

Deltaweld® 402/602/852

Issued Jun 2008 • Index No. DC/16.2s

Fuentes de Energía
para Soldadura MIG



Referencia
Rápida



Aplicaciones Industriales

Construcción Naval
Calderería Pesada
Construcción Maquinaria
Construcción Ferroviaria
Flotas de Alquiler
Reparación y Mantenimiento

Procesos

MIG (GMAW)
Hilo Tubular (FCAW)
Arco Aire (CAC-A)

Entrada

380/400/440 VAC 50Hz

Salida Nominal

395/590/850 Amps, @, 60% F. M.
300/450/650 Amps, @ 100% F. M.

Rango de Voltaje Peso

10-32 /10-38/ 10-44V
Neto: 147/174/214 Kg

The Power of Blue.

Las "Deltaweld" son conocidas en todo el mundo por su rendimiento y robustez. Han sido diseñadas para realizar las más duras tareas, pero sin perder un ápice de precisión y delicadeza en el desempeño de las mismas.

Dispone de tres modelos con tres diferentes niveles de potencia, para que usted pueda escoger el que más se acomode a sus exigencias de producción.

Sus excelentes características de diseño la hacen no sólo idónea para soldadura MIG de alta calidad, sino también para soldadura con hilo tubular (FCAW), Ranuración y corte por carbón aire (CAC-A).

Las placas electrónicas se encuentran alojadas en una defensa de plástico que las protege del polvo y partículas metálicas, lo que asegura una mayor durabilidad de los componentes.

Disponen de dos bornes de salida de corriente al positivo, una para ser utilizada en aplicaciones donde se requiere poca potencia, y otra para aplicaciones donde se requiere mayor amperaje. De este modo se obtiene una soldadura más suave y precisa en todo el rango de regulación.

Están dotadas de un preciso control electrónico de tensión de soldadura, lo que ofrece un ajuste preciso de voltaje..



Medidores digitales dobles con prefijación de voltaje. Nos permite monitorizar y prefijar los parámetros de soldadura de forma fácil.

El sistema "Fan-on-Demand" hace que el ventilador de refrigeración de la unidad sólo funcione cuando esta lo necesita. De este modo evitamos la entrada de suciedad en la unidad, además de ahorrar energía.

Las "Deltaweld" disponen de un sistema de compensación de fluctuaciones de la tensión de entrada en un rango de +/- 10%. Así conseguimos que la tensión de soldadura sea mucho más estable.

Están dotadas de un receptáculo doble de 115 VAC de tensión auxiliar para poder instalar fácilmente diversos accesorios, como refrigeradores de agua, o calentadores para gas.

Disponen de un sistema de protección contra sobrecargas térmicas que detiene la maniobra en caso de sobrecalentamiento.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra

MADE IN USA
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

www.MillerWelds.com

ITW Welding Products Spain
Cno. Viejo de Alboraya 11 Bj.
46020 Valencia
Spain

www.itw-welding.es

Especificaciones del modelo Deltaweld® 302/402 (Sujetas a cambio sin previo aviso.)



Corriente nominal de salida	Rango de Voltaje de soldadura	Rango de soldadura recomendado	Voltaje máx. a circuito abierto	Entrada en Amp., 50/60 Hz, a la carga nominal de salida								Dimensiones	Peso neto	
				200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA			KW
300 Amp. a 32 VCD, ciclo de trabajo 100%	10-32 V	15-32 V	42 VCD	48	42	27	25	23	21	17	16.9	12.9	Altura: 30" (762 mm) incluye al ojal de izado Ancho: 23" (585 mm) Profundidad: 30-1/2" (775 mm) incluye al prensacable	323 libras (147 kg)

Nota: Para información acerca del cable de alimentación y el tamaño de los fusibles consulte el manual del propietario.

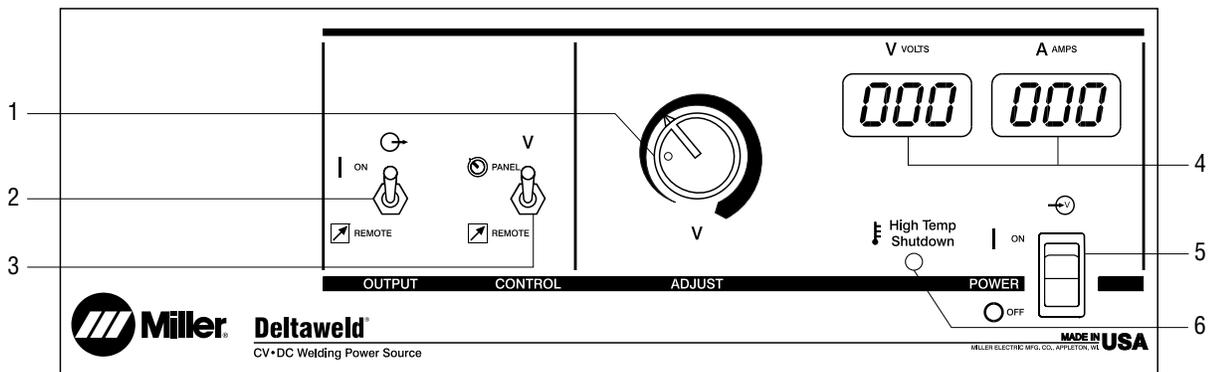


Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.



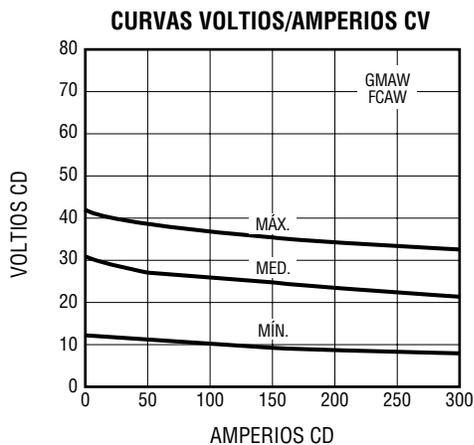
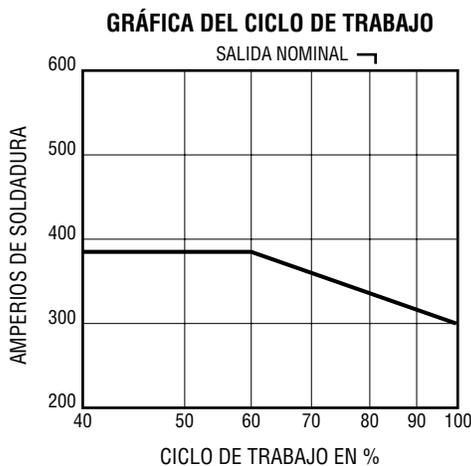
Los modelos para 50 Hz con especificaciones CE están fabricados según las normas IEC-974-1 y EN-60974-1.

Panel de Control



1. Control de ajuste del Voltaje
2. Selector de control (panel/remoto) de la salida
3. Selector de control (panel/remoto) del voltaje
4. Medidores digitales
5. Interruptor de encendido con luz indicadora
6. Luz indicadora de apagado por sobretemperatura

Datos de Desempeño



Nota: CD indica "corriente directa" o "corriente continua"

Especificaciones del modelo Deltaweld® 452/602 (Sujetas a cambio sin previo aviso.)



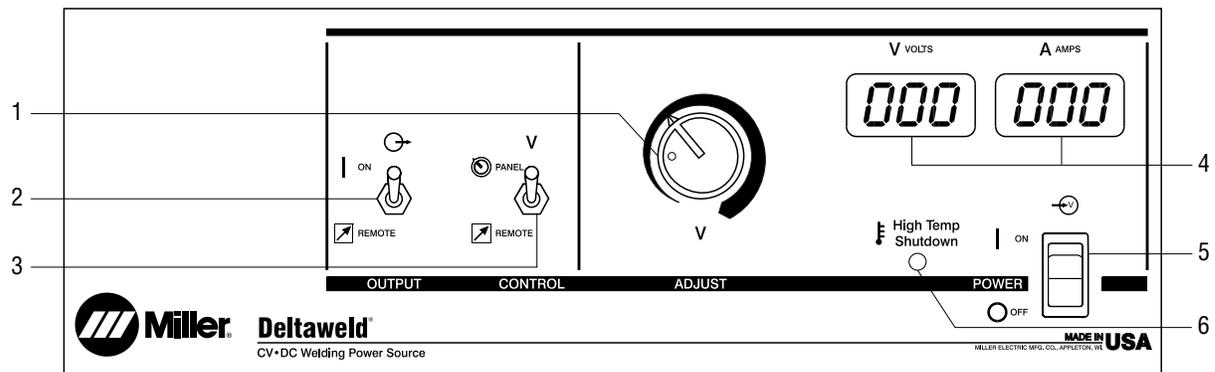
Corriente nominal de salida	Rango de Voltaje de soldadura	Rango de soldadura recomendado	Voltaje máx. a circuito abierto	Entrada en Amp., 50/60 Hz, a la carga nominal de salida								Dimensiones	Peso neto	
				200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA			KW
450 Amp. a 38 VCD, ciclo de trabajo 100%	10-38 V	15-38 V	48 VCD	72	63	39	37	33	32	25	25.1	21.1	Altura: 30" (762 mm) incluye al ojal de izado Ancho: 23" (585 mm) Profundidad: 38" (966 mm) incluye al prensacable	384 libras (174 kg)

Nota: Para información acerca del cable de alimentación y el tamaño de los fusibles consulte el manual del propietario.

Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

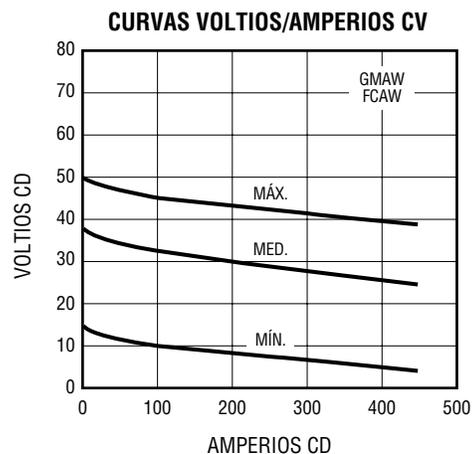
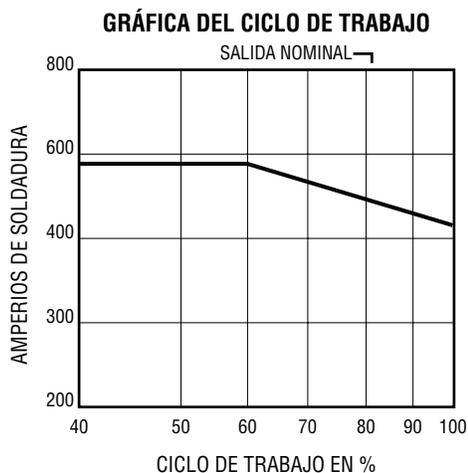
Los modelos para 50 Hz con especificaciones CE están fabricados según las normas IEC-974-1 y EN-60974-1.

Panel de Control



1. Control de ajuste de Voltaje
2. Selector de control (panel/remoto) de la salida
3. Selector de control (panel/remoto) del voltaje
4. Medidores digitales
5. Interruptor de encendido con luz indicadora
6. Luz indicadora de apagado por sobretemperatura

Datos de Desempeño



Nota: CD indica "corriente directa" o "corriente continua"

Especificaciones del modelo Deltaweld® 652/852 (Sujetas a cambio sin previo aviso.)



Corriente nominal de salida	Rango de Voltaje de soldadura	Rango de soldadura recomendado	Voltaje máx. a circuito abierto	Entrada en Amp., 50/60 Hz, a la carga nominal de salida									Dimensiones	Peso neto
				230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA	KW			
650 Amp. a 44 VCD, ciclo de trabajo 100%	10-44 V	15-44 V	54 VCD	96	58	54	50	48	38	38.2	34.2	Altura: 30" (762 mm) incluye al ojal de izado Ancho: 23" (585 mm) Profundidad: 38" (966 mm) incluye al prensacable	472 libras (214 kg)	

Nota: Para información acerca del cable de alimentación y el tamaño de los fusibles consulte el manual del propietario.

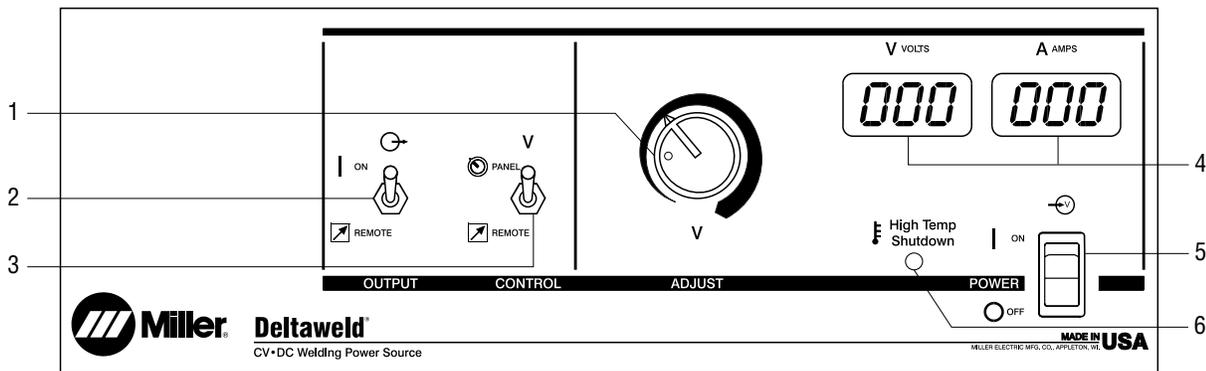


Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.



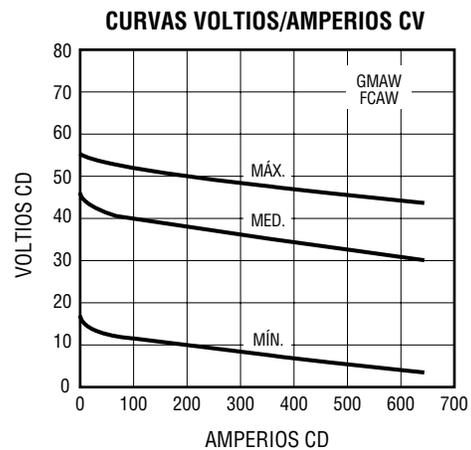
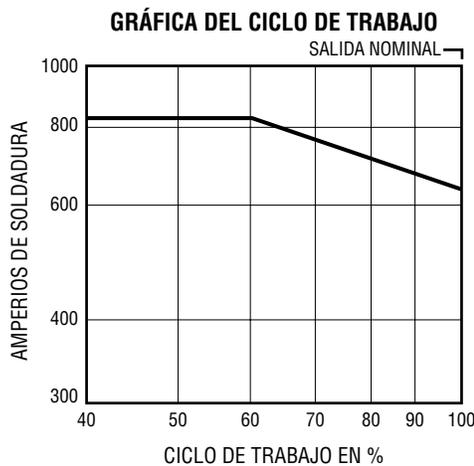
Los modelos para 50 Hz con especificaciones CE están fabricados según las normas IEC-974-1 y EN-60974-1.

Panel de Control



1. Control de ajuste de Voltaje
2. Selector de control (panel/remoto) de la salida
3. Selector de control (panel/remoto) del voltaje
4. Medidores digitales
5. Interruptor de encendido con luz indicadora
6. Luz indicadora de apagado por sobretemperatura

Datos de Desempeño



Nota: CD indica "corriente directa" o "corriente continua"

Opciones y Accesorios



ST- 44

La serie ST-44 de devanadores cerrados, y portátiles, ofrecen un potente arrastre de cuatro rodillos. Además de todas las prestaciones que un profesional puede esperar .

ST 44 029007406
ST 44D 029007404



70 Series

La serie 70 incorpora el sistema de arrastre "Posifeed™". Es capaz de arrastrar hilos de diámetros comprendidos entre 0'6, y 3'2 mm. (ver literatura M/3.0s).

S-74 S #195 057-02-1
S-74 D #195 058-02-1
S-74 DX #195 059-02-1



I-24 A

Es un devanador de cuatro rodillos de arrastre, capaz de albergar bobinas de hasta 27 Kg. se caracteriza por su sencillez de manejo, y robustez (ver literatura M/11.0s).

I-24 A #186 493



Carro Standard

Diseñado para usarse con fuentes de energía del tipo "Gold Star", "Dimension", y "Deltaweld". De diseño sencillo y robusto. (No incluye portabotellas de gas).

Carro Standard #042 886



Hydramate 1

Se trata de un refrigerador vertical compacto, diseñado para colocarse en las fuentes de energía de Miller del tipo "Gold Star", "Dimension", "Deltaweld", "Blu-Pak", e "Infinity". Pot. Refrigeradora: 13.000 btu/ hora

Hydramate 1 (115V) 028042097



Coolmates

Son refrigeradores de gran potencia y fiabilidad, con capacidades de refrigeración de hasta 15.000 btu/ hora. Ver literatura: AY/ 7.2s

Soporte botella gas

Capaz de alojar dos botellas, o una botella y un refrigerador vertical tipo "Coolpack", "Coolmate 3V".

Soporte botella gas
#042 887

Kit Filtro Aire

Protege la unidad de la entrada de polvo y partículas metálicas, previniendo posibles averías.

Kit filtro Aire #042 939

Adaptador Dinse

Se trata de un adaptador que se instala en los espárragos terminales de corriente de soldadura, para poder utilizar mangueras con conectores machos aéreos de tipo internacional.

Adaptador Dinse #168 077

Sensor Anti-derivación

Desconecta la unidad si detecta derivaciones en el cable de potencia primario.

Sensor anti-derivación #043 146

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
Deltaweld® 402	#907 357	Solo Máquina, 380/ 400/ 440 VAC 3 Fases, 50/ 60 Hz, (CE)		
Deltaweld® 602	#907 358	Solo Máquina, 380/ 400/ 440 VAC 3 Fases, 50/ 60 Hz, (CE)		
Deltaweld® 852	#907 359	Solo Máquina, 380/ 400/ 440 VAC 3 Fases, 50/ 60 Hz, (CE)		
Alimentadores				
Alimentador ST-44	029007406	ST-44 Modelo Básico		
Alimentador ST-44D	029007404	ST-44 con control de voltaje, medidores, y kit agua instalados.		
Alimentador I-24A	#186 493	Alimentador Industrial Abierto.		
Alimentador S-74S	#195 057-02-1	Alimentador "Heavy Duty", controles básicos		
Alimentador S-74D	#195 058-02-1	Alimentador "Heavy Duty", con control voltaje y medidores.		
Alimentador S-74DX	#195 059-02-1	Alimentador "Heavy Duty", con controles completos.		
Accesorios				
Refrigerador Hydramate 1	028042097	Refrigerador Vertical, 115VAC		
Refrigeradores Coolmate		Refrigeradores de ciclo pesado. Ver literatura AY/7.2s		
Carro Standard	#042 886			
Soporte botella gas	#042 887			
Kit Filtro Aire	#042 939	Filtro anti-contaminantes		
Sensor Anti-derivación	#043 146			

Precio Total:

Distribuido por:

