

Shopmate™ 300 DX

Emitido Enero 2010 • Índice No. DC/12.7S

Fuentes de poder para soldadura de multiproceso 

Especificaciones rápidas

Aplicaciones a industrias ligeras

Vehículos recreativos
Construcción de remolques (trailers)
MRO — Mantenimiento/Reparación
Educación
Granjas/Casa

Procesos

MIG (GMAW)
Alambre tubular con fundente (FCAW)
Stick (SMAW)
CD "Lift-Arc™" (sin AF) TIG (GTAW)

Potencia de entrada

Energía monofásica (No se incluye cable de energía primaria)

Salida nominal de corriente

250 A a 30 VCD, 60% de ciclo de trabajo
300 A a 32 VCD, 40% de ciclo de trabajo

Gama de amperaje en módulo CC 5–400 A

Máximo voltaje de circuito abierto 80 VCD

Gama de voltaje en módulo CV 10–35 VCD

Peso: 177 lbs. (80,3 kgs.)

The Power of Blue®. (La Fuerza del Azul)

Fase sencilla MIG o capacidad de procesos múltiples CD para versatilidad con sobresaliente rendimiento de arco en modo VC (MIG) y módulo CC (Stick y TIG).

Interruptor selectorador de proceso "amigable al operario" con un interruptor de proceso sencillo elimina la confusión causada por varias combinaciones de interruptores.

Medidores digitales, dobles, grandes, permiten al operario a fijar el voltaje de soldadura en el modo VC y el amperaje en el modo CD antes de dar inicio a un arco.

Control de arco ajusta la inductancia para optimizar el rendimiento del arco MIG.

Lift-Arc TIG™ permite inicios CD/TIG sin el uso de alta frecuencia. Inicia el arco sin contaminar la soldadura con tungsteno.



Compensación de voltaje en el cable mantiene la energía de salida constante aun cuando la energía entrante varía $\pm 10\%$.

Conector integrado de 10 patillas para conexión directa de pistolas de carrete Spoolmatic® 15A o 30A.

Conector integrado de 14 patillas provee una conexión directa, rápida, a alimentadoras de alambre de 14 patillas 24 VCA Miller y accesorios.

Fan-On-Demand™ (Ventilador a Solicitud) con sistema de enfriamiento que sólo funciona cuando se lo necesita, reduciendo el consumo de energía y los contaminantes del aire que ingresan en la máquina.



La fuente de energía está garantizada 3 años, piezas y servicio. Las piezas originales rectificadas de la energía principal están garantizadas 5 años.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Venta de Equipo, EU y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono Internacional: 920-735-4554
FAX Internacional: 920-735-4125

Portal de Internet
www.MillerWelds.com



Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



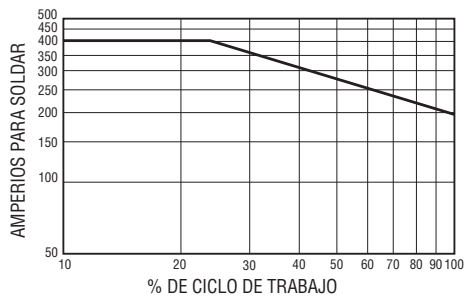
Salida nominal de corriente	Gama de amperaje	Gama de voltaje	Máximo voltaje de circuito abierto	Entrada de amperios a salida nominal, 60 Hz						Dimensiones	Peso neto
				208 V	230 V	460 V	575 V	KVA	KW		
250 A a 30 VCD, a 60% de ciclo de trabajo	5-400 A	10-35 V	80 VCD	66	57	29	23	13	11,2	Alt.: 24-1/2 pulgs. (622 mm) incluyendo orejera de levantar Ancho: 19 pulgs. (483 mm) Prof.: 25-1/2 pulgs. (648 mm)	177 lbs. (80.3 kgs.)

Nota: Para información sobre conductor de entrada y tamaño de fusibles, consultar el Manual del propietario.

