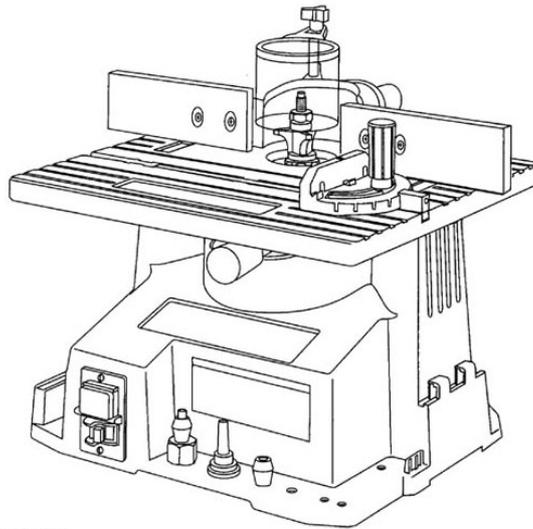

TRADESMAN®

LIMADORA / REBAJADORA DE BANCO DE 1-1/2HP



Modelo # S10W

Artículo #49010

PRECAUCIÓN – POR SU PROPIA SEGURIDAD

LEA CUIDADOSAMENTE EL MANUAL DEL PROPIETARIO EN SU TOTALIDAD ANTES DE ENSAMBLAR U OPERAR SU NUEVA HERRAMIENTA ELÉCTRICA. TODOS LOS OPERADORES DE ESTE EQUIPO DEBERÁN LEER Y ENTENDER TODAS LAS REGLAS DE SEGURIDAD IMPRESAS EN LA MÁQUINA Y EN ESTE MANUAL DEL PROPIETARIO ANTES DE USARLA

Su nueva herramienta eléctrica es una máquina versátil, cuidadosamente inspeccionada y bien construida, capaz de ofrecerle muchos años de servicio fiable. Su herramienta eléctrica viene completa en una caja, y requiere que usted realice un primer ensamble e instalación mínimos. Al desempacar, y antes de desechar todos los empaques y materiales de empaque, compruebe que no haya piezas sueltas.

AVISO: Sobre la placa informativa de su máquina encontrará el número de serie y el código de manufactura (MFG) de su unidad. Por favor registre estos números en la portada de este manual para referencia futura del servicio técnico.

Núm. de SERIE _____ FABRICACIÓN # FECHA _____ FECHA DE
COMPRA: _____

POWER TOOL SPECIALISTS, INC. E.WINDSOR, CT 06088 IMPRESO EN TAIWAN

www.tradesman-rexon.com

1-800-243-5114

MANUAL DEL PROPIETARIO

TABLA DE CONTENIDO

SECCIÓN	PÁGINA	SECCIÓN	PÁGINA
Especificaciones del producto	2	Conozca su limadora / rebajadora	8
Seguridad de la herramienta eléctrica	3	Ensamble	9
Seguridad de la Limadora / Rebajadora.....	4	Ajustes	13
Requisitos y seguridad eléctrica	5	Funcionamiento	14
Pre ensamblaje	6	Mantenimiento	18
Herramientas necesarias para el ensamblaje.....	6	Guía de solución de problemas	19
Contenidos de la caja	7		

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

MOTOR		CAPACIDAD DE LA CUCHILLA	2"
FUENTE DE ENERGÍA	120 V CA, 60 HZ, 9 Amperes	COLLARIN HEMBRA DE LA	
DOBLE AISLAMIENTO	Sí	REBAJADORA	1/2", 1/4"
CABALLOS DE FUERZA	1.5HP (Máx. desarrollado)	TAMAÑO DE LA MESA	18" x 15-7/16"
HUSILLO		INSERTO DE MESA	Reversible
VELOCIDAD	10,000 RPM (Sin carga)	GUÍA	Sí
DIÁMETRO	1/2"	CARTABÓN DE INGLETE	Sí
AJUSTE DE LA ALTURA	7/8"	VERTEDERO DE POLVO	Sí
ROTACIÓN	Reversible	PESO NETO	25.6lb

GARANTÍA

Refiérase a la Tarjeta de Garantía incluida para obtener información sobre la garantía de su herramienta eléctrica.

ADVERTENCIA

Parte del polvo formado al lijar, aserrar, afilar, taladrar y realizar otras actividades de construcción contiene productos químicos que el Estado de California reconoce como causante de cáncer, malformaciones congénitas u otros defectos reproductivos. Algunos ejemplos de estos productos químicos son:

- Pintura con base de plomo
- Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de albañilería
- Arsénico y cromo de madera tratada químicamente

El riesgo por la exposición a estos químicos varía, dependiendo de la frecuencia con que usted realice este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estos productos químicos: trabaje en un área bien ventilada, usando el equipo de seguridad aprobado, como las mascarillas contra el polvo que han sido diseñadas especialmente para filtrar partículas microscópicas.

SEGURIDAD DE LA HERRAMIENTA ELÉCTRICA

¡PRECAUCIÓN!

Antes de usar su limadora / rebajadora es importante que lea y comprenda estas reglas de seguridad. La falta de observancia de estas reglas podría ocasionar graves desperfectos o daños a la mesa de la rebajadora.

1. LEA y familiarícese con todo el Manual del Operador. APRENDA la aplicación de la herramienta, sus limitaciones y posibles riesgos.
2. **¡PRECAUCIÓN!**
Busque este símbolo que identifica algo importante precauciones de seguridad. Esto significa ¡PRECAUCIÓN!
¡MANTÉNGASE ALERTA! ¡SU SEGURIDAD ESTÁ COMPROMETIDA!
3. Mantenga las protecciones en su lugar y en perfecto estado de funcionamiento.
4. NO LAS USE EN UN AMBIENTE PELIGROSO como lugares húmedos o mojados ni las exponga a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
5. NO UTILICE herramientas eléctricas en presencia de líquidos o gases inflamables.
6. MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO. Las áreas y bancos de trabajo desordenados provocan accidentes.
7. NO PERMITA QUE LOS NIÑOS SE ACERQUEN. Todos los visitantes deberán mantener una distancia prudente del área de trabajo.
8. NO FUERCE LA HERRAMIENTA. De esta manera realizará su trabajo mejor y más seguro a la velocidad para la que está diseñada la herramienta.
9. USE LA HERRAMIENTA APROPIADA. No fuerce la herramienta ni sus accesorios para realizar trabajos para los que no fueron diseñados.
10. NO USE ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras u otras alhajas que puedan engancharse con las partes móviles. Se recomienda usar calzado antiderrapante. Use una cubierta protectora para contener el cabello largo.
11. USE UNA MASCARILLA DE PROTECCIÓN O CONTRA EL POLVO. Las operaciones de limado producen polvo.
12. DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS antes de darles mantenimiento, al cambiar accesorios tales como cuchillas, brocas, cortadoras y similares.
13. REDUZCA EL RIESGO DE UN ARRANQUE NO DESEADO. Asegúrese que el interruptor esté en la posición APAGADO antes de enchufar la herramienta.
14. USE SÓLO ACCESORIOS RECOMENDADOS. Consulte el Manual del Operador para los accesorios recomendados. El uso de accesorios inadecuados puede causar lesiones a usted o dañar la herramienta.
15. RETIRE LAS LLAVES DE AJUSTE. Antes de ENCENDER la herramienta, acostúmbrese a comprobar que se hayan quitado las llaves de ajuste.
16. NUNCA DEJE DESATENDIDA LA HERRAMIENTA MIENTRAS ESTÉ FUNCIONANDO. APAGUE LA HERRAMIENTA. No deje la herramienta hasta que se haya detenido completamente.
17. NUNCA SE PARE SOBRE LA HERRAMIENTA. Pueden ocurrir lesiones graves si la herramienta se inclina o si accidentalmente se tiene contacto con la herramienta de corte.
18. NO INTENTE LLEGAR MÁS ALLÁ DE SU ALCANCE. Mantenga un apoyo correcto de los pies y el equilibrio en todo momento.
19. MANTENGA LAS HERRAMIENTAS EN PERFECTO ESTADO. Mantenga las herramientas afiladas y limpias, para obtener un desempeño mejor y más seguro. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar accesorios.
20. COMPRUEBE QUE LAS PIEZAS NO ESTÉN DAÑADAS O SUELTAS. Antes y después de usar la herramienta, deben verificarse alguna protección y otras partes que se hayan dañado para asegurarse que funcionarán correctamente y desempeñarán su función pretendida. Verifique el alineamiento de las partes móviles, uniones flojas de las partes móviles, montaje y cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento seguro. Una protección u otra parte que esté dañada debe repararse adecuadamente o reemplazarse.
21. HAGA DEL AMBIENTE DE TRABAJO UN LUGAR SEGURO PARA NIÑOS usando candados, interruptores centrales o anulando las llaves de arranque.
22. NO OPERE LA HERRAMIENTA si se encuentra bajo la influencia de alguna droga, alcohol o medicamentos que puedan afectar su capacidad para usar la herramienta adecuadamente.
23. LA LIMADORA / REBAJADORA ES PARA USO EXCLUSIVO EN INTERIORES. No lo exponga a la lluvia o lo use en lugares húmedos.
24. PROTÉJASE SIEMPRE LOS OJOS. Cualquier herramienta eléctrica puede arrojar objetos extraños a los ojos que podrían causar daño ocular permanente. Use SIEMPRE lentes de protección (no gafas comunes) que cumplan con la norma de seguridad ANSI Z87.1. Las gafas comunes tienen solamente lentes de resistencia al impacto. NO SON gafas de seguridad.
NOTA: Las lentes o gafas que no cumplen con la norma ANSI Z87.1 pueden provocar lesiones graves.
25. DIRECCIÓN DE LA ALIMENTACIÓN. Alimente únicamente el trabajo a la cuchilla o cortadora contra de rotación de la cuchilla o cortadora.

