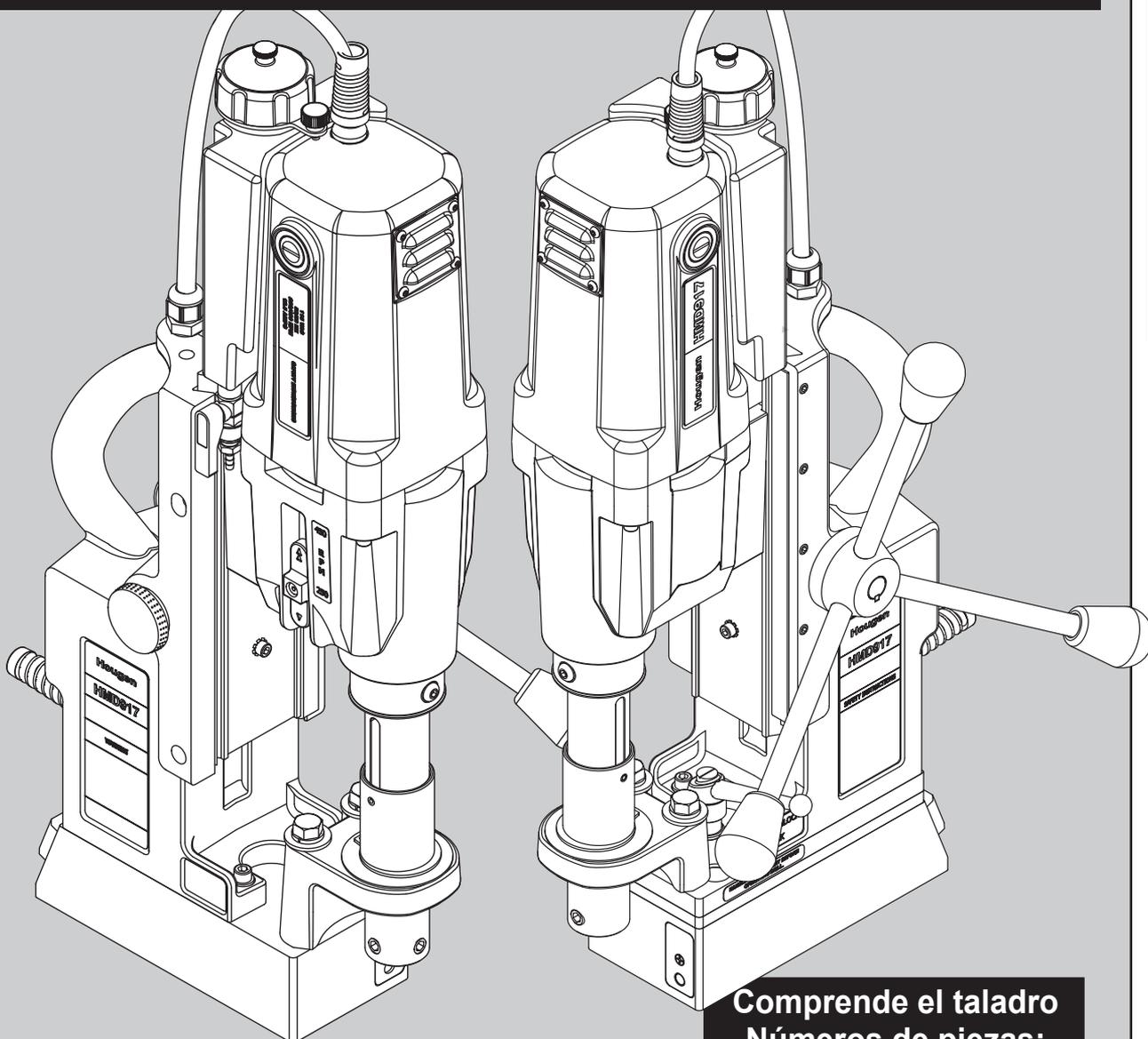




MANUAL DEL OPERADOR

TALADRO MAGNÉTICO PORTÁTIL DE LA SERIE HMD917



**Comprende el taladro
Números de piezas:**

0917104
0917105
0917108

y todos los modelos HMD917 de 230 V

Español

TALADRO MAGNÉTICO PORTÁTIL DE HOUGEN®

MODELO DE LA SERIE HMD917

Bienvenido a Hougen

Felicitaciones por la compra del taladro magnético portátil de Hougen®. El modelo que ha elegido está diseñado para abrir orificios con la mayor calidad, rapidez y eficiencia. Mediante la innovación y el desarrollo constantes, Hougen está plenamente comprometido con la tarea de ofrecer productos y herramientas de perforación que le permitan mejorar su productividad.

Antes de comenzar a utilizar el taladro magnético portátil, lea todas las instrucciones. Esto incluye el Manual del operador y la etiqueta de advertencia adherida a la unidad. Con el uso, cuidado y mantenimiento adecuados, este modelo le garantizará los mejores resultados en la perforación de orificios durante años. Una vez más, le agradecemos que haya elegido nuestro producto y le damos la bienvenida a Hougen.

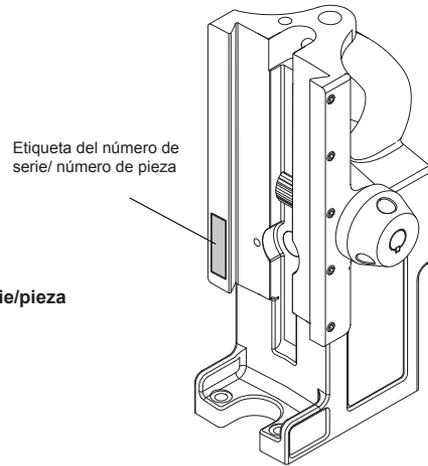
Especificaciones

Tipo de cortador anular	Hougen "serie 12.000"
Capacidad de perforación	12 mm a 60 mm (7/16" a 2-3/8")
Profundidad del corte	76 mm (3")
Motor	250 y 450 RPM, 12,5 A (115 V)/6,25 A (230 V)
	Base giratoria: 13,8 kg (30,5 lb)
Área de giro	1-1/8" de ancho x 1-3/8" de largo
Peso neto	20,9 kg (46 lb)
	Base giratoria: 24,9 kg (50 lb)

La serie HMD917 está disponible en varias versiones. Consulte la etiqueta de número de serie/pieza adherida a la carcasa para identificar el despiece correcto.

Número de pieza

- 0917104** Base giratoria HMD917 de 115 V
 - 0917105** Juego para fabricantes HMD917 de 115 V en unidades fraccionarias
 - 0917108** Juego para fabricantes HMD917 de 115 V en unidades métricas
- Comprende todos los modelos HMD917 de 230 V



DESEMBALAJE DEL TALADRO MAGNÉTICO

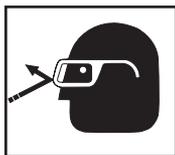
- Abra la caja de envío y extraiga los paquetes de piezas y de material de información.
- Lea y siga todas las instrucciones** antes de comenzar a operar su nuevo taladro magnético.
- Complete y envíe por correo ahora mismo la tarjeta de registro del producto. Es importante que Hougen Manufacturing, Inc. lleve un registro de propiedad de los productos.
- Abra el paquete de piezas y revise el contenido.
 - 10565** Llave hexagonal de 1/8" para ajustar los retenedores
 - 10569** Manijas de avance (3)
 - 04532** Perillas de las manijas de avance (3)
 - 10730** Cadena de seguridad
 - 24166** Llave hexagonal de 7/32"
 - 13013** Llave Allen de 5/32"
- Tome el mango del taladro magnético y extraiga la unidad de la caja de envío.
- Retire todo el embalaje y el material de sujeción del taladro.
- Atornille las tres perillas a las tres manijas de avance y luego atornille las manijas al conjunto central. No ajuste en exceso porque se podrían estropear las perillas.
- El taladro magnético se ajusta en la fábrica antes del envío. Compruebe que todos los tornillos de ajuste de los retenedores, los tornillos de montaje del motor, los tornillos de la escuadra de soporte delantera y los tornillos de montaje del imán estén bien ajustados y no se hayan aflojado por vibración durante el traslado.
- Usted recibirá el taladro magnético completo con el árbol. El árbol tiene un orificio de 3/4" de diámetro que se adapta a todos los cortadores anulares Hougen "serie 12.000" con vástagos de 3/4".

Vuelva a leer las advertencias de seguridad que se han incluido en el Manual del operador y en el taladro para evitar lesiones. Respete las instrucciones de operación.

ÍNDICE

Bienvenido a Hougen	2	Despiece del panel de control	10
Instrucciones de seguridad	3-4	Despiece del conjunto de la guía del motor	11
Instrucciones sobre la cadena de seguridad	4	Despiece del motor	12
Operación de los controles	5	Mantenimiento	13
Luz indicadora del interruptor de seguridad	5	Ajuste de los retenedores y del árbol	13
Interruptor de la luz del piloto	5	Desinstalación e instalación del árbol	14
Instalación de los cortadores anulares Hougen	6	Instrucciones sobre la base giratoria	14
Instrucciones de operación	6	Consejos y soluciones para perforaciones	15
Ensamble y despiece de la botella de refrigerante	7	Garantía comercial e industrial limitada	16
Despiece del conjunto HMD917	8-9	Centros de reparación cubiertos por la garantía	16

LA SEGURIDAD ANTE TODO



Siempre utilice protección ocular al manejar herramientas de corte o cuando se encuentre cerca del área de corte.



¡CUIDADO! El bocado central sólido se expulsa al finalizar el corte. No deje que el cortador anular o el árbol apunten hacia ningún lugar donde el bocado central sólido, una vez expulsado, pueda golpear a alguien que se encuentre cerca o debajo de usted.



¡CUIDADO! Los cortadores anulares son filosos. Utilice guantes al instalar o sacar el cortador anular del árbol. No agarre un cortador anular en movimiento.