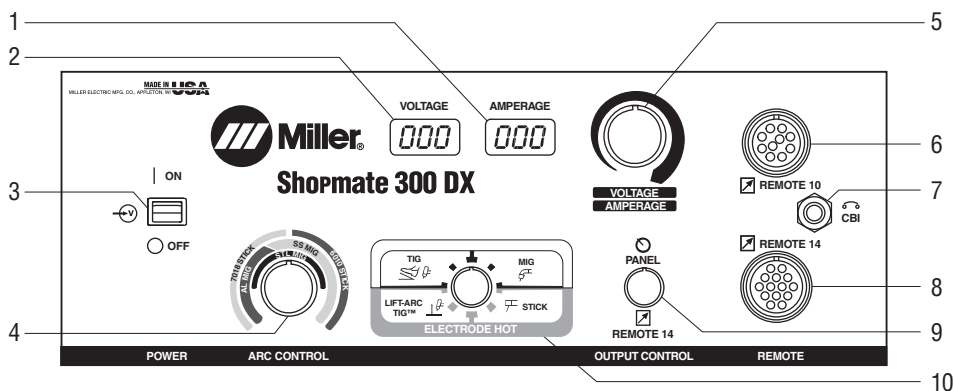
Certificado ante estándares de Canadá y Estados Unidos como equipo de soldadura.

Datos de rendimiento

TABLA DE CICLO DE TRABAJO

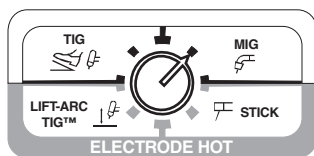
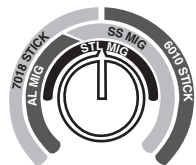


Panel de control



1. Amperímetro
2. Voltímetro
3. Interruptor de energía
4. Control de arco
5. Control de ajuste de voltaje/amperaje
6. Receptáculo 10 remoto
7. Protector CBI suplementario
8. Receptáculo 14 remoto
9. Interruptor de control de voltaje/amperaje
Permite la selección de un panel u otro o del remoto 14 para control de amperaje o voltaje.
10. Interruptor de modo
Este interruptor determina tanto el control de proceso y del control de On/Off (Encendido/Apagado) de salida de corriente. Las áreas calientes de electrodos en gris son posiciones de "contactor encendido."

Control de arco – Inductancia/MIG

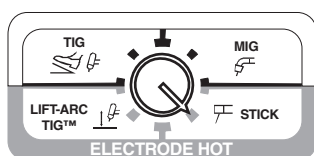


Ejemplo: Prefijación para soldadura MIG con alambre de acero

El control ajusta la inductancia para soldadura MIG. Fijar el control de arco al tipo de alambre que se desea. La inductancia determina la "mojadura" del charco de soldadura. Al aumentar la fijación (rotando el Control de arco en la dirección horaria) la mojadura (la fluidez del charco) aumenta. Para mejores resultados, prefije el control del arco para el tipo de alambre. Entonces, o aumente o disminuya la fijación dentro de la escala de tipo para hacer ajustes finos al arco de soldadura.



Control de arco – DIG/Stick



Ejemplo: Modo "Stick", Electrodo 7018

El control ajusta "Dig" cuando se selecciona el módulo "Stick" en el interruptor de módulos. Fijar el Control de arco al tipo de electrodo deseado. Para mejores resultados, prefijar el Control de arco en la mitad de la escala para el tipo apropiado de electrodo. Entonces, aumente o disminuya la fijación dentro de la escala para tipo de electrodo para hacer el ajuste fino al arco de soldadura.