SEGURIDAD DE LA LIMADORA / REBAJADORA

1. **SI NO ESTÁ** absolutamente familiarizado con la operación de rebajadoras, solicite la guía de su supervisor, instructor o de cualquier otra persona calificada.
2. **ASEGÚRESE** de que se han seguido los códigos de cableado y las conexiones eléctricas recomendadas y que la máquina está conectada a tierra correctamente.
3. **NUNCA ENCIENDA** la rebajadora hasta que todas las herramientas, trocitos de madera y otros desechos se hayan retirado de la mesa.
4. **NO** realice operaciones de limado o rebajado en materiales de menos de 12" de largo o 4" de ancho sin accesorios de soporte especiales. Use un aditamento o accesorio de fijación para hacerlo pasar por la cuchilla.
5. **SIEMPRE** use cartabón de inglete al realizar un limado en un borde la pieza de trabajo con menos de 6" de ancho. Mantenga sus manos al menos 6" lejos de la herramienta de corte.
6. **EVITE** posiciones manuales complicadas. Un resbalón repentino podría causar que manos toquen la cuchilla.
7. **USE UN EMPUJADOR** o una pieza de desecho del material de trabajo para empujar la pieza de trabajo, para mantener sus manos en un sitio seguro lejos de la cuchilla.
8. **NUNCA** ponga la pieza de trabajo entre la cuchilla y el tope de detención de la guía.
9. **USE GUÍAS AUXILIARES** sujetas con prensa en la guía o mesa, si es necesario, para mantener sus manos en un sitio seguro lejos de la cuchilla.
10. **NO** alimente material que esté corvado, tenga nudos o tenga incrustados objetos extraños, como clavos o grapas.
11. **NUNCA** arranque la rebajadora con la pieza de trabajo haciendo contacto con la cuchilla.
12. **SIEMPRE** use la protección de seguridad de la cuchilla provista con la máquina.
13. **NUNCA** efectúe trabajos de diseño, ensamble o instalación en la mesa mientras la limadora esté en funcionamiento.
14. **MANTENGA** las herramientas de corte afiladas sin óxido ni brea.
15. **SIEMPRE AJUSTE** la guía lo más cerca posible a la cuchilla, manteniendo la cuchilla entre las tablillas de la guía.
16. **SIEMPRE** sujete los accesorios de la guía con firmeza después de hacer ajustes a la guía.
17. **CERCIÓRESE** de que las herramientas de corte estén instaladas y aseguradas correctamente antes de arrancar la máquina.
18. **ASEGÚRESE** de que la rebajadora esté montada en una superficie segura. Verifique con sumo cuidado cualquier vuelco o "movimiento oscilante" y asegure el banco de trabajo o la superficie de soporte antes de usar la herramienta.
19. **ALGUNAS REBAJADORAS**, al colocarlas boca abajo (como es el caso, sobre una mesa de rebajadora), se salen o caen de la base de la rebajadora al momento que la prensa de la base se afloja para ajustar la altura o profundidad del corte. Por ello, es extremadamente importante sujetar la rebajadora por debajo al hacer estos ajustes o siempre que la prensa de la base esté floja.
20. **SIEMPRE** alimente la pieza de trabajo **CONTRA** la rotación de la cuchilla.
21. **SIEMPRE** use un collarín o una guía de marcación si corta sin el ensamble de la guía.
22. **NO REALICE** ninguna operación a manos libres. **SIEMPRE:**
 - USE LA GUÍA para una operación de limado recto.
 - USE EL CARTABÓN DE INGLETE para un limado en un borde.
 - USE LA ESPIGA DE SALIDA Y LOS COLLARINES para una operación de limado curvo.
23. **SIEMPRE** alimente la pieza de trabajo **CONTRA** la rotación de la cuchilla.
24. **CUANDO REALICE UNA OPERACIÓN DE LIMADO** con collarines y la espiga de salida.
 - EL COLLARÍN DEBE tener una superficie de apoyo suficiente para hacer contacto con la pieza de trabajo.
 - LA PIEZA DE TRABAJO DEBE ser bastante ancha en proporción con el corte que se va a efectuar. **NUNCA** realice una operación de conformación en piezas de trabajo cortas de material angosto.
 - LA CUCHILLA DEBE ubicarse abajo del collarín siempre que sea posible.
25. **REALICE** todos los ajustes con la herramienta **DESCONECTADA**.
26. **USE PROTECCIÓN PARA OÍDOS** al operar esta herramienta.
27. **EVITE** cortes profundos. Una profundidad excesiva del corte puede provocar un contragolpe.
28. **NUNCA** se pare sobre la mesa de la rebajadora.

REQUISITOS Y SEGURIDAD ELÉCTRICA

REQUERIMIENTOS DEL SUMINISTRO ELÉCTRICO

¡PRECAUCIÓN!

Para evitar riesgos eléctricos, de incendio o daño a la limadora / rebajadora, use la protección de circuito apropiada. Siempre utilice un circuito eléctrico separado para sus herramientas. Su herramienta eléctrica ha sido fabricada con cableado para funcionar a 120 V. Conéctela a un circuito de 15 amperes, 120 V, y use un cortacircuito o fusible con retardo de 15 amperes. Para evitar una descarga o incendio, reemplace el cable de extensión inmediatamente si está desgastado, cortado o dañado de algún modo.

REQUERIMIENTOS DEL CABLE DE EXTENSIÓN

¡PRECAUCIÓN!

Cualquier cable de extensión debe estar CONECTADO A TIERRA para un funcionamiento seguro.

CALIBRE MÍNIMO PARA CABLES DE EXTENSIÓN (Calibrador norteamericano de alambres y láminas, AWG) (Tipo AWG / sólo 120 Voltios)					
Capacidad nominal en amperios		Longitud total en pies			
Más de	No Más de	25'	50'	100'	150'
		AWG			
0	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	No aplicable	

INDICACIONES PARA CABLES DE EXTENSIÓN

Cualquier cable de extensión que se use para herramientas eléctricas DEBE estar conectado a tierra (3 cables con dos puntas planas y una punta redonda para tierra)

Asegúrese de que su cable de extensión se encuentra en buenas condiciones. Cuando utilice un cable de extensión, asegúrese de que sea de un calibre suficiente para soportar la corriente que utilizará su herramienta. Un cable de tamaño menor al requerido causará una baja en el voltaje de la línea, resultando en una pérdida de energía y sobrecalentamiento. La tabla anterior muestra el tamaño correcto para usar, de acuerdo con la longitud del cable de extensión y el amperaje especificado en la placa informativa de la herramienta. Si no está seguro, utilice el calibre inmediatamente más pesado. Mientras más pequeño sea el número del calibre, el cable será más resistente.

NOTA: LA CAPACIDAD NOMINAL DE 6 A 10 AMP ES CORRECTA PARA ESTA HERRAMIENTA. Se encuentra resaltado en la tabla anterior.

Asegúrese de que su cable de extensión está cableado adecuadamente y se encuentra en buenas condiciones. Siempre reemplace un cable de extensión dañado, o haga que lo repare una persona calificada antes de usarlo. Proteja sus cables de extensión de objetos afilados, calor excesivo y de áreas húmedas o mojadas.

Antes de conectar la herramienta al cable de extensión, asegúrese de que el interruptor se encuentra APAGADO.

INSTRUCCIONES PARA CONEXIÓN A TIERRA

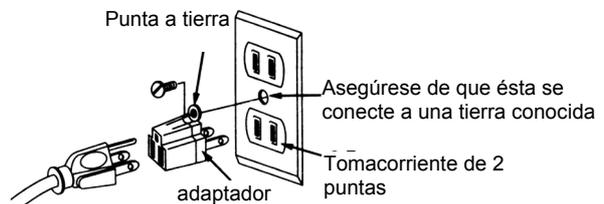
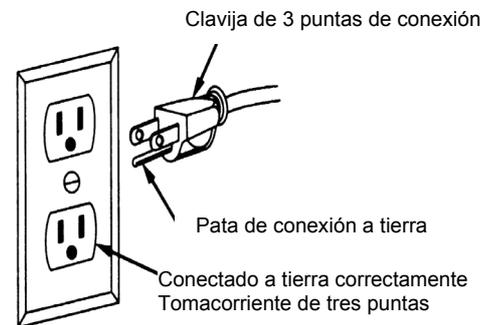
EN CASO DE MAL FUNCIONAMIENTO O AVERÍA, la conexión a tierra proporciona la trayectoria de menor resistencia para la corriente eléctrica y reduce el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta está equipada con un cable de electricidad que posee un conductor a tierra del equipo y una clavija para tierra. La clavija DEBE conectarse a un tomacorriente que esté instalado y aterrizado adecuadamente, de acuerdo con TODOS los códigos y disposiciones legales locales.

NO MODIFIQUE LA CLAVIJA PROVISTA. Si ésta no se ajusta al tomacorriente, haga que un electricista calificado instale el tomacorriente adecuado.

LA CONEXIÓN INADECUADA del conductor a tierra del equipo puede resultar en un riesgo de descarga eléctrica. El conductor con el aislante verde (con o sin franjas amarillas) es el conductor a tierra del equipo. Si es necesaria la reparación o el reemplazo del cable eléctrico o de la clavija, NO conecte el conductor a tierra del equipo a una terminal con corriente.

CONSULTE a un electricista o personal de servicio calificado, si no comprende completamente las instrucciones de conexión a tierra, o si no está seguro de que la herramienta está aterrizada adecuadamente.

Use únicamente cables de extensión de 3 hilos que tengan clavijas a tierra de 3 puntas y tomacorrientes conectados a tierra de 3 polos que acepten la clavija de la herramienta. Repare o reemplace los cables dañados o gastados inmediatamente.

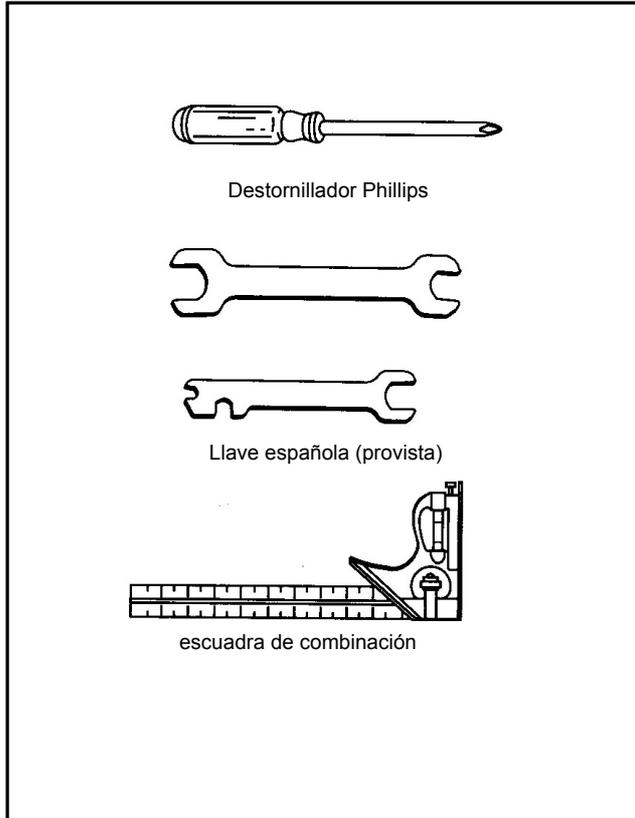


PRE ENSAMBLE

ACCESORIOS Y ADITAMENTOS

Use solamente los accesorios recomendados con esta herramienta.

