

Owner's Manual

FS-2D / FS-2DBK

DIGITAL COIN SORTER

Fast Sort



Página en Español 12

*Please read and retain these instructions
To register your product, please go to www.royalsovereign.com
-customer support-registration.*

www.royalsovereign.com



DIGITAL COIN SORTER

Fast-Sort™



SAFETY INSTRUCTIONS

The safety recommendations outlined in this section should be read, understood and followed before operating the machine. Keep this information for future reference.

1. To prevent the possibility of electrical shock, do not immerse this machine in water or permit liquids inside the machine.
2. Do not operate this machine for any other purpose other than its intended use.
3. Place this machine on a level surface.
4. Do not allow any other materials to enter the machine except coins.
5. Do not operate this machine if the electrical plug or power cord is damaged.
6. The machine should be placed nearby the electrical outlet so that the outlet is easily accessible.
7. Do not alter the electric plug in anyway.
8. Turn off the power when unattended or not in use. Unplug the machine before moving it or when it is not in use for an extended period of time.
9. To reduce the risk of electric shock, this appliance has a polarized plug (one blade is wider than the other.) This plug will only fit in a polarized outlet one way. If the plug does not fit in the outlet, reverse the plug. If the plug still does not fit, contact a qualified electrician to install the proper outlet. Do not change the plug in any way.

CONTENTS

Box Contents	5
Parts	5
Controls	6
Features	7
Operation	8
Troubleshooting	9
Specifications	10
Warranty	11
Contact Information	11
Página en Español	12

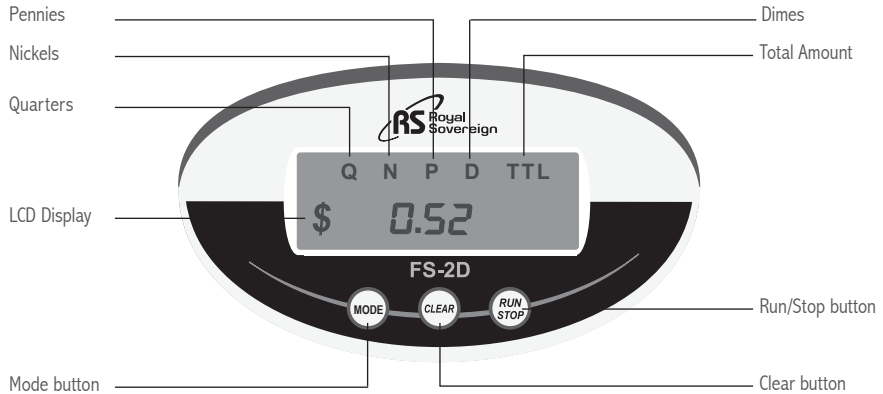
BOX CONTENTS

Digital Coin Sorter, 8 Coin Tubes, 40 Preformed Coin Wrappers

PARTS



CONTROLS



FEATURES

Two Row System

This system of two rows allows the user to easily sort their US Quarters, Dimes, Nickels, and Pennies continuously. When a coin tube becomes full, easily move the row to remove the coins while the machine continues to sort in the remaining row.

Anti-Jam Technology

This machine has an anti-jam technology system in place to ensure that coins do not get stuck in the hopper.

LCD Display

The digital LCD display is easy to read and has the ability to show either the dollar amount of the coins sorted, or the quantity of each coin denomination. This function can be switched back and forth at any time during sorting.

Preformed Coin Wrappers Included

This machine comes with preformed coin wrappers to use during sorting. The wrappers are already preformed and fit perfectly into the coin tubes. When the wrappers are inserted into the coin tubes, the machine will automatically fill the wrapper with the correct number of coins. Once full, you can remove and bring to the bank for deposit.