Beneficios de "Upgrade" (Mejorar)

Características	Millermatic® 252	Shopmate 300 DX	Millermatic® 350	Millermatic® 350P
Voltaje de entrada	1 fase	1 fase MEJORAR a	1 fase/3 fases	1 fase/3 fases
Amperaje de entrada tomado a salida nominal de corriente	42 A, 230 VCA (1 fase)	57 A, 230 VCA (1 fase)	61 A, 230 VCA (1 fase)	61 A, 230 VCA (1 fase)
Salida nominal de corriente	200 A a 60% MEJORAR a	250 A at 60% MEJORAR a	300 A a 60%	300 A a 60%
Proceso	MIG MEJORAR a	MIG, Stick CD, TIG CD	MIG MEJORAR a	MIG, MIG pulsado
Control de arco	Estabilizador de arco activo MEJORAR a	MIG — inductancia variable Stick — DIG variable	MIG — control de inductancia	MIG — control de inductancia Pulsado — SharpArc® (ancho de arco)
Sistema de alimentación de alambre	Todo en uno, 2 rodillos propulsores MEJORAR a	Alimentador de alambre de 14 patillas, remoto	Todo en uno, 4 rodillos propulsores, angulados	Todo en uno, 4 rodillos propulsores, angulados

Componentes del paquete para Shopmate™ 300 DX MIG

Paquete Shopmate 300 DX MIG

#951 076 200(208)/230 V

#951 077 230/460/575 V

Viene completo con:

- Shopmate 300 DX
- Alimentador de alambre de 22 A con antorcha Bernard® Q300 de 15 pies (4,6 m)
- Kit MIG #300 150 que incluye:
 - Cable con pinza de trabajo 1/0 de 15 pies (4,6 m)
 - Cable para interconectar 1/0 de 10 pies (3 m)
 - Regulador de Ar/CO₂ con tubo para flujo
 - Manguera de gas de 10 pies (3 m)
 - Caja de almacenamiento para consumibles

Nota: El Kit MIG se puede pedir por separado.



Accesorios Miller genuinos

Alimentadores de alambre



22A #951 190

24A #951 193

Alimentador de alambre, simple, confiable, de velocidad constante, 24 VCA, semiautomáticos, más adaptado para alambres de diámetro pequeño. Acepta hasta un carrete para soldar de 60 lbs (27,2 kg) cuando usa un montaje opcional de carrete de alambre. El sistema 24 A incluye voltaje remoto y 4 rodillos propulsores propulsados por engranajes para alambres de mayor tamaño. ¡Los alimentadores de alambre 22 A y 24 A vienen con una antorcha GRATIS Bernard® Q! Ver el índice de datos No. M/11.0.



Series 70

Modelos de alambre sencillo

S-74S #951 196

S-74D #951 198

S-74DX #951 200

Modelos de alambre doble

D-74S #951 203

D-74D #951 204

D-74DX #951 206

Alimentadores de alambre de servicio pesado, industriales, de velocidad constante, 24 VCA, semiautomáticos en modelos sencillos y dobles, con medidores digitales disponibles. Ideales para soldadura MIG (GMAW) y de alambre tubular con fundente (FCAW) de alto ciclo de trabajo. Acepta una ancha variedad de tamaños y tipos de alambre. ¡Vienen con una pistola gratis Bernard® Q! Los modelos dobles de alimentadores de alambre incluyen dos pistolas Q gratis. Ver índice de datos No. M/3.0.



Control XR™-S #300 601

Control XR™-D #300 678

Los sistemas de alimentación de alambre actualizados que empujan/tiran ofrecen rendimiento and confiabilidad sin igual para alimentar aluminio y otros tipos de alambres dificultosos de alimentar. La perfecta elección para usar con las fuentes de poder CV MIG básicas. Véase hoja de catálogo índice No M/1.7.



Kit Shopmate™ 300 MIG #300 150

Incluye cable con pinza de trabajo 1/0 de 15 pies (4,6 m), cable para interconectar 1/0 de 10 pies (3 m), regulador Ar/CO₂ con tubo de flujo, manguera de gas de 10 pies (3 m) y caja de almacenamiento para consumibles.



