

DATOS TÉCNICOS MHL 250 E



85 kW



14,0 - 15,5 t



hasta 9,0 m

LA NUEVA SERIE „MHL2“: ALGO REVOLUCIONARIO EN EL SECTOR DEL RECICLAJE.

Mayor movilidad y flexibilidad para manipular materiales.

Si desea conocer lo que depara el futuro para la manipulación de materiales en el sector del reciclaje, solo tiene que echar un vistazo a la nueva serie MHL2 de Terex-Fuchs.

Esta es la respuesta contundente que nuestra empresa da ante las demandas, cada vez más exigentes, de los operarios del sector del reciclaje. En lugar de actualizar diseños de máquinas existentes, Terex-Fuchs ha desarrollado la serie MHL2 para afrontar los desafíos y las condiciones del sector del reciclaje. El resultado es una nueva serie capaz de ofrecer más oportunidades. La MHL250 será el primer modelo de esta nueva serie que saldrá al mercado. A pesar de su diseño compacto, la MHL250 ofrece a los operarios

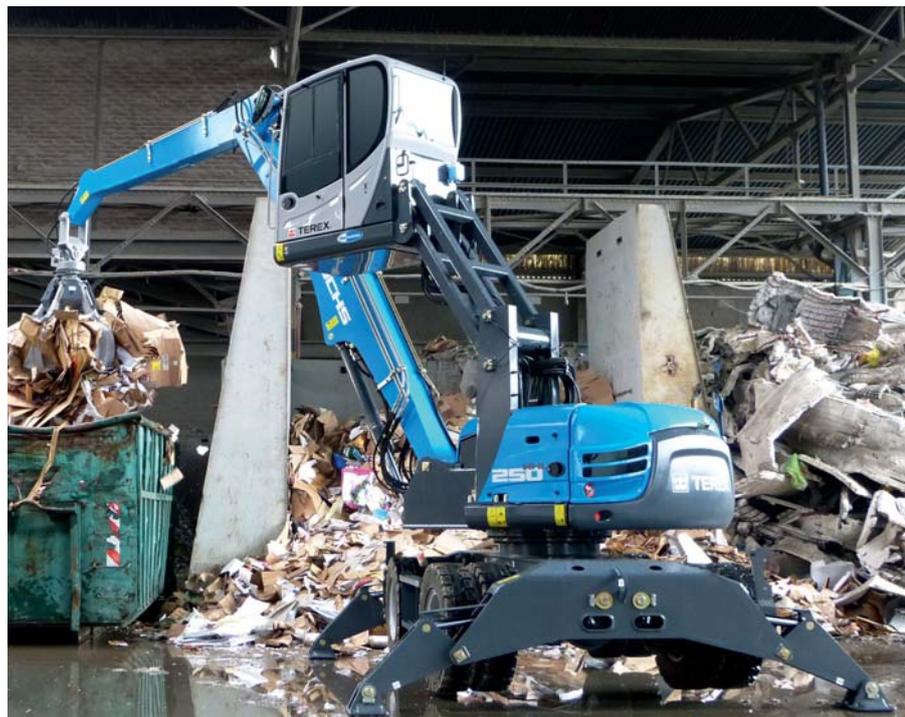
una visibilidad excepcional inigualable en máquinas de su categoría. La versión estándar dispone de tres alturas diferentes para la cabina. Existe una opción también para elevar la cabina mediante un sistema hidráulico hasta lograr un nivel de visibilidad de 5,20 m. Esto proporciona a los operarios una visibilidad sin igual hacia los contenedores y en la zona de trabajo de la máquina. Para hacer frente a la diversidad de condiciones que suelen darse en el sector del reciclaje, Terex-Fuchs ha ampliado su nuevo sistema de diseño modular para incluir también la MHL250. Partiendo de la superestructura estándar, el equipo de carga y el chasis portador pueden combinarse o ampliarse según sea necesario. En lo que respecta al chasis portador, se encuentran disponibles las siguientes configuraciones: una hoja dozer – 2 estabilizadores traseros y hoja dozer delantera – 4 estabilizadores. De esta forma, se consigue adaptar la MHL250 a los requisitos particulares del lugar de trabajo de una manera fiable y precisa.

Los neumáticos, especialmente adaptados a la MHL250, permiten una excepcional estabilidad en el terreno, cuando la máquina tiene que trabajar sin estabilizadores. Como consecuencia, la máquina logra una maniobrabilidad sin igual y una gran flexibilidad en la aplicación en cuestión, aunque su largo alcance reduzca considerablemente la necesidad de desplazar la máquina por el lugar de trabajo. El sistema de refrigeración opcional con dos radiadores separados físicamente es completamente nuevo dentro de esta categoría de máquinas. Este excepcional sistema de alto rendimiento mantiene la temperatura de funcionamiento de la MHL250 a un nivel ideal,





algo especialmente importante en centros de reciclaje con una alta concentración de polvo. El diseño de los radiadores facilita las labores de mantenimiento y permite limpiarlos de manera segura y rápida. El filtro de partículas diésel (DPF) equipado de serie supone un avance revolucionario y garantiza un entorno de trabajo considerablemente mejor, algo que resulta especialmente beneficioso tanto para el personal como para el medio ambiente. Su bajo consumo de combustible y sus intervalos de servicio prolongados se traducen en unos costes de mantenimiento razonables. La combinación de estas ventajas técnicas con un precio atractivo convierten a la MHL250 en una manipuladora de materiales líder para el sector del reciclaje con una excelente relación calidad / precio.



DATOS TÉCNICOS

PESO DE SERVICIO SIN ACCESORIOS

MHL250 E	14,0 t–15,5 t
----------	---------------

MOTOR DIÉSEL

Fabricante y modelo	Deutz TCD3.6 L4 con DPF
Diseño	Motor de 4 cilindros en línea
Tipo	4 tiempos, inyección Common Rail
Potencia del motor	85 kW (116 CV)
Régimen nominal	2.000 rpm
Cilindrada	3,6 l
Sistema de refrigeración	Refrigerado por agua
Normativa de emisiones de escape	COM III B/ EPA Tier IV provisional
Capacidad útil del depósito	240 l
Diseño del filtro de aire	Filtro de dos etapas con cartucho de seguridad y separador previo con válvula de descarga

SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador	14 V/95 Ah
Motor de arranque	12 V/3,1 kW
Tensión de funcionamiento	12 V
Batería	12 V/135 Ah

MECANISMO DE TRASLACIÓN

Transmisión de accionamiento hidrostático con ajuste automático de fuerza y velocidad. 4 ruedas motrices con reductor diferencial en eje delantero y vía cardan en eje trasero. Regulación variable de velocidad hacia delante y hacia atrás.