* ONE COIN TUBE QUANTITY

COIN	QUANTITY	DOLLAR AMOUNT
PENNIES	50	\$ 0.50
NICKELS	40	\$ 2.00
DIMES	50	\$ 5.00
QUARTERS	40	\$ 10.00

OPERATION

1. If desired, insert preformed coin wrappers inside of the coin tubes and push the rows back into place.
2. Plug in power cable and turn power switch on.
3. Press the RUN/STOP button to start the machine. You will begin to hear a ticking mechanism.
4. Place coins into the hopper to begin sorting. The coins will automatically start to sort into the front row.
5. When a tube in the front row is full, the machine will stop sorting and the LCD Display will indicate which coin tube is full by showing a blinking letter either Q,N,P,D (quarter, nickel, pennies, dimes).
6. When a tube in the front row is full, pull the tube tray where the full tube is located forward. The machine will automatically begin sorting again.
NOTE: The display will reset the number of coins. The total dollar amount will not reset and will continue assign where it left off.
7. While the coins continue sorting, remove the full tube from the tube tray. Then push the wrapper up from the exposed bottom edge. Pull out the wrapper and fold over the edges. Replace with a new coin wrapper and reinsert into the tube tray. Filled wrappers are ready for storage or bank deposit.
8. When a coin tube in the back row is full, the machine will stop sorting and the LCD Display will indicate which coin tube is full by showing a blinking letter either Q,N,P,D (quarter, nickel, pennies, dimes). When a tube in the back row is full, remove it and replace with a new wrapper. Push the tube tray all the way back in to continue sorting.
9. Repeat steps 1-9 when needed for all coin tubes.
10. To reset the display press the CLEAR button. When you are finished sorting press the RUN/STOP button to stop the machine and turn the power switch off.

At any time during or after sorting, you can view the total dollar amount or the individual coin count of the coins you sorted.

NOTE: When using wrappers that are not preformed:

1. Allow coins to fall directly into the coin tubes. Do not place flat wrappers into the coin tubes while sorting. This may cause a jam.
2. Remove the coin tube when it becomes full.
3. Hold the coin wrapper; slide it gently over the top few coins in the tube.
4. While gently pushing the coin wrapper toward the bottom of the tube, tilt the coin tube so that the coins slide into the wrapper.
5. Turn the coin tube upside down and remove the coin-filled wrapper. Fold over the other end of the wrapper.

TROUBLESHOOTING

Symptom	Solutions
<p>1. Motor does not run</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check that the power cord is plugged in. 2. Check that the power switch is turned on. 3. Press the RUN/STOP button again. 4. Check that the tube trays are in the correct position: pushed all the way in or pulled all the way out.
<p>2. Coins are not sorting into tubes.</p>	<p>Foreign objects and bent, damaged, or sticky coins may cause the machine to jam:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. This machine is designed to resolve jams automatically. Wait about 15 seconds as the agitation screw and the running vessel rotate back and forth to release the jam. 2. Tap machine gently on the side to loosen jam. 3. If the machine is still not sorting, push the RUN/STOP button. 4. Loosen the Hopper Lid Screw with a coin. 5. Lift the Hopper Lid exposing the Running Vessel. 6. Retrieve jammed item and replace Hopper Lid. 7. Screw Hopper Lid and push RUN/STOP to start sorting again.

SPECIFICATIONS

MODEL	FS - 2D
DIMENSION (L) x (D) x (H)	7.1" x 11.5" x 10" 180mm x 292 mm x 254mm
SORTING SPEED	Up to 312 coins / min
MOTOR TYPE	AC synchronous motor
POWER CONSUMPTION	9.6 W
POWER SUPPLY	120Vac / 60Hz

MODEL	FS - 2DBK
DIMENSION (L) x (D) x (H)	7.1" x 11.5" x 10" 180mm x 292 mm x 254mm
SORTING SPEED	Up to 312 coins / min
MOTOR TYPE	AC synchronous motor
POWER CONSUMPTION	9.6 W
POWER SUPPLY	120Vac / 60Hz

LIMITED ONE YEAR WARRANTY

This warranty applies to repair or replacement of product found to be defective in material or workmanship for one year from the date of the original purchase. This warranty is extended only to the original purchaser.

This warranty does not apply to damage resulting from abuse, misuse, or improper maintenance of damage that is attributable to acts of nature. Royal Sovereign International, Inc. (and its affiliated companies) is not liable for incidental or consequential damages of any nature. This limitation would not apply if you live in those areas that do not permit the exclusion or limitation of incidental or consequential damages.

Defective products for warranty repair or replacement cannot be returned without a Return Authorization number. Please go to www.royalsovereign.com USA-Customer Support Tab to make a request for an Office Product Return Authorization.

Defective products must be returned to Royal Sovereign International Consumer Return Department, freight prepaid, with proof of purchase and Return Shipping and Handling payment (check or money order). Upon repair or replacement the product will be returned to the customer.

Return defective product to the following address with a detailed description of the problem. If possible, pack in original carton. Please prepay shipping charges.