HERRAMIENTAS REQUERIDAS PARA EL ENSAMBLE



CONTENIDOS DE LA CAJA

DESEMPAQUE Y COMPRUEBE EL CONTENIDO

Separe todas las piezas del material de empaque. Verifique cada una de las ilustraciones y la lista de contenidos de la caja (véase las Páginas 6 y 7). Cerciórese de que tenga todas las piezas requeridas antes de desechar el material de empaque.

¡PRECAUCIÓN!

Para evitar el riesgo de lesión personal:

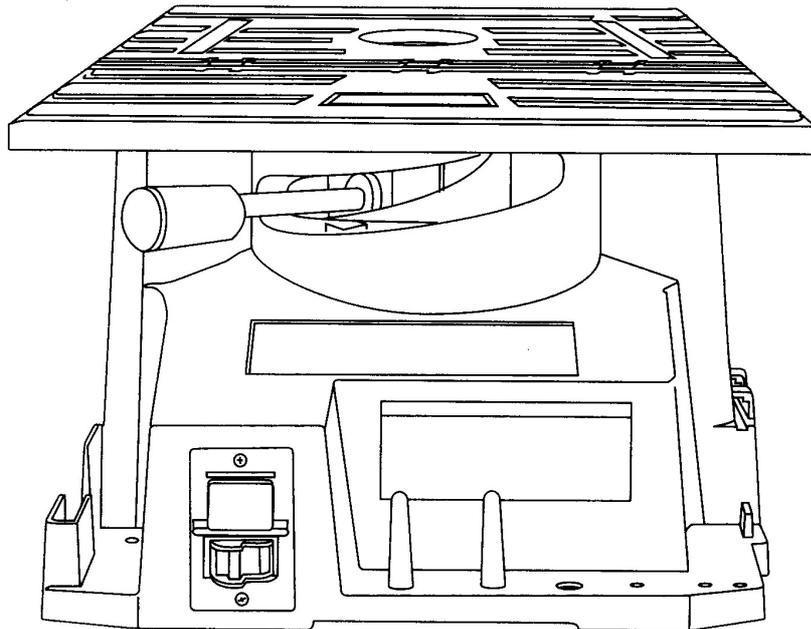
Si alguna pieza está extraviada, no intente ensamblar la herramienta, conectar la clavija al cable de extensión o

ENCENDER el interruptor hasta que las piezas extraviadas se obtengan e instalen correctamente.

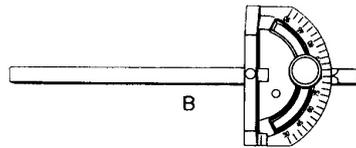
TABLA DE PIEZAS SUELTAS

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
A.	Limadora / Rebajadora	1
B.	Cartabón de inglete	1
C.	Tope de retención de la guía	1
D.	Tablillas de madera	1
E.	Escuadra deslizante guía	1
F.	Ensamble de la protección	1
G.	Perillas de fijación (2 cortas – 2 largas)	4
H.	Rondanas (de abertura grande, planas)	5
I.	Rondanas (pequeñas, planas)	2
J.	Tuercas hexagonales	4
K.	Tornillos (de cabeza de cruz plana)	4
L.	Vertedero de polvo	1
M.	Inserto de mesa	1
N.	Husillo de la limadora	1
O.	Collarines	5
P.	Rondana con pasador	1
Q.	Tuerca hexagonal	1
R.	Tuerca de la rebajadora (de orificio grande y pequeño)	1
S.	Espiga de salida	1
T.	Collarín hembra de 1/2"	1
U.	Collarín hembra de 1/4"	1
V.	Tuerca de la limadora (de orificio grande y pequeño)	1
W.	Llaves de tuercas (de abertura abierta)	2

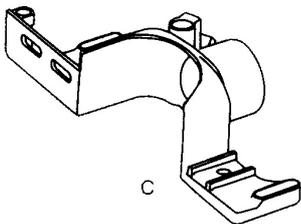
CONTENIDOS DE LA CAJA



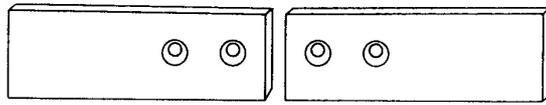
A



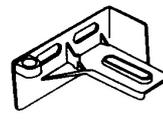
B



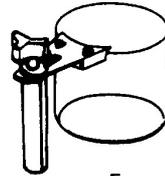
C



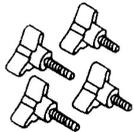
D



E



F



G



H



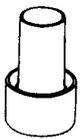
I



J



K



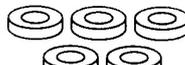
L



M



N



O



P



Q



R



S



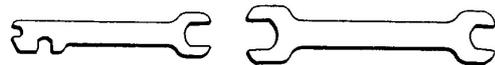
T



U

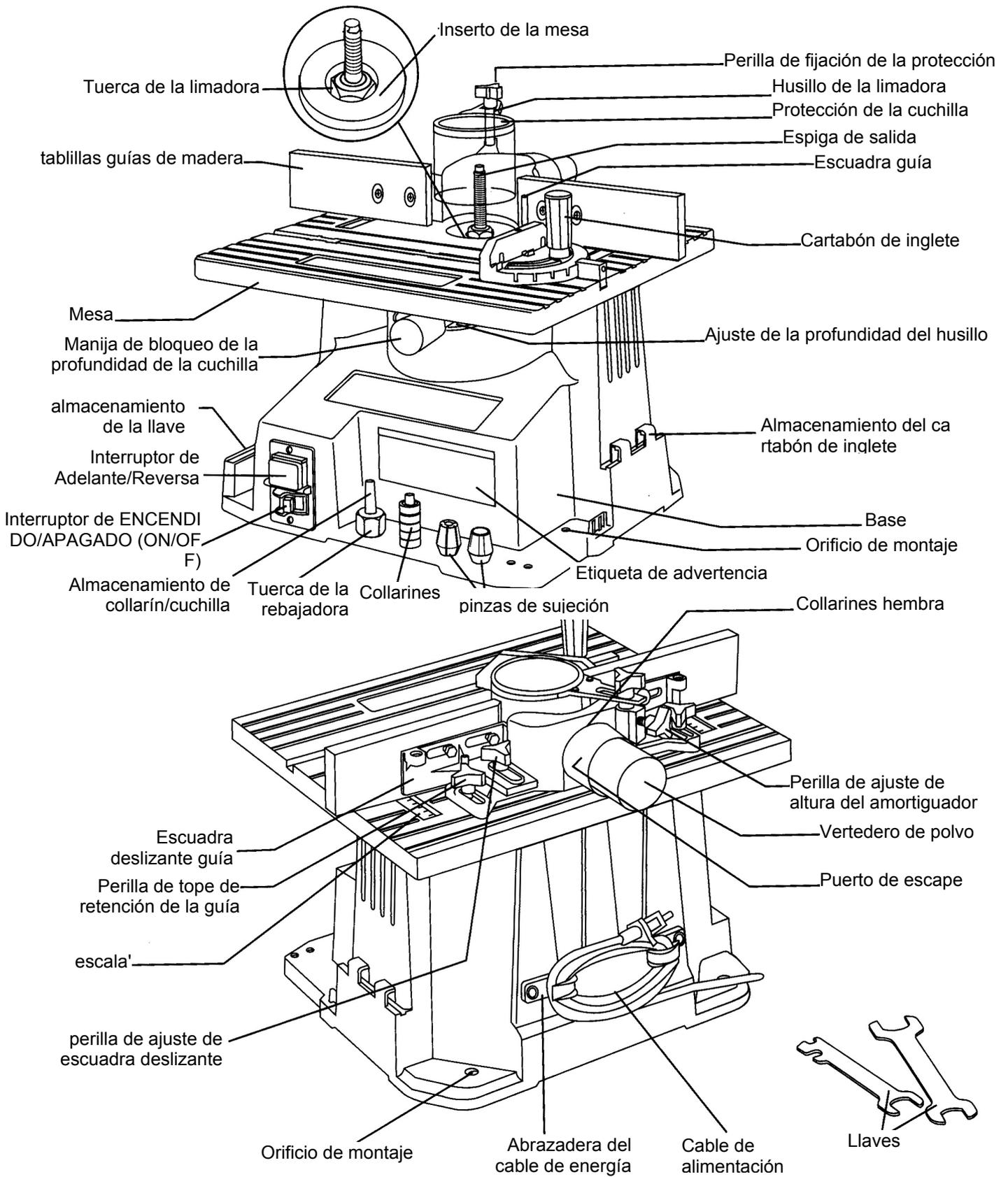


V



W

CONOZCA SU LIMADORA / REBAJADORA



ENSAMBLE

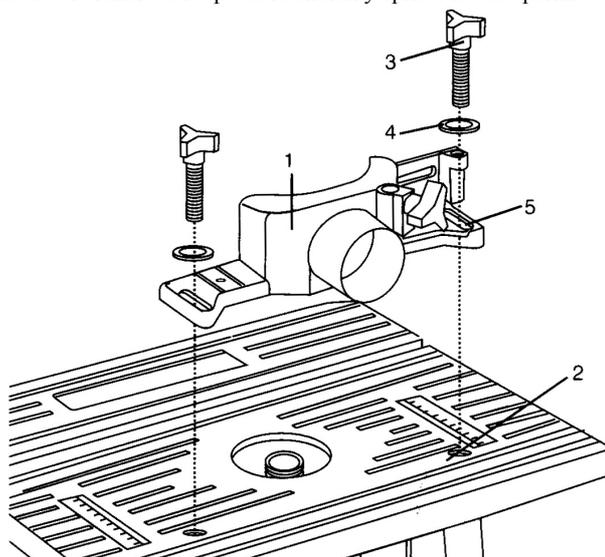
Tiempo de ensamble estimado 25-45 minutos

INSTALACIÓN DEL ENSAMBLE DE LA GUÍA (FIG. 1, 2, 3)

El tope de retención (FIG. 1)

1. Coloque el tope de retención (1) en la mesa, alineado con los dos orificios (2) ubicados la parte posterior de la mesa.
2. Inserte la perilla grande (3) con una rondana (4) y enrosque a través de la ranura (5) del tope de retención en el orificio de la mesa.
3. Repita para la otra ranura del tope de retención y apriete las dos perillas.

