



**MODELOS:**

**942297F**

**FastCat- DE 36" CON DESCARGA LATERAL Y MOTOR KAW DE 18HP**

**942298F**

**FastCat- DE 48" CON DESCARGA LATERAL Y MOTOR KAW DE 20HP**

**942299F**

**FastCat- DE 52" CON DESCARGA LATERAL Y MOTOR KAW DE 22HP**

**942302F**

**FastCat- DE 42" CON DESCARGA LATERAL Y MOTOR KAW DE 20HP**

**942404F**

**FastCat- DE 61" CON DESCARGA LATERAL Y MOTOR KAW DE 23HP**

**942405F**

**FastCat- DE 61" CON DESCARGA LATERAL Y MOTOR KAW DE 24HP**

**MAN 4164375**  
REV B. 09-2009



**MANUAL DEL OPERADOR Y DE PIEZAS**

**CALIFORNIA**

**Proposition 65 Warning**

Diesel engine exhaust and some of its constituents are known to the State of California to cause cancer, birth defects and other reproductive harm.

**⚠ WARNING**

The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

**Californie**

**Avertissement Proposition 65**

L'échappement d'un moteur diesel et certains de ses constituants sont déclarés par l'État de la Californie responsables de cancer, malformations congénitales et autres anomalies de la reproduction.

**⚠ AVERTISSEMENT**

L'échappement du moteur de ce produit contient des produits chimiques déclarés par l'État de la Californie responsables de cancer, malformations congénitales ou autres anomalies de la reproduction.

**California**

**Advertencia sobre la Proposición 65**

Los gases de escape de los motores diesel y sus constituyentes son considerados en el estado de California como sustancias que causan cáncer, defectos congénitos y daños en el sistema reproductivo.

**⚠ ADVERTENCIA**

El escape del humo emanado por este producto es considerado en el estado de California como una mezcla de sustancias químicas que causan cáncer, defectos congénitos y daños en el sistema reproductivo. de reproducción

**CALIFORNIA**

**Proposition 65 Warning**

Battery posts, terminals, wiring insulation, and related accessories contain lead and lead compounds, chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. **WASH HANDS AFTER HANDLING.**

**CALIFORNIE**

**Avertissement Proposition 65**

Les bornes de batterie, raccords, gaines de fils et accessoires associés contiennent du plomb et des composés de plomb déclarés par l'État de la Californie responsables de cancer, malformations congénitales ou autres anomalies de la reproduction. **SE LAVER LES MAINS APRÈS MANIPULATION.**

**CALIFORNIA**

**Advertencia sobre la Proposición 65**

Los bornes, terminales, material de aislamiento de los cables de las baterías y los accesorios relacionados contienen plomo y compuestos del plomo, que son sustancias químicas que el estado de California considera que causan cáncer, defectos congénitos u otros daños en el sistema reproductivo. **LÁVESE LAS MANOS DESPUÉS DE MANEJAR EL PRODUCTO.**

## MENSAJE IMPORTANTE

Gracias por comprar este producto de Schiller Grounds Care, Inc. Acaba de comprar un producto de clase mundial para cortar el césped, uno de los productos mejor diseñados y fabricados.

Esta máquina incluye un manual de operación y seguridad. La vida útil y el buen servicio que reciba de esta máquina depende en gran medida de lo bien que lea y entienda estos manuales. Cuide la máquina debidamente, lubríquela y ajústela según las instrucciones, y le dará muchos años de servicio fiable.

El uso seguro de este producto Schiller Grounds Care, Inc. por su parte es uno de nuestros objetivos de diseño principales. Muchas características de seguridad están integradas, pero también confiamos en su sentido común y en sus buenos cuidados para lograr una operación sin accidentes. Estudie completamente el manual para obtener la máxima protección. Aprenda a operar debidamente todos los controles. Observe todas las precauciones de seguridad. Siga todas las instrucciones y advertencias. No retire ni anule ninguna característica de seguridad. Asegúrese de que los que manejen esta máquina estén bien informados y sean tan cuidadosos en su uso como lo es usted.

Acuda a un distribuidor de BOB-CAT para solicitar el servicio o las piezas necesarios. El servicio de Schiller Grounds Care, Inc. le asegura que continuará obteniendo los mejores resultados posibles de los productos Schiller Grounds Care, Inc. Puede confiar en las piezas de repuesto de Schiller Grounds Care, Inc. porque están fabricadas con la misma gran precisión y calidad que las piezas originales.

Schiller Grounds Care, Inc. diseña y fabrica sus equipos para que le sirvan muchos años de manera segura y productiva. Para obtener la máxima duración, use esta máquina sólo como se indica en los manuales, manténgala en buen estado y siga las advertencias e instrucciones de seguridad. Nunca se arrepentirá.

**Schiller Grounds Care, Inc.**  
**One Bob Cat Lane**  
**Johnson Creek, WI 53038-0469**

CONTENIDO	FIGURAS	PÁGINA
SEGURIDAD .....		2-10
INSTRUCCIONES PARA LA PREPARACIÓN .....		11-12
ETIQUETAS .....		13-16
CONTROLES .....		17-20
LISTA DE VERIFICACIÓN ANTES DE LA OPERACIÓN .....		21
OPERACIÓN .....		22-24
TABLA DE MANTENIMIENTO .....		25
REGISTRO DE MANTENIMIENTO .....		26
MANTENIMIENTO .....		27-33
AJUSTES .....		34-38
REEMPLAZO DE CORREAS .....		39-40
SECCIÓN DE PIEZAS .....		41
CONJUNTO DEL EMBRAGUE/CHASIS-MOTOR .....	FIGURA 1	42, 43
CONJUNTO DEL TRANSEJE .....	FIGURA 2	44, 45
TANQUE DE COMBUSTIBLE/PARACHOQUES Y PANEL DE CONTROL .....	FIGURA 3	46, 47
VÁLVULA DE COMBUSTIBLE Y PLACA DE LA CUBIERTA .....	FIGURA 4	48, 49
CONJUNTO DE ELEVACIÓN DE LA PLATAFORMA .....	FIGURA 5	50, 51
CONJUNTO DE LAS RUEDECILLAS GIRATORIAS .....	FIGURA 6	52, 53
CONJUNTO DE PLACA DE PROTECCIÓN/ASIENTO .....	FIGURA 7	54, 55
DIRECCIÓN .....	FIGURA 8	56, 57
FRENO DE MANO .....	FIGURA 9	58, 59
ARNÉS DE CABLES .....	FIGURA 10	60, 61
MODELO DE 36" CON DESCARGA LATERAL .....	FIGURA 11	62, 63
MODELO DE 42" CON DESCARGA LATERAL .....	FIGURA 12	64, 65
MODELO DE 48" CON DESCARGA LATERAL .....	FIGURA 13	66, 67
MODELO DE 52" CON DESCARGA LATERAL .....	FIGURA 14	68, 69
MODELO DE 61" CON DESCARGA LATERAL .....	FIGURA 15	70, 71
CORREAS-PLATAFORMA DE CORTE .....	FIGURA 16	72, 73
CALCOMANÍAS-UNIDAD DE POTENCIA .....	FIGURA 17	74, 75

## ¡AVISO!

Las modificaciones no autorizadas pueden causar riesgos **extremos** a la seguridad de operadores y transeúntes, y también podrían causar daños al producto.

Schiller Grounds Care, Inc. disuade enfáticamente, rechaza y se exime de cualquier responsabilidad por modificaciones, uso de accesorios adicionales o alteraciones del producto que no hayan sido diseñados, desarrollados, probados y aprobados por el Departamento de Ingeniería de Schiller Grounds Care, Inc. Cualquier producto de Schiller Grounds Care, Inc. que sea alterado, modificado o cambiado de cualquier manera que no haya sido autorizada específicamente después de su fabricación original, incluida la adición de accesorios o componentes del mercado posventa que no hayan sido aprobados específicamente por Schiller Grounds Care, Inc., anulará la garantía de Schiller Grounds Care, Inc.

Cualquiera y todas las responsabilidades por lesiones personales y daños materiales causados por modificaciones no autorizadas, accesorios o productos adicionales no aprobados por Schiller Grounds Care, Inc. se considerarán que son responsabilidad de los individuos o de la compañía que diseñe o efectúe dichos cambios. Schiller Grounds Care, Inc. demandará firmemente la indemnización máxima y los costos de cualquier parte responsable de dichas modificaciones y accesorios no autorizados después de la fabricación, en caso de que se produzcan lesiones personales y/o daños materiales.



Este símbolo significa:

**¡ATENCIÓN!**  
**¡MANTÉNGASE ALERTA!**

Su seguridad y la seguridad de otras personas están involucradas.

### Definición de las palabras de aviso:

Las siguientes palabras de aviso se usan para identificar los niveles de riesgo. Estas palabras aparecen en este manual y en las etiquetas de seguridad adheridas a las máquinas de Schiller Grounds Care, Inc. Lea y siga la información bajo estas palabras de señales y el símbolo mostrado arriba para su seguridad y la seguridad de otros.

#### **PELIGRO**

**PELIGRO** indica una situación de inminente peligro que, si no se evita, **DARÁ** como resultado la muerte o lesiones graves.

#### **ADVERTENCIA**

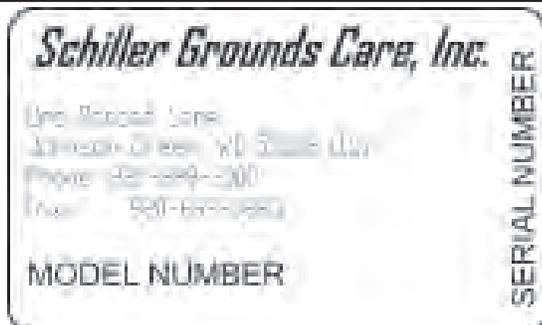
**ADVERTENCIA** indica una situación de peligro potencial que, si no se evita, **PUEDEN DAR** como resultado la muerte o lesiones graves.

#### **PRECAUCIÓN**

**PRECAUCIÓN** indica una situación de peligro potencial que, si no se evita, **PUEDEN DAR** como resultado lesiones graves o moderadas. También se puede usar para alertar contra prácticas inseguras o daños materiales.

#### **PRECAUCIÓN**

**PRECAUCIÓN** sin el símbolo de alerta de seguridad indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, **PUEDEN DAR** como resultado daños materiales.



\* La placa con el número de serie se encuentra en el miembro transversal del chasis por debajo del asiento.

**NÚMERO DE MODELO:** Este número aparece en los folletos de venta, manuales técnicos y listas de precios.

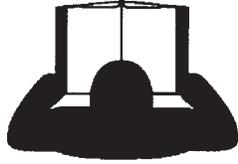
**NÚMERO DE SERIE:** Este número aparece sólo en su podadora. En ella aparece el número de modelo seguido consecutivamente por el número de serie. Use este número al pedir piezas o información sobre la garantía.

# FastCat Pro

## PREPARACIÓN PARA UNA OPERACIÓN SEGURA

### Preparación y capacitación del operador

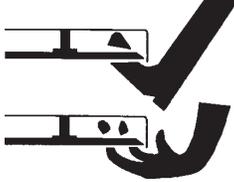
#### Lea el Manual de operación y seguridad



- Si un operador o mecánico no entiende estas instrucciones, es responsabilidad del propietario explicarle este material. Si cualquier porción de este material no es clara, comuníquese con su representante de fábrica para que se la explique.
- Familiarícese con la operación segura del equipo, los controles del operador y los avisos de seguridad. Aprenda a apagar rápidamente el motor y los accesorios en caso de emergencia. No opere ni permita que otra persona opere esta máquina si tiene preguntas sobre la seguridad.
- Todos los operadores y mecánicos deben recibir capacitación. El propietario es responsable de la capacitación de los usuarios.
- Cuando opere la podadora use un atuendo apropiado, inclusive pantalones largos y gafas o anteojos de seguridad con protectores laterales. No opere la unidad mientras está descalzo o usa sandalias. El pelo largo, la ropa holgada o las joyas o bisutería pueden atorarse en las piezas móviles.
- Use protectores de la audición.
- Nunca permita que los niños o personas no calificadas o inadecuadamente capacitadas operen este equipo. Los reglamentos locales pueden restringir la edad del operador.
- Los datos indican que los operadores de 60 años de edad y más están involucrados en un mayor porcentaje de lesiones relacionadas con la operación del tractor podadora. Estos operadores deben evaluar su capacidad para operar la unidad de manera segura a fin de protegerse ellos mismos y a otros contra lesiones.
- No lleve pasajeros, especialmente niños pequeños, ya que se pueden caer y sufrir lesiones graves.

**ADVERTENCIA**






**Todas las podadoras rotatorias son potencialmente peligrosas. Pueden amputar manos y pies y lanzar objetos. El incumplimiento de estas instrucciones de seguridad y operación puede dar como resultado lesiones graves o la muerte.**

- Mantenga las etiquetas de advertencia y este manual del operador de manera legible e intacta. La fábrica tiene disponibles etiquetas y manuales de repuesto.
- No opere la máquina mientras se encuentre bajo la influencia del alcohol o las drogas.
- El propietario/usuario puede prevenir sufrir, o que otras personas sufran, accidentes o lesiones y daños a la propiedad, y es responsable de ellos si suceden.

### Preparación y circunstancias del sitio

- Evalúe el terreno a fin de determinar los accesorios y dispositivos necesarios para realizar el trabajo de manera apropiada y segura. Use solamente accesorios y dispositivos aprobados por el fabricante.
- Quite del área que va a podar objetos tales como rocas, juguetes, alambre y otros residuos que pudiesen ser captados y lanzados por la podadora.
- Asegúrese de que el área esté libre de mascotas y personas, especialmente de niños pequeños. Nunca suponga que se quedarán en el lugar donde los vio por última vez. Detenga la máquina si entran en el área de trabajo.
- Pude solamente durante el día o con una buena iluminación artificial.
- No pode el césped cuando esté mojado porque las ruedas pueden perder tracción.

## Preparación de la máquina

- Revise el sistema de enclavamiento de presencia del operador y la operación de los frenos. Ajuste o repare cualquier problema antes de usar la unidad.
- No altere ni anule ningún dispositivo de seguridad. Mantenga los protectores, escudos y dispositivos de interbloqueo de seguridad en su lugar y en buenas condiciones de trabajo. Estos artículos están diseñados para su protección.
- Mantenga todos los sujetadores como tuercas, tornillos y pernos bien apretados.
- Inspeccione visualmente las cuchillas, los tornillos de las cuchillas y el conjunto de la cortadora para asegurarse de que no estén dañados ni desgastados. Cambie las cuchillas y los tornillos desgastados o dañados para conservar el balance.
- Verifique que la máquina y sus accesorios, si los tiene, estén en buenas condiciones.
- No embrague las cuchillas sino hasta que esté listo para podar.

## OPERACIÓN SEGURA

### En general

- Use extremo cuidado al cargar o descargar la máquina de un tráiler o camión.
- Reduzca la velocidad y tenga cuidado al virar o cruzar carreteras o aceras. Si no está podando, detenga las cuchillas.
- No opere el motor en un área cerrada en la que se puedan acumular vapores peligrosos de monóxido de carbono.
- No coloque el pie en el piso mientras opera la máquina.
- Antes de operar la unidad, baje el canal de descarga, instale el triturador de mantillo o coloque todo el captador de césped en su lugar.
- En todo momento manténgase alejado de la abertura de descarga. Nunca dirija la descarga hacia un observador. Interrumpa la operación si alguien se acerca.
- Mantenga cerrados los puertos de enjuague y otras aberturas de servicio ubicadas en la coraza de la podadora cuando esté podando.
- Tenga cuidado la jalar cargas o usar equipo pesado.
  - Use sólo los puntos de enganche aprobados de la barra de tracción
  - Limite las cargas a aquéllas que puede controlar con seguridad.
  - No vire bruscamente. Tenga cuidado al marchar en reversa.
  - Use uno o más contrapesos o pesos en las ruedas cuando así lo recomiende el manual del operador.
- Nunca deje una máquina desatendida. Siempre desembrague las cuchillas, ponga el freno de mano, apague el motor y saque la llave antes de desmontar la unidad.

# FastCat Pro

## Arranque

- Arranque solamente de acuerdo con las instrucciones de este manual o de la máquina.
- Antes de intentar arrancar el motor, asegúrese que:
  - el freno de mano esté embragado;
  - la toma de potencia (PTO) esté desembragada;
  - el mecanismo de tracción esté en posición NEUTRA.
- Al arrancar el motor, asegúrese de tener las manos y los pies lejos de las cuchillas.
- No arranque la máquina cuando se encuentre frente al canal de descarga o cuando éste esté orientado hacia alguna persona.
- No acelere la PTO al máximo. Acelere hasta marcha en vacío o a la velocidad más baja posible del motor.
- No altere los ajustes del regulador del motor ni acelere excesivamente el motor. El funcionamiento del motor a una velocidad excesiva puede aumentar el riesgo de lesiones personales.

## Interrupción de la operación

- Antes de abandonar la posición del operador:
  - Estacionese sobre superficies niveladas.
  - Desembrague la PTO.
  - Ponga el freno de mano.
  - Apague el motor y saque la llave.
- Desembrague la PTO y espere hasta que las cuchillas dejen de girar:
  - antes de elevar la plataforma de corte;
  - cuando no esté podando;
  - para transportar la unidad;
  - al cruzar superficies que no estén cubiertas de césped.
- Detenga el motor, desembrague la PTO, ponga el freno de mano y espere hasta que las cuchillas dejen de girar para bajar la unidad de corte:
  - antes de reabastecer de combustible;
  - antes de quitar el captador de césped;
  - antes de ajustar la altura, a menos que pueda hacer el ajuste desde la posición del operador.
- Detenga el motor, desembrague la PTO, ponga el freno de mano y desconecte el cable o cables de las bujías o quite la llave:
  - antes de eliminar obstrucciones o desatascar el canal de descarga;
  - antes de revisar, limpiar o trabajar en la máquina;
  - después de golpear cualquier objeto extraño. Antes de volver a arrancar la máquina inspecciónela para verificar que no tenga daños y hacer las reparaciones en caso de que los tenga;
  - Si la máquina comienza a vibrar de manera anormal: apáguela inmediatamente. Antes de volver a arrancarla inspecciónela y haga las reparaciones necesarias;
  - excepto por las reparaciones o ajustes especialmente indicados, como el ajuste del carburador cuando el motor debe estar funcionando. En estos casos mantenga las manos y los pies alejados de las piezas en movimiento.
- Cuando apague la unidad para eliminar obstrucciones, desatascar, inspeccionar, dar mantenimiento o reparar la máquina, permita que las cuchillas se detengan completamente.
- Reduzca la aceleración durante el apagado del motor y, si éste se suministra con una válvula de cierre, cierre la válvula del combustible cuando termine de podar.

## MANIOBRAS SEGURAS

### En general

- Reduzca la velocidad antes de virar.
- No pode en reversa a menos que sea absolutamente necesario. Siempre mire detrás de usted y hacia abajo para asegurarse de que no haya niños ni mascotas a su paso mientras marcha en reversa.
- Tenga cuidado al acercarse a esquinas ciegas, matorrales, árboles, césped alto o a otros objetos que puedan obstruir su vista.
- Si las ruedas pierden tracción, desembrague las cuchillas. Si se encuentra en una pendiente, diríjase hacia abajo.

### ADVERTENCIA

### Podada de pendientes

Las pendientes son un factor importante en los accidentes de pérdida de control y volcaduras que a veces ocasionan lesiones graves o la muerte. Todas las pendientes requieren precauciones adicionales.



- No pode pendientes si se siente incómodo o no está seguro. La responsabilidad definitiva de la operación segura en pendientes recae en el operador.
- No pode pendientes excesivamente inclinadas.
- Si opera una máquina con radio de giro cero, pode transversalmente a la pendiente, no paralelamente.
- Evite arrancar o detenerse en una pendiente. Si las ruedas pierden tracción, desembrague las cuchillas y avance con lentitud directamente hacia abajo.
- En las máquinas de radio de giro cero, cuando las ruedas pierden tracción y va pendiente abajo, puede recuperar el control de la dirección acelerando.
- Las máquinas de montaje central y radio de giro cero tienen una tracción mucho mayor pendiente arriba que pendiente abajo. Note que puede perder tracción cuando se dirige pendiente abajo. No opere máquinas de montaje central y radio de giro cero si no puede retroceder.
- Mientras se encuentre en una pendiente muévase lenta y gradualmente. No cambie repentinamente la velocidad ni la dirección.

- No vire en las pendientes a menos que sea necesario, y cuando lo haga vire lentamente y hacia abajo siempre que sea posible.
- Manténgase alejado de pendientes que tengan la superficie suelta o si llueve mientras poda.
- Cuando se encuentre en una pendiente use las velocidades más bajas para evitar detenerse o cambiar de velocidad.
- Tenga especial cuidado con los captadores de césped o con otros accesorios, ya que pueden cambiar la estabilidad de la máquina.
- Quite obstáculos tales como rocas, ramas de árboles, etc.
- Evite pasar sobre obstáculos tales como baches, hoyos, rocas y raíces siempre que sea posible. Esté alerta a las depresiones y elevaciones del terreno. Un terreno irregular puede causar el volcamiento o el deslizamiento de una podadora. El césped alto puede ocultar obstáculos.
- No pode pendientes abruptas, zanjas ni terraplenes. La podadora se puede volcar repentinamente si una de sus ruedas sobrepasa el borde o uno de los bordes se desploma.
- Siga las recomendaciones del fabricante referentes a pesos o contrapesos de las ruedas para mejorar la estabilidad.
- No pode las pendientes cuando el césped esté húmedo, ya que la tracción reducida puede causar resbalamientos.

# FastCat Pro

## SEGURIDAD EN LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO

### En general

- Proporcione mantenimiento a la máquina de acuerdo con el programa y las instrucciones del fabricante para obtener la mayor seguridad y los mejores resultados al podar.
- Estacionese sobre superficies niveladas.
- Nunca permita que personal no capacitado proporcione servicio a la máquina.
- Ajuste o repare la unidad sólo hasta que el motor se haya detenido y las cuchillas dejen de girar.
- Inspeccione regularmente los componentes del captador de césped. Si están desgastados, dañados o deteriorados, pueden exponer las partes en movimiento o permitir el lanzamiento de objetos.
- Reemplace las piezas desgastadas, dañadas o defectuosas. Siempre use piezas recomendadas por el fabricante para obtener los mejores resultados.
- Desconecte la batería o quite el cable o cables de las bujías antes de hacer cualquier reparación. Desconecte primero el terminal negativo y luego el positivo. Conecte primero el terminal positivo y luego el negativo.
- No desmonte la máquina sin primero liberar o restringir las fuerzas que pueden causar el movimiento repentino de las piezas.
- Si va a trabajar debajo de la máquina use soportes adecuados, como gatos, para apoyar la máquina o sus partes elevadas.
- No coloque las manos ni los pies cerca o debajo de las partes en movimiento.
- Limpie minuciosamente los derrames de aceite o combustible.
- Reemplace los silenciadores defectuosos.
- Para reducir el riesgo de incendio, mantenga el motor, el silenciador, el compartimiento de la batería y el área de almacenamiento de combustible sin césped, hojas, residuos acumulados y grasa.
- El fluido hidráulico puede penetrar la piel, use papel para detectar fugas. Libere la presión hidráulica antes de desconectar las mangueras. Asegúrese de que las conexiones estén apretadas y las mangueras en buenas condiciones.

### ADVERTENCIA

#### Cuchillas

- Las cuchillas de la podadora están filosas y pueden cortar. Tenga cuidado especial al manejarlas. Elimine las obstrucciones con cuidado. Envuelva la(s) cuchilla(s) o use guantes.
- Tenga en cuenta que en el caso de podadoras de múltiples cuchillas, el movimiento de una cuchilla puede causar el movimiento de las otras.
- Solamente reemplace las cuchillas, nunca las enderece ni las repare con soldadura.
- No permita que otras personas se acerquen a las cuchillas.



### ADVERTENCIA

#### Combustible

- La gasolina y el diesel son inflamables; los vapores de gasolina son explosivos. Tenga cuidado especial al manejarlos.
- Almacénelos sólo en recipientes específicamente diseñados para ellos.
- Al reabastecer de combustible o revisar el nivel:
  - Pare el motor y permita que se enfríe;
  - No fume;
  - Reabastezca el combustible sólo en exteriores;
  - Use un embudo;
  - No llene excesivamente el depósito;
  - Si el combustible se derrama, no intente arrancar el motor sino hasta que limpie el derrame y desaparezcan los vapores.



Las chispas de la electricidad estática pueden iniciar incendios o causar explosiones. El flujo del combustible puede generar electricidad estática. Para evitar las chispas de electricidad estática:

- Mantenga los recipientes eléctricamente conectados a tierra. No llene recipientes que se encuentren en un vehículo ni en un camión o tráiler cuya plataforma tenga un forro plástico. Llene los recipientes en el suelo, lejos del vehículo.
- Cuando sea práctico, baje todo equipo a gas del camión o tráiler y reabastézcalo de combustible en el suelo. Si debe reabastecer el equipo mientras se encuentra en el camión o tráiler, hágalo usando un recipiente portátil, no la boquilla surtidora.
- Mantenga la boquilla surtidora en contacto con el borde del tanque del combustible o con la abertura del recipiente hasta completar el abastecimiento. No use un dispositivo para mantener abierta la boquilla.
- Vuelva a tapar seguramente las latas y los tanques de combustible.

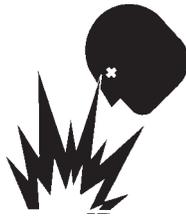
## BATERÍA

El ácido de la batería es cáustico y los vapores son explosivos y pueden causar lesiones graves o la muerte.

Para reducir el riesgo de lesiones personales al trabajar cerca de una batería:

- Al trabajar con el ácido de la batería, use equipo protector que incluya, pero no se limite a gafas de seguridad, protector facial, guantes y delantal de caucho.
- Evite inclinarse sobre la batería.
- No exponga la batería a llamas expuestas ni a chispas.
- Asegúrese de que los tapones de llenado estén adecuadamente llenos de fluido.
- No permita que el ácido de la batería entre en contacto con sus ojos o piel. Si hay contacto, inmediatamente enjuague el área afectada con agua y busque atención médica.
- Cargue las baterías en un área abierta y bien ventilada, lejos de chispas y llamas. Desconecte el cargador antes de conectarlo a la batería o desconectarlo de ella.

## ADVERTENCIA



## ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTACIÓN

- Pare el motor y permita que se enfríe antes de almacenar la unidad.
- Drene el tanque de combustible sólo en exteriores.
- Almacene el combustible en un recipiente aprobado y en un lugar fresco y seco.
- Mantenga la máquina y los recipientes de combustible en un lugar bajo llave, a fin de evitar alteraciones y que los niños jueguen con ellos.
- Cuando sea necesario estacionar, almacenar o dejar desatendida la máquina, baje la plataforma de la cortadora, a menos que se use un dispositivo mecánico de bloqueo positivo.
- No almacene la máquina ni el recipiente de combustible cerca de electrodomésticos de calentamiento con llama expuesta, como calentadores de agua o electrodomésticos con llama piloto.

- Mantenga el área de almacenamiento de gasolina libre de césped, hojas y grasa excesiva para reducir el riesgo de incendio.
- Quite el césped y los residuos de las unidades de corte, accionadores, silenciadores y el motor para evitar incendios.

## ARRANQUE AUXILIAR

1. Asegúrese de que los cables de arranque auxiliar estén en buenas condiciones. Apague la ignición y todos los accesorios eléctricos en ambas máquinas.
2. Coloque la máquina con la batería buena (cargada) junto a la máquina con la batería agotada, pero sin tocarla, de manera que los cables de arranque auxiliar alcancen ambas unidades.
3. Al conectar los cables:
  - asegúrese de que pinzas no toquen nada, excepto las piezas de metal adecuadas.
  - Nunca conecte un terminal positivo (“+” o rojo) a un terminal negativo (“-” o negro).
  - Asegúrese de que los cables no queden atrapados en ninguna pieza al arrancar los motores.
4. Conecte un extremo del primer cable de arranque auxiliar en el terminal **positivo** de una batería. Conecte el otro extremo al terminal **positivo** de la otra batería.
5. Conecte un extremo del otro cable de arranque auxiliar en el terminal **negativo** de la máquina que tiene la batería buena (cargada). Haga la conexión final en el motor de la máquina que se va a arrancar, lejos de la batería.
6. Arranque el vehículo con la batería buena y luego la máquina con la batería agotada.
7. Quite los cables en el orden exactamente inverso al de su instalación. Al quitar cada pinza, tenga cuidado de no tocar ninguna otra pieza de metal mientras el otro extremo permanece conectado.

## FastCat Pro

### HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA EL MONTAJE

- Barra de uña
- Martillo de orejas
- Llaves de copa: 1/2", 15/16
- Llaves: 18 mm, 1/2", 9/16", 3/4", 15/16"
- Medidor de presión de los neumáticos

**NOTA:** Toda referencia a "derecha" o "izquierda" que aparecen abajo son con respecto al operador frente a los controles.