For out of warranty service or frequently asked questions please go to www.royalsovereign.com USA- Customer Support Tab.

For sales of product, parts or accessories please visit us at www.royalfulfillmentcorp.com.

For service or sales please contact your local Royal Sovereign Office:

ROYAL SOVEREIGN INTERNATIONAL, INC.

2 Volvo Drive Rockleigh, NJ 07647 USA

TEL: +1) 800-397-1025

FAX: +1) 201-750-1022

RS CANADA

1025 Westport Crescent, Mississauga, Ontario, Canada L5T1E8

TEL : +1) 905-461-1095 FAX : +1) 905-461-1096

www.royalsovereign.com

Spanish



Manual del Propietario

FS-2D / FS-2DBK

CLASIFICADOR DIGITAL DE MONEDAS

Fast Sort



Página en Español 12

*Por favor lea y conserve estas instrucciones
Para registrar su producto, visite el área de -customer support-
(Servicio al cliente) en el sitio web www.royalsovereign.com*

www.royalsovereign.com

Royal Sovereign International Inc.



CLASIFICADORA DIGITAL DE MONEDAS

Fast-Sort™



INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se deben leer, comprender y seguir las recomendaciones de seguridad descritas en esta sección antes de utilizar la máquina. Conserve esta información para referencia futura.

10. Para evitar posibles descargas eléctricas, no sumerja esta máquina en el agua ni permita que entren líquidos en el interior.
11. No utilice la máquina para ningún otro propósito que no sea el que se tiene contemplado.
12. Coloque esta máquina en una superficie nivelada.
13. No introduzca ningún otro material que no sean monedas.
14. No utilice la máquina si el enchufe o el cable de alimentación está dañado.
15. La máquina se debe colocar cerca del tomacorriente eléctrico para que haya un fácil acceso a éste.
16. No altere el enchufe eléctrico de ninguna manera.
17. Desconecte el suministro eléctrico cuando la máquina esté desatendida o cuando no se utilice. Desconecte la máquina antes de moverla o cuando no se use por períodos prolongados.
18. Para reducir el riesgo de descargas eléctricas, este dispositivo tiene un enchufe polarizado (una paleta es más ancha que la otra). Este enchufe deberá conectarse en un tomacorriente polarizado en un solo sentido. Si el enchufe no se conecta al tomacorriente, insértelo otra vez después de girarlo. Si el enchufe aún no se puede conectar en el tomacorriente, póngase en contacto con un técnico electricista calificado para instalar el tomacorriente correcto. No cambie el enchufe de ninguna manera.

CONTENIDO

Contenido de la Caja	16
Partes	16
Controles	17
Características	18
Operación	19
Resolución de problemas	20
Especificaciones	21
Garantía	22
Información de Contactos	22
Página en Español	12

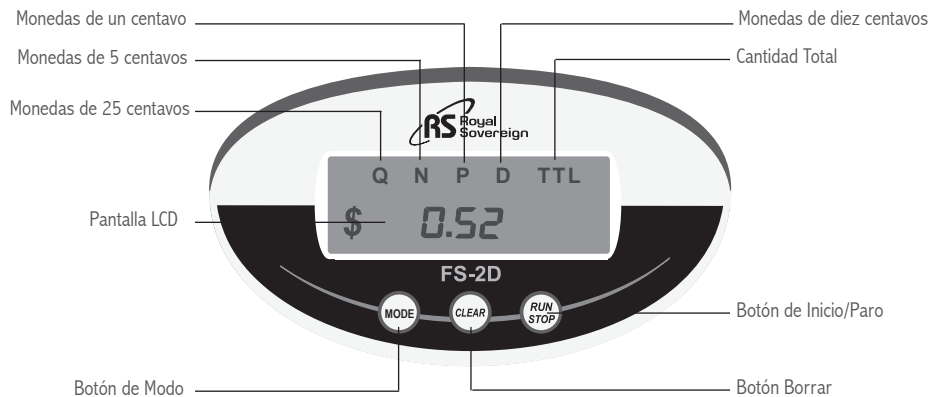
CONTENIDO DE LA CAJA

Clasificador Digital de Monedas, 8 Tubos para Monedas, 40 Envoltorios preformados para monedas.