Pistola de carrete Spoolmatic® 15A

#195 156

Pistola de carrete Spoolmatic® 30A

#130 831

Ideal para soldaduras en aluminio. 200 A a 100% ciclo de trabajo, enfriada por aire, pistola de carrete de 1 lb con su selección de montaje de cable de 15 pies (4,6 m) o 30 pies (9,1 m). Para información detallada, ver datos sobre Spoolmatic, Índice de datos No. M/1.5.



¡NUEVA! Pistola de carrete Spoolmate™ 200 #300 497

Pistola de carrete confiable y económica perfecta para los aficionados y fabricantes de artículos livianos que sueldan aluminio. Maneja alambres de aluminio de 0,030 – 0,035 pulgs. (0,8 – 0,9 mm.) y acero/inoxidable de 0,023 – 0,035 pulgs. (0,6 – 0,9 mm.). Tasada a 160 amps, 60% de ciclo de trabajo con conjunto de cable de 20 pies. Para información detallada vea el catálogo de la Spoolmate, índice No. M71.47.



Kit para pistola de carrete Shopmate™ 300 #300 151

Incluye cable 1/0 con pinza de trabajo de 15 pies (4,6 m), regulador Ar/CO₂ con tubo de flujo y caja y caja de almacenamiento de consumibles.



Carro de ruedas/portacilindros doble Shopmate™ 300 #300 145

Las grandes ruedas traseras de 10 pulgs. (254 mm) y las ruedecillas giratorias delanteras en este equipo móvil proveen excelente movilidad en el piso del taller, facilitando mover la fuente de energía por y sobre cables y resquebraaduras. Muy fácil de instalar. Las asas tienen la doble función de sostener el cable de soldar. Sostiene dos cilindros.

Controles e interruptores remotos



RMLS-14 #129 337

Interruptor "rocker" (de balancín) de contacto momentáneo y mantenido para control de contacto. Empuje hacia delante para contacto mantenido y para atrás para contacto momentáneo. Incluye un cable de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 patillas.



Interruptor de contacto y de corriente RCC-14 #151 086

Moción rotativa (de lado a lado) controlada por la yema del dedo. Se adjunta a la antorcha TIG usando dos tiras de velcro. Permite control completo de corriente y de contacto en la punta de los dedos del operario. Incluye un cable de control de 28 pies (8,5 m).



Control remoto de contacto y corriente RCCS-14 #043 688

Control en la punta de los dedos de arriba para abajo. Genial para aplicaciones que requieren un control de amperaje más fino. Incluye un cable de control de 28 pies (8,5 m).



Control de mano RHC-14

#129 340 cable de 20 pies (6 m)
Control de mano miniatura con enchufe de 14 patillas para control remoto de corriente y de contacto. Dimensiones: 4 x 4 x 3-1/4 pulgs. (102 x 102 x 82 mm).



Control de pie RFCS #043 554

Control de corriente y de contacto con el pie de servicio pesado. Incluye cable de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 patillas.

Cables alargadores para enchufes de 14 patillas a tomacorrientes de 14 patillas

#242 208 025 25 pies (7,6 m)

#242 208 050 50 pies (15,2 m)

#242 208 080 75 pies (22,8 m)

Este cable alargador o de extensión hace una conexión directa entre la fuente de energía y el control de accesorios o el alimentador de alambre. No se requieren empalmes enredados ni adaptaciones complicadas.



Juego No. 2 de cable Stick

#195 196 15 pies (4,6 m)

Consiste de un cable No. 2 de electrodo y sostenedor de 15 pies (4,6 m), y de un cable con pinza de trabajo de 15 pies (4,6 m). 200 A a 100% de ciclo de trabajo.

Juego No. 2 de cable Stick

#195 195 50 pies (15,2 m)

Consiste de un cable No. 2 de electrodo y sostenedor de 50 pies (15,2 m), y de un cable con pinza de trabajo de 50 pies (15,2 m). 200 A a 100% de ciclo de trabajo.