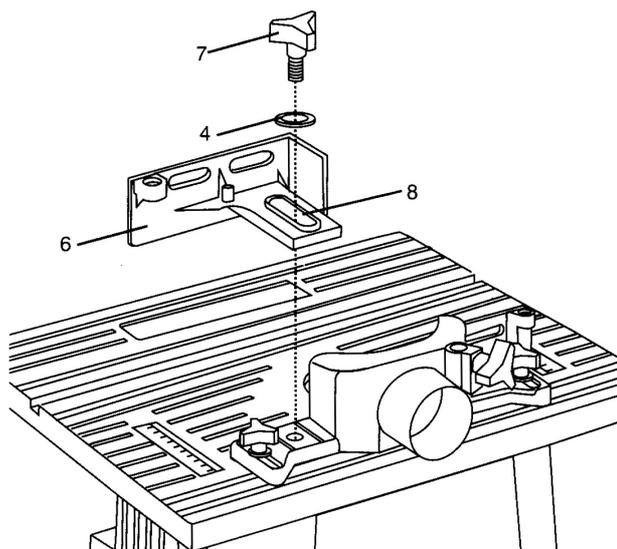
Fig. 1



La escuadra deslizante guía (FIG. 2)

1. Coloque la escuadra deslizante (6) en el riel ranurado en el lado del tope de retención.
2. Apriete la perilla corta (7), con una rondana (4), a través de la ranura de la escuadra (8) en el orificio roscado del tope de retención. Apriete las perillas.

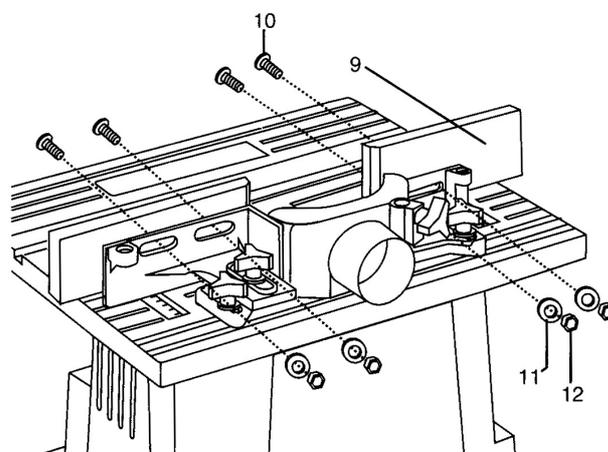
Fig. 2



La guía de madera (FIG. 3)

1. Instale las dos tablillas (9) guías de madera en la escuadra guías. Colóquelas con el extremo con bisel contra el centro, orientadas hacia el vástago de la cuchilla, tal como se muestra.
2. Inserte los tornillos de cabeza plana en cruz (10) a través del frente de las tablillas.
3. Coloque las rondanas planas (11) y las tuercas hexagonales (12) en los tornillos a partir del lado del tope de retención de la guía.
4. Afloje las perillas de fijación de la guía, ajuste las escuadras guías en su posición más frontal, apriete las perillas de fijación.
5. Use una escuadra recta o de combinación, alinee las dos tablillas de madera, para que puedan emparejarse la una con la otra. Apriete los tornillos y tuercas.

Fig. 3

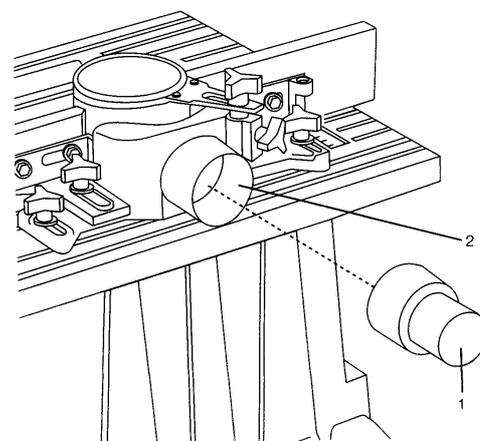


INSTALACIÓN DEL VERTEDERO DE POLVO (FIG. 4)

Coloque el vertedero de polvo (1) con firmeza en el puerto (2) del tope de retención de la guía. Puede colocar una manguera aspiradora húmeda / seca en el vertedero para ayudar a mantener el área de trabajo sin astillas de madera.

PRECAUCIÓN: Durante la operación Nunca deje una manguera aspiradora húmeda / seca conectada, a menos que el vacío esté apagado, o la máquina se atascará con la astillas.

Fig. 4



ENSAMBLE

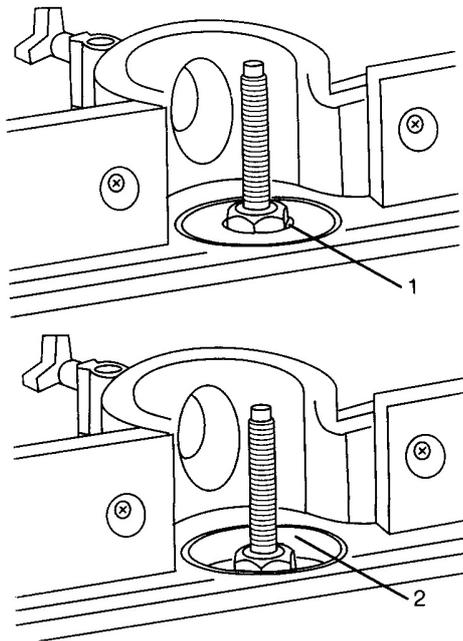
INSERTO DE LA MESA (FIG. 5)

El inserto de mesa debe encontrarse en su lugar al hacer un limado en una pieza de trabajo, para proporcionar soporte y mantener el polvo y las astillas fuera del área del husillo.

1. Cuando la broca de la rebajadora o la cuchilla se encuentra arriba de la superficie de la mesa, instale el inserto de la mesa con el orificio más pequeño (1) hacia arriba, para proporcionar un alineado de la superficie.
2. Cuando la broca de la rebajadora o la cuchilla se encuentra parcialmente abajo de la superficie de la mesa, el inserto debe instalarse con la cara de abertura más grande (2) hacia arriba, para proporcionar una superficie empotrada.

PRECAUCIÓN: Antes de ENCENDER la herramienta, asegúrese de que la cuchilla no golpeará el inserto de la mesa

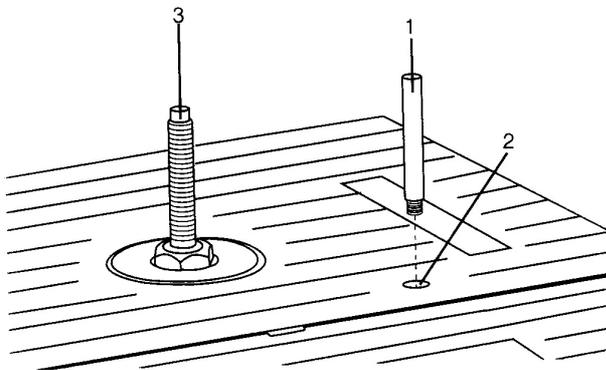
Fig. 5



ESPIGA DE SALIDA (FIG. 6)

La espiga de salida (1) se usa para soportar la pieza de trabajo al momento de usar la limadora / rebajadora sin la guía y la escuadra deslizante. Apriete la espiga de salida en el orificio (2) de la mesa localizado aproximadamente 4" a partir del vástago (3) del husillo.

Fig. 6



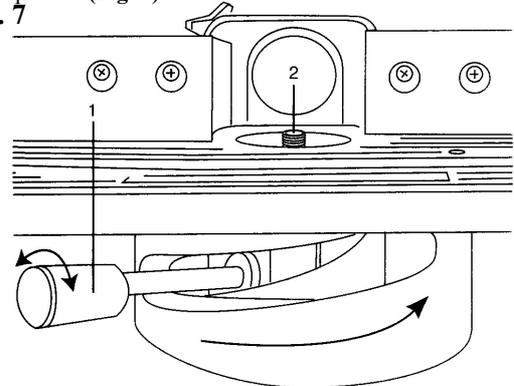
INSTALACIÓN DE LAS CUCHILLAS DE LA LIMADORA (FIGS. 7, 8, 9 y 10)

¡PRECAUCIÓN!

Para evitar lesiones por algún arranque accidental, asegúrese que el interruptor se encuentre en la posición de APAGADO y la clavija esté desconectada de la fuente de potencia. Para usar cuchillas de limadora de barreno de 1/2", instale el husillo de la limadora de 1/2".

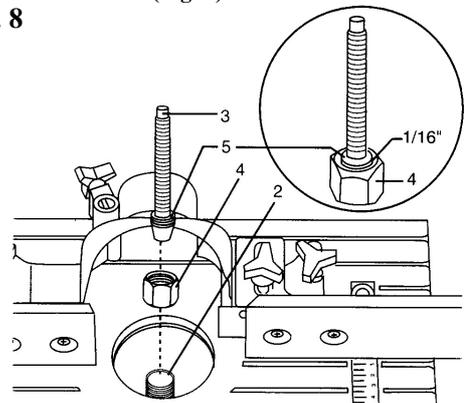
1. ASEGÚRESE DE QUE LA MÁQUINA NO ESTÉ CONECTADA A LA FUENTE DE ENERGÍA.
2. Gire la manija de seguridad (1) de la profundidad de la cuchilla 1/4 en el sentido contrario de las manecillas del reloj para destrabar.
3. Levante el husillo (2) de la herramienta en su punto más alto al mover la manija de seguridad de la profundidad de la cuchilla a la derecha.
4. Asegure la altura del husillo de la herramienta al girar la manija de seguridad en el sentido de las manecillas del reloj hasta apretar. (Fig. 7)

Fig. 7



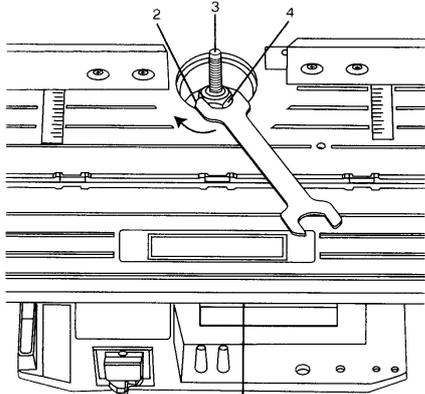
5. Retire el inserto de mesa.
6. Localice el husillo (3) de la limadora y la tuerca (4) del husillo de la limadora. La tuerca del husillo de la limadora es la tuerca grande con una abertura grande en ambos extremos, y dos diferentes tipos de enroscado.
7. Apriete el husillo de la limadora en las rocas de diámetro pequeño en la tuerca del husillo de la limadora.
8. La saliente (5) de la porción roscada del husillo de la limadora debe sobresalir al menos 1/16" por arriba de la cara de la tuerca (4) (Fig. 8).
9. Mantenga esta posición del husillo a 1/16" a medida que aprieta el extremo ahusado del husillo de la limadora y el ensamble de la tuerca sobre el husillo (2) de la herramienta y apriete con la mano. (Fig. 8)

