

Tecnología
Innovadora



SISTEMA DIGITAL
DE MONITOREO
DE TEMPERATURA
EN SILOS

- ★ Silos
- ★ Contenedores
- ★ Celdas/Almacenamiento Horizontal

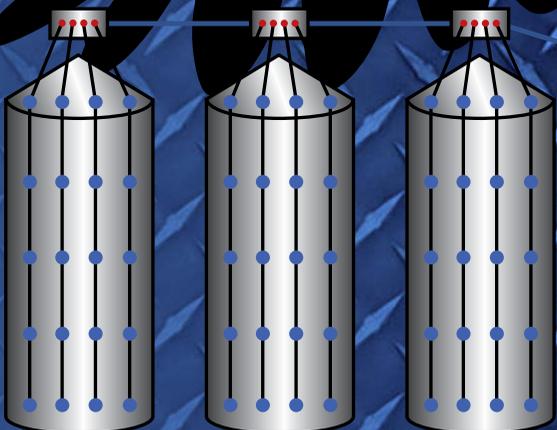
NAB
AUTOMATION, INC.

SOBREVOLANDO A LA COMPETENCIA

Eagle Eye GMS representa un avance innovador en la tecnología de monitoreo de contenedores para plantas de cualquier tamaño – desde un contenedor único hasta enormes terminales de almacenamiento de granos.

Por medio de avanzados equipos digitales de detección de temperatura, los operadores pueden manejar y proteger sus materias primas como nunca lo habían podido hacer antes.

La configuración de la red digital del Eagle Eye GMS permite la rápida expansión del sistema.



AHORRE TIEMPO Y DINERO

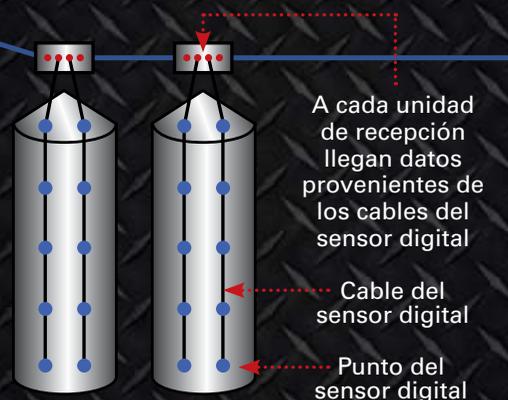
Comparado con otros sistemas, el Eagle Eye GMS está diseñado para reducir significativamente el tiempo de instalación y costes asociados.

Menos Conexiones y Menos Cableado

- Las líneas de sensores digitales requieren solamente de una terminal por cable, sin importar cuantos sensores estén presentes en la línea.
- Cada línea se conecta con un solo cable a la Unidad de Recepción, y se pueden tener 12 líneas por unidad!
- Las unidades de Recepción se conectan en serie por medio de un solo cable. Al final de la cadena, un solo cable (o radio remoto) conecta el grupo de sensores al Controlador Eagle Eye.

CONSTRUIDO PARA DURAR

Componentes robustos tipo industrial así como Tecnología Digital de Punta proporcionan una confiabilidad líder en la industria. Deje de sustituir cables analógicos defectuosos, haga la transición a Digital con Eagle Eye.



FACIL DE OPERAR

Indicaciones Visuales

- Proporciona una clara perspectiva general de las condiciones adentro de cada contenedor con gráficas a todo color, tablas de temperatura así como las temperaturas individuales de cada sensor.

Carta de Identificación de Problemas Simplificada

- Display intuitivo que permite al operador identificar y localizar fácilmente problemas potenciales.

Estadísticas en Tiempo Real

- Con el toque de un solo botón, obtenga información instantánea de temperaturas.

Alertas Pro-activas

- La funcionalidad de la alarma, alerta automáticamente al operador sobre un aumento de temperatura dentro de los contenedores antes de que se convierta en un problema de costos.

Software Amigable en Cuanto al Uso

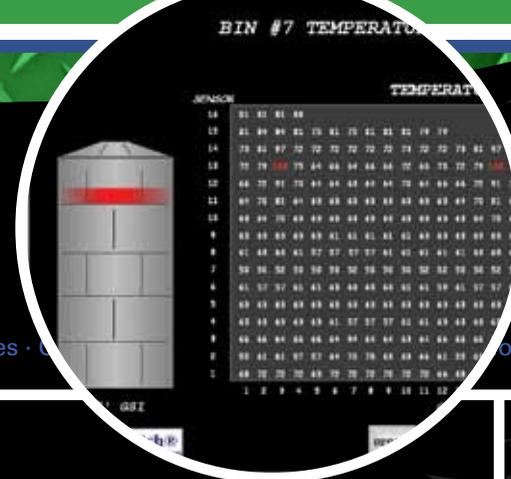
- No se requiere entrenamiento especial. Pantallas intuitivas permiten su inmediata operación – no hay necesidad de hojear un confuso manual del operador.

Cable de comunicación de red

Datos transmitidos de las unidades de recepción al Controlador de Eagle Eye



Controlador de Eagle Eye



DESEMPEÑO PODEROS

Dependiendo de la aplicación que se necesite, el Eagle Eye GMS está disponible con dos tipos de controladores. Controle completamente su planta con **UN SOLO** Controlador Eagle Eye!

Controlador LT Eagle Eye

- Ideal para granjas así como pequeñas y medianas instalaciones comerciales.
- La pantalla a color "Touch Screen" hace que la operación sea fácil y rápida.

