN	OFFICIAL DISTRIBUTORS	ADDRESS	TELEPHONE
GIRONA	MOTOS CASADEMONT	Figuerola, 39	972-205315
GRANADA	CIAL. NAVARRO HNOS.	Camino de Ronda, 103	958-208142
GRANOLLERS	ESPIGA PAD	Avd. Francesc Macià, 398	93-5689075
GUADALAJARA	DOMARCO	Virgen del Amparo, 34	949-224239
HOSPITALET LLOBREGAT (Barcelona)	DRUG MOTO	Enric Prat de la Riva, 171	93-3373112
HUELVA	CASTRO-JARANA-HUELVA	Avda. Alemania, 56	959-245100
IGUALADA (Barcelona)	ANOIA MOTOS	Avda.Caresmar, 54 baixos	93-8053938
JAEN	MOTOCICLETAS ORIHUELA	Avda. Madrid, 44-46	953-252864
JEREZ DE LA FRONTERA (Cádiz)	EL MOTORISTA	Avda. de Europa, 58 / Apdo. .700	956-358510
LA CORUÑA	MOTOR 7	Ronda de Outeiro, 10	981-174039
LEIOA (VIZCAYA)	MOTOCICLETAS MENDIVIL	Autonomia, 15	94-4630721
LEON	MOTO DEPORTE LEON	Duque de Rivas, 20	987-235473
LEON	MOTOS SEVILLA	De la Facultad, 61	987-202458
LLEIDA	MOTOSSOL	Rambla Aragó, 5	973-268026
LOGROÑO	SCRATCH MOTOS	Fundición, 12	941-234081
LUGO	MOTOS MONTOUTO	Alexandre Bóveda, 24	982-245875
MADRID	MOTOS BASI	Peña Gorbea, 20	91-4773548
MALAGA	LOPERA	Paseo de los tilos, 80	95-2346116 / 95-2240934
MANRESA (Barcelona)	BRUC MOTOR'S	Llum, 20	93-8750797



...for everyday adventure

TOWN

MARTORELL (Barcelona)
MATARÓ (Barcelona)
MOLINS DE REI (Barcelona)
MONDOÑEDO (Lugo)
MURCIA
ORENSE
PALENCIA
PAMPLONA
PIERA (Barcelona)
PINEDA DE MAR (Barcelona)
PREMIÀ DE MAR (Barcelona)
REUS (Tarragona)
RUBI (Barcelona)
SABADELL (Barcelona)
SALAMANCA
SAN SEBASTIAN (Guipúzcoa)
SANT ADRIÀ DE BESÒS
SANTANDER
SANT BOI DE LLOBREGAT (Barcelona)

OFFICIAL DISTRIBUTORS

PELNA MOTO
MOTOS JAB
MOTOS CORREDOR
MOTOS CHAO
MOTOS RUBIO
TALLERES NOVOA
MOTOS TATO, S.L.
REMOBI
MOTOS ISART
CICLOS ORTEGA
MOTOS RUBIO
MOTOBIKE
MOTOS CISCAR
XTREM MOTO
DAKAR BIKES
COMERCIAL VELOMOTO
MOTOS SAN ADRIAN
MOTOS TITIN
MOTO BAIX

ADDRESS

Pere Puig, 109
Ronda Sant Oleguer, 110-112
Avda. Barcelona, 85
Avda. de Buenos Aires, s/n
Cartagena, 34 bajo
Avda. de Santiago, 56
Avda. Casado del Alisal, 47
Bernardino Tirapu, 29
Avda. de la Carretera, 23
Anselm Clavé, 2
Sant Antoni, 22-24
Avda. President Macià, 6
Ctra. de Terrassa, 70-72
Paco Mutlló, 141
Paseo de Canalejas, 123
Nueva, 1 / Apdo. 3055
C/ Santa Caterina, 26-28
Cisneros, 87
Cristófor Colom, 43

TELEPHONE

93-7753636
93-7961326
93-6682683
982-521951
968-216458
988-211497
979-712468
948-128157
93-7760035
93-7670679
93-7523617
977-753137
93-6994847
93-7166794
923-210730
943-287819
93-3817183
942-376458
93-6303415



TOWN	OFFICIAL DISTRIBUTORS	ADDRESS	TELEPHONE
SEGOVIA	MOTO RUCAR	Governador Fernández Jiménez, 22	921-412201
SEVILLA	COMERCIAL DOMLEZ	Torneo, 80	95-4903776 / 95-4905576
STA. COLOMA DE GRAMANET (Barcelona)	MASSONI MOTO	Passeig Llorenç Serra, 71-75	93-4662338
SORIA	MOTOS MIGUEL	Postas, 28	975-214688
TALAVERA DE LA REINA (Toledo)	BERMUDEZ E HIJOS	Joaquina Santander, 5	925-802686
TARRAGONA	MOTOS TARRAGONA	Avda. Estanislao Figueres, 35	977-216244
TARREGA (Lleida)	SPRINT MOTOS	Mossen Nicolau, 6	973-312911
TERRASSA (Barcelona)	MOTOS BARÓ	Manyer i Flaquer, 20	93-7854312
TOLEDO	MOTO SPORT	Carrera, 19	925-280310
TORTOSA (Tarragona)	FABREGUES	Avgda. Colom, 13	977-501172
VALENCIA	IBEM AUTOMOCION	Filipinas, 21-23	96-3414999
VALLADOLID	MOTO AUTO SPORT	Juan Agapito y Revilla, 6-8	983-295142
VALLS (Tarragona)	MOTOS JAUMEJOAN	Passeig de L'Estació, 36 baixos	977-601323
VERA DE BIDASOA (Navarra)	MOTO TRAIL (HNOS OSES)	Barrio Guerra, local 8	948-630807
VIC (Barcelona)	MOTOS AUSIÓ	Rambla Hospital, 12	93-8853850
VIGO (Pontevedra)	ANCA	Seara, 62 / Apdo. 5013	986-232601
VILAFRANCA DEL PENEDÉS (Barcelona)	SIVILL VENTURA	Sant Pere, 32-36	93-8900594
VILANOVA I LA GELTRÚ (Barcelona)	TALLERES PUJANTE	Rambla Ventosa, 29	93-8154186
VILLAVICIOSA (Asturias)	RENDEULES MOTOS	Pedro Pidal Arroyo, 9	98-5891105



...for everyday adventure

TOWN	OFFICIAL DISTRIBUTORS	ADDRESS	TELEPHONE
VITORIA (Álava)	MOTOS BUJO	Arana, 28 bajos	945-254564
ZAMORA	SUZUKA MOTOS	Campo de Marte, 13	980-513696
ZARAGOZA	SOROA MOTOS	Avila, 9	976-350563
ISLAS BALEARES			
EIVISSA	RONIANA	Avda. Ignacio Wallis, 44 / Apdo. 863	971-315219
MAO (Menorca)	MOTOS JERONIMO	Camí de Ses Vinyes, 68-70	971-365122
MANACOR	JAUME MASCARO, BARTOLOME	Avda. Baix D'es Cos, 74	971-550248
ISLAS CANARIAS			
LA LAGUNA (Tenerife)	DAGARA	Calvo Sotelo, 73 / Apdo. 280	922-250008
LAS PALMAS (Gran Canaria)	MOTO- SERVICIO OSCAR BOLAÑOS	Senador Castillo Olivares, 34	928-246111
ANDORRA			
ESCALDES- ENGORDANY	TOYOTA MOTORS	Avda. Fiter i Rossell, 4	00376824413
GIBRALTAR			
NEW HARBOURS (Gibraltar)	ALTIMORE TRADING CO.	41, Harbours Deck	9567-46877



Handwriting practice lines consisting of multiple horizontal lines with dashed midlines for tracing.



...for everyday adventure

Handwriting practice lines consisting of multiple horizontal lines across the page.

MANUALE DEL PROPRIETARIO

RS3 50

RIEJU SA, seguendo la sua politica **eco+** per la conservazione ed il rispetto dell'ambiente, le consegna il manuale del proprietario in un "formato base" dove sono spiegati i concetti principali del ciclomotore RS3 50.

Sul sito www.riejumoto.com (modello RS3 50) troverà **il manuale del proprietario completo** dove potrà consultare, tra le altre informazioni, le indicazioni per un buon mantenimento del veicolo.

Prima di stampare parzialmente o totalmente il manuale del proprietario completo, si assicuri che sia strettamente necessario





RIEJU SA apprezza la fiducia che è stata messa nel nostro marchio e si congratula per l'ottima scelta.

Il modello **RS3 50** è il risultato della lunga esperienza di **RIEJU** nello sviluppo di ciclomotori ad alte prestazioni.

Questo Manuale del Proprietario ha l'obiettivo di indicare uso e manutenzione del veicolo, chiediamo di leggere attentamente le istruzioni e le informazioni che di seguito riportiamo.

Ricordiamo che la vita del ciclomotore dipende dall'uso e manutenzione che gli viene dato e che mantenerlo in perfette condizioni riduce il costo delle riparazioni.

Questo manuale deve essere considerato come parte integrante del ciclomotore e deve rimanere nell'equipaggiamento di base anche in caso di cambio di proprietario.

Per qualsiasi eventualità potete rivolgervi ai concessionari **RIEJU** su www.riejumoto.com

Ricordare che per un corretto funzionamento è necessario richiedere **sempre ricambi originali**.



INDICE

DESCRIZIONE DEL CICLOMOTORE	12
CONSEGNA DEL CICLOMOTORE	13
NUMERO DI IDENTIFICAZIONE TELAIO	14
NUMERO DI IDENTIFICAZIONE MOTORE	14
ETICHETTA COMPONENTI DI SERIE	15
IDENTIFICAZIONE DEL CICLOMOTORE (LATO DESTRO)	16
IDENTIFICAZIONE DEL CICLOMOTORE (LATO SINISTRO)	17
COMANDO E STRUMENTAZIONE	18
CRUSCOTTO STRUMENTI ED INDICATORI	19
Blocchetto accensione	19
Blocco e sblocco manubrio	19
Indicatori cruscotto	20

**ELEMENTI PRINCIPALI DEL CICLOMOTORE**

Commutatore luci	23
Commutatore frecce	23
Clacson	24
Leva starter	24
Pulsante avviamento elettrico	25
Aprire e chiudere sellino pilota	26
Aprire e chiudere sellino passeggero	27
Impugnatura del gas	28
Leva frizione	28
Freno anteriore	29
Freno posteriore	29
Pedale cambio marce	30
Batteria	30
Fusibile	31
Tappo serbatoio combustibile	32
Serbatoio olio sistema ad iniezione miscelatore	33
Pneumatici	34



Cavalletto	35
Kit attrezzi	36
CONTROLLI DA EFFETTUARE PRIMA DELL'UTILIZZO	
Tabella controlli	37
Indicatori digitali	39
AVVERTENZE DI SICUREZZA E PRECAUZIONI	
Messa in moto del motore	48
Equipaggiamento	49
Rodaggio/prima messa in moto	49
Guidare	49
Frenare	50
Sosta	50
Carburatore	50
MANUTENZIONE	
TABELLA DI MANUTENZIONE	51

**FANALE ANTERIORE**

Sostituzione lampada anabbagliante/abbagliante _____ 52

Controllo e regolazione luce anabbagliante/abbagliante _____ 53

LUCE DI POSIZIONE

Sostituzione lampadine _____ 54

FRECCE

Sostituzione lampadine _____ 55

FANALE POSTERIORE

Sostituzione fanale posteriore (Led) _____ 56

COMANDO GAS

Controllo e regolazione set comando gas _____ 57

LEVA FRIZIONE

Controllo e regolazione della leva frizione _____ 58

PEDALE CAMBIO MARCE

Controllo e regolazione pedale cambio marce _____ 59

CONTROLLO RUOTE**RUOTA ANTERIORE**

Smontaggio ruota anteriore _____ 61

Montaggio ruota anteriore _____ 62



RUOTA POSTERIORE

Smontaggio ruota posteriore 63

Montaggio ruota posteriore 64

CATENA DI TRASMISSIONE

Controllo e regolazione 65

SISTEMA FRENANTE ANTERIORE

Controllo disco freno anteriore 67

Regolazione leva del freno anteriore 67

Controllo e riempimento livello liquido freno anteriore 68

SISTEMA FRENANTE POSTERIORE

Controllo disco freno posteriore 69

Regolazione leva freno posteriore 69

Controllo e riempimento livello liquido freno posteriore 70

CONTROLLO PASTIGLIE FRENO ANTERIORE E POSTERIORE 71

CANDELA

Controllo e sostituzione candela 72

BATTERIA

Controllo stato batteria 73

Sostituzione batteria 74



FUSIBILE	
Controllo e sostituzione fusibile _____	75
FILTRO DELL'ARIA	
Pulizia e sostituzione del filtro dell'aria _____	76
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Controllo e riempimento del livello del liquido refrigerante _____	77
OLIO DEL MOTORE	
Controllo e riempimento del livello di olio del motore _____	78
Sostituzione olio del motore _____	80
PULIZIA E DEPOSITO PROLUNGATO	
Pulizia _____	81
Sosta prolungata _____	82
DATI TECNICI _____	83
CONCESSIONARI UFFICIALE _____	88



DESCRIZIONE DEL CICLOMOTORE

Questo ciclomotore incorpora un motore NG MINARELLI (New Generation) monocilindrico a 2 tempi con raffreddamento a liquido ed avviamento elettrico. La sua cilindrata è di 50 cc, con un diametro pistone di 40,3 mm e un alesaggio di 39mm.

La partenza si effettua attraverso un volano elettronico e un regolatore di A.T. Di 120 W e 12 V.
Frizione a dischi multipli in acciaio e frizione con molle a pressione costante, immerse in un bagno d'olio.

Il motore è alloggiato ad un telaio di tipo perimetrale a doppio tubo di sezione triangolare di grande resistenza e sterzo con cuscinetti di tipo conico.

Doppia ottica anteriore elipsoidale.

Cruscotto digitale.

La sospensione anteriore è composta da una forcella rovesciata idraulica con barre di 35 mm o 41 mm di diametro (dipende dal modello).

La sospensione posteriore è composta da un ammortizzatore Mono-Shock che fornisce un assetto performante.

Il freno del disco anteriore è di 280 mm di diametro in acciaio inossidabile con una pinza a doppio pistoncino.

Il freno posteriore è di 220 mm di diametro.

Ruote in alluminio di 17".



CONSEGNA DEL CICLOMOTORE (azioni da effettuare alla prima consegna)

MANUALE UTENTE — Spiegare l'importanza di leggerlo e capire tutte le informazioni. Evidenziare le sezioni sulla sicurezza e manutenzione.