Fig. 8



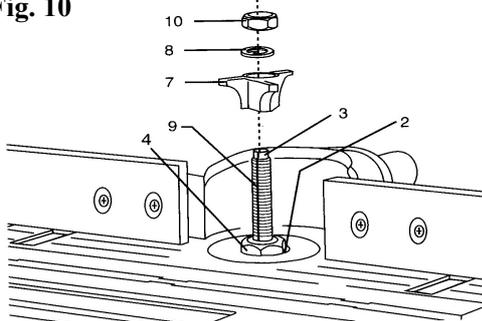
ENSAMBLE

10. Apriete y cierre la tuerca (4) y el husillo (3) de la limadora en el husillo (2) de la herramienta al insertar una llave española en la ranura debajo del lado frontal de la mesa para sujetar las partes planas del husillo de la herramienta y al colocar otra llave española en la tuerca (4) del husillo de la limadora por arriba de la mesa. Apriete en el sentido de las manecillas del reloj. (Fig. 9)



11. Vuelva a colocar el inserto de la mesa.
 12. Coloque una cuchilla (7) de barreno 1/2" (no suministrada) en el husillo (3) de la limadora. (Véase la sección de "FUNCIONAMIENTO" para la disposición correcta de las cuchillas y collarines) Si la cuchilla tiene un orificio más grande de 1/2", use bujes para reducir el tamaño a 1/2".
NOTA: Si el borde de corte de la limadora no gira en la dirección de avance normal y hacia el tope de retención, invierta la cuchilla a la rotación del husillo. (Véase la sección de "FUNCIONAMIENTO").
 13. Coloque la rondana con pasador (8) en el husillo de la limadora, sujete la lengüeta de la rondana en acanaladura (9) del husillo.
 14. Coloque la tuerca hexagonal (10) grande en el husillo de la limadora y apriete en el sentido de las manecillas del reloj. (Fig. 10) Use la llave de tuercas grande para sujetar la tuerca (4) de la limadora / rebajadora y la llave de tuercas pequeña para apretar y cerrar la tuerca hexagonal.

Fig. 10



¡PRECAUCIÓN!

Al instalar las cuchillas de la limadora, la rondana con pasador DEBE estar directamente abajo de la contratuerca hexagonal. De otra manera la tuerca puede aflojarse y provocar graves lesiones.

15. Para usar las brocas de la rebajadora para limar, retire la cuchilla de la limadora y el ensamble del husillo de la rebajadora al

invertir el procedimiento anterior. Asegúrese de desconectar la herramienta de la fuente de energía antes de realizar cualquier procedimiento de ensamble o desensamble.

INSTALACIÓN DE LAS BROCAS DE LA REBAJADORA (FIG. 7, 11)

¡PRECAUCIÓN!

Para evitar lesiones por algún arranque accidental, asegúrese que el interruptor se encuentre en la posición de APAGADO y la clavija esté desconectada de la fuente de potencia.

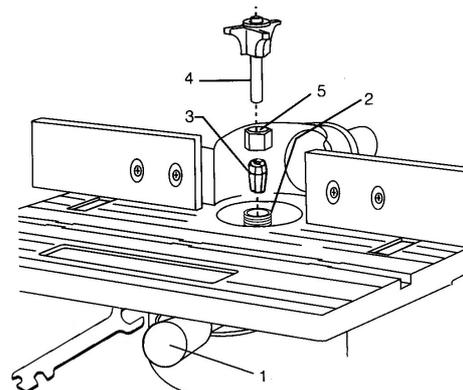
Instale brocas para rebajadora de 1/2" ó 1/4".

1. ASEGÚRESE DE QUE LA MÁQUINA NO ESTÉ CONECTADA A LA FUENTE DE ENERGÍA.
2. Retire el inserto de la mesa.
3. Gire la manija de seguridad (1) de la profundidad de la cuchilla 1/4 en el sentido contrario de las manecillas del reloj para destrabar (Fig. 7).
4. Levante el husillo (2) de la herramienta en su punto más alto al mover la manija de seguridad de la profundidad de la cuchilla a la derecha (Fig. 7).
5. Asegure la altura del husillo de la herramienta al girar la manija de seguridad en el sentido de las manecillas del reloj hasta apretar.
6. Localice el tamaño del collarín hembra (3) para que coincida con el tamaño de su zanca (4) de la broca de la rebajadora. Localice la tuerca (5) de la rebajadora que tenga una rosca en un extremo y un ligero ahusamiento en el otro extremo.
7. Coloque el collarín hembra en barreno ahusado del husillo de la herramienta. Coloque el extremo ahusado de la tuerca de la rebajadora sobre el collarín hembra y con la mano gire el husillo (Fig. 11).
8. Coloque la zanca (4) de la broca de la rebajadora hasta el tope en el collarín hembra. Jálela aproximadamente 1/16", y apriete la tuerca de la rebajadora (Fig. 11).
9. Inserte una llave española en la ranura abajo del lado frontal de la mesa para sujetar las partes planas del husillo de la herramienta, y coloque otra llave española en la tuerca (5) de la rebajadora por arriba de la mesa. Apriete la tuerca de la rebajadora en el sentido de las manecillas del reloj. (Fig. 11)

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el interruptor de dirección de la limadora / rebajadora esté fijo para cortar la pieza de trabajo de derecha a izquierda. Las brocas de la rebajadora no pueden invertirse para cortar desde la dirección opuesta.

10. Para usar cuchillas para limadora para limar, retire el ensamble de la rebajadora al invertir el procedimiento anterior. Asegúrese de desconectar la herramienta de la fuente de energía antes de realizar cualquier procedimiento de ensamble o desensamble.

Fig. 11



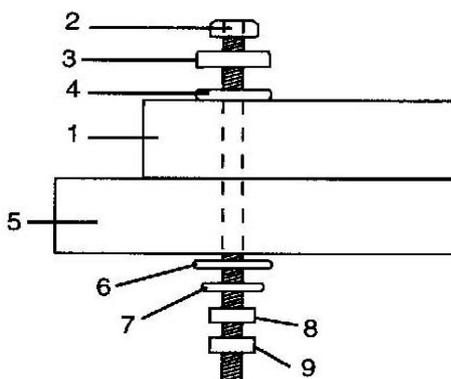
ENSAMBLE

MONTAJE DE LA LIMADORA / REBAJADORA (FIG. 12)

1. Para montar su limadora / rebajadora en un lugar permanente, como es el caso de un bando de trabajo, fije con pernos la base a una superficie sólida del banco de trabajo. La base de la limadora / rebajadora tiene cuatro orificios de montaje.
2. Coloque la rebajadora sobre una superficie de trabajo (5), marque los orificios en la superficie de trabajo y perforo orificios de 3/8". Use pernos, rondanas, tuercas para asegurarla.
3. Si el banco de trabajo se mueve o cimbra durante la operación, debe sujetarlo al piso.
4. Su limadora / rebajadora está diseñada para utilizarse únicamente en superficies horizontales. Algún daño al motor puede ser consecuencia de montarlo sobre una superficie no horizontal.

Fig. 12

1. Limadora / rebajadora
2. Tornillo de cabeza hexagonal
3. Empaque de hule
4. Rondana plana
5. Mesa de trabajo
6. Rondana plana
7. Rondanas de seguridad
8. Tuerca hexagonal
9. Contratuerca



AJUSTES

¡PRECAUCIÓN!

Para evitar lesiones por algún arranque accidental, asegúrese que el interruptor se encuentre en la posición de APAGADO y la clavija esté desconectada de la fuente de potencia antes de hacer algún ajuste.

AJUSTE DE LA ALTURA Y PROFUNDIDAD DEL CORTE (Fig. 13, 14)

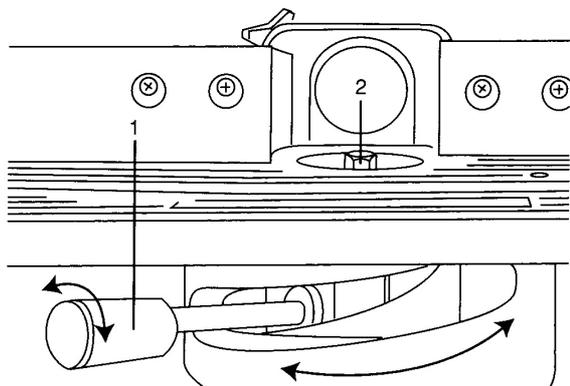
La profundidad del corte puede ajustarse de tres maneras. ajuste la altura del husillo, mueva la guía y usando collarines espaciadores haga hacia arriba o hacia abajo la cuchilla o la broca de la rebajadora. La profundidad y alineamiento del corte de ambos lados de la guía puede controlarse individual y exactamente con la ayuda de las escalas de la mesa.

Ajuste del husillo (FIG. 13)

Se proporciona un ajuste para conveniencia de la instalación y remoción de las brocas y cuchillas, y para ajustar la altura de la rebajadora para diferentes aplicaciones de limado.

1. Abra la manija de seguridad (1) de la profundidad de la cuchilla en el frente de la limadora / rebajadora al girar la manija 1/4 en el sentido opuesto de las manecillas del reloj.
2. Mueva la manija a la derecha para levantar el husillo (2), y a la izquierda para bajar el husillo.
3. Asegure la altura del husillo en la posición deseada al girar la manija en el sentido de las manecillas del reloj hasta apretar.

Fig. 13

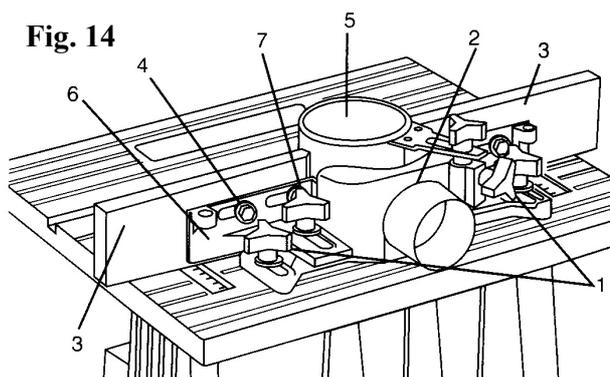


Ajuste de la guía (FIG. 14)

1. Para mover la posición completa de la guía, afloje las dos perillas (1) por detrás del tope de retención (2). Deslice el tope de retención de la guía hacia delante y hacia atrás. Las ranuras de montaje de la guía permiten un ajuste de hasta 1-1/4".
2. Adapte la guía a fin de que la broca o cuchilla se localice directamente entre las tablillas (3) guías. Apriete las perillas con firmeza.
3. Para mover las tablillas guías, afloje los tornillos (4) y las tuercas de montaje. Las ranuras de la tablilla permiten un ajuste de costado de hasta 1".
4. Deslice las tablillas hacia el centro hasta que estén tan lo más cerca posible a la protección (5) sin tocarla. Apriete los tornillos y tuercas con firmeza. Use una regla y las escalas sobre la mesa para verificar su alineamiento.