Modo de velocidad máxima 1	6 km/h
Modo de velocidad máxima 2	20 km/h
Radio de giro	7,0 m

MECANISMO DE GIRO

Accionamiento hidrostático con reductor de planetarios de doble reducción y motor hidráulico de pistones de caudal fijo con freno por falta de presión. Control del accionamiento automático de presión del freno de multidiscos y freno de seguridad.

Velocidad de rotación	0-10 rpm
-----------------------	----------

CHASIS

Eje delantero	Reductor de planetarios con frenos de tambor integrado. Montaje rígido. Ángulo de dirección máximo: 30°.
Eje trasero	Oscilante con reductor de planetarios, frenos de tambor integrados y con posibilidad de bloquear la oscilación del eje.
Estabilizadores	4 estabilizadores ó 2 estabilizadores mas hoja delantera
Neumáticos	Neumáticos de aire de 8× 9.00-20 Neumáticos macizos de caucho de 8× 10.00-20 (opcionales)
Freno de servicio	Sistema de frenos de un solo circuito hidráulico para todos los pares de ruedas (frenos de tambor)

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo de accionamiento	Circuito cerrado independiente del sistema hidráulico de trabajo
Capacidad máxima de la bomba	180 l/min
Presión máxima de trabajo	420 bar
Servicios hidráulicos: Bomba de pistones axiales de caudal variable con sistema load sensing. Acoplamiento con distribución de caudal independiente. Control simultáneo independiente de todos los movimientos. Maniobras sensibles independientemente de la carga de trabajo.	
Capacidad máxima de la bomba	190 l/min
Presión máxima de trabajo	330 bar
El circuito de aceite con control termostático permite alcanzar rápidamente una temperatura adecuada del aceite e impide el recalentamiento. El depósito de aceite incorpora un filtro de retorno que permite sustituir de manera respetuosa con el medio ambiente los elementos del filtro.	
Dispone de una bomba de doble engranaje para todos los movimientos de rotación y posicionamiento. Incluye también una válvula de corte de presión para movimientos precisos y de bajo consumo energético.	
Capacidad máxima de la bomba	76 + 38 l/min
Presión máxima de trabajo	230 bar
Sistema hidráulico	190 l

CABINA DEL OPERADOR

Amplia cabina insonorizada con gran visibilidad (con homologación ROPS). Ventanilla de corredera en la puerta de la cabina. Lunas de seguridad. Lunas térmicas tintadas en verde. Luneta del techo térmica tintada en color bronce. Luneta trasera panorámica. Parabrisas apoyado sobre resortes neumáticos. Techo de la cabina de corredera y con bloqueo para ventilación. Sistema de lavaparabrisas. Compartimiento de almacenamiento. Preparada para instalar una radio. Retrovisor exterior izquierdo.

Calefacción de la cabina con desempañador del parabrisas con un intercambiador de calor del refrigerante con ventilador de 3 etapas. Filtros de aire limpio y de aire de recirculación.

Asiento del operario MSG 85 (versión confort). Amortiguación hidráulica. Soportes extraaltos. Apoyabrazos con inclinación regulable. Suspensión longitudinal/horizontal. Soporte lumbar mecánico. Cinturón de seguridad.

Panel de instrumentos en el lado derecho del asiento del operario con dispositivo de advertencia visual. Cuentahoras y módulo de seguridad.

Luces de trabajo de alta intensidad H3

Niveles de ruido conformes con las directivas de la CE

EQUIPO

MOTOR

	ESTÁNDAR	OPCIONAL
Filtro de partículas diésel	●	
Turbocompresor de gases de escape	●	
Interenfriador	●	
Inyección Comon Rail	●	
Interfaz de diagnóstico del motor	●	
Sistema de control para ventilador	●	

CHASIS

4 estabilizadores*		●
2 estabilizadores y hoja dozer*		●
Tracción a todas las ruedas	●	
Protección para vástagos de cilindros de estabilizadores	●	
Kit de protección para los cilindros de hoja dozer		●
Kit de protección para transmisión hidrostática		●
Bloqueo de oscilación del eje trasero	●	
Freno de tambor	●	
Neumáticos de aire de 8× 9.00-20	●	
Neumáticos macizos de caucho de 8× 10.00-20 (MAGNA)		●
Neumáticos macizos de caucho de 8× 10.00-20 (Solideal BAGGER)		●
Caja de herramientas		●
Engrasadores agrupados		●

SUPERESTRUCTURA

Engrasadores agrupados	●	
Engrase centralizado automático		●
Ventilador reversible para el enfriador del aceite hidráulico y el radiador	●	
Prefiltro ciclónico		●
Radiadores de refrigeración independientes		●
Caja de aspiración adicional para el enfriador de aceite y agua		●

CABINA DEL OPERADOR

Instalación para radio CD	●	
Radio (CD/USB)		●
Protección FOPS		●
Aire acondicionado		●
Sistema de cabina rígida (3 posiciones de montaje, altura máxima de visualización: 3,7 m)	●	
Cabina con sistema de ajuste hidráulico (altura máxima de visualización: 5,2 m)		●
Dirección sin volante, instalada en Joystick		●

EQUIPO DE CARGA

Luces para instalar en brazo y balancín H3		●
Luces para instalar en brazo y balancín LED		●
Brazo multiusos de 8,8 m		●
Brazo recto de 9,0 m	●	