### 1. SAQUE LA UNIDAD DE LA CAJA

- Deseche los materiales de empaque. Afloje los tornillos del eje de la ruedecilla giratoria y los tornillos del parachoques para quitar los soportes de embarque.  
Deseche los soportes de embarque.
- Vuelva a colocar los tornillos del parachoques y apriételes.
- Apriete a 80 pies/lb los tornillos del eje de las ruedecillas giratorias contra los bujes separadores del eje de las ruedecillas.

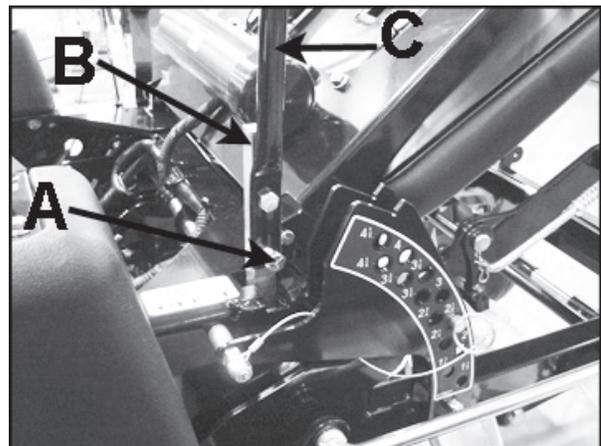


### 2. PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS

- Los neumáticos se deben mantener inflados a 14 lbs/pulg<sup>2</sup> (1.0 kg/cm<sup>2</sup>). Los neumáticos se sobreinflaron para su embarque.

### 3. PALANCAS DE TRACCIÓN

- Apriete el tornillo **A**.
- Siéntese en la máquina. Las palancas **C** se pueden mover al grupo superior de orificios de la barra **B** para comodidad del operador.



## 4. PREPARACIONES FINALES

- Revise los niveles de aceite del motor y del sistema hidráulico. Ponga aceite si es necesario. Use aceite de motor 10W30 para el motor. Use aceite de motor 20W50 limpio y nuevo para el sistema hidráulico. Consulte el manual de operación del motor para ver la viscosidad especificada del aceite para el motor.
- Cargue la batería y conecte adecuadamente los cables. Consulte los pasos que aparecen a continuación.



### ADVERTENCIA

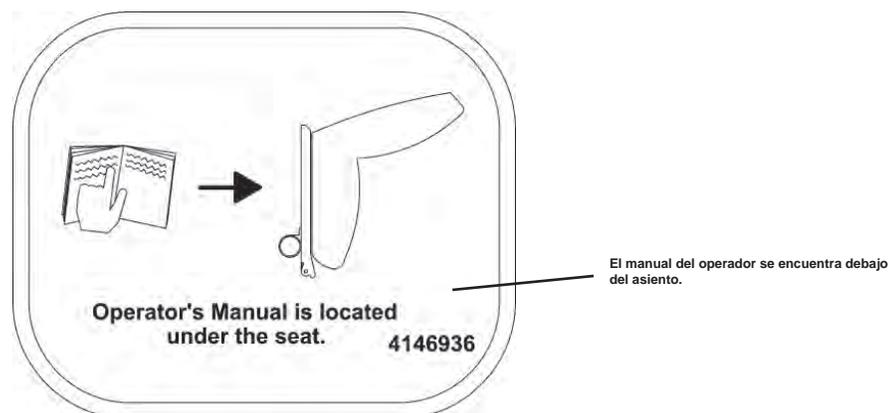
El ácido de la batería es cáustico. Los gases son explosivos y pueden causar lesiones graves o la muerte.

Cuando trabaje con la batería, use herramientas con aislamiento, anteojos protectores o gafas de seguridad y ropa protectora.

Lea y siga las instrucciones del fabricante de la batería.

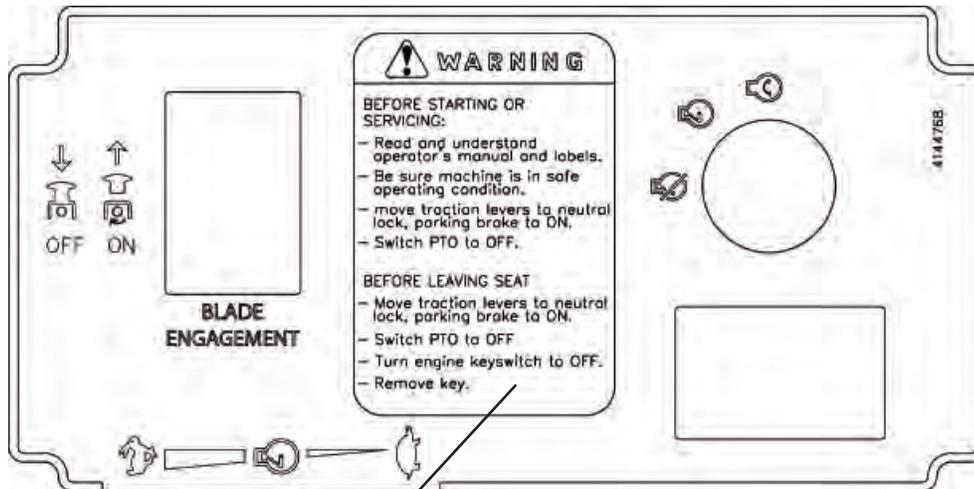
Antes de dar servicio a la batería asegúrese de que el interruptor de ignición esté APAGADO y de quitar la llave.

- Verifique la polaridad de la batería antes de conectar o desconectar los cables de la batería.
  - Al instalar la batería, siempre instale primero el cable ROJO, positivo ( + ) y el cable de conexión a tierra, NEGRO, negativo ( - ) al final.
    - Fije firmemente los cables a los terminales de la batería y aplique una capa delgada de grasa dieléctrica de silicona en los terminales y en los extremos del cable para evitar su corrosión. Mantenga las cubiertas de los terminales en su lugar.
- Antes de comenzar lea el Manual de operación y seguridad. El manual del operador se encuentra debajo del asiento. Incline el asiento hacia adelante para tener acceso al manual.



- Si la plataforma no realiza un corte parejo, consulte el procedimiento de nivelación de la plataforma en la sección de ajustes de este manual.
- Haga funcionar el motor a las RPM más altas durante cinco minutos antes de embragar las cuchillas para permitir que el motor se lubrique totalmente antes de aplicar la carga.
- Revise el ajuste neutro del sistema hidrostático. Este ajuste se establece en la fábrica pero puede requerir revisión. Consulte la sección de ajustes de este manual.
- No use la máquina sin un captador de césped aprobado ni sin el canal de descarga de césped o las placas de trituración de mantillo correctamente ajustadas.

# FastCat Pro



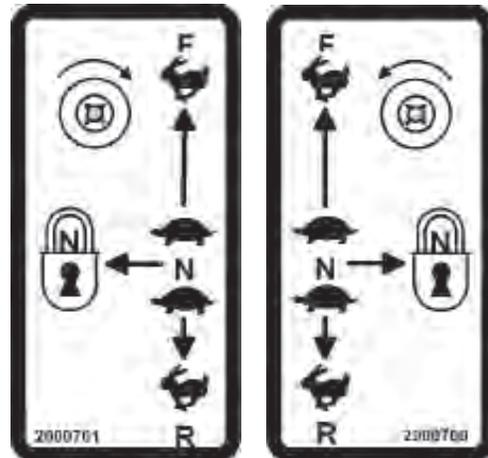
**ADVERTENCIA**

ANTES DE PONER EN MARCHA LA MÁQUINA O DARLE SERVICIO  
Lea y entienda el Manual del operador y las etiquetas.

- Asegúrese de que la máquina esté en buenas condiciones de trabajo.
- Mueva las palancas de tracción a la posición neutral y el freno de mano en ACTIVADO.
- Coloque el interruptor PTO en DESEMBRAGADO.

ANTES DE ABANDONAR EL ASIENTO

- Mueva las palancas de tracción a la posición neutral y el freno de mano en ACTIVADO
- Coloque el interruptor PTO en DESEMBRAGADO.
- Apague el motor .
- Retire la llave.



**PELIGRO**

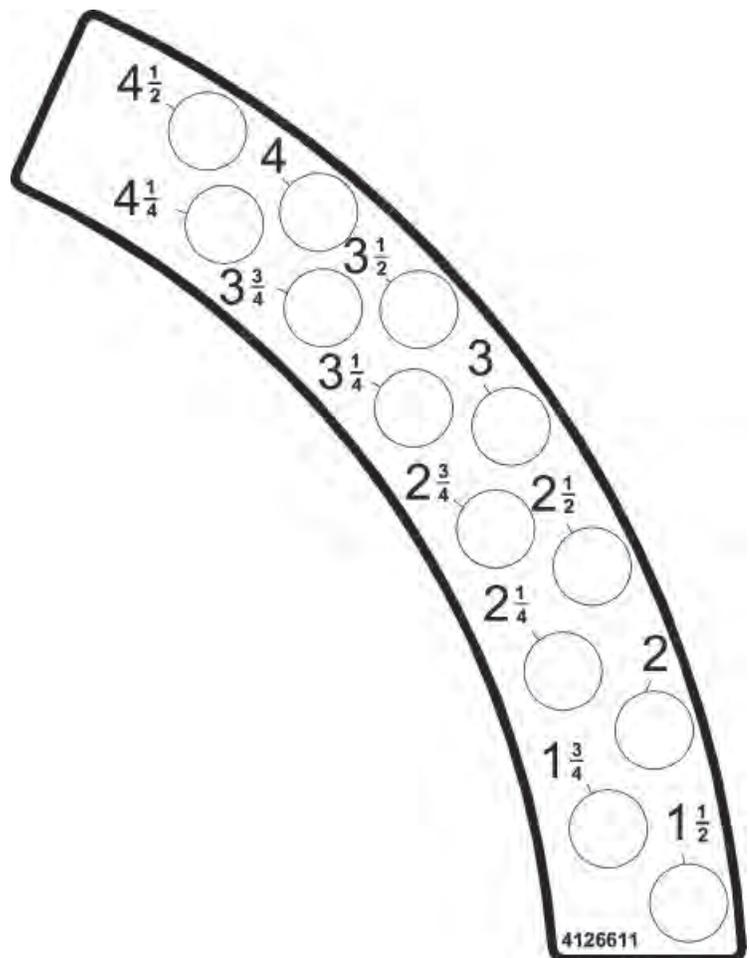
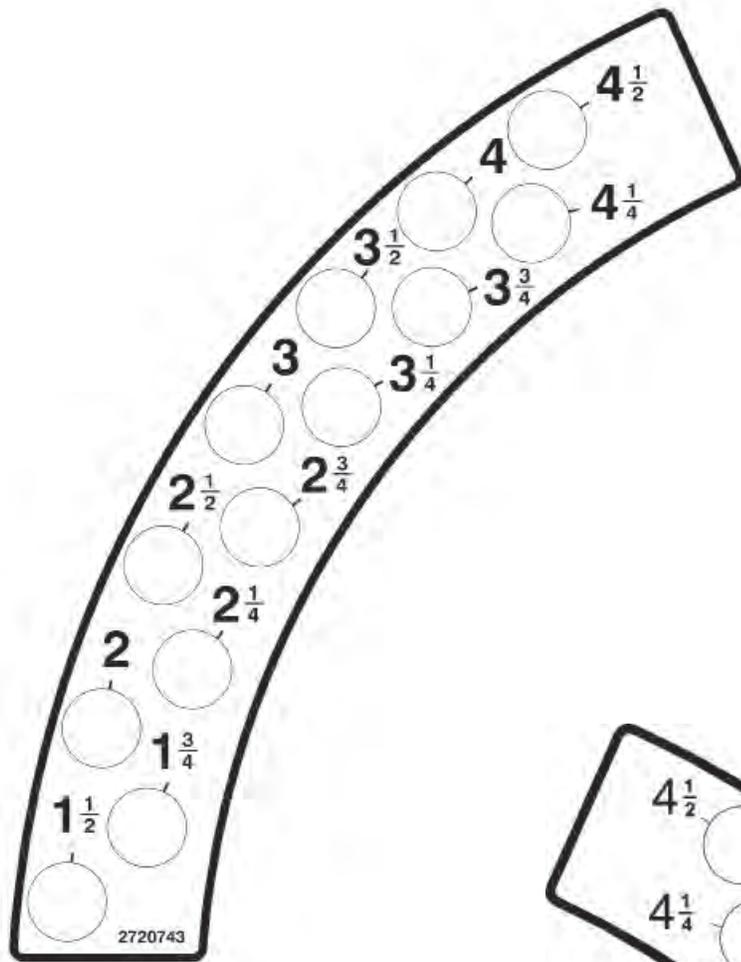
**CUCHILLAS EN MOVIMIENTO**

- NO ACERQUE LAS MANOS NI LOS PIES
- APAGUE EL MOTOR Y PERMITA QUE LAS CUCHILLAS SE DETENGAN ANTES DE QUITAR O DESTAPAR EL CAPTADOR DE CÉSPED.

**ADVERTENCIA**

**OBJETOS LANZADOS**

- MANTENGA EL ÁREA SIN PERSONAS NI MASCOTAS.
- quite los objetos que las cuchillas puedan golpear y lanzar.
- DETENGA LAS CUCHILLAS AL ATRAVESAR ÁREAS CON GRAVA.
- NO OPERE LA UNIDAD SIN EL CANAL DE DESCARGA, EL TRITURADOR DE MANTILLO O EN CAPTADOR COMPLETO DE CÉSPED EN SU LUGAR.



# FastCat Pro

**⚠ WARNING**

**Avoid Serious Injury or Death:**

- Read and obey the Operation & Safety Manual.
- Remove objects that could be thrown by the blades.
- Use caution on slopes. Stay off slopes the machine cannot back up.
- Stop blades and drive down slowly if machine slides or stops going on slope.
- Do not mow when children or others are around.
- Do not carry a child or passenger-even with blades off.
- Look down and behind before and while backing.
- Do not operate unless trained.
- Do not operate unless guards, shields and interlocks are in place and working.
- Replace labels and Operation and Safety Manual if lost or damaged.

**⚠ WARNING**

- Remove debris buildup. Debris under belt cover or near muffler can cause fires.
- Blades continue to rotate for a few seconds after blades are turned off.
- Blades must be at least 1/8" above bottom of housing.
- All blades must be identical. Check blade bolts daily for tightness.
- Inspect for damage after striking a foreign object. Make repairs before restarting operation.
- Find and repair cause of any abnormal vibration.

**⚠ ADVERTENCIA**

- Leer el manual del operador. No permitir que personas no capacitadas para ello usen la máquina.
- Mantener los protectores en su lugar y sus tornillos debidamente fijados.
- Antes de limpiar, ajustar o reparar este equipo, apagar todos los mandos, aplicar el freno de estacionamiento y apagar el motor.
- Mantener las manos, los pies y la ropa alejados de las piezas en movimiento.
- No conducir como pasajero ni llavar pasajeros en máquinas sin asiento para ello.
- Mantener a las demás personas alejadas durante el funcionamiento de la máquina.
- Si no sabe leer inglés, solicitarle a otra persona que le lea y explique el contenido de las etiquetas y del manual de la máquina.

4164279

INSTALACIÓN DE LA CUCHILLA

- LA ARANDELA BELLEVILLE SE DEBE COLOCAR COMO SE MUESTRA.
- APRIETE LOS TORNILLOS DE LA CUCHILLA A 70 PIES-LBS.
- CONSULTE EN EL MANUAL DEL OPERADOR EL PROCEDIMIENTO DETALLADO DE CAMBIO DE CUCHILLAS.

**ADVERTENCIA**

- Evite lesiones graves o la muerte:
- Lea y obedezca el Manual de operación y seguridad
  - Retire los objetos que puedan ser lanzados por las cuchillas
  - Tenga cuidado en las pendientes. Permanezca alejado de ellas, la máquina no podrá retroceder.
  - Detenga las cuchillas y conduzca hacia abajo lentamente si la máquina se resbala o detiene en una pendiente.
  - No pade cuando haya niños o personas alrededor.
  - No lleve a un niño o a un pasajero, aunque las cuchillas no estén embragadas.
  - Vea hacia abajo y atrás antes de retroceder y mientras retrocede.
  - No opera la unidad si no está capacitado para ello.
  - No opere la unidad si no tiene los protectores, escudos y enclavamientos en su lugar y en buenas condiciones de operación.
  - Reemplace las etiquetas y el Manual de operación y seguridad si es que se pierden o dañan.

**ADVERTENCIA**

- Elimine los residuos acumulados. Los residuos que se encuentran debajo de la cubierta de la correa o cerca del silenciador pueden causar incendios.
- Las cuchillas continúan girando unos segundos después de que se desembragan.
- Las cuchillas deben estar al menos 1/8" sobre la parte inferior de la caja.
- Todas las cuchillas deben ser idénticas. Diariamente revise que los pernos de las cuchillas están apretados.
- Cuando golpee un objeto extraño inspeccione la máquina para asegurarse de que no sufrió daños.
- Haga las reparaciones pertinentes antes de reanudar la operación.
- Encuentre y repare la causa de cualquier vibración anormal.

RUTA DE LA CORREA DE ACCIONAMIENTO DE LA PLATAFORMA

**DECK DRIVE BELT ROUTING**

**2 SPINDLE CONFIGURATION**      **3 SPINDLE CONFIGURATION**

---

**BLADE INSTALLATION**

-BELLEVILLE WASHER MUST BE POSITIONED AS SHOWN.

-TORQUE BLADE BOLTS TO 70 FT-LBS.

-SEE OPERATOR'S MANUAL FOR DETAILED BLADE CHANGING PROCEDURE.

**TIRE PRESSURE**

14 PSI (1KG/CM<sup>2</sup>)

---

**HEIGHT OF CUT**

1 1/2" - 2 1/2"  
2 1/2" - 3 1/2"  
3 1/2" & Higher

**ANTI-SCALP ROLLER BRACKET BOLT LOCATION**

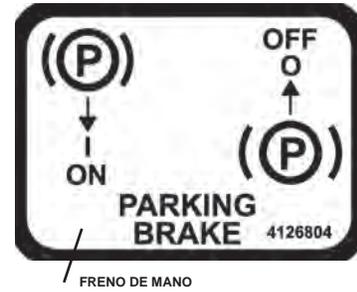
4164525

ALTURA DEL CORTE

UBICACIÓN DEL TORNILLO DEL SOPORTE DEL RODILLO CONTRA ARRANQUE DE CÉSPED

PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS

**LA CALCOMANÍA SE ENCUENTRA DEBAJO DE LA PLATAFORMA DEL OPERADOR.**



FRENO DE MANO

El manual del operador se encuentra debajo del asiento.



ADVERTENCIA

- PIEZAS EN ROTACIÓN
- NO OPERE SIN LA CUBIERTA



ADVERTENCIA

PARA REVISAR O AÑADIR COMBUSTIBLE:

- Hágalo en el exterior.
- Apague el motor. Permita que se enfríe.
- No fume.
- Limpie el combustible derramado.
- No llene el tanque excesivamente.
- Llène hasta una pulgada debajo de la parte inferior del cuello de llenado.



ADVERTENCIA

- LAS CHISPAS O LLAMAS PUEDEN INICIAR UNA EXPLOSIÓN.  
DESCONECTE PRIMERO EL TERMINAL NEGATIVO (-).  
VUELVA A CONECTAR EL TERMINAL NEGATIVO (-) AL ÚLTIMO.

# FastCat Pro

**INTERRUPTOR DE LLAVE (K)** - El interruptor de llave tiene tres posiciones: **OFF (APAGADO)**, **RUN (FUNCIONAMIENTO)** y **START (ARRANQUE)**. Introduzca la llave y hágala girar hacia la derecha para mover el interruptor de **OFF** a **RUN**. Hágalo girar más hasta **START** y manténgalo en esa posición para embragar el arrancador. Libere la llave y el interruptor regresará a la posición **RUN** desde la posición **START**. Gire la llave hacia la izquierda hasta la posición **OFF** para apagar el motor.

**ACELERADOR (T)** - Mueva la palanca de aceleración hacia adelante para aumentar la velocidad del motor hasta alcanzar el valor máximo de **RPM** del motor. Mueva la palanca hacia atrás para reducir la velocidad del motor hasta que llegue a la velocidad al vacío.

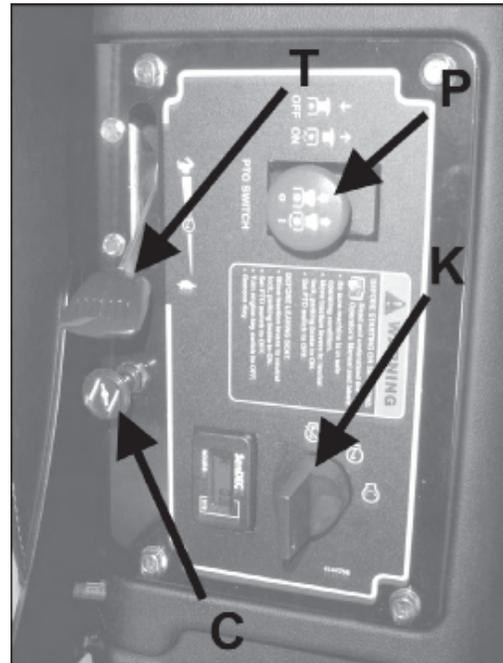
**OBTURADOR (C)**  
En los motores Kawasaki, jale hacia afuera el control del estrangulador para colocarlo en **ACTIVADO**. Presiónelo para colocarlo en **DESACTIVADO**.

**INTERRUPTOR DE TOMA DE POTENCIA (POWER TAKE OFF, PTO) (P)** - El operador debe estar en su asiento cuando embrague la **PTO** o el motor se apagará. Cuando se jala el interruptor **PTO**, la **PTO** se embraga (activa) e inicia el funcionamiento de las cuchillas o de otro accesorio. Cuando se presiona el interruptor **PTO**, la **PTO** se desembraga (desactiva) y detiene el funcionamiento de las cuchillas o de otro accesorio.

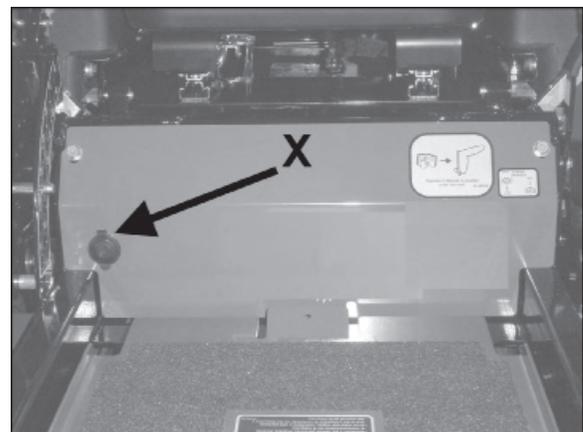
**NOTA:** El interruptor **PTO** no controla los accesorios energizados por otro motor.

- Desconecte la **PTO** siempre que apague el motor o abandone la posición del operador
- Apague el motor con la llave y quite los cables de las bujías antes de hacer ajustes, o desatascar la podadora.
- No embrague la **PTO** sino hasta que esté listo para podar.

**TOMA DE PODER DE 12 VOLTIOS (X)** - Se proporciona una toma de poder de 12 voltios para operar accesorios personales de 12 voltios.



Al lado derecho del operador



Debajo del asiento

## VÁLVULA SELECTORA DE COMBUSTIBLE (U)

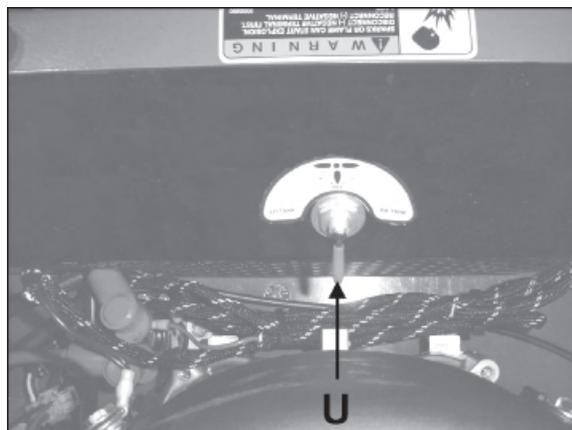
La válvula selector del tanque de combustible se encuentra detrás del asiento.

La válvula selector del tanque de combustible tiene tres posiciones:

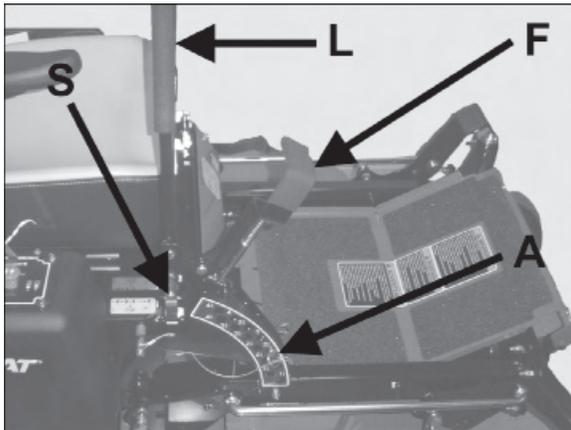
**Cerrada:** La válvula selector del tanque está cerrada cuando la palanca apunta hacia abajo. Esta válvula debe estar cerrada cuando la máquina sea transportada o no se vaya usar por algún tiempo. Al cerrar el suministro de combustible se evita la posibilidad de inundación en caso de que entre suciedad debajo de la aguja de flotación del carburador. Si se deja la válvula selector del tanque en la posición de cualquiera de los tanques se corre el riesgo de inundación grave, y esto puede arruinar el motor al diluir el aceite.

**Tanque derecho:** El combustible fluye desde el tanque derecho cuando la válvula selector se gira un cuarto de vuelta hacia la derecha.

**Tanque izquierdo:** El combustible fluye desde el tanque izquierdo cuando la válvula selector se gira un cuarto de vuelta hacia la izquierda.



# FastCat Pro



**Palancas de izado y de tracción  
(lado derecho del operador)**

**PALANCA DE IZADO (F)** - Se usa para elevar la plataforma de la cortadora a la máxima altura a fin de transportar la unidad, subir aceras o cambiar las cuchillas. Para usar la altura de corte anterior, baje la palanca de izado hasta que entre en contacto con el perno de la altura de corte **A**.

**PALANCAS DE TRACCIÓN (L)** - Cada una de las dos palancas de tracción controla la rueda de tracción el mismo lado. Ambas controlan el movimiento de avance y reversa de la máquina, y permiten la dirección y el frenado dinámico.

El operador debe estar en el asiento y el freno de mano debe estar **DESEMBRAGADO** para embragar la tracción. Para embragar la tracción, mueva las palancas de tracción hacia el centro de la máquina hasta que queden fuera de la ranura de fijación en posición neutra **S**.

**Movimiento de avance** - Para mover la máquina hacia adelante, empuje igualmente ambas palancas de tracción hacia adelante desde su posición neutra. La velocidad de avance aumenta conforme las palancas se mueven más hacia adelante desde su posición neutra. La velocidad máxima de avance se alcanza cuando las palancas entran en contacto con la parte del frente de la ranura de avance-reversa. Durante el avance, si se jalan las palancas de tracción hacia atrás, se disminuirá la velocidad de la máquina. La máquina se detiene cuando se llega a la posición neutra.

**Movimiento en reversa** - Para marchar en reversa, empuje igualmente ambas palancas de tracción hacia atrás desde su posición neutra. La velocidad en reversa aumenta conforme se mueven las

palancas más hacia atrás. La velocidad máxima de reversa se alcanza cuando las palancas entran en contacto con la parte posterior de la ranura de avance-reversa. Durante la marcha en reversa, si se empujan las palancas hacia adelante, se reduce la velocidad de la máquina y la unidad se detiene cuando se llega a la posición neutra.

**NOTA:** La posición de reversa cambia a neutra mediante un mecanismo de resorte. Es posible que se sienta la resistencia del resorte cuando se mueven las palancas de tracción a marcha en reversa. Cuando se liberan las palancas durante la marcha en reversa, la tensión del resorte las regresará lentamente a la posición neutra.

**DIRECCIÓN** - Para conducir, mueva una palanca hacia adelante y la otra hacia atrás.

**Virajes durante la marcha de avance:**

- **Vuelta a la derecha** - mueva la palanca de tracción derecha hacia atrás, hacia la posición neutra para disminuir la velocidad de la rueda de tracción derecha.
- **Vuelta a la izquierda** - mueva la palanca de tracción izquierda hacia atrás, hacia la posición neutra para disminuir la velocidad de la rueda de tracción izquierda.

**Virajes durante la marcha en reversa:**

- **Viraje a la derecha en reversa** - mueva la palanca de tracción derecha hacia adelante, hacia la posición neutra para disminuir la velocidad de la rueda de tracción derecha.
- **Viraje a la izquierda en reversa** - mueva la palanca de tracción izquierda hacia adelante, hacia la posición neutra para disminuir la velocidad de la rueda de tracción izquierda.