5. La escuadra deslizante guía (6) permite un ajuste individual lateral de hasta 1-3/4". Para mover la escuadra deslizante, afloje la perilla (7) de la escuadra.
6. Deslice la escuadra hacia atrás y hacia adelante en su riel ranurado en la posición deseada, apriete la perilla con firmeza.
7. Realice varios ajustes correctos en la guía para diferentes las aplicaciones de corte que se muestran en la sección FUNCIONAMIENTO.

Fig. 14



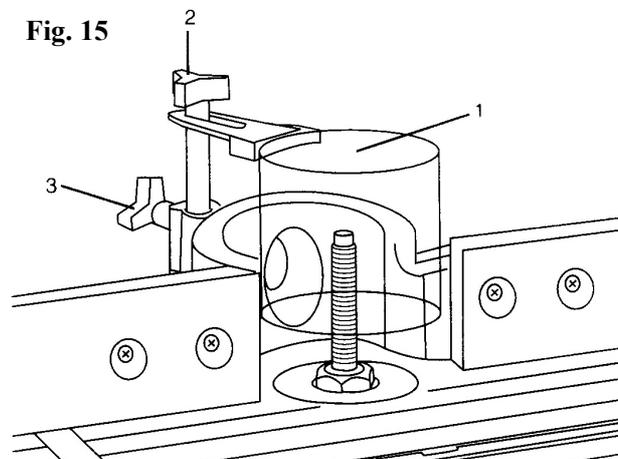
Ajuste la altura con los collarines espaciadores

La altura de corte de las limadoras o rebajadoras puede ajustarse además colocando los collarines abajo o entre las cuchillas. Ciertos requerimientos DEBEN seguirse al usar este método, que se explican en la sección de FUNCIONAMIENTO.

AJUSTE DE LA PROTECCIÓN (FIG. 15)

1. La protección transparente (5) de la cuchilla siempre debe usarse con la guía, y puede apartarse al hacer ajustes o al cambiar las cuchillas.
2. Ajuste la guía en la posición apropiada para el trabajo de corte.
3. Afloje la perilla (2) de la protección superior y deslice la protección al centro sobre la cuchilla. Apriete la perilla.
4. Afloje la perilla (3) de la protección trasera y deslice la protección hacia arriba y hacia abajo a una posición tan abajo como sea posible entre las tablillas de madera, sin llegar a tocar la cuchilla y aproximadamente 1/4" arriba de la pieza de trabajo. Apriete la perilla.

Fig. 15



FUNCIONAMIENTO

¡PRECAUCIÓN!

Por su propia seguridad, no enchufe la herramienta al tomacorriente o inserte la llave del interruptor hasta que piezas hayan sido conectadas y ajustadas correctamente.

¡PRECAUCIÓN!

Para evitar posibles lesiones, mantenga la protección en su lugar y en perfectas condiciones de trabajo al operar la herramienta.

¡PRECAUCIÓN!

Por su seguridad, únicamente use cuchillas para limadora y brocas para rebajadora diseñadas y recomendadas para esta limadora / rebajadora. Siga las instrucciones que acompañan las cuchillas.

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO / APAGADO (FIG.16)

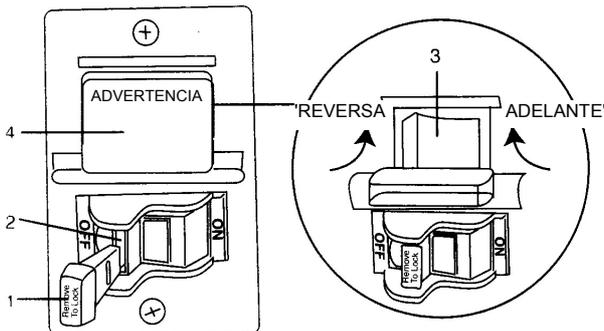
El interruptor con pasador tiene como fin prevenir el uso no autorizado de la limadora / rebajadora.

1. Para ENCENDER la limadora / rebajadora, inserte la llave amarilla (1) en la ranura (2) del centro del interruptor.
2. Empuje firmemente la llave hacia la ranura, luego lleve el interruptor hacia la posición de ENCENDIDO para arrancar la limadora / rebajadora.
3. Para APAGAR la limadora / rebajadora lleve el interruptor hacia la posición descendente.
4. Quite la llave amarilla del interruptor, cuando la limadora / rebajadora se haya detenido por completo, tirando suavemente hacia afuera.

¡PRECAUCIÓN!

Saque la llave del interruptor en cualquier momento en el que la limadora / rebajadora no esté en uso. Colóquela en un lugar seguro y fuera del alcance de los niños.

Fig. 16



INTERRUPTOR DE ADELANTE / REVERSA (FIG.16)

Un interruptor (3) de adelante / reversa se encuentra arriba del interruptor de energía en el frente de la limadora / rebajadora. Este interruptor invierte la dirección de las cuchillas para trabajar de izquierda a derecha o de derecha a izquierda, lo que incrementa la versatilidad de limado de madera.

Para invertir la dirección de la cuchilla del sentido contrario de las manecillas del reloj (derecha a izquierda) al sentido de las manecillas del reloj (izquierda a derecha), o viceversa, APAGUE la herramienta y baje la puerta de plástico (4) del interruptor para exponer el interruptor (3).

2. Deje de hacer presión en el lado izquierdo del interruptor para una rotación en el sentido contrario de las manecillas del reloj. Deje de hacer presión en el lado derecho para una rotación en el sentido de las manecillas del reloj.
3. ASEGÚRESE DE GIRAR LA CUCHILLA para cortar en la dirección opuesta al cambiar la dirección de rotación. La pieza de trabajo siempre debe alimentarse en contra de la dirección de rotación de la cuchilla.
4. Cierre la tapa del interruptor antes de ENCENDER la herramienta.

NOTA: Únicamente las limadoras que pueden invertirse pueden utilizarse para cortes de izquierda a derecha. Las brocas de la rebajadora pueden invertirse y deben cortar de derecha a izquierda.

¡PRECAUCIÓN!

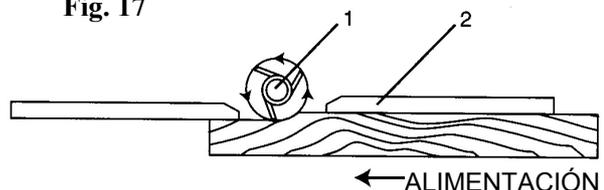
Para evitar un cambio repentino de dirección inversa y posibles lesiones, asegúrese de cerrar la cubierta del interruptor de dirección antes de usar la herramienta.

¡PRECAUCIÓN!

Para evitar lesiones:

1. ASEGÚRESE de que su cuchilla (1) esté montada a fin de que la cara de corte gire hacia la guía (2) de avance normal. Si está instalada boca arriba, la cuchilla puede retroimpactar la madera y lesionar al operador. (Fig. 17)
2. ASEGÚRESE de que la rondana con pasador esté instalada abajo de la contratuerca.
3. APRIETE la contratuerca antes de encender la limadora / rebajadora.
4. ASEGÚRESE de que el inserto de la mesa esté instalado y no haga contacto con la cuchilla para cuchillas con un diámetro igual o menor a 1-3/8".
5. VISTA ADECUADAMENTE. No use guantes, alhajas, corbatas, mangas largas o ropa suelta.
6. USE LENTES DE SEGURIDAD que cumplan con la norma ANSI Z87.1 y use una mascarilla de protección.
7. EXAMINE la superficie de montaje que asegura la herramienta sea estable, sin movimiento.
8. ASEGÚRESE de que la protección se encuentre en su lugar y 1/4" cerrada arriba de la pieza de trabajo.

Fig. 17



PREPARACIÓN DE LA PIEZA DE TRABAJO

Corte la pieza de trabajo tan cerca al tamaño final como sea posible antes de limar. La limadora / rebajadora no debe usarse para reducir el tamaño de la pieza de trabajo. Siempre haga un corte de prueba en una pieza de desecho antes de limar la pieza de trabajo final.

FUNCIONAMIENTO

¡PRECAUCIÓN!

La profundidad excesiva del corte puede provocar un contragolpe y posibles lesiones.

FIBRA DE LA MADERA

Con la mayoría de las maderas, el corte en o en contra de la dirección de la fibra constituye una mínima diferencia, dado que la limadora / rebajadora funciona a una RPM muy alta. Limar maderas con fibras muy abiertas, como por ejemplo abeto o pino, puede producir una superficie áspera y astillada. Es conveniente hacer una serie de cortes ligeros. Los cortes finales deben desprender 1/16" o menos.

A LO ANCHO DE LA FIBRA

Los cortes transversales de la fibra producen astillamiento en el borde trasero. Existen dos formas de reducir este problema:

1. Corte la pieza de trabajo 1/4" de gran tamaño y recorte después del limado.
2. Sujete la pieza de desecho con prensas en el borde trasero de la pieza de trabajo.

PIEZAS DE TRABAJO GRANDES

Para piezas de trabajo muy grandes o de formas irregulares.

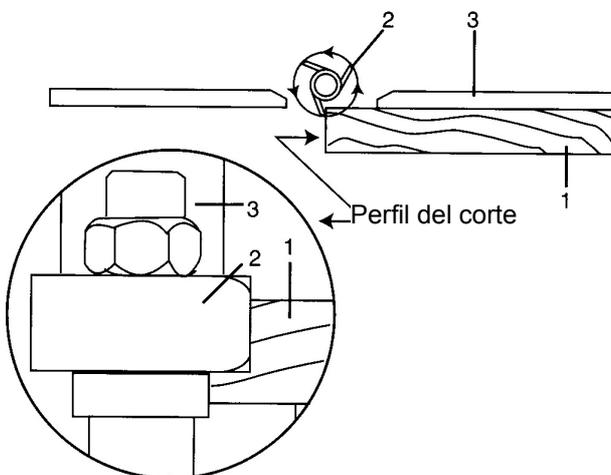
1. Agregue una extensión en los lados y el frente de la mesa.
2. Use únicamente madera suave y plana, y asegure la extensión en el mismo nivel de la mesa de la limadora / rebajadora.
3. Reemplace las tabillas guías, con extensiones guías más largas y altas para proporcionar más soporte.