¡CUIDADO! Para evitar descargas eléctricas, no utilice herramientas motorizadas cerca de áreas que se encuentren mojadas o donde las herramientas puedan mojarse.

INSTRUCCIONES IMPORTANTES PARA LA SEGURIDAD



ADVERTENCIA:

Lea y asegúrese de comprender todas las instrucciones. Hacer caso omiso de las siguientes instrucciones puede ocasionar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones físicas graves.

Área de trabajo

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Si hay demasiadas cosas sobre la mesa de trabajo o se trabaja a oscuras, habrá mayor riesgo de accidentes.

No opere herramientas motorizadas donde haya riesgo de explosión (por ejemplo, en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables). Las herramientas motorizadas generan chispas que pueden encender el polvo o los gases.

Asegúrese de que no haya niños ni ninguna otra persona cerca del área donde usted esté operando la herramienta motorizada. Las distracciones pueden hacer que pierda el control de la máquina.

Seguridad eléctrica

Las herramientas con toma de tierra deben enchufarse a un tomacorriente correctamente instalado y conectado a tierra, de conformidad con todos los códigos y ordenanzas pertinentes. No retire las clavijas con toma de tierra ni realice ningún cambio en el enchufe. No utilice adaptadores. Consulte a un electricista calificado si desea asegurarse de que el tomacorriente esté correctamente conectado a tierra. Si alguna herramienta tiene una avería o falla eléctrica, la conexión a tierra proporcionará una trayectoria de baja resistencia para conducir la electricidad lejos del usuario.

Evite el contacto físico con cualquier superficie conectada a tierra, como caños, radiadores, cocinas y refrigeradores. El riesgo de recibir una descarga eléctrica será mayor si su cuerpo está haciendo conexión a tierra.

No exponga la herramienta motorizada a la lluvia o a condiciones de humedad. El ingreso de agua en una herramienta motorizada aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

No maltrate el cable. No lo utilice para trasladar la herramienta ni para desconectar el enchufe de un tomacorriente. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes filosos y las piezas móviles. Reemplace de inmediato los cables dañados. Los cables dañados aumentarán el riesgo de descarga eléctrica.

Si planea utilizar una herramienta motorizada al aire libre, emplee un prolongador para uso en el exterior, que esté identificado con las letras "W-A" o "W", ya que estos son los cables aptos para uso al aire libre y reducen el riesgo de descarga eléctrica.

Seguridad personal

Preste atención a lo que hace y obre con sentido común al utilizar una herramienta motorizada. No use la herramienta si está cansado o se encuentra bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos. Una leve distracción durante el manejo de una herramienta motorizada podría ocasionar lesiones físicas graves.

Use la vestimenta adecuada. No utilice ropa suelta ni joyas. Si tiene el cabello largo, áteselo. Mantenga el cabello, su ropa y sus guantes alejados de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas y el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

Evite que la herramienta se encienda accidentalmente. Asegúrese de que los interruptores estén apagados antes de enchufarla. Si traslada herramientas con el dedo sobre el interruptor o las enchufa con el interruptor encendido, puede producirse un accidente.

Retire las cuñas y los interruptores de ajuste antes de encender la herramienta. Si una llave o cuña quedan sujetas a una pieza móvil de la herramienta, pueden producirse lesiones físicas.

No intente realizar movimientos forzados. Procure mantener la estabilidad y el equilibrio en todo momento. Esto le permitirá controlar mejor la herramienta ante cualquier imprevisto.

Utilice equipos de seguridad. Siempre debe usar protección ocular. Es indispensable el uso de máscara antipolvo, calzado de seguridad antideslizante, casco o protección auditiva, cuando sea necesario.

Siempre utilice la cadena de seguridad. El montaje puede desprenderse.

Uso y cuidado de la herramienta

Utilice abrazaderas u otro recurso práctico para fijar y sostener la pieza de trabajo a una plataforma estable. Sostener la pieza con la mano o contra el cuerpo no garantiza la estabilidad necesaria y puede hacer que pierda el control de los elementos de trabajo.

No fuerce la herramienta. Use la herramienta adecuada para el trabajo. La herramienta correcta funcionará mejor y más rápido si se la utiliza a la velocidad prevista.

No utilice la herramienta si el interruptor no la enciende ni apaga. Las herramientas que no pueden controlarse con el interruptor son peligrosas y deben ser reparadas.

Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste, cambiar un accesorio o guardar la herramienta. Estas medidas preventivas reducirán el riesgo de que la herramienta se encienda accidentalmente.

Guarde las herramientas que no utilice, asegurándose de que permanezcan fuera del alcance de los niños y de cualquier otra persona que no conozca su funcionamiento. En manos de usuarios no capacitados, las herramientas son peligrosas.

Ocúpese del mantenimiento de las herramientas. Asegúrese de que las herramientas de corte estén siempre afiladas y limpias. Las herramientas que se mantienen en buen estado, con los bordes de corte afilados, son menos propensas a trabarse y más fáciles de controlar.

Controle que las piezas móviles no estén mal alineadas o trabadas, que no haya piezas rotas ni otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta. Si hay piezas dañadas, haga reparar la herramienta antes de utilizarla. Muchos accidentes se producen por el uso de herramientas en mal estado.

INSTRUCCIONES IMPORTANTES PARA LA SEGURIDAD

Utilice únicamente los accesorios recomendados por el fabricante para su modelo. Es posible que los accesorios adecuados para una herramienta sean peligrosos en otra.

Mantenimiento

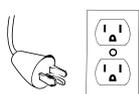
El mantenimiento de las herramientas solo debe ser realizado por personal calificado. Toda reparación o mantenimiento a cargo de personas no calificadas supone mayor riesgo de que se produzcan lesiones.

Al dar mantenimiento a una herramienta, solo deben emplearse repuestos idénticos. Siga las instrucciones provistas en la sección de Mantenimiento de este manual. Si utiliza piezas no autorizadas o hace caso omiso de las instrucciones de Mantenimiento, pueden producirse descargas eléctricas o lesiones.

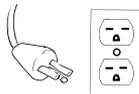
Conexión eléctrica segura

El taladro magnético está preparado para funcionar con 115 V CA o 230 V a 50-60 Hz. No intente utilizar el taladro con fuentes de alimentación que tengan otras tensiones o frecuencias.

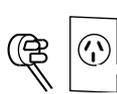
Enchufes y tomacorrientes



Modelo típico en EE. UU. para 115 V



Modelo típico en EE. UU. para 230 V



Enchufe tipo I de 230 V

Si las conexiones eléctricas están mojadas, habrá riesgo de descarga. A fin de evitar que el lubricante para corte recorra el cable y entre en contacto con el enchufe o tomacorriente, realice un lazo de goteo, como se ilustra a continuación. Además, eleve los prolongadores o las conexiones de las cajas de distribución eléctrica.



Prolongadores

Solo debe utilizar prolongadores de 3 hilos que tengan enchufes de 3 clavijas con toma de tierra, y tomacorrientes de 3 polos que sean compatibles con el enchufe de la herramienta. Reemplace o repare los cables dañados. Asegúrese de que el conductor tenga la longitud necesaria para evitar una caída abrupta de la tensión, lo que provocará un corte de la alimentación eléctrica y podría dañar el motor.

LONGITUD DEL CABLE EN PIES	CALIBRE RECOMENDADO PARA EL CABLE	CALIBRE RECOMENDADO PARA EL CABLE
	MOTOR PARA 115 V Y 10 - 12 A	MOTOR PARA 230 V Y 5 - 6 A
Hasta 25	16	18
26 - 50	14	18
51 - 100	10	16
101 - 200	8	14
201 - 300	6	12
301 - 500	4	10

Uso de prolongadores al aire libre

Si utiliza la herramienta al aire libre, solo debe emplear prolongadores identificados como aptos para uso en el exterior.

Otras medidas de seguridad

El árbol y el cortador anular no deben utilizarse como puntos de sujeción. Mantenga las manos y ropa alejadas de cualquier pieza móvil. No utilice los cortadores Hougén en lugares donde el bocado central sólido pueda causar lesiones al ser expulsado (recuerde que el bocado central sólido sale expulsado al finalizar el corte). Además, respete todas las instrucciones de funcionamiento. No perforo superficies que puedan contener cables eléctricos con corriente. Si perfora un cable con corriente, es posible que las piezas metálicas expuestas del taladro queden cargadas eléctricamente. Retire las virutas acumuladas alrededor del cortador anular y del árbol después de cada perforación. Con el motor apagado y la alimentación desconectada, tome las virutas con un guante de cuero o tenazas y jálelas mientras las gira en sentido contrahorario. Si el cortador anular queda atascado en la pieza, detenga la unidad inmediatamente para evitar lesiones físicas. Desconecte el taladro de la fuente de alimentación y afloje el cortador anular atascado girando el árbol en sentido contrahorario. No intente darle arranque al motor para liberar el cortador anular atascado. Haga reparar la unidad en centros de reparación autorizados, exclusivamente.

Uso de la herramienta cerca de equipos de soldadura

NO opere esta unidad en la misma superficie de trabajo sobre la que se realizan soldaduras. Pueden producirse daños en la unidad, particularmente en el cable de alimentación. El operador también podría sufrir lesiones físicas.

Corta circuitos (si corresponde)

No se recomienda puentear el corta circuitos ni cambiarlo por otro de un amperaje superior, ya que esto invalidará la garantía del producto.

Funcionamiento del corta circuitos (si corresponde)

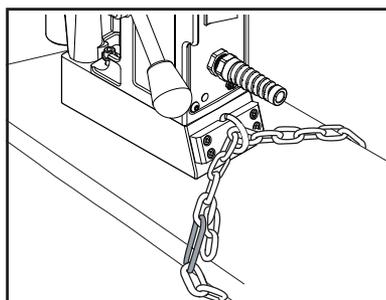
El corta circuitos es del tipo térmico. Cuando alcance el índice de temperatura más elevado, el corta circuitos se disparará y la unidad se apagará. Este es un dispositivo de protección que se puede restablecer después de un lapso de 5 a 10 minutos. Para restablecerlo, presione el botón del corta circuitos hacia adentro. Si no ocurre nada, deje que la unidad se enfríe un poco más hasta que, una vez oprimido el botón, este se mantenga en esa posición.