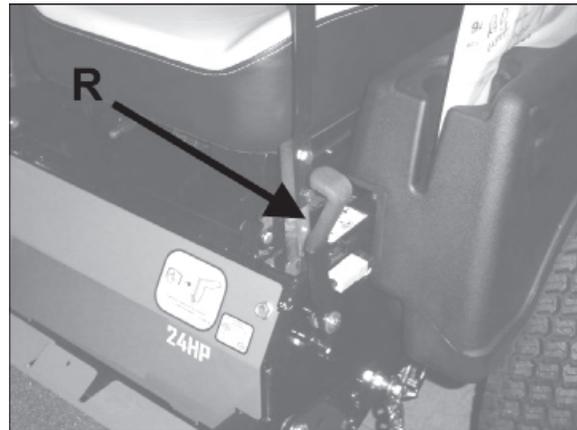
Los virajes lentos y abiertos se hacen colocando ambas palancas de tracción en el mismo lado de la posición neutra y ligeramente aparte. Los verdaderos virajes de radio cero más o menos en el centro de la máquina se hacen colocando una palanca en reversa y la otra en marcha de avance. El radio de viraje se modifica variando la posición relativa de las dos palancas para ajustarse a las condiciones de poda.

**PRECAUCIÓN**

Reduzca la velocidad antes de dar vueltas cerradas. La máquina es capaz de virar muy rápidamente cuando las palancas se mueven estando a mayor distancia entre sí. En estas condiciones es posible perder el control y/o dañar el césped.

**FRENO DE MANO (R)** - Jale la palanca del freno de mano hacia arriba y hacia atrás para EMBRAGAR el freno de mano. Colóquela hacia adelante y hacia abajo para DESEMBRAGAR el freno de mano.

Cuando se arranca el motor, el freno de mano debe estar EMBRAGADO. También debe estar EMBRAGADO para mantener el motor funcionando cuando el operador abandona el asiento. El freno de mano debe estar DESEMBRAGADO para mantener el motor funcionando cuando la palanca de tracción no se encuentra en posición neutra.



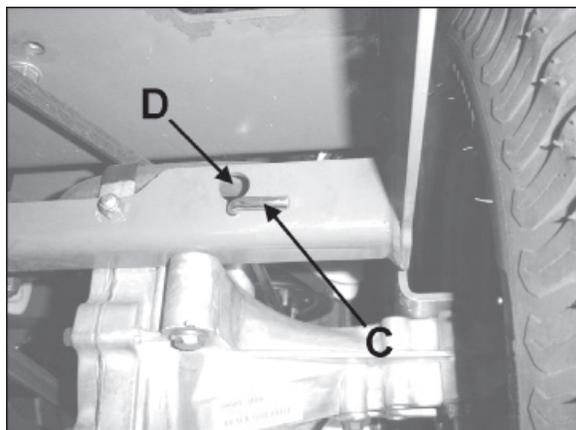
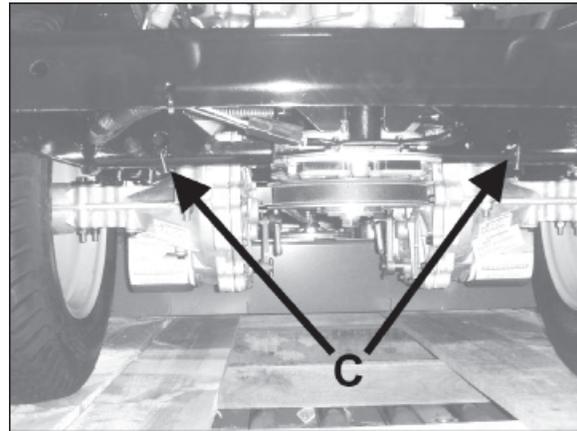
Coloque el freno de mano en la posición EMBRAGADA (lado derecho del operador)

## EMPUJE DE LA MÁQUINA

La máquina se puede empujar con el motor apagado, el freno de mano desembragado y las válvulas de derivación abiertas.

Para abrir las válvulas de derivación, mueva el freno de mano a la posición CERRADO, luego levante y jale la varilla de control de derivación C a través de la abertura grande D, hasta que la varilla sobrepase la abertura. Deje caer la varilla C en la pequeña abertura para fijarla en su lugar. Repita el procedimiento con la otra varilla de control de derivación.

Para cerrar las válvulas de derivación, levante la varilla de control de derivación C permitiendo que el tope de la varilla se retraiga a través de la abertura grande D.



# LISTA DE VERIFICACIÓN ANTES DE LA OPERACIÓN

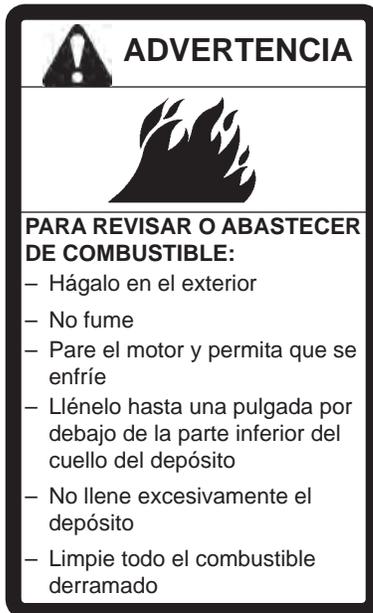
## FastCat Pro

### LISTA DE VERIFICACIÓN ANTES DE LA OPERACIÓN (RESPONSABILIDAD DEL OPERADOR)

- \_\_\_ Repase y siga todas las reglas de seguridad y las instrucciones de las etiquetas de seguridad.
- \_\_\_ Verifique que todas las calcomanías de seguridad estén instaladas y en buenas condiciones. Reemplácelas si están dañadas.
- \_\_\_ Verifique que todos los escudos y protectores estén adecuadamente instalados y en buenas condiciones. Asegúrese de tener instalado ya sea el escudo de descarga o el accesorio de vacío completo.
- \_\_\_ Verifique que todo el herraje esté adecuadamente instalado y asegurado.
- \_\_\_ Verifique que el equipo esté adecuada y seguramente conectado en la unidad de potencia.
- \_\_\_ Asegúrese de que el motor esté libre de suciedad y residuos. Preste atención especial a las aletas de enfriamiento, las piezas reguladoras y el silenciador. Limpie las mallas de entrada de aire. Revise el filtro de aire; dele servicio si es necesario.
- \_\_\_ Nunca lleve pasajeros.
- \_\_\_ Inspeccione el área y quite piedras, ramas u otros objetos rígidos que pudieran ser golpeados y arrojados por la unidad causando lesiones o daños.
- \_\_\_ Limpie el área que circunda a la varilla medidora del nivel de aceite. Saque la varilla y asegúrese de que el nivel de aceite se encuentre en un intervalo aceptable para la operación (entre las marcas de la varilla) Añada aceite si es necesario pero **no sobrepase el nivel**. Instale el conjunto de la varilla de nivel de aceite hasta que la tapa toque el tubo. Cuando el motor está funcionando, el conjunto de la varilla de nivel de aceite siempre debe estar fija en el tubo de llenado.
- \_\_\_ Revise todos los puntos de lubricación y engrase de acuerdo con las instrucciones del manual.
- \_\_\_ Revise el nivel del fluido hidrostático. Verifique que las aletas de enfriamiento del sistema hidrostático estén limpias.
- \_\_\_ Realice una verificación funcional del sistema de enclavamiento de seguridad cada vez que opere la unidad.

## ABASTECIMIENTO DE COMBUSTIBLE

- Llene el tanque de combustible con gasolina regular sin plomo, limpia y de buena calidad. No use supercarburante.
- Use un embudo para evitar derramamientos.



## ANTES DE ARRANCAR EL MOTOR

- Familiarícese con la función y la operación de todos los controles.
- Mida el nivel de aceite del motor y añada aceite si es necesario. Con la válvula selectora de combustible seleccione el tanque al que va a añadir combustible.
- **Estrangulador:** Para arranques en frío, coloque la palanca del acelerador en posición medio abierta y jale el estrangulador a la posición ABIERTA. Para arranques en caliente, coloque el acelerador en posición medio abierta y el estrangulador a la posición CERRADA.

## PRESENCIA DEL OPERADOR SISTEMA DE ENCLAVAMIENTO

Para arrancar el motor.

- El interruptor PTO debe estar **APAGADO**.
- Ambas palancas de tracción deben estar en posición neutra.
- El freno de mano debe estar **EMBRAGADO**.

Para operar la máquina:

1. El operador debe estar en el asiento, de lo contrario el embrague de la PTO apagará el motor.
2. El freno de mano debe estar **DESEMBRAGADO** y el operador debe estar en el asiento, de otra manera cuando se saque la palanca de tracción de la posición neutra el motor se apagará.

## ARRANQUE DEL MOTOR

1. Gire la llave para operar el arrancador eléctrico y arrancar el motor. Libere la llave cuando el motor arranque.
2. Si el motor no arranca inmediatamente, no intente arrancarlo durante más de diez segundos cada vez. Antes de volver intentarlo permita que transcurran 60 segundos para que el motor del arrancador se enfríe y evitar que se queme.
3. Si el estrangulador está EMBRAGADO cuando arranque el motor, desembráguelo gradualmente hasta que el motor funcione con el estrangulador completamente desembragado.

## NOTAS DE OPERACIÓN

- Practique con velocidades bajas del motor y de recorrido y con la PTO desembragada hasta que se familiarice completamente con los controles.
- Para podar de manera regular, el acelerador debe estar en la posición totalmente abierta. Si se usan las palancas de tracción para acelerar o reducir la velocidad de la máquina durante su uso, se podrá mantener un control máximo y eficiencia en el corte.
- Si usa la máquina sin aceleración total en condiciones severas, pondrá una carga adicional en el motor que dará como resultado un desgaste excesivo y posibles daños a los transejes.

## CONDUCCIÓN

1. Con la PTO desembragada, mueva el freno de mano a la posición DESEMBRAGADO.
2. Saque las dos palancas de tracción de la posición neutra.
3. Empuje uniformemente las dos palancas de tracción hacia adelante para avanzar en línea recta. Jale uniformemente ambas palancas de tracción hacia atrás para marchar en reversa en línea directa.
4. **Dirección** - Mueva una palanca hacia adelante y una hacia atrás.

### Virajes durante la marcha de avance:

- **Vuelta a la derecha** - mueva la palanca de tracción derecha hacia atrás, hacia la posición neutra para disminuir la velocidad de la rueda de tracción derecha.
- **Vuelta a la izquierda** - mueva la palanca de tracción izquierda hacia atrás, hacia la posición neutra para disminuir la velocidad de la rueda de tracción izquierda.

### Virajes durante la marcha en reversa:

- **Viraje a la derecha en reversa** - mueva la palanca de tracción derecha hacia adelante, hacia la posición neutra para disminuir la velocidad de la rueda de tracción derecha.
- **Viraje a la izquierda en reversa** - mueva la palanca de tracción izquierda hacia adelante, hacia la posición neutra para disminuir la velocidad de la rueda de tracción izquierda.

Tenga cuidado al virar. Reduzca la velocidad antes de hacer virajes cerrados para ayudar a mantener el control y evitar desprender el césped por derrape o patinaje de las ruedas. Para ayudar a evitar el daño del césped, mantenga ambas ruedas de tracción en movimiento siempre que haga virajes.

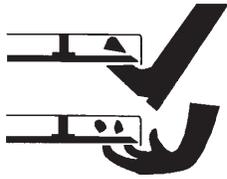
**SUGERENCIA:** La mejor manera de hacer un viraje "cero" cerrado es detenerse, activar la máquina en reversa con ambas ruedas de tracción y luego girar la máquina con la rueda exterior. Esta técnica evita que las ruedas de tracción giren y da como resultado menos daños al césped.

## CORTE

1. Coloque el canal de descarga en la posición baja o coloque de manera correcta un captador de césped o placa del triturador de mantillo.
2. Ocupe su lugar en el asiento.
3. Arranque el motor.
4. Embrague las cuchillas jalando hacia arriba el interruptor PTO. No use las cuchillas sino hasta que alcance una aceleración total. Utilice el ajuste menor de aceleración, lo que permitirá que el motor capture la carga de la cuchillas y reduzca el desgaste de las correas y del embrague eléctrico.
5. Una vez que las cuchillas estén girando, ajuste el acelerador al máximo. Use ambas palancas de tracción para obtener la velocidad de corte requerida, conducir alrededor de obstáculos y virar la final de un corte.

## SUGERENCIAS DE CORTE

- Al podar grandes áreas, comience virando hacia la derecha para que los recortes sean descargados lejos de arbustos, cercas, caminos de acceso, etc. Después de dos o tres rondas, pode en dirección contraria, con virajes hacia la derecha, hasta que termine.
- Si el césped es excesivamente alto, debe podar dos veces, con el primer corte relativamente alto y el segundo a la altura deseada.
- Use el lado izquierdo de la podadora para recortar.
- Seleccione la dirección del corte de manera que los recortes sean dirigidos hacia las áreas ya podadas. Este método da como resultado una distribución más regular de los recortes y cortes uniformes de mejor apariencia.
- Siempre que sea posible, cada vez que pode use patrones diferentes de corte. Esto ayuda a evitar la formación de surcos y produce un corte más uniforme al mantener el césped tendido siempre de la misma manera.

	 <b>PELIGRO</b>
	<b>CUCHILLAS EN MOVIMIENTO</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- MANTENGA ALEJADOS LOS PIES Y LAS MANOS.</li><li>- APAGUE EL MOTOR Y PERMITA QUE LAS CUCHILLAS SE DETENGAN ANTES DE QUITAR O DESTAPAR EL CAPTADOR DE CÉSPED.</li></ul>

	 <b>ADVERTENCIA</b>
	<b>LANZAMIENTO DE OBJETOS</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- MANTENGA EL ÁREA LIBRE DE PERSONAS Y MASCOTAS.</li><li>- quite los objetos que las cuchillas puedan golpear y lanzar.</li><li>- DETENGA LAS CUCHILLAS ANTES DE CRUZAR ÁREAS CON GRAVA</li><li>- NO OPERE LA UNIDAD SIN EL CANAL DE DESCARGA, EL TRITURADOR DE MANTILLO O EN CAPTADOR COMPLETO DE CÉSPED EN SU LUGAR.</li></ul>

MANTENIMIENTO	El mantenimiento es un trabajo continuo. Estos intervalos son el periodo máximo entre las operaciones de mantenimiento. Realícelas con más frecuencia bajo condiciones severas.						
	PRIMERAS 5 HORAS	ANTES DE CADA USO	CADA 25 HORAS	CADA 50 HORAS	CADA 100 HORAS	CADA 200 HORAS	CADA 500 HORAS
<b>MOTOR</b>							
Consulte el manual del motor para ver información e instrucciones adicionales.							
Revise el nivel del aceite.		X					
Revise si hay fugas		X					
Limpie la malla de entrada de aire		X					
Limpie el prefiltro de aire			X				
Limpie el elemento del filtro de aire			X				
Limpie las aletas de enfriamiento					X		
Cambie el aceite y el filtro	X	Consulte el manual del fabricante del motor					
Revise/Reemplace las bujías						X	
<b>TRANSEJE</b>							
Revise si hay fugas		X					
Revise/Reabastezca el nivel de aceite		X					
Cambie el aceite y el filtro						X	
<b>MÁQUINA</b>							
Revise la operación de enclavamiento		X					
Revise la presión de los neumáticos		X					
Revise/Reabastezca la batería							X
Lubrique todos los puntos		X					

**NOTAS**

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



---

<b>GENERAL</b>	Fecha	Hora										
Revise la presión de los neumáticos												
Lubrique todos los puntos												
Revise tornillos y tuercas												
<b>MOTOR</b>												
Revise el nivel del aceite.												
Cambie el aceite												
Limpie el elemento del filtro de aire												
Limpie las aletas de enfriamiento												
Reemplace el elemento del filtro de aire												
Limpie y calibre las bujías												
<b>TRANSEJE</b>												
Cambie el aceite y el filtro												
NOTA: Después de las primeras cinco horas de operación cambie el aceite del motor, el aceite hidráulico y ambos filtros.												

# FastCat Pro

## REVISIÓN DIARIA

### Sistema de enclavamiento de presencia del operador - Operación de arranque

Para que el motor arranque, el freno de mano debe estar embragado, la PTO (cuchillas) debe estar desembragada y las palancas de tracción en posición neutra. Tome su lugar en el asiento y revise, realizando una acción a la vez, si el motor arranca con el freno de mano desembragado, las cuchillas embragadas y cualquiera de las palancas de tracción fuera de la posición neutra.

### Sistema de enclavamiento de presencia del operador - Operación de funcionamiento

El operador debe ocupar su asiento para que el motor funcione con el freno de mano desembragado, las palancas de tracción fuera de la posición neutra o las cuchillas embragadas. Para verificar esto:

1. Arranque el motor y hágalo funcionar a aceleración media ocupando su lugar como operador en la máquina pero sin sentarse en el asiento.
2. Una acción a la vez: mueva el freno de mano a la posición DESEMBRAGADO, saque las palancas de tracción de la posición neutra (revise cada una de manera independiente) y embrague las cuchillas. Cada prueba debe apagar el motor después de medio segundo. (El sistema tiene integrada una demora de medio segundo para evitar que el motor se apague al atravesar terreno irregular.)

Repáre la máquina antes de usarla si el sistema de enclavamiento de presencia del operador no funciona correctamente al arranque o durante el funcionamiento. Comuníquese con su distribuidor autorizado Schiller Grounds Care, Inc.

### Herraje

Apriete todas las tuercas y tornillos flojos. Reemplace los pasadores de chaveta rotos o los que faltan. Repare cualquier otro problema antes de operar la unidad.

### Presión de los neumáticos

Los neumáticos se deben mantener inflados a 14 lbs/pulg<sup>2</sup> (1.0 kg/cm<sup>2</sup>). La presión incorrecta de los neumáticos puede causar su desgaste rápido y una tracción deficiente. Si los neumáticos no tienen la misma presión, causarán un corte irregular. La inflación excesiva de los neumáticos de las ruedecillas puede causar que se “bamboleen” sobre superficies rígidas.

## BATERÍA



### ADVERTENCIA

El ácido de la batería es cáustico y los vapores son explosivos y pueden causar lesiones graves o la muerte.

Cuando trabaje con la batería, use herramientas con aislamiento, anteojos protectores o gafas de seguridad y ropa protectora. Lea y siga las instrucciones del fabricante de la batería.

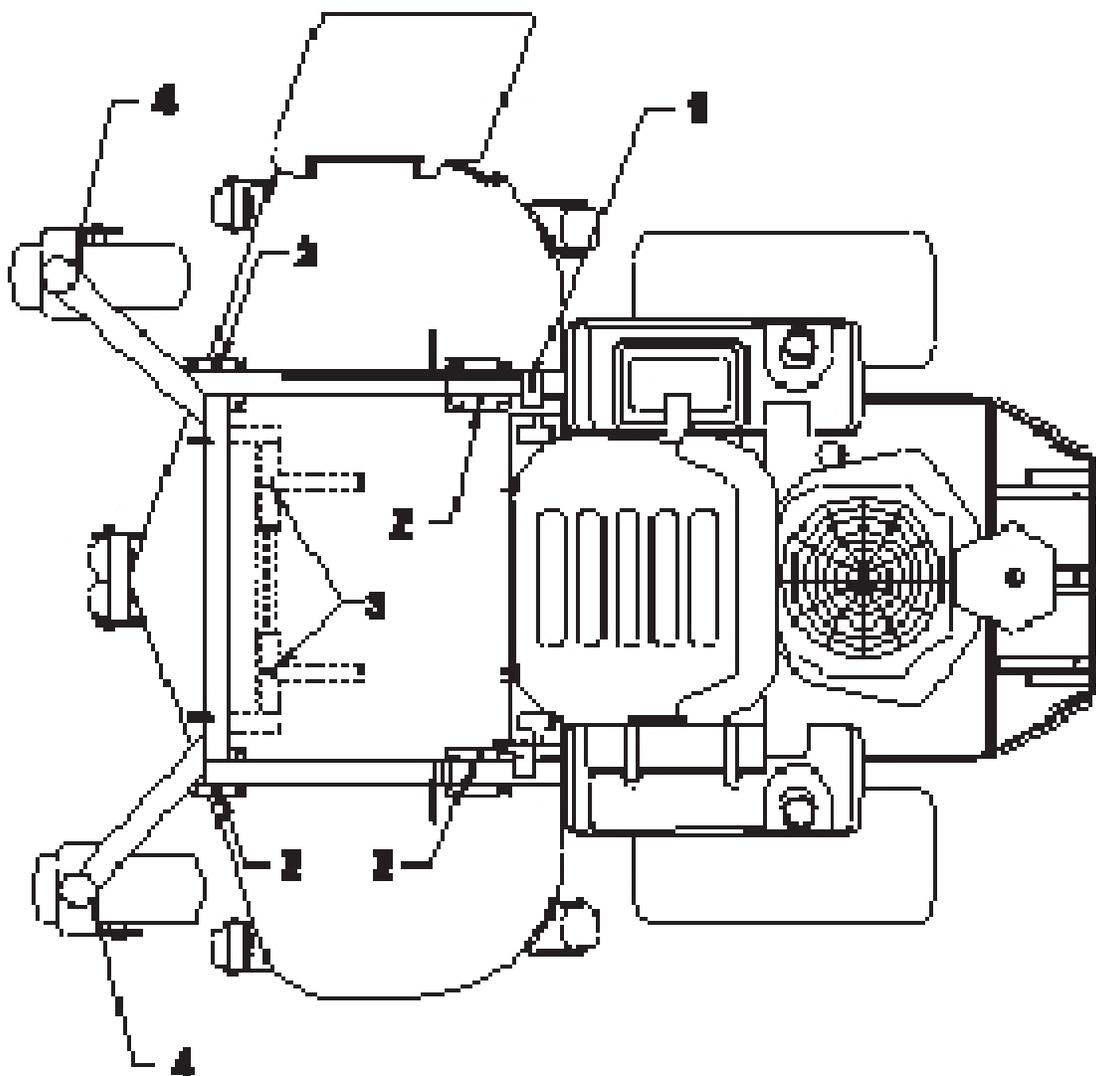
Antes de dar servicio a la batería asegúrese de que el interruptor de ignición esté APAGADO y de quitar la llave.

1. Verifique la polaridad de la batería antes de conectar o desconectar los cables de la batería.
2. Al instalar la batería, siempre instale primero el cable ROJO, positivo ( + ) de la batería y luego el cable NEGRO negativo ( - ) de conexión a tierra.

3. Al quitar la batería, siempre quite primero el cable NEGRO negativo ( - ) de conexión a tierra, y luego el cable rojo positivo ( + ).
4. Revise el nivel de electrolito cada 100 horas de operación o cada año, lo que ocurra primero. Reconstituya con agua destilada si es necesario.

**NOTA:** Las baterías selladas no se pueden revisar ni reconstituir.

5. Limpie los extremos del cable y los bornes de la batería con lana de acero. Use una solución de bicarbonato de sodio y agua para limpiar la batería. No permita que la solución entre en las celdas de la batería.
6. Sujete firmemente los cables en los terminales de la batería y aplique una capa ligera de grasa dieléctrica de silicona en los terminales y los extremos de los cables para evitar la corrosión. Mantenga las cubiertas de los terminales en su lugar.



## LUBRICACIÓN

Cada 50 horas de operación lubrique con grasa los siguientes puntos (1-3):

1. Palanca de elevación de la plataforma (un punto)
2. Pivotes de elevación de la plataforma (4 puntos)
3. Brazos tiradores (2 puntos ubicados en la parte anterior de la plataforma de la cortadora)
4. Pivotes de las ruedecillas (2 puntos)  
(Lubrique cada 500 horas o una vez al año)

**NOTA SOBRE LOS EJES DE LAS CUCHILLAS** - Los ejes de las cuchillas de estas máquinas tienen un cojinete sellado de calidad superior que no requiere lubricación.

# FastCat Pro

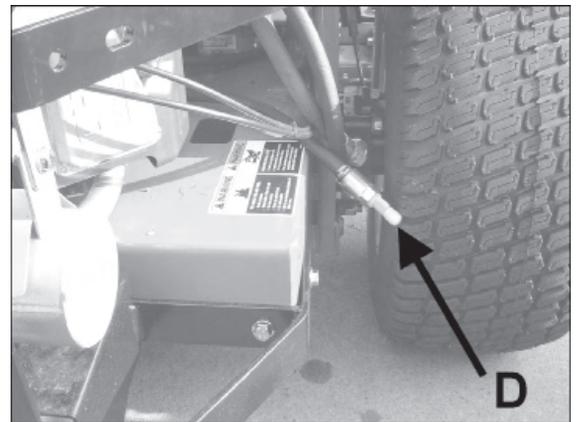
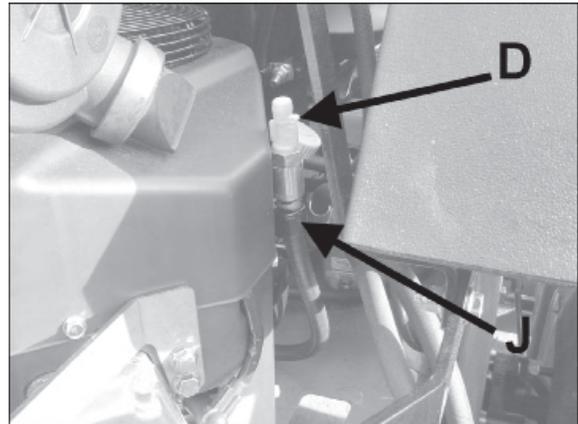
## ACEITE DEL MOTOR

Realice el mantenimiento del motor con el motor apagado, los cables de las bujías desconectados y la PTO desembragada.

### DESPUÉS DE CINCO (5) HORAS

Mientras el motor está caliente:

1. Libere el conjunto de la manguera de drenaje del aceite del clip del motor **J**. Tienda el conjunto de la manguera sobre el borde del bastidor o a través de la abertura del bastidor, lo que sea más conveniente.
2. Quite la tapa de caucho **D** de la punta del conjunto de la manguera y gire la válvula de drenaje para permitir que el aceite salga del motor. Deseche el aceite usado de acuerdo con los requisitos locales.
3. Limpie la válvula de drenaje y apriete la porción plástica de la válvula otra vez en la porción metálica de la válvula. Vuelva a colocar la tapa de caucho sobre la punta de la válvula. Coloque otra vez el conjunto de la manguera en el clip del motor.
4. Cambie el filtro de aceite.
5. Llene el cárter con aceite nuevo hasta la marca de llenado. No llene excesivamente el depósito. Consulte las especificaciones del aceite en el manual del motor.



### DIARIAMENTE

1. Revise el nivel de aceite con la varilla indicadora.
2. Si necesita agregar aceite, use un aceite nuevo de la viscosidad y grado adecuados. Consulte las especificaciones del aceite en el manual del motor. No llene excesivamente el depósito.
3. Coloque la varilla de nivel en su lugar antes de arrancar el motor.

### CAMBIOS PERIÓDICOS DE ACEITE

1. Consulte el manual del motor para ver los intervalos de cambio del aceite y del filtro después del periodo de acondicionamiento.
2. Para el primer cambio de aceite siga las instrucciones que aparecen arriba.

## BUJÍAS

Desmonte cada bujía y compruebe su estado.

- Puede verificar el buen funcionamiento por la presencia de una capa ligera de color gris o crema en la bujía.
- Una capa de color blanco con burbujas indica sobrecalentamiento. Un recubrimiento negro indica una mezcla de combustible "excesivamente rica". Ambas condiciones pueden ser el resultado de un filtro de aire obstruido o del ajuste inapropiado del carburador.
- No limpie con chorro de arena ni con cepillo de alambre, ni intente reparar una bujía en malas condiciones. Obtendrá los mejores resultados con una bujía nueva.
- Calibre las bujías de la manera que se especifica en el manual del motor.

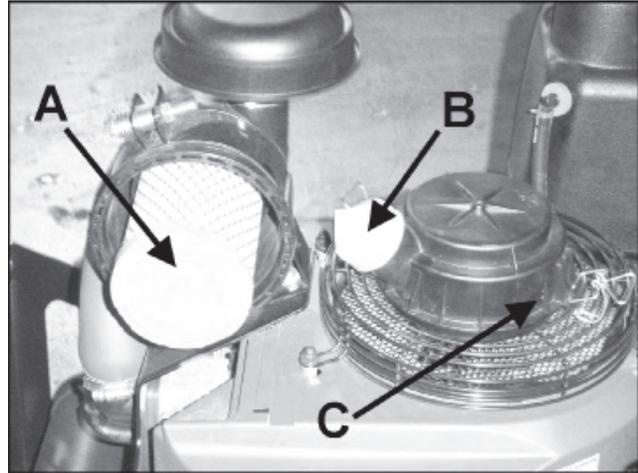
## FILTRO DEL COMBUSTIBLE

La unidad tiene integrado en la línea de abastecimiento un filtro de combustible. Revíselo cada vez que cambie el aceite para asegurarse de que esté limpio y sin obstrucciones. Reemplácelo si está sucio.

## FILTRO DEL AIRE

Limpe y vuelva a colocar el elemento del filtro de aire como se especifica en la tabla de servicio. El funcionamiento irregular, la falta de potencia o un humo negro en la descarga indican un filtro de aire sucio.

1. Libere la cubierta terminal **C** y retire el elemento del filtro existente **A**.
2. Inserte un elemento **A** nuevo y vuelva a colocar la cubierta **C**.  
Asegúrese de que el puerto de respiración **B** está apuntando hacia abajo y hacia el frente del tractor.