CARTOLINA REGISTRAZIONE GARANZIA — Inserire le informazioni necessarie, consegnare una copia al cliente ed una a RIEJU.

UTILIZZO — Spiegare l'utilizzo corretto del ciclomotore.

REGOLAZIONE DEGLI SPECCHIETTI — adattare al cliente.

REGOLAZIONE LEVA FRIZIONE — adattare l'inclinazione corretta per il cliente.

REGOLAZIONE LEVA FRENO ANTERIORE — adattare l'inclinazione corretta per il cliente.

REGOLAZIONE DEL PEDALE DEL CAMBIO — adattare al cliente.

SET ATTREZZI — Indicare dove si trova e verificarne il contenuto.

AVVERTENZE — spiegare l'importanza delle avvertenze per garantire una lunga vita al ciclomotore.

CHIAVI — consegnare il set completo, consigliare di effettuare una copia di sicurezza.

PRIMA REVISIONE — spiegare l'importanza della revisione raggiunti i 500 km.

MANUTENZIONE PERIODICA — Spiegare la necessità di una manutenzione periodica.



NUMERO DI IDENTIFICAZIONE DEL TELAIO

Il numero di identificazione del ciclomotore è stampato sul lato destro del telaio.

Questo numero di identificazione le sarà necessario per: certificazione delle caratteristiche, assicurazione, immatricolazione, ecc.. e dovrà essere citato per qualunque richiesta o reclamo, così come per richiedere pezzi di ricambio.



NUMERO DI IDENTIFICAZIONE DEL MOTORE

I dati per l'identificazione del motore possono vedersi nella parte superiore posteriore del carter di sinistra.

Questo numero di identificazione le sarà necessario per tutte le richieste o i reclami, così come per richiedere pezzi di ricambio.





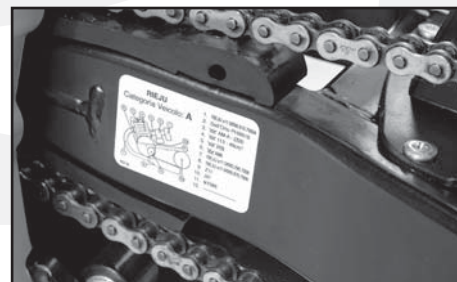
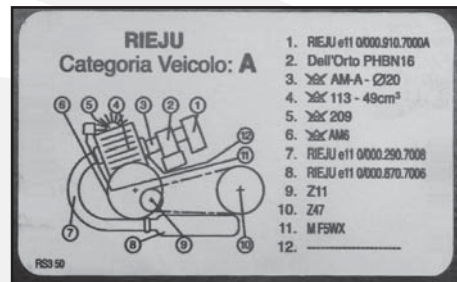
ETICHETTA COMPONENTI DI SERIE

Contiene i dati di identificazione del ciclomotore previsti dalla Direttiva 97/24/CE.

L'etichetta è situata nella parte anteriore sinistra del forcellone.

Questa etichetta elenca i vari componenti originali:

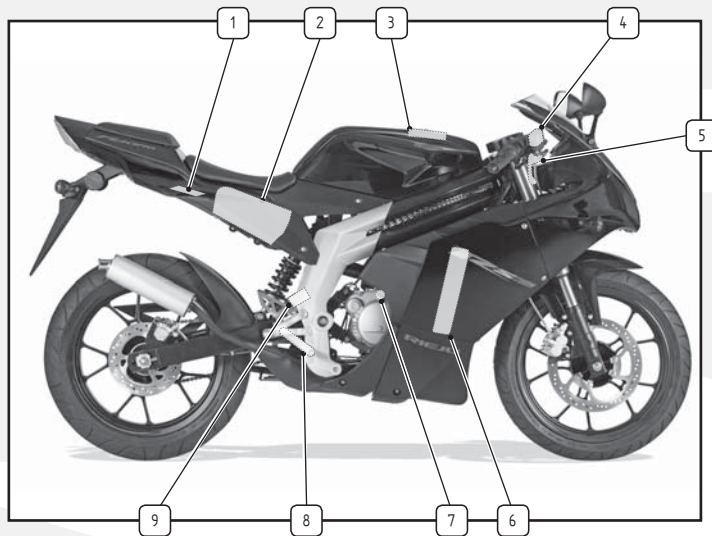
- 1 - Filtro aria.
- 2 - Carburatore.
- 3 - Pipetta immissione.
- 4 - Cilindro.
- 5 - Testa.
- 6 - Carter motore.
- 7 - Scarico.
- 8 - Silenziatore.
- 9 - Pignone di uscita.
- 10 - Corona.
- 11 - (Centralina, regolatore, ecc...)
- 12 - -----





IDENTIFICAZIONE DEL CICLOMOTORE (lato destro)

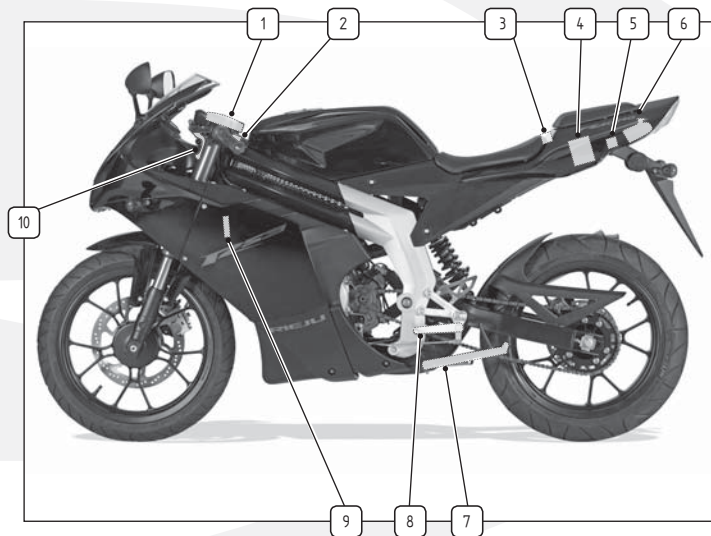
- 1 - Kit attrezzi.
- 2 - Filtro aria.
- 3 - Tappo serbatoio combustibile.
- 4 - Serbatoio liquido freno anteriore.
- 5 - Leva comando freno anteriore.
- 6 - Radiatore.
- 7 - Tappo olio.
- 8 - Pedale comando freno posteriore.
- 9 - Pompa freno posteriore.





IDENTIFICAZIONE DEL CICLOMOTORE (lato sinistro)

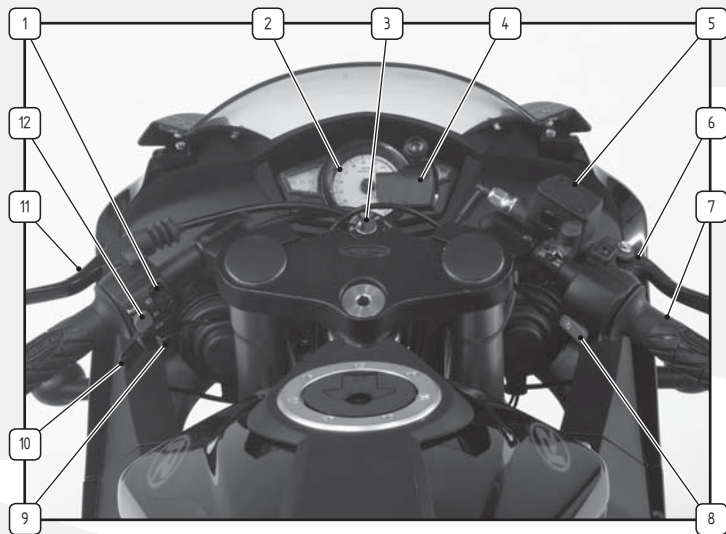
- 1 - Cruscotto.
- 2 - Interruttore accensione.
- 3 - Serratura sella.
- 4 - Batteria.
- 5 - Fisibile.
- 6 - Serbatoio olio miscelatore.
- 7 - Cavalletto.
- 8 - Pedale cambio marce.
- 9 - Clacson.
- 10 - Leva frizione.





COMANDO E STRUMENTAZIONE

- 1 - Commutatore luci.
- 2 - Cruscotto digitale.
- 3 - Blocchetto accensione.
- 4 - Indicatore digitale km. (programmazione a pag. 39)
- 5 - Serbatoio liquido freno anteriore.
- 6 - Leva freno anteriore.
- 7 - Impugnatura acceleratore.
- 8 - Pulsante di avviamento.
- 9 - Commutatore frecce.
- 10 - Leva starter.
- 11 - Leva frizione.
- 12 - Pulsante segnale acustico.



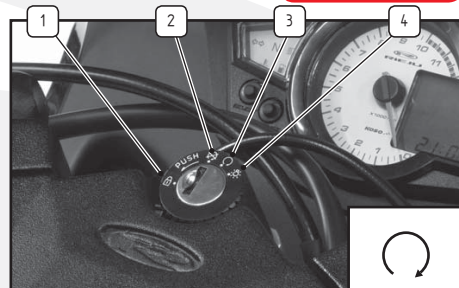


CRUSCOTTO STRUMENTI ED INDICATORI

BLOCCETTO ACCENSIONE

Il blocchetto è situato al centro della piastra che supporta il manubrio. Controlla la messa in moto del ciclomotore, delle luci, degli indicatori e del blocco del manubrio.

- 1 - Bloccasterzo, disconnessione delle luci e del sistema elettrico.
- 2 - In questa posizione il sistema elettrico non è connesso.
- 3 - Si attiva il sistema elettrico e si può accendere la moto.
- 4 - Si attiva la luce di posizione ed il sistema elettrico.



BLOCCO E SBLOCCO DEL MANUBRIO

Per bloccare la posizione del manubrio è necessario seguire i seguenti passi:

- 1 - Girare il manubrio completamente verso sinistra.
- 2 - Mettere la chiave nella posizione .
- 3 - Fare pressione sulla chiave e girarla fino alla posizione .
- 4 - Togliere la chiave.



INDICATORI CRUSCOTTO E STRUMENTAZIONI

1 – Contagiri.

Indica il numero di giri al minuto del motore.

2 – Spia contagiri.

Questo indicatore lampeggerà quando il contagiri raggiunge i 10.000 giri al minuto.

3 – Contakm.

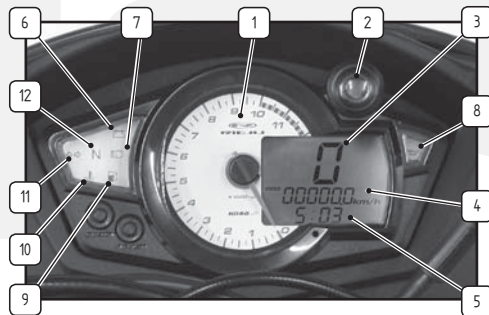
Il contakm indica la velocità in Km/h o MPH.

4 – Kms / Miglia

Indicatore dei km o miglia percorsi in totale;
indica anche i km o miglia parziali.

5 – Orologio.

Indica ora e minuti.





6 - Luce di controllo della batteria.



Spia (rossa) si accende quando la carica della batteria è bassa.

7 - Spia fanali.

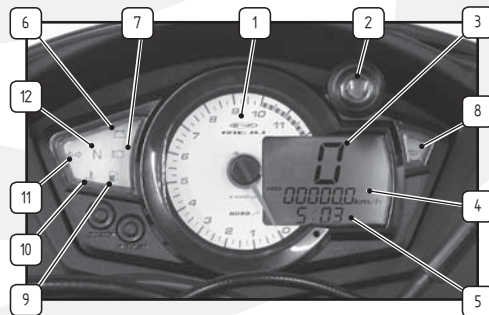


Spia (blu). Si accende quando gli anabbaglianti sono accesi.

8 - Spia riserva olio.



Spia (rossa) Si accende quando il livello dell'olio miscela/benzina è basso e raggiunge il livello della riserva. E' di vitale importanza che quando si accende la spia si effettui il riempimento prima possibile, altrimenti se il carburante rimane senza olio si potrebbero causare danni importanti al gruppo motore.





9 - Spia riserva benzina.



Spia (gialla). Si accende quando il combustibile raggiunge il livello della riserva, riempire prima che rimanga completamente vuoto.

10 - Spia della temperatura.



Spia (rossa). Si accende quando c'è un aumento eccessivo della temperatura per insufficiente raffreddamento o un livello troppo basso del liquido refrigerante nel radiatore.

11 - Indicatore di direzione.

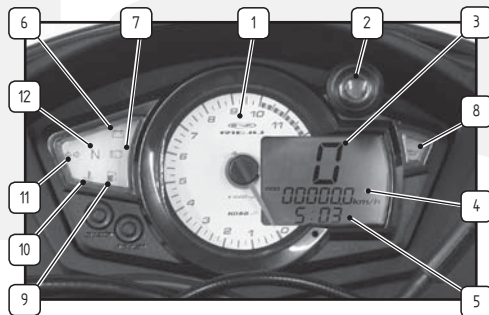


Indicatore (verde) Si accende quando si azionano le frecce.

12 - Spia del folle.



Spia (verde). Si accende quando il pedale del cambio si trova in una posizione neutrale, come si usa dire, in folle.





ELEMENTI PRINCIPALI DEL CICLOMOTORE

COMMUTATORE LUCI

Il commutatore luci è composto da due posizioni:

- Luci di posizione (anabbaglianti) (1)
- Luci di profondità (abbaglianti) (2).



CONSIGLIO

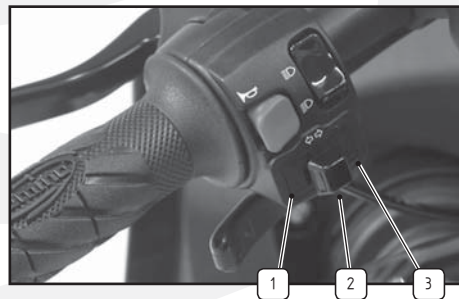
Utilizzi gli abbaglianti solo se non ci sono veicoli o persone davanti o per segnalare pericoli o emergenze.

COMMUTATORE FRECCE

Il commutatore frecce è composto da tre posizioni:

- Frecce di sinistra (1)
- Frecce a riposo (2)
- Frecce di sinistra (3)

Spostare il commutatore a destra o sinistra e premere il bottone per annullare.





CLACSON

Utilizzare il pulsante per azionare il clacson.



CONSIGLIO

Ricordi che è proibito utilizzarlo in zone vicino ad ospedali ed è consentito utilizzarlo solo in caso di pericolo o emergenza.

