

Nuevo a partir de: 04.2015

inCoris TZI

Bloques cerámicos de óxido de circonio translúcido para CEREC e inLab
Manual de procesamiento: Fabricación de restauraciones para coronas y puentes

Español



Índice

1	Generalidades	3
2	Material.....	4
3	Composición química	5
4	Características técnicas	6
5	Uso previsto, indicaciones e instrucciones de preparación.....	7
	5.1 Uso previsto	7
	5.2 Indicaciones	7
	5.3 CONTRAINDICACIONES:	7
	5.4 Notas generales de preparación	7
	5.5 Preparación de premolares y molares	7
	5.6 Preparación de coronas para incisivos y dientes posteriores	8
6	Fabricación de la restauración	9
	6.1 Escaneo, construcción y tallado.....	9
	6.2 Rectificado de las restauraciones talladas.....	9
	6.3 Secado previo	9
	6.4 Coloración	10
	6.4.1 Aplicación con pincel.....	10
	6.4.2 Sumergimiento	13
	6.5 Secado previo a la sinterización	13
	6.6 Sinterización.....	14
	6.7 Notas adicionales tras la sinterización	15
	6.8 Rectificación	16
	6.9 Pintura y vitrificación	16
7	Herramientas y materiales recomendados.....	17
8	Indicaciones para la sujeción	18
9	Retirada de restauraciones ajustadas y trepanación	19
10	Bibliografía	20
	10.1 Materiales.....	20
	10.2 CEREC/inLab.....	21

1 Generalidades



El producto inCoris TZI lleva la marca CE en concordancia con las disposiciones de la Directiva 93/42 CEE del 14 de junio de 1993 para productos médicos.

Los bloques inCoris TZI están destinados a la fabricación de restauraciones dentales totalmente anatómicas de diseño individual, que pueden pulirse o recubrirse tras el tallado y la sinterización.

Rx only	PRECAUCIÓN: Según las leyes federales de los EE. UU., este producto solo debe venderse a médicos, odontólogos o profesionales certificados, o a sus representantes.
---------	--

2 Material

Los bloques inCoris TZI están hechos de cerámica de óxido de circonio.

Los bloques se fabrican parcialmente sinterizados, a continuación se amplían con el sistema CAD/CAM de inLab y se crean las diferentes piezas, y por último se sinterizan a la densidad máxima.

Gracias a sus propiedades estéticas, inCoris TZI puede aplicarse en coronas y puentes totalmente anatómicos.

inCoris TZI tiene las siguientes ventajas:

- gran solidez,
- resistencia a la corrosión,
- buena compatibilidad biológica del producto,
- translucidez

3 Composición química

Componente	inCoris TZI
$ZrO_2+HfO_2+Y_2O_3$	$\geq 99,0\%$
Y_2O_3	5,4%
Al_2O_3	$\leq 0,35\%$
Fe_2O_3	$\leq 0,01\%$
Otros óxidos	$\leq 0,2\%$

4 Características técnicas

Los siguientes datos son válidos para el material sinterizado a la densidad máxima en un horno de sinterización inFire HTC/inFire HTC speed.

Densidad:	6,08 g cm ⁻³
Resistencia a la rotura K _{IC}	6,4 MPa m ^{1/2}
Coefficiente de dilatación (20 - 500 °C):	10,4 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Resistencia a la flexión:	> 900 MPa

5 Uso previsto, indicaciones e instrucciones de preparación

5.1 Uso previsto

Fabricación de restauraciones dentales de diseño individual totalmente anatómicas con los sistemas CAD/CAM de Sirona CEREC e inLab.

5.2 Indicaciones

Sinterización clásica (Classic)

- Puentes y coronas totalmente anatómicos en incisivos y región de los dientes posteriores.
- Puentes con un máximo de 2 elementos intermedios.

Sinterización rápida (Speed)

- Puentes y coronas totalmente anatómicos en incisivos y región de los dientes posteriores.
- Puentes con un máximo de 2 elementos intermedios.
- debe sinterizarse sin apoyo de sinterización.

