



VIPER

Manual del operador



Fecha de emisión: 11 de octubre de 2008
Número de publicación: 621260373OPRSP
Fecha de revisión: 28 de abril 2014
Revisión: E

Visite el sitio web de Cornelius en www.cornelius.com, donde encontrará la información que necesite.

Los productos, la información técnica y las instrucciones incluidas en este manual están sujetas a cambios sin previo aviso. Las instrucciones no intentan cubrir todos los detalles y las variaciones del equipo ni tampoco cubren cualquier posible contingencia en la instalación, operación o el mantenimiento de este equipo. Este manual asume que la(s) persona(s) que trabaja(n) en el equipo ha(n) sido capacitado(s) y está(n) capacitado(s) para trabajar con equipo eléctrico, de plomería, neumático y mecánico. Se asume que se toman las precauciones de seguridad apropiadas y que se cumplen todos los requisitos de construcción y de seguridad local, además de la información incluida en este manual.

Este Producto se garantiza sólo como se establece en la Garantía Comercial de Cornelius aplicable a este Producto y está sujeta a todas las restricciones y limitaciones contenidas en la Garantía Comercial.

Cornelius no se hará responsable de ninguna reparación, reemplazo, u otro servicio requerido por, o pérdida o daño que resulte de cualquiera de los siguientes eventos, inclusive pero sin limitarse a, (1) otro que no sea el uso normal y adecuado y condiciones de servicio normal en relación con el Producto, (2) voltaje inapropiado, (3) cableado inadecuado, (4) abuso, (5) accidente, (6) alteración, (7) uso indebido, (8) negligencia, (9) reparación no autorizada o el uso de personas no calificadas ni capacitadas para llevar a cabo el servicio y/o la reparación del Producto, (10) limpieza inapropiada, (11) no seguir las instrucciones de instalación, operación, limpieza y mantenimiento, (12) uso de partes "no autorizadas" (por ejemplo, partes que no son 100% compatibles con el Producto) cuyo uso anula la garantía por completo, (13) Partes del producto en contacto con el agua o que puedan verse afectadas de manera adversa por cambios en la presencia de líquido o composición química.

Información de Contacto:

Para solicitar más información sobre revisiones actuales de éste u otro documento o para asistencia con cualquier producto de Cornelius contacte a:

www.cornelius.com

800-238-3600

Marcas Registradas y Derechos de Reproducción:

Este documento contiene información exclusiva y no puede ser reproducido de ninguna forma sin permiso de Cornelius.

Impreso en EE.UU.

Todos los derechos reservados, Cornelius Inc.

Eliminación correcta de este producto

Esta marca indica que este producto no debe desecharse con otros residuos domésticos en toda la UE. Para evitar los posibles daños al medio ambiente o a la salud humana que representa la eliminación incontrolada de residuos, reciclar correctamente para promover la reutilización sostenible de recursos materiales. Para devolver su dispositivo usado, utilice los sistemas de devolución y recogida o póngase en contacto con el establecimiento donde se adquirió el producto. Ellos pueden tomar este producto para el reciclado seguro ambiental.

TABLA DE CONTENIDO

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	1
Lea y Siga TODAS las Instrucciones de Seguridad	1
Información general de seguridad	1
Reconocimiento	1
Diferentes tipos de alertas	1
Consejos de Seguridad	1
Personal Capacitado de Servicio	2
Precauciones de Seguridad	2
Envío y Almacenamiento	3
Advertencia de Dióxido de Carbono (CO2)	3
Montaje en una o en contra	3
CONSIDERACIONES GENERALES DEL SISTEMA	4
Comenzar la Operación	4
Operación Básica	5
El rendimiento de productos dispensados	6
Indicadores de Estado de los Barriles	6
Operación del Sistema de ISTEMA DE Control	7
Consideraciones generales del sistema de control	7
Pantalla del panel de control	7
Botones del panel de control	7
REABASTECER LOS SUMINISTROS	9
Jarabe	9
Conexiones para bib de jarabe tipo 1	9
Conexiones para bib de jarabe tipo 2	10
CO2	11
Advertencia sobre el CO2 (Dióxido de carbono)	11
Rellenar el suministro de CO2	11
Agua	11
Filtros de agua	11
Mantener la calidad del producto	12
Sistema inteligente de descongelación	12
Recomendaciones para el modo dormir	12
Configuración de la viscosidad	12
MANTENIMIENTO	13
Mantenimiento Diario	13
Mantenimiento Mensual	13
Limpiar el filtro de aire	13
LOCALIZACIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	15
ESPECIFICACIONES	16