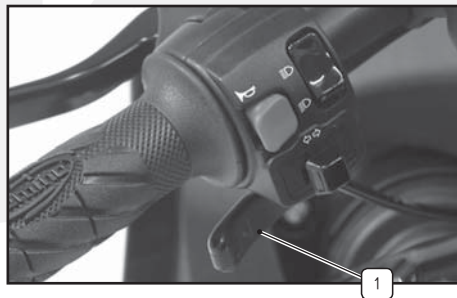
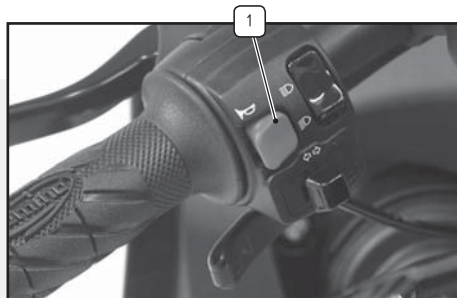
LEVA STARTER

Premere la leva (1) al massimo per avviare il ciclomotore da freddo. Di conseguenza premere il bottone di avviamento elettrico (cap. seguente). Quando il motore è partito lasciarla la leva dello starter e girare l'impugnatura del gas verso di sé.



ATTENZIONE

Una volta che il motore è a temperatura normale di utilizzo, lasciare la leva dello starter per evitare danni al motore.





PULSANTE DI AVVIAMENTO ELETTRICO

Utilizzare il pulsante per avviare il motore.

Per avviare il motore, utilizzare il pulsante (1) e girare l'impugnatura del gas (2) verso di sé.



CONSIGLIO

Verificare preventivamente che il pedale del cambio sia in folle.



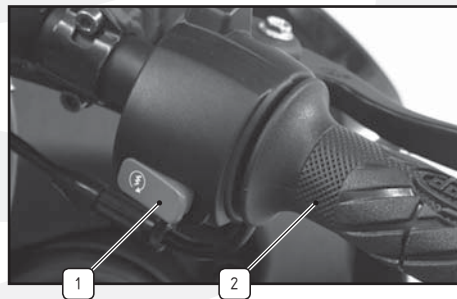
ATTENZIONE

Una volta che il motore è in funzione, lasciare il pulsante.



ATTENZIONE

utilizzare il pulsante di avviamento col motore in funzione può causare danni al motorino di avviamento con gravi conseguenze tecniche ed economiche per l'utilizzatore.

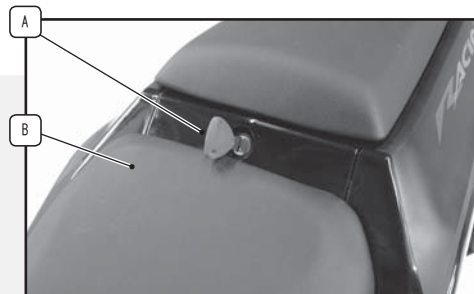




APRIRE E CHIUDERE IL SELLINO PILOTA

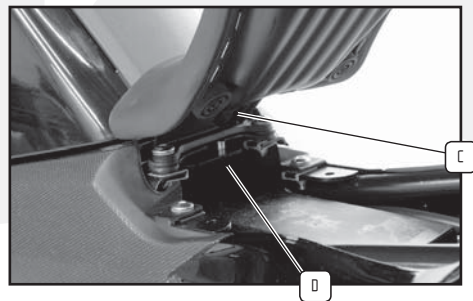
Per aprire il seggiolino:

- 1 - Introdurre la chiave nella serratura (A)
- 2 - Girare di 45 gradi verso destra.
- 3 - Estrarre la chiave dalla serratura.
- 4 - Tirare il seggiolino (B) verso l'alto dalla parte posteriore.



Per chiudere il seggiolino seguire i seguenti passi:

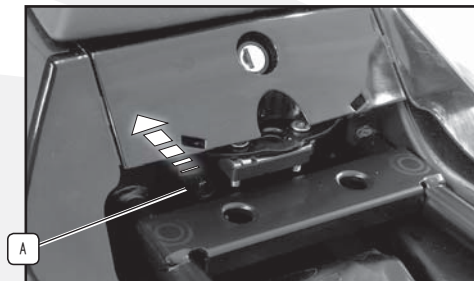
- 1 - Collocare l'aletta centrale (C) nel supporto in basso.
- 2 - Abbassare la parte posteriore della sella fino a che non si aggancia completamente.



APRIRE E CHIUDERE IL SELLINO DEL PASSEGGERO

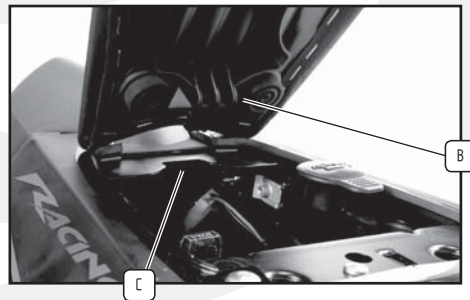
Per aprire e chiudere il sellino del passeggero:

- 1 - Fare pressione sulla leva (A) come indicato nella freccia.
- 2 - Tirare il sellino in alto dalla parte posteriore.



Per chiudere il sellino passeggero:

- 1 - Collocare l'aletta centrale (B) nel supporto (C).
- 2 - Abbassare la parte posteriore della sella fino a che non si aggancia completamente.

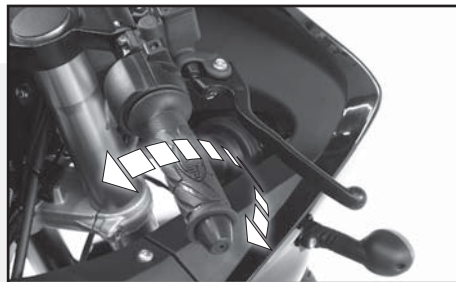




IMPUGNATURA DEL GAS

Girare il comando del gas verso di sé per accelerare e in avanti per decelerare.

Lasciandolo, il comando del gas ritornerà alla sua posizione normale.

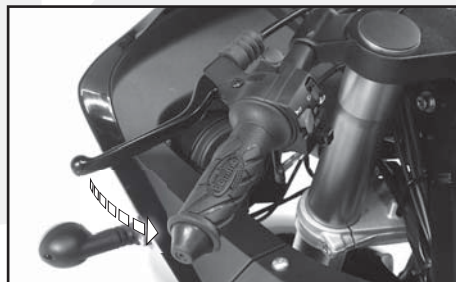


LEVA FRIZIONE

La frizione si aziona mediante una leva (A) situata alla sinistra del manubrio.

Da utilizzare per togliere o inserire le marce nel motore.

Aprire energeticamente la leva (B) per togliere la marcia e lentamente per inserire una marcia.





FRENO ANTERIORE

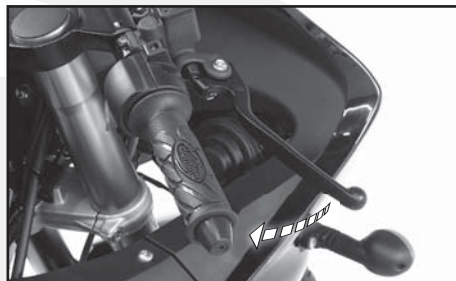
Il freno anteriore si aziona mediante una leva situata alla destra del manubrio.

Quando si aziona la leva si attiva l'interruttore di STOP inviando un segnale luminoso al freno posteriore.



CONSIGLIO

Utilizzare la leva lentamente e gradualmente per frenare la ruota anteriore e non bloccarla.



FRENO POSTERIORE

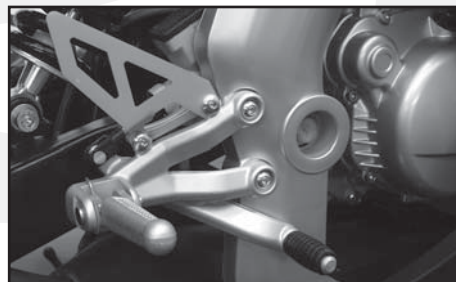
Il freno posteriore si aziona mediante una leva situata nella parte inferiore destra del motore.

Quando si aziona la leva si attiva l'interruttore di STOP inviando un segnale luminoso al freno posteriore.



CONSIGLIO

Utilizzare la leva lentamente e gradualmente per frenare la ruota anteriore e non bloccarla.





PEDALE CAMBIO DELLE MARCE

Il pedale è situato nella parte inferiore sinistra del motore.

Far pressione sul pedale con la punta del piede sinistro per inserire la prima marcia.

Mettere il piede sotto il pedale e spingere in alto per le altre 5 marce restanti.

Il pedale tornerà nella sua posizione iniziale dopo l'inserimento della marcia.

La posizione di folle verrà indicata sul cruscotto.

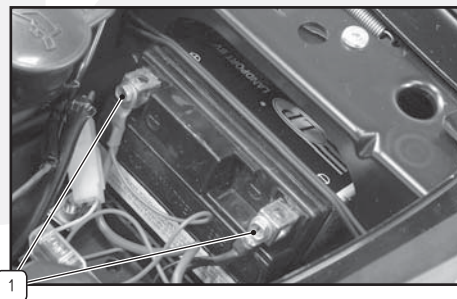
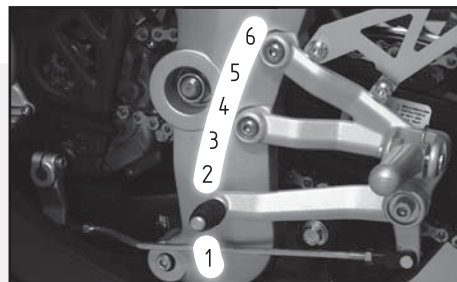
BATTERIA

Si accede alla batteria attraverso il sedile del passeggero

(Vedere il capitolo APRIRE E CHIUDERE IL SELLINO DEL PASSEGGERO).

Verificare che i terminali (1) rimangano puliti e che siano collegati correttamente.

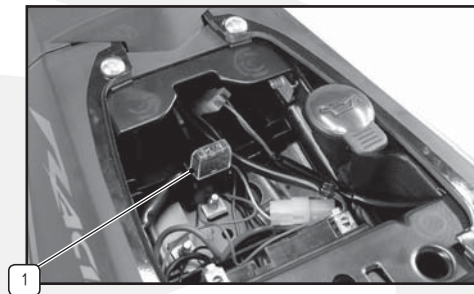
La batteria del ciclomotore RS3 non necessita manutenzione.



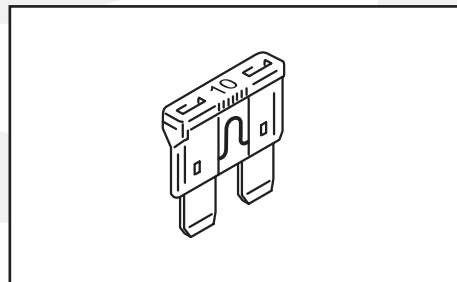


FUSIBILE

Per accedere al fusibile è necessario estrarre il sedile del passeggero.
(Vedere il capitolo APRIRE E CHIUDERE IL SELLINO DEL PASSEGGERO).



Il fusibile (1) è di 10 Amp. ed è situato sotto la batteria.

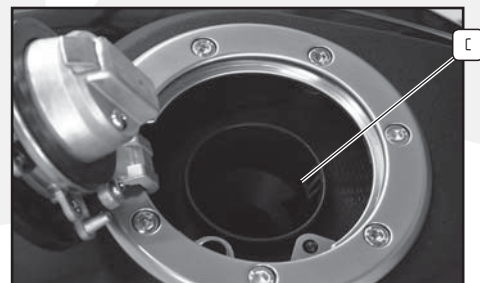
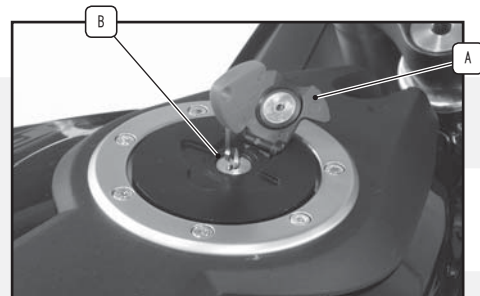




TAPPO SERBATOIO COMBUSTIBILE

Per togliere il tappo dal serbatoio del combustibile è necessaria la chiave e seguire i seguenti passi:

- 1 - Alzare l'aletta (A)
- 2 - Inserire la chiave nella serratura (B)
- 3 - Girare la chiave a 90 gradi in senso orario
- 4 - Tirare il tappo verso di sé.



CONSIGLIO

Il deposito del combustibile incorpora un drenaggio (C) per evitare che fuoriesca benzina da sopra il serbatoio.



ATTENZIONE

La capacità del serbatoio è di 12 litri.

Ricorda che è necessario utilizzare sempre benzina 95 ottani senza piombo.



SERBATOIO OLIO MISCELATORE

Il serbatoio è situato sotto il sellino del passeggero.

(Vedere il capitolo **APRIRE E CHIUDERE IL SELLINO DEL PASSEGGERO**).



ATTENZIONE

Mai lasciare vuoto il serbatoio dell'olio, quindi sarebbe opportuno fare una pulizia della pompa dell'olio per togliere l'aria al suo interno. In caso di mancanza dell'olio, il motore grupperà immediatamente con gravi conseguenze tecniche ed economiche per l'utilizzatore.



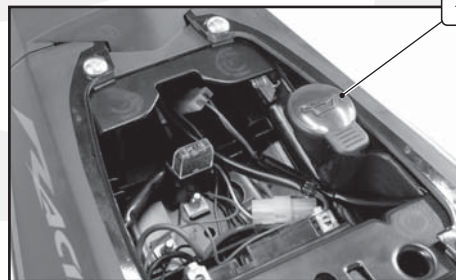
ATTENZIONE

Alla fine del controllo assicurarsi che il tappo sia chiuso bene.



ATTENZIONE

Rieju raccomanda l'uso di olio CASTROL TTS Injection System. La capacità del serbatoio è di 1,075 litri.





PNEUMATICI

La pressione dei pneumatici influisce direttamente sulla stabilità e sul comfort del ciclomotore, sulla frenata e su tutta la sicurezza dell'utilizzatore, quindi è necessario verificare la pressione regolarmente.



CONSIGLIO

Non sovraccaricare il ciclomotore in quanto potrebbe perdere stabilità e aumentare il consumo dei pneumatici.