Sinterización superrápida (Super Speed)

- Coronas totalmente anatómicas, grosor máximo de pared de 2 mm

5.3 CONTRAINDICACIONES:

- si el paciente no presenta una higiene bucal suficiente
- si los resultados de la preparación no son satisfactorios
- si no hay suficiente esmalte
- si no hay suficiente espacio

5.4 Notas generales de preparación

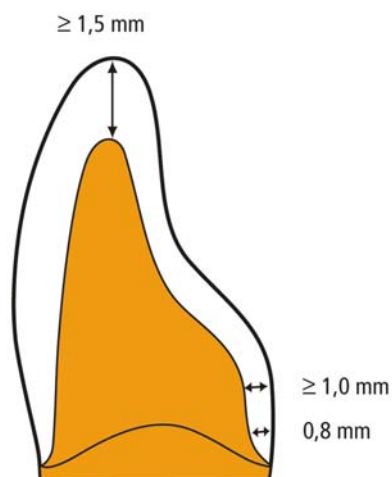
- La preparación debe realizarse, según se prefiera, con una media caña o un nivel con ángulo interior redondeado.
- El ángulo de preparación vertical debe ser de al menos 3°. Además, es preciso redondear todas las transiciones de las superficies axiales a las oclusales o incisales. Las superficies planas son más favorables.

5.5 Preparación de premolares y molares

En el caso de los dientes posteriores, se recomienda preparar un relieve oclusal simplificado para dejar espacio a la cerámica de recubrimiento. Hay que eliminar como mínimo 1,5 mm de sustancia de la cara oclusal.

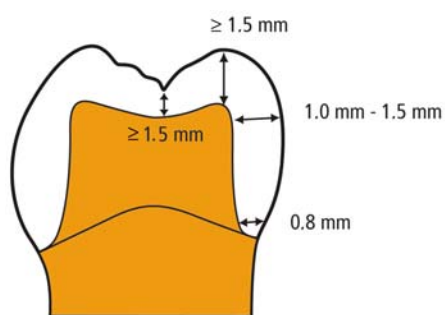
5.6 Preparación de coronas para incisivos y dientes posteriores

Preparación de incisivos



El grosor de pared incisal de la cerámica debe ser de al menos 1,5 mm, mientras que el grosor de la pared circular debe ser de 1,0 mm como mínimo.

El margen de la corona que sale debe tener 0,8 mm de grosor.



Preparación de los dientes posteriores (premolares y molares)

El grosor cerámico debe ser de al menos 1,5 mm en el punto más profundo de la fisura principal.

En la configuración de la cúspide debe observarse un grosor cerámico mínimo de 1,5 mm.

El grosor cerámico circular debe oscilar entre 1,0 y 1,5 mm.

El margen de la corona que sale debe tener 0,8 mm de grosor.

Superficie de conexión a...	Superficie de conexión mínima en mm ²
Restauración de puente para dientes posteriores con un elemento intermedio	9
Restauración de puente para dientes posteriores con dos elementos intermedios	12
Puente en extensión	12

6 Fabricación de la restauración

6.1 Escaneo, construcción y tallado

inCoris TZI solamente se puede editar con la versión de software 3.88 o superior.

Si usa la versión de software 3.88, primero debe instalar el material ("Material Pack inCorisTZI.exe"). Los archivos están disponibles para descargar en "www.sirona.de/incoristzi".

Versión de software 3.88

inCoris TZI solo está disponible en el diálogo de selección "*Puente*" / "*Biogeneric*". Incluso al fabricar una corona individual debe seleccionarse "*Puente*" como tipo de restauración. En ese caso, marque únicamente un diente en el odontograma.

El "Manual del operador inLab 3D" contiene instrucciones más precisas.

Software 4.x

Si usa el software 4.x, seleccione en el diálogo de material Sirona/inCoris TZI.

El "Manual del operador inLab SW" contiene instrucciones más precisas.

6.2 Rectificado de las restauraciones talladas

Después del proceso de tallado y antes de la sinterización debe separarse la restauración con un tallador de diamante.

Para evitar que queden restos de tallado en las fisuras, se puede limpiar la restauración brevemente con vapor o con agua y un cepillo de dientes blando.

6.3 Secado previo

Para evitar una coloración no homogénea de las restauraciones debido a una penetración desigual del líquido, en primer lugar es necesario secar las restauraciones.

El secado previo puede realizarse de distintas formas. Se recomienda una de las dos siguientes:

- 30 minutos a 80 °C (176 °F) en estufa

O bien

- 10 minutos a 150 °C (302 °F) en estufa

AVISO

Con humedad del aire elevada

En un ambiente con alta humedad del aire, las restauraciones pueden adquirir humedad después del secado. Por este motivo deben sinterizarse como muy tarde una hora después del secado.

6.4 Coloración

Los colorantes líquidos inCoris TZI Coloring Liquids permiten aplicar a las restauraciones sin colorear el color de diente deseado antes de la sinterización.

Para colorear las coronas y puentes inCoris TZI existen dos posibilidades:

- Aplicación con pincel (multi-coloring)
- Técnica de sumergimiento (dipping)

Los puntos 6.1 a 6.3 del manual de procesamiento de inCoris TZI son aplicables a ambas opciones antes de la coloración.

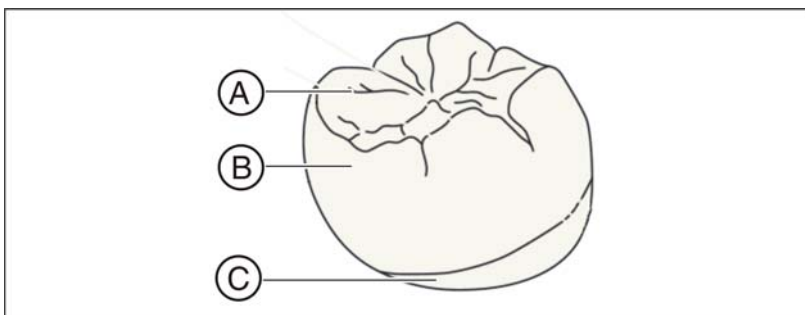
6.4.1 Aplicación con pincel

Con la técnica de sumergimiento se obtiene un color de diente totalmente monocromo. Para lograr una gradación natural del color, se recomienda aplicar con pincel los colorantes líquidos inCoris TZI en lugar de sumergir en ellos toda la restauración.

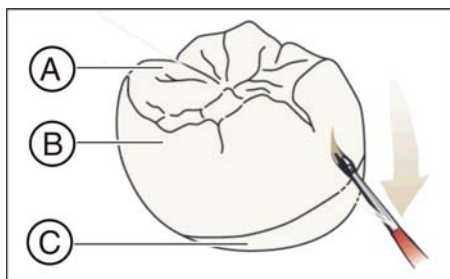
En la aplicación con pincel tenga en cuenta lo siguiente:

- Utilice un pincel para modelar número 8-10 para toda la aplicación y número 1- 2 para la aplicación en las fisuras.
- Utilice un pincel para cada color o lave el pincel usado y déjelo secar a continuación. La humedad residual modifica la coloración.
- Sujete las restauraciones solo con pinzas de plástico.
- No coloque nunca las restauraciones sobre superficies de metal, ya que se podría desplazar la concentración del color y, por tanto, podrían producirse decoloraciones.
- Mueva siempre el pincel de la zona oclusal/incisal hacia la cervical.