## LIMPIEZA DE LA MÁQUINA

Limpe la máquina después de usarla. La máquina operará más fría y durará más si se mantiene libre de recortes y otros residuos. Una máquina limpia también reduce el riesgo de incendios debidos a la acumulación de residuos de combustible y broza

Elimine los recortes y los residuos de la plataforma de corte y de la plataforma del motor mediante barrido o soplado.

## LAVADO DE LA MÁQUINA

**PRECAUCIÓN:** El lavado inapropiado de la máquina puede causar que el agua entre en los cojinetes y en otros componentes. Esto podría reducir grandemente la vida de los componentes.

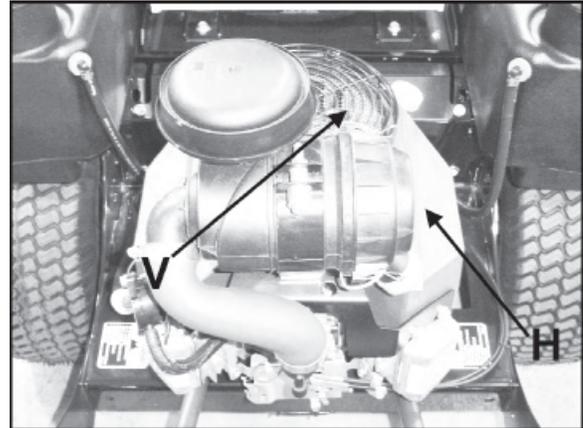
- No utilice una lavadora a presión. No dirija el agua hacia los cojinetes o sellos. El agua a alta presión puede atravesar los sellos y entrar a los cojinetes de los sellos.
- Permita que la máquina se enfríe antes de lavarla. El agua en una máquina caliente puede ser aspirada hacia los cojinetes sellados conforme se enfrían.
- Evite mojar las conexiones eléctricas. El agua puede causar fallas eléctricas y corrosión de los componentes eléctricos.

# FastCat Pro

## ENFRIAMIENTO DEL MOTOR

La operación continua de un sistema de enfriamiento tapado causará sobrecalentamiento severo y puede dañar el motor.

- **Diariamente:** Limpie las mallas de entrada de aire. **V**
- **Cada 100 horas:** Limpie las aletas de enfriamiento que se encuentran debajo de la cubierta del soplador **H** usando como referencia la información del manual del fabricante del motor.



## ESPECIFICACIONES DE LOS PARES DE APRIETE

TORNILLOS DE LA CUCHILLA	70 pies-lbs (95 Nm)
TUERCAS DEL CUBO DE LA RUEDA	150 pies-lbs (203 Nm)
PERNO DEL CIGÜEÑAL DEL MOTOR	50 pies-lbs (68 Nm)
TUERCA DE LA POLEA DEL TRANSEJE	28.3 - 41.6 70 pies-lbs (38 - 56 Nm)
TAPÓN DE DRENAJE DEL TRANSEJE	15 - 20 pies-lbs (20 - 27 Nm)
FILTRO DEL TRANSEJE	130 - 150 pies-lbs (14.6 - 16.9 Nm)

## PURGA DE LOS TRANSEJES

Debido a los efectos del aire en la eficiencia de las aplicaciones de impulsión hidrostática, es crítico que se purgue del sistema.

Estos procedimientos de purga se deben realizar cada vez que se abra el sistema hidrostático para facilitar el mantenimiento o cuando se añada cualquier fluido al sistema.

Es posible que se requiera la purga si la unidad presenta cualquiera de los siguientes síntomas:

- Operación ruidosa.
  - Falta de potencia o impulso después de usarla por corto tiempo.
  - Alta temperatura de operación, excesiva expansión del aceite.
1. Revise el nivel de fluido del transeje y agregue fluido hasta el nivel adecuado, si se requiere.
  2. Eleve las ruedas de tracción sobre el piso. Apoye la unidad sobre soportes ajustables u otros medios adecuados.
  3. Con las válvulas de derivación abiertas y el motor funcionando, lentamente mueva las palancas de control en la dirección de avance y en la dirección de reversa cinco a seis veces. Conforme el aire salga de la unidad el nivel de aceite bajará.
  4. Con la válvula de derivación cerrada y el motor funcionando, lentamente mueva las palancas de control en la dirección de avance y en la dirección de reversa cinco a seis veces.
  5. Pare el motor. Revise el nivel de fluido del transeje y añada fluido si es necesario.
  6. Es posible que sea necesario repetir los pasos 3 a 5 hasta que todo el aire salga completamente del sistema. Cuando el transeje se mueva hacia adelante y en reversa a la velocidad normal, se habrá completado la purga.

## TRANSEJES

### **⚠ ADVERTENCIA**

Si no se observan los procedimientos adecuados de seguridad, operación o mantenimiento se pueden causar lesiones personales o daños al equipo. Schiller Grounds Care, Inc. le recomienda que devuelva la máquina a su distribuidor autorizado Schiller Grounds Care, Inc. para que le den servicio o lo reparen.

Realice el mantenimiento del transeje con el motor apagado, los cables de las bujías desconectados y la PTO desembragada.

### CAMBIO DE FLUIDO DEL TRANSEJE

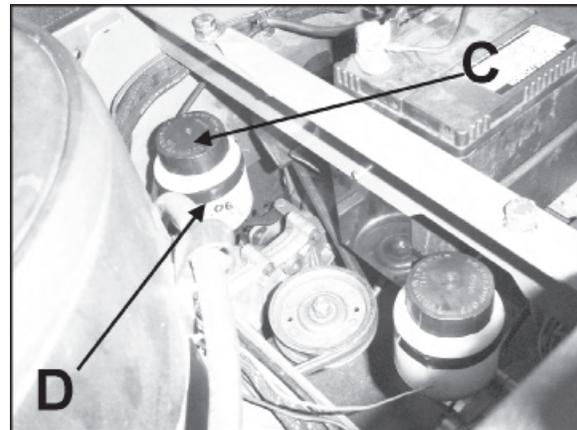
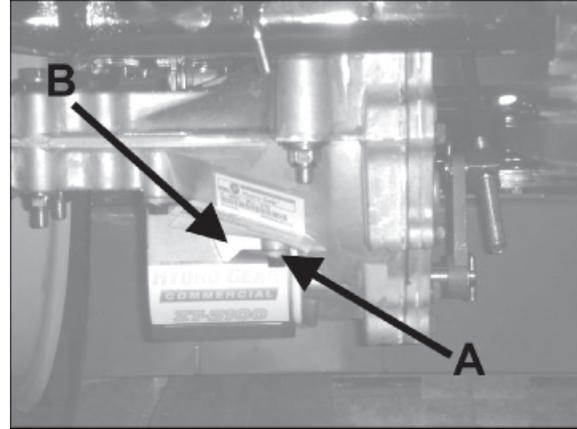
Cambie el fluido del transeje cada 200 horas de operación. Es esencial que el exterior del transeje esté libre de residuos antes de dar mantenimiento al sistema hidráulico.

1. Quite los tres tornillos de 1/4" del protector del filtro y el protector del filtro **A**. Quite el filtro de aceite **B** del transeje y deséchelo. Deseche el aceite usado de acuerdo con los requisitos locales.
2. Limpie la superficie de la base del filtro y aplique una capa de aceite nuevo en el empaque del filtro nuevo. Instale a mano el nuevo filtro, gírelo de 3/4 de vuelta a una vuelta completa después de que el empaque del filtro entre en contacto con la superficie de la base del filtro.
3. Vuelva a instalar el protector del filtro y apriete los tres tornillos a 65 pulgadas libra cada uno.
4. Quite la tapa **C**, llene los transejes a través del tanque de expansión **D** con aproximadamente dos cuartos de aceite para motor SAE 20W-50 POR TRANSEJE.

### **PRECAUCIÓN**

¡No llene excesivamente el depósito! Si llena excesivamente el transeje mientras la unidad está "fría", el aceite se puede derramar cuando alcance las temperaturas normales de operación. No se debe exceder el nivel de aceite recomendado por el fabricante. Esto permitirá que haya suficiente espacio para que el aceite se expanda al calentarse.

5. Después de arrancar el motor, revise el nivel de fluido y continúe añadiendo aceite y llene el tanque **D** hasta la línea de llenado.
6. Purgue los transejes siguiendo los procedimientos de purga de la página 31.



# FastCat Pro

## DESMONTAJE DE LA CUCHILLA

Siga estas instrucciones para evitar lesiones durante el desmontaje de la cuchilla:

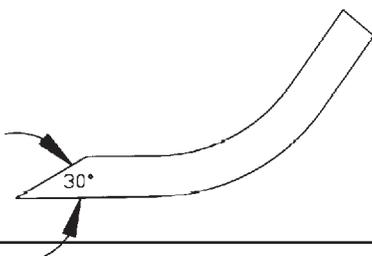
1. Afloje con una llave de estría o una barra de extensión con casquillo. Para obtener apalancamiento adicional, deslice un tubo largo o de pared gruesa sobre la llave de estría o la barra de extensión con casquillo.
2. Inserte un bloque de madera **A** como se muestra, con el grano perpendicular a la cuchilla, para evitar que ésta gire al aflojarse.
3. Use guantes de acolchamiento grueso. Mantenga las manos alejadas del área de recorrido de la cuchilla. Las cuchillas pueden girar cuando se liberan los tornillos.



## AFILADO

Las cuchillas se pueden afilar por lijado o esmerilado.

- Revise las cuchillas antes de afilarlas.
- Reemplace las cuchillas que estén dobladas o agrietadas.
- Reemplace las cuchillas cuando su porción elevada se haya desgastado.
- Mantenga el ángulo de corte a 30°.
- No sobrecaliente las cuchillas al afilarlas.
- Siempre use cuchillas Schiller Grounds Care, Inc. El uso de cuchillas de otros fabricantes puede ser peligroso.



## EQUILIBRIO DE LAS CUCHILLAS

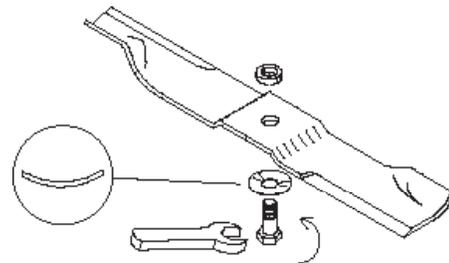
El equilibrio de las cuchillas se debe mantener a 5/8 oz-pulg (19.4 g-cm) o menos. El desequilibrio de las cuchillas producirá vibración excesiva, desgaste y menor vida útil de la mayoría de los componentes de la máquina.

### Para equilibrar una cuchilla:

1. Primero afile la cuchilla.
2. Equilibre la cuchilla en el centro.
3. Instale un peso de 1/8 oz (3.9 g) a una distancia de 5" (127 mm) del centro en el extremo ligero. Esto debe convertir el extremo ligero en el extremo pesado:
  - Si es así, la cuchilla está equilibrada.
  - Si no, lime o esmerile el extremo pesado hasta que la adición del peso convierta el extremo ligero en el extremo pesado.

## INSTALACIÓN DE LA CUCHILLA

1. Use guantes con acolchado grueso para evitar cortaduras con la cuchilla afilada.
2. Inserte el tornillo de la cuchilla, en orden, a través de la arandela cónica (con el lado ahusado hacia la cuchilla, como se muestra), la cuchilla y el separador de la cuchilla.
3. Instale el conjunto en el eje de la cuchilla.
4. Apriete la cuchilla a 70 pies-libra.

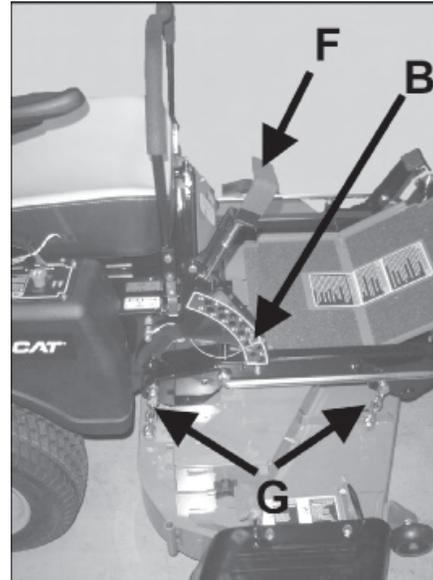


## NIVELACIÓN DE LA PLATAFORMA

1. Estacione la máquina sobre una superficie regular y nivelada. Eleve la plataforma hasta la posición de transporte.
2. Baje la plataforma apoyándola sobre un conjunto de bloques de igual altura, colocados debajo de las esquinas posteriores de la plataforma. Coloque otro conjunto de bloques debajo de la parte anterior de la plataforma de manera que la superficie de la plataforma quede inclinada 1/8" hacia el frente.

**NOTA:** La parte anterior y la parte posterior de la plataforma tienen una altura diferente.

3. Mida la altura del borde de corte de la cuchilla sobre el piso. Quite el perno **B** y fije la altura de la palanca de corte **E** a esa altura.
4. Afloje las tuercas de los tornillos **G**. Mueva los tornillos en la ranura para tensar la cadena. Apriete las tuercas en los tornillos **G**.



## ALTURA DE CORTE

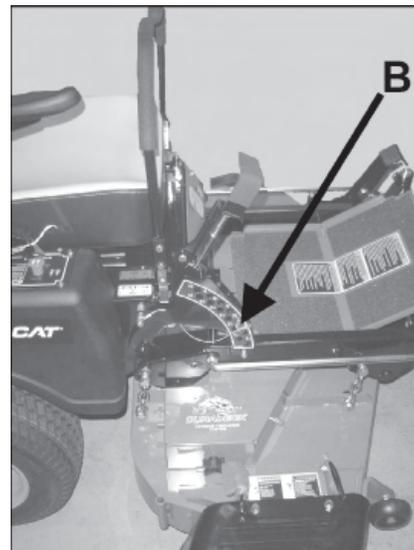
La altura de corte se ajusta colocando el perno de altura de corte **B** al orificio correspondiente a la altura de corte deseada.

Para cambiar la altura de corte:

1. Levante la plataforma hasta la posición más alta.
2. Mueva el perno **B** hasta el orificio seleccionado.
3. Baje la plataforma hasta que la palanca de izado sea detenida por el perno.

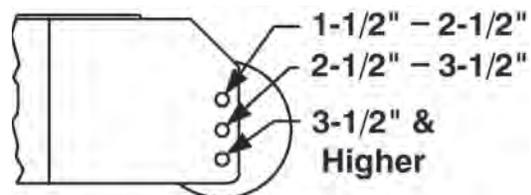
### NOTAS:

- La altura de corte puede variar debido a la rodadura de las llantas, su diámetro o la presión de aire de los neumáticos.



## RODILLOS DE LA PLATAFORMA

Los rodillos de la plataforma se pueden ajustar hacia arriba y hacia abajo para mejorar la flotación de la plataforma y la protección contra el arranque del césped varias alturas de corte. No están diseñados para estar en contacto continuo con el suelo. Ajústelos a una distancia del suelo no menor que 3/8" (10 mm).



Intervalos de altura del corte para el ajuste del rodillo

# FastCat Pro

## FRENO DE MANO

PARA LOS MODELOS DE 36", 42", 48" Y 52"

**NOTA:** Hay dos frenos, uno en cada transeje.

El freno de mano debe evitar el movimiento de la máquina. Para revisar el freno de mano, estacione la máquina en una superficie nivelada, abra las válvulas de derivación y **EMBRAGUE** el freno de mano. Intente mover la máquina empujándola hacia adelante y hacia atrás. Si la máquina se mueve, ajuste la articulación del freno de mano de la siguiente manera:

1. Mueva la máquina a una superficie horizontal plana.
2. Sujete el área plana de la varilla del freno **A**. Apriete la tuerca **B** de la varilla del freno hasta que desaparezcan las roscas. Vea una ilustración detallada en la Figura 1.
3. Mueva el mango del freno de mano a la posición **DESEMBRAGADO**.
4. Afloje la tuerca **X**.
5. Mantenga el brazo del freno en la posición **DESEMBRAGADO** como se muestra en la Figura 2.
6. Ajuste la pieza giratoria **U** hasta que el espárrago de la pieza giratoria entre en contacto con el orificio del brazo del freno en la posición **DESEMBRAGADO**.
7. Inserte el pasador de chaveta en la pieza giratoria **U**.
8. Apriete la tuerca **X**.
9. Repita los pasos 1 a 8 en el lado opuesto.

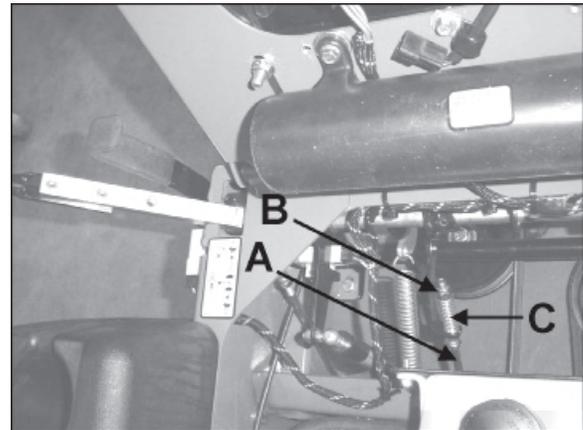


FIGURA 1

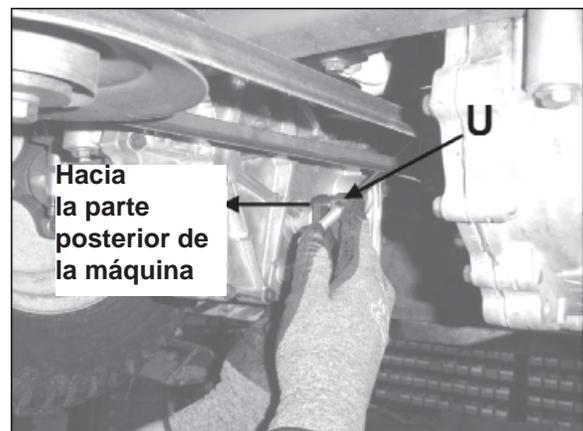
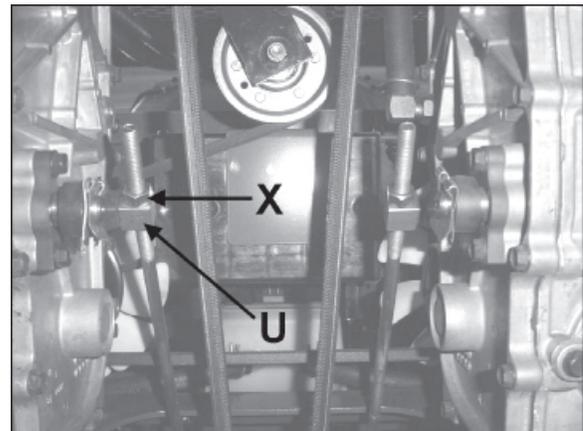


FIGURA 2

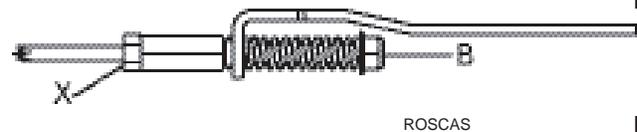
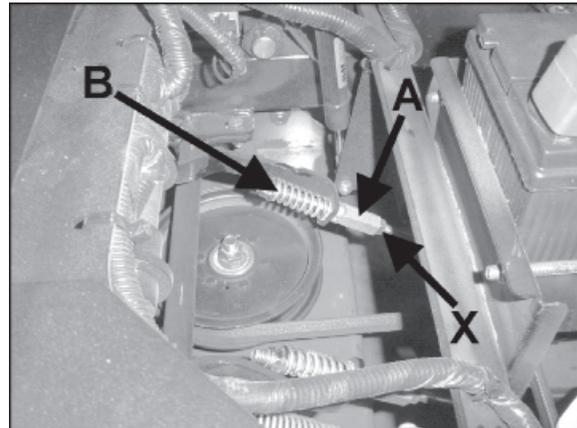
## FRENO DE MANO

### PARA LOS MODELOS DE 61"

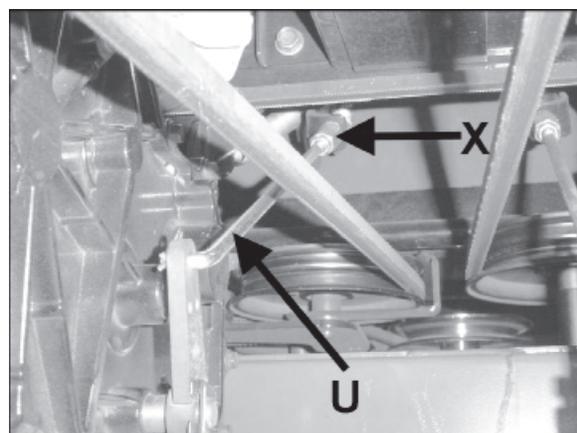
**NOTA:** Hay dos frenos, uno en cada transeje.

El freno de mano debe evitar el movimiento de la máquina. Para revisar el freno de mano, estacione la máquina en una superficie nivelada, abra las válvulas de derivación y **EMBRAGUE** el freno de mano. Intente mover la máquina empujándola hacia adelante y hacia atrás. Si la máquina se mueve, ajuste la articulación del freno de mano de la siguiente manera:

1. Mueva la máquina a una superficie horizontal plana.
2. Sujete el área plana de la varilla del freno **A**. Apriete la tuerca **B** de la varilla del freno hasta que desaparezcan las roscas. Vea una ilustración detallada en la Figura 1.
3. Mueva el mango del freno de mano a la posición **DESEMBRAGADO**.
4. Afloje la tuerca **X**.
5. Mantenga el brazo del freno en la posición **DESEMBRAGADO** como se muestra en la Figura 2.
6. Ajuste la varilla de articulación **U** hasta que el extremo moldeado de la varilla entre en contacto con el orificio del brazo del freno en la posición **DESEMBRAGADO**.
7. Inserte el pasador de chaveta en la pieza giratoria **U**.
8. Apriete la tuerca **X**.
9. Repita los pasos 1 a 8 en el lado opuesto.



**FIGURA 1**



**FIGURA 2**

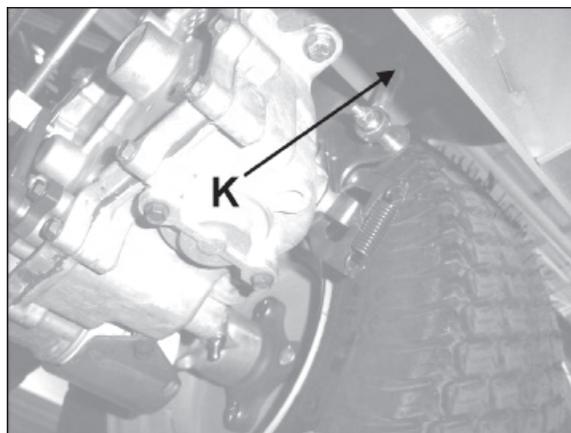
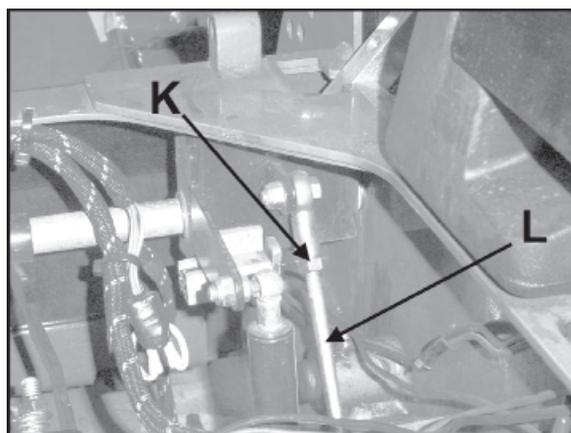
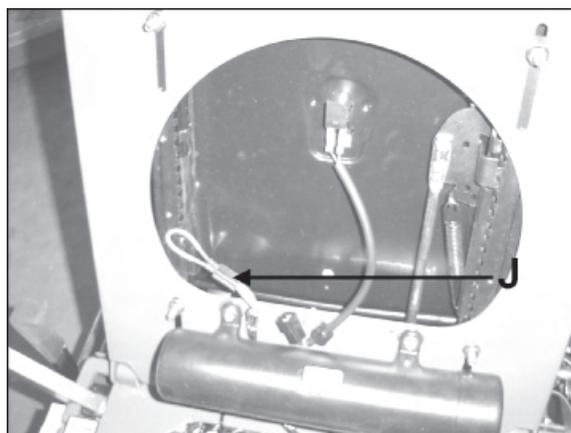
# FastCat Pro

## AJUSTES DEL TRANSEJE HIDROSTÁTICO

Se proporciona un ajuste neutro del sistema hidrostático estilo tensor.

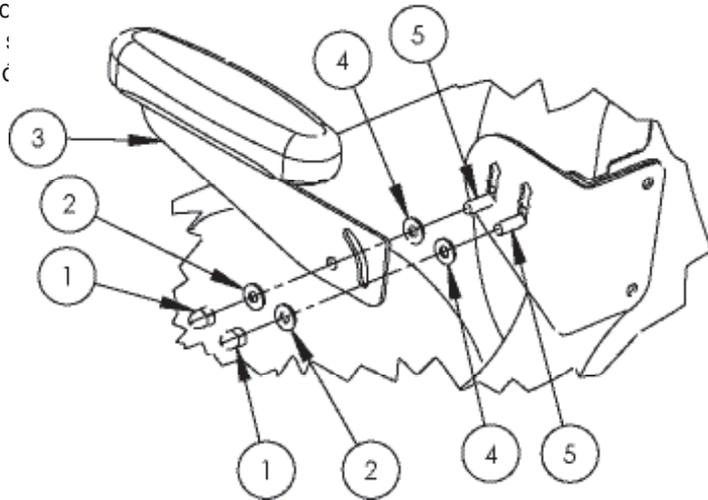
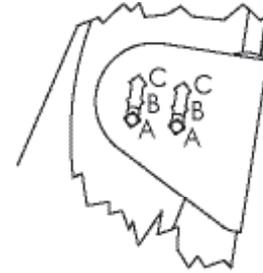
### Neutro:

1. Coloque la máquina con los neumáticos posteriores elevados sobre el piso. Use soportes ajustables o soportes similares. No confíe solamente en los gatos hidráulicos ni en los mecánicos.
2. Saque las palancas de tracción de la posición neutra y eleve el asiento.
3. Desconecte el alambre del interruptor del asiento y conecte temporalmente los dos terminales con un cable de arranque auxiliar **J** como se muestra.
4. Arranque el motor y hágalo funcionar a velocidad baja.
5. Mueva el freno de mano a la posición **DESEMBRAGADO**.
6. Afloje las contratuercas **K** de ambos lados de la varilla de control **L**.
7. Gire la varilla de control hasta que la rueda correspondiente deje de girar. Fije las contratuercas de la varilla de control. Haga funcionar el motor hasta marcha al vacío alta y mueva las palancas de tracción hacia adelante y hacia atrás para revisar el ajuste. Coloque las palancas de tracción otra vez en posición neutra y vuelva a ajustar si es necesario.
8. Repita los pasos 6 y 7 en el lado opuesto.
9. Quite los cables de arranque auxiliar y reconecte el interruptor del asiento.



## AJUSTE DE LA ALTURA DE LOS DESCANSABRAZOS

1. Quite las tuercas avellanadas **1**, las arandelas de plástico **2**, el descansabrazos **3** y el segundo juego de arandelas de plástico **4**.
2. Ajuste los tornillos de carruaje **5** a la altura deseada **A**, **B**, o **C** presionando los tornillos de carruaje **5** hasta liberarlos de la ranura fijación, ajustándolos a la altura deseada jalando los tornillos de carruaje **5** a la ranura fijación deseada **A**, **B** o **C**. Los tornillos de carruaje **5** no se colocarse en ranuras de altura similar o el descansabrazos no ajustará.
3. Vuelva a colocar las arandelas **2** y **4**, el descansabrazos **3** y las tuercas avellanadas **1** en el orden inverso a como las desmontó. Mantenga los tornillos de carruaje **5** en la ranuras de fijación mientras aprieta las tuercas avellanadas **1** para evitar que se salgan de las ranuras. Apriete las tuercas **1** hasta que sienta la resistencia deseada en la rotación de los descansabrazos.



## AJUSTE DEL ASIENTO

La placa del asiento permite cierto ajuste del asiento ya sea hacia adelante o hacia atrás.

1. Voltee el asiento hacia arriba.
2. Use los orificios **1** o **2** para ajustar el asiento.  
**NO USE** los orificios **3** o **4** debido a las restricciones de espacio con el canuto.



## FastCat Pro

**NOTA:** Siempre use correas Schiller Grounds Care, Inc., no correas de uso general. Las correas Schiller Grounds Care, Inc. están especialmente diseñadas para usarse con esta podadora y normalmente durarán más.