LIMADO O REBAJADO EN UN BORDE RECTO (FIG. 18, 19, 20)

La guía siempre debe usarse si el tipo de trabajo de limado lo permite.

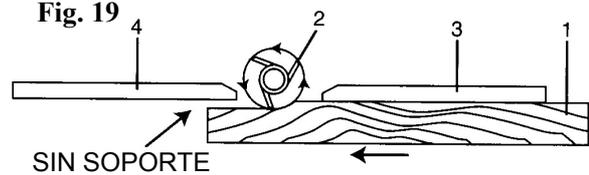
1. Trace un bosquejo del perfil de corte deseado en el extremo de la pieza de trabajo (1).
2. Alinee las caras de la guía una con la otra en una línea recta y asegúrelas en su lugar.
3. Gire la cuchilla (2) hasta que una cara de corte se encuentre perpendicular a las guías.
4. Coloque la pieza de trabajo contra la guía (3) de avance normal y deslícela contra la cara de la cuchilla para observar el perfil de corte. (Fig. 18)

Fig. 18



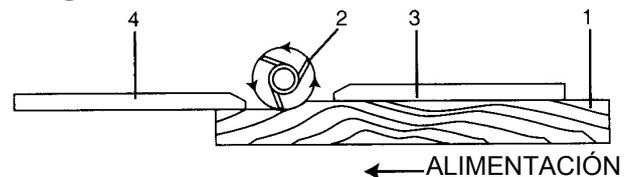
5. Ajuste la altura del husillo y la ubicación de la guía para obtener el perfil de corte deseado.
6. Practique el ajuste con una pieza de desecho, después haga los ajustes finales.
7. Cuando la pieza de trabajo se encuentra adyacente a la alimentación (4) de avance de separación, detenga la limadora y APAGUE el interruptor. (Fig. 19)

Fig. 19



8. Sujete con prensas la pieza de prueba en la mesa, a fin de que no se mueva.
9. Afloje las tres perillas de fijación de la guía que la sujetan junto con la escuadra deslizante guía.
10. Deslice las caras guías hasta que soporten el trabajo completamente en ambos lados. (Fig. 20)
11. Cierre todas las perillas con firmeza antes de ENCENDER la herramienta y empezar de nuevo el corte de prueba.

Fig. 20



NOTA: Cuando la rotación de la cuchilla sea inversa, la dirección de alimentación también será inversa. Por ello, la identificación de la guía de avance normal (3) y de avance de separación también serán inversas.

12. Evite cortes difíciles. Inicie adaptando la cuchilla y la guía para retirar únicamente una pequeña porción de la forma del corte final. Aumente la exposición de la cuchilla con cada paso sucesivo al mover la altura de guía o de la cuchilla, hasta la forma deseada de corte. Trabajar con un corte bastante largo o alimentar la pieza de trabajo demasiado rápido puede provocar daño a la pieza de trabajo y pérdida del control con posibles lesiones.
13. Cuando arranque la operación de limado, aplique presión en el área soportada por la guía (3) de avance normal, manteniendo sus manos lejos de la cuchilla. Cuando más de la mitad de la pieza de trabajo haya pasado por la cuchilla, cambie la presión al área ahora soportada por la guía (4) de avance de separación.

¡PRECAUCIÓN!

Nunca aplique presión a la pieza de trabajo en el área entre las guías. Esto causaría que la pieza de trabajo retroimpacte contra la cuchilla cuando el borde trasero salga de la guía de avance normal, provocando la pérdida de control y posibles lesiones.

FUNCIONAMIENTO

LIMADO DE UN BORDE CURVADO (FIG. 21 a 26)

Para limar un borde que no es recto, retire las escuadras deslizantes guías y tablillas, y reemplácelas con la espiga de salida y un collarín, un collarín o guía de apoyo DEBE usarse cuando se haga un corte sin una guía.

1. Los collarines (1) deben ser lisos y libres de gomas, breu u otras substancias. Cualquier irregularidad en el collarín se reflejará en la superficie limada.
2. El borde del trabajo que se va a limar, debe ser liso. Cualquier irregularidad en la superficie que tenga contacto con el collarín se reflejará en la superficie limada.
3. Los collarines pueden ser cojinetes sólidos o de bolas, y se apoyan arriba o abajo de la cuchilla en el vástago del husillo para fijar la profundidad del corte.
4. Una porción del borde de la pieza de trabajo (3) NO DEBE tocarse por las cuchillas (2) para proporcionar la superficie de apoyo suficiente para el collarín (1). (Fig. 21)
5. LA PIEZA DE TRABAJO DEBE ser bastante ancha en proporción con el corte que se va a efectuar. Las piezas de trabajo de material angosto NUNCA deben limarse en contra de los collarines. (Fig. 22)

Fig. 21

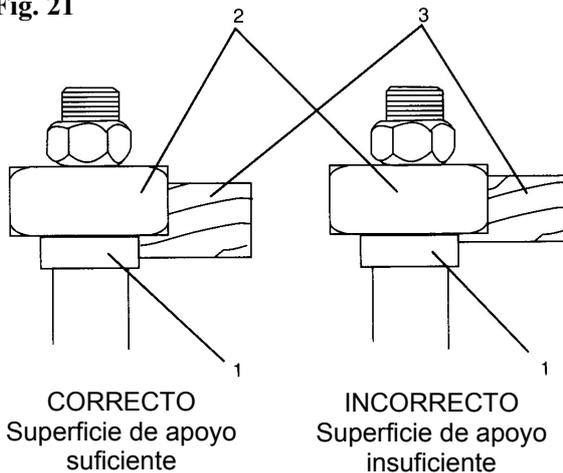
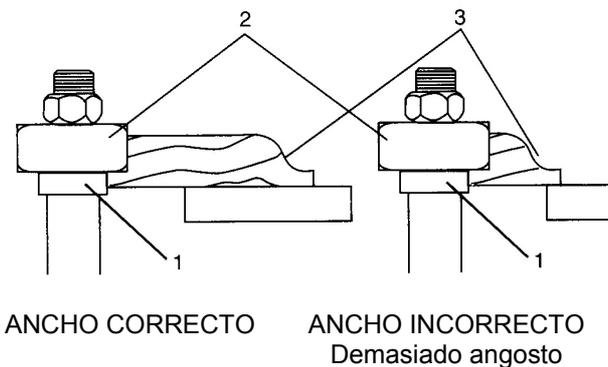


Fig. 22



Para adaptar los collarines (FIG. 23, 24, 25)

Los collarines pueden usarse arriba, abajo o entre las dos cuchillas, de acuerdo con los requerimientos de la profundidad y del patrón.

1. Cuando el collarín (1) se encuentre bajo la cuchilla (2), el progreso del corte puede observarse en todo momento. Un levantamiento accidental de la pieza de trabajo (3) la acanalará y arruinará. (Fig. 23)
2. Cuando el collarín se usa arriba de la cuchilla, el corte no puede observarse y no se vea afectado por variaciones leves en el grosor de la madera. (Fig. 24)
3. Cuando el collarín se encuentra entre las dos cuchillas, el corte se ve beneficiado por lo anterior así como por las posiciones anteriores. Este ajuste con frecuencia se usa cuando ambos bordes del trabajo se liman a un mismo tiempo. (Fig. 25)

Fig. 23

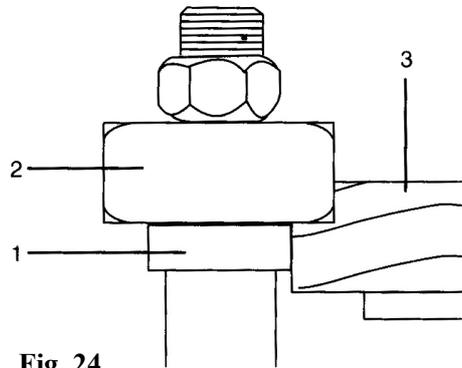


Fig. 24

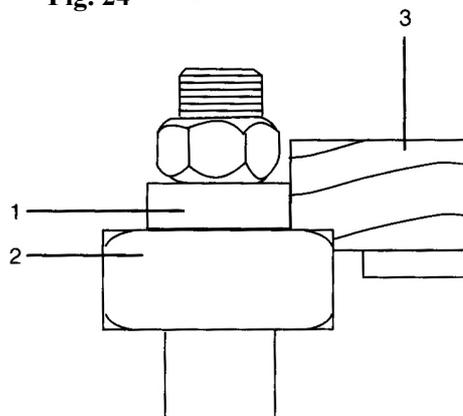
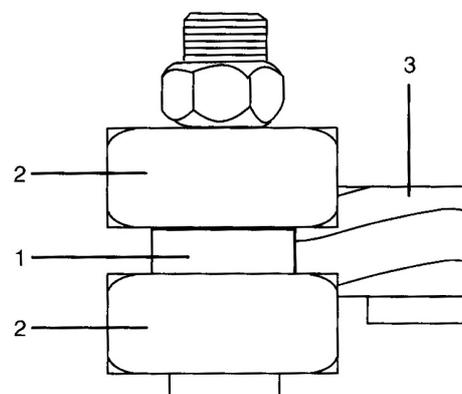


Fig. 25



FUNCIONAMIENTO

PARA ALIMENTAR LA PIEZA DE TRABAJO (FIG. 26)

La espiga de salida debe usarse como un soporte cuando se inicia el corte. Siempre alimente en contra de la rotación de la cuchilla.

1. Apoye la pieza de trabajo contra la espiga de salida (1) (**primera posición**). Alimente la recta en la cuchilla (2) hasta que el borde terminado se encuentre en contra del collarín (3).
2. La pieza de trabajo ahora está apoyada por el collarín y la espiga de salida (**segunda posición**).
3. Después de iniciar el corte, el trabajo se libra de la espiga de salida y se apoya únicamente por el collarín (**tercera posición**).
4. Mantenga el borde que se va a limar a 90° , perpendicular al collarín. Sujete la pieza de trabajo con firmeza contra el collarín y alimente lentamente alrededor de la figura hasta que el corte se realice por completo.