* Opción sin coste adicional

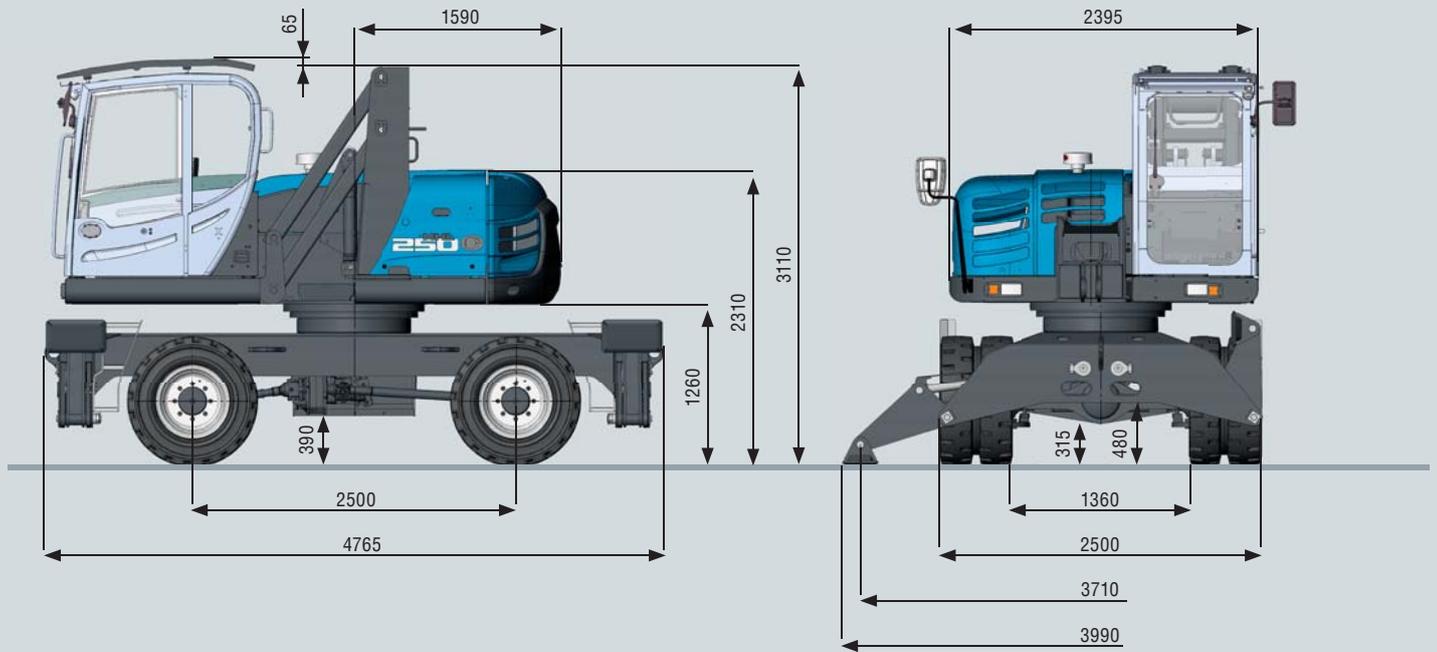
SISTEMAS DE SEGURIDAD

	ESTÁNDAR	OPCIONAL
Paquete para Italia (dispositivo de seguridad de hombre muerto, dispositivo de corte por sobrecarga)		●
Dispositivo de corte por sobrecarga		●
Advertencia por sobrecarga		●
Alarma de desplazamiento (visual)		●
Válvulas de rotura del cilindro del brazo y la pluma		●
Extintor		●
Limitación combinada de altura y alcance		●
Cámara de visión trasera al circular marcha atrás		●
Sistema Terex® Fuchs Telematics System		●

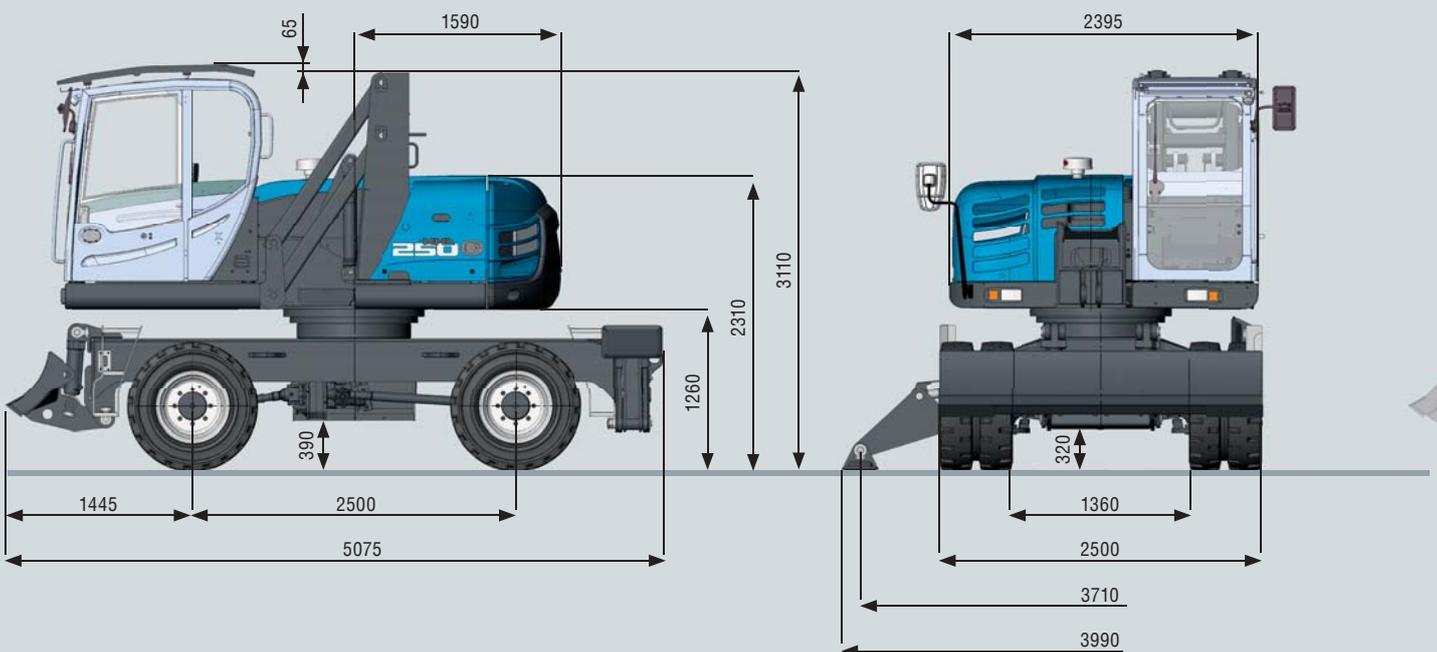
Más equipamiento opcional disponible previa solicitud.