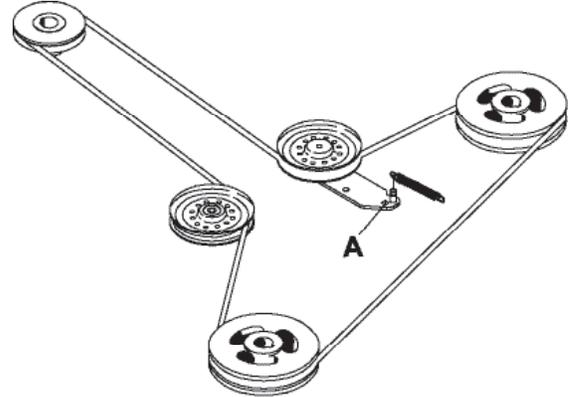
### CORREA DE LA PLATAFORMA DE CORTE

1. Quite la placa de piso.
2. Ajuste la plataforma de la cortadora en una posición de altura media de corte.
3. Use un trinquete y una extensión de 3/8" para hacer retroceder la rueda guía de tensión y sacar la correa de esta rueda. Retire la correa de las poleas de la plataforma de la cortadora.

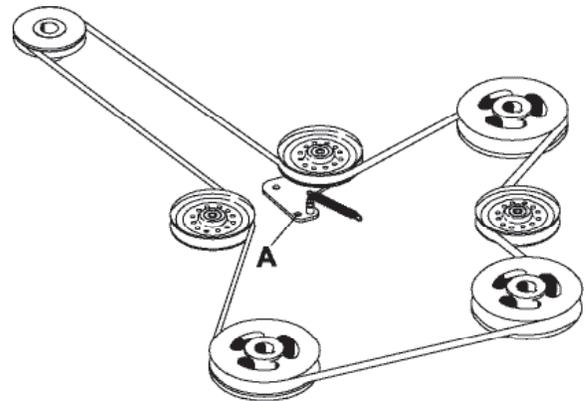
**NOTA:** Use el trinquete de 3/8" en el orificio cuadrado **A** de la rueda guía.

4. Quite la correa de la polea del embrague.
5. Instale la correa nueva siguiendo los pasos en orden inverso.

**NOTA:** La plataforma de corte de 61" puede requerir que se le ajuste el resorte de tensión después de que se le instale la correa. Consulte la sección Tensión de la correa



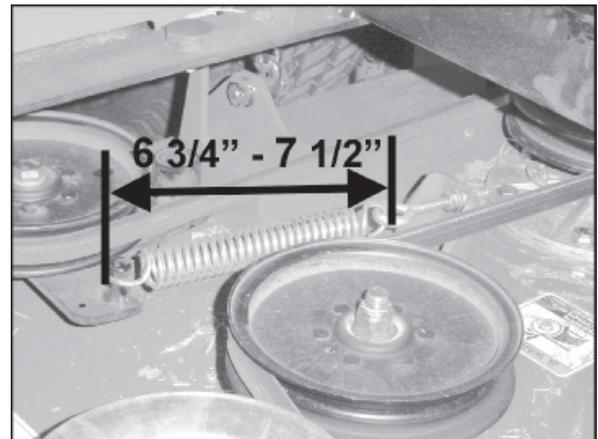
2 PLATAFORMA DE EJE



3 PLATAFORMA DE EJE

### TENSIÓN DE LA CORREA PARA LA PLATAFORMA DE 61"

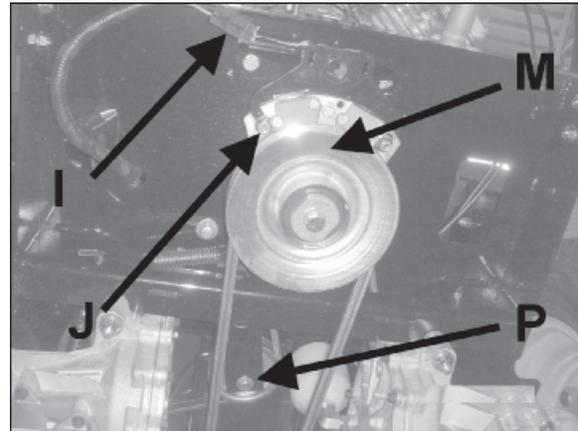
Todas las correas están tensionadas con poleas locas cargadas a resorte y no requieren ajustes, excepto por la plataforma de corte de 61". Use la armella para ajustar la longitud del resorte entre 6 3/4" y 7 1/2" como se ilustra.



**NOTA:** Siempre use correas Schiller Grounds Care, Inc., no correas de uso general. Las correas Schiller Grounds Care, Inc. están especialmente diseñadas para usarse con esta podadora y normalmente durarán más.

## CORREA DE IMPULSIÓN DEL TRANSEJE HIDROSTÁTICO

1. Quite la correa de la plataforma de la cortadora (consulte la sección de reemplazo de la correa de la plataforma de la cortadora)
2. Desconecte el cable **I** en el embrague **M**. Quite los tornillos **J** y quite el limitador de apriete.
3. Con un trinquete de casquillo 9/16" coloque la tuerca en el punto **P**. Use el trinquete y gírela lo suficiente como para sacar la correa de impulsión del transeje.
4. Instale la nueva correa de impulsión del transeje siguiendo los pasos en orden inverso.
5. Revise los ventiladores. Reemplácelos si están desgastados o dañados.  
Apriete la tuerca de la polea del transeje a 28.3-41.6 pies-lbs (38-56 Nm).
6. Vuelva a instalar la correa de la plataforma de la cortadora (consulte la sección de reemplazo de la correa de la plataforma de la cortadora)

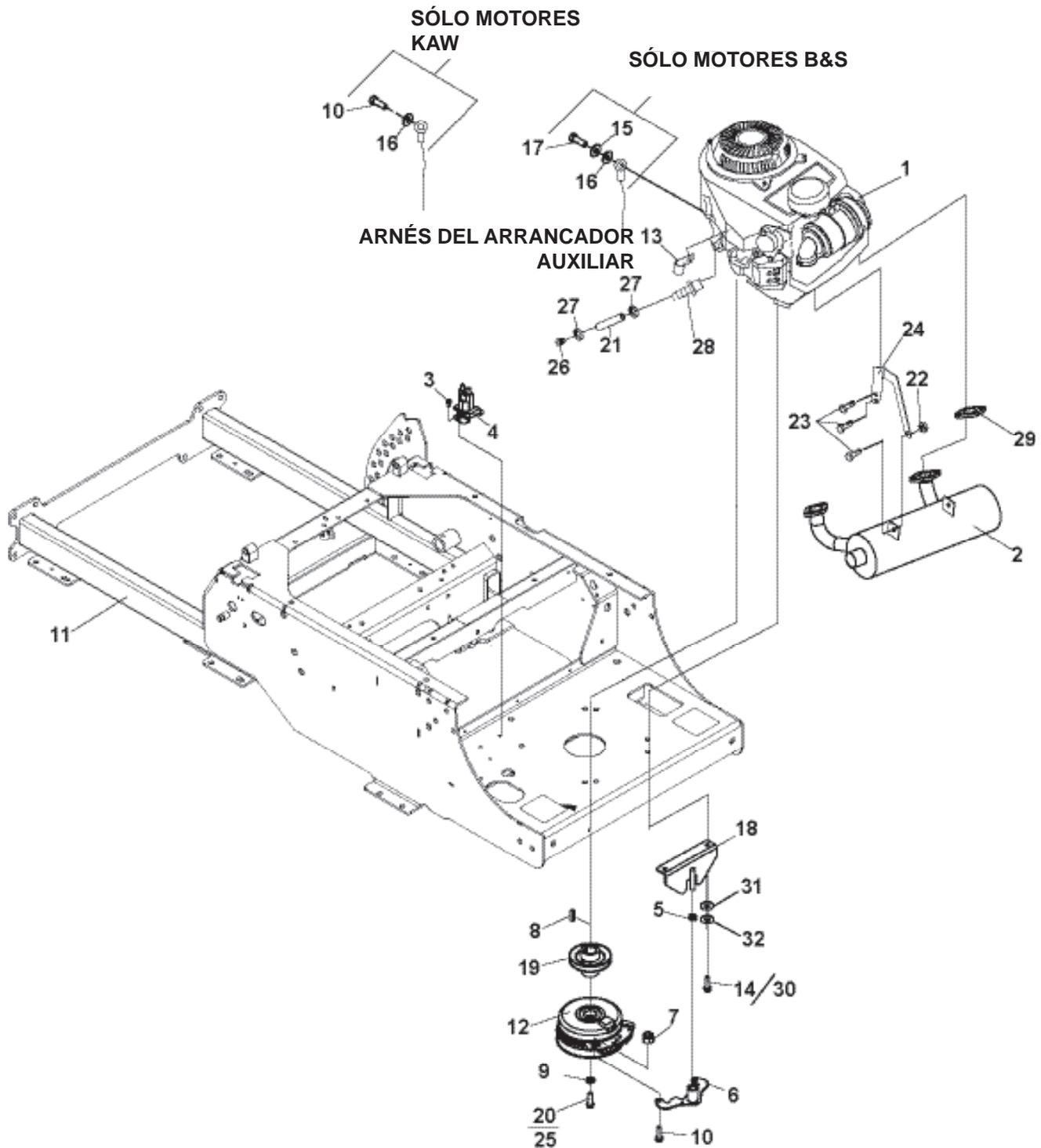




# CONJUNTO DEL EMBRAGUE/CHASIS-MOTOR

# FastCat Pro

FIGURA 1



# CONJUNTO DEL EMBRAGUE/CHASIS-MOTOR

## FastCat Pro

### FIGURA 1

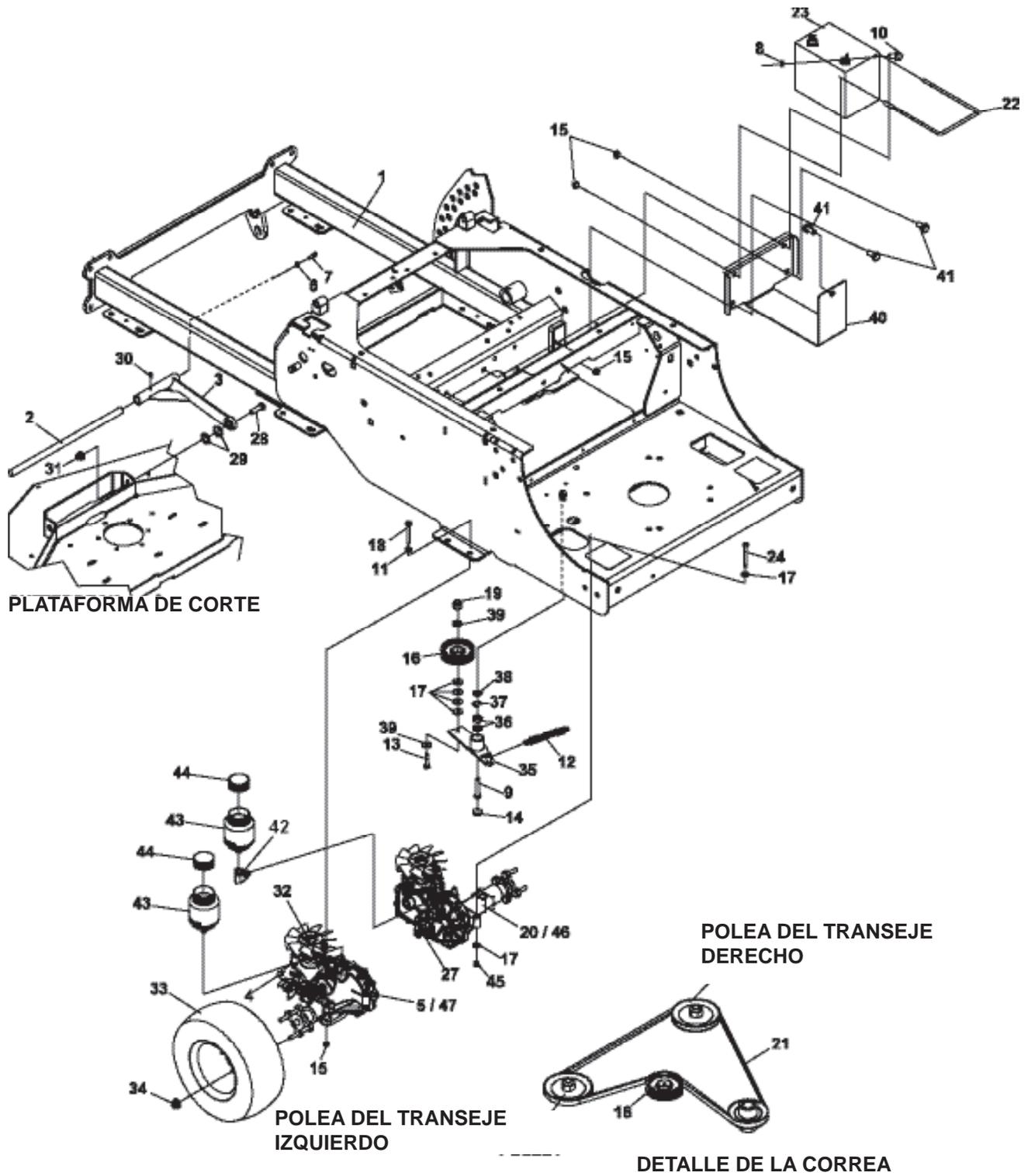
ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4164364	MOTOR, KAW DE 18HP	1		
	4164365	MOTOR, KAW DE 20HP	1		
	38666	FILTRO DE COMBUSTIBLE			
	4164537	FILTRO DE ACEITE			
	4164329	FILTRO DE AIRE			
	(SE USA EN LOS MODELOS 942297F, 942298F Y 942302F)				
	4164366	MOTOR KAW DE 22HP	1		
	4164367	MOTOR KAW DE 24HP	1		
	38666	FILTRO DE COMBUSTIBLE			
	4164630	FILTRO DE AIRE			
	4164631	FILTRO DE SEGURIDAD			
	4164537	FILTRO DE ACEITE			
	(SE USA EN LOS MODELOS 942299F Y 942405F)				
	4163987	MOTOR B&S DE 23HP	1		
	38666	FILTRO DE COMBUSTIBLE			
	4164152	ELEMENTO DEL FILTRO DE AIRE			
	4164153	FILTRO DE ACEITE			
	(SE USA EN EL MODELO 9422404F)				
2	4164386	SILENCIADOR KAW	1		
	(SE USA EN LOS MODELOS 942297F, 942298F Y 942302F)				
	4164385	SILENCIADOR KAW	1		
	(SE USA EN LOS MODELOS 942299F Y 942405F)				
	4163913	SILENCIADOR B&S	1		
	(SE USA EN EL MODELO 942404F)				
3	64152-23	TORNILLO DE TAPA			
		ROSCADA 1/4-20X3/8	2		
4	38665	SOLENOIDE	1		
	(LOS ARTÍCULOS 3 Y 4 SE USAN EN 942299F, 942404F Y 942405F)				
5	38304-03	COJINETE, PLÁSTICO CON BRIDA	1		
6	2721331.7	TOPE DEL EMBRAGUE, SOLDADO	1		
7	64265-04	CONTRATUERCA, M8-1.25	2		
8	64164-12	CHAVETA DE EXTREMO CUADRADO, 1/4X1/4X1	1		
9	64006-06	ARANDELA DE TRABA, HELICOIDAL 7/16	1		
10	64205-001	TORNILLO, MÉTRICO M8-1.25X20	3		
11	4164049	S, CHASIS CON ETIQUETAS	1		
12	4144116	EMBRAGUE, POLEA DEL MOTOR	1		
13	48412-01	ABRAZADERA	1		
14	64197-005	TORNILLO, TDFM 3/8-16X1-1/4	4		
15	64006-02	ARANDELA DE TRABA, HELICOIDAL DE 5/16	1		
	(SE USA EN EL MODELO 942404F SOLAMENTE)				
16	64163-55	ARANDELA .328X.75X CAL 14	1		
17	64223-11	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL M8-1.25X16	1		
	(SE USA EN EL MODELO 942404F SOLAMENTE)				
18	4144112.7	SOPORTE DEL EMBRAGUE, SOLDADO	1		
19	4163309	POLEA, MOTOR	1		
20	64123-78	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL 7/16-20X2-1/2	1		
	(SE USA EN LOS MODELOS 942299F, 942404F Y 942405F)				
21	69053-13	MANGUERA, SIST. HIDR., 3/8X14"	1		
	(LOS ARTÍCULOS 22-24 SE USAN SÓLO EN LOS MOTORES KAW)				
22	64266-02	CONTRATUERCA, CON BRIDA M8-1.25	2		
23	64263-002	TORNILLO, DE CABEZA CON BRIDA M6-1.0 X 16	6		
24	4164442.7	SOPORTE, SILENCIADOR IZQ.	1		
	* 4164443.7	SOPORTE, SILENCIADOR DER.	1		
25	64123-55	PERNO CABEZA HEXAGONAL 5/16-18X3	1		
	(SE USA EN LOS MODELOS 942404F Y 942405F SOLAMENTE)				
26	4164251	VÁLVULA, DRENAJE DE ACEITE	1		
27	88042-03	ABRAZADERA, MANGUERA	2		
28	4164252-001	CONECTOR, 3/8NP A LA ESPIGA	1		
29	11061-7061	JUNTA, SILENCIADOR	2		
	(DISPONIBLE EN DISTRIBUIDORAS KAWASAKI)				
	806425	JUNTA, SILENCIADOR			
	(DISPONIBLE EN DISTRIBUIDORAS B&S)				
	(LOS ARTÍCULOS 30-32 SE USAN SÓLO EN LAS UNIDADES KAWASAKI)				
30	64123-16	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL 3/8-16X1-1/4	4		
31	64163-31	ARANDELA, 25/64X1X12	2		
32	64006-03	ARANDELA DE TRABA, HELIC, 3/8	4		

\* NO SE ILUSTRÁ

# CONJUNTO DEL TRANSEJE

# FastCat Pro

FIGURA 2



# CONJUNTO DEL TRANSEJE

# FastCat Pro

## FIGURA 2

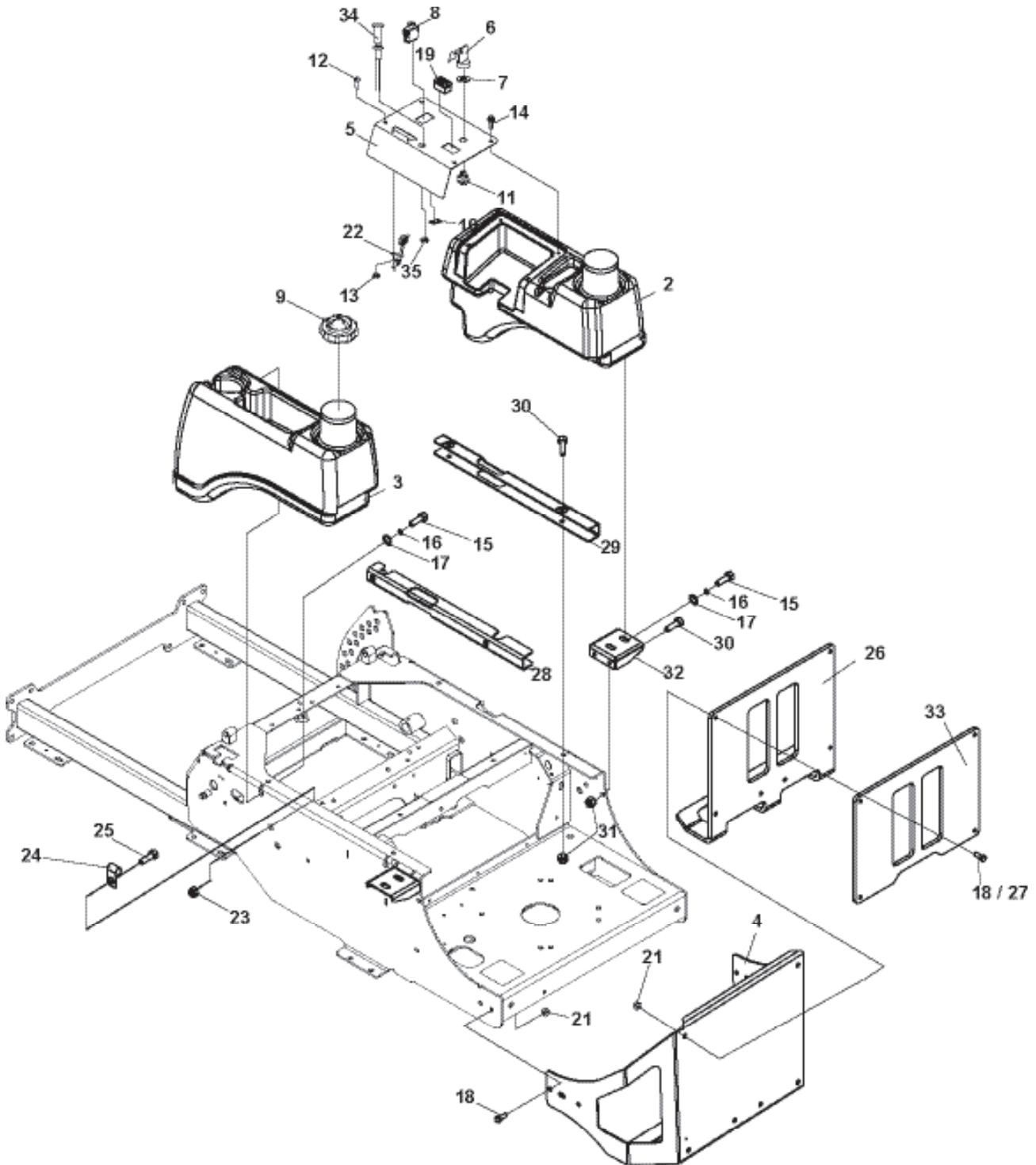
ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4164049	S, CHASIS CON ETIQUETAS	1	4142752	CONJ. DE NEUMÁTICOS
2	4162973	EJE, MONTAJE DEL BRAZO TIRADOR	1	20 X 8 - 10 4 CAPAS	2
3	4163957.7	BRAZO TIRADOR, SOLDADO	2	4142752-01	NEUMÁTICOS 20X8-10
4	4163819	BRAZO, CONTROL	2	DE TRACCIÓN MÚLT., 4 CAPAS	
5	4156464	EJE, IZQ.	1	4132433-03	RUEDA, 10X7
		(INCLUYE LOS ART. 4, 25, 26, 27, 32, 39 Y 40)		(SE USA SÓLO EN PATAFORMAS DE 48")	
		(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 48" Y 52")		4163731	NEUMÁTICOS, CONJ. 20 X 6.50 - 10
6	64163-29	ARANDELA	2	4163731-01	RUEDA, 10X5.375
7	64123-68	PERNO HEX 5/16-18X1	2	4163731-02	NEUMÁTICO, 20X6.5-10
8	64025-02	TUERCA HEX 5/16-18	2	GRASSMASTER	
9	64270-01	TORNILLO MÉTRICO, HEX M10-1.5x30	1	(SE USA SÓLO EN PATAFORMAS DE 36")	
10	64123-54	TORNILLO CABEZA HEX 5/16-18X3/4	2	4155841	NEUMÁTICOS, CONJ. 20 X 10-10
11	64163-55	ARANDELA .328X.75X CAL 14	6	4132433-01	NEUMÁTICO, 20X10-10 TURFMASTER,
12	4164128	RESORTE, TENSIÓN	1	4 CAPAS	
13	64123-67	TORNILLO CABEZA HEX 3/8-16 X 2	1	4155841-01	RUEDA, 10X7
14	4128001	TAPA TERMINAL 24 X 7	1	(SE USA SÓLO EN PATAFORMAS DE 52")	
15	64268-02	CONTRATUERCA, NILÓN CON		4163964	NEUMÁTICO, CONJ. 23X10.50-12
		BRIDA 5/16-18	10	4158422-01	RUEDA, 4 ORIFICIOS CON VÁLVULA
16	2228016	BOMBA, POLEA LOCA	1	(SE USA SÓLO EN PATAFORMAS DE 61")	
17	64163-31	ARANDELA, 25/64X1X12	12	34 64187-03	TUERCA 1/2-20 PARA RUEDAS
18	64123-55	TORNILLO CABEZA HEX 5/16-18X3	4	35 4133302	S, CONJ. BOMBA DE BRAZO LOCO
19	64229-03	CONTRATUERCA, NILÓN DE 3/8-16	1	(INCLUYE ARTÍCULOS 36-38)	
20	4156465	EJE, DER.	1	36 4128004	COJINETE DE BOLAS 10X26X8
		(INCLUYE LOS ART. 4, 25, 26, 27, 32, 39 Y 40)		37 64144-40	ANILLO DE PRESIÓN, 26MM INTERNO
		(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 48" Y 52")		38 4128000	SELLO, 16X26X7
21	4143636	CORREA, TRANSEJE	1	39 64163-61	ARANDELA
22	4163276	VARILLA, ABRAZADERA BATERÍA	2	40 4163299.7	BANDEJA, BATERÍA
23	108055	BATERÍA	1	41 64197-022	TORNILLO, TDFM 3/8-16X3/4
24	64123-88	TORNILLO CABEZA HEX 3/8-16X2-3/4	4	42 4163264-01	ADAPTADOR, 90#6 MAORB#6 FORB
25*	4142045-06	FILTRO, TRANSEJE	2	43 4163307	CONJ., TANQUE DE EXPANSIÓN
26*	4163819	RESORTE, BRAZO DE CONTROL	2	44 4142808-01	TAPA, TANQUE HIDR.
27	4163820	BRAZO, FRENO	2	45 64268-03	CONTRATUERCA NILÓN CON
	4164862	CLIP DE RETENCIÓN	2	BRIDA 3/8-16	
		(SE USA EN EL BRAZO DEL FRENO)		46 4163772	TRANSEJE, IZQ.
				(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")	
28	64123-168	TORNILLO CABEZA HEX 5/8-11X2-1/2	2	47 4163771	TRANSEJE, DER.
29	64163-93	ARANDELA, .635 X 1.12 X.062	4	(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")	
30	85010N	GRASERA, 1/4-28	4	48* 4164227	JUEGO DE CUBIERTA
31	64229-06	CONTRATUERCA, NILÓN DE 5/8-11	2	DE BOMBA DE CARGA	
32	4164048	JUEGO, TRANSEJE		(SE USA SÓLO EN MOTORES KAWASAKI)	
		VENTILADOR/POLEA	2	*4164228	JUEGO DE CUBIERTA DE
		(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 48" Y 52")		BOMBA DE CARGA	
	4164129	JUEGO, TRANSEJE		(SE USA SÓLO EN MOTORES B&S)	
		VENTILADOR/POLEA	2		
		(SE USA SÓLO EN PATAFORMAS DE 61")			