CONSIGLIO

Quando la pressione è molto alta, i pneumatici non effettuano la giusta ammortizzazione e trasmettono i colpi e sbalzi direttamente al telaio e al manubrio, compromettendo la sicurezza ed il comfort.



	dimensioni	bar
Anteriore	100/80 - 17"	1,9 kg / cm ²
Posteriore	130/80 - 17"	2,2 kg / cm ²

versione PRO	dimensioni	bar
Anteriore	110/80 - 17"	1,9 kg / cm ²
Posteriore	140/70 - 17"	2,2 kg / cm ²



CAVALLETTO

Il cavalletto (1) è situato nel lato destro del ciclomotore.

Per facilitare l'utilizzo del cavalletto, è stata incorporata una barra (2) dove appoggiare il piede.



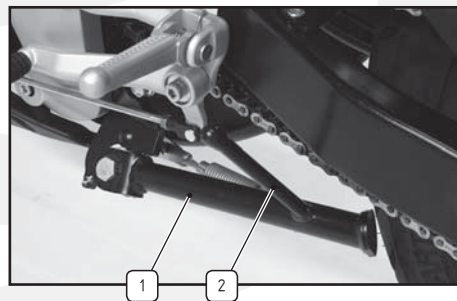
CONSIGLIO

Quando si intende utilizzare il cavalletto assicurarsi di appoggiarlo sopra una superficie piana e stabile.



ATTENZIONE

Non lasciare il ciclomotore senza assicurarsi della sua completa stabilità.





KIT ATTREZZI

Il kit attrezzi è situato sotto il sellino del pilota.

Vedere capitolo APRIRE E CHIUDERE IL SELLINO PILOTAI.

E' composto da:

- 1 chiave Allen esagonale di 4
- 1 chiave Allen esagonale di 6
- 1 chiave Allen esagonale di 8
- 1 chiave a punta piatta di 6,5 mm
- 1 chiave a croce
- 1 contenitore Allen di 10 mm
- 1 chiave per il contenitore Allen di 10 mm
- 1 chiave tubolare di 21 mm per la candela





CONTROLLI DA EFFETTUARE PRIMA DELL'UTILIZZO

TABELLA CONTROLLI

Controllare i seguenti punti prima dell'utilizzo del suo ciclomotore RS3 50.

COMPONENTE	CONTROLLARE	SE NECESSARIO ...
Serbatoio olio	Il livello	Riempire
Comando acceleratore	Il gioco	Regolare
Pneumatici	La pressione, lo stato e l'usura	Gonfiare o sostituire
Frizione	Il suo funzionamento ed il gioco	Gioco di 1 mm di spazio
Catena di trasmissione	La tensione, lo stato e l'ingrasso	Ingrassare o sostituire
Batteria	La carica	Caricare
Sterzo	La morbidezza dello sterzo La flessibilità del movimento Che non ci siano vuoti Luce anteriore	



COMPONENTE	CONTROLLARE	SE NECESSARIO . . .
Fari anteriori	Che si accendino	Sostituire
Luce freno	Che si accendino	Sostituire
Frecce	Che si accendino	Sostituire
Panel instrumentos	Che si accendino	Sostituire
Carburante	Il livello	Riempire
Olio del motore	Il livello	Riempire
Dischi freno	Che non siano danneggiati e completamente puliti	Sostituire
Freni	Il funzionamento del pedale del freno posteriore Il gioco del pedale del freno Il livello del liquido freni	Sistemare Riempire



I controlli prima dell'utilizzo si devono effettuare ogni volta che il ciclomotore deve essere utilizzato.
Se durante i controlli si verificano anomalie, è necessario ripararle prima di utilizzare il ciclomotore.



INDICATORI DIGITALI

1 - Tachigrafo.

Il Tachigrafo digitale indica la velocità in Km/h o MPH.

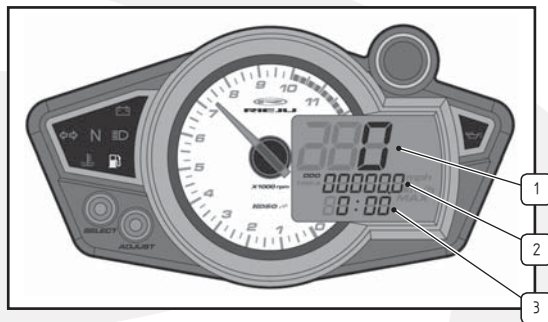
2 - Km/Miglia.

Indicatore dei Km. o Miglia percorsi in totale.

Indica anche i Km. o le Miglia parziali.

3 - Orologio.

Indicatore dell'ora e dei minuti.



SIGNIFICATO DELLE SPIE

NOTA

Troverà i dettagli per l'installazione quando appare questo simbolo.



E' necessario seguire alcuni passi per ottenere un'installazione corretta.

PREMERE



PREMERE IL PULSANTE
PER 3 SECONDI





2 - PROGRAMMARE L'OROLOGIO

Premere il **bottono Select** per 3 secondi dal menu principale per entrare nella videata di programmazione dell'orologio.

Premere il **pulsante Select** per spostarsi nel numero che si desidera sistemare.

Ad esempio: al momento è impostato 0:00



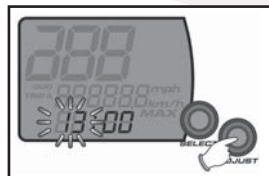
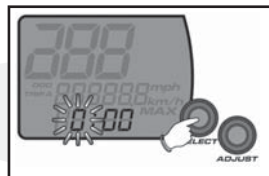
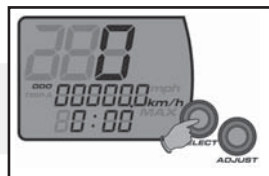
Il numero dell'ora lampeggia!



Orologio di 24 ore.

Premere il **pulsante Adjust** per determinare i minuti.

Ad esempio l'orario è cambiato da 0 a 13.





Premere il **pulsante Select** per spostarsi nel numero che si desidera sistemare.



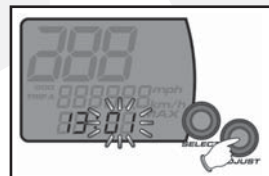
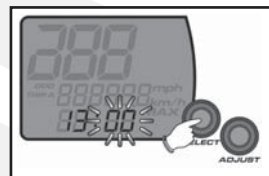
Il numero dei minuti lampeggia!

Premere il **pulsante Select** un'altra volta per tornare alla videata principale

Ad esempio i minuti sono cambiati da 0 a 1.

NOTA

Quando si lascerà la videata verrà mantenuto l'orario impostato.





3 - MODIFICA DELLA CIRCONFERENZA DEL PNEUMATICO (PER CAMBIARE UNA DIMENSIONE DISTINTA)

Nella videata principale, premere contemporaneamente entrambi in **pulsanti Adjust e Select** per **3 secondi** per entrare nella "modifica circonferenza pneumatico".

Ad es. La circonferenza del pneumatico è di 1960 mm.

Nella videata di modifica, premere il **pulsante Adjust** per spostarsi nel numero che si desidera modificare.



Il numero 1 lampeggia!

NOTA

Gamma di selezione per la circonferenza del pneumatico:

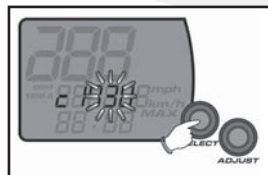
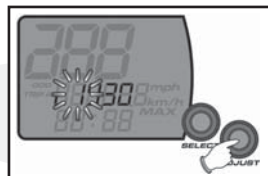
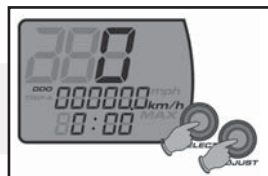
1000-2500 mm.

Unità di selezione: 1 mm.

Premere il **pulsante Select** per spostarsi nel numero che si desidera modificare.



Il numero selezionato lampeggia!



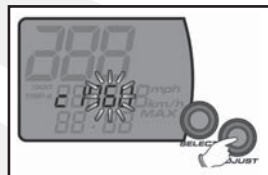


Premere il pulsante Adjust 5 volte per tornare alla videata principale

Ad es. La modifica è cambiata da 1930 mm a 1960 mm.

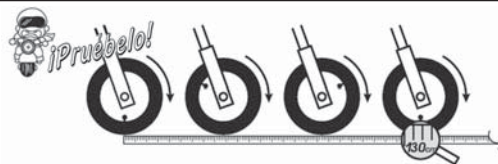
NOTA

Quando si lascerà la videata verrà mantenuto l'orario impostato.



P.S.

E' possibile definire la valvola come punto di partenza e punto finale per misurare la circonferenza della ruota con l'utilizzo di un metro.





4 - REGOLARE L'UNITA' DI MISURA DELLA VELOCITA'

Nella videata principale, premere contemporaneamente entrambi in **pulsanti Adjust e Select** per **3 secondi** per entrare nella "modifica circonferenza pneumatico".

Nella videata raggiunta, premere il **pulsante Adjust 4 volte** e poi entrare nella modifica dell'unità di misura della velocità.

Premere il **pulsante Select** per selezionare l'unità di misura che si desidera.
Per es. di partenza è in Km/h.



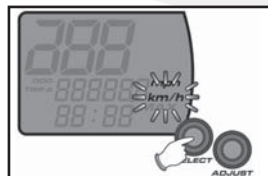
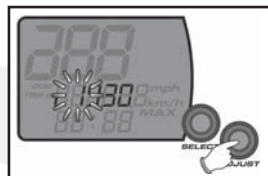
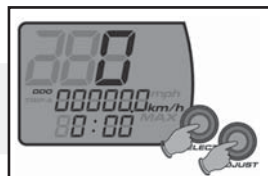
Ora l'unità di misura lampeggia!



E' possibile selezionare tra km/h e MPH.



Il contakm cambierà contemporaneamente al cambio dell'unità di misura.





Premere il **pulsante Adjust 3 volte** per tornare alla videata principale.

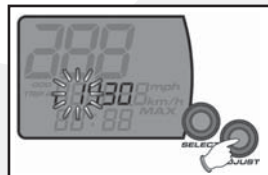
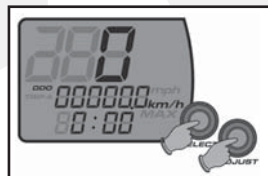
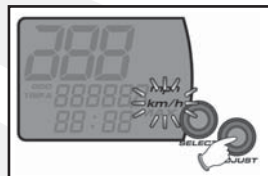
NOTA

Quando si lascerà la videata, la modifica sarà visibile.

5 - REGOLARE IL SENSORE

Nella videata principale, premere contemporaneamente entrambi in **pulsanti Adjust e Select** per **3 secondi** per entrare nella "modifica circonferenza pneumatico".

Nella videata raggiunta, premere il **pulsante Adjust 5 volte** e poi entrare nella modifica il **valore del sensore**.





Premere il **pulsante Select** per spostarsi nel numero che si desidera sistemare.
Ad es. Attualmente è a 5 impulsi.



Il 5 lampeggia!

NOTA

Gamma di modifica: 1-12 impulsi

Unità di misura: 1 impulso.

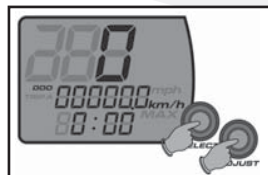
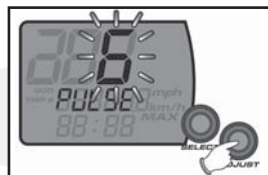
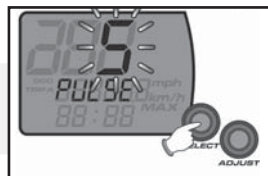
Premere il **pulsante Adjust 2 volte** per tornare alla videata principale.
Ad es. il sensore di impulso è cambiato da 5 a 6.

NOTA

Quando si lascia la videata, la modifica sarà visibile.

6 - MODIFICA DELL'IMPULSO DI RPM.

Nella videata principale, premere entrambi i **pulsanti Adjust e Select per 3 secondi** per entrare nella modifica della circonferenza del pneumatico.





Nella videata di modifica, premere il **pulsante Adjust 6 volte** e poi entrare nella modifica RPM.

Premere il **pulsante Select** per raggiungere il numero che si desidera sistemare.
Ad es. Attualmente è a 4 impulsi.



Ora il 4 lampeggia!



Gamma si modifica: 1- 6 impulsi

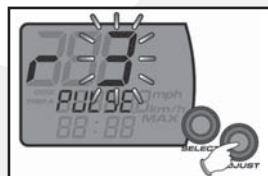
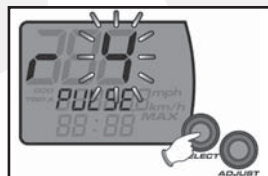
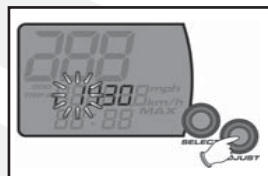
Unità di misura: 1 impulso.

Premere il **pulsante Adjust 2 volte** per tornare alla videata principale.

Ad. es. Il sensore di impulso è cambiato da 4 a 3.



Quando si lascia la videata, la modifica sarà visibile.





AVVERTENZE PER LA SICUREZZA E PRECAUZIONI

E' molto importante conoscere il ciclomotore a fondo ed il suo funzionamento.



PRECAUZIONE

Ricorda che non è consentito mettere in moto il motore in un ambiente chiuso in quanto i gas tossici dello scarico possono provocare gravi danni alla salute.

MESSA IN MOTO DEL MOTORE

Se il motore è freddo azionare il dispositivo starter situato nella parte inferiore del comando di sinistra.

Verificare che il motore sia in folle, girare la chiave in senso orario, chiudere completamente il comando dell'acceleratore ed azionare il pulsante dell'avviamento elettrico.

Ricordare che il motorino di avviamento non deve girare più di 5 secondi per volta.

Trascorsi pochi secondi dalla messa in moto, disattivare lo starter.

Poi con il pedale della frizione mettere la prima marcia, lasciare progressivamente il pedale della frizione fino a quando si accelera lentamente.

Non accelerare completamente e non aumentare troppo i giri del motore fino a che il motore non sia sufficientemente caldo.



ATTENZIONE

Prima di partire è necessario sempre scaldare il motore e mai accelerare bruscamente col motore freddo. In questo modo assicureremo al motore una maggiore durata.



EQUIPAGGIAMENTO



CONSIGLIO

Utilizza un casco di buona qualità durante l'utilizzo del ciclomotore.

Indossa un abbigliamento comodo che non si possa incastrare in alcuna parte del ciclomotore.

RODAGGIO

Il periodo più importante della vita del suo ciclomotore è nei primi 500 km. Per questa ragione le consigliamo di leggere con attenzione le seguenti istruzioni.

Durante i primi 500 km non si deve sovraccaricare il ciclomotore perchè il motore è nuovo e le varie parti di cui è composto si devono sistemare fino ad ottenere un funzionamento perfetto.

