

2999 North Wayne St., Angola, IN 46703  
 Phone (260) 665-7586 • Fax (260) 665-1339  
 sales@vestil.com • Website: www.vestil.com

*A company dedicated to solving ergonomic and material handling problems since 1955.*

**Ergonomic Solutions**

# OWNER'S MANUAL

## MECHANICAL POST TABLE • MODEL MT

**Contents**

Warning & Safety Instructions .....	1	Mechanical Post Table Parts List .....	3-4
Receiving Instructions .....	1	DC Powered Post Table Parts List .....	5-6
Warranty .....	1	Trouble Shooting Guide .....	7
Ordering Replacement or Extra Parts .....	2	Electrical Diagram .....	7
Installation Instructions .....	2	Instructions for Battery-Powered Units .....	8
Operating Instructions .....	2		

**WARNINGS & SAFETY INSTRUCTIONS**

***Read owner's manual completely before operating unit!***

- Not a personnel lift.
- Remove weight & disconnect power before working on unit.
- Use only maintenance parts supplied or approved by the manufacturer.
- Never operate the lift unless you are watching it.
- Transport loads in the lowered position only.
- Don't continue to operate the control if unit is not moving.
- Consult factory before adding or performing any modification to the original equipment.

**RECEIVING INSTRUCTIONS**

Every unit is thoroughly tested and inspected prior to shipment. However, it is possible that the unit may incur damage during transit. If you see damage when unloading make a note of it on the SHIPPER RECEIVER.

Remove all packing and strapping material, inspect for damage. **IF DAMAGE IS EVIDENT, FILE A CLAIM WITH THE CARRIER IMMEDIATELY!** Also, check the unit size, type of power unit, etc., to ensure the unit is correct for the intended application.

**WARRANTY**

This product is warranted for 1 YEAR from date of purchase to be free of manufacturing defects in material and workmanship. The manufacturer's obligation hereunder is limited to either providing replacement parts or repairing the product, provided the product is sent prepaid back to the factory.

This warranty does not cover normal wear of parts or damage resulting from any of the following: negligent use or misuse of the product, use or application contrary to installation

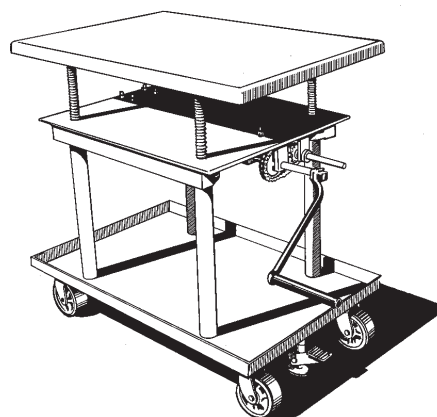
instructions, or disassembly, repair or alteration by any person prior to authorization from a factory representative.

**ORDERING REPLACEMENT OR EXTRA PARTS**

Our company takes pride in using the finest available parts for our equipment. We are not responsible for equipment failure resulting from the use of unapproved replacement parts. To order replacement or extra parts for your equipment contact Customer Service at the factory. In any correspondence with the factory please include the **Serial Number** which is inscribed on the nameplate of the piece of equipment. Use only the part numbers provided in this Owner's Manual. When ordering parts for AC power units please indicate the motor phase and voltage that the equipment is operating on.

E  
N  
G  
L  
I  
S  
H

E  
S  
P  
A  
N  
O  
L



**MECHANICAL POST TABLE  
MODEL MT**

## INSTALLATION INSTRUCTIONS

### INSTALLING CASTERS (fig. 1)

- 1.) Two 5" dia. swivel casters are installed on one end of base frame (handle end of platform) and 5" dia. rigid casters are installed on other end.
- 2.) Place the caster base plate into the caster pad bracket (located on the bottom of frame).
- 3.) Insert 3/8" x 16 UNC x 5" long carriage bolt through the square hole in the caster pad to hold the caster in place.
- 4.) Place 3/8"-16 UNC lock nut on each bolt and tighten securely.

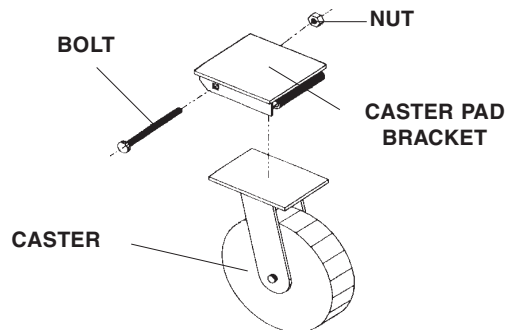


Figure 1

### INSTALLING FLOOR LOCK - (fig. 2)

- 1.) Align mounting plate of floor lock with predrilled holes on bottom of frame.
- 2.) Install floor lock with foot pedal bracket facing out.
- 3.) Insert four 3/8"-16 x 1" long hex head cap screws through top of frame.
- 4.) Place four 3/8" - 16 lock nuts on each bolt and tighten securely.

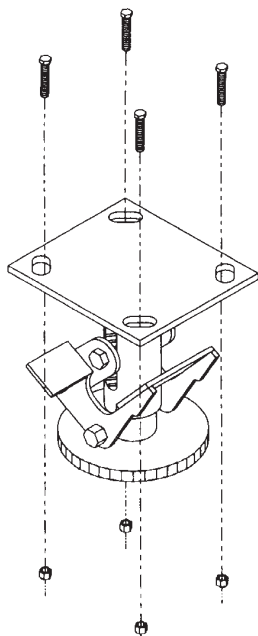


Figure 2

## OPERATING INSTRUCTIONS

### MANUAL HAND CRANK

Attach hand crank. Turn clockwise to raise unit and counter clockwise to lower unit.

### DC POWERED

Position of the deck is controlled by the hand-held pendant control. The arrows display direction of travel of deck.

In order to operate the unit, pressure must be maintained in the UP or DOWN position to raise or lower deck. On releasing either button, the deck will remain at that particular position until the button is depressed again.