DIMENSIONES DE LA MHL250 E CABINA CON SISTEMA DE AJUSTE HIDRÁULICO

Cabina con sistema de ajuste hidráulico: chasis con 4 estabilizadores



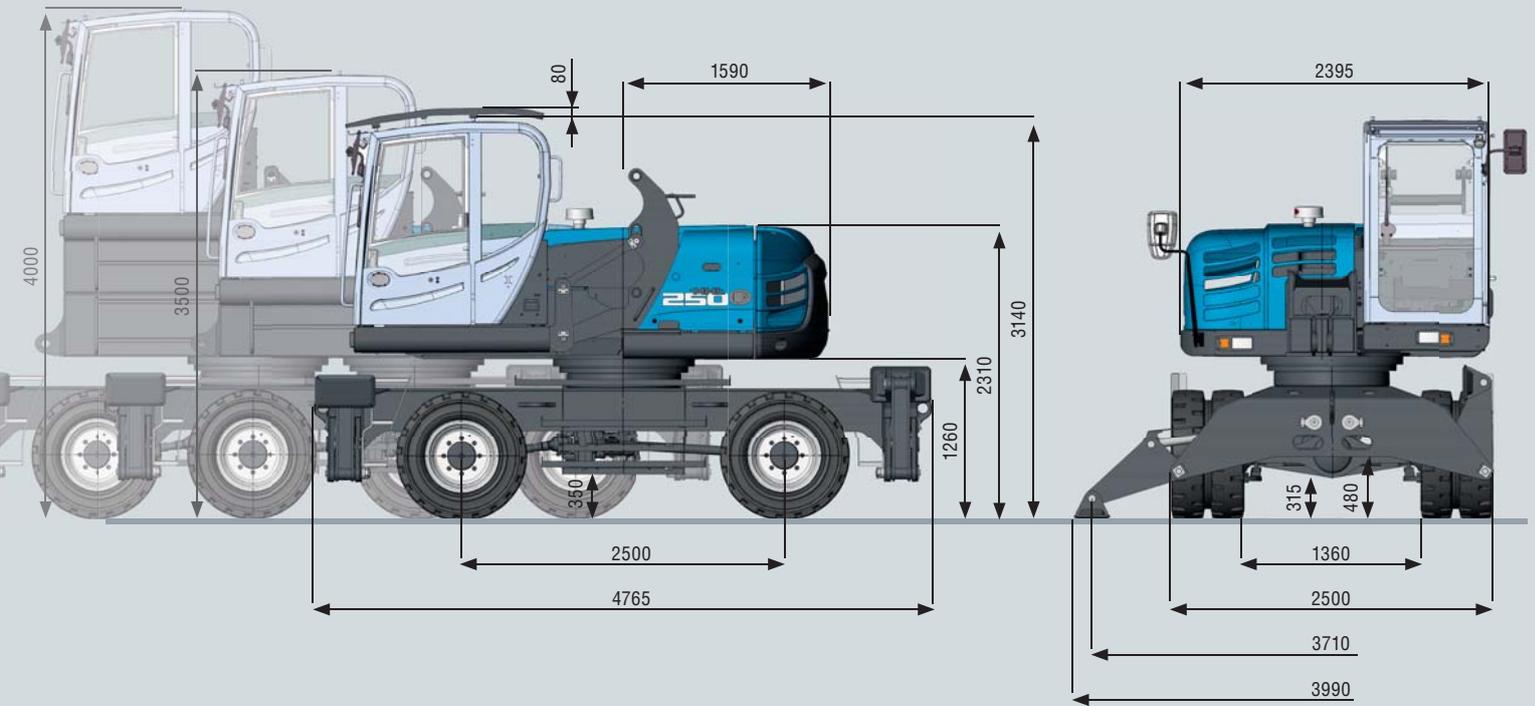
Cabina con sistema de ajuste hidráulico: chasis con 2 estabilizadores y hoja dozer delantera