Durante questo periodo è necessario evitare l'uso prolungato del motore ad alti giri o in condizioni che possono causare un riscaldamento eccessivo.

ACCELERARE

La velocità può essere regolata aprendo o chiudendo l'acceleratore.

Girando verso di sé aumenta la velocità e girando in avanti diminuisce la velocità.



PER FRENARE

Chiudere il comando del gas, azionare i freni anteriore e posteriore un po' alla volta aumentando la pressione progressivamente.



CONSIGLIO

Le frenate brusche possono causare scatti o slittamenti.

FERMATA

Chiudere il comando del gas, azionare entrambi i freni simultaneamente e quando il ciclomotore ha ridotto la sua velocità aprire a fondo la leva frizione. Per fermare il motore, rimuovere il contatto per metà della chiave.

CARBURATORE

E' una delle parti più influenti per il buon rendimento del motore, in esso si realizza la miscela benzina-aria e, per questo motivo, una incorretta carburazione significa un cattivo rendimento del motore che può anche danneggiare la parte termica del motore. Per questo motivo consigliamo controllare la regolazione dello stesso presso un concessionario autorizzato RIEJU.

Chiudere il comando del gas, azionare i freni anteriore e posteriore un po' alla volta aumentando la pressione progressivamente.



MANUTENZIONE

TABELLA MANUTENZIONE	1ª Revisione 500 KMS.	2ª Revisione 3.000 KMS.	Rev. ogni 3.000 KMS.
Verifica sistema freni	•	•	•
Verifica livello olio di trasmissione	Cambiare	•	Cambiare
Verificare tensione ed usura catena	•	•	•
Verificare sospensioni	•		•
Verificare, regolare e ingrassare comando e cavi	•	•	•
Pulire ed ingrassare il filtro dell'aria	•	•	•
Revisione e regolazione del carburatore	•		•
Verificare e regolare la candela o cambiarla	•	•	•
Controllare viti e bulloni del telaio – plastiche	•		•
Verificare il sistema elettrico	•		•
Controllare usura dei segmenti			•
Controllare i livelli di acqua nel radiatore	•	•	•
Verificare lo scarico			•
Verificare terminali e stato della batteria	•	•	•
Verificare funzionamento della pompa dell'olio	•		•

• Effettuare l'operazione specificata

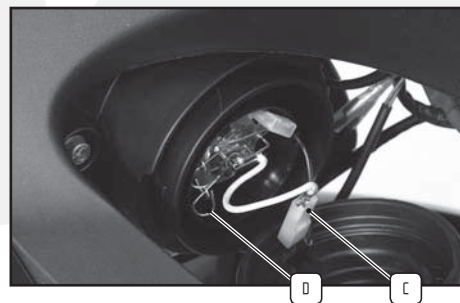
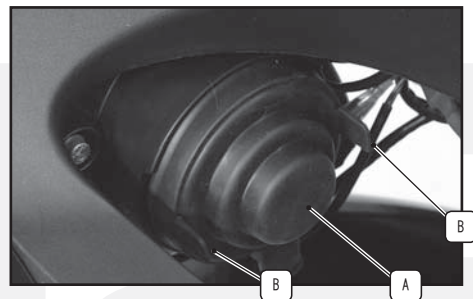


FARO ANTERIORE

SOSTITUZIONE LAMPADINA ANABBAGLIANTI/ABBAGLIANTI

Per togliere la lampadina seguire i seguenti passi:

- 1 - Togliere il para polvere (A) tirando le due alette (B).
- 2 - Disconnettere la lampadina dal connettore (C).
- 3 - Togliere la clip (D) che trattiene la lampadina.
- 4 - Togliere la lampadina.



Tipo lampadina 12V - 55W H3



CONSIGLIO

Seguire le indicazioni del produttore per il montaggio della lampadina.



CONSIGLIO

Gettare la lampadina in un raccoglitore per il riciclaggio.



CONTROLLO E REGOLAZIONE FANALE

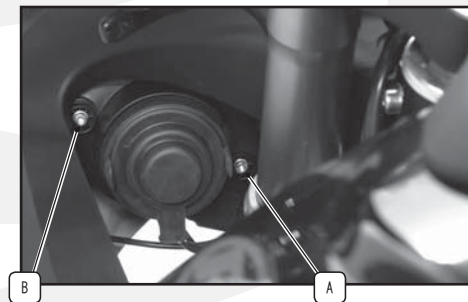
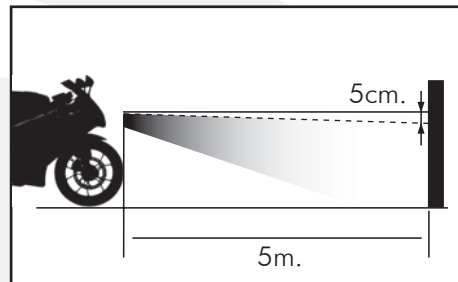
L'accesso per la modifica dell'altezza e della direzione del fanale si effettua attraverso la parte frontale sotto il cupolino.

La vite (A) alto / basso

Con la chiave Allen di 5mm. Si gira la vite in senso orario per abbassare la luce e al contrario per alzarla.

La vite (B) destra / sinistra

Con la chiave Allen di 5mm. Si gira la vite in senso orario per spostare la luce verso destra o al contrario verso sinistra.



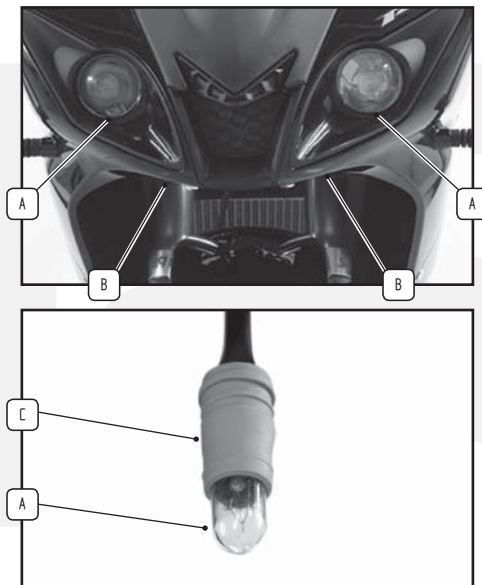


LUCI DI POSIZIONE SOSTITUZIONE LAMPADINE

Per togliere la lampadina (A) è necessario introdurre la mano nelle posizioni (B) come si vede nella fotografia.

- 1 - Tirare il porta lampadina (C) per toglierla dal porta fanali.
- 2 - Tirare la lampadina (A) tenendo stretto il porta lampadina (C).

Tipo lampadina: 5V - 12W





FRECCHE

SOSTITUZIONE LAMPADINE



ATTENZIONE

Scollegare il contatto durante questa operazione.

- 1 - Allentare la vite (A) che stringe la protezione (B).
- 2 - Togliere la protezione sterna (B).
- 3 - Togliere la protezione arancione (C).
- 4 - Spingere sulla lampadina e girarla verso sinistra per toglierla.

Tipo Lampadina: 12V - 10W



ATTENZIONE

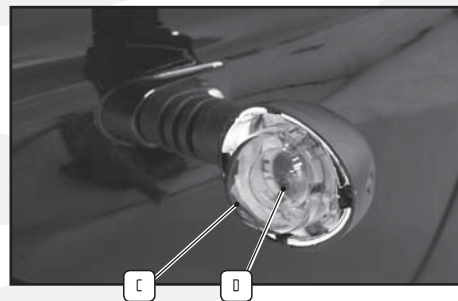
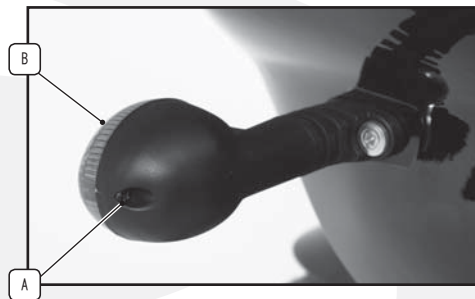
Il buon funzionamento dei fanali e delle frecce è uno dei fattori principali per la sicurezza.

Prima di partire e durante l'utilizzo del veicolo, il pilota deve assicurarsi che tutte le lampadine siano funzionanti correttamente.



CONSIGLIO

Gettare la lampadina in un raccoglitore per il riciclaggio.





FANALE POSTERIORE SOSTITUZIONE FANALE POSTERIORE (LEDs)



ATTENZIONE

Scollegare il contatto durante questa operazione.

1 - Togliere i 2 sellini.

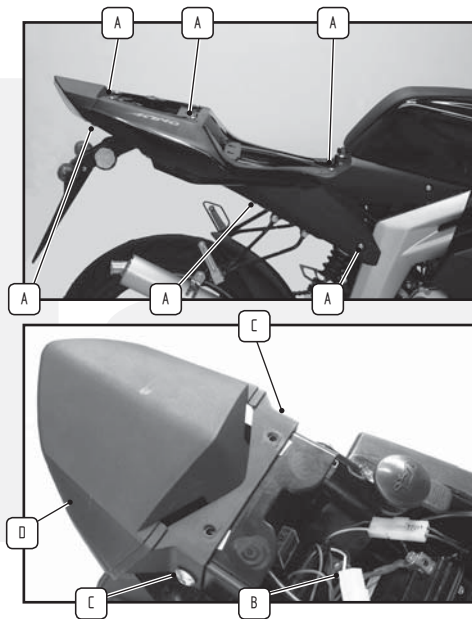
Vedere la sezione APRIRE E CHIUDERE SELLINI.

2 - E' necessario togliere le due protezioni laterali posteriori, per farlo togliere le 3 viti (A) superiori e le 3 inferiori (A) per ogni protezione.

3 - Disconnettere il connettore (B) del fanale (F).

4 - Togliere le due viti (C) della protezione del fanale.

5 - Togliere la protezione (D).





6 - Togliere la vite (E) che fissa il fanale.

7 - Togliere il fanale.

COMANDO GAS

CONTROLLO E REGOLAZIONE SET COMANDO GAS

Provare se funziona correttamente facendo girare il comando e verificando che il gioco sia correttamente libero.

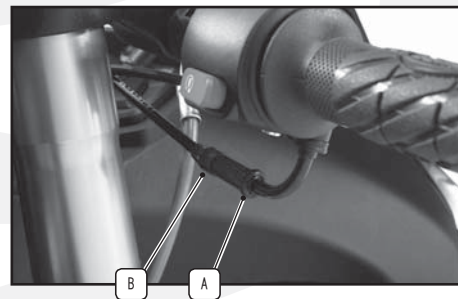
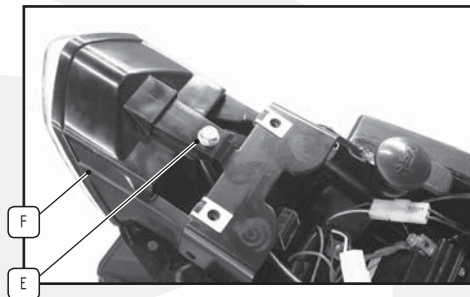


ATTENZIONE

Il gioco deve essere tra 1 e 3mm.

Il comando deve retrocedere con forza al rilascio dell'acceleratore.

- 1 - Allentare la rondella di fissaggio (A).
- 2 - Muovere la rondella (B) per stringere o allentare il cavo.
- 3 - Tramite la rondella di fissaggio (A) fissare la posizione.





LEVA FRIZIONE

CONTROLLO E REGOLAZIONE DELLA LEVA FRIZIONE

Per aumentare o diminuire la tensione della leva frizione:

- 1 - Togliere la gomma protezione (A).
- 2 - Allentare la rondella di fissaggio (B).
- 3 - Muovere la rondella (C) per aumentare o diminuire la tensione del cavo.
- 4 - Tramite la rondella di fissaggio (B) fissare la posizione.



ATTENZIONE

La regolazione della distanza libera della frizione sarà di 2,5 mm. circa nell'apertura massima della leva.

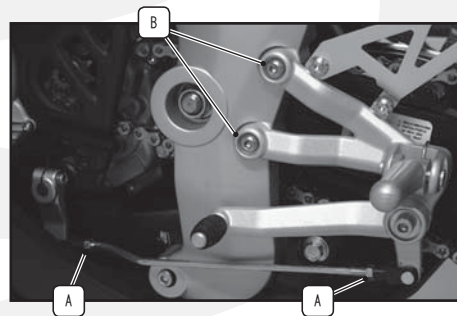


PEDALE CAMBIO MARCE

CONTROLLO E REGOLAZIONE DEL PEDALE CAMBIO MARCE

Per regolare la posizione del pedale del cambio è necessario seguire i seguenti passi:

- 1 - Allentare le viti di fissaggio (A)
- 2 - Togliere le due viti (B) che fissano il set della leva del cambio.
Una volta che il pedale sia stato tolto dalla sua ubicazione.
- 3 - Girare il set (supporto e pedale) per regolare l'altezza della leva.
- 4 - Provare se l'altezza del supporto è quella desiderata.
- 5 - Collocare le due viti (B).
- 6 - Fissare la posizione tramite i dadi di fissaggio (A).





CONTROLLO RUOTE

Controlla periodicamente lo stato delle ruote.

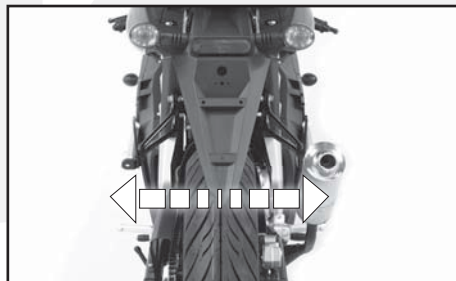
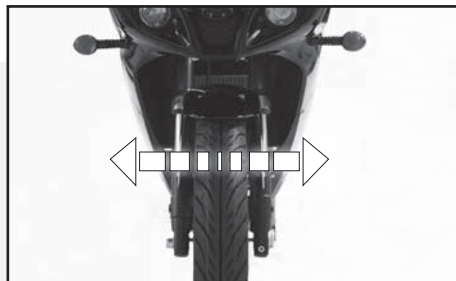
Con un semplice controllo potrà verificare se le ruote sono pronte per andare in strada.

Bilanciare la ruota, come mostrato nelle immagini, da una parte e dell'altra per verificarne l'usura.



PRECAUZIONE

Nel caso in cui una delle due ruote presenta parti usurate si rechi presso un concessionario ufficiale **RIEJU**.





RUOTA ANTERIORE

SMONTAGGIO RUOTA ANTERIORE



PRECAUZIONE

Posizionare il ciclomotore sopra una superficie piana e stabile.