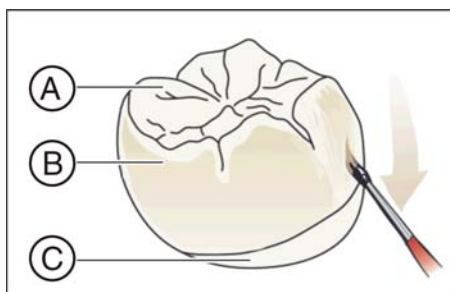
Coloración de los dientes posteriores



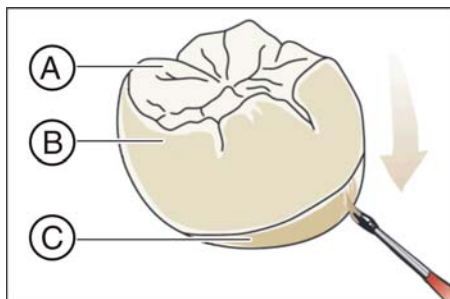
- A Oclusal
- B Cuerpo
- C Cervical



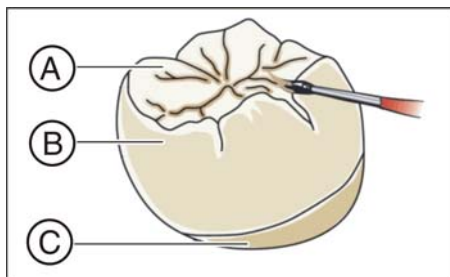
1. Pinte **1 vez** todo el diente con pincel.
Movimiento de las pinceladas: de la zona oclusal (A) a la cervical (C), pasando por el cuerpo (B).



2. Pinte **5 veces** el cuerpo (B) y la zona cervical (C) con pincel. Evite la superficie oclusal.
Movimiento de las pinceladas: del cuerpo (B) a la zona cervical (C).
Los colores mostrados en esta imagen solo son visibles después de la sinterización, no mientras se pinta.

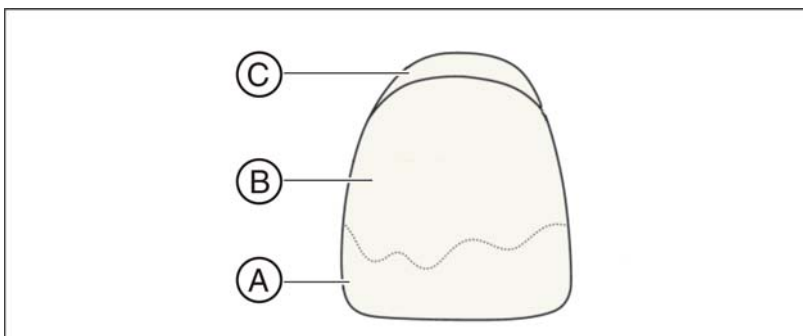


3. **Con colores claros:** Pinte **3 veces** la zona cervical (C) con pincel. Movimiento de las pinceladas: en dirección a la zona cervical.
Con colores oscuros (A3.5, A4, B4, C4, C3, C4): Pinte **4 veces** la zona cervical (C) con pincel.

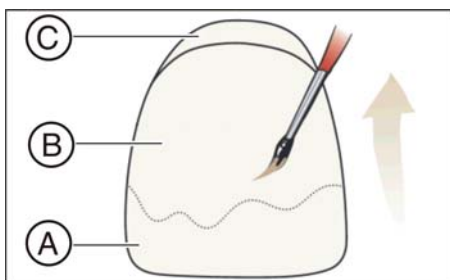


4. Pinte **1 o 2 veces** las fisuras centrales con pincel para obtener una gradación natural del color.
5. Trate las superficies palatinas como las vestibulares.

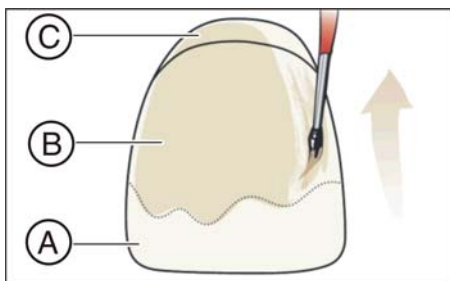
Coloración de los incisivos



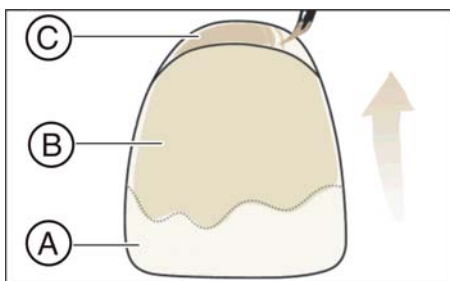
- A Incisal
- B Cuerpo
- C Cervical



1. Pinte **1 vez** todo el diente con pincel.
Movimiento de las pinceladas: de la zona incisal (A) a la cervical (C), pasando por el cuerpo (B).



2. Pinte **5 veces** el cuerpo (B) y la zona cervical (C) con pincel. Evite la superficie incisal.
Movimiento de las pinceladas: del cuerpo (B) a la zona cervical (C)



3. **Con colores claros:** Pinte **3 veces** la zona cervical (C) con pincel. Movimiento de las pinceladas: en dirección a la zona cervical.
Con colores oscuros (A3.5, A4, B4, C4, C3, C4): Pinte **4 veces** la zona cervical (C) con pincel.
4. Trate las superficies palatinas como las vestibulares.

6.4.2 Sumergimiento

AVISO

Con las sinterizaciones rápida y superrápida, las restauraciones quedan más claras que con la sinterización larga clásica.

Recomendación: Con sinterización rápida o superrápida, elija un tono de líquido colorante inCoris TZI más oscuro del deseado.

1. Para la coloración use un recipiente en el que sea posible sumergir la restauración tallada de forma que quede totalmente cubierta por el colorante (p. ej. recipientes de sumergimiento inCoris TZI).
2. Deje la restauración dentro del líquido colorante durante cinco minutos para que actúe. Si se deja sumergido menos de 5 minutos, el resultado final es más claro; si se deja más tiempo, el resultado es más oscuro.
3. A continuación, extraiga la restauración del recipiente con unas pinzas de plástico.

IMPORTANTE

Todas las piezas que han estado en contacto con el líquido colorante deben limpiarse después, ya que podrían dar lugar a alteraciones del color al volverse a utilizar. Después de usarlos, mantenga las botellas de líquido colorante y los recipientes de sumergimiento siempre cerrados para evitar que el líquido se evapore y aumente la concentración de colorante.

6.5 Secado previo a la sinterización

AVISO

Con humedad del aire elevada

En un ambiente con alta humedad del aire, las restauraciones pueden adquirir humedad después del secado. Por este motivo deben sinterizarse como muy tarde una hora después del secado.

Para evitar daños durante la sinterización, la restauración debe secarse en estufa.

- 30 minutos a 80 °C (176 °F) o bien
- 10 minutos a 150 °C (302 °F)

AVISO

Peligro de daños en la restauración

El secado a más de 150 °C (302 °F) puede causar daños en la restauración.

Especialmente en el caso de la sinterización superrápida, las restauraciones que van a sinterizarse deben estar completamente secas. Si hay humedad residual, las piezas pueden romperse.

6.6 Sinterización

Las restauraciones de inCoris TZI deben sinterizarse estando secas.

La sinterización debe efectuarse exclusivamente en hornos inFire HTC/ inFire HTC speed de Sirona con los programas inCoris ZI e inCoris TZI preprogramados. Como alternativa, la sinterización puede realizarse en los hornos compatibles de altas temperaturas VITA Zyrcomat o Ivoclar Vivadent Sintramat. En cualquier caso, deben observarse las indicaciones detalladas del manual del horno en cuestión.



ADVERTENCIA

El programa "Super Speed" del horno inFire HTC speed solo puede utilizarse en los casos siguientes:

- Coronas totalmente anatómicas con un grosor de pared máximo de 2 mm y fundas unitarias.
- Materiales provistos de la etiqueta "SUPER SPEED authorized".