PARTES



CONTROLES



CARACTERÍSTICAS

Sistema de dos filas

Este sistema de dos filas permite al usuario clasificar fácil y continuamente sus monedas estadounidenses de cualquier denominación. Cuando un tubo de monedas se completa, mueva fácilmente la fila para retirar las monedas mientras la máquina continúa clasificando las monedas restantes.

Tecnología a prueba de atascamientos

Esta máquina incorpora tecnología a prueba de atascamientos para garantizar que las monedas no se atasquen en el dispositivo de alimentación.

Pantalla LCD

La pantalla LCD es fácil de leer y tiene la capacidad de mostrar ya sea la cantidad de dinero clasificado, que la cantidad de monedas de cada denominación. Esta función de despliegue puede alternarse en cualquier momento durante la clasificación.

Envoltorios preformados para monedas incluidos

Esta máquina viene acompañada de envoltorios preformados de monedas para utilizarse durante la clasificación. Los envoltorios están preformados y se ajustan perfectamente a los tubos de monedas. Cuando se insertan los envoltorios en los tubos de monedas, la máquina automáticamente los llenará con la cantidad correcta de monedas. Una vez llenos, usted puede retirar y llevar las monedas a depositar al banco.

* CANTIDAD POR TUBO

Moneda	Cantidad	Precio
Monedas de un centavo	50	\$ 0.50
Monedas de 5 centavos	40	\$ 2.00
Monedas de diez centavos	50	\$ 5.00
Monedas de 25 centavos	40	\$ 10.00

OPERACIÓN

1. Si lo desea, inserte los envoltorios preformados dentro de los tubos de monedas y empuje las filas hacia su posición.
2. Conecte el cable de energía y encienda el interruptor de energía.
3. Presione el botón RUN/STOP para arrancar la máquina. Usted escuchará el mecanismo de tictac.
4. Coloque las monedas en el dispositivo de alimentación para iniciar la clasificación. Las monedas automáticamente serán clasificadas en la fila frontal.
5. Cuando se llene un tubo en la fila frontal, la máquina detendrá la clasificación y la pantalla LCD indicará qué tubo de monedas está lleno, mostrando una letra parpadeante, ya sea, Q, N, P, D (para monedas de 25(Quarters), de 5 (Nickels), de 1 (Pennies) y de 10 (Dimes) centavos, respectivamente).
6. Cuando se llene un tubo, saque la bandeja de tubos delante de donde se ubica el tubo lleno. La máquina reiniciará la clasificación automáticamente.
NOTA: La pantalla reiniciará el conteo de monedas. La cantidad total de dinero contado no se reiniciará y continuará acumulándose a partir del punto en que se detuvo la máquina.
7. Mientras las monedas se clasifican, retire el tubo lleno de la bandeja de tubos. Empuje entonces la envoltura hacia arriba desde el borde inferior expuesto. Jale la envoltura y dóblela sobre los bordes. Reemplace con un nuevo envoltorio de monedas y reinsértelo en la bandeja de tubos. Los envoltorios llenos están listos para su almacenaje o depósito en el banco.
8. Cuando se llene un tubo en la fila trasera, la máquina detendrá la clasificación y la pantalla LCD indicará qué tubo de monedas está lleno mostrando una letra parpadeante, ya sea, Q, N, P, D (para monedas de 25(Quarters), de 5(Nickels), de 1 (Pennies) y de 10 (Dimes) centavos, respectivamente). Cuando un tubo en la fila trasera está lleno, retírelo y reemplácelo con un nuevo envoltorio. Empuje la bandeja de tubos de regreso a su posición para continuar la clasificación.
9. Repita los pasos del 1 al 9 según se requiera para todos los tubos de monedas.
10. Para reiniciar el conteo en la pantalla presione el botón CLEAR. Cuando haya terminado de clasificar oprima el botón RUN/STOP para detener la máquina y apagarla.

En cualquier momento durante o después de la clasificación, usted puede ver la cantidad total de dinero clasificado o los conteos individuales de monedas clasificadas.