ATTENZIONE

E' necessario tenere sospeso il ciclomotore nella parte anteriore per avere la ruota anteriore libera.

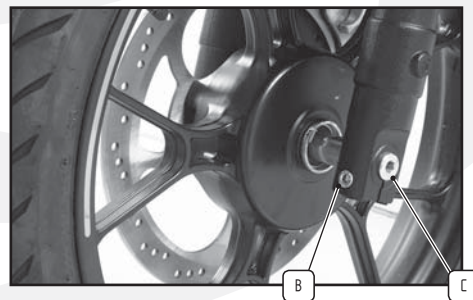
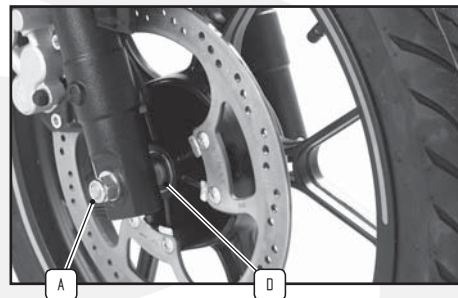


CONSIGLIO

Collocare un'asse di legno nello spazio tra la ruota ed il suolo. In questo modo sarà più facile il montaggio visto che l'asse sarà allineato con i fori della ruota e della forcella.

Per togliere la ruota anteriore seguire i seguenti passi:

- 1 - Togliere il dado (A)
- 2 - Allentare la vite (B)
- 3 - Spostare l'asse (C) fino a liberare il distanziale (D) e la ruota
- 4 - Togliere la ruota fino a liberarla dalla pinza freno.





ATTENZIONE

Prestare la massima attenzione alla posizione del cappuccio (D) distanziale situato nel lato destro.



CONSIGLIO

Se aziona la leva del freno durante questa operazione dovrà svuotare il liquido e aprire le pastiglie per poter introdurre di nuovo il disco del freno, quanto monterà di nuovo la ruota.



CONSIGLIO

Queste operazioni potrebbero risultare molto complicate. Si rivolga al concessionario RIEJU per assicurarsi la corretta esecuzione di questa operazione.



MONTAGGIO RUOTA ANTERIORE



ATTENZIONE

Prestare attenzione nell'inserire il disco del freno tra le pastiglie.



RUOTA POSTERIORE

SMONTAGGIO RUOTA POSTERIORE



PRECAUZIONE

Posizionare il ciclomotore sopra una superficie piana e stabile.



ATTENZIONE

E' necessario tenere sospeso il ciclomotore nella parte posteriore per avere la ruota anteriore libera.

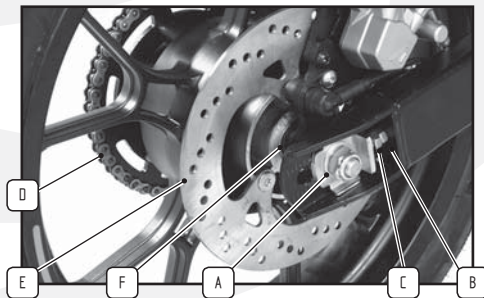


CONSIGLIO

Collocare un'asse di legno nello spazio tra la ruota ed il suolo. In questo modo sarà più facile il montaggio visto che l'asse sarà allineato con i fori della ruota e del forcellone.

Per togliere la ruota posteriore seguire i seguenti passi:

- 1 - Allentare il dado (A) che fissa l'asse della ruota posteriore
- 2 - Allentare i dadi di fissaggio (B) del tendicatena
- 3 - Aprire la vite (C) completamente
- 4 - Impugnare la ruota per lasciare che la catena (D) si allenti
- 5 - Liberare la catena dalla corona (E)
- 6 - Estrarre l'asse della ruota fino a liberarlo dal distanziale (F)
- 7 - Togliere la ruota fino a liberarla dalla pinza freno.





ATTENZIONE

Prestare la massima attenzione alla posizione del cappuccio (G) distanziale situato nel lato sinistro.



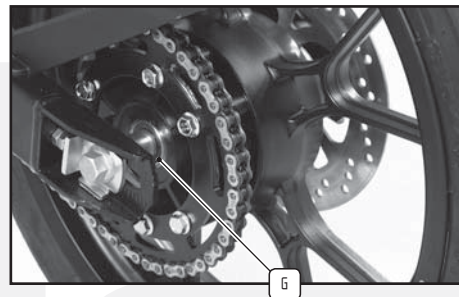
CONSIGLIO

Se aziona la leva del freno durante questa operazione dovrà svuotare il liquido e aprire le pastiglie per poter introdurre di nuovo il disco del freno, quanto monterà di nuovo la ruota.



CONSIGLIO

Queste operazioni potrebbero risultare molto complicate. Si rivolga al concessionario RIEJU per assicurarsi la corretta esecuzione di questa operazione.



MONTAGGIO RUOTA POSTERIORE



ATTENZIONE

Prestare attenzione nell'inserire il disco del freno tra le pastiglie. Sarà necessario rimettere la catena in tensione.

(Vedere il capitolo CATENA DI TRASMISSIONE)



CATENA TRASMISSIONE

CONTROLLO E REGOLAZIONE

Il ciclomotore deve essere collocato verticalmente sulle sue due ruote per terra.

Per il controllo e la regolazione della catena si deve lavorare su entrambi i lati dell'asse della ruota posteriore.

La catena deve mantenere una tolleranza da circa 30 a 40 mm. Nel punto medio tra il pignone di uscita e la corona (vedere immagine).



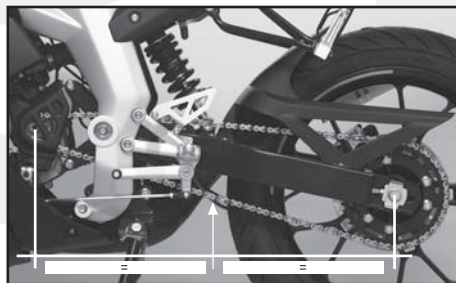
ATTENZIONE

La catena deve mantenersi in perfetto stato per quanto riguarda la pulizia e deve essere correttamente lubrificata.



ATTENZIONE

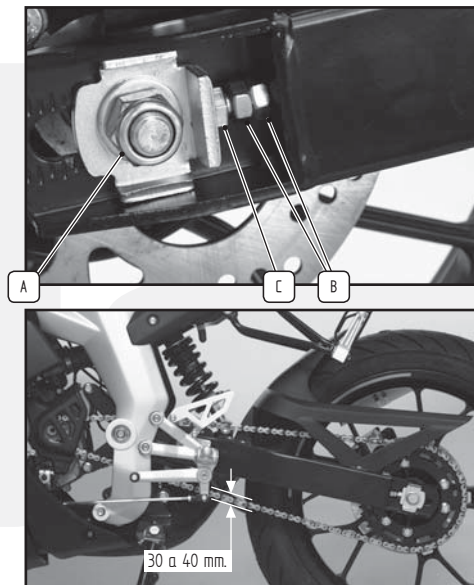
Per completare la tensione della catena trasmissione, è necessario effettuare i passi per entrambi i lati della ruota.





Di seguito i passi da seguire:

- 1 - Posizionare i cambi in folle.
- 2 - Allentare il dado (A) che fissa l'asse della ruota posteriore
- 3 - Allentare i due dadi di fissaggio (B).
- 4 - Tramite le viti (C) regolare la tensione della catena, verificando che sia sempre della stessa distanza tra i due lati dall'asse (utilizzare il misuratore a sinistra nel forcellone)
- 5 - Fissare la posizione utilizzando i due dadi (B).
- 6 - Serrare il dado (A) dell'asse della ruota.





SISTEMA FRENANTE ANTERIORE

CONTROLLO DISCO FRENO ANTERIORE

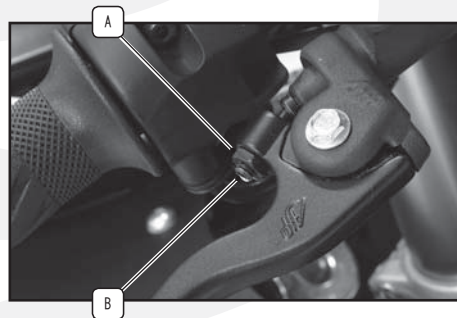
La frenata viene effettuata attraverso un disco freno di 280 mm. di diametro azionato da una pinza ed una pompa idraulica.

La superficie di frenata non deve presentare tracce di olio o sporco per assicurarne un perfetto funzionamento.

REGOLAZIONE LEVA FRENO ANTERIORE

Per aumentare o diminuire la tensione del freno anteriore:

- 1 - Allentare il dado di fissaggio (A).
- 2 - Con una chiave Allen del 4, aumentare o diminuire l'azione del freno anteriore attraverso l'asse filettata (B).
- 3 - Fissare la posizione mediante il dado (A).



ATTENZIONE

Regolare lo spazio di gioco della leva del freno anteriore da 1 a 3 mm (apertura estrema della leva).



CONTROLLO E RIEMPIMENTO LIVELLO LIQUIDO FRENO ANTERIORE



CONSIGLIO

Collocare il ciclomotore in modo che il serbatoio sia il più parallelo possibile al suolo.

Se per qualsiasi motivo si è obbligati a riempire il liquido del freno, procedere nel seguente modo:

- 1 - Togliere il coperchio della pompa (A)
- 2 - Togliere il soffietto (B)
- 3 - Riempire fino a che il liquido non abbia superato il segno MIN nel punto (C).

Liquido consigliato: DOT 4



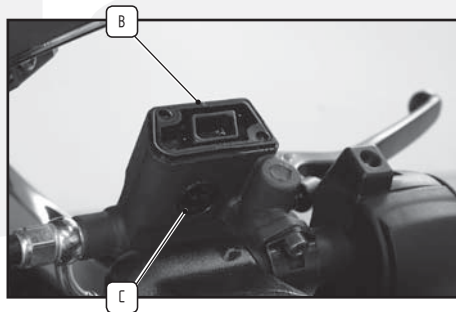
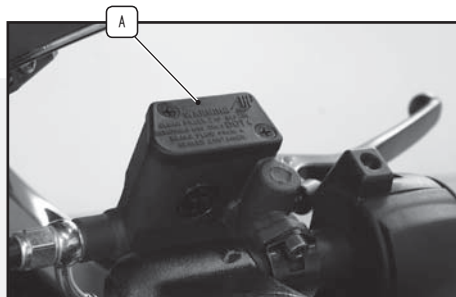
CONSIGLIO

Collocare il soffietto del serbatoio nella posizione corretta.



PRECAUZIONE

Per cambiare completamente il liquido del sistema frenante rivolgersi ad un concessionario ufficiale **RIEJU**.



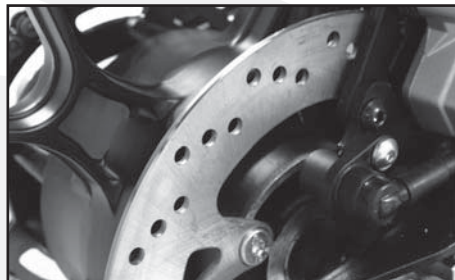


SISTEMA FRENANTE POSTERIORE

CONTROLLO DISCO FRENO POSTERIORE

La frenata viene effettuata attraverso un disco freno di 220 mm. di diametro azionato da una pinza ed una pompa idraulica.

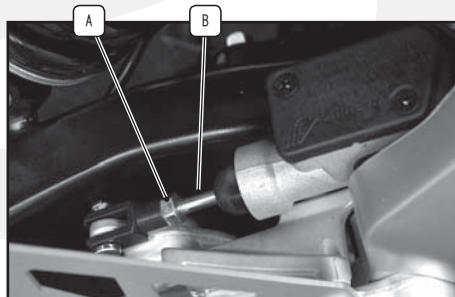
La superficie di frenata non deve presentare tracce di olio o sporco per assicurarne un perfetto funzionamento.



REGOLAZIONE PEDALE FRENO POSTERIORE

Per aumentare o diminuire la tensione del freno posteriore:

- 1 - Allentare il dado di fissaggio (A).
- 2 - Regolare la pressione mediante l'asta (B).
- 3 - Fissare la posizione tramite il dado (A).





CONTROLLO E RIEMPIMENTO LIVELLO LIQUIDO FRENO POSTERIORE

Se per qualsiasi motivo si è obbligati a riempire il serbatoio liquido del freno, procedere nel seguente modo:

- 1 - Togliere il coperchio della pompa (A)
- 2 - Togliere il soffietto (vedere immagine nella sezione "Controllo e riempimento del livello liquido freno anteriore")
- 3 - Riempire fino a che il liquido non abbia superato il segno MIN nel punto (B).

Liquido consigliato: DOT 4



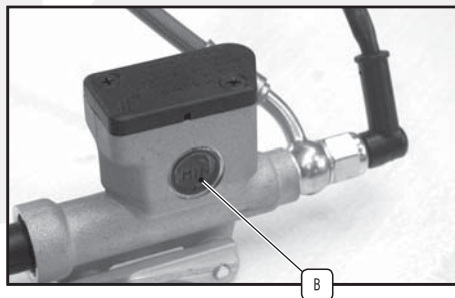
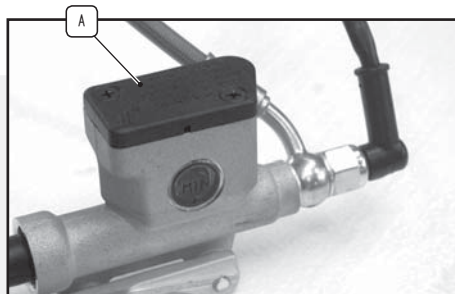
CONSIGLIO

Collocare il soffietto del serbatoio nella posizione corretta.



PRECAUZIONE

Per cambiare completamente il liquido del sistema frenante rivolgersi ad un concessionario ufficiale **RIEJU**.

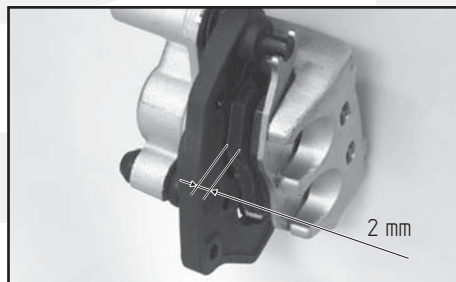




CONTROLLO PASTIGLIE FRENO ANTERIORE E POSTERIORE

Se le pastiglie del freno della pinza idraulica sono usurate è necessario sostituirle con delle nuove.

Lo spessore minimo delle pastiglie Ferodo deve essere di 2 mm.