Guarde estas instrucciones.

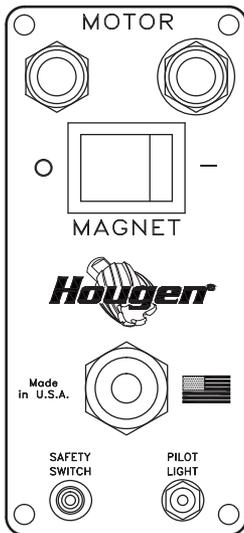
INSTRUCCIONES SOBRE LA CADENA DE SEGURIDAD

SIEMPRE que se ponga en funcionamiento el taladro, se debe utilizar una cadena de seguridad.

La cadena de seguridad evita que el taladro se caiga si se produce un corte del suministro eléctrico o si el imán se suelta de la superficie de trabajo. La cadena de seguridad se sujeta al taladro al pasar por el anillo en D en la parte posterior de la unidad y continuar alrededor del material y/o la superficie de trabajo. Ajuste la cadena hasta que quede firmemente sujeta. Consulte el diagrama.



OPERACIÓN DE LOS CONTROLES ANTES DE LA INSTALACIÓN DEL CORTADOR ANULAR HOUGEN



PLACA DE INTERRUPTORES DEL PANEL DE CONTROL

IMPORTANTE: antes de encender la máquina, es importante que el operador sepa cómo interactúa el INTERRUPTOR DE SEGURIDAD con el INTERRUPTOR DEL IMÁN y los INTERRUPTORES DEL MOTOR. **LEA LAS INSTRUCCIONES DE LA LUZ INDICADORA DEL INTERRUPTOR DE SEGURIDAD.**

INTERRUPTOR DE SEGURIDAD: está ubicado en la base del taladro. Solo permitirá que el motor funcione cuando el imán esté correctamente asentado sobre una superficie de trabajo limpia y plana. Si detecta la separación de la unidad, este interruptor apagará el motor.

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO/APAGADO DEL IMÁN: activa y desactiva la base magnética y enciende el interruptor de seguridad. Una vez hecho, se puede presionar el interruptor de arranque del motor para encenderlo.

INTERRUPTORES DE ARRANQUE/PARADA DEL MOTOR: arrancan y detienen el motor.

1. Coloque el taladro magnético sobre una placa de acero limpia y plana, que tenga un grosor mínimo de 3/8".
2. Conecte la unidad a una fuente de alimentación de CA adecuada. **NO utilice el taladro con alimentación de CC.**
3. Localice el interruptor de encendido y apagado del imán y el interruptor de arranque y parada del motor.
4. **NOTA: un corte de la alimentación eléctrica desactivará la base magnética y apagará el motor. Cuando se restablezca el suministro eléctrico, el imán volverá a activarse, pero el motor solo se encenderá si se presiona el interruptor de arranque.**

LUZ INDICADORA DEL INTERRUPTOR DE SEGURIDAD

**** LA LUZ DEL INTERRUPTOR DE SEGURIDAD SE ENCENDERÁ Y SE MANTENDRÁ ENCENDIDA MIENTRAS EL TALADRO PERMANECE ENCHUFADO ****

La luz indicadora del interruptor de seguridad es una característica de seguridad estándar en los taladros magnéticos portátiles de Hougen. Su función consiste en advertirle al usuario que se ha presentado una situación poco segura.

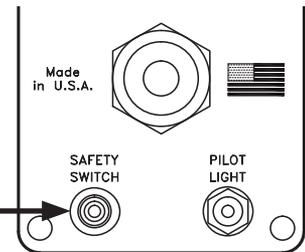
Si la luz es verde:

El interruptor de seguridad muestra una luz de color verde durante el funcionamiento normal. Los interruptores de "encendido" y "apagado" del motor funcionan normalmente.

Si la luz es roja:

Se ha producido un problema en el interruptor de seguridad que debe solucionarse. Causas posibles:

- El interruptor de seguridad tiene una falla. Haga reparar el taladro.
- La superficie o el material de trabajo son desiguales. Revise la superficie de trabajo para controlar que no sea irregular.
- Hay suciedad o virutas debajo del imán. Limpie la superficie de trabajo.



PLACA DE INTERRUPTORES DEL PANEL DE CONTROL

El material debe tener un grosor mínimo de 3/8". Si es más delgado, el "agarramiento" del imán disminuirá.

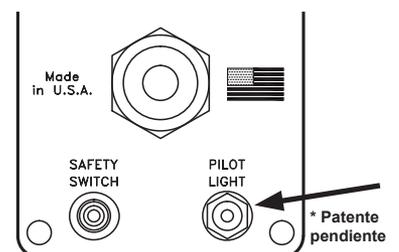
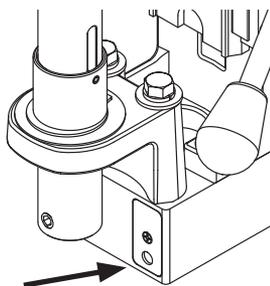
HOUGEN MANUFACTURING RECOMIENDA SOLUCIONAR ESTOS PROBLEMAS PARA QUE SE ENCIENDA LA LUZ VERDE. ESTO INDICARÁ QUE LA UNIDAD FUNCIONA DE MANERA SEGURA.

Si desea formular alguna pregunta, comuníquese con el Servicio Técnico de Hougen Manufacturing al (810) 635-7111.

INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL PILOTO

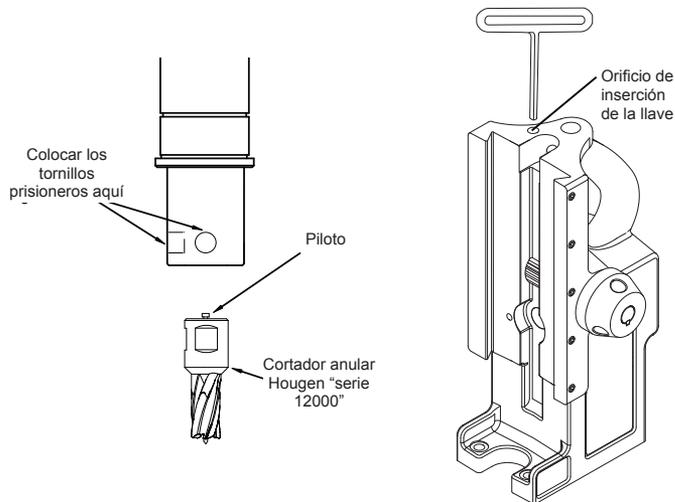
La luz del piloto es una característica estándar en los taladros magnéticos portátiles de Hougen. Su propósito es iluminar el área de la superficie de trabajo para facilitar la visualización del piloto.

- Para encender la luz, coloque el interruptor de palanca hacia arriba.
- Para apagar la luz, coloque el interruptor de palanca hacia abajo.



INSTALACIÓN DEL CORTADOR ANULAR HOUGEN EN EL ÁRBOL

1. Desconecte el taladro de la fuente de alimentación y retire la llave con mango en T del orificio de inserción que está situado en la parte superior de la herramienta.
2. Apoye el taladro sobre uno de los laterales, con las manijas de avance hacia arriba, o asegúrese de que el árbol no toque la mesa si la unidad se encuentra en la posición de funcionamiento normal.
3. Gire las manijas de avance hasta que los tornillos prisioneros de montaje del cortador anular queden a la vista, y retire los tornillos.
4. Inserte el piloto adecuado en el extremo del vástago del cortador anular Hougen.
5. Inserte el cortador anular Hougen hasta que la cara plana del vástago esté alineada con los orificios de los tornillos prisioneros y quede totalmente perpendicular al eje de los orificios de los tornillos prisioneros.
6. Coloque los tornillos prisioneros y apriételos. Compruebe que el cortador anular esté firmemente sujeto.



INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

Siempre recuerde que la fuerza de atracción del imán está directamente relacionada con el grosor de la pieza de trabajo y el estado de la superficie. Dado que la atracción magnética disminuye con materiales más delgados o superficies desiguales, se debe sujetar el taladro a la pieza de trabajo mecánicamente para cortar materiales finos (de un grosor de 3/8" o menos) o sobre superficies desparejas.

1. Asegúrese de que la pieza de trabajo y la parte inferior del imán no contengan virutas, aceite, etc.
2. Coloque el taladro en la posición correcta: deslícelo y mueva el árbol suavemente hasta que el punto del piloto toque el centro del orificio que se perforará.
3. **Sujete la unidad a la pieza de trabajo con la cadena de seguridad.**
4. Presione el interruptor de encendido del imán.
5. Seleccione el valor de RPM apropiado para el diámetro del cortador anular que está utilizando. Utilice 450 RPM para diámetros de 7/16" a 1", y 250 RPM para diámetros de 1-1/16" a 2-3/8". Nota: los valores de RPM para los rangos de diámetro deben utilizarse solamente como puntos de partida. Los valores pueden variar según la aplicación.
6. Gire la manija de avance para elevar el cortador anular hasta que el piloto quede encima de la superficie de trabajo.
7. Llene el depósito de refrigerante o la botella de refrigerante adjunta, según corresponda.
8. Cerciórese de que el cortador anular no esté en contacto con la pieza de trabajo y presione el interruptor de arranque del motor para encenderlo.
9. Mueva el cortador anular Hougen lentamente en dirección a la pieza de trabajo. Solo deberá aplicar plena fuerza en las manijas de avance una vez que la trayectoria de perforación haya quedado establecida a una profundidad de 1/16", aproximadamente.
10. Disminuya la presión de avance cuando el cortador anular esté a punto de atravesar la pieza de trabajo.
11. Una vez terminado el corte, presione el interruptor de parada del motor para apagarlo. Gire las manijas de avance para levantar el árbol y expulsar así el bocado central sólido, si aún no se soltó.
12. Presione el interruptor de apagado del imán.
13. **Desconecte el taladro de la fuente de alimentación.**
14. De ser necesario, retire las virutas del cortador anular y del imán, preferentemente con guantes de cuero y/o tenazas. Desconecte la cadena de seguridad para mover la unidad a otra posición de perforación.

Selección de velocidades y velocidades de funcionamiento

RPM RECOMENDADAS PARA EL MODELO HMD917

450 RPM

7/16" a 1" (12 mm a 25 mm) de diámetro

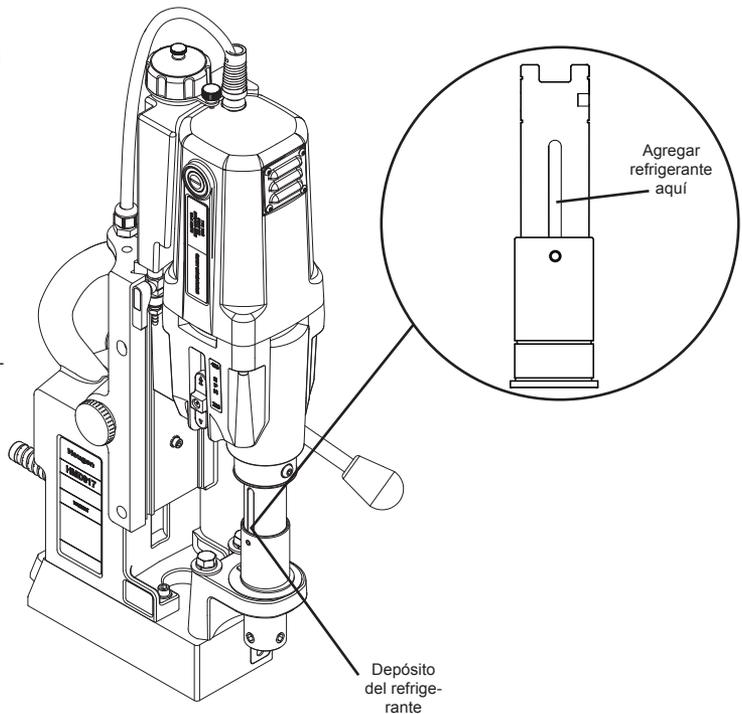
250 RPM

1-1/16" a 2-3/8" (27 mm a 60 mm) de diámetro

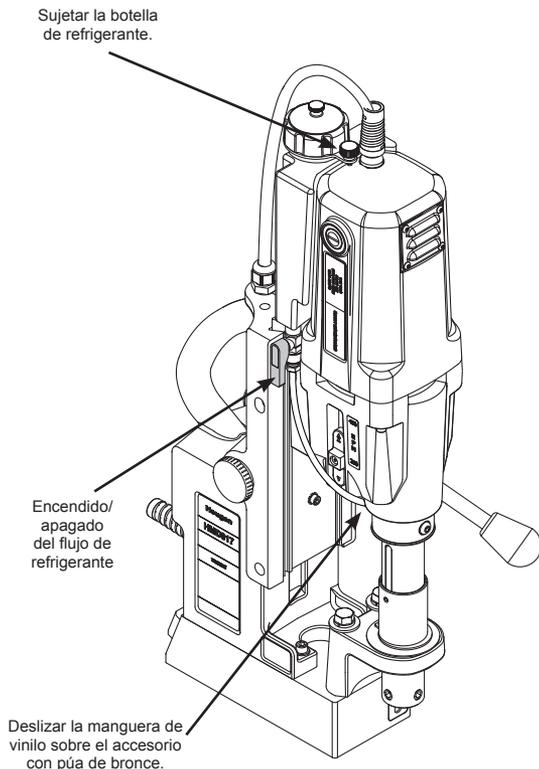
Las recomendaciones de RPM se basan en el uso del taladro HMD917 con cortadores anulares Hougen de acero de alta velocidad (H.S.S.) "serie 12.000". Los valores de RPM no representan velocidades óptimas para cualquier diámetro de cortador anular y aplicación. Para obtener más información, consulte la calculadora de avance y velocidad de Hougen en Hougen.com, o llame al 1-800-426-7818 para comunicarse con el soporte técnico.

FUNCIONAMIENTO DEL DEPÓSITO DE LUBRICANTE PARA CORTE

1. Con el taladro magnético en la posición de funcionamiento, gire las manijas de avance de modo que el cortador anular y el piloto queden encima de la superficie de trabajo.
2. Con el imán encendido y el motor apagado, llene el depósito introduciendo el lubricante para corte a través de las ranuras del árbol. **El lubricante para corte no debe filtrarse.**
3. Pruebe la capacidad del conjunto del árbol/cortador anular/piloto (con el imán encendido y el motor apagado) moviendo el árbol suavemente hacia la superficie de trabajo hasta que el piloto encastre en el cortador anular, lo que permitirá que el lubricante se filtre a la superficie de trabajo a través de la ranura del piloto.
4. Para que la lubricación sea correcta, todo el lubricante que contiene el depósito debe vaciarse sobre la superficie de trabajo en no menos de 15 segundos y no más de 30.
5. El depósito contiene suficiente refrigerante para perforar un orificio, aproximadamente.
* Este método de uso del refrigerante también puede emplearse para una botella de refrigerante adjunta, en caso de extravío de la botella.
6. Para perforar orificios en posición horizontal o invertida, use lubricante Slick-Stik.



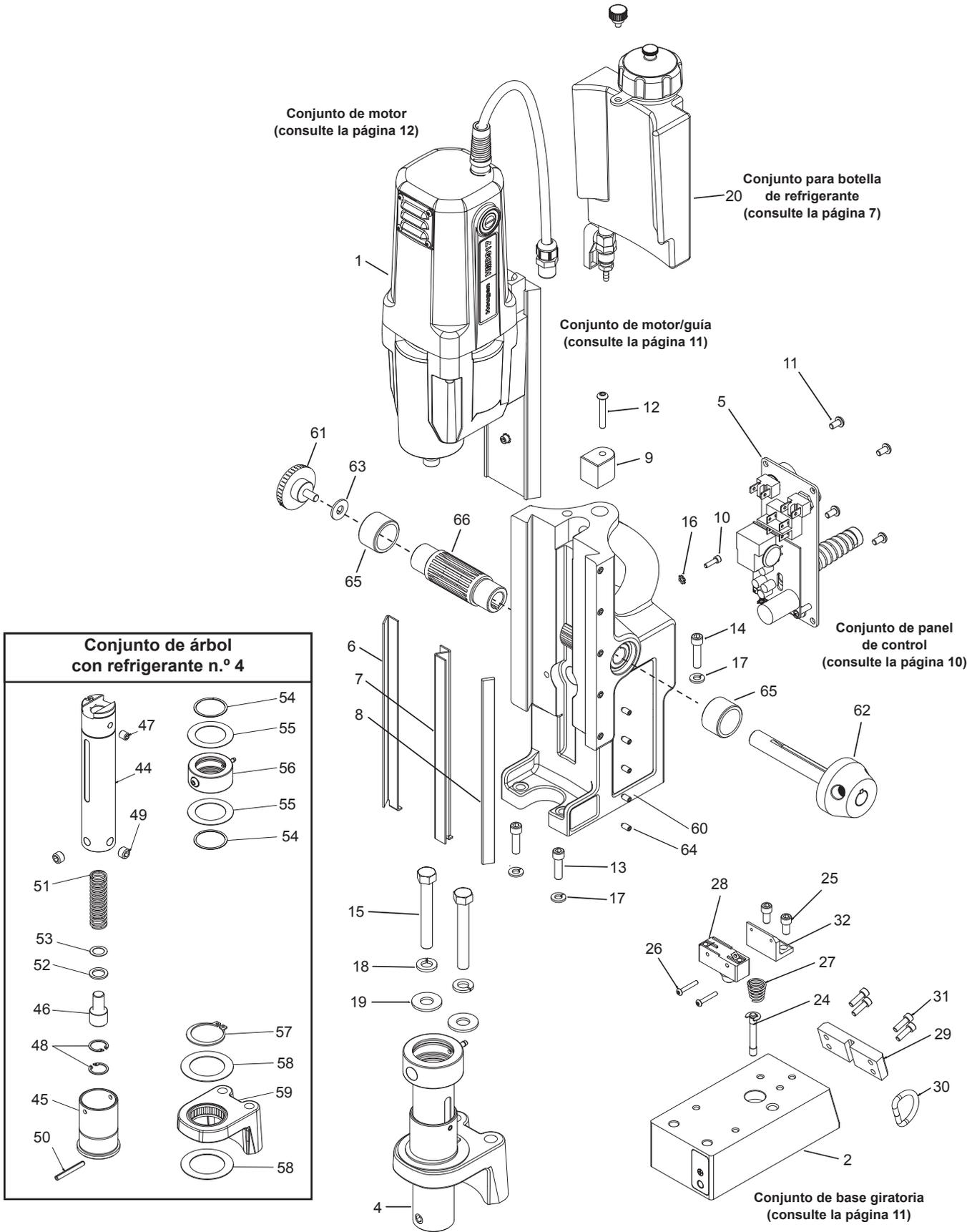
CONJUNTO PARA BOTELLA DE REFRIGERANTE



Conjunto para botella de refrigerante 07950

N.º de pieza	Descripción
07979	Botella de refrigerante
08061	Soporte de la botella de refrigerante
41044	Tornillo BHC n.º 10-32 x 3/8
05065	Válvula de bola
05067	Accesorio con púa de bronce (parte inferior de la botella)
40304	Manguera de vinilo
24124	Tapa para botella de refrigerante

TALADRO DE BASE MAGNÉTICA HMD917



Conjunto de motor
(consulte la página 12)

Conjunto para botella
de refrigerante
(consulte la página 7)

Conjunto de motor/guía
(consulte la página 11)

Conjunto de panel
de control
(consulte la página 10)

Conjunto de árbol
con refrigerante n.º 4

Conjunto de base giratoria
(consulte la página 11)

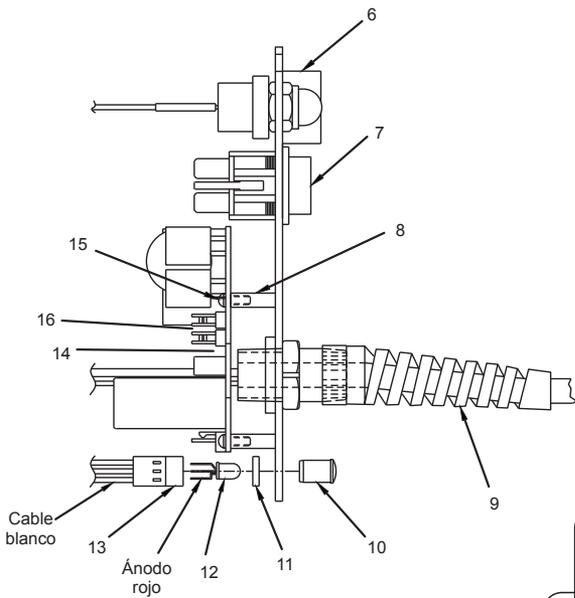
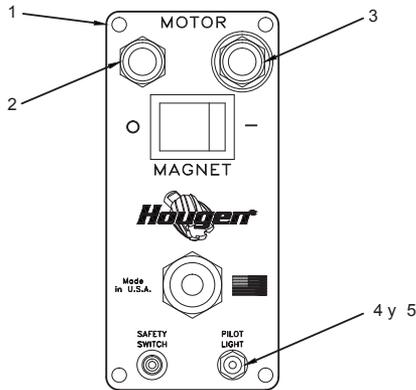
Despieces del modelo HMD917			
Art.	N.º de pieza	Descripción	Cant.
1	08003	Conjunto de motor/guía de 115 V	1
	08035	Conjunto de motor/guía de 230 V	1
4	07917	Conjunto de árbol con refrigerante no giratorio	1
	08116	Conjunto de árbol con refrigerante giratorio	1
5	07889	Panel de control de 115 V	1
	08019	Panel de control de 230 V	
6	07834	Retenedor de bronce, lado derecho	1
7	07838	Retenedor de bronce, lado izquierdo	1
8	07842	Retenedor de acero	1
9	07833	Bloque de detención	1
10	17002	Tornillo SHC n.º 6-32 x 1/2 de largo	1
11	41044	Tornillo BHC n.º 10-32 x 3/8 de largo	4
12	10559	Tornillo BHC n.º 10-32 x 1-1/4 de largo	1
13	10553	Tornillo SHC de 1/4-20 x 7/8 de largo	2
14	40077	Tornillo SHC de 1/4-20 x 1" de largo	1
15	40594	Perno hexagonal de 3/8-24 x 3 (modelo no giratorio)	2
	07088	Perno hexagonal de 3/8-24 x 2-1/4 (modelo no giratorio)	2
16	90052	Arandela de seguridad externa n.º 6	1
17	90028	Arandela de seguridad helicoidal de 1/4	3
18	40391	Arandela de seguridad helicoidal de 3/8	2
19	40392	Arandela plana de 3/8 tipo A	2
20	07950	Conjunto para botella de refrigerante	1
Accesorios incluidos			
	10565	Llave hexagonal de 1/8	1
	10730	Cadena de seguridad de 3/16 x 5' con mosquetón	1
	08080	Maletín de transporte con etiqueta	1
	24166	Llave hexagonal de 7/32" para árbol	1
	13013	Llave Allen de 5/32"	1
	10569	Manija de avance	3
	04532	Perilla oval	3

Conjunto de imán de 230 V 08041			
Art.	N.º de pieza	Descripción	Cant.
2	08042	Imán de 230 V	1
24	04961	Conjunto de émbolo	1
25	10971	Tornillo SHC de 1/4-20 x 1/2" de largo	2
26	10972	Tornillo BHC n.º 6-32 x 7/8" de largo	2
27	17271	Tornillo autorroscante de compresión	1
28	04885	Conjunto de microinterruptor	1
29	07887	Placa de anillo de retención	1
30	24144	Anillo en D	1
31	41046	Tornillo SHC n.º 10-32 x 1/2" de largo	4
32	04909	Escuadra de soporte del interruptor de seguridad	1

Conjunto de árbol de 115 V con refrigerante 07917 Conjunto de árbol de 230 V con refrigerante 08116			
Art.	N.º de pieza	Descripción	Cant.
44	07077	Árbol de con refrigerante	1
45	40223	Collarín expulsor	1
46	07079	Asiento de resorte	1
47	40256	Tornillo prisionero oval de 5/16-18 x 3/8	1
48	10517	Anillo, retención interna	2
49	40222	Tornillo prisionero de 7/16-14 x 0,305	2
50	40312	Perno de rodillo de 3/16 de diám. x 1,564 modificado	1
51	05049	Resorte de compresión	1
52	07436	Arandela de caucho	1
53	07440	Suplemento de arandela de 12 mm x 18 mm x 0,5 mm	1
54	40302	Anillo de retención	2
55	40301	Arandela de empuje de 1-3/8 x 2-1/16 x 1/32	2
56	07445	Inductor de refrigerante	1
	40300	Anillo tórico (<i>no se ilustra</i>)	1
	07080	Accesorio con púa de bronce para manguera (<i>no se ilustra</i>)	1
	07082	Tornillo BHC n.º 1/4-28 x 1/4 (<i>no se ilustra</i>)	1
57	40398	Anillo de retención	1
58	40234	Arandela de empuje	2
59	07918	Conjunto de escuadra de soporte delantera de 230 V	1
	08117	Conjunto de escuadra de soporte delantera de 115 V y 230 V, giratorio	1

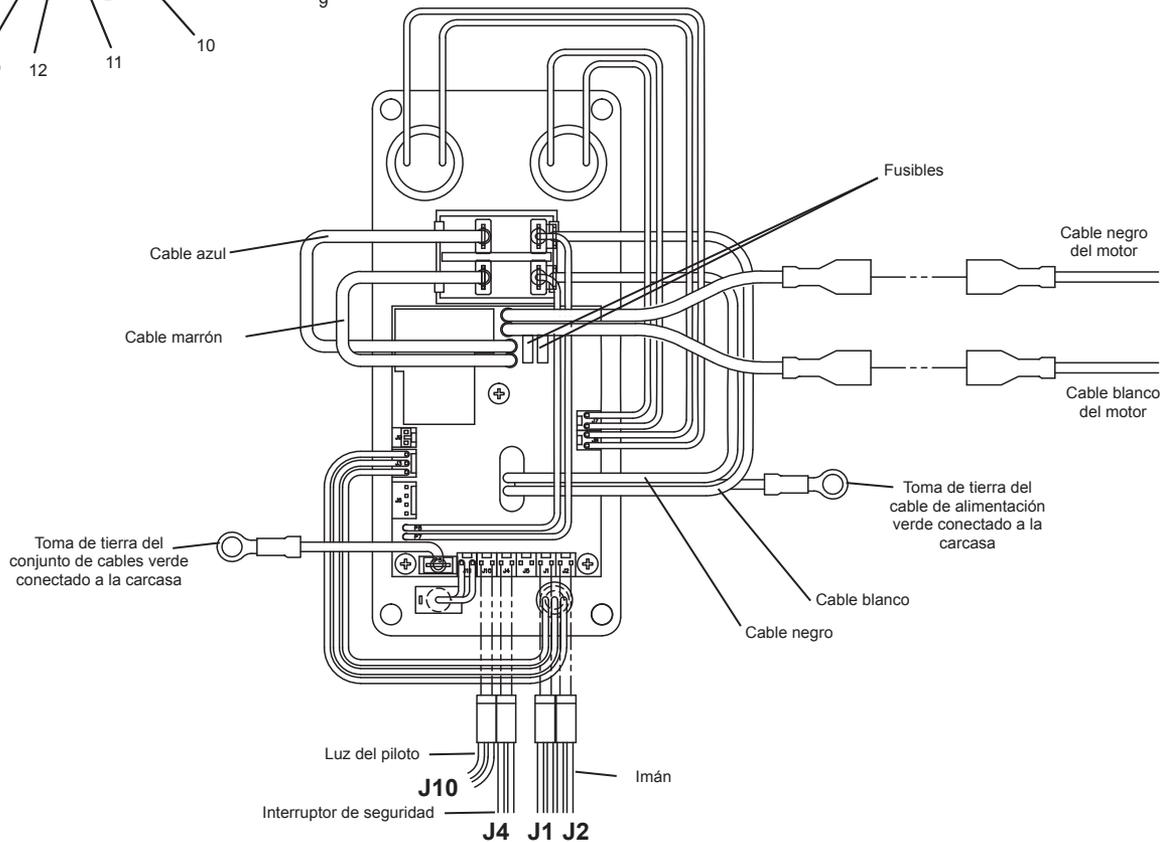
Conjunto de carcasa 07921			
Art.	N.º de pieza	Descripción	Cant.
60	07921	Carcasa del taladro	1
61	05839	Perilla ergonómica de caucho	1
62	40254	Conjunto central	1
63	10679	Arandela plana de 1/4 tipo A	1
64	40237	Tornillos del retenedor	5
65	40231	Buje de bronce	2
66	40229	Engranaje de avance	1

CABLEADO Y DESPIECE DEL PANEL DE CONTROL

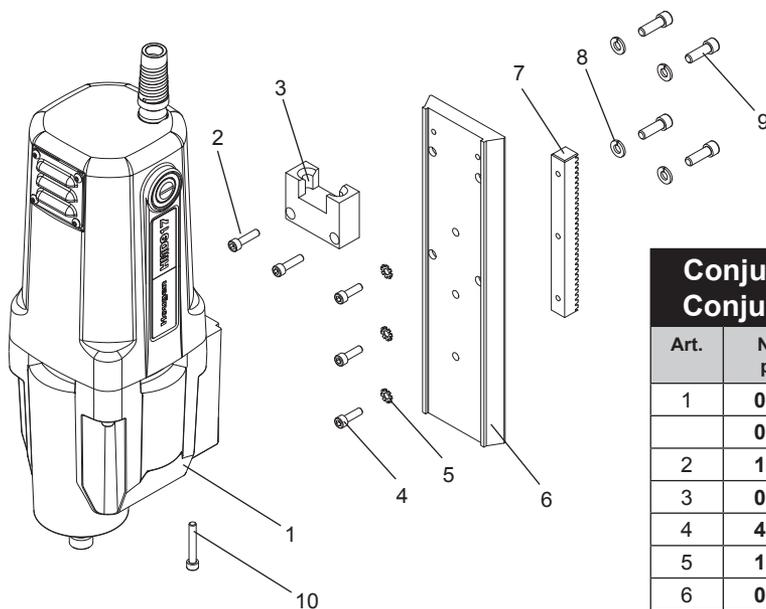


Conjunto de panel de 115V 07889 Conjunto de panel de 230V 08019 Conjunto de panel de 230V Tipo I 08022

Art.	N.º de pieza	Descripción	Cant.
1	08057	Placa frontal de 115V	1
2	01335	Interruptor de apagado del motor	1
3	01334	Interruptor de encendido del motor	1
4	05335	Conjunto de interruptor de palanca miniatura	1
5	05336	Funda del interruptor de palanca miniatura	1
6	01226	Protector del interruptor	1
7	04614	Interruptor del imán de 115V	1
	04664	Interruptor del imán de 230V	1
8	02548	Soporte separador	3
9	24073	Conjunto de cable de alimentación de 115V	1
	07299	Conjunto de cable de alimentación de 230V	1
	08287	Conjunto de cable de alimentación de 230V Tipo I	1
10	04879	Lente transparente LED	1
11	04878	Separador LED	1
12	04881	Bombilla de LED	1
13	04877	Cableado del LED	1
14	07947	Tarjeta de circuitos, 115 V	1
	08020	Tarjeta de circuitos, 230 V	1
15	02547	Tornillo n.º 4-40 x 5/16 de largo	3
16	07522	Fusible	2



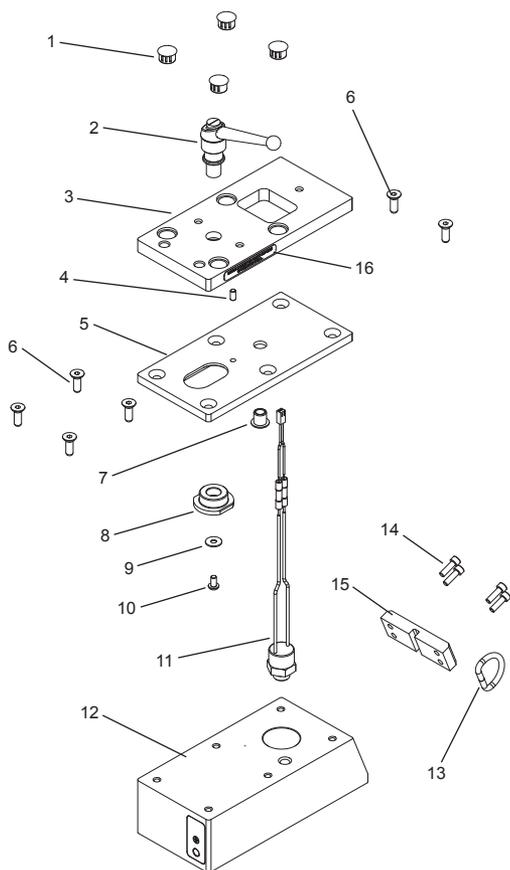
DESPIECE DEL CONJUNTO DE LA GUÍA DEL MOTOR



Conjunto de motor y guía de 115 V 08003 Conjunto de motor y guía de 230 V 08035

Art.	N.º de pieza	Descripción	Cant.
1	07871	Conjunto completo de motor de 115 V	1
	08036	Conjunto completo de motor de 230 V	1
2	10649	Tornillo BHC n.º 10-32 x 3/4	2
3	08063	SopORTE de fijación de la botella	1
4	40038	Tornillo SHC n.º 10-32 x 5/8 de largo	3
5	10560	Arandela de seguridad externa n.º 10	3
6	07862	Cola de milano deslizante	1
7	07934	Engranaje de la cremallera	1
8	90028	Arandela de seguridad helicoidal de 1/4	4
9	10624	Tornillo SHC de 1/4-20 x 3/4	4
10	51044	Tornillo SHC de 10-32 x 1-1/4	1

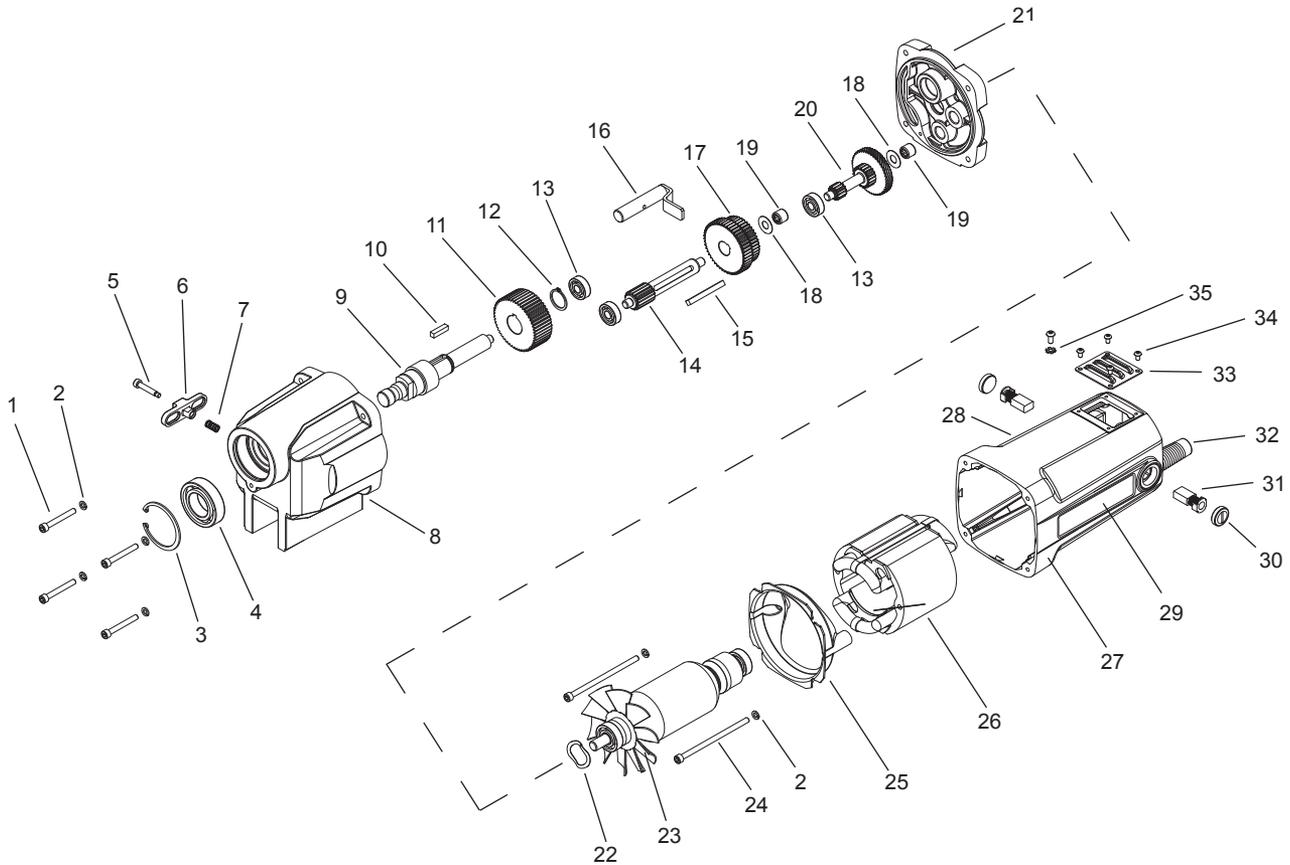
DESPIECE DEL CONJUNTO DE BASE GIRATORIA IMANTADA



Conjunto de base giratoria imantada de 115 V 08106 Conjunto de base giratoria imantada de 230 V 08109

Art.	N.º de pieza	Descripción	Cant.
1	07216	Tapón de orificio	4
2	05659	Conjunto de manija de sujeción	1
3	08096	Placa giratoria	1
4	02898	Espiga	1
5	08097	Placa de deslizamiento	1
6	05743	Tornillo FHC de 1/4-20 x 3/4 de largo	6
7	07215	Buje, brida	1
8	05658	Pivote, vástago	1
9	90237	Arandela plana n.º 10	1
10	41044	Tornillo BHC n.º 10-32 x 3/8 de largo	1
11	05652	Conjunto de interruptor de bola	1
12	08107	Conjunto de imán e interruptor de seguridad de 115 V	1
	08110	Conjunto de imán e interruptor de seguridad de 230 V	1
	05975	Émbolo (no se ilustra)	1
13	24144	Anillo en D	1
14	41046	Tornillo SHC n.º 10-32 x 1/2" de largo	4
15	07887	Placa, anillo de retención	1
16	07230	Etiqueta de advertencia de la base giratoria	1