\* NO SE ILUSTR

# TANQUE DE COMBUSTIBLE/PARACHOQUES Y PANEL DE CONTROL

## FastCat Pro

FIGURA 3



# TANQUE DE COMBUSTIBLE/PARACHOQUES Y PANEL DE CONTROL

## FastCat Pro

FIGURA 3

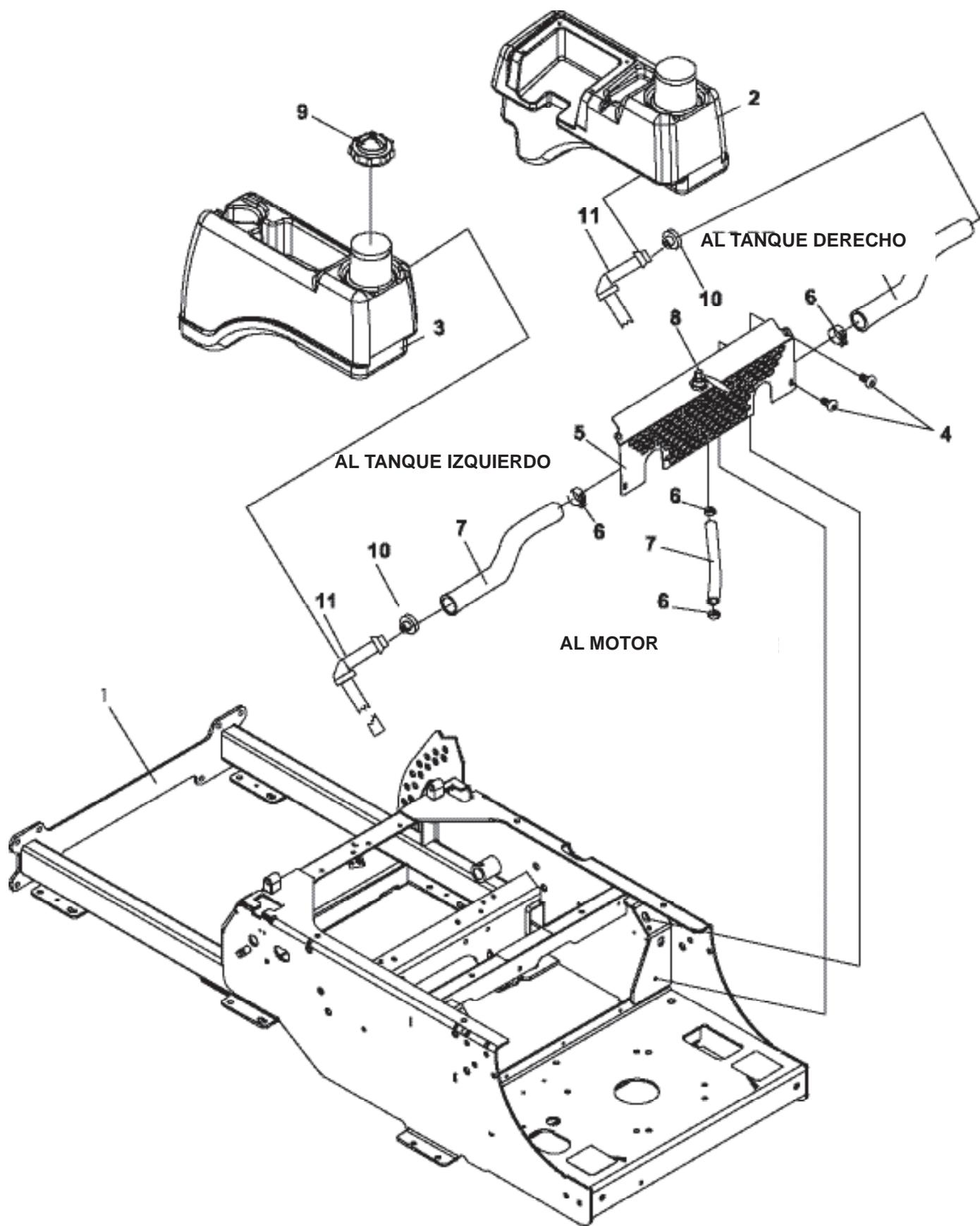
ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4164049	S, CHASIS CON ETIQUETAS			1
2	4142840-1	TANQUE, COMBUSTIBLE, DER.			1
3	4142841-1	TANQUE, COMBUSTIBLE, IZQ.			1
4	4163041.7	PARACHOQUES			1
	(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 42", 48" Y 52")				
	4164221.7	PARACHOQUES			1
	(SE USA SÓLO EN PATAFORMAS DE 61")				
5	4164526	S, PANEL DE CONTROL			1
6	128010-03	S, CHAVETA CUBIERTA			1
7	128010-01	S, TUERCA DEL INTERRUPTOR 5/8-32			1
8	2721505	INTERRUPTOR, PTO			1
9	4130320	TAPA, TANQUE DE COMBUSTIBLE			2
10	2188178	INTERRUPTOR, RETENEDOR			1
11	128010	INTERRUPTOR, LLAVE			1
12	64152-46	TORNILLO RANURADO, CABEZA HEX 10-24X1/2			2
13	64025-15	TUERCA, HEX #10-24 KEPS			2
14	64262-001	TORNILLO, CABEZA CON BRIDA 1/4-20 x 1/2			4
15	64123-50	TORNILLO, HEX 3/8-16X1			10
16	64006-03	ARANDELA DE 3/8			10
17	64163-69	ARANDELA, PLANA			10
18	64262-010	TORNILLO, CABEZA CON BRIDA 3/8-16 X 3/4			4
19	4136792	MEDIDOR, HORAS			1
20*	4144213	TUBO, ALIMENTACIÓN DE COMBUSTIBLE			2
21	64268-03	TUERCA, WLF 3/8-16			4
22	118020-17	CONTROL DE ACELERACIÓN			1
23	64229-02	CONTRATUERCA, 5/16-18			2
24	48228-2A	ABRAZADERA, CLIP DE 3/4			2
25	64123-54	TORNILLO, HEX 5/16-18X3/4			2
26	4163901.7	CONTRAPESO			1
27	64262-018	TORNILLO, CABEZA CON BRIDA 3/8-16 X 1-3/4			4
	(SE USA SÓLO EN PATAFORMAS DE 61")				
28	4163895.7	CANAL, SEPARADOR DEL TANQUE, IZQ.			1
	(SE USA SÓLO EN PATAFORMAS DE 61")				
29	4164022.7	CANAL, SEPARADOR DEL TANQUE, DER.			1
	(SE USA SÓLO EN PATAFORMAS DE 61")				
30	64123-50	TORNILLO, HEX 3/8-16X1			8
31	64229-03	CONTRATUERCA, NILÓN 3/16-18			8
32	4163880.7	SOPORTE, MONTAJE DEL TANQUE			2
33	4163905.7	PLACA, PESO			1
34	108009-04	CABLE, ESTRANGULADOR			1
35	64025-04	TUERCA, HEX 3/8-24			1

\* NO SE ILUSTRAN

# VÁLVULA DE COMBUSTIBLE Y PLACA DE LA CUBIERTA

## FastCat Pro

FIGURA 4



# VÁLVULA DE COMBUSTIBLE Y PLACA DE LA CUBIERTA

## FastCat Pro

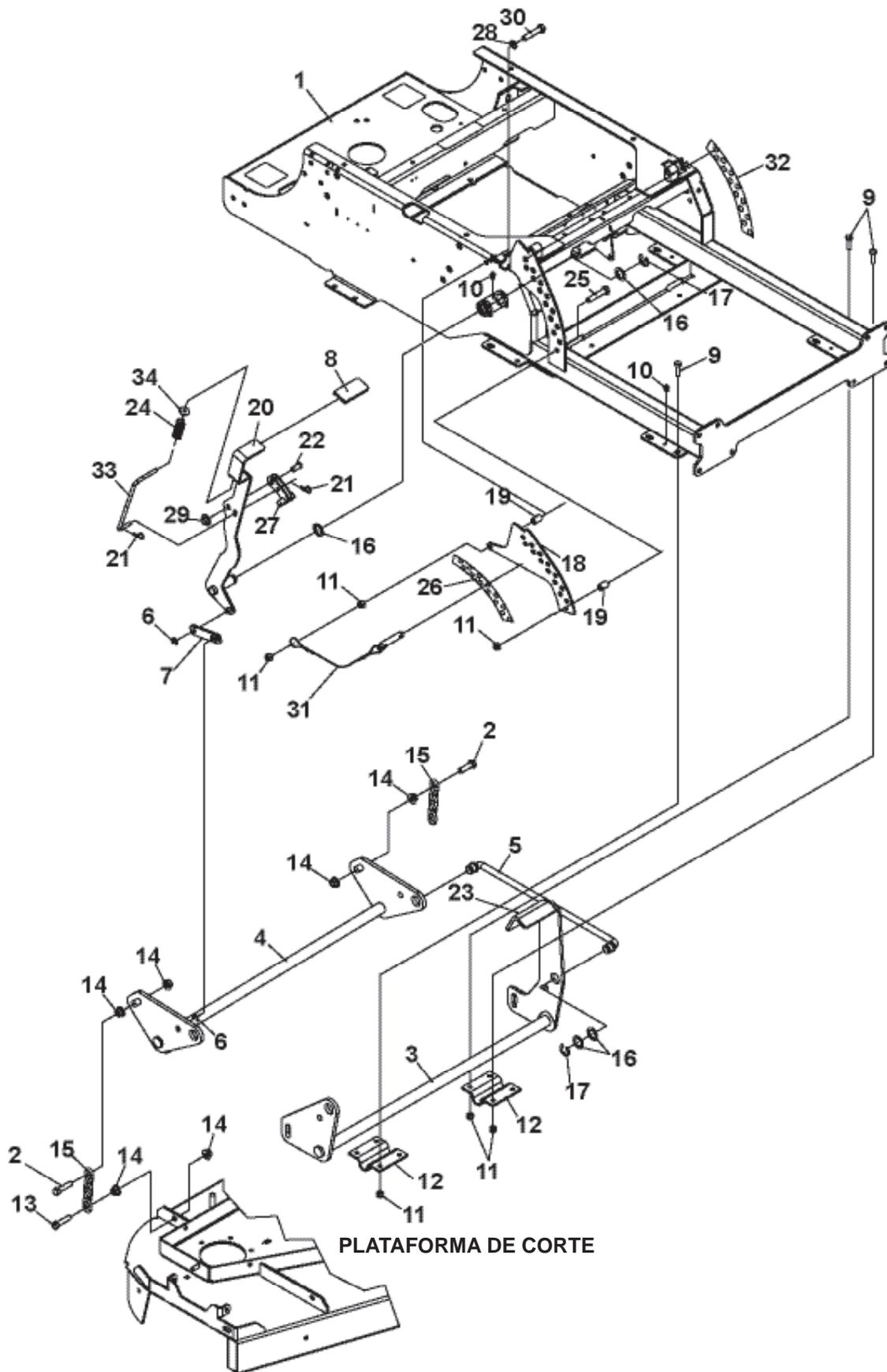
FIGURA 4

ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4164049	S, CHASIS CON ETIQUETAS			1
2	4142840-1	TANQUE, COMBUSTIBLE, DER. BOBCAT			1
3	4142841-1	TANQUE, COMBUSTIBLE, IZQ. BOBCAT			1
4	64197-001	TORNILLO, TDFM 5/16-18X3/4			4
5	4164803.7	CUBIERTA, CHASIS, POSTERIOR			1
6	88042N	ABRAZADERA DE LA MANGUERA			6
7	4162977-009	MANGUERA, LÍNEA DE COMBUSTIBLE DE 1/4, 24"			3
8	2188161	VÁLVULA, SELECTORA DE TANQUE			1
9	4130320	TAPA, TANQUE DE COMBUSTIBLE			2
10	4132325	ARANDELA AISLANTE, TANQUE DE COMBUSTIBLE			2
11	4144213	TUBO, ALIMENTACIÓN DE COMBUSTIBLE			2

# CONJUNTO DE ELEVACIÓN DE LA PLATAFORMA

# FastCat Pro

FIGURA 5



# CONJUNTO DE ELEVACIÓN DE LA PLATAFORMA

## FastCat Pro

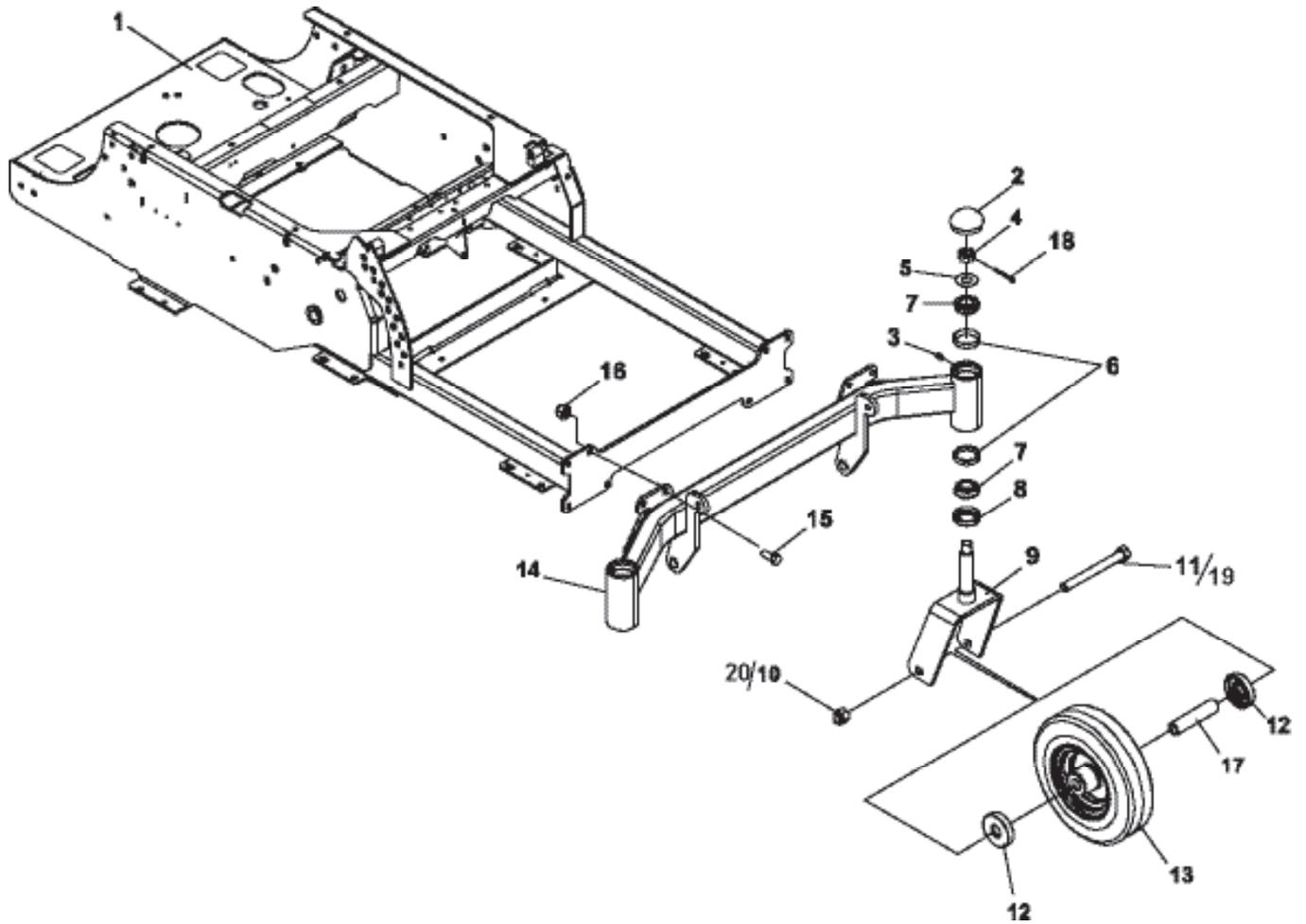
**FIGURA 5**

ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4164049	S, CHASIS CON ETIQUETAS			1
2	64205-060	TORNILLO, MÉTRICO M12-1.75X50			4
3	4164565.7	ELEVADOR DE PLATAFORMA, SOLDADO, FRONTAL			1
4	4163894.7	ELEVADOR DE PLATAFORMA, SOLDADO, POSTERIOR			1
5	4109960	VARILLA DE ELEVACIÓN DE LA PLATAFORMA, SOLDADA			2
6	64221-02	ANILLO EN E .250			2
7	4163891.7	SOPORTE, ARTICULACIÓN DE IZADO			1
8	2188143	EMPUÑADURA			1
9	64123-50	TORNILLO, HEX 3/8-16X1			15
10	85010N	GRASERA, 1/4-28 STR			5
11	64229-03	CONTRATUERCA, NILÓN DE 3/8-16			19
12	2182356.7	SOPORTE, COLGADOR EJE			4
13	64205-029	TORNILLO, MÉTRICO M12X1.75X40			4
14	64246-04	TUERCA, WHIZ M12-1.75			16
15	2188127	CADENA, 5 ESLABONES 6.35 (.250)			4
16	64163-65	ARANDELA, .890X1.375X CAL. 18			10
17	64221-04	ANILLO EN E .875			5
18	4143575.7	SOPORTE, ELEVADOR EXTERNO DE LA PLATAFORMA			1
19	2183071-03	SEPARADOR, 15.88X10.32X24			2
20	4163893.7	PALANCA, ELEVADOR DE LA PLATAFORMA			1
21	64168-2	PASADOR DE ALETA .08X1.19			2
22	64188-53	PASADOR, HORQUILLA 1/2X1.0			1
23	4139785	ESTERA, PEDAL DE ELEVACIÓN			1
24	2720544	RESORTE, COMPRESIÓN			1
25	64123-67	TORNILLO, HEX 3/8-16X2			1
26	4126611	ETIQUETA, H.O.C. EXTERNA			1
27	4162904.7	PESTILLO, TOPE PALANCA, SOLDADO			1
28	64163-31	ARANDELA			1
29	64175-05	TUERCA DE EMPUJE, 1/2 DIÁM.			1
30	64123-82	TORNILLO, HEX 3/8-16X2-1/2			1
31	4159060	CONJ., PASADOR Y ACOLLADOR			1
32	2720743	ETIQUETA, ALTURA DE CORTE, INTERIOR			1
33	4159284	VARILLA, TOPE DE ELEVACIÓN			1
34	64163-29	ARANDELA, 21/64X1X CAL 11			1
35	64018-3	TORNILLO, CARRUAJE 3/8-16X1			

# CONJUNTO DE LAS RUEDECILLAS GIRATORIAS

# FastCat Pro

FIGURA 6



# CONJUNTO DE LAS RUEDECILLAS GIRATORIAS

## FastCat Pro

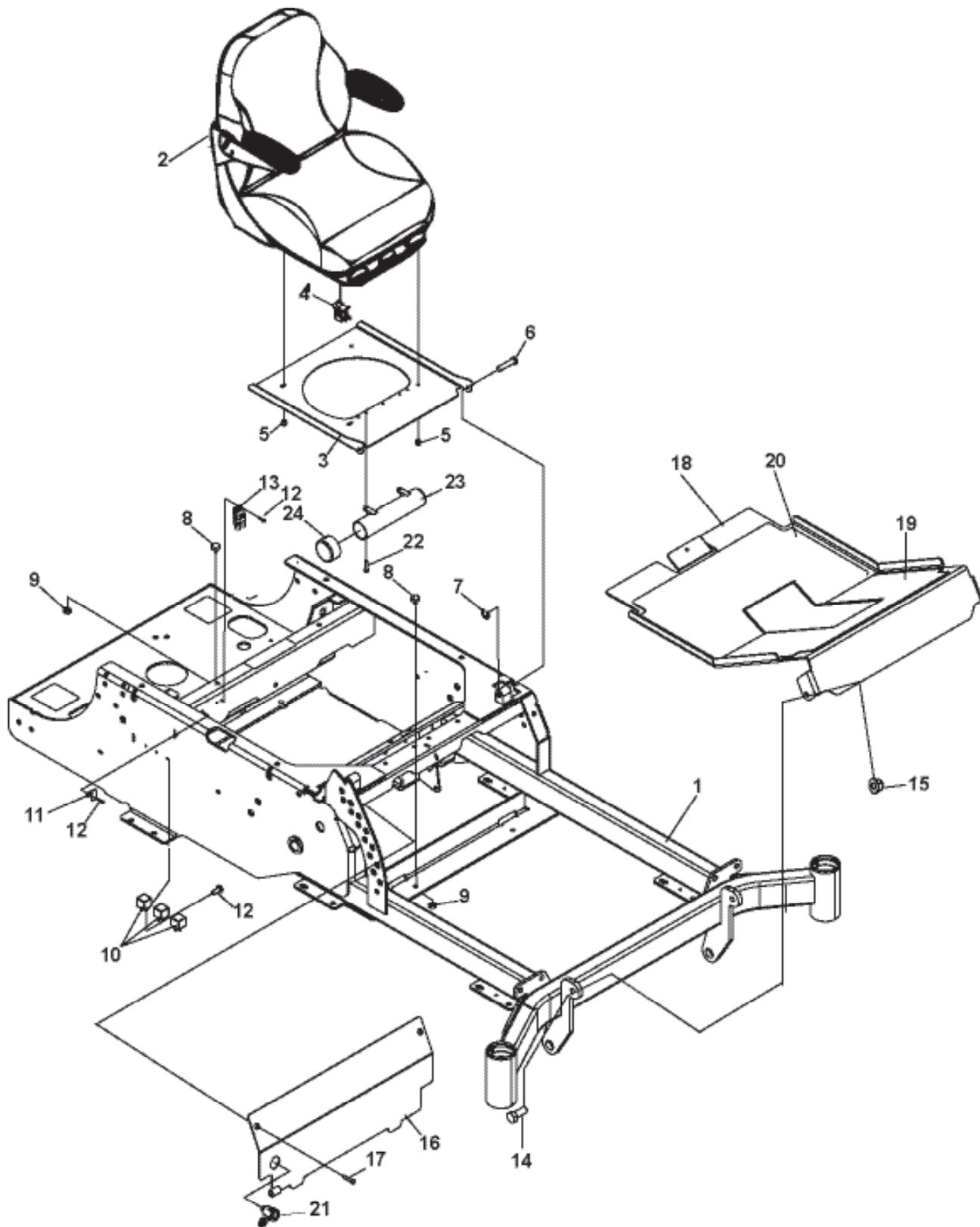
**FIGURA 6**

ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4164049	S, CHASIS CON ETIQUETAS			1
2	4162986	CUBIERTA CONTRA POLVO			2
3	85010N	GRASERA, -1/4-28			2
4	64025-20	TUERCA, HEX 3/4-16 RANURA EN U			2
5	64163-26	ARANDELA			2
6	48043-03C	TAZA, COJINETE EXTERNO			4
7	48043-04C	CONO, COJINETE EXTERNO			4
8	48480	SELLO			2
9	4143675.7	RUEDECILLA GIRATORIA, SOLDADA			2
		(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 42", 48" Y 52")			
	2721306.7	RUEDECILLA GIRATORIA, SOLDADA			
		(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")			
10	64229-06	CONTRATUERCA, NILÓN 5/8-11			2
		(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 42", 48" Y 52")			
11	64123-212	TORNILLO, 5/8-11X6.00			2
		(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 42", 48" Y 52")			
12	2722231	SEPARADOR, EXTREMO			4
13	2722233	RUEDA, CONJ. DE 11", TIPO LT			2
		(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 42", 48" Y 52")			
	2722228	RUEDA, CONJ. 13x5.00-6			2
		(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")			
14	4162945.7	MONTAJE RUEDECILLAS, SOLDADO			1
		(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 48" Y 52")			
	4162974.7	MONTAJE RUEDECILLAS, SOLDADO			1
		(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 36" Y 42")			
	4163578.7	MONTAJE RUEDECILLAS, SOLDADO			1
		(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")			
15	64123-16	TORNILLO, HEX 3/8-16X1-1/4			8
16	64229-03	CONTRATUERCA, NILÓN 3/8-16			8
17	2722230-01	SEPARADOR, RUEDA DE 11"			2
		(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 42", 48" Y 52")			
	2722230-02	SEPARADOR, RUEDA DE 13"			
		(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")			
18	304636	PASADOR DE ALETA			2
19	64123-215	TORNILLO, HEXAGONAL			
		3/4-10 X 7 1/2			2
		(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")			
20	64229-07	CONTRATUERCA, NILÓN 3/4-10			2
		(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")			

# CONJUNTO DE PLACA DE PROTECCIÓN/ASIENTO

## FastCat Pro

FIGURA 7



# CONJUNTO DE PLACA DE PROTECCIÓN/ASIENTO

## FastCat Pro

**FIGURA 7**

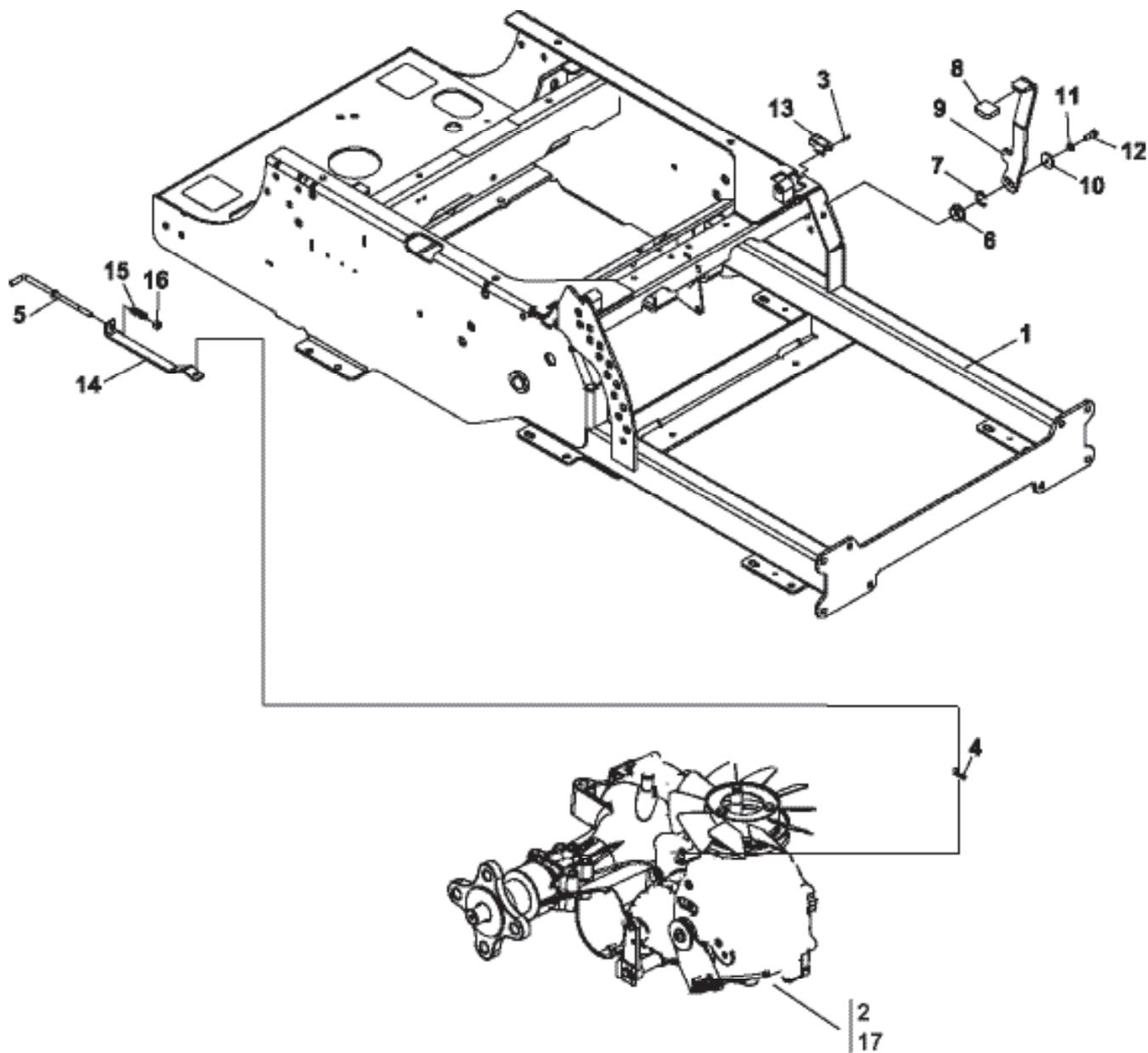
ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4164049	S, CHASIS CON ETIQUETAS			1
2	4163703	CONJ. DEL ASIENTO			1
	*4163703-01	RESPALDO DEL ASIENTO			1
	*4163703-02	ASIENTO DEL ASIENTO			1
	*4163703-03	ALMOHADILLA DEL			
		DESCANSABRAZOS			2
	*4163703-04	SOPORTE DE MONTAJE			
		DEL BRAZO IZQ.			1
	*4163703-05	SOPORTE DE MONTAJE			
		DEL BRAZO DER.			1
3	4163281.7	PLACA, ASIENTO			1
4	4124009	INTERRUPTOR, ASIENTO NO			1
5	64268-02	CONTRATUERCA, NILÓN 5/16-18			4
6	33138-09	PASADOR, HORQUILLA			
		GRVD .38 X 1.31			2
7	64144-30	ANILLO DE PRESIÓN .375			2
8	4143354	PARACHOQUES, MONTAJE			
		DEL ASIENTO			4
9	64141-6	TUERCA DE 5/16-18			4
10	2722325	RELÉ, 40 AMP SELLADO			3
11	148082-20	FUSIBLE, 20 AMP			2
12	64197-015	TORNILLO, TDFM 10-32X1/2			7
13	2188154	MÓDULO, DEMORA			1
14	64123-16	TORNILLO, HEX 3/8-16X1-1/4			2
15	64229-03	CONTRATUERCA, NILÓN 3/8-16			2
16	4164549.2	PLACA, DELANTERA DESMONTABLE			1
17	64197-005	TORNILLO, TDFM 3/8-16X1-1/4			2
18	4163160	S, PLACA PARA EL PIE			1
19	4164480	ESTERA, PLACA SUPERIOR			
		PARA EL PIE			1
20	4164479	ESTERA, PLACA INFERIOR			
		PARA EL PIE			1
21	4142266	CONECTOR, RECEPTÁCULO DE 12V			1
22	64152-27	TORNILLO, TAPA			
		ROSCADA 1/4-20X5/8			2
23	4129802	CANUTO			1
24	38061A	TAPA, VINILO			1
25	970391	JUEGO, ACCESORIO PARA LUCES			1