PRECAUZIONE

Per effettuare il cambio delle pastiglie freno rivolgersi ad un concessionario ufficiale **RIEJU**.



CANDELA

CONTROLLO E SOSTITUZIONE CANDELA

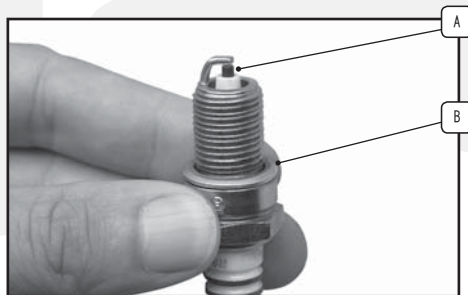
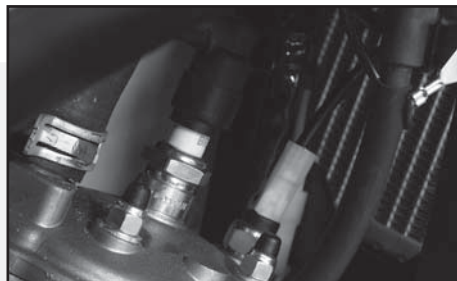
la candela è un componente importante del motore ed è facile da controllare. E' importante ispezionare periodicamente la candela perchè il surriscaldamento ed il deposito di residui possono deteriorarla lentamente.

Se l'elettrodo è troppo rovinato o ci sono troppi residui, cambiare la candela con una del tipo e grado termico consigliato:

NGK BR 9 ES

Prima di montare qualsiasi candela, separare gli elettrodi (A) e regolare come specificato. La distanza tra gli elettrodi è di 0,6 – 0,7 mm.

Nell'installazione della candela pulire sempre la superficie dell'alloggiamento della rondella (B), per evitare che si inseriscano residui nella zona di combustione. Svitare la candela a mano lentamente e iniziare a stringere tra 1/8 e 1/4 di giro con la chiave fornita nel kit attrezzi.





BATTERIA

CONTROLLO DELLO STATO DELLA BATTERIA

Quando si nota ossidazione nei terminali e nelle loro estremità è necessario pulire con una spazzola metallica.

In questi casi, rimuovere i cavi e spazzolare le estremità.

Terminata l'operazione di pulizia, rimettere a contatto i terminali e applicare del grasso nelle estremità e nei terminali.

Assicurarsi che le connessioni siano corrette altrimenti la batteria subirà dei danni.

Ricordare che si deve prestare un'attenzione speciale nel maneggiare la batteria in quanto contiene acido solforico e si rischia di bruciarsi piedi, occhi e abbigliamento. Tenerla lontana da fiamme e scintille.

Quando sarà necessario, sostituire la batteria con una uguale a quella originale. **(vedere la parte DATI TECNICI)**





SOSTITUZIONE BATTERIA

Per accedere alla batteria è necessario togliere il sedile del passeggero:

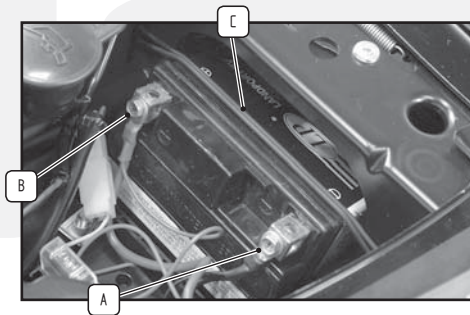
(vedere capitolo TOGLIERE SEDILE PASSEGGERO)

- 1 - Sconnettere i due cavi di connessione (negativo (A) — Positivo (B))
- 2 - Togliere la gomma di fissaggio © e la batteria.



ATTENZIONE

Se sostituisce la batteria, assicurarsi che la nuova sia di 12V standard 3Ah e supporti fino a 6A di capacità.





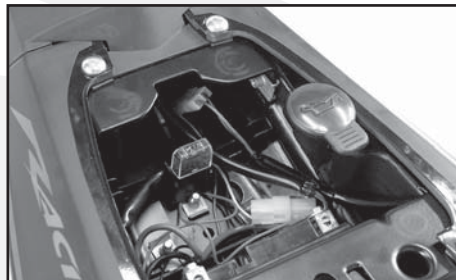
FUSIBILE

CONTROLLO E SOSTITUZIONE FUSIBILE

Il fusibile (di 10 Amp.) è situato insieme alla batteria, sotto il sedile del passeggero.

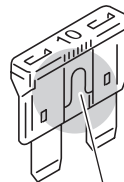
Se si fonde il fusibile, spegnere il motore, sostituirlo con uno nuovo dello stesso amperaggio.

Riconnettere e provare se il sistema elettrico funziona correttamente.

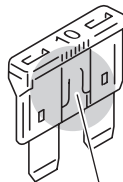


ATTENZIONE

Non utilizzare alcun fusibile di amperaggio superiore a quello raccomandato, potrebbe danneggiarsi e bruciare il sistema elettrico.



corretto



fuso



FILTRO DELL'ARIA

PULIZIA E SOSTITUZIONE DEL FILTRO DELL'ARIA

Il buon funzionamento e durata degli organi del motore come biella, pistone, segmenti, guarnizioni, cilindro dipende in media dal buono stato di pulizia del filtro dell'aria.

Per accedere alla cassa del filtro è necessario rimuovere il sedile del pilota. **(Vedere capitolo TOGLIERE SEDILE PILOTA)** e di seguito:

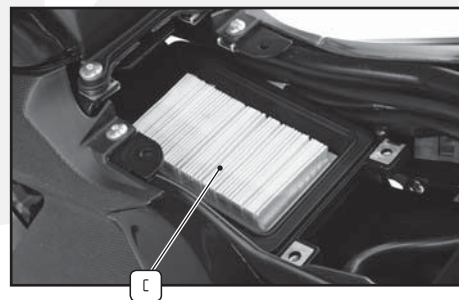
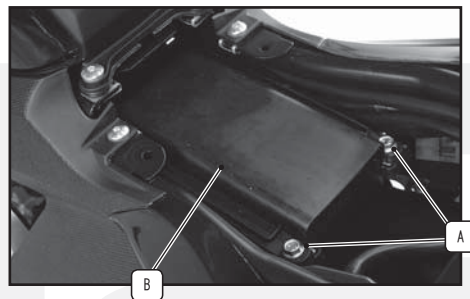
- 1 - Togliere le due viti (A).
- 2 - Togliere il coperchio (B) tirando verso di sé.
- 3 - Togliere il filtro (C).

Il filtro dell'aria deve essere pulito periodicamente come indicato nella tabella di manutenzione.



ATTENZIONE

Se circola con il ciclomotore in zone polverose dovrà aumentare la frequenza della pulizia. Questo eviterà basse prestazioni del ciclomotore.





SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO

CONTROLLO E RIEMPIMENTO DEL LIVELLO DEL LIQUIDO REFRIGERANTE



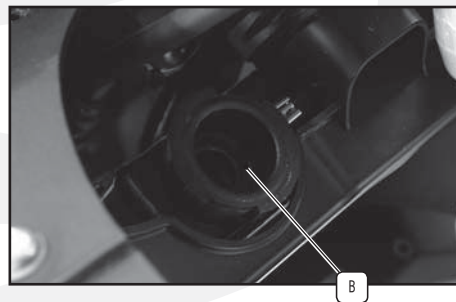
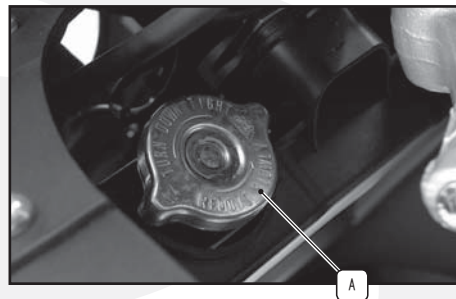
PRECAUZIONE

Non aprire mai il tappo del serbatoio di espansione con il motore caldo, perché il liquido può aumentare di pressione pericolosamente.

Per verificare il livello:

- 1 - Togliere il tappo (A) a motore freddo facendo uscire per prima la pressione rimasta.
- 2 - Controllare il livello del liquido refrigerante a motore freddo perché il liquido potrebbe avere la stessa temperatura del motore. Il livello del liquido refrigerante deve coprire il pannello del radiatore e non deve oltrepassare il labbro (B).
- 3 - Se il livello è inferiore, aggiungere liquido refrigerante.
- 4 - Rimettere il tappo.

Tipo liquido refrigerante: CASTROL ANTIFREEZE.





OLIO DEL MOTORE

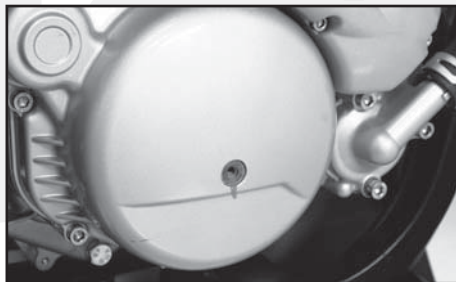
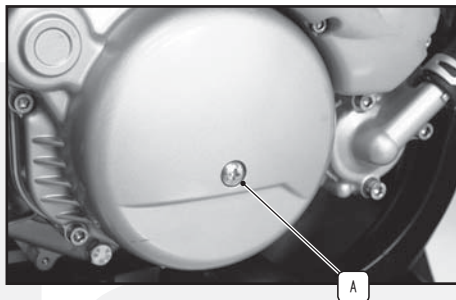
CONTROLLO E RIEMPIMENTO DEL LIVELLO DI OLIO NEL MOTORE

La lubrificazione del cambio e della frizione si effettua con spruzzo di olio che si trova all'interno del carter. Cambio e frizione sono lubrificati sotto l'azione dello stesso olio, essendo l'olio raccomandato CASTROL SAE 10W 40, con una capacità totale di 820 c.c.

Lo svuotamento del carter si effettua mediante la vite di drenaggio situata nella parte inferiore destra del motore.

Se durante la marcia si accende la spia dell'olio, riempire immediatamente il deposito.

Controllare inoltre periodicamente il livello nel seguente modo:



PRECAUZIONE

Mettere il ciclomotore su una superficie piana e stabile.

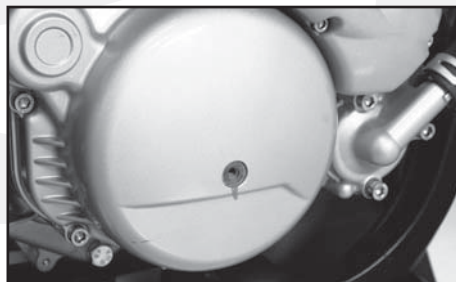
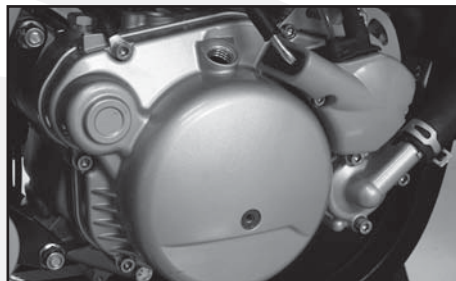


Procedere come segue:

1 - Collocare un recipiente sotto il carter per evitare che cada olio sulle carene e sul suolo.

2 - Togliere la vite del livello (A).

Per verificare che il livello sia corretto, dovrà uscire lentamente un po' di olio dal foro della vite (A).



CONSIGLIO

Si raccomanda di cambiare l'olio quando il motore è ancora caldo, in questo modo il carter sarà più pulito e l'olio sarà più fluido ed uscirà più facilmente.



PRECAUZIONE

Effettuando questa operazione col motore caldo, prestare la massima attenzione per non bruciarsi.



SOSTITUZIONE OLIO DEL MOTORE

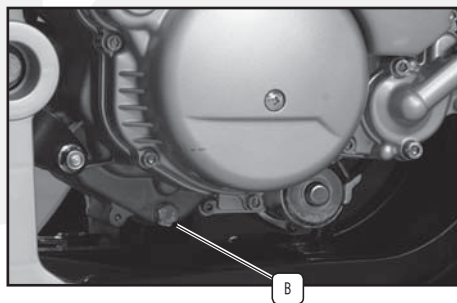
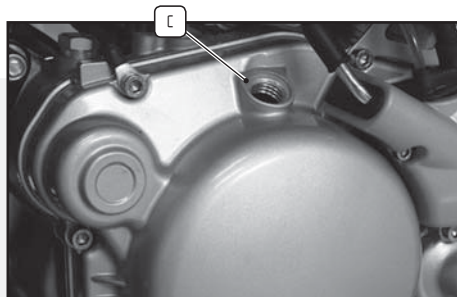


PRECAUZIONE

Mettere il ciclomotore sopra una superficie piana e stabile.

Procedere come segue:

- 1 - Togliere la vite di drenaggio (B) ed aspettare che si svuoti completamente.
- 2 - Una volta vuoto, collocare la vite (B) di nuovo nel suo alloggiamento e procedere con la riempitura.
- 3 - Togliere il tappo dal foro di riempitura (C), fino a che l'olio non esce dal foro del livello (A) o fino a che non si raggiunge la quantità di 750 c.c.



ATTENZIONE

Per completare l'operazione assicurarsi che il tappo di riempitura sia ben chiuso.



PULIZIA E DEPOSITO PROLUNGATO

PULIZIA

La pulizia del ciclomotore migliorerà il suo rendimento ed allungherà la vita dei componenti del ciclomotore.

Seguire i seguenti passaggi:

- 1 - Tappare l'uscita del tubo di scarico per evitare l'uscita di acqua dal suo interno.
- 2 - Assicurarsi che la candela ed i distinti tappi siano ben collocati.
- 3 - Se il motore è molto sporco, utilizzare uno sgrassatore.



ATTENZIONE

Non applicare lo sgrassatore sugli assi della ruota o sulla catena.

- 4 - Rimuovere lo sgrassatore e lo sporco utilizzando acqua a bassa pressione.



ATTENZIONE

Rieju non è responsabile dell'utilizzo di sgrassatore che potrebbero macchiare o deteriorare gli elementi del ciclomotore.

Rieju non è responsabile dei possibili danni ed imperfezioni causate dall'utilizzo di acqua a pressione per la pulizia del ciclomotore.



- 5 - Lavare tutte le superfici con acqua tiepida e detergente delicato.
- 6 - Togliere il sapone con acqua fredda ed asciugare tutte le superfici.
Pulire il sellino e la tappezzeria in vinile.
- 7 - Una volta completata la pulizia, mettere lentamente in marcia il motore per qualche minuto.

DEPOSITO PROLUNGATO

Per un deposito prolungato del ciclomotore, si consiglia di effettuare prima una pulizia accurata come descritto sopra.