Antorchas TIG (GTAW)

WELD CRAFT The TIG Welder's Choice



Antorchas Weldcraft® TIG

La línea de antorchas TIG Weldcraft complementa la línea de recursos de energía más popular que está disponible hoy. La línea de antorchas Weldcraft incluye tanto modelos enfriados por aire como modelos enfriados por agua. Se encuentra disponible con piezas Weldcraft genuinas.

La antorcha enfriada por aire

#WTP17VRM

Antorcha TIG de 150 A enfriada por aire con válvula, medidor de flujo y cables de 25 pies (7,6 m).

La antorcha enfriada por aire

#WTP26VRM

Antorcha TIG de 200 A enfriada por aire con válvula, medidor de flujo y cables de 25 pies (7,6 m).

Manual TIG (Soldadura de arco con gas de tungsteno) #170 555

Para pedir, llamar a Centro Miller de distribución de datos, 1-920-751-2120, o FAX 1-920-751-2121. Un texto completo sobre todo aspecto del proceso TIG.

Información para pedidos

Equipo y opciones	Número de catálogo	Descripción	Cant.	Precio
Shopmate™ 300 DX	#907 315	200(208)/230 V, 60 Hz		
(No se incluye cable para energía primaria)	#907 316	230/460/575 V, 60 Hz		
Paquete MIG para Shopmate™ 300 DX	#951 076	Modelo 200/230 V, 60 Hz con alimentador de alambre 22A, antorcha Bernard® y kit MIG.		
(No se incluye cable para energía primaria)	#951 077	Modelo 230/460/575 V, 60 Hz con alimentador de alambre 22A, antorcha Bernard® y kit MIG.		
Accesorios				
Kit Shopmate™ 300 MIG	#300 150	Cable con pinza de trabajo de 15 pies (4,6 m), cable para interconectar de 10 pies (3 m), regulador con tubo de flujo, y caja para almacenamiento de consumibles		
Kit de pistola de carrete Shopmate™ 300	#300 151	Cable con pinza de trabajo de 15 pies (4,6 m), regulador con tubo de flujo, y caja para almacenamiento de consumibles		
Carro de ruedas estándar/Portacilindros doble	#300 145			
Alimentadores de Alambres/Pistolas				
22A	#951 190	Ver Índice de datos No. M/11.0		
24A	#951 193	Ver Índice de datos No. M/11.0		
Series 70		Ver Pág. 4		
Controles XR™	#300 601 #300 678	XR-S. Ver Índice de datos No. M/1.7 XR-D. Ver Índice de datos No. M/1.7		
Spoolmatic® 15A	#195 156	Ver Índice de datos No. M/1.73		
Spoolmatic® 30A	#130 831	Ver Índice de datos No. M/1.73		
Spoolmate™ 200	#300 497	Ver Índice de datos No. M/1.47		
Controles remotos				
RMLS-14	#129 337	Interruptor "rocker" (de balancín)		
RCC-14	#151 086	Control en la punta de los dedos (de lado a lado)		
RCCS-14	#043 688	Control en la punta de los dedos (de arriba para abajo)		
RHC-14	#129 340	Control de mano con cable de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 patillas		
RFCS-14	#043 554	Control de pie		
Cables de extensión (para alargar)		Ver Pág. 5		
Juego No. 2 de cable Stick	#195 196	15 pies (4,6 m)		
Juego No. 2 de cable Stick	#195 195	50 pies (15,2 m)		
Soldadura TIG				
Antorchas TIG Weldcraft®	#WTP17VRM #WTP26VRM	Enfriadas por aire con válvula y medidor de flujo 150 A, 25 pies (7,6 m) Enfriadas por aire con válvula y medidor de flujo 200 A, 25 pies (7,6 m)		
Recursos educacionales				
Manual TIG (Soldadura de arco con gas tungsteno)	#170 555			

Fecha:

Precio total cotizado:



Distribuido por: