

# SERIE FARMALL A

**CASE II**  
AGRICULTURE





## CONSIGA MÁS POR MENOS.

En Case IH, creamos tractores con la potencia y las prestaciones necesarias para adaptarse a la explotación más importante: la suya. Hemos diseñado los prácticos tractores Farmall A pensando en los agricultores y ganaderos con explotaciones pequeñas o grandes, así como en empresas de servicio público, que también apreciarán su fiabilidad y eficiencia.





## TODO LO QUE PUEDE DESEAR EN UN TRACTOR ESTÁNDAR BÁSICO. Y MUCHO MÁS...

La familia Case IH Farmall A incluye funciones básicas probadas que proporcionan un funcionamiento sencillo y una gran fiabilidad como, por ejemplo:

- Un robusto motor diésel de 4 cilindros seguro y que ahorra combustible.
- Una transmisión mecánica sincronizada simple y sencilla que resulta fácil de utilizar.
- Gran potencia de tracción y capacidad hidráulica para operaciones de carga, labrado, siega y empacado.

**Y aún hay más...** También equipamos cada tractor Farmall A con características de serie que quizá no se espere de una máquina básica: por ejemplo, el **enganche de 3 puntos** con rótulas flexibles, un bastidor **ROPS abatible** y un distribuidor trasero.



MODELO	POTENCIA NOMINAL	TOMA DE FUERZA TRASERA	EJE	TRANSMISION
FARMALL 55A	55 CV	47,5	Simple tracción/Doble tracción	8x8

# MÁS COMODIDAD. MÁS FUNCIONES DE SERIE.

Un nuevo estándar para los equipos estándar. Más comodidad. Más funciones de serie.

En Case IH hemos cuidado el diseño del tractor Farmall A.

- **Un cómodo puesto de conducción** más amplio, con menor nivel de vibraciones que la competencia.
- **Mandos controlados con un solo dedo** en un posición cómoda, fáciles de entender y de utilizar.
- **Dirección hidrostática** que ofrece una conducción sin esfuerzos y una maniobrabilidad extraordinaria al trabajar con la pala frontal.

A diferencia de los modelos estándar básicos de la competencia, los tractores Case IH Farmall A ofrecen más funciones de serie que mejoran su rendimiento, por ejemplo:

- **Enganche de 3 puntos** con rótulas flexibles que facilita la conexión de implementos.
- **Toma de fuerza de 540 rpm** completamente independiente para accionar los implementos.
- **Un distribuidor trasero** facilita el enganche de equipos hidráulicos.



**Distribuidor de serie.** A diferencia de algunos competidores, todos los tractores Farmall A están equipados con un distribuidor de serie. Hay un segundo distribuidor disponible como accesorio instalado por el concesionario.



**Disfrute de la visibilidad.** El capó inclinado aumenta la visibilidad mientras se trabaja desde la comodidad del asiento anatómico de lujo.



**Puesto del operador.** Disfrute trabajando en el cómodo puesto del operador, libre de obstáculos para facilitar la maniobrabilidad.



**Opciones de ejes.** Todos los tractores Farmall A pueden disponer de tracción simple o doble tracción, en función de la tracción y la potencia que usted necesite para su explotación.

# MÁS DE LO QUE USTED SE ESPERABA. MÁS OPCIONES.

Modelos, funciones e implementos para adaptarse a su forma de trabajar. En Case IH creemos que incluso los tractores económicos deben superar sus expectativas.

Por eso, todos los tractores Farmall A son:

- **Intuitivos y** tan sencillos que hasta los operadores menos expertos pueden usarlos con facilidad.
- **Cómodos**, porque con el bajo nivel de vibraciones, el entorno ergonómico del operador, los mandos controlados con un solo dedo y el asiento anatómico, facilitan las arduas tareas del campo.
- **Prácticos**, porque están equipados con un bastidor ROPS abatible que permite trabajar en lugares con techos bajos y en espacios reducidos.



## Más velocidades.

La transmisión 8X8 de serie que equipa los modelos Farmall 55A ofrece más marchas para adecuarse a las necesidades de velocidad y potencia de una amplia variedad de labores.



## Un 'estándar' más alto.

Nuestro enganche de 3 puntos de serie tiene rótulas flexibles que facilitan la conexión de los implementos, así como estabilizadores extensibles que los mantienen estables.





## ESPECIFICACIONES

MODELO	FARMALL 55A
<b>MOTOR</b>	
Tipo / Número de cilindros / Aspiración / Cilindrada (cm³)	4 cilindros, diésel / 4 / Natural / 2200
Potencia máxima (CV)	55
Régimen nominal (rpm)	2700
Tipo de combustible	Combustibles diésel estándar o biodiésel B5 (conforme a la normativa ASTM 6751)
Filtro de aire	Doble, de tipo seco, con elemento exterior limpiable y elemento interior de seguridad recambiable
Nivel de emisiones	Tier III
Capacidad del depósito de combustible (l)	51
<b>TRANSMISIÓN</b>	
Embrague de tracción	Seco, disco orgánico de 279,4 mm de diámetro
Transmisión estándar	8 x 8, con 4 engranajes en toma constante, más 2 gamas en toma constante e inversor mecánico
Neumáticos para simple tracción (delanteros/traseros)	7,5x16 6PR / 14,9x28 6PR
Neumáticos para doble tracción (delanteros/traseros)	9,5x24 6PR / 14,9x28 6PR
<b>FRENOS</b>	
Frenos de servicio / Freno de estacionamiento	Individuales, de disco en baño de aceite accionados mecánicamente / Accionamiento mediante palanca de mano, freno de servicio de asistencia delantera
<b>EJE TRASERO</b>	
Bloqueo del diferencial trasero	Accionamiento mecánico mediante pedal
<b>EJE DELANTERO</b>	
Bloqueo del diferencial delantero	Deslizamiento limitado
Accionamiento del embrague de avance	Palanca mecánica
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>	
Tipo de sistema	Centro abierto, bomba de engranajes de caudal fijo
Capacidad de la bomba para implementos (l/min)	44
Sistema de servicios y dirección (l/min)	Servodirección hidrostática con bomba de engranajes específica 20,1
Caudal máximo total del tractor (l/min)	64,1
Distribuidores	1 de centro abierto de serie en posición trasera; segundo distribuidor opcional disponible
<b>ENGANCHE DE 3 PUNTOS TRASERO</b>	
Categoría	II/I
Control de posición, sensor de tracción	Una palanca, elevador mecánico estándar
Capacidad de elevación (OCDE) (kg)	1060
<b>TOMA DE FUERZA TRASERA</b>	Estándar 540 rpm, eje de la TDF con resguardo abatible
<b>SISTEMA ELÉCTRICO</b>	
Alternador	12 V, 55 A
Iluminación	2 faros halógenos de luces largas/cortas, girofaros de seguridad / intermitentes
<b>GENERAL</b>	
Bastidor	Abatible
Peso aprox. de envío (kg): ST / DT	1750 / 1970



La seguridad nunca está de más! Lea siempre el Manual del operador antes de utilizar cualquier equipo. Inspeccione el equipo antes de utilizarlo, asegurándose de que tenga un funcionamiento adecuado. Siga las indicaciones de seguridad del producto y haga uso de cualquiera de los elementos de seguridad suministrados.

Este impreso ha sido publicado para su distribución a nivel mundial, por lo que debe tenerse en cuenta que el equipo estándar y opcional, y la posibilidad de disponer de cada modelo, podría variar de un país a otro. Case IH se reserva el derecho de efectuar modificaciones en el diseño y las características técnicas en cualquier momento y sin aviso previo, sin contraer por ello ningún tipo de obligación de aportar dichas modificaciones a las unidades que ya hayan sido vendidas. A pesar del esfuerzo que hacemos para que las características técnicas, las descripciones y las ilustraciones que aparecen en el presente folleto sean correctas en el momento de su impresión, también éstas pueden ser susceptibles de modificación sin aviso previo. Las ilustraciones pueden mostrar el equipo opcional o bien pueden no mostrar todo el equipo estándar.

CNH Maquinaria Spain, S.A. avda. José Gárate, 11 COSLADA 28823 (Madrid) © 2012 Case IH - [www.caseih.com](http://www.caseih.com) - FARMALL A-ES-BR - Número de teléfono gratuito 00800 22 73 44 00 - Impreso en Italia - 04/12 - TP01 - Cod. 11C0009/E00

