



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™**



APILADORES PARA CARRETILLERO A PIE

S1.0E, S1.0, S1.2, S1.4, S1.4il, S1.6, S1.6il

1000 – 1600kg



S1.0E, S1.0, S1.2, S1.4, S1.4il, S1.6, S1.6il

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante
	1.2	Designación del modelo
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica
	1.4	Tipo de control: manual, acompañante, incorporado, sentado, recoge pedidos
	1.5	Capacidad de carga Q (kg)
	1.6	Centro de carga c (mm)
	1.8	Distancia de carga x (mm)
	1.9	Distancia entre ejes y (mm)

PESO	2.1	Peso sin carga	kg
	2.2	Carga por eje con carga, delantera/trasera	kg
	2.3	Carga por eje sin carga, delantera/trasera	kg

RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: goma, poliuretano delantera/trasera ▼
	3.2	Tamaño ruedas, delantera
	3.3	Tamaño ruedas, trasera
	3.4	Dimensiones de las ruedas estabilizadoras
	3.5	Numero ruedas, delantera/trasera (X = motriz)
	3.6	Anchura, delantera b ₁₀ (mm)
	3.7	Anchura, trasera b ₁₁ (mm)

DIMENSIONES	4.2	Altura del mástil, bajado	h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)
	4.4	Altura de elevación	h ₃ (mm)
	4.5	Altura, poste extendido	h ₄ (mm)
	4.6	Elevación inicial	h ₅ (mm)
	4.9	Altura del timón en posición de marcha min/max.	h ₁₄ (mm)
	4.15	Altura horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)
	4.20	Distancia hasta cara de horquillas	l ₂ (mm)
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l (mm)
	4.24	Ancho tablero portahorquillas	b ₃ (mm)
	4.25	Separación exterior de horquillas	b ₅ (mm)
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo poste, con carga	m ₁ (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de distancia entre ejes	m ₂ (mm)
	4.33	Ancho de pasillo para paletas 1 000 mm x 1 200 mm de ancho	Ast (mm)
	4.34	Ancho de pasillo para paletas 800 mm x 1 200 mm de largo	Ast (mm)
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)

RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/sec
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga	%
	5.10	Freno de servicio	

POTENCIA	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 25% (S1.0E), S3 15% (S1.0-S1.6)	kW
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no	
	6.4	Batería voltios/capacidad a 5 horas	V/Ah
	6.5	Peso de la batería (+/- 5%)	kg

OTROS	8.1	Control de tracción	
	8.4	Nivel medio de ruido al oído del operador	dB (A)

HYSTER	HYSTER	HYSTER
S1.0E	S1.0	S1.2
Batería	Batería	Batería
Acompañante	Acompañante	Acompañante
1 000	1 000	1 200
600	600	600
677 ☹	714	744 ■
1 225	1 225	1 315

745		880		960 ▶	
555	1 190	660	1 220	740	1 420
515	230	610	270	670	290

Vulkollan	Poli/Poli ▼	Poli/Poli ▼
Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75
Ø 85 x 74,5	Ø 85 x 100	Ø 85 x 100
Ø 150 x 50	Ø 150 x 50	Ø 150 x 50
1X + 1/2	1X + 1/2	1X + 1/2
515	515	515
420	400	400

Ve tabla			Ve tabla			Ve tabla		
Ve tabla			Ve tabla			Ve tabla		
Ve tabla			Ve tabla			Ve tabla		
Ve tabla			Ve tabla			Ve tabla		
-			-			-		
695		1 196	695		1 196	695		1 196
85			90			90		
1 892 <			1 852			1 912 □		
732 <			692			752 □		
800			800			800		
65	180	1 160	65	180	1 160	65	180	1 160
675			675			675		
570			570			570		
30			22			22		
20			30			30		
2 242 >			2 405			2 478 ♦		
2 386 >			2 369			2 433 ❖		
1 528			1 540			1 626		

5,6	6,0	5,5	6	5,5	6
0,10	0,20	0,13	0,18	0,12	0,18 ¶
0,20	0,25	0,30	0,25	0,30	0,25
8	10	7	10	7	10
Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético	