Use un patrón cuando alimente

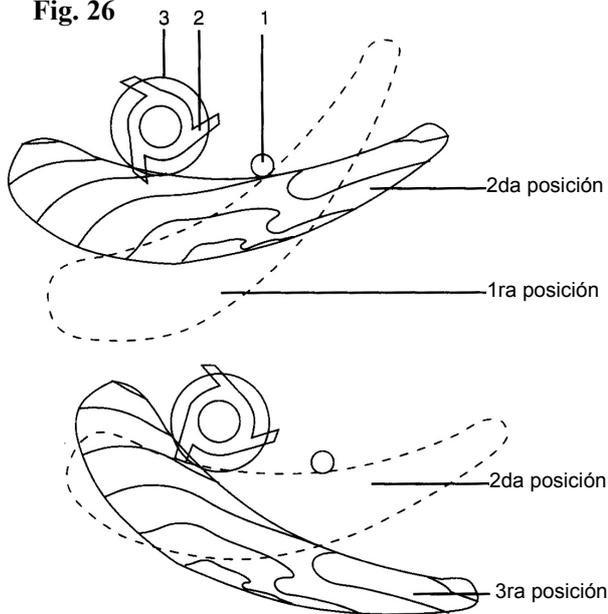
Para hacer diferentes piezas de la misma forma:

1. Haga un patrón o plantilla de madera de desecho de $1/4''$.
2. Deje un margen para el diámetro del collarín, la forma del contorno y la profundidad del corte cuando corte con algún patrón.
3. Sujete el patrón a la pieza de trabajo utilizando prensas, tornillos, clavitos o cemento de hule.
4. Alimente la pieza de trabajo a la cuchilla hasta que el collarín haga contacto con el patrón.
5. Alimente lentamente la pieza de trabajo alrededor del soporte del patrón, el patrón se ajustará al collarín. Haga un primer corte en corte de la fibra, para evitar el astillamiento de la pieza de trabajo terminada.

¡PRECAUCIÓN!

Siempre use la espiga de salida para limar en forma curva. Si el trabajo avanza hacia la cuchilla sin el apoyo de la espiga de salida, hará una contragolpe y provocará posibles lesiones. Siempre alimente en contra de la rotación de la cuchilla.

Fig. 26



MANTENIMIENTO

¡PRECAUCIÓN!

Para evitar algún incendio o reacción tóxica, nunca use gasolina, nafta, acetona, algún solvente para laca (o solventes volátiles similares para limpiar el limadora / rebajadora.

¡PRECAUCIÓN!

Por su seguridad, esta limadora / rebajadora tiene un doble aislamiento. Para evitar cargas eléctricas, fuego o lesiones, use sólo partes idénticas a las identificadas en la lista de partes. Rearme exactamente como el ensamble original para evitar descargas eléctricas.

MANTENIMIENTO GENERAL

Mantenga su limadora / rebajadora limpia y ajustada correctamente para un desempeño máximo y longevidad de la máquina. No deje que se acumule brea o goma en la mesa, guías o cuchillas. Limpie las brocas y cuchillas con frecuencia con una goma de buena calidad y retire la brea.

Frecuentemente limpie el polvo que se acumule dentro del motor, soplando, utilizando una compresora o una aspiradora.

Aplice un ligero revestimiento de cera de pasta automotriz en la superficie de la mesa y las caras de la guía para reducir la fricción durante el limado y para proteger las superficies.

¡PRECAUCIÓN!

No deje que fluidos para frenos, gasolina y aceites penetrantes lleguen hacer contacto con las partes plásticas. Éstos contienen químicos que pueden dañar o destruir los plásticos.

LUBRICACIÓN

Los cojinetes de bola del vástago del husillo de la limadora / rebajadora están lubricados de modo definitivo por la empresa. No se requiere una lubricación adicional.

GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

¡PRECAUCIÓN!

Apague el interruptor y quite siempre la clavija de la fuente de energía antes de realizar ajustes o reparaciones.

¡PRECAUCIÓN!

Todas las reparaciones, eléctricas o mecánicas, deben ser efectuadas únicamente por técnicos calificados.

SÍNTOMAS	CAUSA PROBABLE	ACCIÓN CORRECTIVA
La cuchilla no toma velocidad.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El cable de extensión es demasiado ligero o demasiado largo. 2. Baja corriente en el lugar o circuito sobrecargado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace con algún cable de tamaño adecuado. 2. Reduzca la carga en el circuito o contacte con su compañía de electricidad.
Las cuchillas giran lentamente durante la operación.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alimentación del material demasiado rápida. 2. Intento de retirar demasiado material. 3. Cuchilla en mal estado (con goma o desafilada). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Disminuya la velocidad de alimentación. 2. Disminuya la profundidad del corte, haga dos o más cortes. 3. Limpie o reemplace la cuchilla.
La máquina vibra en exceso.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La máquina no está apoyada en un banco de trabajo de forma segura. 2. El banco de trabajo está desnivelado en el piso. 3. Cuchilla dañada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete todos los accesorios de montaje. 2. Reubique a algún lugar plano o superficie nivelada. 3. Reemplace la cuchilla.
Cortes no satisfactorios.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cuchilla desafilada. 2. Alimentación de trabajo en la dirección incorrecta. 3. Goma o brea en la cuchilla. 4. Goma o brea en la mesa que causa una alimentación errática. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace la cuchilla. 2. Alimente el trabajo contra la rotación de la cuchilla. 3. Retire la cuchilla y límpiela con algún removedor de goma y brea. 4. Limpie la mesa con algún removedor de goma y brea.
Acanalado excesivo en el extremo de los cortes.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La escuadra guía no está ajustada correctamente. 2. El trabajo no está sujeto con firmeza contra la guía. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reajuste la escuadra guía. 2. Sujete el trabajo con firmeza contra la guía de avance de separación.
La descarga de astillas se atasca.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alguna obstrucción está reduciendo el flujo de aire. 2. La velocidad de la cuchilla es demasiado lenta. 3. La madera tiene un alto contenido de humedad. 4. La cuchilla es demasiado pequeña para descargar las astillas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Retire la obstrucción. 2. Disminuya la velocidad de alimentación. 3. Disminuya la velocidad de alimentación. 4. Coloque un control de avance de vacío (VAC) húmedo / seco en la descarga de astillas.

PIEZAS

INDENT.	Descripción	Tamaño	Cant.	INDENT.	Descripción	Tamaño	Cant.
09KJ	CAJA DEL INTERRUPTOR	#06	1	0J7E	RONDANA PLANA	5/16*11/16-1/16	1
09S4	EMPAQUE DE SEGURIDAD		1	0K10	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL Y RONDANA	M8*1.25-30	3
09SA	TUERCA HEXAGONAL		1	0K5E	TORNILLO DE CABEZA AVELLANADA CR. RE.	M6*1.0-25	4
09SB	RONDANA	φ 22 T=1.5MM	1	0K7M	TORNILLO CABEZA CR. RE C/ RONDANA REDONDA.	M6*1.0-18	2
09T1	RONDANA	D= φ 33 d = φ 12.7 T=4.76	1	0K7N	TORNILLO CABEZA CR. RE C/ RONDANA REDONDA	M6*1.0-30	4
09T2	RONDANA	D= φ 30.1 d = φ 12.7 T=6.35	1	0KC5	MACHUELO DE CABEZA REFORZADA CR. RE..	M3.5*18-16	2
09T3	RONDANA	D= φ 29.4 d = φ 12.7 T=6.35	1	0KD8	TORNILLO DE CABEZA DE CAZOLETA CR. RE.	M4*0.7-12	2
09T4	RONDANA	D= φ 22.2 d = φ 12.7 T=9.52	1	0KDB	TORNILLO DE CABEZA DE CAZOLETA CR. RE.	M4*0.7-20	2
09T5	RONDANA	D= φ 20.6 d = φ 12.7 T=9.52	1	0KDH	TORNILLO DE CABEZA DE CAZOLETA CR. RE.	M5*0.8-8	2
09U8	LLAVE DE TUERCAS HEXAGONAL		1	0KMQ	TUERCA HEXAGONAL	M4*0.7 T=3.2	2
09UA	CODO		1	0KMQ	TUERCA HEXAGONAL	M4*0.7 T=3.2	2
0BBS	CONECTOR	#06	1	0KMS	TUERCA HEXAGONAL	M6*1.0 T=5	4
0CSE	SOPORTE PARA EL CABLE DE ALIMENTACIÓN	#06	2	0KRQ	TUERCA DE REBORDE HEXAGONAL CON DIENTES ESTRIADOS	*1.0 T=6	2
0DVE	PERILLA DE BLOQUEO		2	0KSM	PROTECCIÓN CONTRA TIRONES		1
0FW6	LLAVE DE TUERCAS HEXAGONAL		1	0KTH	PROTECCIÓN CONTRA TIRONES		2
0FW7	TUERCA		1	0KV3	ENSAMBLE DE CABLE GUÍA		1
0FW9	TUERCA		1	0KYG	ENSAMBLE DE CABLE GUÍA		1
0FWA	HUSILLO		1	0LMH	CONEXIÓN DE CABLE DE SEGURIDAD		1
0FWC	CUBIERTA DEL INTERRUPTOR	#06	1	0LRZ	INTERRUPTOR DE BALANCÍN		1
0FWK	RONDANA PLANA		1	0LVH	LLAVE DEL INTERRUPTOR		1
0FWL	BUJE		1	0LVX	INTERRUPTOR DE BALANCÍN		1
0FWS	SOPORTE DEL HUSILLO	#06	1	0QBZ	MOTOR	#06	1
0FWT	CUBIERTA DEL COJINETE		1	0QQ0	GRAPA PARA CABLE		1
0FXG	CUBIERTA DE LA PLACA		1	21RJ	CABLE DE ALIMENTACIÓN		1
0FXK	EJE - PIVOTE		1	28HW	BARRA DE LA MANIJA	#23	1
0FXP	CODO		1	28HX	CORAZA DEL CUERPO	#23	1
0FXS	REVERSO DEL TOPE	#06	1	28HY	OBTURADOR ANTIPOLVO	#23	1
0FXU	VARILLA DE SOPORTE		1	28HZ	PERILLA DE BLOQUEO	#23	1
0FXV	PLACA DE EXTENSIÓN		1	28J0	PERILLA DE BLOQUEO	#23	2
0FXX	EJE del PIVOTE	#06	1	28J3	MESA	#AW	1
0FXY	PLACA DE AJUSTE		2	28KG	ENSAMBLE DEL CARTABÓN DE INGLETES		1
0FXZ	ESPIGA		1	293P	ESCALA		2
0G1U	OBTURADOR ANTIPOLVO		4	293Q	ETIQUETA DE ADVERTENCIA		1
0J76	RONDANA PLANA	1/4*3/4-1/16	5	293R	ETIQUETA DE MARCA DE FABRICA		1
0J7E	RONDANA PLANA	5/16*11/16-1/16	2	293S	ETIQUETA		1