## RESPONSIBILITIES OF OWNERS/USERS

*It is the responsibility of the owner/user for the following:*

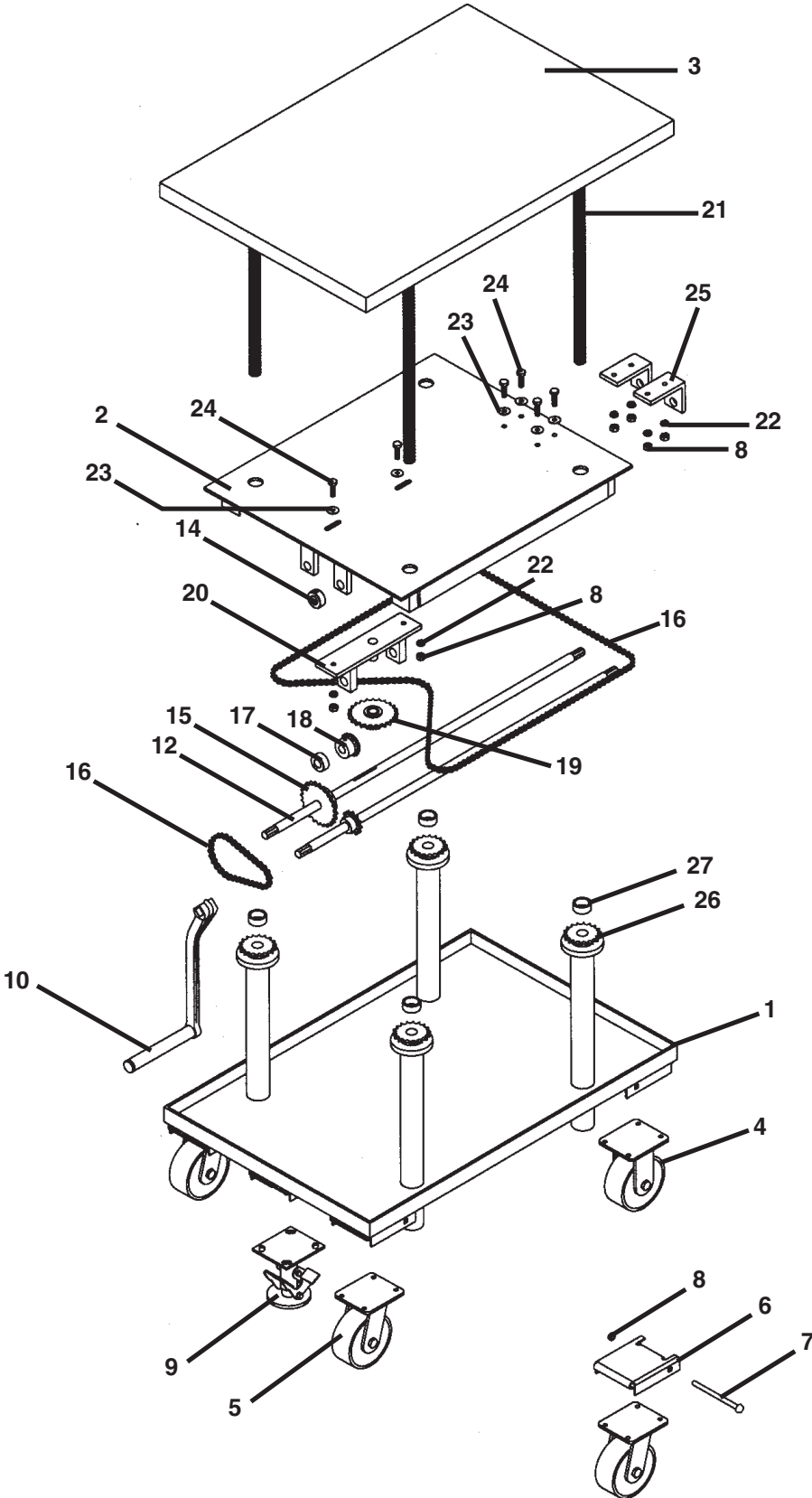
- 1.) The lift must be inspected and maintained in accordance with the guidelines in this manual.
- 2.) Any lift not in safe operating condition must be removed from service until it is returned to proper operating condition.

*Unsafe condition may include, but is not limited to the following:* missing rollers, pins, or fasteners, any cracked or deformed structural members, cut or frayed electric lines, and damaged controls or safety devices.

All repairs and maintenance must be performed by qualified personnel.

- 3.) Lift may only be used by authorized personnel. All lift operators must have read and understood all operating procedures and safety guidelines in this Owner's Manual.
- 4.) Lift must never be overloaded.
- 5.) Operator must ensure that all safety features of the lift are functioning properly before each use.
- 6.) Any modifications to the lift must be approved in writing by the manufacturer.