\* NO SE ILUSTRAN



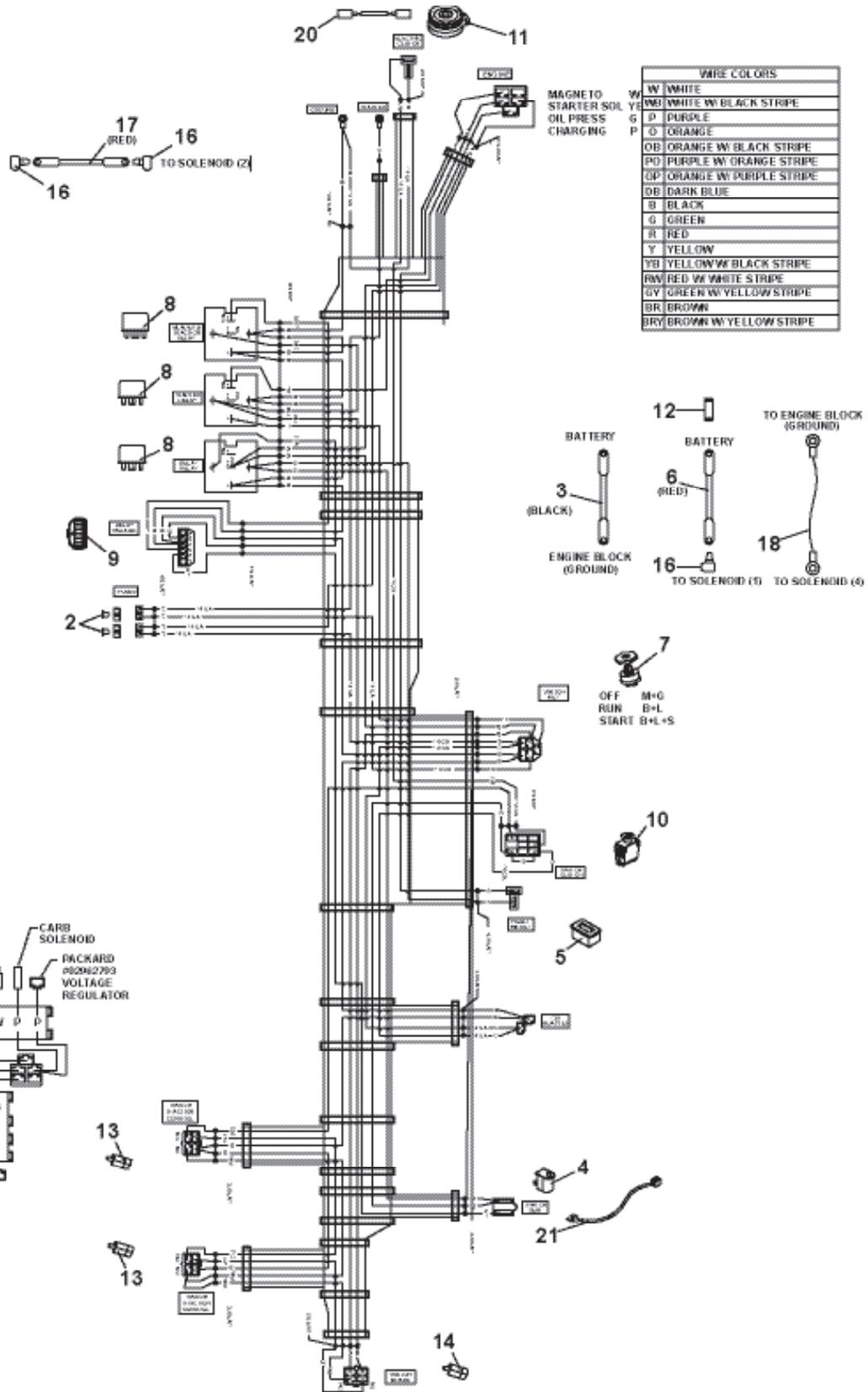
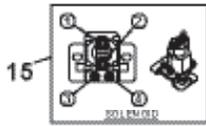
ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4144705 ASIDERO	2	29	64168-2 PASADOR DE ALETA	2
2	4156297.7 PALANCA, CONTROL DE TRACCIÓN	2	30	64123-69 TORNILLO, HEX 5/16-18X1-1/2	2
3	4156295 BARRA DE CONTROL, SOLDADA, DER.		31	64123-68 TORNILLO, HEX 5/16-18X1	2
1			32	64123-50 TORNILLO, HEX 3/8-16X1	4
*	4156294 BARRA DE CONTROL, SOLDADA, IZQ.	1	33	64123-105 TORNILLO, HEX 1/4-20X1-5/8	2
4	4143673.7 CAJA DE CONTROL, SOLDADA, DER.	1	34	64237-05 CONTRATUERCA, NILÓN M8-1.25	4
5	4143674.7 CAJA DE CONTROL, SOLDADA, IZQ.	1	35	4133156 SEPARADOR	2
6	108208 INTERRUPTOR DBL POSTE	2	36	64061-25 PASADOR DE CILINDRO	2
7	64197-015 TORNILLO, TDFM 10-32X1/2 TORX	4	37	4143595-01 EXTREMO VARILLA, HEMBRA DER.	2
8	4127142 MANGUITO, BRAZO DE CONTROL	5	38	4143595-02 EXTREMO VARILLA, HEMBRA IZQ.	2
9	64221-03 ANILLO EN E 19MM/.750	6	39	64025-03 TUERCA, HEX 5/16-24	2
10	4143676 BARRA, PIVOTE DE CONTROL	1	40	64144-30 ANILLO DE PRESIÓN	2
11	2721246 REGULADOR	2	41	64229-02 CONTRATUERCA, NILÓN DE 5/16-18	4
12	4143571 VARILLA, CONTROL	2	42	4147116.7 ARTICULACIÓN, FRENO	1
13	4144525 VARILLA, FRENO DE MANO	2	43	4155482.7 BRAZO TIRADOR, SOLDADO	1
	(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 42", 48" Y 52")		44	4147196 SEPARADOR	1
14	4155661.7 ARTICULACIÓN, FRENO DE MANO DER.	1	45	41-010 RESORTE, TENSIÓN	1
*	4155660.7 ARTICULACIÓN, FRENO DE MANO IZQ.	1	46	64268-01 CONTRATUERCA, NILÓN CON BRIDA 1/4-20	2
15	4145589 RÓTULA, 3/8-16	2	47	64251-002 ARANDELA, M6	2
	(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 42", 48" Y 52")		48	4164075 VARILLA DEL FRENO DE MANO, SOLDADA	2
16	4155481 RESORTE, COMPRESIÓN	2		(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")	
17	64268-03 CONTRATUERCA, NILÓN DE 3/8-16	2	49	4164024 VARILLA, FRENO DE MANO	2
18	64025-05 TUERCA HEX 3/8-16	2		(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")	
19	4156465 TRANSEJE, DER.	1		<b>* NO SE ILUSTRA</b>	
	(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 42", 48" Y 52")				
	4163772 TRANSEJE, DER.				
	(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")				
20	4156464 TRANSEJE, IZQ.	1			
	(SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 42", 48" Y 52")				
	4163771 TRANSEJE, IZQ.				
	(SE USA SÓLO EN PLATAFORMAS DE 61")				
21	4164049 S, CHASIS CON ETIQUETAS	1			
22	4146988.7 SOPORTE, BARRA DE CONTROL	1			
23	64229-01 CONTRATUERCA, NILÓN, 1/4-20 (6 mm)	2			
24	64123-89 TORNILLO, HEX 1/4-20X3/4	2			
25	4146187 COJINETE, BRIDA	2			
26	64025-33 TUERCA, HEX 5/16-24 IZQ.	2			
27	4145106 SEPARADOR, VARILLA DE CONTROL	2			
28	4155483.7 FRENO, ARTICULACIÓN DEL BRAZO	1			

FIGURA 9



ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4164049	S, CHASIS CON ETIQUETAS			1
2	4156464	TRANSEJE, DER. (SE USA SÓLO EN LAS PLATAFORMAS DE 36", 42", 48" Y 52")			1
3	64197-015	TORNILLO, TDFM 10-32X1/2 TORX			2
4	64168-2	PASADOR DE ALETA .08X1.19			2
5	4148697	VARILLA, CONTROL DE DERIVACIÓN			2
6	4146187	COJINETE, BRIDA			1
7	64221-03	ANILLO EN E 19MM/.750			1
8	2188155	EMPUÑADURA			1
9	4163060.7	MANILLAR, FRENO FASTCAT			1
10	64163-34	ARANDELA			1
11	64006-01	ARANDELA DE TRABA			1
12	64123-89	TORNILLO, HEX 1/4-20X3/4			1
13	2188156	INTERRUPTOR, NONO POSTE DBL			1
14	4148698.7	ARTICULACIÓN, VÁLVULA DE VACIADO			2
15	2720977	RESORTE, COMPRESIÓN			2
16	64229-01	CONTRATUERCA, NILÓN, 1/4-20			2
17	4163772	TRANSEJE, IZQ. SÓLO 61"			1

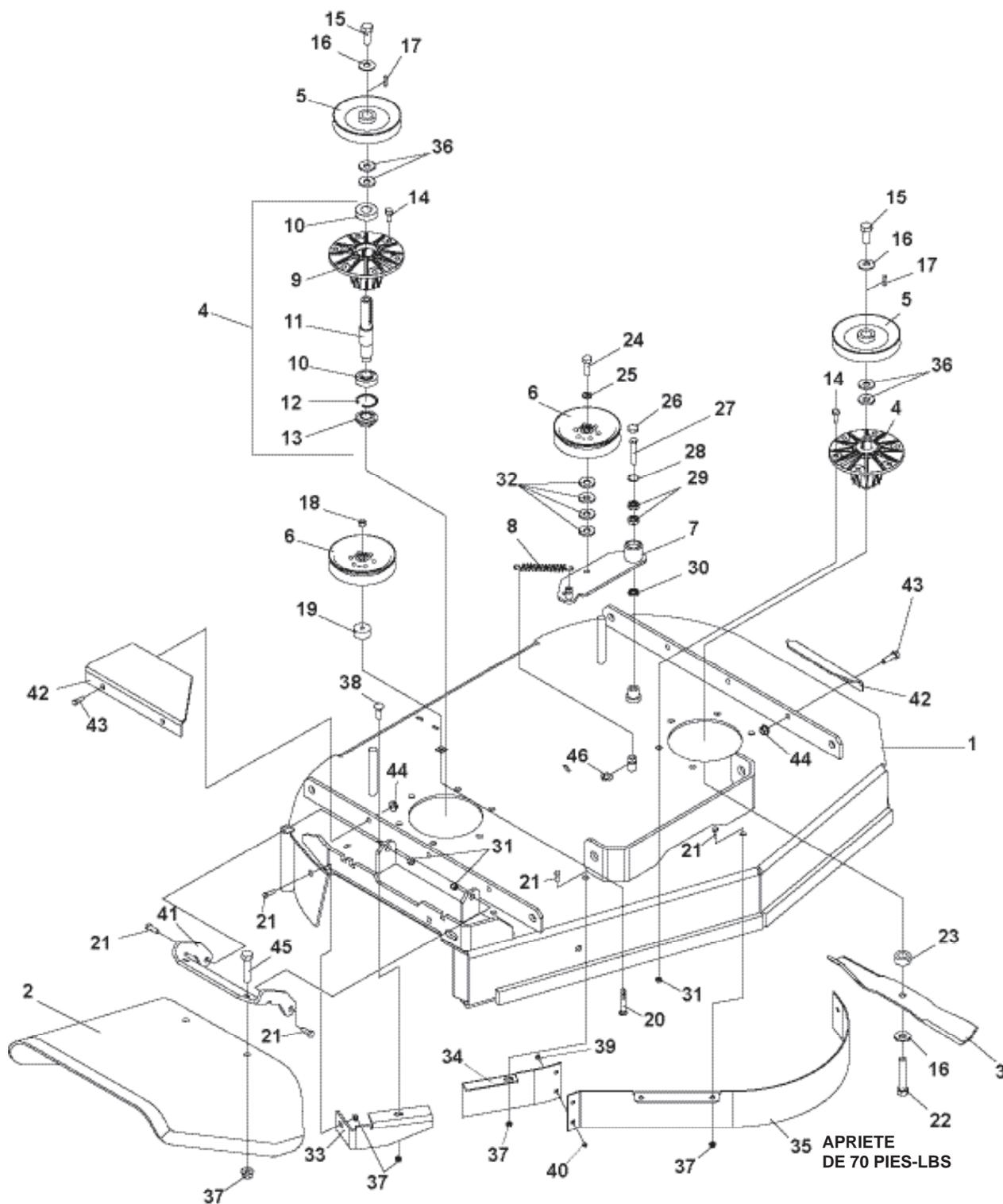
FIGURA 10



ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4154880	ARNÉS DE CABLES, PRINCIPAL			1
2	148082-20	FUSIBLE, 20 AMP			2
3	30-419	CABLE, BATERÍAS CAL. 4, NEGRO, 29"			1
4	4124009	INTERRUPTOR, ASIENTO NO			1
5	4136792	MEDIDOR, HORAS			1
6	30-180	CABLE, BATERÍAS CAL. 4, ROJO, 29" (SE USA SÓLO PARA 22HP, 23HP Y 24HP)			1
	2722227-02	CABLE, BATERÍA C/COND. (SE USA SÓLO PARA 18HP Y 20HP)			1
7	128010	INTERRUPTOR, LLAVE			1
8	2722325	RELÉ, 40 AMP SELLADO			3
9	2188154	MÓDULO, DEMORA			1
10	2721505	INTERRUPTOR, PTO			1
11	4144116	EMBRAGUE, ELÉCTRICO			1
12	30-184	CUBIERTA, TERMINAL POS			1
13	108208	INTERRUPTOR DBL POSTE			2
14	2188156	INTERRUPTOR, NONO POSTE DBL			1
15	38665	SOLENOIDE (SE USA SÓLO PARA 22HP, 23HP Y 24HP)			1
16	2308095	CUBIERTA, TERMINAL			3
17	108061-04	CABLE, BATERÍA, 20, ROJO (SE USA SÓLO PARA 22HP, 23HP Y 24HP)			1
18	2188225	CABLE, TIERRA (SE USA SÓLO PARA 22HP, 23HP Y 24HP)			1
19	2188224	ARNÉS, ARRANCADOR AUXILIAR (SE USA SÓLO PARA MOTORES DE 22HP, 23HP Y 24HP)			1
	2722013	ARNÉS, ARRANCADOR AUXILIAR (SE USA SÓLO EN MOTORES B&S DE 23HP)			1
	4164496	ARNÉS, ARRANCADOR AUXILIAR (SE USA SÓLO PARA MOTORES DE 18HP Y 20HP)			1
20	2720949	CONJUNTO, CABLES DEL EMBRAGUE			1
21	158136	CABLE, INTERRUPTOR DEL ASIENTO			1
22*	56-081-36	MANGAS, DI 0.77, NILÓN			1

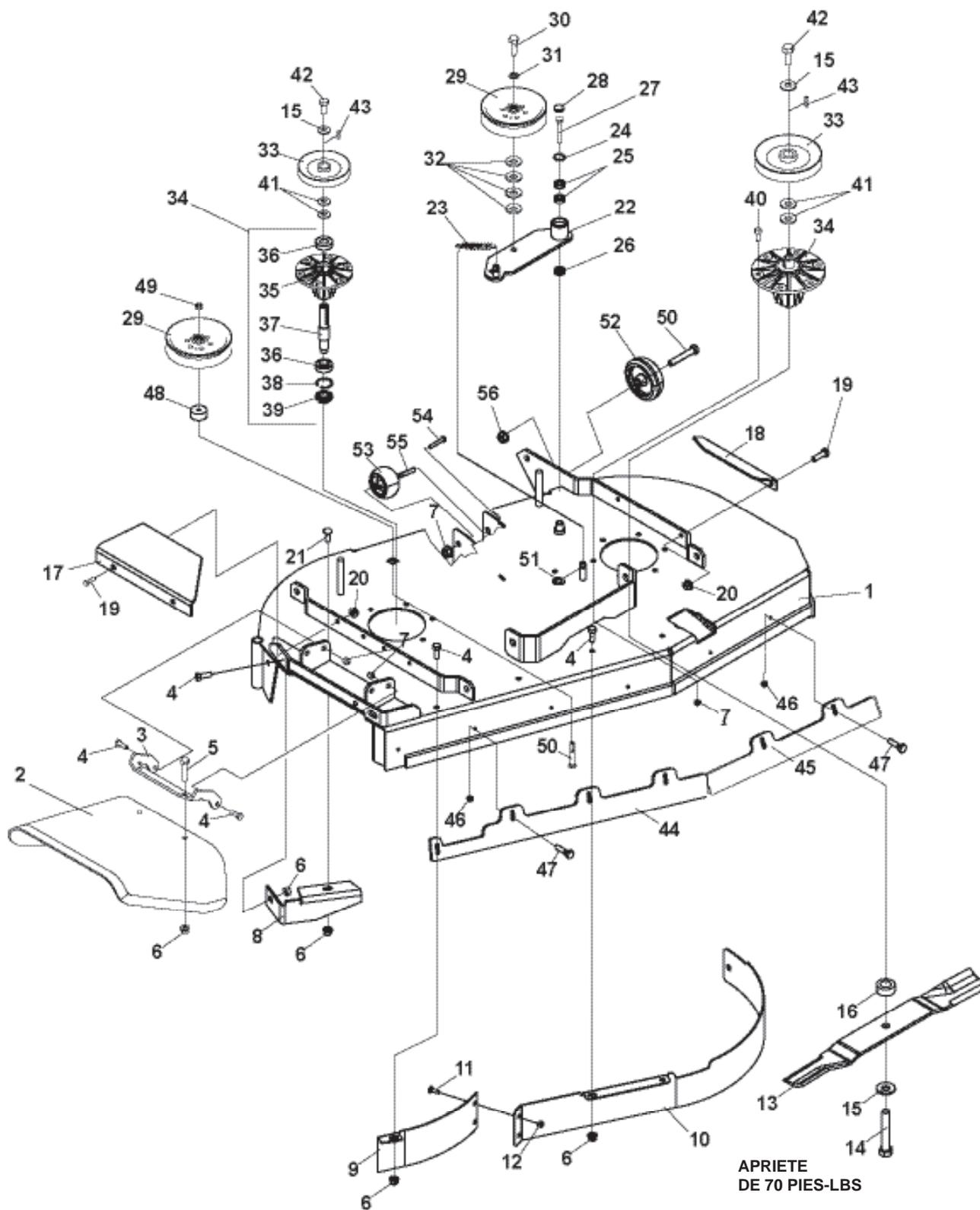
\* NO SE ILUSTRÁ

FIGURA 11



ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.		
1	4146867	S, PLATAFORMA DE 36" C/ETIQUETAS	1	37	64268-03	CONTRATUERCA, NILÓN	
2	4147115	CANAL, CAUCHO	1			CON BRIDA 3/8-16	8
3	112111-02	CUCHILLA 18.00 OFFST HLFT	2	38	64018-3	TORNILLO, CARRUAJE 3/8-16X1	1
4	4115850	S, CONJ. VÁSTAGO EXTERIOR	2	39	64018-2	TORNILLO, CARRUAJE 1/4-20X3/4	2
5	4144947	POLEA, VÁSTAGO	2	40	64229-01	CONTRATUERCA, DE NILÓN, 1/4-20	2
6	128169	POLEA, LOCA 5.50	2	41	4149017.7	ARTICULACIÓN, CANAL DE CAUCHO	1
7	4146065	CONJ. BRAZO LOCO DE LA PLATAFORMA	1	42	4147757.7	CUBIERTA, CORREAS 36	2
		(INCLUYE ARTÍCULOS 28-30)		43	64139-08	PERNO - 5/16-18X3/4 WLF	4
8	2308133	RESORTE, EXTENSIÓN	1	44	64141-6	TUERCA CON BRIDA, 5/16-18 NC ZP	4
9	2721096	CAJA, VÁSTAGO	2	45	64262-013	TORNILLO, CABEZA CON BRIDA 3/8-16 X 1-1/2	2
		(INCLUYE ARTÍCULOS 10 - 13)		46	64144-36	SUJETADOR E	1
10	38348-01	COJINETE, VÁSTAGO SELLADO	4				
11	2183070-02	EJE, VÁSTAGO	2				
12	64144-38	ANILLO DE PRESIÓN	2				
13	38315	TUERCA, VÁSTAGO	2				
14	64262-012	TORNILLO, CABEZA CON BRIDA 3/8-16 X 1-1/4	12				
15	64123-208	TORNILLO, HEX 5/8-18X1.5	2				
16	64209-03	ARANDELA DE RESORTE	4				
17	64164-12	CHAVETA, EXTREMO CUADRADO -1/4X1/4X1	2				
18	64268-05	CONTRATUERCA, NILÓN CON BRIDA 1/2-13	1				
19	4152578-01	SEPARADOR	1				
20	64123-31	TORNILLO, HEX 1/2-13X3	1				
21	64123-50	TORNILLO, HEX 3/8-16X1	7				
22	64123-187	TORNILLO, HEX 5/8-18 X 3 3/4	2				
23	4118314	SEPARADOR, CUCHILLA 16 MM	2				
24	64123-90	TORNILLO, HEX 1/2-20X2	1				
25	64006-05	ARANDELA TRABA, HELIC 1/2	1				
26	4128002	TAPA TERMINAL	1				
27	64270-01	TORNILLO, MÉTRICO M10-1.5 X 30	1				
28	64144-40	ANILLO DE PRESIÓN	1				
29	4128004	COJINETE	2				
30	4127999	SELLO	1				
31	64229-03	CONTRATUERCA, NILÓN DE 3/8-16	14				
32	64163-19	ARANDELA	4				
33	4115864.7	DEFLECTOR, DESCARGA	1				
34	4134343.7	DEFLECTOR, DERECHO FRONTAL	1				
35	4147035.7	DEFLECTOR, PLATAFORMA FRONTAL	1				
36	64163-84	ARANDELA	4				

FIGURA 12



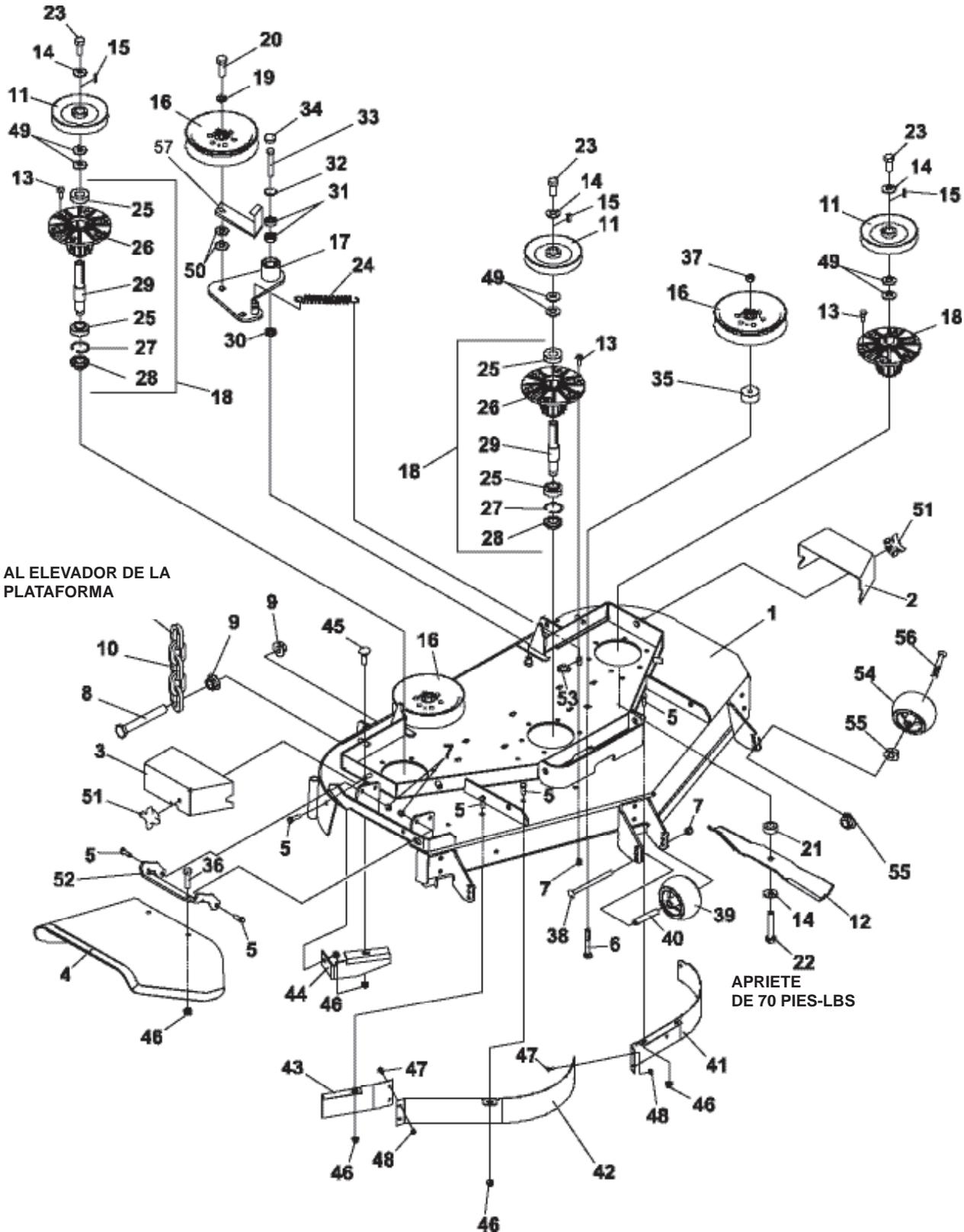
### FIGURA 12

ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	
1	4164806	S, PLATAFORMA DE 42" CON ETIQUETAS	40	64262-012	TORNILLO, CABEZA	
1					CON BRIDA 3/8-16 X 1-1/4	
2	4147399	CANAL, CAUCHO	1	41	64163-84	ARANDELA
3	4149017.7	ARTICULACIÓN, CANAL DE CAUCHO	1	42	64123-208	TORNILLO, HEX 5/8-18X1.5
4	64123-50	TORNILLO, HEX 3/8-16X1	7	43	64164-12	CLAVE
5	64262-013	TORNILLO, CABEZA CON BRIDA 3/8-16 X 1-1/2	2	44	4163749.2	BORDE DELANTERO, ADJ. DER.
6	64268-03	CONTRATUERCA, NILÓN CON BRIDA 3/8-16	10	45	4163750.2	BORDE DELANTERO, ADJ. IZQ.
7	64229-03	CONTRATUERCA, NILÓN DE 3/8-16	12	46	64141-4	TUERCA, WLF 3/8-16
8	4115864.7	DEFLECTOR, DESCARGA	1	47	64123-50	TORNILLO, HEX 3/8-16 X 1
9	4150775.7	DEFLECTOR, DERECHO FRONTAL	1	48	4152578-01	SEPARADOR
10	4150779.7	DEFLECTOR, IZQUIERDO FRONTAL	1	49	64268-05	CONTRATUERCA, NILÓN CON BRIDA 1/2-13
11	64018-2	TORNILLO, CARRUAJE 1/4-20X3/4	2	50	64123-31	TORNILLO, HEX 1/2-13X3
12	64229-01	CONTRATUERCA, DE NILÓN, 1/4-20	2	51	64144-36	SUJETADOR E
13	112111-03	CUCHILLA 21.00 OFFST HLFT	2	52	4163332	RODILLO, CONTRA ARRANQUE DE CÉSPED
14	64123-187	TORNILLO CABEZA HEX 5/8-18 X 3 3/4	2	53	2721512	RODILLO, 5X2.75
15	64209-03	ARANDELA DE RESORTE	4	54	64123-217	TORNILLO, HEX 3/8-16X4-1/4
16	4118314	SEPARADOR, CUCHILLA 16 MM	2	55	2720685	SEPARADOR, RODILLO
17	4152317.7	CUBIERTA, CORREA	1	56	64141-13	TUERCA, WLF 1/2-13
18	4150977.7	CUBIERTA, CORREA	1			
19	64139-08	TORNILLO, 5/16-18X3/4 WLF	4			
20	64229-02	CONTRATUERCA, NILÓN DE 5/16-18	4			
21	64141-6	TUERCA CON BRIDA, 5/16-18 NC ZP	1			
22	4146065	CONJ. BRAZO LOCO DE LA PLATAFORMA	1			
		(INCLUYE ARTÍCULOS 24-26)				
23	2308133	RESORTE	1			
24	64144-40	ANILLO DE PRESIÓN	1			
25	4128004	COJINETE DE BOLA	2			
26	4127999	SELLO	1			
27	64270-01	TORNILLO, MÉTRICO, HEX M10-1.5x30	1			
28	4128002	TAPA TERMINAL	1			
29	128169	POLEA, LOCA 5.50	2			
30	64123-90	TORNILLO, HEX -1/2-20X2	2			
31	64006-05	ARANDELA TRABA, HELIC 1/2	2			
32	64163-19	ARANDELA	4			
33	4149197	POLEA, RANURA PROFUNDA 6.25	2			
34	4115850	S, CONJ. VÁSTAGO EXTERIOR	2			
		(INCLUYE ARTÍCULOS 36-39)				
35	2721096	CAJA, VÁSTAGO	2			
36	38348-01	COJINETE, VÁSTAGO	4			
37	2183070-02	EJE, VÁSTAGO	2			
38	64144-38	ANILLO DE PRESIÓN	2			
39	38315	TUERCA, VÁSTAGO	2			