DIAGRAMA DE PIEZAS DEL MOTOR DE 115 V



Conjunto de motor de 115 V 07871 Conjunto de motor de 230 V 08036

Art.	N.º de pieza	Descripción	Cant.	Art.	N.º de pieza	Descripción	Cant.
1	41048	Tornillo SHC n.º 10-32 x 1-1/2	4	20	07911	Conjunto de engranaje n.º 2 y n.º 3	1
2	50038	Arandela de seguridad helicoidal n.º 10	6	21	07828	Cubierta de caja de engranajes	1
3	07860	Anillo de retención	1	22	08070	Arandela de resorte	1
4	40274	Cojinete de 25 mm x 47 mm x 12 mm	1	23	07890	Conjunto de armadura de 115 V	1
5	08069	Tornillo SHSLD de 3/16 x 7/8	1		08039	Conjunto de armadura de 230 V	1
6	07908	Interruptor	1	24	07895	Tornillo SHC n.º 10-32 x 3-1/2 de largo	2
7	07910	Resorte de compresión	1	25	07892	Deflector	1
8	07826	Carcasa de caja de engranajes	1	26	07891	Inductor de 115 V	1
9	07901	Husillo de salida del motor	1		08040	Inductor de 230 V	1
10	07904	Cuña	1	27	07896	Conjunto de portaescobillas y motor	1
11	07900	Engranaje recto extraíble	1	28	07876	Etiqueta de especificaciones para 115 V	1
12	24160	Anillo de retención	1		08038	Etiqueta de especificaciones del motor de 230 V	1
13	24100	Cojinete de bolas	3	29	07873	Etiqueta de los motores de 115 V y 230 V	1
14	07899	Engranaje recto extraíble	1	30	24044	Tapa del portaescobillas	2
15	07905	Cuña	1	31	24045	Escobillas de carbón	2
16	07868	Brazo del vástago del control de cambio	1	32	08085	Conjunto de cable de alimentación	1
17	07914	Conjunto de engranaje de cambio de velocidad	1	33	07848	Cubierta, acceso a las escobillas	1
18	17610	Arandela plana 8mm	2	34	02385	Tornillo BHC n.º 6-32 x 1/4	4
19	07903	Rodamiento de Agujas	2	35	10538	Arandela de seguridad	1

MANTENIMIENTO

Para minimizar el desgaste de las piezas móviles, asegurarse de que el taladro magnético funcione sin problemas y prolongar su vida útil, se debe realizar el siguiente procedimiento de mantenimiento periódicamente, según el uso.

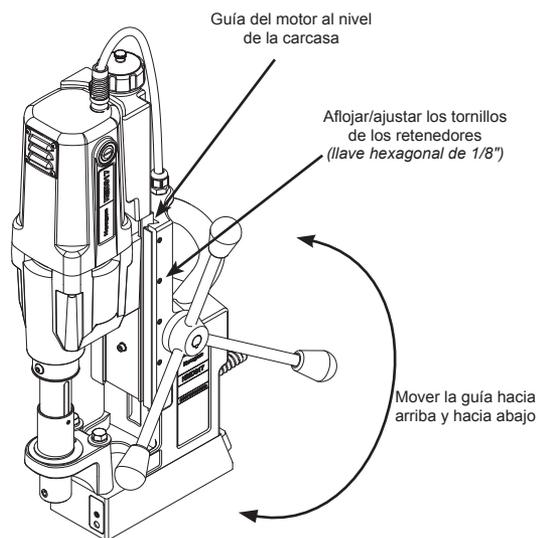
1. Ocúpese regularmente de apretar todos los sujetadores y reemplazar las piezas gastadas.
2. Revise las escobillas del motor y reemplácelas si están gastadas.
3. Revise el cable de alimentación y el cable que conecta el panel con el motor. Si están agrietados o pelados, llévelos a un centro de reparación autorizado para reemplazarlos.
4. Aplique grasa en las colas de milano deslizantes, los retenedores de bronce y la cremallera del engranaje de avance. Para obtener mejores resultados, utilice el lubricante Cyprina-RA de Shell u otro similar.
5. Retire el árbol (consulte la página 14 para ver la desinstalación del árbol) y aplique grasa en el cojinete de la escuadra de soporte delantera. Utilice el lubricante Cyprina-RA de Shell u otro similar.

AJUSTE DE LOS RETENEDORES

1. Revise los retenedores del árbol regularmente para asegurarse de que estén ajustados. Apriételos según sea necesario.
2. Afloje todos los tornillos de los retenedores.
3. Mueva el taladro hacia abajo y hacia arriba varias veces y, cerciorándose de que la parte superior de la guía del motor esté alineada con la parte superior de la carcasa, apriete los tornillos del retenedor hasta que sienta que tocan el retenedor de acero.
4. Vuelva a mover el taladro hacia abajo y hacia arriba nuevamente.
5. Ajuste los tornillos de los retenedores de modo que la presión sea uniforme de arriba a abajo. (La parte superior de la guía del motor debe estar alineada con la parte superior de la carcasa).
6. Apriete los tornillos de los retenedores girándolos 1/8 o 1/4 de vuelta, según prefiera.
7. Los retenedores deben estar lo suficientemente ajustados para que la guía se mueva hacia arriba y hacia abajo con facilidad, sin oscilar ni sacudirse.

(Si los retenedores están flojos, se romperá el cortador anular).

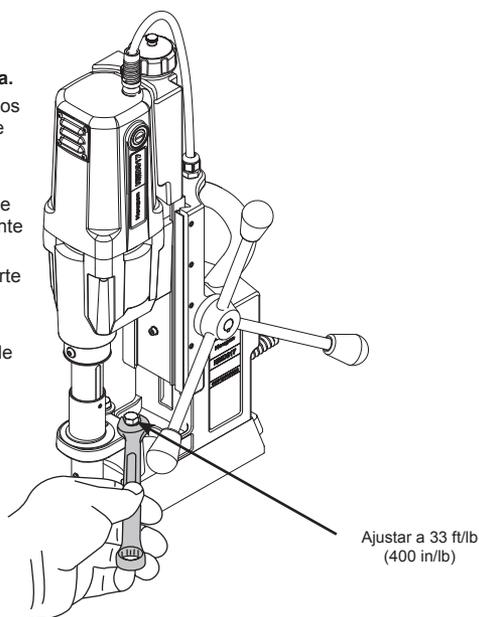
NOTA: lubrique los retenedores periódicamente.



AJUSTE DEL ÁRBOL

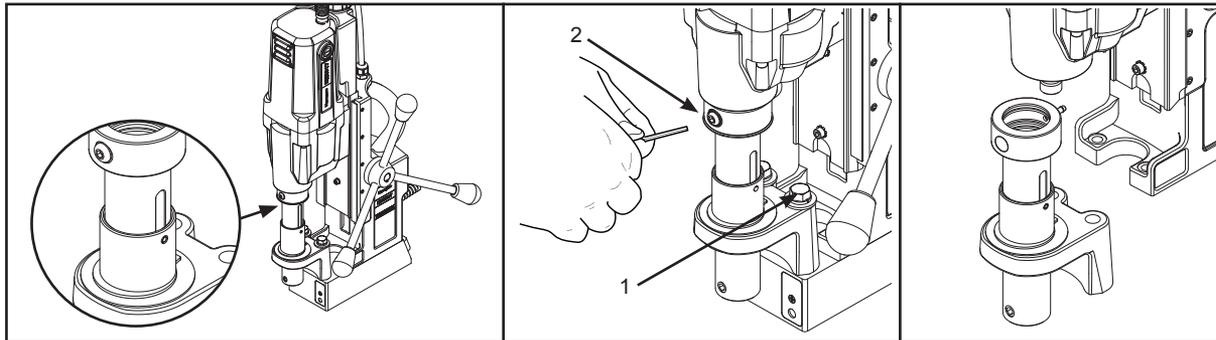
Ajuste los retenedores antes de ajustar la escuadra de soporte delantera.

1. La escuadra de soporte del árbol puede aflojarse con el tiempo. Revise los pernos del soporte de fijación del árbol regularmente para asegurarse de que estén ajustados. Apriételos según sea necesario.
2. Afloje los pernos de la escuadra de soporte del árbol.
3. Asegúrese de que la parte superior del árbol esté alineada con el reborde del eje de salida del motor. Controle, además, que el árbol esté firmemente ajustado.
4. Gire la manija de avance hasta que el motor y el husillo queden en la parte inferior de su recorrido.
5. Apriete los pernos del soporte de fijación del árbol.
6. Mueva la guía hacia arriba y hacia abajo varias veces para asegurarse de que se desplace uniformemente, sin obstrucciones.



DESINSTALACIÓN E INSTALACIÓN DEL ÁRBOL Y LA ESCUADRA DE SOPORTE DELANTERA

Árbol con refrigerante



Desinstalación

1. Afloje los pernos de la escuadra de soporte del árbol.
2. Quite el tornillo del inductor de refrigerante. Gire el árbol hasta que el tornillo del árbol esté alineado con el orificio.
3. Afloje el tornillo prisionero que sujeta el árbol al eje de salida del motor.
4. Retire el árbol.

Instalación

1. Apriete manualmente los pernos de la escuadra de soporte delantera. No los ajuste hasta el tope.
2. Deslice el árbol completamente hacia arriba y manténgalo encima del eje de salida del motor con una llave hexagonal.
3. Apriete el tornillo prisionero para sujetar el árbol al eje de salida del motor.
4. Reemplace el tornillo del inductor de refrigerante.
5. Gire la manija de avance hasta que el motor y el árbol queden en la parte inferior de su recorrido.
6. Apriete los pernos de la escuadra de soporte delantera a 400 in/lb.
7. Haga funcionar el motor durante 10 segundos. (Si observa que el árbol se mueve, repita el procedimiento desde el paso 1).
8. Vuelva a controlar que los tornillos prisioneros del árbol estén apretados.

INSTRUÇÕES BASE GIRATÓRIA

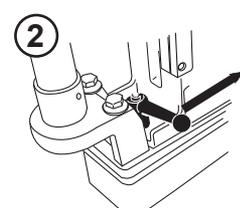
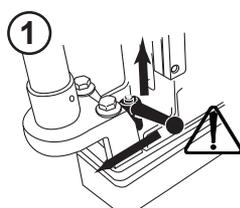
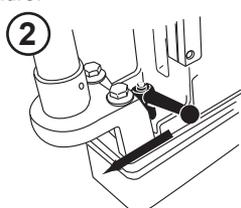
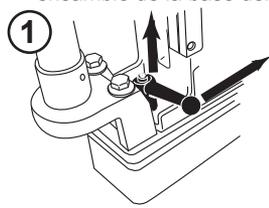
Os tópicos sobre o conjunto do punho de fixação são um significado fio Canhoto, girando no sentido horário iria soltar a montagem e girando no sentido horário iria apertar a montagem. A alça de grampo é a mola, então você vai precisar para levantar e virar todo o conjunto do punho braçadeira quando repositining como se para ser uma unidade de catraca.

Para Aflojar el ensamble de la Base Mobile

1. Levante la manija de Ajuste y dele vuelta hacia la izquierda (en dirección de contra-reloj) y bájela. Ese movimiento reposicionará la Manija para movimiento adicional.
2. Con la Manija ya en posición baja, hale de la Manija hacia la derecha (en dirección de como-reloj)
3. Si se requiere movimiento adicional, levante la Manija y dele vuelta a izquierda (en dirección de contra-reloj) y luego suéltela.
4. Hale la Manija hacia la derecha (en dirección de como-reloj) nuevamente. Esta cantidad de movimiento debería de ser adecuado para reposicionar el ensamble del taladro. Movimiento adicional a ese podría causar que el ensamble del imán se separe del ensamble de la base del taladro.

Para apertar el Ensamble de la Base Mobil.

1. Levante la Manija de Ajuste y dele vuelta a hacia la derecha (en dirección de como-reloj) y bájela. Ese movimiento reposicionará la manija para movimiento adicional.
2. Con la Manija ya en posición baja, dele vuelta hacia la izquierda (en dirección de contra-reloj)
3. Si se requiere movimiento adicional, levante la Manija y dele vuelta a la derecha (en dirección de como-reloj) y luego suéltela.
4. Empuje la Manija de ajuste del ensamble hacia la izquierda (en dirección de contra-reloj) nuevamente. Continúe ese proceso hasta que el ensamble quede apretado.



AVISO:

La Manija de ajuste debe de estar apretada antes de perforar - de otra manera puede ocurrir dano al esquiipo o heridas al operario

CONSEJOS PARA UN MEJOR FUNCIONAMIENTO

1. Mantenga el interior del cortador Hougen libre de virutas; ya que estas interferirán en la profundidad máxima del corte, podrían obstaculizar el flujo de lubricante y hacer que se rompa el cortador.
2. Asegúrese de que la pieza de trabajo, la máquina, el árbol y el cortador Hougen permanezcan limpios y sin virutas.
3. Apriete todos los pernos y sujetadores regularmente.
4. Recomendamos utilizar un lubricante para corte liviano, de baja viscosidad (preferentemente, lubricante para corte Hougen).
5. Revise ocasionalmente el nivel de lubricante para corte. La falta de lubricante para corte podría hacer que el cortador Hougen se congele durante la perforación, se atasque el bocado central sólido y se reduzca la vida útil del cortador.
6. Siempre comience el corte aplicando poca presión de avance, para luego ir incrementándola gradualmente hasta lograr la máxima velocidad de corte.
7. Reduzca la presión cuando el cortador anular esté a punto de atravesar la pieza, al finalizar el corte.
8. Asegúrese de que las colas de milano deslizantes, los retenedores de bronce y la cremallera de avance estén siempre lubricados, limpios y sin virutas.
9. Si el bocado central sólido cuelga del cortador anular, apague el motor y apoye el cortador anular sobre una superficie plana. Normalmente, esto hace que el bocado central sólido ladeado se enderece y sea expulsado.
10. Al realizar perforaciones de grandes diámetros u orificios profundos, posiblemente sea necesario detenerse en la mitad del procedimiento a fin de agregar lubricante para corte y retirar las virutas del área del árbol. (Cuando lo haga, **NO** levante el cortador anular para retirarlo del orificio, ya que podrían ingresar virutas debajo de los dientes del cortador anular y esto hará difícil el reinicio del corte).

La causa principal de desgaste prematuro de los cortadores anulares es insuficiente presión durante el corte.

Si no aplica suficiente presión al cortador anular durante la operación de corte, se reducirá la vida útil de la herramienta.

SOLUCIONES PARA LOS PROBLEMAS EN LAS PERFORACIONES

1. Problema: La base magnética no se adhiere firmemente al material.

- a. Causa: Hay virutas o suciedad debajo del imán.
Solución: Limpie las virutas y la suciedad del área.
- b. Causa: Superficie irregular de la parte inferior del imán o la pieza de trabajo.
Solución: Pula un poco la superficie de la parte inferior del imán y/o lime las imperfecciones de la superficie de trabajo según sea necesario.

2. Problema: El cortador anular tiende a moverse sobre la superficie de trabajo.

- a. Causa: La base magnética no se adhiere firmemente.
Solución: Consulte las causas y soluciones detalladas en el paso n.º 1 anterior.
- b. Causa: Se aplica una presión de avance excesiva al comienzo de la perforación.
Solución: Aplique poca presión hasta cortar una ranura. La ranura actuará como estabilizador.
- c. Causa: Piloto desgastado.
Solución: Reemplace el piloto.
- d. Causa: Cortador anular gastado.
Solución: Reemplace o vuelva a afilar el cortador anular.

3. Problema: Defectos de circularidad en los orificios.

- a. Causa: El cojinete de la escuadra de soporte del árbol y/o el collarín expulsor están gastados.
Solución: Reemplace el cojinete y/o el collarín (solo se permiten unas pocas milésimas de desgaste).
- b. Causa: Escuadra de soporte mal alineada.
Solución: Vuelva a alinear la escuadra de soporte.
- c. Causa: El tornillo prisionero del árbol está mal alineado o flojo.
Solución: Ajuste el tornillo prisionero.

4. Problema: El motor y la guía no se mantienen en su posición.

- a. Causa: Los retenedores están demasiado flojos.
Solución: Ajuste los retenedores.

5. Problema: El avance es irregular o intermitente.

- a. Causa: El piñón o la cremallera están gastados.
Solución: Reemplace las piezas gastadas.

6. Problema: El motor no se enciende al presionar el botón de arranque.

- a. Causa: El imán está apagado.
Solución: Presione el botón de encendido del imán.
- b. Causa: El imán se encuentra sobre una superficie de trabajo desigual o sucia y el interruptor de seguridad no está completamente presionado.
Solución: Lime la superficie de trabajo para emparejarla y limpie todas las virutas y el aceite debajo del imán.
- c. Causa: No hay corriente eléctrica.
Solución: Revise la fuente de alimentación y los prolongadores.
- d. Causa: Las escobillas del motor están gastadas.
Solución: Reemplace las escobillas.
- e. Causa: Falla el interruptor de arranque del motor.
Solución: Lleve la unidad a un centro de reparación autorizado para que reemplacen el interruptor.

NOTA: si ha realizado estos procedimientos y el problema persiste, no intente operar el taladro. Devuelva la unidad a la fábrica o llévela a un centro de reparación autorizado para que la reparen.

GARANTÍA COMERCIAL E INDUSTRIAL LIMITADA

Hougen Manufacturing, Incorporated brinda garantía para sus taladros magnéticos portátiles y punzadoras electrohidráulicas durante un (1) año, y otros productos durante noventa (90) días, a partir de la fecha de compra, contra los desperfectos producidos por defectos de fabricación o de los materiales, y reparará o reemplazará (a su criterio), sin cargo adicional, cualquier artículo devuelto. Esta garantía quedará anulada si el artículo ha sufrido daños por accidente o uso no razonable, negligencia, mantenimiento inapropiado u otras causas no vinculadas a los defectos de fabricación o de los materiales. No se otorga ni se autoriza ninguna otra garantía expresa. Hougen Manufacturing, Inc. niega la existencia de cualquier garantía implícita de COMERCIALIZACIÓN o IDONEIDAD por cualquier período que exceda la vigencia de la garantía expresa y no será responsable por daños incidentales ni contingentes. En Estados Unidos, algunos estados no permiten la exclusión de daños incidentales o contingentes ni la limitación del período de vigencia de una garantía implícita; por lo tanto, si usted realiza la compra en un estado que posee leyes de esas características, es posible que no esté sujeto a la exclusión y limitación antedichas. Esta garantía le confiere derechos legales específicos, pero usted podría gozar de otros derechos conforme a las normas vigentes en el estado donde reside.

Para acceder al servicio de reparación cubierto por la garantía, deberá devolver los artículos con franqueo pagado al centro de reparación más cercano que esté autorizado por la fábrica y cubierto por la garantía, o a Hougen Manufacturing, Inc., 3001 Hougen Drive, Swartz Creek, Michigan 48473.

La garantía de los taladros Hougen solo cubre los defectos de fabricación, y estos deben ser verificados a través de una inspección a cargo de Hougen Manufacturing.

ESTA GARANTÍA REEMPLAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUIDA TODA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO.

© 2014 Hougen Manufacturing, Inc.

Las fotografías y especificaciones que aquí se incluyen reflejan con total exactitud los detalles del producto a la fecha de publicación de este manual. El fabricante se reserva el derecho de realizar mejoras y modificaciones sin previo aviso. Hougen, Rotabroach y Hougen-Edge son marcas comerciales patentadas de Hougen Manufacturing, Inc.

CENTROS DE REPARACIÓN CUBIERTOS POR LA GARANTÍA Y AUTORIZADOS POR HOUGEN

En los centros de reparación cubiertos por la garantía y autorizados por Hougen hay personal capacitado en fábrica para mantener y reparar de manera adecuada los taladros magnéticos portátiles de Hougen. Para buscar un Centro de reparación cubierto por la garantía y autorizado en su zona, visite:

www.hougen.com



Hougen Manufacturing, Inc.

P.O. Box 2005 • Flint, MI 48501-2005

3001 Hougen Drive • Swartz Creek, MI 48473

Phone (810) 635-7111 • Fax (810) 635-8277

www.hougen.com • info@hougen.com

© 2014 Hougen Manufacturing, Inc.