**PARTS IDENTIFICATION**  
**MECHANICAL POST TABLE • MODEL MT**



**E  
N  
G  
L  
I  
S  
H**

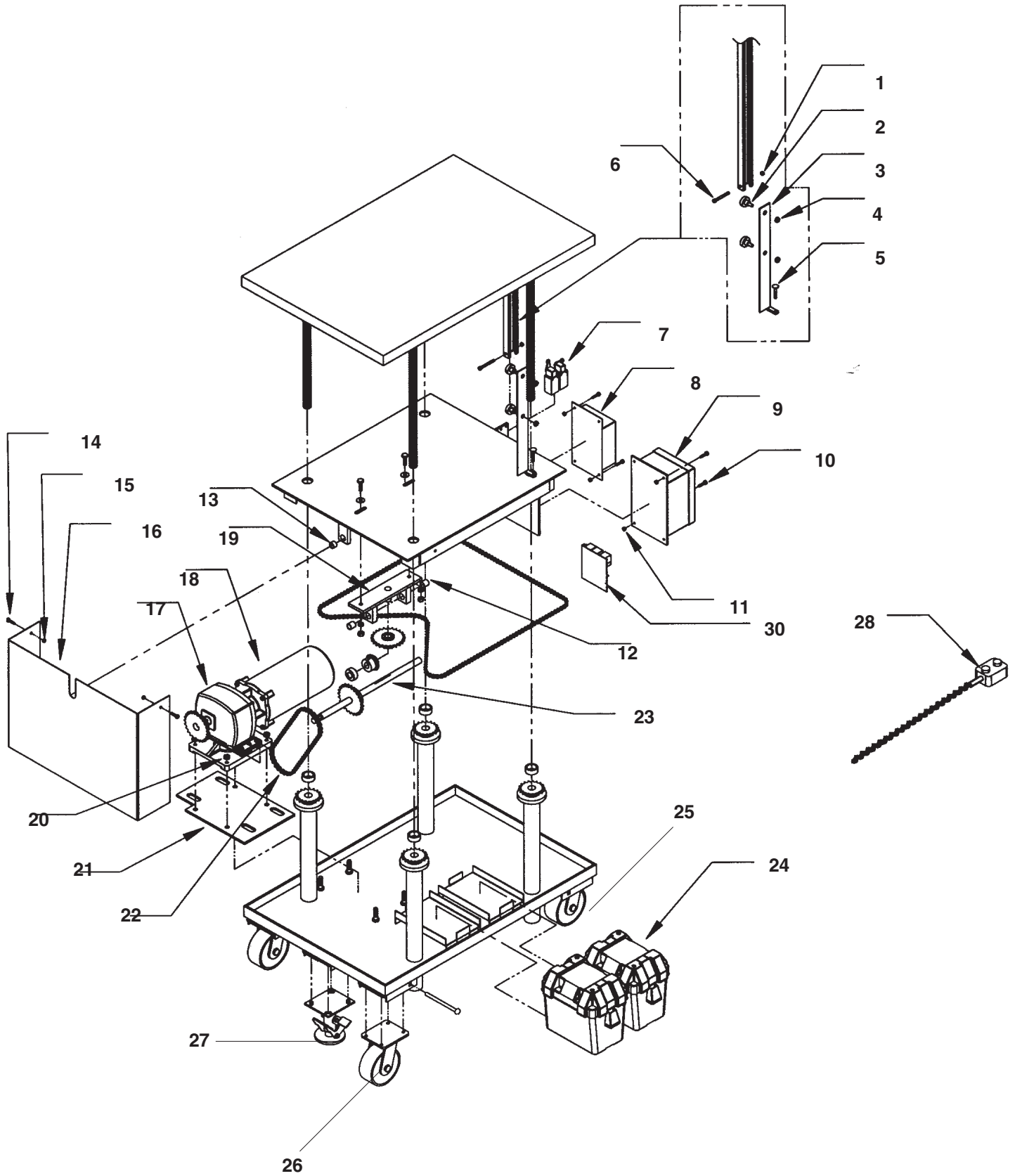
**PARTS IDENTIFICATION  
MECHANICAL POST TABLE • MODEL MT**

ITEM NO.	DESCRIPTION	ENGINEER NO.	QTY.
1	Frame, Base Sub-Assy, MT	21-514-023/030	1
2	Deck, Center Plate (weldment), MT	21-513-009	1
3	Deck, Table Top, MT	21-013-024/027	1
4	Caster, Rigid, 5 x 2 poly on steel	16-132-022	2
5	Caster, Swivel, 5 x 2 poly on steel	16-132-021	2
6	Bracket, Caster Mount (bulldog)	16-132-076	4
7	Bolt, Carriage, 3/8 - 16 UNC x 5 Lg.	n/a	4
8	Nut, Hex, 3/8 - 16 UNC	n/a	10
9	Foot Lock	16-132-080	1
10	Crank Handle	14-025-001	1
11	Shaft, Slow Speed Gear, MT	14-026-004/006	1
12	Shaft, High Speed Gear, MT	14-026-007/009	1
13	Sprocket, #41 Chain (12 teeth)	21-042-007	1
14	Shaft collar, Split Shaft, with set screw 3/4"	n/a	1
15	Sprocket #41 Chain (24 teeth)	21-042-006	1
16	Chain, Roller	21-042-011	2
17	Spacer, High Speed Shaft	21-113-024	1
18	Gear, Bevel	21-042-005	1
19	Gear Ass'y, Bevel and Sprocket	21-542-001	1
20	Bracket, Sub-Ass'y, Tension Adjust, MT	21-516-001	1
21	Specialty Hardware, Lifting Thread	14-145-006	4
22	Washer, Lock, 3/8 Diameter	n/a	6
23	Washer, Flat, 7/16 Diamter	n/a	6
24	Bolt, HHCS, 2/8 - 16 UNC x 1-1/4 Lg.	n/a	6
25	Bracket, Removable Shaft Mtg.	21-016-026	2
26	Sprocket, Lifting, Post Crank	14-042-003	4
27	Spacer, Diameter 1-1/2 x 5/32 Wall x 5/8 Lg.	21-113-023	4

n/a - Not Available

# PARTS IDENTIFICATION

## MECHANICAL POST TABLE DC POWER • MODEL MT-DC



ENGLISH

**PARTS IDENTIFICATION**  
**MECHANICAL POST TABLE DC POWER • MODEL MT-DC**

ITEM NO.	DESCRIPTION	ENGINEER NO.	PART NO.	QTY.
1	1/4 - 20 UNC Hex Nut	36102	MTDC-HXNT	1
2	Bearing, Roller (SWA-48 PMO)	20-110-008	MTDC-BRLR	2
3	Travel Bar Locator Weldment	21-516-004	MTDC-TBLW	1
4	5/16 - 18 UNC Lock Nut	37021	MTDC-LN516	2
5	Elevator Bolt 1/4 x 20 x 1-3/4 lg.	22805 (Fastenal)	MTDC-EVBLT	1
6	HHCS 1/4-20 UNC x 2-1/2 lg.	11013	MTDC-11013	1
7	Roller Arm Limit Switch	01-022-001	MTDC-RALS	2
8	Guest Battery Charger	21-034-001	MTDC-GBC	1
9	6 x 8 Control Box	01-029-007	MTDC-CB68	1
10	1/4 - 20 UNC x 1 lg.	11005	MTDC-11005	4
11	1/4 - 20 UNC Hex Nut	36102	MTDC-HXNT	4
12	Bushing Sleeve 3/4 x 3/4 lg.	01-111-009	MTDC-BS34	2
13	Bushing Sleeve 3/4 x 1/2 lg.	01-111-008	MTDC-BS12	1
14	1/4 - 20 UNC x 1 lg.	11005	MTDC-11005	2
15	1/4 - 20 UNC Hex Nut	36102	MTDC-HXNT	2
16	Safety Shroud, Chain Cover	21-024-020	MTDC-SSCC	1
17	Reducer, Hub city (SWA-48)	20-141-002	MTDC-HCR	1
18	DC Motor (1 hp) (PEL-400)	21-641-001	MTDC-DCMTR	1
19	Brkt. Weldment, Tension Adj.	21-516-005	MTDC-TAWB	1
20	1/2 x 13 UNC Hex Nut	36109	MTDC-36109	4
21	Brkt. Motor Base	21-016-064	MTDC-MTRBS	1
22	Chain RC-41 (MT-2436)	21-042-001	MTDC-CHAIN	1
23	ShaftGear	21-026-005	MTDC-SFTGR	1
24	Battery (w/case) (PEL-400)	21-139-002	MTDC-BAT	2
25	Rigid Caster 5" x 2"	16-132-022	MTDC-5X2PRC	2
26	Swivel Caster 5" x 2"	16-132-021	MTDC-5X2PSC	2
27	Floor Lock	16-132-080	MTDC-FL	1
28	Hand Control with Coil Cord	01-022-015	MTDC-HNDCNT	1
29	Circuit Breaker (not shown)	21-146-001	MTDC-CB	1
30	Motor Controller	21-156-003	MTDC-MTRCONT	1

