

tractorismo



Preparación de Suelos

DIVISION AGROPECUARIA
REGIONAL VALLE

MANTENIMIENTO DE ARADOS

INTRODUCCION

Uno de los factores que más inciden en la conservación de los implementos agrícolas es el mantenimiento. Por tal motivo es muy importante conocer las operaciones a seguir para realizarlo adecuadamente.

En la presente unidad usted encontrará las recomendaciones necesarias para un correcto lavado, engrase y ajuste de los arados, operaciones con lo cual se consigne un mayor rendimiento y conservación del equipo.

OBJETIVO TERMINAL

Con el estudio de esta unidad, usted estará en capacidad de:

Diferenciar los tipos de mantenimiento y aplicarlos en cada caso.

Realizar el lavado de los implementos a su debido tiempo y en la debida forma.

Efectuar el engrase con el equipo apropiado y en los puntos de lubricación indicados.

Hacer el ajuste de piezas según las recomendaciones del manual.

A. GENERALIDADES SOBRE MANTENIMIENTO DE IMPLEMENTOS

Definición

Se entiende por mantenimiento de implementos una serie de operaciones programadas en forma ordenada, uniforme y continua, con el fin de evitar averías y daños y prolongar la vida y uso de los implementos agrícolas.

Tipos de mantenimiento

Preventivo

Correctivo

B. OBJETIVOS DEL MANTENIMIENTO

Aumentar la vida útil del implemento

Reducir las reparaciones y por consiguiente los costos.

Obtener mayor eficiencia del equipo

Prever en el tiempo las reparaciones y cambios de piezas

C. OPERACIONES DE MANTENIMIENTO

El mantenimiento preventivo de implementos comprende:

Lavado

Engrase

Revisión general

Ajustes

El mantenimiento correctivo comprende:

Revisiones generales

Cambios de piezas y rectificaciones

Reparaciones por daños ocasionados

D. MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ARADOS

Consiste en una serie de acciones tendientes a evitar daños posteriores.

Para una correcta ejecución del mantenimiento preventivo, se recomienda consultar el manual del operador.

Lavado de arados

Esta operación es muy importante porque evita el deterioro del implemento, causado principalmente por la tierra y otros materiales que se adhieren a las piezas fijas y a los rodamientos, produciendo su corrosión y desgaste. Además permite detectar cualquier posible daño o desajuste que no se aprecia con el implemento sucio.

Se recomienda lavar el arado cada vez que se vaya a utilizar en lotes diferentes, con el fin de impedir la propagación de enfermedades o malezas de un lote a otro, o de un cultivo a otro, por medio del implemento.

También es conveniente lavar el arado después de terminar la labor de aradura o cuando se vaya a guardar por largo tiempo. Si la pintura del implemento se ha deteriorado o existen partes corroidas, se debe proceder a limpiar y pintar con pintura anticorrosiva.

Las piezas que tengan rozamiento con la tierra, como los discos, vertederas y desbarradores se deben cubrir con una sustancia anticorrosiva. Posteriormente se debe dejar el arado sobre tacos de madera y bajo techo si es posible.

El lavado del arado debe hacerse siempre con el implemento sobre el piso. Este debe ser preferiblemente de cemento y con un buen desagüe. No se debe lavar el arado suspendido con el enganche hidráulico para evitar posibles accidentes, ocasionados por una súbita caída del implemento.

Para lavar el arado es aconsejable utilizar una manguera con chorro de alta presión, que permita quitar fácilmente el barro y demás materiales adheridos.

Engrase de arados

Normalmente los arados están provistos de graseras para lubricar a alta presión en los puntos en que es necesario.

La correcta lubricación de los arados en sus cojinetes y demás partes móviles, es uno de los factores más importantes en cuanto a los cuidados y mantenimiento.

Para el engrase de los cojinetes del arado se debe utilizar grasa de uso múltiple.

Antes de iniciar el engrase se deben limpiar muy bien las graseras. Para ello se utiliza un tipo de hilaza denominada "waipe" o una balletilla de algodón.

La grasa de deshecho que sale de los rodamientos por la presión de la grasa nueva debe recogerse y echarse en un recipiente de desperdicios. No debe untarse en las llantas, porque la grasa destruye el caucho.

En cuanto a la frecuencia de engrase del arado, este debe hacerse de acuerdo a las indicaciones del manual del operador.

Por lo general, se recomienda engrasar como mínimo dos veces al día, cuando el implemento este trabajando; una vez al iniciar el trabajo por la mañana y otra al iniciar el trabajo por la tarde.

Un detalle importante es contar todas las graseras antes del engrase para luego ir llevando la cuenta a medida que se va engrasando, ya que de esta manera se evita dejar graseras sin engrasar.

También se recomienda engrasar el arado semanalmente, después de terminar todas las labores.

En algunos arados de exceso de grasa puede frenar los discos. En este caso se debe consultar el manual. Cuando el arado se va a inmovilizar por largo tiempo se recomienda hacer un engrase general, que comprende lo siguiente:

Cubrir con una capa de sustancia anticorrosiva la superficie de los discos, vertederas o cinceles y engrasar todas las partes móviles del arado.