El programa clásico para sinterizar de inCoris TZI equivale al de inCoris ZI. Sirona no puede garantizar el resultado de la sinterización en hornos que no se mencionen aquí:

Velocidad de calentamiento °C/min	Temperatura de retención °C	Intervalo de retención min
25	800	0
15	1510	120
30	200	0

Dado que la sinterización rápida (Speed) y superrápida (Superspeed) solo está permitida en hornos inFire HTC speed con materiales inCoris ZI e inCoris TZI, y estos programas están instalados de forma fija en el horno, no se describirán en estas líneas. La sinterización clásica (Classic) y rápida (Speed) se realiza en la bandeja de sinterización incluida en el horno inFire HTC speed. La sinterización superrápida solo se puede realizar con las barquillas de sinterización desarrolladas especialmente para este proceso (crisol superspeed). Las coronas deben colocarse en esta barquilla con una distancia mínima entre ellas de 1 cm.

Puesto que, especialmente al sinterizar restauraciones muy curvadas oclusalmente, el apoyo correcto sobre las bolas es decisivo para la posterior adaptación en el modelo, se recomienda observar las notas siguientes:

Restauración sobre capa de bolas de sinterización

- Para la sinterización de inCoris TZI use solo las bandejas y bolas de sinterización previstas para el horno de altas temperaturas en cuestión.
- Asegúrese de que las restauraciones descansen completamente sobre el lecho de bolas.
- Retire las bolas del espacio interdental con una sonda, de forma que no se vea impedido el encogimiento.
- Si se sinterizan varias restauraciones al mismo tiempo, no deben tocar el borde de la bandeja de sinterización, ni tocarse entre sí.

Restauración de puente "enterrada"

- Para evitar que las bolas de sinterización se adhieran (p. ej. en el área interdental de la pieza intermedia del puente), las restauraciones no deben presionarse demasiado ni "enterrarse" en las bolas de sinterización.

Restauraciones de puente muy curvadas oclusalmente apoyadas sobre el lado bucal de la restauración

- Coloque las restauraciones de corona y de puente sobre el lado **oclusal** de la restauración.
- Las restauraciones de puente muy curvadas en oclusal (p. ej. curva de Spee) deben colocarse obligatoriamente sobre el lado **bucal/labial** de la restauración, de modo que la flexión central de la restauración descansa sobre las bolas de sinterización.
- Apoye los extremos de la restauración que queden huecos añadiendo bolas de sinterización.

Restauración de puente no apoyada (quedan huecos)

- Apoye cada pieza de la restauración con una bola de sinterización como mínimo, de forma que las restauraciones de puente tengan un apoyo suficiente en toda la longitud de la restauración y no dejen huecos.

6.7 Notas adicionales tras la sinterización

Si las restauraciones quedan amarillentas después de la sinterización, debe limpiarse el horno de altas temperaturas haciéndolo funcionar en vacío. Para ello debe procederse según se indica en el manual del horno de altas temperaturas correspondiente.

Deben retirarse con cuidado las bolas de sinterización adheridas.

Tras el proceso de sinterización, las restauraciones deben enfriarse a temperatura ambiente antes de proseguir con su procesamiento.

6.8 Rectificación

La calidad de la superficie de los materiales cerámicos es un factor decisivo para la resistencia a la flexión. Las restauraciones sinterizadas no deben rectificarse nunca con herramientas de tallado, sobre todo en la zona de conexión.

Por esta razón, las correcciones en la restauración tallada deberían realizarse antes de la sinterización.

Si, pese a todo, fuera necesario realizar una rectificación posterior, siga estas normas básicas:

- Las estructuras sinterizadas solo pueden rectificarse con una turbina de rectificación en húmedo (2,5 - 3 bar aprox.) o con un pulidor de goma (a una velocidad reducida) o bien, en el caso de coronas telescópicas primarias, con un rectificador con refrigeración por agua y ejerciendo poca presión. También pueden utilizarse pulidores de goma diamantados blandos y una pieza de mano trabajando con una velocidad y una presión reducidas. La herramienta debe apoyarse en toda su superficie y no debe "traquetear".
- Si es posible, se utilizarán instrumentos diamantados de diferente granulación.
- Evite rectificar las zonas que en la práctica clínica estén sometidas a cargas de tracción, sobre todo los conectores de puentes.

Las restauraciones sinterizadas también deben pulirse antes de la vitrificación, a fin de prevenir una abrasión del antagonista tras una posible pérdida de la sustancia brillante.

inCoris TZI se puede pulir con cualquier material de pulido habitual para cerámicas de óxido de circonio. No es necesario ningún tratamiento térmico posterior (recocido).

6.9 Pintura y vitrificación

Para el acabado de las restauraciones de inCoris TZI pueden usarse todos los tonos y brillos habituales para cerámica de óxido de circonio, p. ej, VM9 de Vita. Para ello se debe tener en cuenta el manual de procesamiento del fabricante.

7 Herramientas y materiales recomendados

- Cera de modelado
 - Cera de exploración (de Sirona) (indicada para exploraciones con el escáner inLab, no para impresiones ópticas con inEos)
- Turbinas de rectificación en húmedo:
 - KaVo K-AIR plus (de KaVo);
 - IMAGO (de Steco-System-Technik GmbH & Co.KG);
 - NSK Presto Aqua (de Girrbach);
 - Turbo-Jet (de Acurata)
- Herramientas de tallado para rectificar con la turbina de rectificación en húmedo/con pieza de mano
 - Juegos de cuerpos de tallado diamantados Ceramic-Line, Telescope-Line (Sirius Dental Innovations).
 - Pulidor diamantado de porcelana para pieza de mano, verde-naranja (de Hager & Meisinger, ref. HP 803 104 372 533 170).
 - Pulidor diamantado para pieza de mano (verde y naranja), EVE Diacera.
- Otros:
 - Materiales de contacto adecuados y de color
- Juegos de accesorios de preparación:
 - Juego de accesorios de preparación según Küpper (Hager & Meisinger, ref. 2560);
 - Juego de accesorios de preparación según Baltzer y Kaufmann (Hager & Meisinger, ref. 2531);

8 Indicaciones para la sujeción

Las restauraciones de inCoris TZI pueden fijarse de forma no adhesiva con cementos de ionómero de vidrio o de fosfato de cinc, o de forma adhesiva con el composite autopolimerizable PANAVIA 21 TC o con el composite de fraguado dual PANAVIA F (marca Kuraray). Ambos productos contienen el monómero especial MDP, que forma una unión químicamente estable con la superficie arenada de las restauraciones sin necesidad de silicatarlas ni silanizarlas.

Desaconsejamos el uso de cementos de ionómero de vidrio reforzados o modificados con resina, ya que por el momento no disponemos de suficientes datos clínicos al respecto.

Tratamiento de la restauración antes de la fijación adhesiva:

- Arenar las superficies interiores de la restauración con corindón (Al_2O_3) desechable de 50 μm como máximo. Presión < 2,5 bar.
- No tocar más la superficie arenada en la medida de lo posible.

AVISO

Tenga en cuenta la información sobre el uso

El grabado con ácido fluorhídrico no consigue superficies retentivas. No es necesario silanizar las superficies.

Tenga en cuenta la información sobre el uso facilitada por los fabricantes de los materiales de fijación.

9 Retirada de restauraciones ajustadas y trepanación

Retirada de restauraciones ajustadas

Para desprender una restauración fija de óxido de circonio se recomienda utilizar un instrumento de diamante de forma cilíndrica con la refrigeración por agua al máximo y a una velocidad de 120.000rpm.

Trepanación

Se puede trepanar la restauración con un diamante esférico de grano grueso con la refrigeración por agua al máximo y a una velocidad de 120.000 rpm.

Al trepanar la estructura, se recomienda aplicar el instrumento en un ángulo de 45° y de forma circular.