1		1,2		1,2	
2		2		2	
-		-		43535 B	
24	150	24	150 (200)	24	210 (250)
150		150 (144-185)		222 (212)	

MOSFET		MOSFET		MOSFET	
65		< 70		< 70	

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

- S1.0E: Mástil 2 860 mm
- S1.0 - S1.2: Mástil 2 820 mm
- S1.4 - S1.4il: Mástil 2 965 mm
- S1.6 - S1.6il: Mástil 2 965 mm

CARACTERÍSTICAS

PESO

RUEDAS Y LLANTAS

DIMENSIONES

RENDIMIENTO

POTENCIA

OTROS

Información de postes y capacidades

Los valores mostrados son para carretillas con equipamiento estándar, estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor para más información.

Mástil S1.0E

	Altura de elevación mm (h ₃)	Máxima altura de horquillas mm (h ₁₃)	Altura del poste replegado mm (h ₁)	Elevación libre mm (h ₂)	Altura del poste extendido mm (h ₄)
1 etapa	1 760 ⚡	1 845	2 320	1 760 ⚡	2 330
2 etapas con elevación libre limitada	2 860 3 260 3 460	2 945 3 345 3 545	1 935 2 135 2 235	100 100 100	3 315 ⚡ 3 715 ⚡ 3 915 ⚡

Mástil S1.0

	Altura de elevación mm (h ₃)	Máxima altura de horquillas mm (h ₁₃)	Altura del poste replegado mm (h ₁)	Elevación libre mm (h ₂)	Altura del poste extendido mm (h ₄)
1 etapa	1 260 1 360 1 460 1 560 1 760	1 350 1 450 1 550 1 650 1 850	1 820 1 920 2 020 2 120 2 320	1 260 1 360 1 460 1 560 1 760	1 830 1 930 2 030 2 130 2 330
2 etapas con elevación libre limitada	2 830 3 030 3 230 3 430 3 830	2 920 3 120 3 320 3 520 3 920	1 870 ⚡ 1 970 ⚡ 2 070 ⚡ 2 170 ⚡ 2 370 ⚡	100 100 100 100 100	3 383 3 583 3 783 3 983 4 383

Mástil S1.2

	Altura de elevación mm (h ₃)	Máxima altura de horquillas mm (h ₁₃)	Altura del poste replegado mm (h ₁)	Elevación libre mm (h ₂)	Altura del poste extendido mm (h ₄)
1 etapa	1 260 1 360 1 460 1 560 1 760	1 350 1 450 1 550 1 650 1 850	1 820 1 920 2 020 2 120 2 320	1 260 1 360 1 460 1 560 1 760	1 830 1 930 2 030 2 130 2 330
2 etapas con elevación libre limitada	2 830 3 030 3 230 3 430 3 830 4 230	2 920 3 120 3 320 3 520 3 920 4 320	1 870 ⚡ 1 970 ⚡ 2 070 ⚡ 2 170 ⚡ 2 370 ⚡ 2 570 ⚡	100 100 100 100 100 100	3 385 3 583 3 785 3 985 4 385 4 785
2 etapas con elevación libre total	2 603 2 803 3 003 3 203 3 403 3 603 4 003	2 693 2 893 3 093 3 293 3 493 3 693 4 093	1 820 1 920 2 020 2 120 2 220 2 320 2 520	1 260 1 360 1 460 1 560 1 660 1 760 1 960	3 164 3 364 3 564 3 764 3 964 4 164 4 564
3 etapas con elevación libre total	4 027 4 327	4 117 4 417	1 820 1 920	1 260 1 360	4 588 4 888

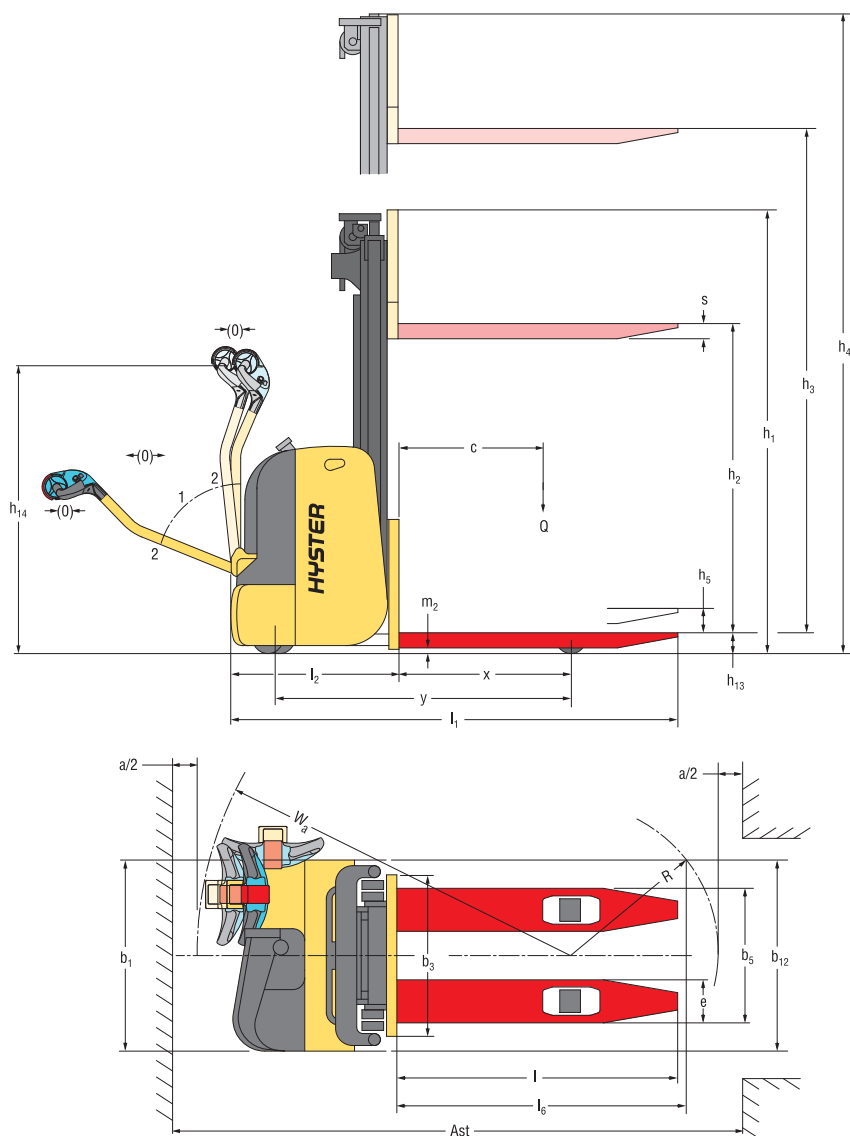
Mástil S1.4

	Altura de elevación mm (h ₃)	Máxima altura de horquillas mm (h ₁₃)	Altura del poste replegado mm (h ₁)	Elevación libre mm (h ₂)	Altura del poste extendido mm (h ₄)
2 etapas con elevación libre limitada	2 765 2 965 3 165 3 365 3 765 4 165	2 855 3 055 3 255 3 455 3 855 4 255	1 870 ⚡ 1 970 ⚡ 2 070 ⚡ 2 170 ⚡ 2 370 ⚡ 2 570 ⚡	100 100 100 100 100 100	3 335 3 535 3 735 3 935 4 335 4 735
2 etapas con elevación libre total	2 603 2 803 3 003 3 203 3 403 3 603 4 003	2 693 2 893 3 093 3 293 3 493 3 693 4 093	1 820 1 920 2 020 2 120 2 220 2 320 2 520	1 260 1 360 1 460 1 560 1 660 1 760 1 960	3 164 3 364 3 564 3 764 3 964 4 164 4 564
3 etapas con elevación libre total	4 027 4 327	4 117 4 417	1 820 1 920	1 260 1 360	4 588 4 888

Mástil S1.6

	Altura de elevación mm (h ₃)	Máxima altura de horquillas mm (h ₁₃)	Altura del poste replegado mm (h ₁)	Elevación libre mm (h ₂)	Altura del poste extendido mm (h ₄)
2 etapas con elevación libre limitada	2 765 2 965 3 165 3 365 3 765 4 165	2 855 3 055 3 255 3 455 3 855 4 255	1 870 ⚡ 1 970 ⚡ 2 070 ⚡ 2 170 ⚡ 2 370 ⚡ 2 570 ⚡	100 100 100 100 100 100	3 335 3 535 3 735 3 935 4 335 4 735
2 etapas con elevación libre total	2 603 2 803 3 003 3 203 3 403 3 603 4 003	2 693 2 893 3 093 3 293 3 493 3 693 4 093	1 820 1 920 2 020 2 120 2 220 2 320 2 520	1 260 1 360 1 460 1 560 1 660 1 760 1 960	3 164 3 364 3 564 3 764 3 964 4 164 4 564
3 etapas con elevación libre total	4 027 4 327 4 627 4 797 5 097 5 397	4 117 4 417 4 717 4 887 5 187 5 487	1 820 1 920 2 020 2 120 2 220 2 320	1 260 1 360 1 460 1 560 1 660 1 760	4 588 4 888 5 188 5 358 5 658 5 958

S1.0E, S1.0, S1.2, S1.4, S1.6



$$Ast = W_a + R + a \text{ (ver línea 4.33 \& 4.34)}$$

$$R = \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Longitud de la carga}$$

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por su equipamiento, así como por las características y condiciones del área de trabajo. Si las especificaciones son críticas para una aplicación concreta, deberá consultar al concesionario.

- Deducir 50 mm con postes de 3 etapas
- Deducir 8 mm con postes de 3 etapas
- Añadir 175 kg mm con postes de 3 etapas
- Añadir 115 kg mm con postes de 3 etapas
- ▼ El compuesto múltiple es una opción disponible
- Añadir 50 mm con postes de 3 etapas
- ◐ Añadir 18 mm con postes de 3 etapas
- ◆ Añadir 22 mm con postes de 3 etapas
- ❖ Añadir 38 mm con postes de 3 etapas
- ⌘ Añadir 8 mm con postes de 3 etapas
- ⊙ Añadir 14 mm con postes de 3 etapas
- ¶ Con postes de 3 etapas: 0,10/0,18 m/s
- Reste 29 mm con mástil de 1 etapa
- ◀ Los valores se refieren a una carretilla elevadora equipada con el mástil más bajo y con la batería mínima proporcionada en la lista de precios.

Tablas de mástiles:

- ⊕ Horquillas subidas 100 mm
- ▲ Añadir 525 mm con rejilla de apoyo de la carga

Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

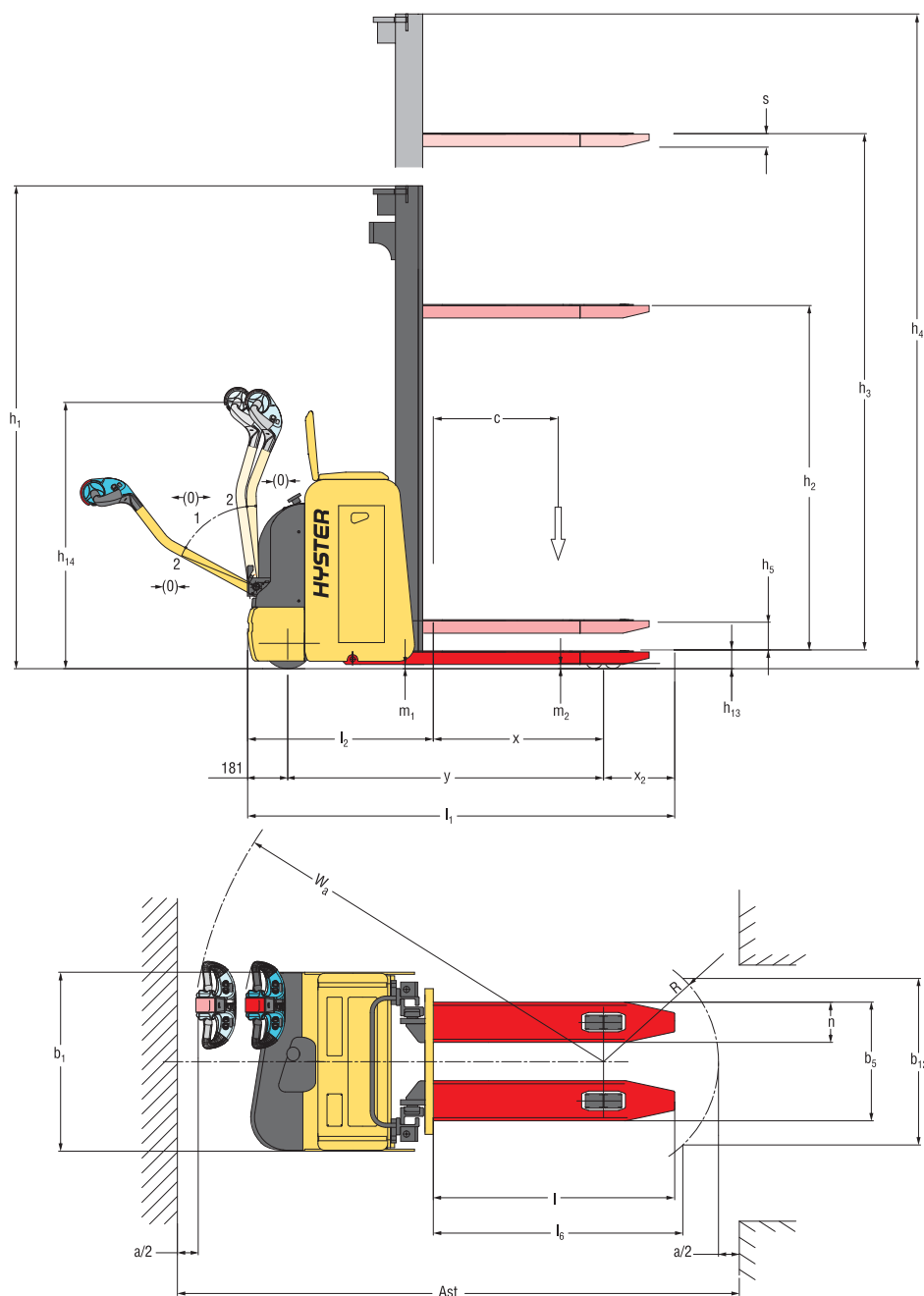
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías ofrecen accesorios opcionales.



Seguridad:

Esta carretilla satisface las Normas vigentes de la UE.

S1.4il, S1.6il



$$Ast = W_a + R + a \text{ (ver línea 4.33 \& 4.34)}$$

$$R = \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Longitud de la carga}$$

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por su equipamiento, así como por las características y condiciones del área de trabajo. Si las especificaciones son críticas para una aplicación concreta, deberá consultar al concesionario.

- Deducir 50 mm con postes de 3 etapas
- Deducir 8 mm con postes de 3 etapas
- Añadir 175 kg mm con postes de 3 etapas
- Añadir 115 kg mm con postes de 3 etapas
- ▼ El compuesto múltiple es una opción disponible
- Añadir 50 mm con postes de 3 etapas
- ◐ Añadir 18 mm con postes de 3 etapas
- ◆ Añadir 22 mm con postes de 3 etapas
- ❖ Añadir 38 mm con postes de 3 etapas
- ⌘ Añadir 8 mm con postes de 3 etapas
- ⊙ Añadir 14 mm con postes de 3 etapas
- ¶ Con postes de 3 etapas: 0,10/0,18 m/s
- Reste 29 mm con mástil de 1 etapa
- ◀ Los valores se refieren a una carretilla elevadora equipada con el mástil más bajo y con la batería mínima proporcionada en la lista de precios.

Tablas de mástiles:

- ⊕ Horquillas subidas 100 mm
- ▲ Añadir 525 mm con rejilla de apoyo de la carga

Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías ofrecen accesorios opcionales.

CE Seguridad:

Esta carretilla satisface las Normas vigentes de la UE.

Características del producto

Durabilidad y Fiabilidad

- Motor de corriente alterna AC en los modelos S1.0, S1.2, S1.4, S1.4il, S1.6 y S1.6il que permite una manipulación de las cargas más suave y fiable.
- Completa selección de configuraciones de mástil, incluyendo 2 etapas elevación libre total.
- Robusto motor de la bomba montado sobre almohadillas elastoméricas para reducir el ruido y las vibraciones.
- La transmisión de potencia se suministra a través de engranajes helicoidales que se mueven en baño de aceite.
- La estructura de horquillas soldadas las hace muy resistentes a la torsión y a las cargas pesadas.

Productividad

- La tecnología de corriente alterna AC en los modelos S1.0, S1.2, S1.4, S1.4il, S1.6 y S1.6il permite una aceleración potente y esto permite una manipulación más rápida y suave de las cargas.
- Controles de cabezal de timón más fáciles de usar por el carretillero para mejorar la manipulación de cargas.
- Diseño de chasis compacto que mejora la manipulación en espacios ajustados.
- Frenado automático al soltar los controles de movimiento.
- Frenado regenerativo y antiretroceso de serie.
- Valores de rendimiento ajustables para adaptarse a las condiciones de funcionamiento específicas.
- La tecnología de corriente alterna AC en los modelos S1.0-S1.6 proporciona unas prestaciones excelentes y permite aumentar el número de cargas movidas por hora.

Ergonomía

- Cabezal de timón diseñado ergonómicamente para obtener el máximo confort para el carretillero.
- Controles colocados de manera que permitan el manejo con cualquiera de las dos manos.
- Sistema de dirección preciso que proporciona un control óptimo a cualquier velocidad.
- Sistema de control de velocidad progresiva para un funcionamiento seguro y ágil.
- Disposición de las ruedas de 4 puntos para una mayor estabilidad y máxima seguridad.

Coste de propiedad

- La tecnología de corriente alterna AC en los modelos S1.0, S1.2, S1.4, S1.4il, S1.6 y S1.6il proporciona unas prestaciones excelentes y permite aumentar el número de cargas movidas por hora.
- El mayor número de cargas movidas por hora reduce los costes de explotación.
- Tracción e hidráulicos gestionados a través de controlador Combi MOSFET de alta frecuencia.
- Sistema de gestión inteligente que optimiza el uso de energía.

Facilidad de servicio

- Indicadores de diagnóstico (MDI) para advertir cuanto antes de las necesidades de mantenimiento.
- MDI informa al carretillero en tiempo real acerca del estado de la carretilla elevadora.
- Sistema de diagnóstico incorporado que permite las comunicaciones de mantenimiento preventivo, aumentando con ello el tiempo de funcionamiento ininterrumpido.
- Los componentes actualizados permiten aplicar intervalos de servicio mayores.
- Lleva equipado de serie cuentahoras e indicador de descarga de la batería con interrupción de elevación.

SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

PARA TRABAJOS EXIGENTES EN CUALQUIER ENTORNO.

Como suministrador líder global de equipos de manipulación de materiales para las operaciones más exigentes de todo el mundo, Hyster entrega soluciones de valor añadido y productos fiables a través de la red de distribución más potente de la industria.

Con su compromiso con la calidad y la fiabilidad e incorporando procesos y sistemas de diseño probados, Hyster entrega productos que son los mejores de su clase. Además, se han realizado inversiones en la tecnología más avanzada de fabricación para asegurar que Hyster ofrezca una calidad sin igual, el menor coste de operación, tiempos máximos de funcionamiento, ergonomía preferida por los conductores y un rendimiento también sin igual.

A través de toda nuestra red mundial de socios de distribución proporcionamos servicios de consultoría de expertos y un servicio local con una gran capacidad de respuesta. Juntos, entregamos un paquete completo de productos y soluciones para ayudarle a mejorar su eficiencia, reducir sus costes y agilizar su flujo de materiales.



HYSTER EUROPE

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER,  y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras ilustradas ofrecen accesorios opcionales.

Una división de NACCO Materials Handling Limited.