# Troubleshooting Quick Reference Guide for DC Powered Mechanical Post Table

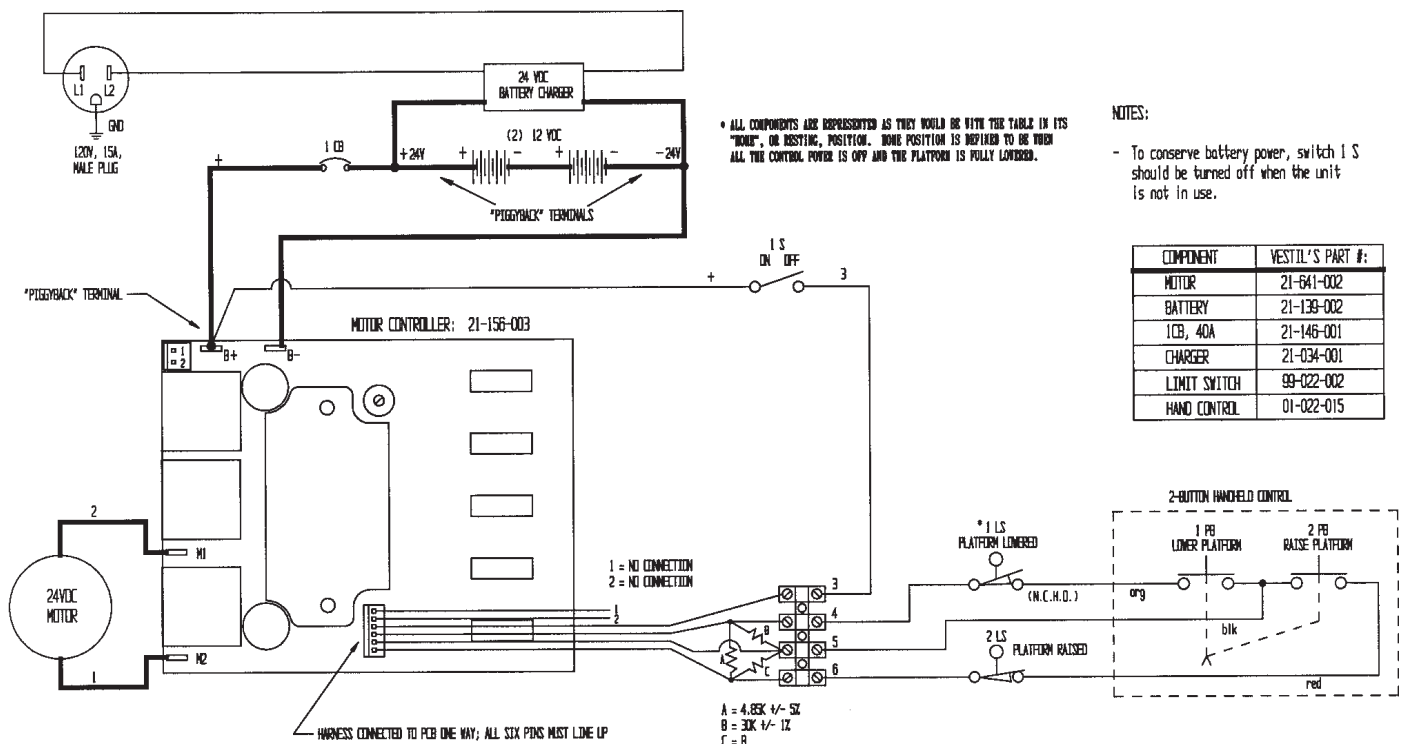
(For further information contact the factory)

**WARNING! BEFORE PERFORMING ANY MAINTENANCE WORK ALWAYS UNLOAD UNIT AND INSTALL MAINTENANCE SAFETY BAR(S)**

Observation	Possible Cause	Remedy
1.) Power unit does not run when hand control is operated.	a. Battery voltage low. b. Bad wiring connection / broken wire in circuit. c. Problem with motor / control.	a. Charge battery. b. Visually inspect wires, do continuity checks with meter. Refer to electrical diagram. c. Consult factory.
2.) Motor hums, platform would not move.	a. Chain / master link broken. b. Obstruction / jamed chain.	a. Inspect and replace if necessary. b. Inspect chain, rollers, roller track and pully assembly.
3.) Unit turns off before reaching the fully raised or lowered height.	a. Battery voltage low. b. Platform roller bearing obstructed or is binding. c. The "platform raised" limit switch engaging too soon, or is bad (where applicable). d. Wire inside control cable broken. e. Platform overloaded.	a. Charge battery. b. Inspect roller track for interference or damage. c. Adjust the limit switch pully spring's tension: test switch with meter. d. Rotate control around while pressing button(s). If the unit operates intermittently, change the control. e. Check load; reduce if necessary.

E  
N  
G  
L  
I  
S  
H

## ELECTRICAL DIAGRAM WITH 24 VDC POWER OPTION



---

## ADDITIONAL INSTRUCTIONS FOR BATTERY-POWERED UNITS

### WARNING!

Working with or near lead acid batteries is dangerous. Batteries contain sulfuric acid and produce explosive gases. A battery explosion could result in loss of eyesight or serious burns.

Do not smoke or allow a spark or flame near batteries. Charge batteries in locations which are clean, dry and well ventilated. Do not lay tools or anything metallic on top of any battery. All repairs to a battery must be made by experienced and qualified personnel.

When working with batteries, remove personal items such as rings, bracelets, necklaces, and watches. A battery can produce enough voltage to weld jewelry to metal causing a severe burn.

Always have plenty of fresh water and soap nearby in case battery acid contacts skin, clothing, or eyes.

Operating the battery with a low battery voltage can cause premature motor contact failure.

Do not expose the lift or charger to rain or adverse conditions.

Replace defective cords or wires immediately.

### BATTERY CHARGER OPERATING INSTRUCTIONS

Never operate the charger with either of the cables coiled. Operating the unit with the cord wrapped around itself could cause the cord to overheat, melt, and cause a short-circuit or fire.

Plug the charger into a standard 115V receptacle. If an extension cord must be used, keep it as short as possible.

Connection: the ribbed wire of the charger's output cord must be connected to the battery's negative (-) terminal. The non-ribbed wire must be connected to the battery's positive (+) terminal. Reversing this polarity will blow the charger's output fuse.

When properly connected, the charger will indicate the status of charger output.

Flashing green, solid red LED - the charger is not seeing a good connection to the battery, or the charger's output fuse has blown.

Solid yellow and red LED's - the charger is providing a charging current to the battery.

Solid green and red LED's - the charger is maintaining a fully-charged battery.

Caution: Remember to unplug the charger before moving the equipment. Failure to do so could cause damage to cords, receptacles and other equipment.

### TROUBLESHOOTING

If the unit does not operate, check all the wiring connections to make sure they're both mechanically and electrically sound - specifically at the battery, the motor, and at any location a wire is connected to the chassis. Also make sure the quick-connect plug on the end of the pendant control cord is plugged in correctly.

A fully-charged lead acid battery in good condition at room temperature should read 12.65 volts. At 11.9 volts it is considered to be fully discharged and in need of charging. When checking battery voltage, wait at least 1/2 hour after the charger has been turned off before checking the battery's voltage.

If the batteries don't seem to be taking a charge, check the charger's 115V supply circuit, the charger's 10A output fuse, and the charger's output with a voltmeter. If all check okay, confirm the battery's state of charge using a hydrometer or a voltmeter.