10 Bibliografía

10.1 Materiales

Baltzer, A.; Kaufmann-Jinoian, V.: Die Belastbarkeit von VITA In-Ceram. Quintessenz Zahntech 29, 11, 1318 - 1342 (2003)

Blatz, M.; Sadan, A.; Kern, M.: Adhäsive Befestigung hochfester Vollkeramikrestorationen. Quintessenz 55, 1, 33 - 41 (2004)

Geis-Gerstorfer, J; Päßler, P.: Untersuchungen zum Ermüdungsverhalten der Dentalkeramiken - Zirkondioxid-TZP und In-Ceram. Dtsch Zahnärztl Z 54, 692 - 694 (1999)

Kappert, H.F.: Zur Festigkeit von Dentalkeramiken. Zm 93, 7, 2003

Kern, M.: Frakturquote unter der „Scheidungsrate“ ZWL 04, 2004, Luthard, R.; Herold, V et al.: Kronen aus Hochleistungskeramik. Dtsch Zahnärztl Z 53, 4 280 - 285 (1998)

Luthard et al.: Vergleich unterschiedlicher Verfahren zur Herstellung von Kronengerüsten aus Hochleistungskeramiken. State of the Art der CAD/CAM-gestützten Fertigung vollkeramischer Kronen aus Oxidkeramiken. Swiss Dent, 19, 6 5 - 12 (1998)

Marx, R. et al.: Rissparameter und Weibullmodule: unterkritisches Risswachstum und Langzeitfestigkeit vollkeramischer Materialien. Dtsch Zahnärztl Z 56, 2 90 - 98 (2001)

Stellungnahme DGZMK/DGZPW: Sind vollkeramische Kronen und Brücken wissenschaftlich anerkannt? Dtsch Zahnärztl Z 56, 10 575 - 576 (2001)

Schweiger, M.: Zirkoniumoxid. Hochfeste und bruchzähe Strukturkeramik. Ästh. Zahnmedizin 5, 2004, 248 - 257

Tinschert, J; Natt, G.; Spiekermann, H.: Aktuelle Standortbestimmung von Dentalkeramiken. Dental-Praxis XVIII, 9/10 293 - 309 (2001)

Vollmann, M.: Das innovative DeguDent-Vollkeramiksystem als Benchmark für die Bearbeitung von Zirkonoxid. IJCD 2004, 7, 279 - 291

10.2 CEREC/inLab

CEREC®/ inLab®

Baltzer, A.; Kaufmann-Jinoian, V.: CAD/CAM in der Zahntechnik
CEREC inLab. Dental-Labor, XLIX, Heft 5 (2001)

David, A.: CEREC inLab - The CAD/CAM System with a Difference.
CJDT Spectrum, September/October, 24 - 28 (2002)

Kurbad, A.; Reichel, K.: CEREC inLab - State of the Art.
Quintessenz Zahntech 27, 9, 1056 -1074 (2001)

Kurbad, A.: Die Herstellung von In-Ceram Brückengerüsten mit neuer
CEREC Technologie.
Quintessenz Zahntech 27, 5, 504 - 514 (2001)

Tsotsos, St.; Giordano, R.: CEREC inLab: Clinical Aspects, Machine and
Materials. CJDT Spectrum January/February, 64 - 68 (2003)
Gráficos de preparación en la página 5 según el Dr. Andres Baltzer, CH-
Rheinfelden

Kern, M.: Computergestützte Kronen- und Brückentechnik mit neuen
Perspektiven. Quint. Zahnt. 30, 9, 966 - 973 (2004)

Rudolph, H., Quaas, S., Luthard, R.G.: CAD/CAM – Neue Technologien
und Entwicklungen in Zahnmedizin und Zahntechnik. DZZ 58 (2003)10

Reservados los derechos de modificación en virtud del progreso técnico.

© Sirona Dental Systems GmbH 2011-2015
D3487.201.06.06.04 04.2015

Sprache: spanisch
Ä.-Nr.: 120 004

Printed in Germany
Impreso en Alemania

Sirona Dental Systems GmbH

Fabrikstraße 31
D-64625 Bensheim
Germany
www.sirona.com

No de pedido **63 59 827 D3487**