- 1 - Svuotare il serbatoio del combustibile, tubi ed il carburatore.
- 2 - Lubrificare tutti i cavi ed i comandi
- 3 - Chiudere l'uscita dello scarico per evitare l'entrata di umidità.
- 4 - Togliere la batteria e caricarla almeno una volta al mese.



DATI TECNICI

Sospensione Anteriore Posteriore	Forcella rovesciata SHOWA — Forcella telescopica RIEJU. Steli di diam. 35 mm. o 41 mm. a seconda del modello. Capacità olio 210 c.c. Per stelo Capacità olio SHOWA 210 c.c. Per stelo e RIEJU 380 c.c. per stelo. Tipo olio consigliato: CASTROL SAE 10W. Ammortizzatore MONO-SHOCK.
Dischi freno Anteriore Posteriore	Ø 280 mm. Ø 220 mm.
Pneumatici Anteriore Posteriore Anteriore PRO Posteriore PRO	100 / 80 — 17 Tubeless, 1,9 kg./cm ² 130 / 70 — 17 Tubeless, 2,2 kg./cm ² 110 / 80 — 17 Tubeless, 1,9 kg./cm ² 140 / 70 — 17 Tubeless, 2,2 kg./cm ²



Dimensioni Lunghezza totale Larghezza totale Altezza totale Altezza del sellino Distanza tra gli assi Distanza minima dal suolo	1.970 mm. 670 mm. 1.090 mm. 845 mm. 1.330 mm. 200 mm.
Peso a secco	119 kg.
Motore Tipo N° marce Marca Modello Cilindro Cilindrata Diametro alesaggio Sistema di avviamento Sistema di lubrificazione Tipo olio	2 tempi 6 velocità Minarelli NG 50c.c. AM 6 (EU2) Inclinato in avanti 50 c.c. 40,3 x 39 mm. Elettrico Per pompa 2 tempi a iniezione



Telaio	Doppio tubo triangolare di acciaio a doppia culla
Equipaggiamento elettronico Illuminazione Generatore Anticipo del avviamento Batteria Fusibile	Elettronica 12 v 120 w Moric 12 poli 20o, 1'4 mm prima del P.M.S. 12 v 3 Ah 10 Ah
Olio di trasmissione Tipo Quantità	SAE 10W 40 820 c.c.
Serbatoio olio sistema ad iniezione Tipo Quantità	CASTROL TTS Injection System 1,075 L.
Disco dei freni Anteriore Posteriore	Disco Ø280mm. Pinza a doppio pistoncino Disco Ø220mm.



Filtro dell'aria	Lamine di carta
Combustibile Tipo Capacità del serbatoio	Benzina senza piombo 95 12 L.
Candela	Dell'Orto PHBN 16
Bujia Tipo Distanza elettrodi	NGK BR 9 ES 0,6 – 0,7 mm
Tipo frizione	Multidisco in bagno di olio
Trasmissione primaria Corona frizione Pignone di attacco Rapporto di trasmissione	Z = 71 Z = 20 1 : 3,55
Trasmissione secondaria Pignone uscita motore Corona Rapporto di trasmissione Catena	Z = 11 Z = 47 1 : 4,27 420 SR x 126 passi


Voltaggio e potenza lampadine

Fanale	12V 35/35W
Luce di posizione	12V 5W
Fanale posteriore	Leds
Cruscotto	Leds
Frecce	12V 10W

CAMBIO VELOCITA'

Velocità	Albero primario	Albero secondario	Rapporto cambio	Rapporto uscita
1°	Z = 12	Z = 36	1 : 3,00	1 : 45,50
2°	Z = 16	Z = 33	1 : 2,06	1 : 31,26
3°	Z = 19	Z = 29	1 : 1,53	1 : 23,13
4°	Z = 22	Z = 27	1 : 1,23	1 : 18,62
5°	Z = 24	Z = 25	1 : 1,04	1 : 15,80
6°	Z = 25	Z = 24	1 : 0,96	1 : 14,56



CONCESSIONARI UFFICIALE

POPOLAZIONE

ALBACETE
ALICANTE
ALMERIA
AVILA
BADAJOZ
BARCELONA
BARCELONA
BARCELONA
BENAVENTE (Zamora)
BILBAO (Vizcaya)
BURGOS
CACERES
CIUDAD REAL
CORDOBA
CUENCA
EL VENDRELL (Tarragona)
FIGUERES (Girona)

FORNITORI UFFICIALI

HIJOS DE D.MARTÍNEZ NIETO
MOTOCYCLES
FERRIZ AUTOMOCIÓN
MOTOS CANALES
FERMOTO
MOTOS VERDI
MOTOS VERDI
MOTORTIZ
MOTO YUS
ARTEMOTO
MOTOBOX
MOTO CARLOS HERNÁNDEZ
CAMARENA MOTOS
ORIHUELA MOTOS CORDOBA
MOTOS GUIJARRO
ESTEVE
TECNIMOTO

INDIRIZZO

Juan Sebastián Elcano, 59
Isabel la Católica, 9 B
Santos Zárate, 10-12 / Apdo. 9
Avda. Portugal, 49
Avda. Ricardo Carapeto, 26
Nápoles, 327
Verdi, 88
Valencia, 109
Avda. Luis Morán, 29
Autonomía, 31
Héroes de la División Azul, 14
Argentina, 7 bajos / Apdo. 278
Azucena, 20
Avda. Antonio Maura, 1
Paseo San Antonio, 8
C/Teixidors s/n - Pol.Ind.La Cometa
Tapis, 83-85

TELEFONO

967-220639
96-5229535
950-231902
920-213667
924-254672
93-4573378
93-2181285
93-4513277
980-636302
94-4448437
947-265541
927-221365
926-225254
957-234008
969-212012
977-661312
972-510218



POPOLAZIONE

GIRONA
 GRANADA
 GRANOLLERS
 GUADALAJARA
 HOSPITALET LLOBREGAT (Barcelona)
 HUELVA
 IGUALADA (Barcelona)
 JAEN
 JEREZ DE LA FRONTERA (Cádiz)
 LA CORUÑA
 LEIOA (VIZCAYA)
 LEON
 LEON
 LLEIDA
 LOGROÑO
 LUGO
 MADRID
 MALAGA
 MANRESA (Barcelona)

FORNITORI UFFICIALI

MOTOS CASADEMONT
 CIAL. NAVARRO HNOS.
 ESPIGA PAD
 DOMARCO
 DRUG MOTO
 CASTRO-JARANA-HUELVA
 ANOIA MOTOS
 MOTOCICLETAS ORIHUELA
 EL MOTORISTA
 MOTOR 7
 MOTOCICLETAS MENDIVIL
 MOTO DEPORTE LEON
 MOTOS SEVILLA
 MOTOSSOL
 SCRATCH MOTOS
 MOTOS MONTOUTO
 MOTOS BASI
 LOPERA
 BRUC MOTOR'S

INDIRIZZO

Figuerola, 39
 Camino de Ronda, 103
 Avd. Francesc Macià, 398
 Virgen del Amparo, 34
 Enric Prat de la Riva, 171
 Avda. Alemania, 56
 Avda.Caresmar, 54 baixos
 Avda. Madrid, 44-46
 Avda. de Europa, 58 / Apdo. .700
 Ronda de Outeiro, 10
 Autonomia, 15
 Duque de Rivas, 20
 De la Facultad, 61
 Rambla Aragó, 5
 Fundición, 12
 Alexandre Bóveda, 24
 Peña Gorbea, 20
 Paseo de los tilos, 80
 Llum, 20

TELEFONO

972-205315
 958-208142
 93-5689075
 949-224239
 93-3373112
 959-245100
 93-8053938
 953-252864
 956-358510
 981-174039
 94-4630721
 987-235473
 987-202458
 973-268026
 941-234081
 982-245875
 91-4773548
 95-2346116 / 95-2240934
 93-8750797



POPOLAZIONE

MARTORELL (Barcelona)
MATARÓ (Barcelona)
MOLINS DE REI (Barcelona)
MONDOÑEDO (Lugo)
MURCIA
ORENSE
PALENCIA
PAMPLONA
PIERA (Barcelona)
PINEDA DE MAR (Barcelona)
PREMIÀ DE MAR (Barcelona)
REUS (Tarragona)
RUBI (Barcelona)
SABADELL (Barcelona)
SALAMANCA
SAN SEBASTIAN (Guipúzcoa)
SANT ADRIÀ DE BESÒS
SANTANDER
SANT BOI DE LLOBREGAT (Barcelona)

FORNITORI UFFICIALI

PELNA MOTO
MOTOS JAB
MOTOS CORREDOR
MOTOS CHAO
MOTOS RUBIO
TALLERES NOVOA
MOTOS TATO, S.L.
REMOBI
MOTOS ISART
CICLOS ORTEGA
MOTOS RUBIO
MOTOBIKE
MOTOS CISCAR
XTREM MOTO
DAKAR BIKES
COMERCIAL VELOMOTO
MOTOS SAN ADRIAN
MOTOS TITIN
MOTO BAIX

INDIRIZZO

Pere Puig, 109
Ronda Sant Oleguer, 110-112
Avda. Barcelona, 85
Avda. de Buenos Aires, s/n
Cartagena, 34 bajo
Avda. de Santiago, 56
Avda. Casado del Alisal, 47
Bernardino Tirapu, 29
Avda. de la Carretera, 23
Anselm Clavé, 2
Sant Antoni, 22-24
Avda. President Macià, 6
Ctra. de Terrassa, 70-72
Paco Mutlló, 141
Paseo de Canalejas, 123
Nueva, 1 / Apdo. 3055
C/ Santa Caterina, 26-28
Cisneros, 87
Cristófor Colom, 43

TELEFONO

93-7753636
93-7961326
93-6682683
982-521951
968-216458
988-211497
979-712468
948-128157
93-7760035
93-7670679
93-7523617
977-753137
93-6994847
93-7166794
923-210730
943-287819
93-3817183
942-376458
93-6303415



POPOLAZIONE

SEGOVIA
 SEVILLA
 STA. COLOMA DE GRAMANET (Barcelona)
 SORIA
 TALAVERA DE LA REINA (Toledo)
 TARRAGONA
 TARREGA (Lleida)
 TERRASSA (Barcelona)
 TOLEDO
 TORTOSA (Tarragona)
 VALENCIA
 VALLADOLID
 VALLS (Tarragona)
 VERA DE BIDASOA (Navarra)
 VIC (Barcelona)
 VIGO (Pontevedra)
 VILAFRANCA DEL PENEDÉS (Barcelona)
 VILANOVA I LA GELTRÚ (Barcelona)
 VILLAVICIOSA (Asturias)

FORNITORI UFFICIALI

MOTO RUCAR
 COMERCIAL DOMLEZ
 MASSONI MOTO
 MOTOS MIGUEL
 BERMUDEZ E HIJOS
 MOTOS TARRAGONA
 SPRINT MOTOS
 MOTOS BARÓ
 MOTO SPORT
 FABREGUES
 IBEM AUTOMOCION
 MOTO AUTO SPORT
 MOTOS JAUMEJOAN
 MOTO TRAIL (HNOS OSES)
 MOTOS AUSIÓ
 ANCA
 SIVILL VENTURA
 TALLERES PUJANTE
 RENDUELES MOTOS

INDIRIZZO

Governador Fernández Jiménez, 22
 Torneo, 80
 Passeig Llorenç Serra, 71-75
 Postas, 28
 Joaquina Santander, 5
 Avda. Estanislao Figueres, 35
 Mossen Nicolau, 6
 Manyer i Flaquer, 20
 Carrera, 19
 Avgda. Colom, 13
 Filipinas, 21-23
 Juan Agapito y Revilla, 6-8
 Passeig de L'Estació, 36 baixos
 Barrio Aguerra, local 8
 Rambla Hospital, 12
 Seara, 62 / Apdo. 5013
 Sant Pere, 32-36
 Rambla Ventosa, 29
 Pedro Pidal Arroyo, 9

TELEFONO

921-412201
 95-4903776 / 95-4905576
 93-4662338
 975-214688
 925-802686
 977-216244
 973-312911
 93-7854312
 925-280310
 977-501172
 96-3414999
 983-295142
 977-601323
 948-630807
 93-8853850
 986-232601
 93-8900594
 93-8154186
 98-5891105



...for everyday adventure

POPOLAZIONE

VITORIA (Álava)

ZAMORA

ZARAGOZA

ISLAS BALEARES

EIVISSA

MAO (Menorca)

MANACOR

ISLAS CANARIAS

LA LAGUNA (Tenerife)

LAS PALMAS (Gran Canaria)

ANDORRA

ESCALDES- ENGORDANY

GIBRALTAR

NEW HARBOURS (Gibraltar)

FORNITORI UFFICIALI

MOTOS BUJO

SUZUKA MOTOS

SOROA MOTOS

RONIANA

MOTOS JERONIMO

JAUME MASCARD, BARTOLOME

DAGARA

MOTO- SERVICIO OSCAR BOLAÑOS

TOYOTA MOTORS

ALTIMORE TRADING CO.

INDIRIZZO

Arana, 28 bajos

Campo de Marte, 13

Avila, 9

Avda. Ignacio Wallis, 44 / Apdo. 863

Camí de Ses Vinyes, 68-70

Avda. Baix D'es Cos, 74

Calvo Sotelo, 73 / Apdo. 280

Senador Castillo Olivares, 34

Avda. Fiter i Rossell, 4

41, Harbours Deck

TELEFONO

945-254564

980-513696

976-350563

971-315219

971-365122

971-550248

922-250008

928-246111

00376824413

9567-46877



Handwriting practice lines consisting of multiple horizontal lines with dashed midlines for tracing.



...for everyday adventure

Handwriting practice lines consisting of 12 horizontal lines. The first 10 lines are grouped into five pairs, each pair containing a solid top line, a dashed midline, and a solid bottom line. The final two lines at the bottom are solid.



RIEJU[®]
...for everyday adventure



+ www.riejumoto.com



 **RIEJU, S.A.** Borrassà 41 / P.O. Box 9 - E17600 FIGUERES (GIRONA-SPAIN) T+34 972 500 850 FAX+34 972 506 950 rieju@riejumoto.com

*VOUS BÉNÉFICIEZ D'UNE GARANTIE CONSTRUCTEUR DE 2 ANS (PIÈCES ET MAIN D'OEUVRE) TWO YEARS OF TOTAL WARRANTY IN OUR PRODUCTS (PARTS AND MANPOWER) DOS AÑOS DE GARANTIA (M.O. Y PIEZAS)