# DESCARGA LATERAL DE 48"

# FastCat Pro

FIGURA 13

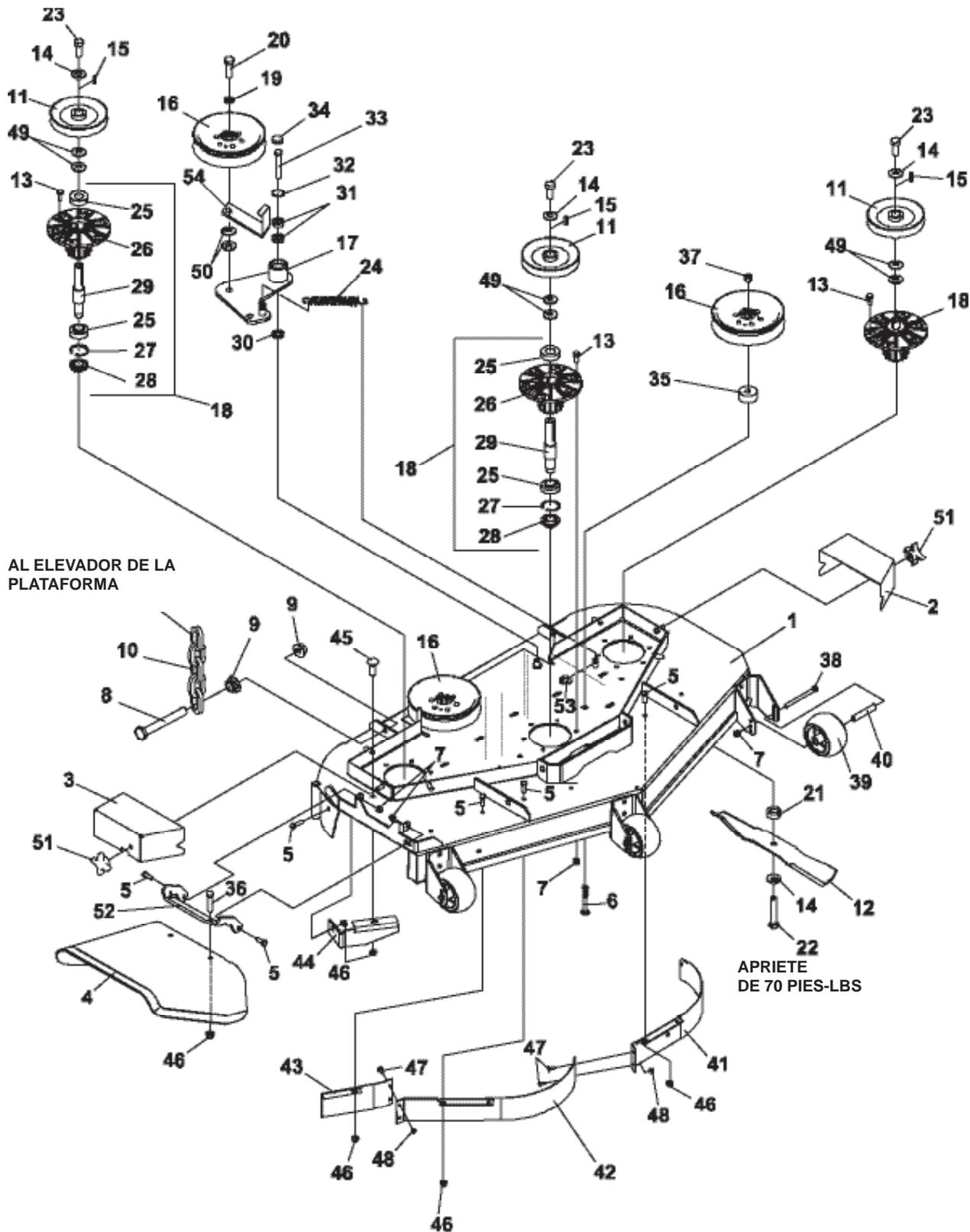


ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.		
1	4146864	S, PLATAFORMA DE 48" CON ETIQUETAS	1	40	2720685	SEPARADOR, RODILLO	1
2	4146596.2	PROTECTOR, IZQ. PLATAFORMA DE 48"	1	41	4120175.7	DEFLECTOR, IZQUIERDO FRONTAL	1
3	4146595.2	PROTECTOR, DER. PLATAFORMA DE 48"	1	42	4134336.7	DEFLECTOR, CENTRAL FRONTAL	1
4	4147115	CANAL, CAUCHO	1	43	4134342.7	DEFLECTOR, DERECHO FRONTAL	1
5	64123-50	TORNILLO, HEX 3/8-16X1	9	44	4120208.7	DEFLECTOR, DESCARGA	1
6	64018-11	TORNILLO, CARRUAJE 1/2-13X3 LG	2	45	64018-3	TORNILLO, CARRUAJE, 3/8-16X1	1
7	64229-03	CONTRATUERCA, NILÓN DE 3/8-16	25	46	64268-03	CONTRATUERCA, NILÓN CON BRIDA 3/8-16	10
8	64205-029	TORNILLO, MÉTRICO M12X1.75X40	8	47	64018-2	TORNILLO, CARRUAJE 1/4-20X3/4	4
9	64246-04	TUERCA, WHIZ M12-1.75	16	48	64229-01	CONTRATUERCA, DE NILÓN, 1/4-20	4
10	2188127	CADENA, 5 ESLABONES 6.35 (.250)	4	49	64163-84	ARANDELA	6
11	4144947	POLEA, VÁSTAGO	3	50	64163-19	ARANDELA	A/R
12	112111-01	CUCHILLA 16.25 OFFST HLFT	3	51	38524	PERILLA, 4 PUNTAS	2
13	64262-012	TORNILLO, CABEZA CON BRIDA 3/8-16 X 1-1/4	18	52	4149017.7	ARTICULACIÓN, CANAL DE CAUCHO	1
14	64209-03	ARANDELA DE RESORTE DE .67 DE DI	6	53	64144-36	SUJETADOR E	1
15	64164-12	CHAVETA, EXTREMO CUADRADO -1/4X1/4X1	3	54	4163332	RODILLO, CONTRA ARRANQUE DE CÉSPED	2
16	128169	POLEA, LOCA 5.50	3	55	64141-13	TUERCA-WLF 1/2-13	4
17	4147896	CONJ. BRAZO LOCO DE LA PLATAFORMA	1	56	64123-31	TORNILLO HEX 1/2-13X3	2
		(INCLUYE ARTÍCULOS 30-32)		57	4163514.7	GUÍA, CORREA	1
18	4115850	S, CONJ. VÁSTAGO EXTERIOR (INCLUYE ARTÍCULOS 25-29)	3				
19	64006-05	ARANDELA TRABA, HELIC 1/2	1				
20	64123-05	TORNILLO, HEX 1/2-20X1-1/2	1				
21	4118314	SEPARADOR, CUCHILLA 16 MM	3				
22	64123-187	TORNILLO, HEX 5/8-18 X 3 3/4	3				
23	64123-208	TORNILLO, HEX 5/8-18X1.5	3				
24	2308133	RESORTE, EXTENSIÓN	1				
25	38348-01	COJINETE, VÁSTAGO SELLADO	6				
26	2721096	CAJA, ORIFICIO 6 DEL VÁSTAGO	3				
27	64144-38	ANILLO DE PRESIÓN	3				
28	38315	TUERCA, VÁSTAGO	3				
29	2183070-02	EJE, VÁSTAGO	3				
30	4127999	SELLO	1				
31	4128004	COJINETE	2				
32	64144-40	ANILLO DE PRESIÓN	1				
33	64270-01	TORNILLO, MÉTRICO M10-1.5 X 30	1				
34	4128002	TAPA TERMINAL	1				
35	4152578-01	SEPARADOR	1				
36	64262-013	TORNILLO, CABEZA CON BRIDA 3/8-16 X 1-1/2	2				
37	64268-05	CONTRATUERCA, NILÓN CON BRIDA 1/2-13	2				
38	64018-30	TORNILLO, DE CARRUAJE	1				
39	2721512	RODILLO	1				

# DESCARGA LATERAL DE 52"

# FastCat Pro

FIGURA 14

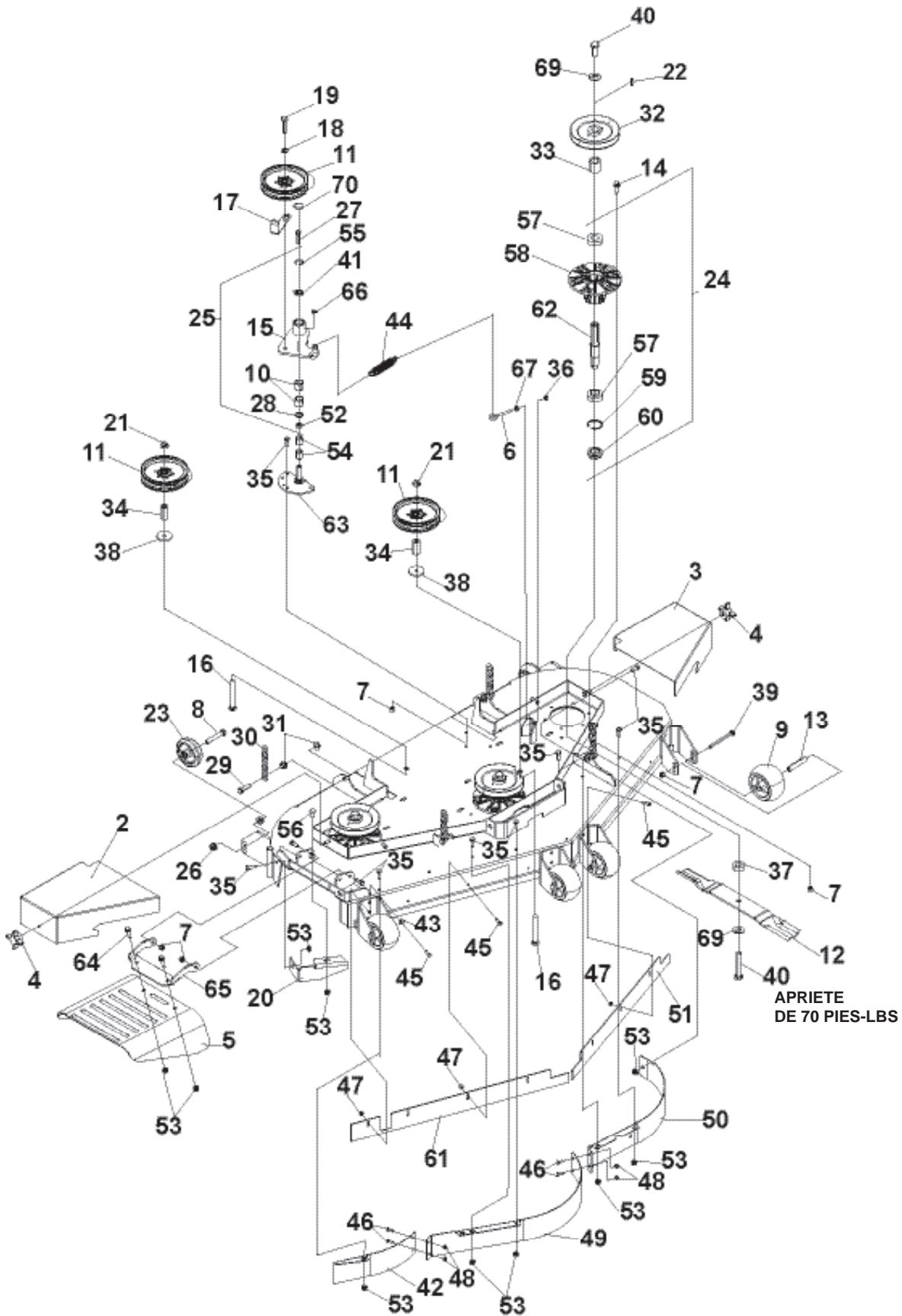


ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	
1	4153817	S, PLATAFORMA DE 52" CON ETIQUETAS	40	2720685	SEPARADOR, RODILLO	3
2	4143552.2	PROTECTOR, IZQ. PLATAFORMA DE 52"	41	4118427.7	DEFLECTOR, IZQUIERDO FRONTAL	1
3	4143553.2	PROTECTOR, DER. PLATAFORMA DE 52"	42	4134338.7	DEFLECTOR, CENTRAL FRONTAL	1
4	4147115	CONJ. DE CANAL, CAUCHO	43	4134343.7	DEFLECTOR, DERECHO FRONTAL	1
5	64123-50	TORNILLO, HEX 3/8-16X1	44	4115864.7	DEFLECTOR, DESCARGA	1
6	64018-11	TORNILLO, CARRUAJE 1/2-13X3 LG	45	64018-3	TORNILLO, CARRUAJE, 3/8-16X1	1
7	64229-03	CONTRATUERCA, NILÓN DE 3/8-16	46	64268-03	CONTRATUERCA, NILÓN CON BRIDA 3/8-16	10
8	64205-029	TORNILLO, MÉTRICO M12X1.75X40	47	64018-2	TORNILLO, CARRUAJE 1/4-20X3/4	4
9	64246-04	TUERCA, WHIZ M12-1.75	48	64229-01	CONTRATUERCA, DE NILÓN, 1/4-20	4
10	2188127	CADENA, 5 ESLABONES 6.35 (.250)	49	64163-84	ARANDELA	6
11	4144947	POLEA, VÁSTAGO	50	64163-19	ARANDELA	A/R
12	112111-02	CUCHILLA 18.00 OFFST HLFT	51	38524	PERILLA, 4 PUNTAS	2
13	64262-012	TORNILLO, CABEZA CON BRIDA 3/8-16 X 1-1/4	52	4149017.7	ARTICULACIÓN, CANAL DE CAUCHO	1
14	64209-03	ARANDELA DE RESORTE DE .67 DE DI	53	64144-36	SUJETADOR E	1
15	64164-12	CHAVETA, EXTREMO CUADRADO -1/4X1/4X1	54	4163514.7	GUÍA, CORREA	1
16	128169	POLEA, LOCA 5.50				
17	4147896	CONJ. BRAZO LOCO DE LA PLATAFORMA				
		(INCLUYE ARTÍCULOS 30-32)				
18	4115850	S, CONJ. VÁSTAGO EXTERIOR (INCLUYE ARTÍCULOS 25-29)				
19	64006-05	ARANDELA TRABA, HELIC 1/2				
20	64123-90	TORNILLO, HEX 1/2-20 X 2				
21	4118314	SEPARADOR, CUCHILLA 16 MM				
22	64123-187	TORNILLO, HEX 5/8-18 X 3 3/4				
23	64123-208	TORNILLO, HEX 5/8-18X1.5				
24	2308133	RESORTE, EXTENSIÓN				
25	38348-01	COJINETE, VÁSTAGO SELLADO				
26	2721096	CAJA, ORIFICIO 6 DEL VÁSTAGO				
27	64144-38	ANILLO DE PRESIÓN				
28	38315	TUERCA, VÁSTAGO				
29	2183070-02	EJE, VÁSTAGO				
30	4127999	SELLO				
31	4128004	COJINETE				
32	64144-40	ANILLO DE PRESIÓN				
33	64270-01	TORNILLO, MÉTRICO M10-1.5 X 30				
34	4128002	TAPA TERMINAL				
35	4152578-01	SEPARADOR				
36	64262-013	TORNILLO, CABEZA CON BRIDA 3/8-16 X 1-1/2				
37	64268-05	CONTRATUERCA, NILÓN CON BRIDA 1/2-13				
38	64018-30	TORNILLO, CARRUAJE 3/8-16 X 4-1/2				
39	2721512	RODILLO				

# DESCARGA LATERAL DE 61"

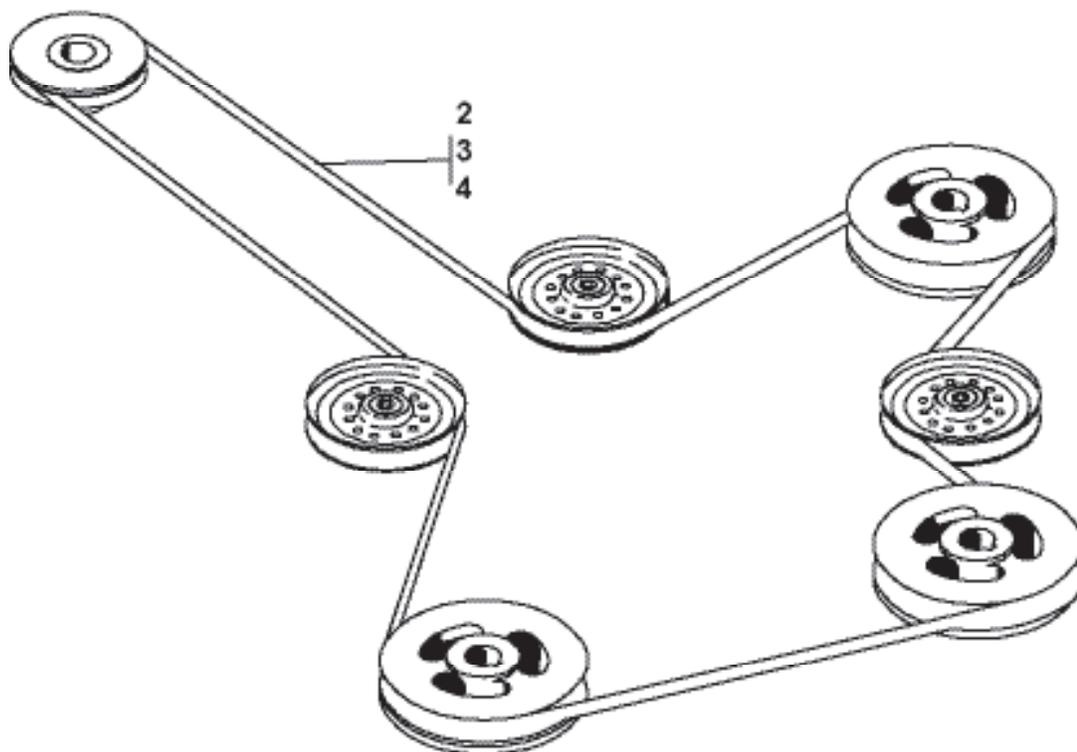
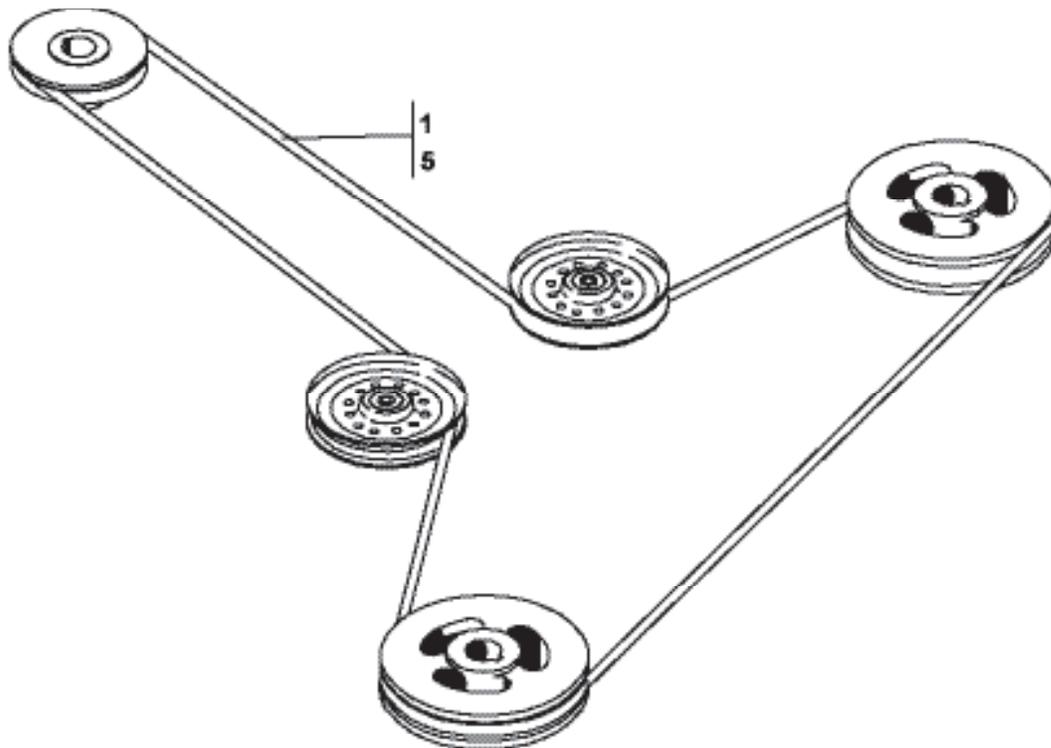
# FastCat Pro

FIGURA 15



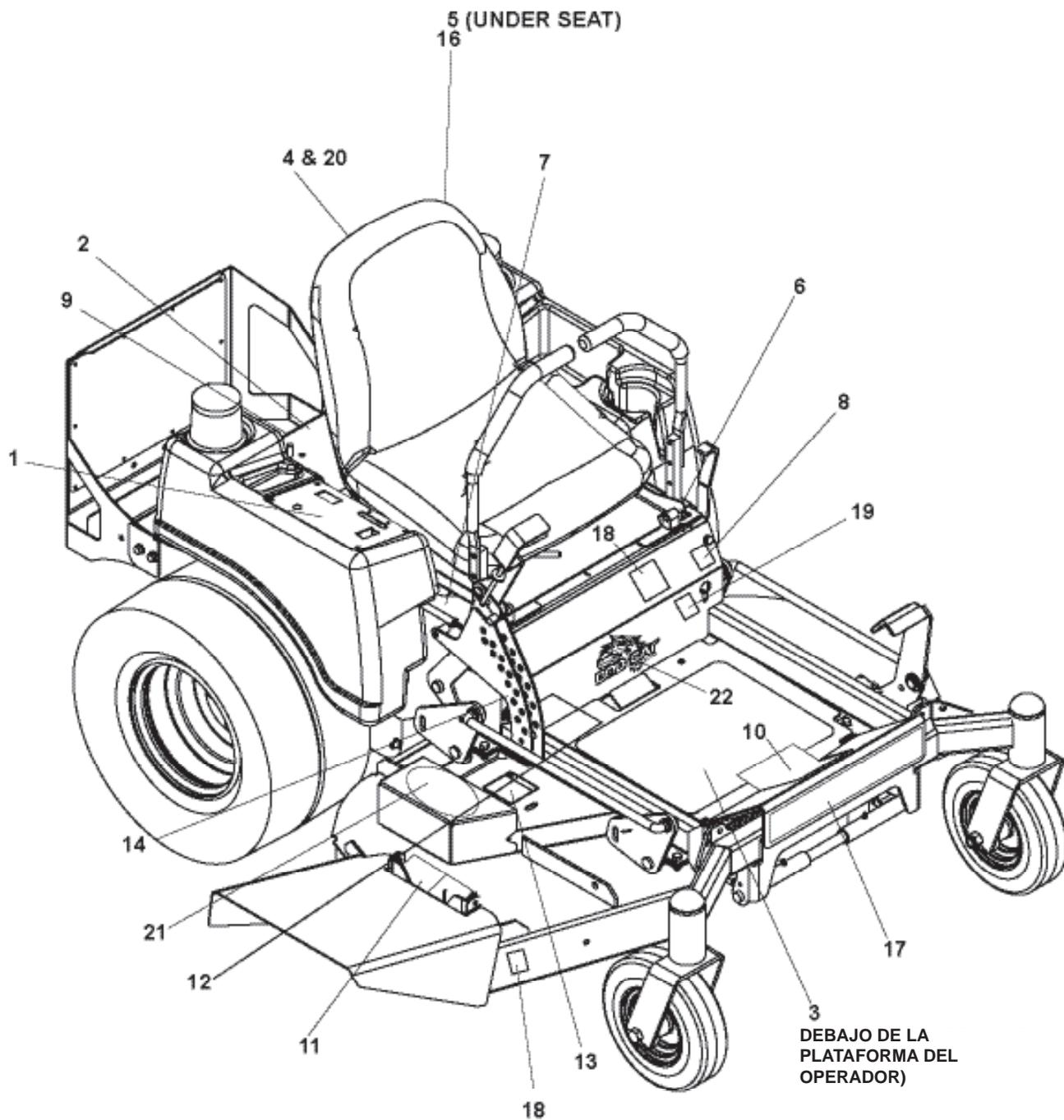
ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.		
1	4164130	S, PLATAFORMA DE 61"	1	39	64018-30	TORNILLO, CARRUAJE	
2	4163809.2	CUBIERTA DE LA CORREA DER.	1			3/8-16 X 4-1/2	4
3	4163808.2	CUBIERTA DE LA CORREA, IZQ.	1	40	64123-208	TORNILLO, HEX 5/8-18X1.5	3
4	38524	PERILLA, 4 PUNTAS 3/8-16	2	41	4128004	COJINETE	1
5	4147399	CONJ. DE CANAL, CAUCHO	1	42	4134344.7	DEFLECTOR, DERECHO FRONTAL	1
6	64158-08	CÁNCAMO	1				
7	64229-03	CONTRATUERCA NILÓN DE 3/8-16	28				
8	64123-31	TORNILLO, HEX 1/2-13X3	2				
9	2721512	RODILLO, 5X2.75 CENTRADO	5				
10	548138	COJINETE NDL.88 1.12 1.00 EXTREMO ABIERTO	2				
11	128169	POLEA LOCA 5.50	3				
12	112111-03	CUCHILLA 21.00 OFFST HLFT	3				
13	2720685	SEPARADOR, RODILLO	5				
14	64262-012	TORNILLO, CABEZA CON BRIDA 3/8-16 X 1-1/4	18				
15	4164094.7	BRAZO TIRADOR, SOLDADO	1				
16	64018-33	TORNILLO, CARRUAJE 1/2-13 X 4-1/2	2				
17	4163514.7	GUÍA, CORREA	1				
18	64006-05	ARANDELA TRABA, HELIC - 1/2	1				
19	64123-90	TORNILLO, HEX 1/2-20X2	1				
20	4115864.7	DEFLECTOR, DESCARGA	1				
21	64268-05	CONTRATUERCA, NILÓN CON BRIDA 1/2-13	2				
22	64164-12	CHAVETA DE EXTREMO CUADRADO 1/4X1/4X1	3				
23	4163332	RODILLO, CONTRA ARRANQUE DE CÉSPED	2				
24	4115849	S, CONJ. VÁSTAGO ZT200 CENTRAL3 (INCLUYE ARTÍCULOS 57-60 y 62)	3				
25	4164095	CONJ., BRAZO LOCO (INCLUYE LOS ARTÍCULOS 10, 15, 28, 41, 55, 66)	1				
26	64141-13	TUERCA, WLF 3/8-24	4				
27	64270-02	TORNILLO, HEX M10-1.5X30 ISOCL109	1				
28	521438	SELLO PARA LA GRASERA	1				
29	64205-029	TORNILLO, MÉTRICO M12X1.75X40	4				
30	2188127	CADENA, 5 ESLABONES 6.35 (.250)	4				
31	64246-04	TUERCA, WHIZ M12-1.75	8				
32	4149197	POLEA, VÁSTAGO	3				
33	4163804	SEPARADOR, 1.015X1.75X1.50	3				
34	4163802	SEPARADOR, 1.0X.516X1-15/16	2				
35	64123-50	TORNILLO, HEX 3/8-16X1	12				
36	64229-02	CONTRATUERCA, NILÓN DE 5/18	1				
37	4118314	SEPARADOR, CUCHILLA 16 MM	3				
38	64163-74	ARANDELA, .516X2X.25THK PLT	2				

FIGURA 16



ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4144212	CORREA, PLATAFORMA DE CORTE DE 36"			1
2	4143733	CORREA, PLATAFORMA DE CORTE DE 52"			1
3	4147095	CORREA, PLATAFORMA DE CORTE DE 48"			1
4	4163569	CORREA, PLATAFORMA DE CORTE DE 61"			1
5	4147716	CORREA, PLATAFORMA DE CORTE DE 42"			1

FIGURA 17



ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.	ART N.º DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	4144768	ETIQUETA, PANEL DE CONTROL			1
2	2000570	ETIQUETA, ADVERTENCIA COMBUS- TIBLE PICT.			2
3	4164525	ETIQUETA, INFORMACIÓN			1
4	4158400	ETIQUETA, BOBCAT			2
5	2000590	ETIQUETA, ADVERTENCIA BATERÍA			1
6	2000701	ETIQUETA, TRACCIÓN IZQ.			1
7	2000700	ETIQUETA, TRACCIÓN DER.			1
8	4126804	ETIQUETA, FRENO DE MANO			1
9	4147617	ETIQUETA, VÁLVULA DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE			1
10	4164279	ETIQUETA, ADVERTENCIA			1
11	4164269	ETIQUETA, PELIGRO/ADVERTENCIA			2
12	2720743	ETIQUETA, HOC INTERNA			1
13	2000577	ETIQUETA, ADVERTENCIA			3
14	4126611	ETIQUETA, HOC EXTERNA			1
15	4146936	ETIQUETA, UBICACIÓN MANUAL			1
16	4133980	ETIQUETA, MANTENIMIENTO			2
17	4164406	ETIQUETA, ETIQUETA BOB-CAT			1
18	4162916	ETIQUETA, PLATAFORMA DE 61"			1
	4162915	ETIQUETA, PLATAFORMA DE 52"			
	4162914	ETIQUETA, PLATAFORMA DE 48"			
	4162913	ETIQUETA, PLATAFORMA DE 42"			
	4162912	ETIQUETA, PLATAFORMA DE 36"			
19	4164408	ETIQUETA, CLASIFICACIÓN 18HP			1
	4164409	ETIQUETA, CLASIFICACIÓN 20HP			
	4164410	ETIQUETA, CLASIFICACIÓN 22HP			
	4163984	ETIQUETA, CLASIFICACIÓN 23HP			
	4164411	ETIQUETA, CLASIFICACIÓN 24HP			
20	4116761	ETIQUETA HECHO EN EE.UU.			1
21	4163037	ETIQUETA, DURADECK			1
22	4164765	ETIQUETA, FASTCAT PRO			1

**SCHILLER GROUNDS CARE, INC.**  
**ONE BOB-CAT LANE**  
**P.O. BOX 469**  
**JOHNSON CREEK, WI 53038**  
**920-699-2000**  
**[www.schillergc.com](http://www.schillergc.com)**



**BOB-CAT BUNTON RYAN STEINER**