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Información general de seguridad

- Lea y siga **las instrucciones de seguridad** en este manual y cualquier etiqueta de aviso/ precaución en la unidad (calcomanías, etiquetas o tarjetas plastificadas).
 - Lea y entienda **TODAS** las normas aplicables de seguridad de OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) antes de operar esta unidad.
-

Reconocimiento

Reconocer las alertas de seguridad
 <p>Este es el símbolo de alerta de seguridad. Cuando lo ves en este manual o en la unidad, se alerta a la posibilidad de lesiones personales o daños a la unidad.</p>

DIFERENTES TIPOS DE ALERTAS

Indica una situación peligrosa inmediata que si no se evita **RESULTARÁ** en lesiones graves, muerte o daño al equipo.



ADVERTENCIA:

Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, **PODRÍA** resultar en lesiones graves, muerte o daño al equipo.



PRECAUCIÓN:

Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, **PUEDE** resultar en lesiones leves o moderadas o daño al equipo.

CONSEJOS DE SEGURIDAD

- Lea y siga cuidadosamente todos los mensajes de seguridad en este manual y las señales de seguridad en la unidad.
- Mantenga las señales de seguridad en buen estado y reemplace objetos dañados o perdidos.

- Aprenda a operar la unidad y cómo usar los controles correctamente.
 - **No permita** que nadie utilice la unidad sin la capacitación apropiada. Este aparato no está destinado para que sea utilizado por niños de corta edad o personas incapacitadas sin supervisión. Los niños pequeños deben ser supervisados para asegurarse de que no jueguen con el aparato.
 - Mantenga la unidad en buenas condiciones de trabajo y no permita modificaciones no autorizadas en la unidad.
-

PERSONAL CAPACITADO DE SERVICIO



ADVERTENCIA:

Sólo técnicos capacitados y certificados de electricidad, plomería y refrigeración deben reparar esta unidad. **Todo el cableado y fontanería debe cumplir con los códigos locales y nacionales. El incumplimiento podría resultar en lesiones graves, muerte o daños al equipo.**

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Esta unidad ha sido diseñada específicamente para proporcionar protección contra lesiones personales. Para garantizar una protección continua tenga en cuenta lo siguiente:



ADVERTENCIA:

Desconecte la corriente a la unidad antes de hacer el servicio siguiendo todos los procedimientos de programa de bloqueo y etiquetado de advertencia de seguridad. Compruebe que toda la corriente que va a la unidad esté apagada antes de realizar cualquier trabajo.

Si no desconecta la corriente puede provocar lesiones graves, muerte o daños al equipo.



PRECAUCIÓN:

Asegúrese siempre de mantener el área alrededor de la unidad limpia y libre de desorden. Si no se mantiene limpia esta área se pueden causar lesiones o daño al equipo.

ENVÍO Y ALMACENAMIENTO

**PRECAUCIÓN:**

Antes del transporte, almacenamiento, o la reubicación de la unidad, la unidad debe desinfectarse y toda la solución desinfectante debe ser drenada del sistema. Un ambiente congelado podría hacer que los restos de la solución desinfectante o el agua que quede dentro de la unidad dañen los componentes internos.

ADVERTENCIA DE DIÓXIDO DE CARBONO (CO₂)

**PELIGRO:**

El CO₂ desplaza el oxígeno. Es indispensable poner atención a la prevención de fugas de CO₂ en el sistema de CO₂ and y el sistema completo de bebidas. Si se sospecha de fugas de CO₂, sobre todo en áreas pequeñas, ventile **inmediatamente** el área contaminada antes de intentar reparar la fuga. El personal expuesto a altas concentraciones de CO₂ sufrirá de temblores, los cuáles van seguidos por pérdida de consciencia y/o **la muerte**.

MONTAJE EN UNA O EN CONTRA

**ADVERTENCIA:**

Al instalar la unidad en o sobre un mostrador, el contador debe ser capaz de soportar un peso superior a libra XX. para asegurar un apoyo adecuado a la unidad. **El no hacerlo podría resultar en lesiones graves, muerte o daño EQUIPO.**

NOTA: Muchas unidades incorporan el uso de equipos adicionales, tales como máquinas de hielo. Cuando cualquier equipo, además se utiliza debe consultar con el fabricante del equipo para determinar el peso adicional que el contador necesidad de apoyar para asegurar una instalación segura.