**Soluciones Ergonómicas**

# MANUAL DEL PROPIETARIO

## MESA DE POSTE MECÁNICA • MODELO MT

**Contenido**

Avisos e instrucciones de seguridad .....	9	Pedidos de reemplazo o partes extra .....	10
Instrucciones de recibo .....	9	Lista de partes de la mesa de poste mecánica .....	11
Garantía .....	9	Mesa de poste eléctrica DC .....	12
INstrucciones de instalación .....	10	Instrucciones de operación del cargador de batería ..	13
Instrucciones de operación .....	10		

### ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

*Lea el manual del propietario completamente antes de usar la unidad!*

- No es un ascensor de personal.
- Nunca vaya debajo de las horquillas si la unidad tiene peso.
- Quite el peso y desconecte la electricidad antes de trabajar en la unidad.
- Use solo partes de mantenimiento suministradas y aprobadas por el fabricante.
- No cambie la válvula de relieve de presión.
- No agarre el cilindro hidráulico y a que podría romper el barril.
- Nunca opere el ascensor a no ser que lo este vigilando.
- No se hacerque si hay goteras-el aceite de alta presión pica la piel con facilidad cuasando daños serios, gangrena y hasta muerte.
- Carge la carga segura contra la mampara dentro de la capacidad indicada.
- Transporte la carga solo en la posición baja.
- No continúe apretando el control arriba (UP) si la unidad no se está elevando.
- Alivie la presión del sistema apretando el control de bajada (DOWN) después de que la unidad se haya parado.
- Consulte con el fabricante antes de añadir o hacer cualquier modificación en el equipo original.
- No use aceites de freno ni de gatos. Use solo aceite hidráulica AW-32 o similar.

### INSTRUCCIONES DE RECIBO

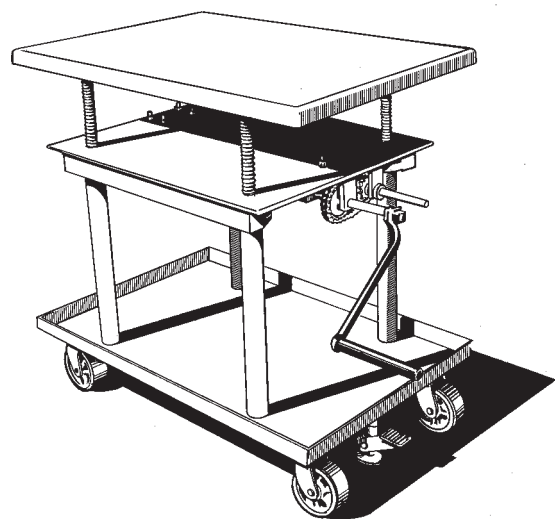
Cada unidad es inspeccionada a fondo y probada antes del envío. Aún así, es posible que la unidad se dañe durante el envío. Si ve algún daño durante la descarga anótelo en el RECIBO DE ENVÍO.

Quite todo el material de empaquetado y las correas, inspeccione por daños. Si hay daños evidentes, archive una reclamación con el transportista inmediatamente.

### GARANTIA LIMITADA

Este producto está garantizado durante 365 DIAS desde la fecha de compra de estar libre de defectos de material y mano de obra. La obligación del fabricante está limitada a reparar tales productos durante el periodo de garantía, provisto que el producto se envíe previo envío flete pagado a la fábrica.

Esta garantía no cubre el gasto normal de partes o daños que resulten de lo siguiente: uso negligente o mal uso del producto, uso o aplicación contraria a las instrucciones de instalación, o desensamble, reparaciones o alteraciones por cualquier persona antes de la previa autorización de un representante de la fábrica.



**MESA DE POSTE MECÁNICA  
 MODELO MT**

**E  
S  
P  
A  
Ñ  
O  
L**

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

### INSTALACIÓN DE LAS RUEDAS (fig. 1)

- 1.) Dos ruedas locas de 12.7 cm de diam. se tienen que instalar en cada extremo de la base del bastidor (en el extremo de la manivela de la plataforma) y dos ruedas rígidas de 12.7 cm de diam. se tienen que instalar en el otro extremo.
- 2.) Ponga el plato de la base de la rueda en la almohadilla de soporte. (Localizada debajo del bastidor).
- 3.) Inserte un tornillo largo de .95 cm-16 unc x 12.7 cm a través del agujero cuadrado en la almohadilla de la rueda para aguantar la rueda en su lugar.
- 4.) Ponga una tuerca de cierre de 0.95 cm x 16 unc en cada tornillo y apriete con seguridad.

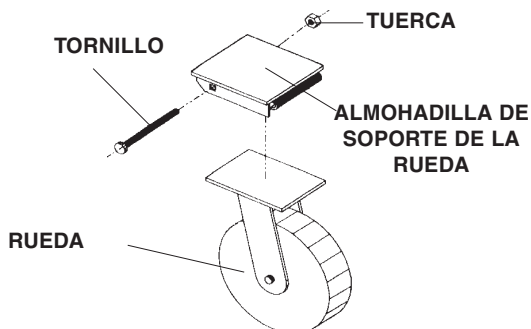


Figura 1

### INSTALACIÓN DEL FIJAMENTO AL PISO (fig. 2)

- 1.) Alinee el plato montante del fijamento del piso con las perforaciones pretaladradas de debajo del bastidor.
- 2.) Instale el agarro del piso con el soporte del pedal hacia fuera.
- 3.) Inserte cuatro tornillos largos de hex de 0.95 cm x 16 x 2.54 cm a través de la parte superior del bastidor.
- 4.) Ponga cuatro tuercas de cierre de 0.95 cm x 16 en cada tornillo y apriete con seguridad.

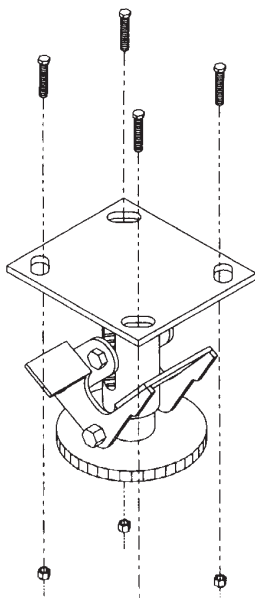


Figura 2

## INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

### MANIVELA MANUAL

Agarre la manivela manual. Gire hacia la derecha para elevar la unidad y hacia la izquierda para descender la unidad.

### ELÉCTRICO DC

La posición de la plataforma es controlada por el control manual. Las flechas indican la dirección de viaje de la plataforma.

Para usar la unidad, se tiene que mantener presión en los botones de arriba (UP) o abajo (DOWN) para elevar o descender la plataforma. Cuando se suelte el botón, la plataforma se mantendrá en esa posición particular hasta que el botón se presione de nuevo.

### Responsabilidades de los Propietarios/ Usuarios

*El propietario/usuario es responsable de lo siguiente:*

- 1.) El elevador debe de ser inspeccionado y reparado de acuerdo con las instrucciones de este manual.
- 2.) Cualquier elevador que no funcione con seguridad debe de ser removido del servicio hasta que vuelva a funcionar correctamente.

*Condiciones de seguridad pueden incluir, pero no se limitan a lo siguiente: aire o goteras hidráulicas excesivas, ruedas, pasadores, o cerrojos en falta, partes estructurales deformadas o rotas, líneas hidráulicas, eléctricas o de aire rotas, y controles o partes de seguridad dañadas.*

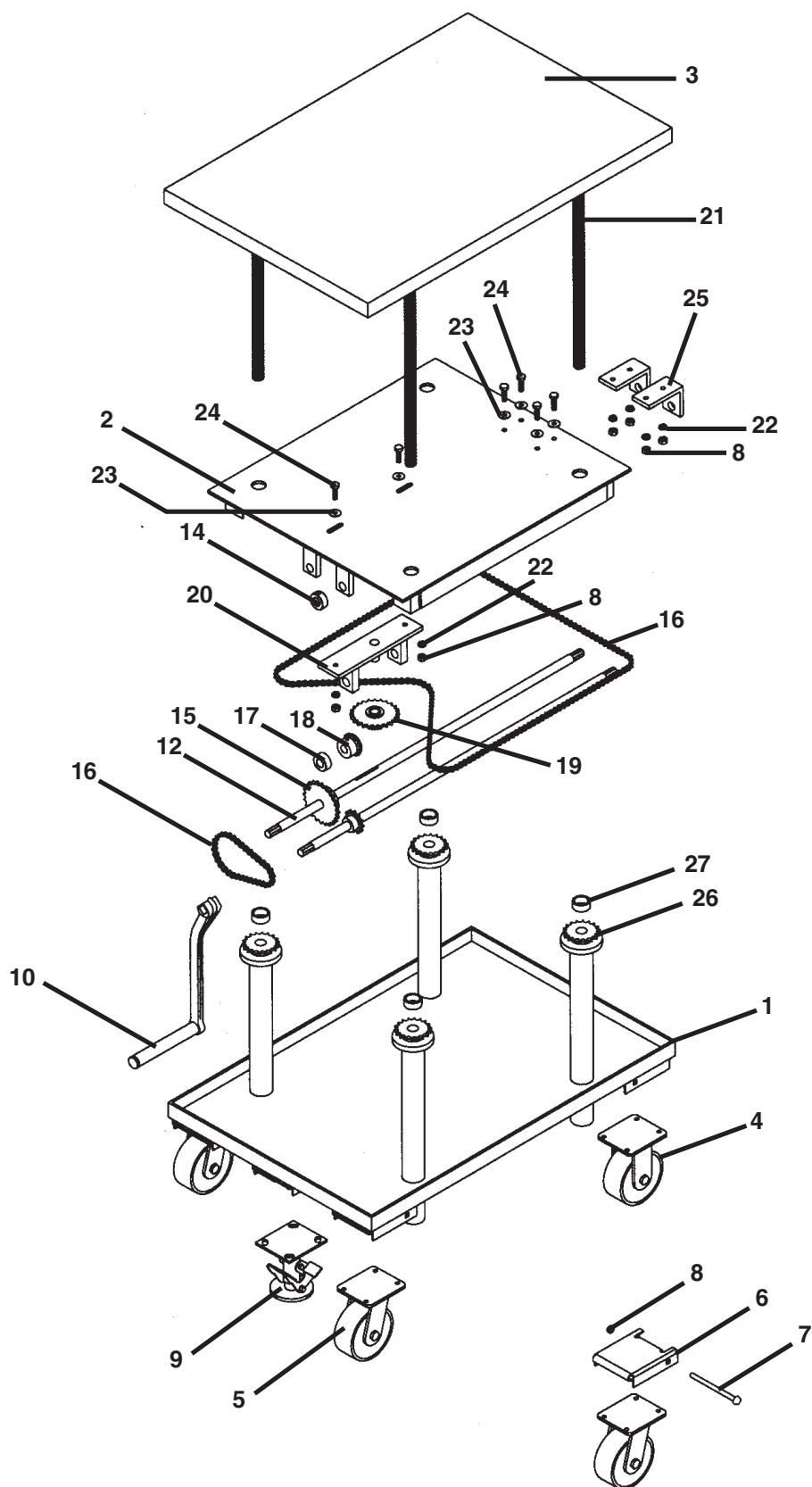
Todas las reparaciones deben de ser hechas por personal calificado.

- 3.) El elevador solo debe ser usado por personal autorizado. Todos los operarios del elevador deben de leer y entender todos los procedimientos y guías de seguridad en este manual del propietario.
- 4.) Nunca se debe sobrecargar el elevador.
- 5.) El operario se debe asegurar que todas las partes de seguridad funcionan correctamente antes de cada uso.
- 6.) Cualquier modificación del elevador debe de ser aprobada por escrito por el fabricante.

### PEDIDO DE PARTES EXTRA O DE REEMPLAZO

Nuestra compañía está orgullosa de utilizar en nuestro equipo las partes disponibles más buenas. No nos hacemos responsables si el equipo no funciona correctamente si se han usado partes de reemplazo sin aprobar. Para pedir partes extras o de reemplazo para su equipo contacte el Servicio del Cliente de la fábrica. En toda la correspondencia con la fábrica porfavor incluya el **Número de Serie** que está inscrito en la placa del equipo. Solo use los números de partes provistos en este Manual del Propietario. Cuando pida partes para las unidades eléctricas AC porfavor indique la fase y el voltaje del motor que el equipo utiliza.

# IDENTIFICACIÓN DE PARTES MESA DE POSTE MECÁNICA • MODELO MT



ESPAÑOL

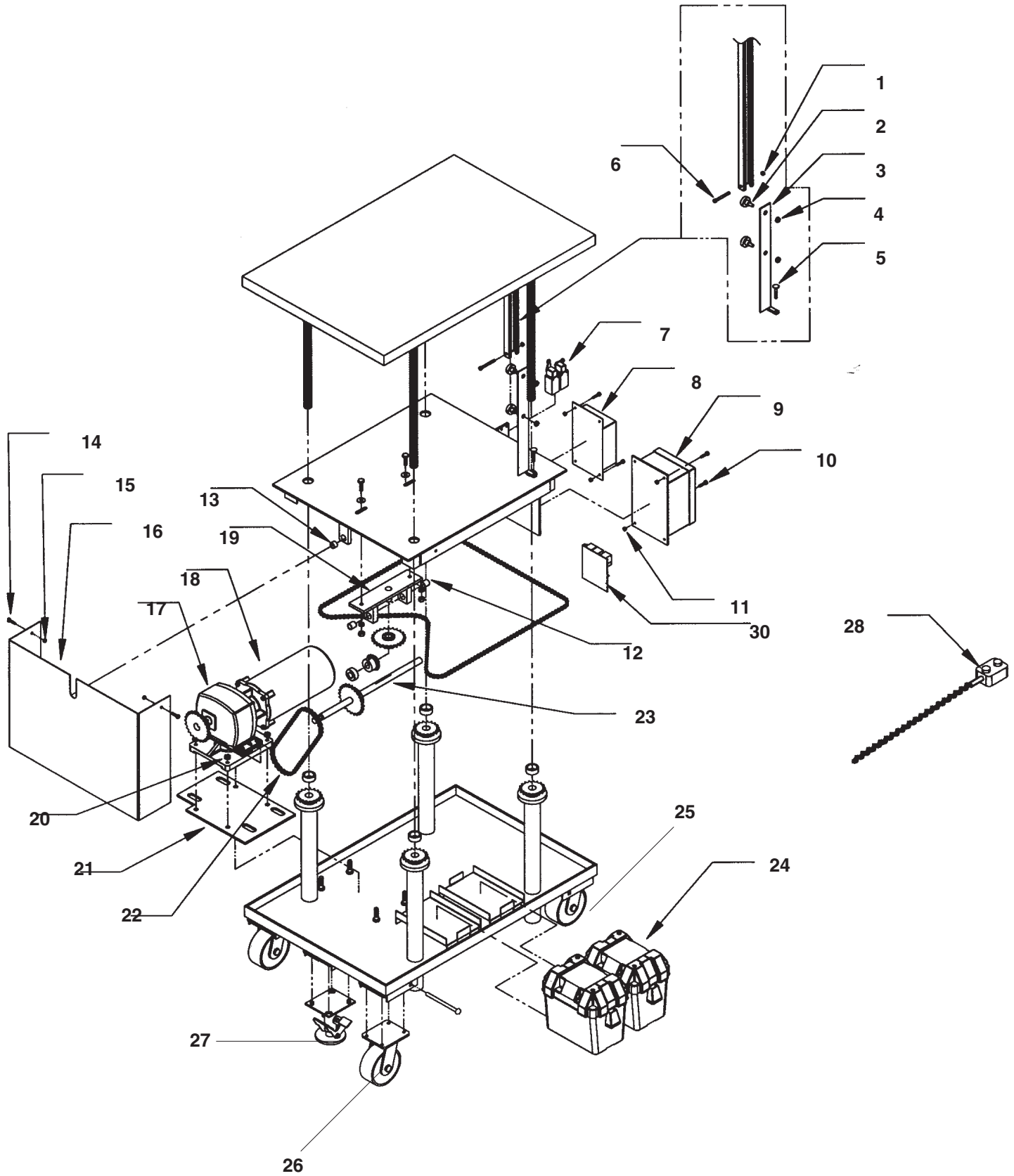
## IDENTIFICACIÓN DE PARTES MESA DE POSTE MECÁNICA

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	NO. DE INGENIERO	CTD.
1	Frame, Base Sub-Assy, MT	21-514-023/030	1
2	Deck, Center Plate (weldment), MT	21-513-009	1
3	Deck, Table Top, MT	21-013-024/027	1
4	Rueda, rigida, acero de poly	16-132-022	2
5	Rueda, giratoria, acero de poly	16-132-021	2
6	Bracket, Caster Mount (bulldog)	16-132-076	4
7	Tornillo	n/a	4
8	Tuerca, hex	n/a	10
9	Freno de piso	16-132-080	1
10	Manivela de elevación	14-025-001	1
11	Eje, engranaje de baja velocidad	14-026-004/006	1
12	Eje, engranaje de alta velocidad	14-026-007/009	1
13	Sprocket, #41 Chain (12 teeth)	21-042-007	1
14	Collar del eje, eje con juego de tornillos	n/a	1
15	Sprocket #41 Chain (24 teeth)	21-042-006	1
16	Cadena, rodillo	21-042-011	2
17	Espacio, eje de alta velocidad	21-113-024	1
18	Engranaje, cónico	21-042-005	1
19	Ensamble de engranaje, cónico y de cadena	21-542-001	1
20	Soporte del sub-ensamble del ajuste de tensión	21-516-001	1
21	Specialty Hardware, Lifting Thread	14-145-006	4
22	Arandela, de cierre de 3/8 de diámetro	n/a	6
23	Arandela, plana	n/a	6
24	Tornillo	n/a	6
25	Soporte, eje movable	21-016-026	2
26	Manivela del poste de elevación de cadena	14-042-003	4
27	Espacio	21-113-023	4

n/a - Not Available

# PARTS IDENTIFICATION

## MECHANICAL POST TABLE DC POWER • MODEL MT-DC



ESPAÑOL

**IDENTIFICACIÓN DE PARTES**  
**MESA DE POSTE ELÉCTRICA DC • MODELO MT**

ITEM NO.	DESCRIPCIÓN	ENGINEER NO.	PART NO.	QTY.
1	1/4 - 20 UNC tuerca hexagonal	36102	MTDC-HXNT	1
2	Cojinete de rodillos	20-110-008	MTDC-BRLR	2
3	Localizador de la soldadura de la barra de viaje	21-516-004	MTDC-TBLW	1
4	5/16 - 18 UNC Tuerca de cierre	37021	MTDC-LN516	2
5	Tornillo del ascensor 1/4 x 20 x 1-3/4 lg.	22805 (Fastenal)	MTDC-EVBLT	1
6	HHCS 1/4-20 UNC x 2-1/2 lg.	11013	MTDC-11013	1
7	Interruptor de limite del brazo del rodillo	01-022-001	MTDC-RALS	2
8	Cargador de batería de recambio	21-034-001	MTDC-GBC	1
9	6 x 8 Caja de control	01-029-007	MTDC-CB68	1
10	1/4 - 20 UNC x 1 lg.	11005	MTDC-11005	4
11	1/4 - 20 UNC Tuerca hexagonal	36102	MTDC-HXNT	4
12	Manga del buje 3/4 x 3/4 lg.	01-111-009	MTDC-BS34	2
13	Manga del buje 3/4 x 1/2 lg.	01-111-008	MTDC-BS12	1
14	1/4 - 20 UNC x 1 lg.	11005	MTDC-11005	2
15	1/4 - 20 UNC Tuerca hexagonal	36102	MTDC-HXNT	2
16	Mampara de protección, cubierta de la cadena	21-024-020	MTDC-SSCC	1
17	Reductor, tapa	20-141-002	MTDC-HCR	1
18	Motor DC (1 hp) (PEL-400)	21-641-001	MTDC-DCMTR	1
19	Soldadura del soporte, ajuste de tensión	21-516-005	MTDC-TAWB	1
20	1/2 x 13 UNC Tuerca hexagonal	36109	MTDC-36109	4
21	Soporte de la base del motor	21-016-064	MTDC-MTRBS	1
22	Cadena RC-41 (MT-2436)	21-042-001	MTDC-CHAIN	1
23	Eje	21-026-005	MTDC-SFTGR	1
24	Batería (con caja)	21-139-002	MTDC-BAT	2
25	Rueda rígida 5" x 2"	16-132-022	MTDC-5X2PRC	2
26	Rueda giratoria 5" x 2"	16-132-021	MTDC-5X2PSC	2
27	Freno del piso	16-132-080	MTDC-FL	1
28	Hand Control with Coil Cord	01-022-015	MTDC-HNDCNT	1
29	Circuit Breaker (not shown)	21-146-001	MTDC-CB	1
30	Motor Controller	21-156-003	MTDC-MTRCONT	1

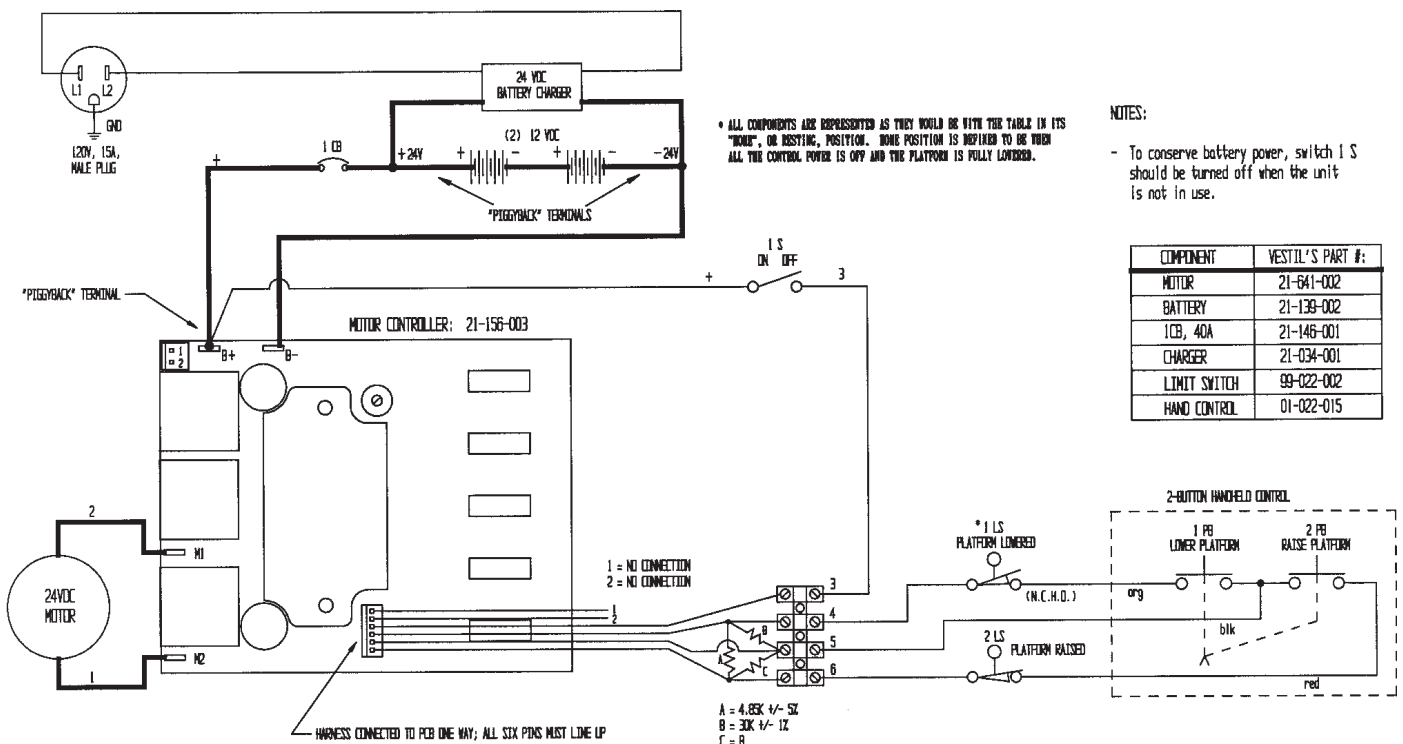
# Guía de Referencia Rápida para Problemas para Mesa de Poste Mecánica Eléctrica

(Par más información contacte a la fábrica)

**AVISO! ANTES DE TRABAJAR EN LA UNIDAD SIEMPRE DESCARGUE LA UNIDAD E INSTALE LAS BARRAS DE MANTENIMIENTO DE SEGURIDAD**

Observación	Causa Posible	Remedio
1.) La unidad no funciona cuando el control manual es usado.	a. El voltaje de la batería es bajo. b. Male conexión de los alambres/circuito eléctrico roto. c. Problemas con el motor/control.	a. Cargue la batería. b. Inspeccione los alambres visualmente, compruebe con el contador. Refierase al diagrama eléctrico. c. Consulte con la fábrica.
2.) El motor hace ruido, la plataforma no se mueve.	a. Cadena/el enlace principal está roto. b. Obstrucción/cadena obstruida.	a. Inspeccione y reemplace si es necesario. b. Inspeccione la cadena, ruedas, engranajes, y el ensamble de la polea.
3.) La unidad se apaga antes de alcanzar la posición elevada o de descenso.	a. Voltaje de la batería es bajo. b. El perno de la rueda de la plataforma está obstruido o doblado. c. El interruptor de límite de "plataforma elevada" se pone en marcha demasiado rápido, o esta roto. d. El alambre interior del cable de control está roto. e. La plataforma está sobrecargada.	a. Cargue la batería. b. Inspeccione el engranaje por interferencias o daños. c. Ajuste el muelle de la polea de tensión del interruptor de limite: compruebe con un contador. d. Gire el control mientras se aprieta el botón. Si la unidad funciona intermitentemente, cambie el control. e. Check load; reduce if necessary.

## DIAGRAMA ELÉCTRICO



---

# INSTRUCCIONES DE USO DEL CARGADOR DE LA BATERIA

## Carador de Bateria Estilo Banco

*(Para models DC Equipados con nuestro cargador de bateria estilo banco)*

### AVISO!

El trabajar con o cerca de baterias de ácido es peligroso. Las baterias continene ácido sulfurico y producen gases explosivos. Una explosión de la baterias podria resultar en la perdida de la vista o en quemaduras serias.

No fume o permita que una chispa o una llama este cerca de las baterias. Carge las baterias en lugares limpios, secos y bien ventilados. No ponga herramientas o algo metálico encima de la bateña. Todas loas reparaciones de la bateria deben de ser hechas por personal calificado y con experiencia.

Cuando se trabaje con baterias, quitese todos los articulos personales como anillos, pulseras, collares y relojes. La bateria puede producir tal voltage que las joyas se adhieran al metal causando quemaduras severas.

Siempre tenga abundante agua fresca y jobón cerca en caso de que el ácido de la bateria torque la piel, ropa o los ojos.

Si se opera la bateria con poco voltage podria causar que el motor fallase prematuramente.

## INSTRUCCIONES DE USO

Aunque usted no haya comprada el cargador de bateria opcional, su nuevo Mesa de Poste Eléctrica DC tiene un enchufe que conecta directamente al cargador de banco. Contacte a su distribuidor si desea comprar un cargador de bateria.

### QUE HACER Y QUE NO HACER

**NO** deje el cargador conectado durante un tiempo indefinido.

**NO** fume, encienda una llama o cause chispas cerca de la bateria cuando se está cargado.

**ASEGURESE** de que las conexiones de la bateria estan limpias.

**NO** exponga a la lluvia o a condiciones adversas.

**REEMPLACE** cordones defectivos y alambres inmediatamente

**PONGA** el cargador como minimo a 24" por encima del piso cuando se este cargando.

**NO** sobrecarge la bateria (solo en la posición manual).