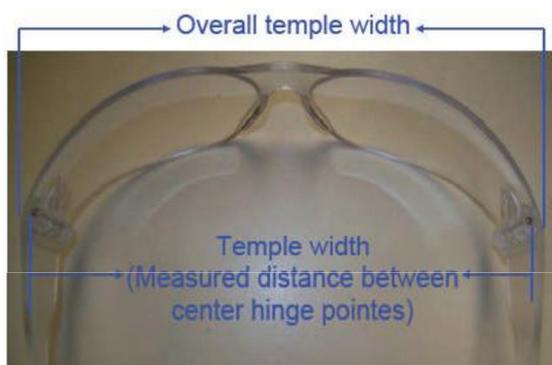


 FOR THE ONES WHO GET IT DONE GRAINGER INTERNATIONAL, INC. GLOBAL SOURCING DIVISION	-- GGS ESPECIFICACIONES TECNICAS --			
	NUMERO DE ESPECIFICACION	AUTOR:	TITULO:	REL. FECHA:
	28C217 TSREV1.DOC	Shangpeng Fu	ENG TECH	05/13/2004
	GGS NUMERO DE MODELOS	DESCRIPCION:	REVISION #:	REV. FECHA:
VER SECCION 4.0	LENTES DE PROTECCION CONTENDER	0	20/11/2012	

1.0 MARCA	<u>CONTENDER</u>
2.0 DESCRIPCION DEL PRODUCTO	Contender V, gafas de seguridad. Estilo ligero, abrigo cómodo alrededor de las orejas. Lente provee 99.9% de protección UV. Cumple o excede las normas de seguridad ANSI Z87.1+ 28C217 – Claro, sin recubrimiento; 28C219 – Claro, con recubrimiento; 28C218 – Clara antiniebla; 28C220 – Gris, con recubrimiento; 28C221 – Ámbar, con recubrimiento; 28C223—Azul Claro, con recubrimiento; 28C222 – Espejo interior/externo, con recubrimiento; 28C224 – Mica Plateada, con recubrimiento, 28C234 – Mica azul, con recubrimiento, 28C235 – Mica arco iris, con recubrimiento, 28C233 – Mica roja, con recubrimiento y 28C225 – gris antiniebla

3.0 Imágenes del producto



Forma Técnica. 11.01.05 Grainger International, Inc. 2006

Esta especificación se basa en el diseño de los fabricantes y es para ser utilizado como un documento de Control de Calidad.

La información contenida en este documento puede contener información privilegiada y confidencial y protegida de la divulgación. Se le notifica que cualquier difusión no autorizada, distribución o copia de esta comunicación está estrictamente prohibido. Si usted ha recibido este mensaje por error, por favor nos lo comunique inmediatamente por teléfono, borrar cualquier copia electrónica y destruir cualquier copia impresa.

4.0 Especificaciones del producto.

Características, funcionamiento y construcción	Requisito
Marco: material	Polycarbonato (una sola pieza moldeada al marco del lente)
Arco: Estilo / Material / Color	Espátula / polycarbonato /Empeñado
Puente de nariz : Material	Polycarbonato (integrado en la lente)
Lente: estilo	Una sola pieza envolver alrededor de la construcción de la lente con dos puntos focales
Lente: Material del color del lente (abajo)	Polycarbonato
Ancho total del arco	± 5-9/16 "- 1/8"
Ancho (distancia medida entre los puntos centrales de la bisagra)	± 5-1/4 "- 1/16"
Dimensiones totales del lente (en ± 1/16 ") (Longitud x ancho)	3-1/16 "x 1-23/32"
28C217	Claro, sin recubrimiento
28C219	Claro, cubierto (con un revestimiento duro resistente a los arañazos)
28C218	Claro, antiniebla (revestido)
28C220	Gris, cubierto (con un revestimiento duro resistente a los arañazos)
28C221	Ambar, revestido (con un revestimiento duro resistente a los arañazos)

28C223	Azul claro, cubierto (con un revestimiento duro resistente a los arañazos)
28C222	Espejo interior/externo, revestido (con un revestimiento duro resistente a los arañazos)
28C224	Espejo de plata, revestido (con un revestimiento duro resistente a los arañazos)
28C234	Espejo azul, revestido (con un revestimiento duro resistente a los arañazos)
28C235	Espejo del arco iris, revestido (con un revestimiento duro resistente a los arañazos)
28C233	Espejo rojo, cubierto (con un revestimiento duro resistente a los arañazos)
28C225	Gris, antiniebla (revestido)

Forma Técnica. 11.01.05 Grainger International, Inc. 2006

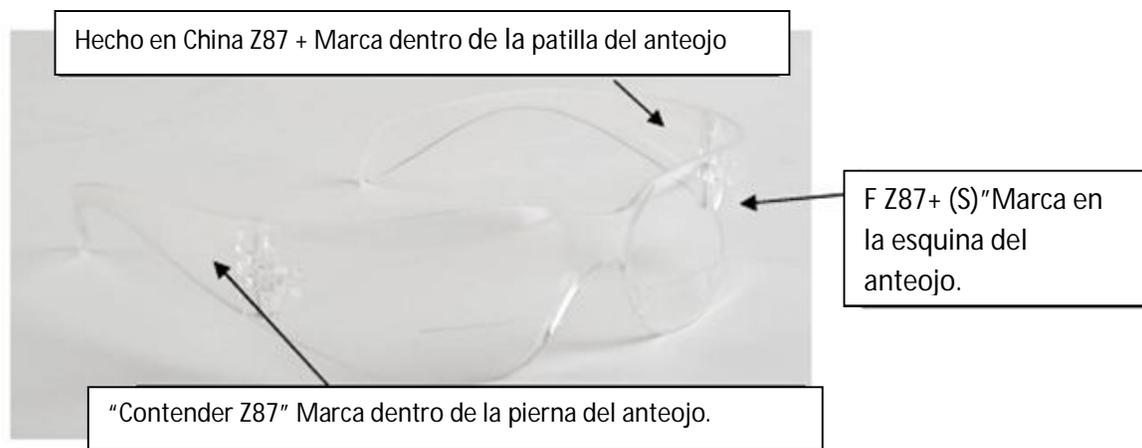
Esta especificación se basa en el diseño de los fabricantes y es para ser utilizado como un documento de Control de Calidad.

La información contenida en este documento puede contener información privilegiada y confidencial y protegida de la divulgación. Se le notifica que cualquier difusión no autorizada, distribución o copia de esta comunicación está estrictamente prohibido. Si usted ha recibido este mensaje por error, por favor nos lo comunique inmediatamente por teléfono, borrar cualquier copia electrónica y destruir cualquier copia impresa.

SKU	RANGO DE PROTECCION CONTRA UV (%)
28C217	+ del 90 %
28C219	+ del 90 %
28C218	+ del 90 %
28C220	13+/-3%
28C221	13+/-3%
28C223	71+/-3%
28C222	71+/-3%
28C224	15+/-5%
28C234	15+/-5%
28C235	13+/-5%
28C233	30+/-5%
28C225	13+/-3%

Acabado / Color	Requisito
Acabados de todas las superficiales todos	<p>A)Los acabados de las superficies deben ser uniforme y continua. El acabado de la superficie no debe exhibir cualquier defecto visual tan como ampollas, herrumbre, corrosión, rasguños, peladura, burbujas, y/o grietas.</p> <p>b) todas las superficies expuestas deben estar libres de rebabas y bordes afilados.</p> <p>c) todos los acabados aplicados deben adherirse a la superficie y no muestran signos de laminación o residuos.</p>
Color	Ver las características, funcionamiento y construcción

Las etiquetas o impresión aplicada al producto	Requisito
Aparición de todas las etiquetas o impresión	Todas las etiquetas deben ser aplicados directamente y aun sin burbujas de aire- o las arrugas. Las etiquetas deben adherirse uniformemente en la superficie. Cualquier superficie la impresión debe ser permanente y legible sin agujeros, manchas u otras tales defectos que prestaría la letra ilegible.
País de origen y fabricantes el nombre o logotipo	Ver Foto debajo
F Z87 + (S) Letra F significa nombre de fabricante y S el color del producto solamente .	Ver Foto debajo.



5,0 Accesorios que se incluye con el producto: Ninguno

6.0 Cumplimiento y certificación:

Agencia	Requisito
Restricción de la Unión Europea sobre el uso de materiales peligrosos (RoHS)	Debe cumplir con las directivas 2002/95/CE; 2003/11/CE
Proposición 65 de California	Producto debe cumplir con la Proposición 65 de California. Proveedor debe notificar GGS si el producto contiene materiales listados bajo la Proposición 65 de CA.
ANSI	Debe cumplir con todos Z87.1 + 2010. los requisitos

7.0 CODIGO DE BARRAS.

Forma Técnica. 11.01.05 Grainger International, Inc. 2006

Esta especificación se basa en el diseño de los fabricantes y es para ser utilizado como un documento de Control de Calidad.

La información contenida en este documento puede contener información privilegiada y confidencial y protegida de la divulgación. Se le notifica que cualquier difusión no autorizada, distribución o copia de esta comunicación está estrictamente prohibido. Si usted ha recibido este mensaje por error, por favor nos lo comunique inmediatamente por teléfono, borrar cualquier copia electrónica y destruir cualquier copia impresa.

7.1 Código de Barras	El Formato del código de barras debe cumplir con las normas y especificaciones que se localizan en el punto 2.5 de l libro de Proveedor de GGS		
Código de Barras	Debe ser leído por humanos de la siguiente manera:	Debe ser leído por máquinas de la siguiente manera:	Ubicación del código De Barras
Master Pack	(144) 28C217 (144) 28C219 (144) 28C218 (144) 28C220 (144) 28C221 (144) 28C223 (144) 28C222 (144) 28C224 (144) 28C234 (144) 28C235 (144) 28C233 (144) 28C225	144 28C217 144 28C219 144 28C218 144 28C220 144 28C221 144 28C223 144 28C222 144 28C224 144 28C234 144 28C235 144 28C233 144 28C225	Ver Sección 8.0
Inner (Ship) Pack	(12) 28C217 (12) 28C219 (12) 28C218 (12) 28C220 (12) 28C221 (12) 28C223 (12) 28C222 (12) 28C224 (12) 28C234 (12) 28C235 (12) 28C233 (12) 28C225	12 28C217 12 28C219 12 28C218 12 28C220 12 28C221 12 28C223 12 28C222 12 28C224 12 28C234 12 28C235 12 28C233 12 28C225	Ver Sección 8.0
Sell (Unit) Pack	(1) 28C217 (1) 28C219 (1) 28C218 (1) 28C220 (1) 28C221 (1) 28C223 (1) 28C222 (1) 28C224 (1) 28C234 (1) 28C235 (1) 28C233 (1) 28C225	1 28C217 1 28C219 1 28C218 1 28C220 1 28C221 1 28C223 1 28C222 1 28C224 1 28C234 1 28C235 1 28C233 1 28C225	Ver Sección 8.0

Forma Técnica. 11.01.05 Grainger International, Inc. 2006

Esta especificación se basa en el diseño de los fabricantes y es para ser utilizado como un documento de Control de Calidad.

La información contenida en este documento puede contener información privilegiada y confidencial y protegida de la divulgación. Se le notifica que cualquier difusión no autorizada, distribución o copia de esta comunicación está estrictamente prohibido. Si usted ha recibido este mensaje por error, por favor nos lo comunique inmediatamente por teléfono, borrar cualquier copia electrónica y destruir cualquier copia impresa.

8.0 ETIQUETAS Y MARCADOS

8.1 MARCADO DEL CARTON Y ETIQUETAS	Nota: consulte las secciones 2.6 a través de 2.9 del Manual de Proveedores GGS para la barra general de código de información de la etiqueta	
Master pack	PRODUCTO 	ESPECIFICACIONES Una etiqueta de código de barras contiene los datos de la sección 7.1 y se aplicará a la esquina superior derecha en dos lados adyacentes de la caja o contenedor (véase el recuadro siguiente ejemplo).  <p>Box Example</p> La información que se muestra a la izquierda se va a imprimir en los mismos dos lados adyacentes del Maestro. Nota: El tamaño del área impresa o la etiqueta no debe ser superior al 25% de la zona lateral del cartón. Ejemplo: Si el lado del cartón mide 100 centímetros cuadrados, el impreso (o marcado) en la zona no debe superar los 25 centímetros cuadrados.
	CONTENIDOS: LENTES DE SEGURIDAD NUMERO DE PROVEEDOR DE GGS CARTON DE. PESO NETO. HECHO EN.	
EMPAQUE INTERNO		Una etiqueta de código de barras que contiene los datos en la sección 7.1 debe ser aplicada a la almohadilla interior.



EMPAQUE DE VENTA		<p>Cada paquete de venta debe mostrar un código de barras que contiene la datos en la sección 7.1, el país de origen (donde estaba hecho) y la redacción Fabricado por Grainger</p> <p>International, Inc. Lake Forest, IL 60045.</p> <p>Vea el cuadro 1 a continuación.</p>
	<p>IMPORTADOR: Grainger S.A. de C.V. Av. Desarrollo 500 Esq. Av. Hilsa, Col. Parque Industrial FINSA, Guadalupe, N.L. C.P. 67114 RFCGRA940826C15</p> <p>NOMBRE DE LA MARCA: CONTENDER NUMERO DE MODELO: 28C217 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: GAFAS DE SEGURIDAD, TRANSPARENTE MEDIDA: 5.08*23.01*10.49 CM PAIS DE ORIGEN: CHINA PIEZAS POR PAQUETE DE VENTA: 1 PZ</p> <p style="text-align: center;">(1) 28C217</p> <div style="text-align: center;"></div> <p style="text-align: center;">1 28C217</p>	

<div style="text-align: center;"></div> <p>IMPORTADOR: Grainger S.A. de C.V. Av. Desarrollo 500 Esq. Av. Hilsa, Col. Parque Industrial FINSA, Guadalupe, N.L. C.P. 67114 RFCGRA940826C15</p> <p>NOMBRE DE LA MARCA: CONTENDER NUMERO DE MODELO: 28C217 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: GAFAS DE SEGURIDAD, TRANSPARENTES MEDIDA: 5.08*23.01*10.49 CM PAIS DE ORIGEN: CHINA PIEZAS POR PAQUETE DE VENTA: 1 PZ</p> <p style="text-align: center;">(1) 28C217</p> <div style="text-align: center;"></div> <p style="text-align: center;">1 28C217</p> <p>Una etiqueta, similar a la de la foto anterior, deberá aplicarse en el Poli bolsa en el lado opuesto de la Advertencia lingual (a la derecha).</p>	<p style="text-align: center;">⚠️ WARNING: READ ALL INSTRUCTIONS AND WARNINGS BEFORE USING THIS PRODUCT. FAILURE TO FOLLOW THESE INSTRUCTIONS AND WARNINGS MAY RESULT IN SERIOUS PERSONAL INJURY, INCLUDING BLINDNESS OR DEATH.</p> <p>Do not use this eyewear in an industrial setting without first referring to ANSI Z87.1 (2002)-year revisions, or a safety specialist to insure that you are wearing proper eye-protective eyewear. Some operators may require machine guards, goggles, face shields, special filter lenses or other safety equipment. Do not make any modifications to this product. Do not use this eyewear for chemical splash or chemical vapor exposure protection. Do not use this product for any activities where eye protection is required other than target shooting and archery. Do not use this product for any activities where eye protection is required other than target shooting and archery. Do not use this eyewear under a strap and secure. It has been designed. Assume that this product fits securely at all times. Do not perform any activities that require cleaning compounds or solvents when cleaning eyewear lenses. Use of certain solvents may lower the impact resistance of the eyewear. Certain risk eyewear frequently and regularly if immediately if there is any light of damage. Exposure to or contact with chemical vapors or liquids may cause surface cracks or other damage. Protective eyewear do not provide unlimited protection. Eye and face protective devices are not substitutes for machine guards and other engineering controls. Personal eye and face protective devices alone should not be relied on to provide complete protection against hazards, but should be used in conjunction with the machine guard, engineering controls, and sound manufacturing and personal safety practices. Limited lenses offer limited protection against sun glare or other light sources and should not be worn in welding, brazing, or cutting operations.</p> <p style="text-align: center;">⚠️ AVERTISSEMENT. LIRE TOUTES LES AVERTISSEMENTS ET LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER LE PRODUIT. LE NON RESPECT DE CES AVERTISSEMENTS ET INSTRUCTIONS POURRAIT CAUSER DE GRAVES BLESSURES, Y COMPRIS LA CECITE, OU LA MORT.</p> <p>Né de vous assurer de porter une protection appropriée, ne pas utiliser cet article de protection oculaire dans un contexte industriel sans avoir lu la norme ANSI Z87.1-2002, ou consultez votre superviseur ou un spécialiste de la sécurité. Certaines applications peuvent exiger des lunettes, des lunettes de protection, des écrans faciaux, des lunettes filtrantes spéciales ou tout autre équipement de sécurité. Ne pas modifier ou altérer ce produit. Ne pas utiliser les lunettes de protection pour se protéger contre les éclaboussures ou les vapeurs de produits chimiques. Ne pas utiliser cet article pour des activités autres que le tir à l'arc, le tir à la cible et le tir à l'arc. Ne pas utiliser ces lunettes sous une sangle et sécuriser. Il a été conçu pour être utilisé de manière sécurisée. Assumez que ce produit s'ajuste correctement à tout moment. Ne pas effectuer d'activités qui nécessitent des produits de nettoyage ou des solvants pour nettoyer les lunettes. L'utilisation de certains solvants peut diminuer la résistance à l'impact de l'équipement. Certaines lunettes doivent être utilisées régulièrement si elles sont exposées à la lumière ou à d'autres dommages. L'exposition à des produits chimiques ou à d'autres substances peut provoquer des fissures ou d'autres dommages. Les lunettes de protection offrent une protection limitée. Les articles de protection ne fournissent pas une protection illimitée. Les dispositifs de protection personnelle ne sont pas des substituts des dispositifs de protection des machines, des contrôles d'ingénierie et des mesures de sécurité personnelle et pratiques. Les lunettes offrent une protection limitée contre les éclaboussures de produits chimiques et les sources lumineuses et ne doivent pas être utilisées pour souder ou dans des opérations de découpage.</p> <p style="text-align: center;">⚠️ ADVERTENCIA: LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS ANTES DE HACER USO DE ESTE PRODUCTO. EL DEJAR DE SEGUIR ESTAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS PODRÁ RESULTAR EN LESIONES PERSONALES GRAVES, INCLUYENDO CEGUERA O LA MUERTE.</p> <p>No utilizar estas gafas en un entorno industrial sin haber hecho referencia antes a ANSI Z87.1 de 2002, o a un especialista o a un especialista de seguridad para asegurarse de que se está usando el equipo de protección correcto. Algunas operaciones pueden exigir el uso de protectores de máxima, gafas faciales, gafas filtrantes, gafas de protección, gafas de protección facial, gafas de protección especial o cualquier otro equipo de seguridad. No se deben hacer modificaciones a este producto. No se debe utilizar este producto para actividades que requieran protección ocular, excepto el tiro a blanco y el tiro a arco. No se debe utilizar estas gafas con una correa y asegurar. Este producto está diseñado para ser utilizado de manera segura. Asumir que este producto se ajusta correctamente en todo momento. No se deben realizar actividades que requieran productos de limpieza o solventes para limpiar las gafas. El uso de ciertos solventes puede disminuir la resistencia a los impactos de este producto. La exposición a ciertos vapores químicos o a otros líquidos puede provocar grietas u otros daños. La protección ocular ofrece una protección limitada. Los dispositivos de protección personal no son sustitutos de los dispositivos de protección de las máquinas, los controles de ingeniería y las prácticas de seguridad personal. Las gafas ofrecen una protección limitada contra los resplandores de luz y otras fuentes de luz y no deben usarse para soldar o en operaciones de corte.</p>	<p>Ejemplo 1</p> <p>Equipo protector ocular que se envasa en una bolsa de plástico transparente (bolsa de polietileno) y se selló. Cada bolsa de plástico deberá exhibir el Condor logotipo, advertencia en Inglés, Español y Francés. Una etiqueta de papel que muestra el Condor Logotipo, el país de origen (made in), la redacción: Fabricado por Grainger International, Inc. Lake Forest, IL 60045 y el código de barras, se colocará en la bolsa de polietileno en el lado opuesto de la impresión advertencia. Nota: Estas fotos son sólo para referencia. Las gafas, código de barras y información debe mostrar información pertinente para el producto real se describe en esta especificación técnica.</p>
---	--	--

Forma Técnica. 11.01.05 Grainger International, Inc. 2006

Esta especificación se basa en el diseño de los fabricantes y es para ser utilizado como un documento de Control de Calidad.

La información contenida en este documento puede contener información privilegiada y confidencial y protegida de la divulgación. Se le notifica que cualquier difusión no autorizada, distribución o copia de esta comunicación está estrictamente prohibido. Si usted ha recibido este mensaje por error, por favor nos lo comunique inmediatamente por teléfono, borrar cualquier copia electrónica y destruir cualquier copia impresa.

9.0 EMPAQUETADO (EL MISMO PARA CADA SKU)

9.1 CANTIDAD EN CADA UNO DE LOS TIPOS DE PAQUETES	EMPAQUE PRINCIPAL	EMPAQUE INTERIOR PARA ENVÍO	VENTA
CADA MASTER PACK CONTENERA		12	144
CADA PAQUETE EN INTERIOR CONTENERA			12
CADA PAQUETE DE VENTA CONTENERA			1

9.2 TIPO DE PAQUETE, TAMAÑO Y PESO	EMPAQUE PRINCIPAL	EMPAQUE INTERIOR PARA ENVÍO	VENTA
TIPO. (También ver 9.3 debajo):	CARTON CORRUGADO	CAJA DE ENVIO	BOLSA DE POLITIRENO
LARGO. (inches; +/- 5.0%):	26.8	14.2	6
ANCHO. (inches; +/- 5.0%):	13.7	5.9	2.8
ALTURA (inches; +/- 5.0%):	15.3	2.4	1.9
PESO NETO. US Libras; +/- 5.0%):	13	1.0	.08

		
EMPAQUE PRINCIPAL	CAJA Y EMPAQUETADO INTERIOR DE ENVIO	EMPAQUETADO PARA VENTA

9.3 ESPECIFICACIONES PARA EMPAQUETADO ESPECIAL.	Ninguna
--	---------

Forma Técnica. 11.01.05 Grainger International, Inc. 2006

Esta especificación se basa en el diseño de los fabricantes y es para ser utilizado como un documento de Control de Calidad.

La información contenida en este documento puede contener información privilegiada y confidencial y protegida de la divulgación. Se le notifica que cualquier difusión no autorizada, distribución o copia de esta comunicación está estrictamente prohibido. Si usted ha recibido este mensaje por error, por favor nos lo comunique inmediatamente por teléfono, borrar cualquier copia electrónica y destruir cualquier copia impresa.

9.4 ESPECIFICACIONES GENERALES PARA EL EMPAQUETADO	Ver GGS SUPPLIER HANDBOOK Sección 2.2
9.5 ESPECIFICACIONES DE ENSAMBLADO	Ver GGS SUPPLIER HANDBOOK Sección 2.2 y 5.2
9.6 ESPECIFICACIONES DE PRUEBAS PARA EL EMPAQUETADO DEL ENVÍO	<p>a) Todos los productos deben ir debidamente empaquetados de tal manera que pase a la ISTA 1A o 1B (consulte www.ista.org) Choque / prueba de caída u otro Ingeniería GGS pruebas se define como se indica en esta memoria descriptiva. Estas pruebas simulan repiten manipulación del producto y el envío por mar, aire, ferrocarril y camión.</p> <p>b) El producto debe ser embalado y protegido si es necesario para prevenir cualquier daños durante el transporte en que pueda incurrir por abrasión, la corrosión, la humedad, la vibración Y/ o descarga.</p> <p>c) Al recibir a GGS, todo embalaje debe estar intacto y todos los componentes de productos Debe seguir siendo funcional y firmemente adherida al producto, como cuando la unidad fue construido originalmente. No habrá evidencia de roturas, rasguños, bruñido, oxidación, la corrosión y / o abolladuras.</p>
9.7 APROVACION DE EMPAQUE	El proveedor deberá presentar una muestra de todos los envases de cartón incluida la impresión y el código de barras, etiquetas de la Ingeniería GGS para su aprobación antes del primer envío. Ver el GGS SUPPLIER HANDBOOK Sección 2.4
10. Especificaciones de inspección y Calidad	<p>a) Antes del empaquetado, cada unidad será inspeccionado y probado por el fabricante para la función, el aspecto y la adherencia a estas especificaciones. La unidad debe función adecuadamente con arreglo a los procedimientos y las operaciones citadas en el Manual del operador (OIPM) y debe estar libre de suciedad, polvo, moho, corrosión, abolladuras, y/o rayaduras.</p> <p>b) Si este es el primer envío de este producto para GGS, GGS ingeniería debe aprobar muestras de la producción antes de que el producto se envía a GGS. Refiérase a la sección de manual del proveedor GGS 7.0.</p>
11. Notas Especiales y Condiciones.	<p>a) Después de la aprobación de la muestra inicial de producción, proveedores deben comunicar cualquier producto propuesto o fábrica cambios a GGS ingeniería antes que cualquier cambios al producto. No hay cambios de producto pueden ser hechos o aceptados sin la previa comunicación con ingeniería de GGS.</p> <p>b) Refiérase al manual de GGS proveedor para obtener información adicional acerca de embalaje, envío, marcas de cartón, etiquetas de código de barras, la calidad y GGS información de contacto. Póngase en contacto con su representante local de GGS licitaciones para obtener una copia del manual del proveedor de GGS.</p>

Forma Técnica. 11.01.05 Grainger International, Inc. 2006

Esta especificación se basa en el diseño de los fabricantes y es para ser utilizado como un documento de Control de Calidad.

La información contenida en este documento puede contener información privilegiada y confidencial y protegida de la divulgación. Se le notifica que cualquier difusión no autorizada, distribución o copia de esta comunicación está estrictamente prohibido. Si usted ha recibido este mensaje por error, por favor nos lo comunique inmediatamente por teléfono, borrar cualquier copia electrónica y destruir cualquier copia impresa.