NOTA: Cuando utilice envoltorios no preformados:

1. Deje caer las monedas directamente en los tubos de monedas. No coloque envoltorios planos en los tubos de monedas mientras la máquina está clasificando. Esto puede provocar un atascamiento.
2. Retire el tubo de monedas cuando se llene.
3. Sujete el envoltorio para monedas, deslícelo suavemente sobre algunas monedas en la parte superior del tubo.
4. A la vez que empuja suavemente el envoltorio hacia la parte inferior del tubo de monedas, incline este último para que las monedas se deslicen dentro del envoltorio.
5. Invierta el tubo de monedas y quite el envoltorio lleno de monedas. Cierre el otro extremo del envoltorio.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Síntoma	Soluciones
1. El motor no funciona	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe que esté conectado el cable de alimentación. 2. Compruebe que esté encendido el interruptor de alimentación. 3. Vuelva a presionar el botón RUN/STOP. 4. Verifique que las bandejas de tubos se encuentren en la posición correcta: insertadas o separadas completamente.
2. Las monedas no son clasificadas en los tubos.	<p>El atascamiento en la máquina puede ser producido por objetos extraños o monedas dañadas o pegajosas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Esta máquina está diseñada para eliminar automáticamente los atascamientos. Espere aproximadamente 15 segundos mientras que el tornillo de agitación y el depósito móvil giran en ambos sentidos para liberar el atascamiento. 2. Golpee suavemente la máquina para soltar el atasco. 3. Si la máquina no reinicia el sorteo, presione el botón RUN/STOP. 4. Afloje al tornillo de la cubierta del dispositivo de alimentación con una moneda. 5. Levante la cubierta del dispositivo de alimentación de modo que el depósito móvil quede expuesto. 6. Retire el artículo atascado y coloque en su lugar la cubierta del dispositivo de alimentación. 7. Atornille la cubierta del dispositivo de alimentación y presione el botón RUN/STOP para reiniciar la clasificación.

ESPECIFICACIONES

Modelo	FS - 2D
Dimensión (L) x (D) x (H)	7.1" x 11.5" x 10" 180mm x 292 mm x 254mm
Velocidad que clasifica	Up to 312 coins / min
Tipo del motor	AC motor síncrono
Consumo de Energía	9.6 W
Suministro de Energía	120Vac / 60Hz

Modelo	FS - 2DBK
Dimensión (L) x (D) x (H)	7.1" x 11.5" x 10" 180mm x 292 mm x 254mm
Velocidad que clasifica	Up to 312 coins / min
Tipo del motor	AC motor síncrono
Consumo de Energía	9.6 W
Suministro de Energía	120Vac / 60Hz

GARANTÍA LIMITADA DE UN AÑO

Esta garantía se aplica a la reparación o al reemplazo de productos defectuosos en material o mano de obra durante un año a partir de la fecha de la compra original. Esta garantía sólo se extiende al comprador original.

Esta garantía no se aplica a daños que resulten del abuso, uso indebido, mantenimiento inadecuado o daños fortuitos. Royal Sovereign Internacional, Inc. (y sus empresas afiliadas) no es responsable de los daños incidentales o indirectos de ninguna naturaleza. Esta limitación no se aplica si usted vive en aquellas áreas donde no se permite la exclusión o limitación de daños incidentales o indirectos.

Los productos defectuosos que requieran reparación o reemplazo no pueden ser devueltos sin un Número de Autorización de Devolución. Por favor visite el sitio www.royalsovereign.com en la pestaña "USA-Customer Support" para solicitar una autorización de devolución de productos de oficina.

Los productos defectuosos deben enviarse al Departamento de Devoluciones de Cliente de Royal Sovereign Internacional, pagando el flete con antelación, junto con una prueba de la compra y pago gastos de gastos de envío (cheque o giro bancario). Luego de reparar o reemplazar el producto, éste será devuelto al cliente.

Envíe el producto defectuoso a la siguiente dirección con una descripción detallada del problema. De ser posible, embálelo en la caja de cartón original. Se ruega realizar el pago anticipado de los gastos de envío.

Para solicitar servicio fuera de la garantía o consultar las preguntas más frecuentes por favor visite www.royalsovereign.com y seleccione la pestaña "USA- Customer Support".

Para realizar consultas sobre la venta de productos, partes o accesorios, por favor visite el sitio www.royalfulfillmentcorp.com.

Para obtener servicio o ventas comuníquese con la oficina de Royal Sovereign de su localidad:

ROYAL SOVEREIGN INTERNATIONAL, INC.

2 Volvo Drive Rockleigh, NJ 07647 USA

TEL: +1) 800-397-1025

FAX: +1) 201-750-1022

RS CANADA

1025 Westport Crescent, Mississauga, Ontario, Canada L5T1E8

TEL : +1) 905-461-1095 FAX : +1) 905-461-1096

www.royalsovereign.com