Controlador HD Eagle Eye

- Ideal para instalaciones medianas a grandes, incluyendo edificaciones de concreto, terminales y puertos.
- Su gran pantalla a color "Touch Screen" permite que toda la instalación sea monitoreada desde una pantalla simple, fácil de leer.

Los Controladores Eagle Eye GMS son capaces de:

- Ofrecer una administración ideal de parámetros de temperatura y humedad definidos por el usuario en conjunto con controles de ventilación totalmente automatizados. Reducir costos de energía al operar automáticamente ventiladores durante las horas pico.
- Mandar Notificaciones de Alarma vía email y/o mensaje de texto.
- Monitorear remotamente vía Internet y desde dispositivos móviles.

Análisis de tendencias – proporciona una visualización clara de las condiciones de la materia prima a través del tiempo.



NABautomation.com

573-339-1622 (EE. UU.)

info@NABautomation.com

Ventajas

RESISTENTE.
CONFIABLE.
SENCILLO.

CELDAS/ALMACENAMIENTO HORIZONTAL

Para aplicaciones más pequeñas, un sensor tipo lanza se conecta en serie permitiendo que las temperaturas puedan ser leídas por una unidad manual.

Sensores tipo lanza de fibra de vidrio

- Longitudes disponibles de 2.5 metros a 6 metros con hasta 6 puntas de sensor por lanza.

Sensores tipo lanza de acero

- Longitudes of 3 metros con dos puntas de sensor por lanza.

Para instalaciones de almacenado horizontal más grandes, se establece una red usando el mismo equipo de comunicación que en un silo o contenedor de almacenamiento.

La información de la temperatura puede ser obtenida a través de una simple unidad manual o via el Controlador Eagle Eye.



Amplias Aplicaciones

- Soluciones efectivas para operaciones de cualquier tamaño – desde granjas operadas individualmente hasta grandes corporaciones.

Durabilidad

- La durabilidad del Eagle Eye GMS asegura años libres de mantenimiento debido a sus componentes resistentes y fabricados con la más alta calidad.

Libres de Calibración

- Nunca necesitará sensores de calibración!

Integración Continua

- Trabaja como un solo componente con el Eagle Eye HMS y el Sistema de Control de Automatización NAB, que cuenta con capacidades de conexión con sistemas de control ya existentes en la planta.

Opción Manual

- Obtenga información instantánea de temperaturas directamente del (o los) cables(s) digital(es) con la unidad manual GMS. Una solución costo-efectiva para aplicaciones más pequeñas sin necesidad de un sistema de red y de un controlador.

Capacidad de Monitoreo Móvil

- La plataforma digital del sistema permite la utilización de lo último en tecnología móvil. Esta característica separa por mucho al Eagle Eye GMS de su competencia.
- Monitoree su sistema desde cualquier parte del mundo en donde esté, a través de su buscador de Internet o su dispositivo móvil. Conecte sus componentes del sistema a control remoto. Experimente la libertad de la tecnología móvil con el Eagle Eye GMS.



Los productos innovadores de NAB Automation, Inc. se pueden combinar para trabajar en **forma continua como un solo sistema** – un avance excepcional que lanza los sistemas Eagle Eye por sobre la competencia.

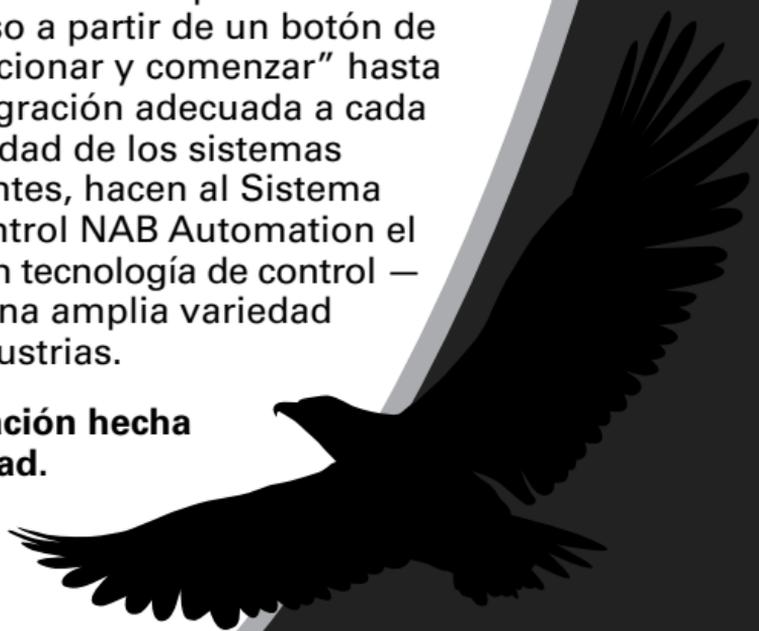
EAGLE EYE HMS: SISTEMA DE MONITOREO DE RIESGO

Desde una vesatilidad sin paralelo hasta una velocidad centelleante, el Eagle Eye HMS fue diseñado con originalidad para dar como resultado un nivel de desempeño superior al conocido, seguridad mejorada y mayor eficiencia para su operación.

SISTEMA DE CONTROL DE NAB AUTOMATION

Las innovadoras características que van desde el completo control del proceso a partir de un botón de “seleccionar y comenzar” hasta la integración adecuada a cada necesidad de los sistemas existentes, hacen al Sistema de Control NAB Automation el líder en tecnología de control – para una amplia variedad de industrias.

**Innovación hecha
Realidad.**



NABautomation.com
573-339-1622 (EE. UU.)
info@NABautomation.com