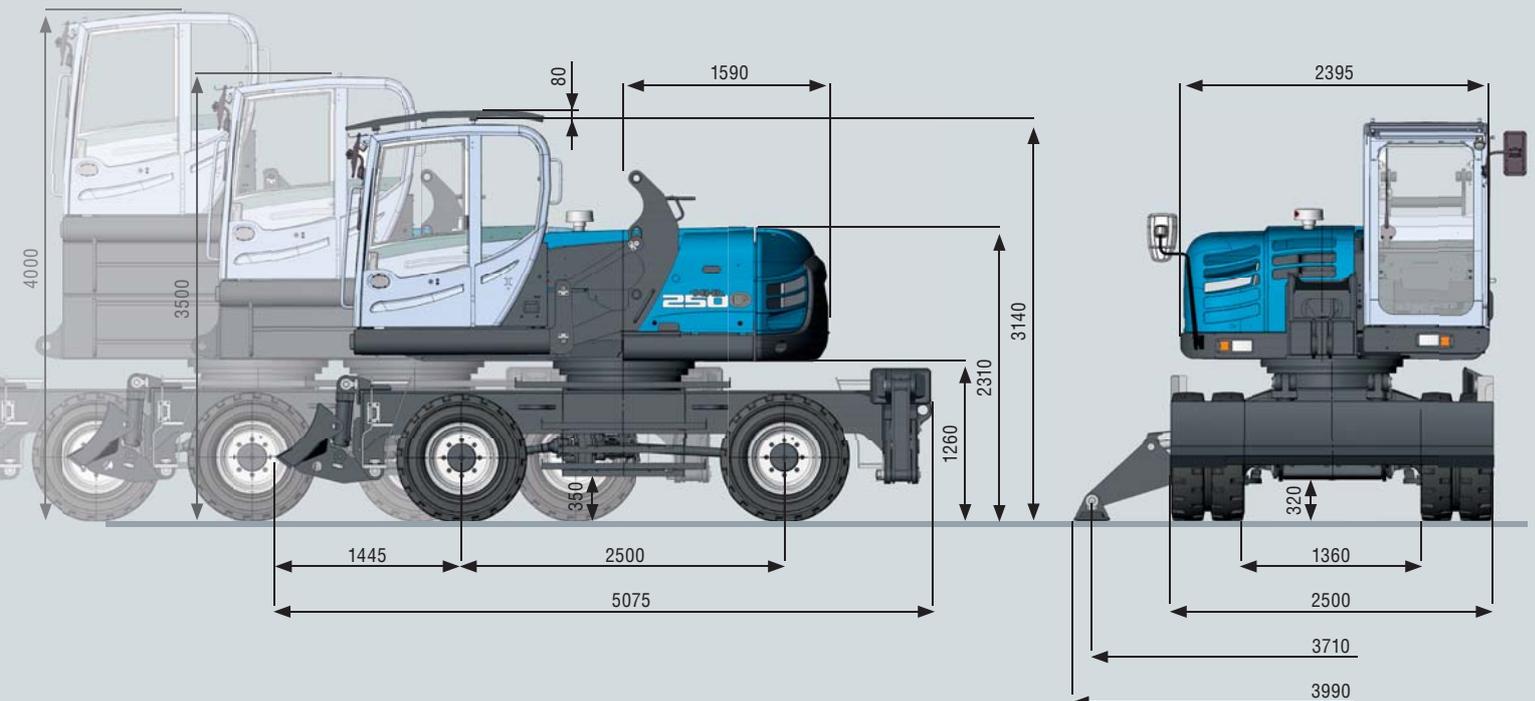
DIMENSIONES DE LA MHL250 E

SISTEMA DE CABINA RÍGIDA

Sistema de cabina rígida: chasis con 4 estabilizadores

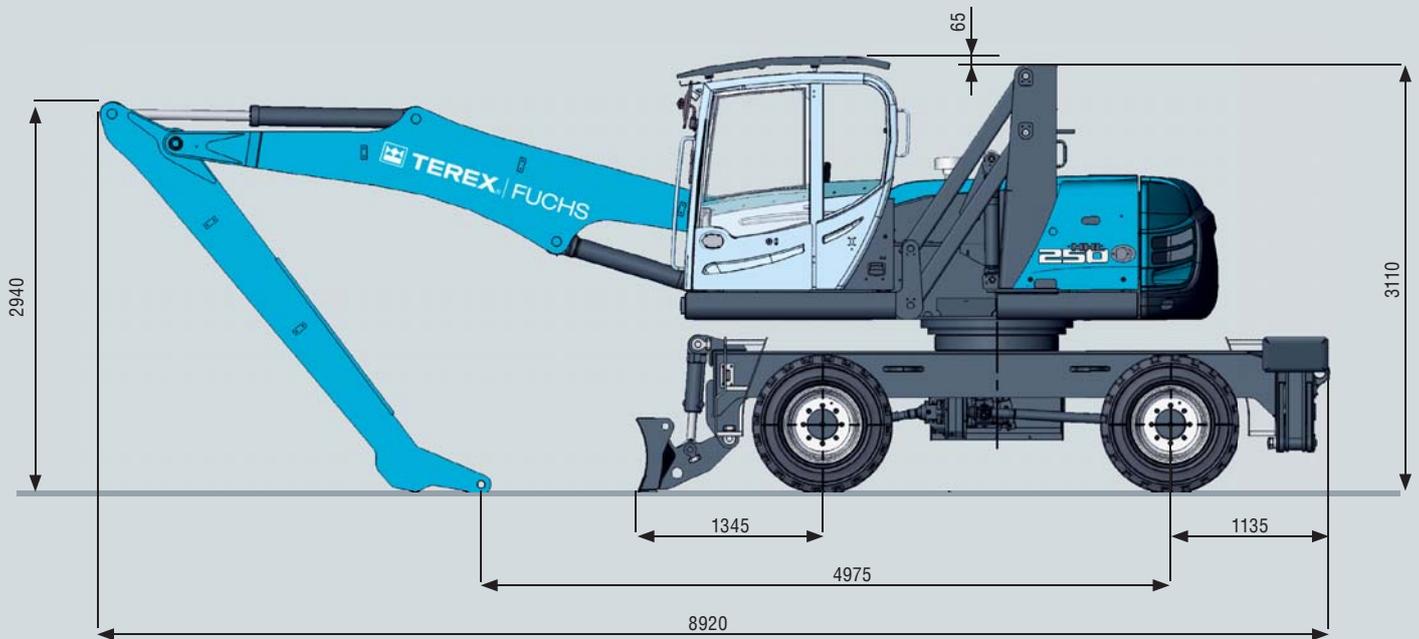


Sistema de cabina rígida: chasis con 2 estabilizadores y hoja dozer delantera

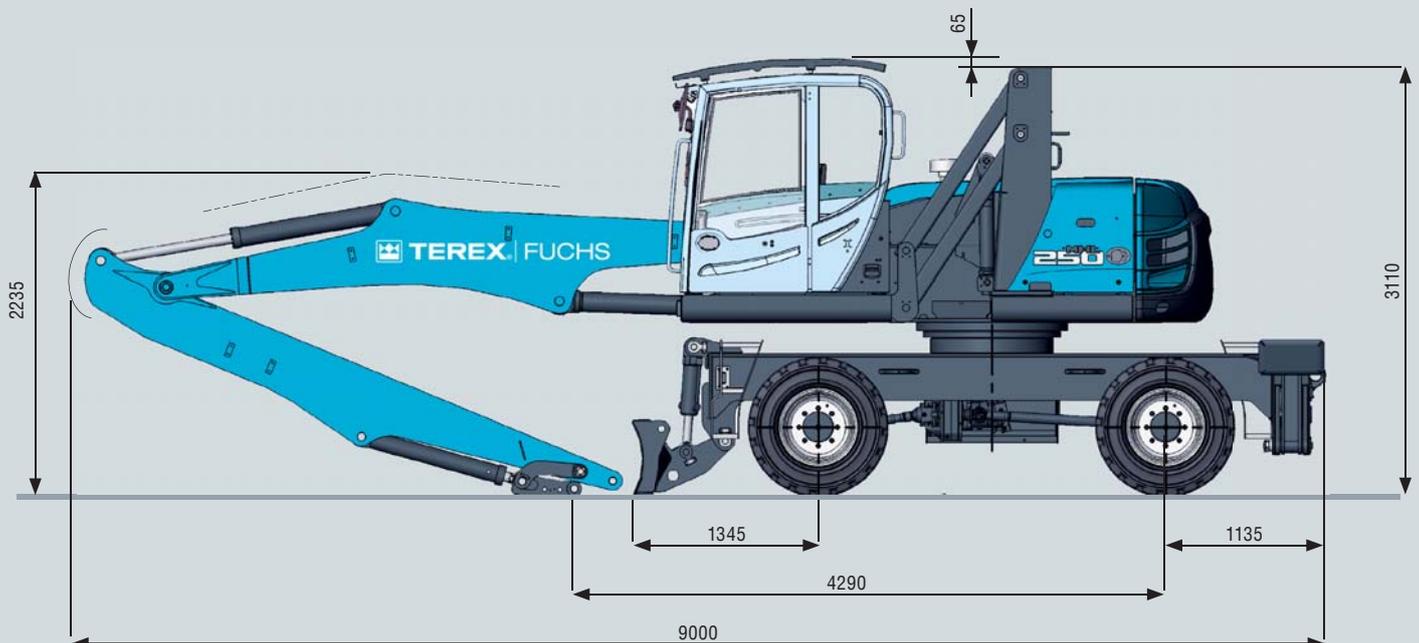


DIMENSIONES DE TRANSPORTE DE LA MHL250 E

Equipo de carga de 9,0 m



Equipo de carga de 8,8 m con balancín multiusos



SISTEMA MODULAR

Acoplamientos

Pulpo

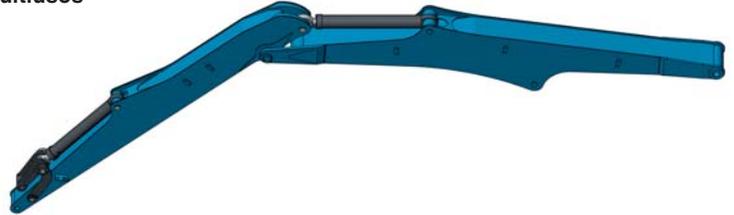


Pinza de clasificación

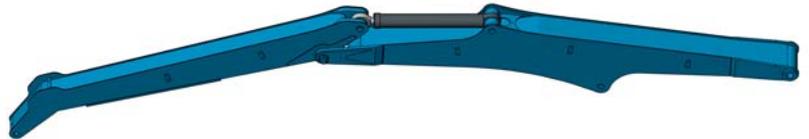


Equipo de trabajo

8,8 m con brazo multiusos



9,0 m con brazo de carga



Cabina rígida

Altura de visualización
máxima: 3,7 m



Superestructura MHL250 E



Cabina elevable

Altura de visualización
máxima: 5,2 m



Chasis

4 estabilizadores



2 estabilizadores mas hoja delantera



ZONAS DE TRABAJO / CAPACIDADES DE CARGA

ALCANCE DE 9,0 M CON BALANCÍN

Equipo de carga	Pluma de 4,7 m Balancín de 3,3 m Pulpo
------------------------	--

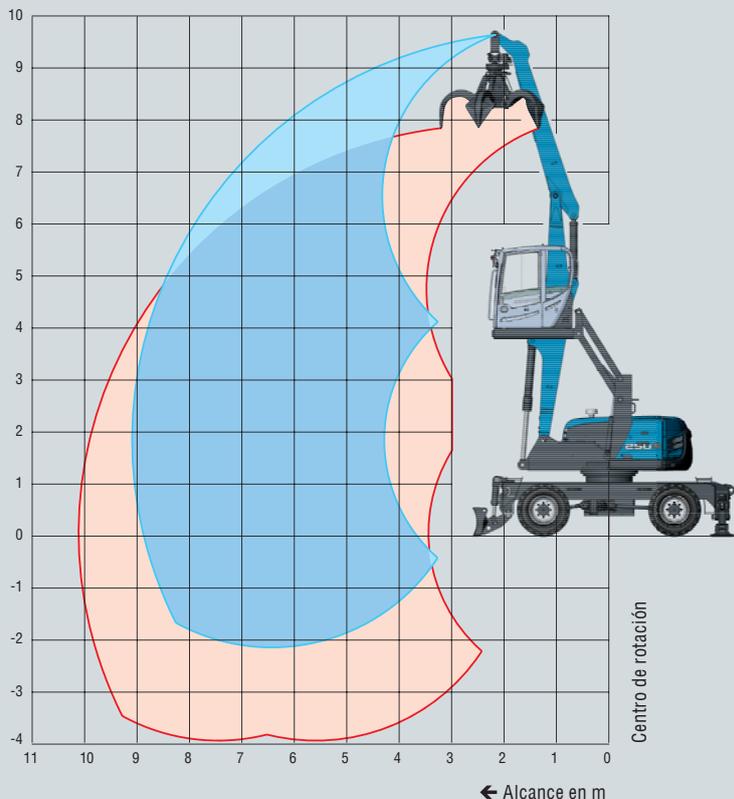
ACCESORIOS RECOMENDADOS

Pulpo de hasta 0,4 m³ (para aplicación reciclaje)	Garras abiertas o (semi)cerradas
--	----------------------------------

Pinza de carga ligera de hasta 0,56 m³	Garras abiertas o (semi)cerradas
--	----------------------------------

Consulte la presión máxima de funcionamiento y el caudal de aceite del acoplamiento para verificar su compatibilidad

Los valores de capacidad de elevación se expresan en toneladas métricas (t). La presión de la bomba es igual a 350 bar. Según la norma ISO 10567, los valores de capacidad de elevación representan el 75 % de las cargas de volteo estático o el 87 % de la fuerza de elevación hidráulica (ángulo indicado). Sobre una superficie plana y sólida, los valores son válidos para una rotación de 360°. Los valores entre paréntesis hacen referencia al chasis portador en dirección longitudinal. Los valores del tipo "suspendidos" solo se aplican a través del eje de dirección o el eje de oscilación bloqueado. Los pesos del equipo de elevación con carga (pinza, gancho de carga, etc.) deben restarse a los valores de capacidad de elevación. Es necesario tener en cuenta la carga de trabajo del equipo de elevación. Según la norma EN 474-5 sobre válvulas de rotura de tubos flexibles de cilindros del brazo y la pluma de aplicaciones de manipulación de materiales, la cabina debe disponer de un dispositivo de advertencia por sobrecarga y de una tabla en la que figure la capacidad de elevación. En aplicaciones de manipulación de materiales, la máquina debe estar apoyada sobre una superficie plana.



Altura [m]	Estabilización del chasis portador	Alcance [m]			
		4,5	6	7,5	9
7,5	Sin estabilizadores	(2,7°)	(2,6°)		
	Con 4 estabilizadores	2,7° (2,7°)	2,6° (2,6°)		
	Con 2 estabilizadores*	2,7° (2,7°)	2,6° (2,6°)		
6	Sin estabilizadores	(2,5°)	(2,4°)	(1,8)	
	Con 4 estabilizadores	2,5° (2,5°)	2,4° (2,4°)	2,3° (2,3°)	
	Con 2 estabilizadores*	2,5° (2,5°)	2,4° (2,4°)	2,3° (2,3°)	
4,5	Sin estabilizadores	(2,3°)	(2,5)	(1,8)	
	Con 4 estabilizadores	2,3° (2,3°)	2,6° (2,6°)	2,4° (2,4°)	
	Con 2 estabilizadores*	2,3° (2,3°)	2,6° (2,6°)	2,4° (2,4°)	
3	Sin estabilizadores	(3,7)	(2,4)	(1,7)	(1,3)
	Con 4 estabilizadores	4,0° (4,0°)	3,0° (3,0°)	2,5° (2,5°)	2,0° (2,0°)
	Con 2 estabilizadores*	4,0° (4,0°)	3,0° (3,0°)	2,4 (2,5°)	1,8 (2,0°)
1,5	Sin estabilizadores	(3,4)	(2,3)	(1,6)	(1,3)
	Con 4 estabilizadores	5,0° (5,0°)	3,4° (3,4°)	2,7° (2,7°)	2,2° (2,2°)
	Con 2 estabilizadores*	4,9 (5,0°)	3,2 (3,4°)	2,3 (2,7°)	1,8 (2,2°)
0	Sin estabilizadores	(3,2)	(2,2)	(1,6)	
	Con 4 estabilizadores	5,4° (5,4°)	3,6° (3,6°)	2,7° (2,7°)	
	Con 2 estabilizadores*	4,7 (5,4°)	3,1 (3,6°)	2,2 (2,7°)	
-1,5	Sin estabilizadores	(3,2)	(2,1)	(1,6)	
	Con 4 estabilizadores	5,1° (5,1°)	3,5° (3,5°)	2,5° (2,5°)	
	Con 2 estabilizadores*	4,6 (5,1°)	3,0 (3,5°)	2,2 (2,5°)	
Alcance máximo de 9,09					
1,85	Sin estabilizadores				(1,2)
	Con 4 estabilizadores				2,0° (2,0°)
	Con 2 estabilizadores*				1,7 (2,0°)

* mas hoja delantera

ZONAS DE TRABAJO / CAPACIDADES DE CARGA

ALCANCE DE 8,8 M CON BALANCÍN MULTIUSOS

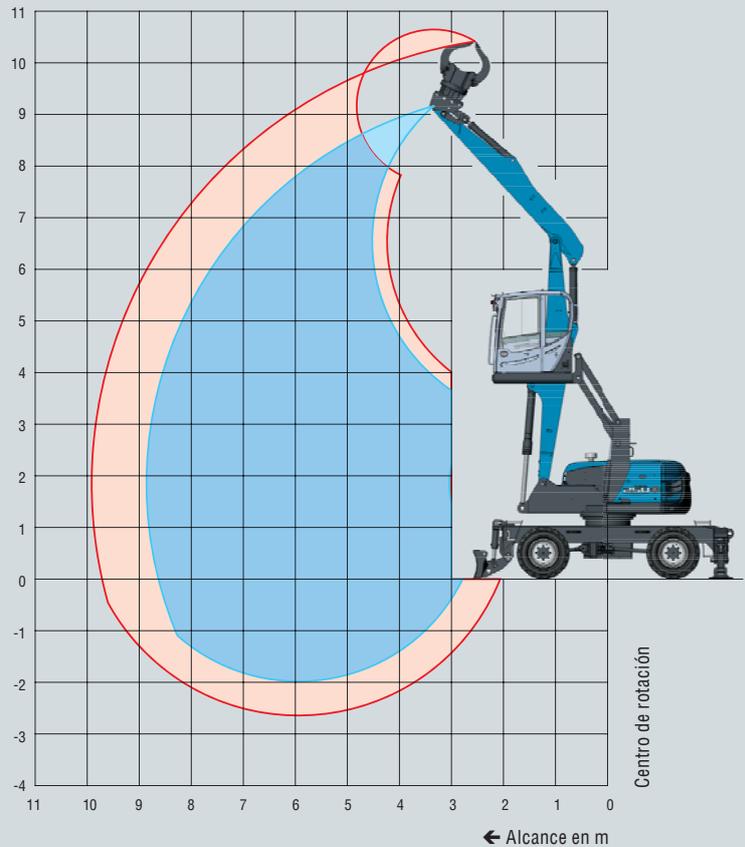
Equipo de carga	Pluma de 4,7 m
	Balancín multiusos de 3,5 m
	Pinza de clasificación

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Pinza de clasificación de hasta 400 l

Consulte la presión máxima de funcionamiento y el caudal de aceite del acoplamiento para verificar su compatibilidad

Los valores de capacidad de elevación se expresan en toneladas métricas (t). La presión de la bomba es igual a 350 bar. Según la norma ISO 10567, los valores de capacidad de elevación representan el 75 % de las cargas de volteo estático o el 87 % de la fuerza de elevación hidráulica (ángulo indicado). Sobre una superficie plana y sólida, los valores son válidos para una rotación de 360°. Los valores entre paréntesis hacen referencia al chasis portador en dirección longitudinal. Los valores del tipo "suspendidos" solo se aplican a través del eje de dirección o el eje de oscilación bloqueado. Los pesos del equipo de elevación con carga (pinza, gancho de carga, etc.) deben restarse a los valores de capacidad de elevación. Es necesario tener en cuenta la carga de trabajo del equipo de elevación. Según la norma EN 474-5 sobre válvulas de rotura de tubos flexibles de cilindros del brazo y la pluma de aplicaciones de manipulación de materiales, la cabina debe disponer de un dispositivo de advertencia por sobrecarga y de una tabla en la que figure la capacidad de elevación. En aplicaciones de manipulación de materiales, la máquina debe estar apoyada sobre una superficie plana.



Altura [m]	Estabilización del chasis portador	Alcance [m]			
		3	4,5	6	7,5
7,5	Sin estabilizadores		(2,3°)	(2,2°)	
	Con 4 estabilizadores		2,3° (2,3°)	2,2° (2,2°)	
	Con 2 estabilizadores*		2,3° (2,3°)	2,2° (2,2°)	
6	Sin estabilizadores		(2,2°)	(2,1°)	(1,6)
	Con 4 estabilizadores		2,2° (2,2°)	2,1° (2,1°)	1,8° (1,8°)
	Con 2 estabilizadores*		2,2° (2,2°)	2,1° (2,1°)	1,8° (1,8°)
4,5	Sin estabilizadores		(2,6°)	(2,3°)	(1,6)
	Con 4 estabilizadores		2,6° (2,6°)	2,3° (2,3°)	2,1° (2,1°)
	Con 2 estabilizadores*		2,6° (2,6°)	2,3° (2,3°)	2,1° (2,1°)
3	Sin estabilizadores	(6,0°)	(3,6)	(2,3)	(1,6)
	Con 4 estabilizadores	6,0° (6,0°)	3,6° (3,6°)	2,7° (2,7°)	2,2° (2,2°)
	Con 2 estabilizadores*	6,0° (6,0°)	3,6° (3,6°)	2,7° (2,7°)	2,2° (2,2°)
1,5	Sin estabilizadores		(3,2)	(2,1)	(1,5)
	Con 4 estabilizadores		4,7° (4,7°)	3,1° (3,1°)	2,4° (2,4°)
	Con 2 estabilizadores*		4,7° (4,7°)	3,0 (3,1°)	2,1 (2,4°)
0	Sin estabilizadores	(2,8°)	(3,0)	(2,0)	(1,4)
	Con 4 estabilizadores	2,8° (2,8°)	5,1° (5,1°)	3,4° (3,4°)	2,5° (2,5°)
	Con 2 estabilizadores*	2,8° (2,8°)	4,5 (5,1°)	2,9 (3,4°)	2,1 (2,5°)
-1,5	Sin estabilizadores		(2,9)	(1,9)	(1,4)
	Con 4 estabilizadores		4,9° (4,9°)	3,3° (3,3°)	2,3° (2,3°)
	Con 2 estabilizadores*		4,4 (4,9°)	2,8 (3,3°)	2,0 (2,3°)
Alcance máximo de 8,85					
1,85	Sin estabilizadores				(1,1)
	Con 4 estabilizadores				1,9° (1,9°)
	Con 2 estabilizadores*				1,7 (1,9°)

* mas hoja delantera

ASISTENTE DE GESTION PARA SU FLOTA

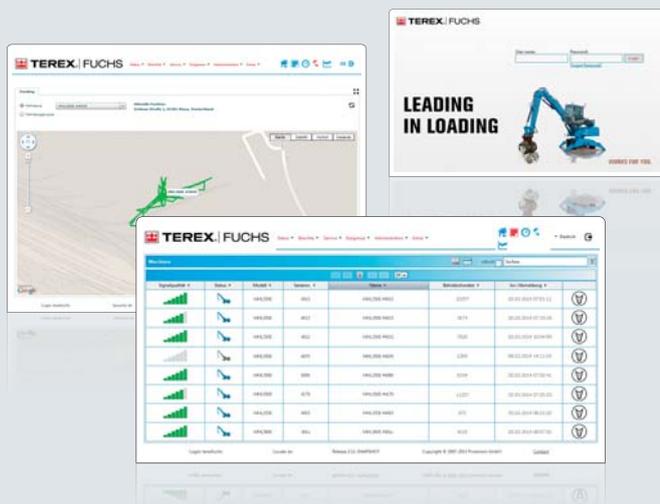
TELEMATICS SYSTEM DE TEREX® FUCHS: ANALICE Y OPTIMICE SU POTENCIAL

El nuevo Telematics System de Terex® Fuchs: sepa exactamente cómo y dónde funciona todo. El nuevo sistema telemático de Terex® Fuchs ofrece una solución moderna que le ayudará a analizar y optimizar la eficiencia de sus máquinas. El sistema telemático de Terex® Fuchs registra y comunica información valiosa sobre el estado de funcionamiento de cada máquina individualmente. ¿Dónde están las máquinas? ¿Cómo están funcionando? ¿Hay una comprobación de mantenimiento pendiente? Saque partido de este software avanzado y comprenda la gestión de la flota con una herramienta ideal para usted.



GESTIÓN INTEGRAL DE LAS MÁQUINAS

COMPRUÉBELO TODO DE UN SOLO VISTAZO: DATOS DE FUNCIONAMIENTO, ESTADO DE LA MAQUINA, LOCALIZACIÓN POR SATELITE GPS



Registre, visualice y analice datos: alta eficiencia con información precisa

- ⊕ Disponible en línea en cualquier momento y lugar*: información exhaustiva sobre la ubicación GPS, horarios de arranque y parada, consumo de combustible, horas de funcionamiento, estado de mantenimiento y mucho más.
- ⊕ Interfaz de fácil manejo: muestra información de manera clara para observar los resultados de los diagnósticos y las mediciones de un solo vistazo. Actúe antes de que se produzcan daños: se indican los intervalos de mantenimiento predeterminados y se visualizan los mensajes de error como mensajes de texto simple.
- ⊕ El sistema telemático de Terex® Fuchs está disponible de forma opcional y puede instalarse en máquinas ya existentes para ayudar a controlar los costes operativos y mantener las unidades en óptimo estado.

* Se necesita una conexión a Internet

www.terex-fuchs.com

Octubre de 2014. Las especificaciones y los precios de los productos están sujetos a cambios sin previa notificación y sin que ello conlleve obligación alguna. Las fotografías y los dibujos de este documento son meramente ilustrativos. Consulte el manual del operador correspondiente para obtener instrucciones sobre el uso adecuado del equipo. Si no se siguen las instrucciones del manual del operador correcto al utilizar el equipo o se actúa de forma irresponsable, pueden producirse lesiones graves e incluso la muerte. La única garantía que puede aplicarse a nuestros equipos es la garantía estándar escrita para cada producto y venta. Terex no ofrece ninguna otra garantía explícita o implícita.
 © Terex Corporation 2014 · Terex, el diseño del emblema con forma de corona de Terex, Fuchs y Works For You son marcas comerciales de Terex Corporation o sus subsidiarias.