CONSIDERACIONES GENERALES DEL SISTEMA

Viper es una unidad de bebidas carbonatadas congeladas (FCB, por sus siglas en inglés). Ésta entrega bebidas FCB y FUB en una misma máquina. La unidad proporciona un producto uniforme, de alta calidad y gran volumen para el cliente y cuenta con un sistema de refrigeración para los barriles, así como un sistema inteligente de descongelación.

El sistema computarizado de control de bebidas proporciona un producto uniforme y de alta calidad, así como provee información de diagnóstico y de fallas para el operador y el técnico de servicio.

COMENZAR LA OPERACIÓN

El panel de control está ubicado en la parte trasera de la máquina dispensadora, por encima de las válvulas dispensadoras, y se puede acceder a él si se levanta la máquina. Vea la Figura 1.

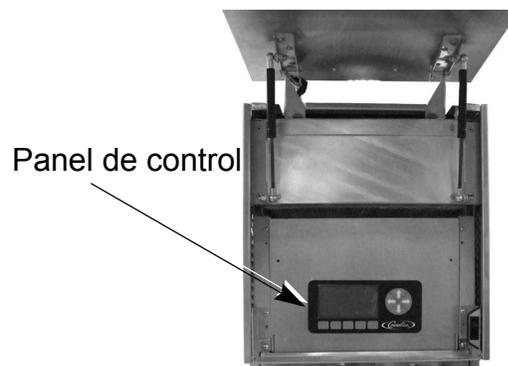


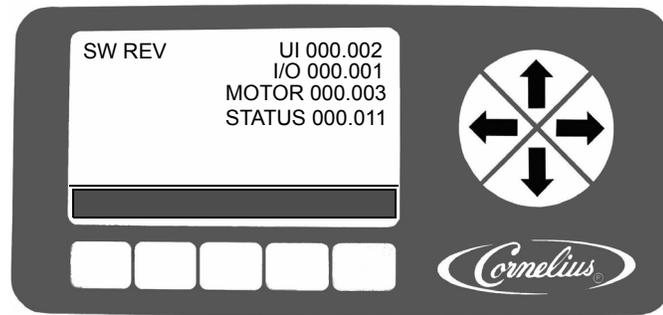
Figura 1

Cuando el sistema se enciende por primera vez, se mostrarán temporalmente las pantallas de la Figura 2 y Figura 3 conforme la unidad pasa una revisión automática.

En caso que alguna de las pantallas se quede fija, llame al servicio técnico.



Figura 2

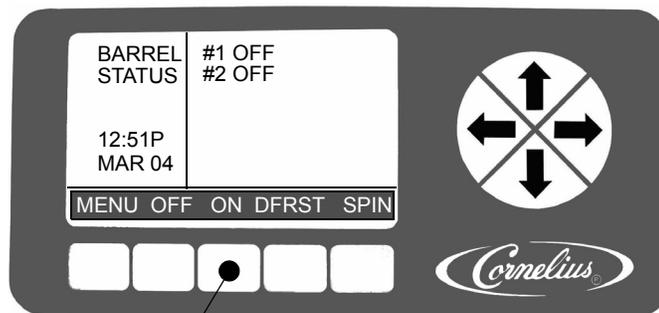

Figura 3

OPERACIÓN BÁSICA

Si las revisiones del sistema se completan de manera normal, se desplegará la pantalla que se muestra en la Figura 4. Esta es la pantalla de inicio (Estado del barril). La unidad mostrará esta pantalla cada vez que el sistema esté funcionando de manera normal. La unidad se energiza cuando está apagada. Para comenzar la operación normal, siga los pasos que se encuentran en la Tabla 1.

Tabla 1.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Abra la máquina dispensadora.	Abra la máquina dispensadora de tal manera que vea el panel de control (Figura 4).
2	Encienda todos los barriles.	Para iniciar la operación, encienda todos los barriles al presionar el botón que tiene la etiqueta ON mientras destaca cada barril usando las teclas de flecha.
3	Cierre la máquina.	Cierre la máquina despachadora. Aproximadamente en 20 minutos o menos estará listo el producto.



Botón ON

Figura 4

Mientras el equipo esté arrancando lavar todas las superficies externas del equipo con agua jabonosa, jabón lava platos, y enjuagarse con agua limpia. Secar todas las superficies externas del equipo con un trapo suave. Remover la charola (si aplica) y lavar con agua jabonosa. Secar la charola completamente y regresarla. (No use limpiadores abrasivos o que contengan cloro)

El rendimiento de productos dispensados

El equipo FCB está diseñado para proporcionar una gran salida de producto carbonatado congelado, esto a fin de cubrir la mayor demanda. Cuando se experimenta una baja salida de producto es posible que la calidad del producto disminuya. La información que se muestra en la Tabla 2 delinea la salida mínima por barril que debe despacharse cada 24 horas.

Tabla 2

Viper	Viscosidad ≤ 4	Viscosidad > 4
Volumen de producto despachado por barril cada 24 horas que se requiere para mantener la calidad del producto.	48 onzas.	60 onzas

NOTA: Cornelius recomienda que, en condiciones donde la máquina de FCB sea funcional y donde la salida mínima (tal como se describe en la Tabla 2) no se cumpla en cada barril, se debe despachar y desechar el producto para así incrementar la salida y ayudar a mantener la calidad.

NOTA: La información que se encuentra en la Tabla 2 asume que el equipo se instaló, puso en marcha y calibro de manera adecuada y de acuerdo con las instrucciones que se encuentran en toda la literatura publicada por Cornelius, así como se siguieron las recomendaciones que se encuentran en el presente documento.

Cornelius recomienda que, cuando la máquina FCB esté en condiciones operacionales adecuadas y no se cumpla con la salida mínima por barril, se despache y descarte el producto para así incrementar la salida y mantener la calidad del producto.

INDICADORES DE ESTADO DE LOS BARRILES

Encima de cada válvula despachadora hay un grupo de tres indicadores que muestran el estado del barril. En la Tabla 3 se encuentra una descripción de las imágenes gráficas de cada uno de los indicadores.

Tabla 3

Imagen	Estado	Descripción
	ON	NO despache producto sino hasta que la luz se encuentre en OFF.
	ON	Llame al técnico. NO despache producto sino hasta que la luz se encuentre en OFF.
	ON	Rellene el suministro de jarabe, CO2 o agua. La luz se pondrá en OFF cuando se haya rellenado el suministro.

OPERACIÓN DEL SISTEMA DE SISTEMA DE CONTROL

Consideraciones generales del sistema de control

Viper emplea un sistema de control que monitorea y supervisa todos los sistemas y componentes de la máquina.

El proveedor configurará el servicio sistema de control para que lleve a cabo las tareas necesarias para operar la unidad. No se necesita hacer cambios adicionales a esta configuración. El sistema de control también da seguimiento a la información de diagnóstico de la máquina.

Se puede acceder al sistema de control a través del panel de control ubicado detrás de la máquina despachadora. El panel de control consiste en la pantalla LCD que se muestra en la Figura 1.

El panel de control cuenta con menús estructurados. El primer menú que se muestra después de encender la unidad y estabilizarla es el menú del ESTADO DEL BARRIL, como se ve en la Figura 4. Este menú también se muestra cuando la unidad está funcionando de manera normal.

Pantalla del panel de control

La pantalla del panel de control tiene dos áreas: 1) el área de la pantalla Menú presenta información acerca del estado y la configuración de la máquina. También muestra menús de acciones que se pueden tomar para cambiar el funcionamiento de la misma.

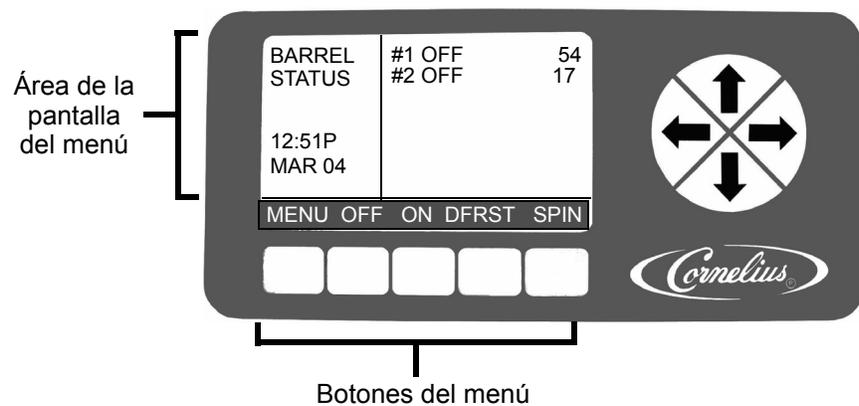


Figura 5

Botones del panel de control

El área de botones del menú se encuentra sobre la parte superior del panel del control y los botones de flecha a su izquierda se emplean para operar la unidad. Existen hasta 5 botones que se activan en una pantalla para proporcionar las diversas funciones mediante el sistema de control. Cada botón activo tiene una

etiqueta encima, la cual describe qué controla cuando se presiona el botón o el menú actual, si es que está encendido. Consulte la Tabla 4 para obtener la descripción de los botones en el menú Estado del Barril.

Tabla 4

Botón	Descripción
MENU	Abre el menú principal.
OFF	Apaga el barril seleccionado.
ON	Enciende el barril seleccionado.
DFRST	Descongela el barril seleccionado.
SPIN	Apaga la refrigeración y enciende el barril del motor.

REABASTECER LOS SUMINISTROS

JARABE

Si el sistema indica que se terminó el jarabe, se debe seguir el procedimiento que se detalla en la Tabla 5 para reemplazar la fuente BIB (Bolsa en caja) de jarabe.

Tabla 5

Paso	Procedimiento
1.	Reemplace la BIB vacía y espere que el indicador de "sin producto" se apague.
2	Llene el barril al abrir la válvula de alivio de la placa frontal del barril (Vea la Figura 6). Llene el barril hasta el nivel que se muestra en la Figura 6 (aproximadamente a medio camino entre la válvula de alivio y la parte superior del barril, dependiendo del tipo de producto) para un desempeño del 100 al 110%.
3	Cuando el barril esté lleno, encienda la refrigeración. Cuando la refrigeración se acabe, el producto estará listo para servirlo.

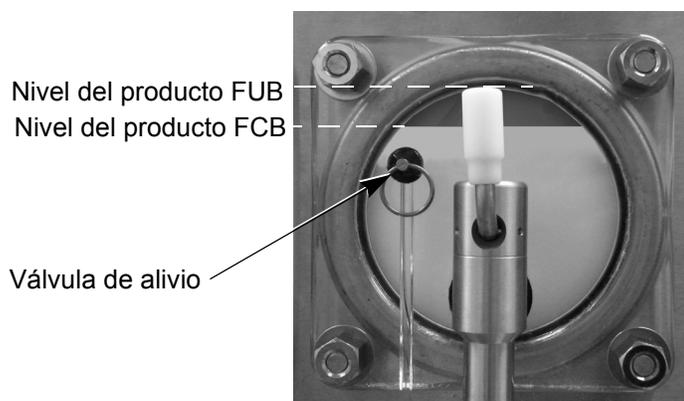


Figura 6

Conexiones para bib de jarabe tipo 1

Cuando reemplace un contenedor de BIB tipo 1, consulte la Tabla 6 y la Figura 7.

Tabla 6

Paso	Procedimiento
1.	Desatornille la conexión de la unidad de la caja vacía de jarabe.
2	Coloque una nueva BIB en la rejilla, con el lado indicado hacia arriba, y abra la tapa de cartón. Tenga cuidado de no pinchar la bolsa con algún objeto afilado.
3	Saque de la caja el contenedor de la bolsa y remueva la tapa.
4	Enjuague con agua caliente la conexión.
5	Atornille la conexión (en sentido de las agujas del reloj) en la conexión de la bolsa. ¡Importante! La conexión debe ser hermética al aire.

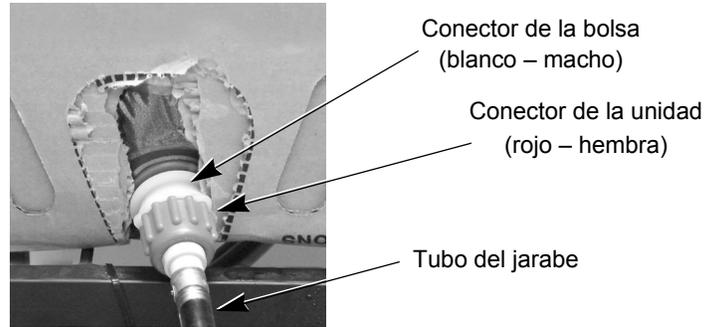


Figura 7

Conexiones para bib de jarabe tipo 2

Cuando esté reemplazando un contenedor de BIB tipo 2, Consulte la Tabla 7 y la Figura 8.

Tabla 7

Paso	Procedimiento
1.	Empuje hacia adentro de la pestaña de la conexión externo y empuje hacia afuera la manguera del jarabe para abrir la conexión de la BIB.
2.	Jale la conexión hacia los lados para desenganchar la línea de la conexión de la bolsa.
3.	Coloque una nueva BIB en la rejilla y abra la tapa de cartón. Tenga cuidado de no pinchar la bolsa con algún objeto filoso.
4.	Jale la conexión de la bolsa hacia afuera de la caja y quite la tapa.
5.	Enjuague la conexión QCD con agua tibia.
6.	Vuelva a instalar la conexión QCD en la conexión de la nueva BIB, para ello deslícelo hacia la conexión y empuje la manguera del jarabe y el cabo de la conexión hacia abajo, en dirección hacia la bolsa. ¡Importante! Debe apretarse nuevamente el botón, tal como se muestra en la Figura 8.

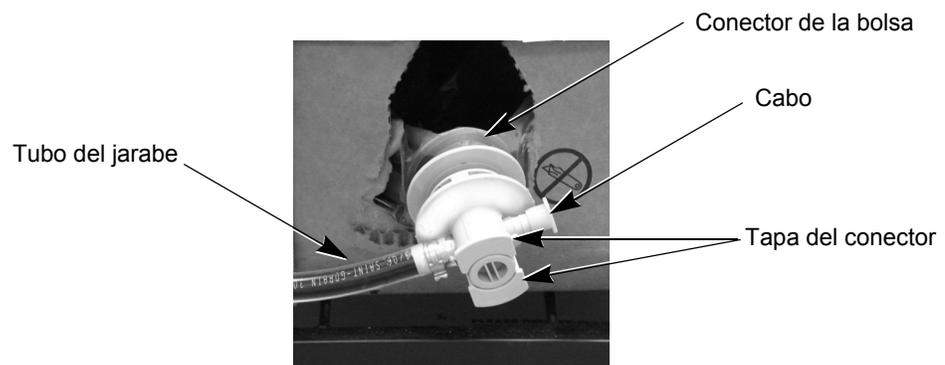


Figura 8

CO₂

Advertencia sobre el CO₂ (Dióxido de carbono)

**ADVERTENCIA:**

Para evitar daños personales y/o a la propiedad, siempre asegure el cilindro de CO₂ según lo establecen los códigos locales.

**ADVERTENCIA:**

El CO₂ desplaza al oxígeno. Se debe prestar mucha atención para evitar fugas de CO₂ en todo el sistema de FCB y de CO₂. Si se sospecha que existe alguna fuga de CO₂, especialmente en un área pequeña, ventile **inmediatamente** el área contaminada antes de tratar de reparar la fuga. El personal que se haya expuesto a altas concentraciones de CO₂ experimentará temores, a los cuales sigue rápidamente la pérdida de la consciencia y, posiblemente, la **muerte**.

Rellenar el suministro de CO₂

La unidad Viper está diseñada para operar con una presión de entrada de CO₂ entre 70 y 75 psig. Si el lugar donde se hace la instalación cuenta con un tanque y un regulador independientes o un suministro a granel de CO₂ que alimente más de una máquina, deberá instalarse un segundo regulador y una válvula de cierre en la línea que va del suministro a granel hacia la unidad Viper, esto para reducir la presión del CO₂ y mantener la presión entre 70 y 75 psig. Para presurizar el sistema de CO₂, lleve a cabo el procedimiento que se encuentra en la Tabla 11 en la operación.

El suministro de CO₂ **DEBE** cambiarse de acuerdo con los procedimientos locales de seguridad. La presión máxima de CO₂ en la unidad Viper **NUNCA DEBE EXCEDER** los 75psig. Si la presión excede dicho límite, **podría dañarse la unidad**. La presión mínima de la unidad Viper es de 70 psig.

AGUA

Viper requiere un flujo mínimo de agua de 100 galones por hora para una unidad de 2 barriles. La presión mínima del agua debe ser de 25psig. La presión máxima del agua en la unidad es de 100 psig.

Filtros de agua

Se recomienda contar con filtros de agua para asegurar una adecuada operación de la unidad. Consulte los procedimientos locales respecto a los intervalos de reemplazo y servicio.

Mantener la calidad del producto

Se ha determinado que existen tres factores principales que afectan la velocidad con la que disminuye la calidad del producto, tal como se nota cuando cambia la apariencia del producto. Dichos factores son:

1. Salida del producto despachado.
2. Agendado de la descongelación programada.
3. Configuración de la viscosidad.

Se recomienda leer y seguir las instrucciones que se enuncian a continuación respecto a la operación y la configuración del equipo Viper. Ninguna persona quien no haya recibido capacitación para dar servicio a este equipo deberá intentar modificar la configuración del mismo; para ello contacte a un proveedor autorizado.

Las siguientes instrucciones son genéricas. Su sistema de agua podría variar de acuerdo a su situación en específico. Por favor siga cualquier instrucción específica para su equipo.

Sistema inteligente de descongelación

El sistema de control en la unidad Viper incluye una función para descongelar automáticamente el producto en el cilindro cuando el rendimiento del producto no sea suficiente para mantener la calidad. También permite que el proveedor de servicios configure seguros de descongelación para aquellas horas del día cuando se tiene más actividad.

Recomendaciones para el modo dormir

Se recomienda emplear el modo dormir cuando la unidad no se emplee durante un periodo mayor a 3 horas. Esto incrementa la vida de la máquina y reduce el consumo de energía.

También se puede programar la hora en que se despertará la máquina para que opere de manera normal. Se recomienda que se programe la unidad para que se despierte 20 minutos antes de que se le vaya a emplear. Para temperaturas ambiente mayores a 75°F es posible se incrementen los periodos de tiempo que aquí se mencionan.

Configuración de la viscosidad

Se recomienda configurar la viscosidad mínima para alcanzar la calidad deseada en la bebida. En las instalaciones más típicas, cuando se emplea un jarabe a base de azúcar, se puede configurar una viscosidad un poco más alta. Los jarabes dietéticos se congelan más rápido que los que contienen azúcar, por lo cual se debe configurar una viscosidad más baja para los productos dietéticos.

Si se desea incrementar la viscosidad esto se puede hacer al congelar el producto en el cilindro a una baja temperatura, lo cual incrementa el tamaño y el crecimiento de los cristales de hielo. Conforme aumenta el tamaño de los cristales de hielo es más posible que la calidad del producto disminuya.

MANTENIMIENTO

El mantenimiento es importante para la calidad del producto que se sirve. Las siguientes secciones detallan los requerimientos mínimos para el mantenimiento periódico de la unidad y del área de servicio que la rodea.

NOTA: No use limpiadores abrasivos en la unidad.

NOTA: ¡IMPORTANTE! Únicamente personal calificado y capacitado debe llevar a cabo procedimientos de limpieza.

MANTENIMIENTO DIARIO

Diariamente limpie con jabón suave todas las superficies externas y enjuáguelas con agua limpia. Seque todas las superficies con un trapo suave y limpio. Remueva la bandeja de goteo (de ser necesario) y lávela con un detergente suave. Seque completamente la bandeja y vuélvala a colocar en su lugar.

PRECAUCIÓN: No use soluciones con cloro en superficies de acero inoxidable.

MANTENIMIENTO MENSUAL

Limpiar el filtro de aire

El filtro de aire deberá cambiarse una vez al mes cuando menos (y con mayor frecuencia en medios ambientes más hostiles). Para limpiar el filtro de aire siga el procedimiento que se detalla en la Tabla 8.

Tabla 8

Paso	Acción
1.	Abra la máquina despachadora.
2.	Remueva el filtro al jalar las los pestañas (Figura 9) y deslícelo hacia el frente de la unidad.
3.	Lave cuidadosamente el filtro con agua limpia. Quite el exceso de agua.
4.	Reinstale el filtro de aire. La malla tiene que estar en la parte baja.
5.	Cierre la máquina despachadora.

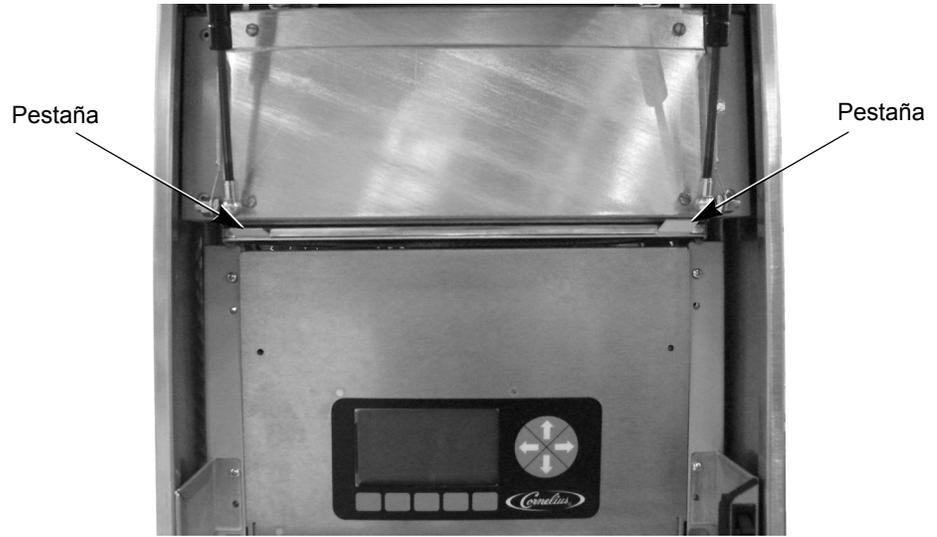


Figura 9

LOCALIZACIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 9

Problema	Causa probable	Solución
La unidad no funciona	A. La unidad no está conectada. B. El interruptor de potencia.	A. Conecte la unidad. B. Reinicie / reemplace el interruptor de potencia.
El menú de estado del barril dice "dormir"	A. Configure el tiempo de dormir. B. El reloj está configurado de manera incorrecta. C. No hay configuración para que se despierte la unidad o es incorrecta.	A. Revise la programación. B. Revise la programación. C. Revise la programación.
El estado del barril es OFF	A. No está activado. B. Un error ha cerrado los barriles. C. La unidad está en diagnóstico.	A. Encienda los barriles con ON o SPIN. B. Corrija el error y encienda los barriles con ON. C. Salga del diagnóstico y encienda los barriles con ON.
	A.	A.
El agua no tiene presión	A. La fuente de agua está cerrada o apagada. B. El filtro está bloqueado. C. Otra.	A. Abra la toma de agua. B. Cambie el filtro. C. Llame al servicio técnico.

ESPECIFICACIONES

Línea de voltaje	215-245 VAC
Flujo máximo de corriente (FLA)	18 amps
Tamaño de la tubería del jarabe	3/8pulg I.D., 75 pies máx.
Tamaño de la entrada de agua	1/2pulg en I.D., 75 pies máx.
Velocidad del flujo de agua (unidad de 2 barriles)	100 galones por hora en una presión de flujo de 25psig min
Velocidad del flujo de agua (unidad de 3 barriles)	100 galones por hora en una presión de flujo de 25psig min
Velocidad del flujo de agua (unidad de 4 barriles, baja capacidad, un solo compresor)	100 galones por hora en una presión de flujo de 25psig min
	25 psig(mínimo) y 100psig (máximo)
Espacio para ventilación, condensador estándar	2" en ambos lados o en la parte trasera
	12" en la parte superior de la unidad.
Peso del equipo:	375lb.
Tamaño de la tubería del CO ₂	14" en I.D., 74 pies máx.
La presión del suministro de CO ₂ al Viper	nunca debe exceder los 75 p.s.i.g.
Presiones del CO ₂	
A la unidad	de 70 a 75 p.s.i.g.
A las bombas BIB.	(de 36 a 40 p.s.i.g. típicamente para FCB)
Velocidad del flujo del producto	2oz. / seg.
BRIX.	13 +/- 1 (estándar)
Rango de configuración de viscosidad	De 1 a 9
Altura	37pulg.
Ancho (unidad de 2 barriles)	17.25pulg.
Profundidad (incluyendo la bandeja de goteo).	35pulg.
Temperatura de operación	de 55 a 96°F

Cornelius Inc.
www.cornelius.com