

# CORTADORA DE CONCRETO

**Q480-KM186**  
**Q480-GX390**

## MANUAL DE OPERACIÓN



### **ADVERTENCIA**

Para reducir el riesgo de lesiones, todos los operadores y personal de mantenimiento deben leer y comprender estas instrucciones antes de operar, cambiar accesorios, o realizar el mantenimiento de este equipo. Todas las posibles situaciones no pueden estar cubiertas en estas instrucciones. El cuidado debe ser ejercido por todos los que usan, trabajen o le hagan mantenimiento a este equipo.

## CONTENIDO

1.	INTRODUCCIÓN.....	3
2.	INFORMACIÓN DE SEGURIDAD.....	3
2.1	Seguridad en el funcionamiento del equipo.....	3
2.2	Seguridad en el abastecimiento de combustible.....	4
2.3	Seguridad en el mantenimiento .....	5
2.4	Seguridad en el funcionamiento de la cortadora (hoja de diamante).....	5
3.	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS .....	6
4.	APLICACIONES .....	6
5.	FUNCIONAMIENTO.....	7
5.1	Antes de empezar.....	7
5.2	Arrancar.....	7
5.3	Operación adecuada de la Cortadora.....	8
5.4	Para detener.....	9
6.	MANTENIMIENTO .....	10
6.1	Programa de mantenimiento periódico del motor (Tabla 2) .....	10
6.2	Programa de mantenimiento periódico de la cortadora (Tabla 3) .....	11
6.3	Almacenamiento durante largo tiempo .....	11
6.4	Transporte .....	12
7.	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS.....	13
7.1	Solución de problemas con el motor (Tabla 4).....	13
7.2	Solución de problemas con la cortadora (Tabla 5).....	14

## 1. INTRODUCCIÓN

Este manual proporciona información y procedimientos para operar y hacer el mantenimiento de manera segura a este modelo. Por su propia seguridad y protección contra lesiones, lea cuidadosamente, entienda y observe las instrucciones de seguridad descritas en este manual.

Mantenga este manual o una copia del mismo con la máquina. Esta máquina fue construida pensando en la seguridad del usuario; sin embargo, se pueden presentar riesgos si es utilizada inapropiadamente. Siga las instrucciones de operación cuidadosamente. Si usted tiene preguntas sobre el funcionamiento o mantenimiento de este equipo, pierda este manual o necesita una copia adicional, por favor póngase en contacto con nuestra empresa.

Hemos hecho todo lo posible para garantizar la exactitud de la información de este manual. Nos reservamos el derecho de modificar este producto en cualquier momento sin previo aviso.

Por favor, mantenga este manual disponible para todos los usuarios durante toda la vida útil de este producto.

Todos los derechos, especialmente los derechos de copia y distribución, están reservados.

Gracias por seleccionar este equipo. Hemos tenido cuidado en el diseño, fabricación y pruebas del producto. Si necesita reparaciones o requiere de repuestos, nuestra empresa le ofrece un servicio rápido y eficiente.

### Diferencias entre Q480-KM186 y Q480-GX390



Las dos cortadoras son iguales sólo se diferencian en el motor.

## 2. INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

### 2.1 Seguridad en el funcionamiento del equipo

- 2.1.1 SIEMPRE lea, entienda y siga los procedimientos en el Manual de operación, antes de intentar operar el equipo. No permita que una persona opere este equipo sin la capacitación adecuada. Las personas que operen este equipo deben estar familiarizadas con los riesgos y peligros asociados a él. Los operarios sin experiencia deberán recibir instrucciones por alguien familiarizado con el equipo antes de que se les permita operar la máquina.

- 2.1.2 NUNCA opere esta máquina en aplicaciones para las que no está diseñada.
- 2.1.3 NUNCA toque el silenciador mientras el motor está encendido o inmediatamente después de haber sido apagado. Esta área se calienta y puede causar quemaduras.
- 2.1.4 SIEMPRE mantenga el área en torno al silenciador libre de escombros como hojas, cartones de papel, etc. Un silenciador caliente podría encenderlos e iniciar un incendio.
- 2.1.5 NO haga funcionar la máquina en interiores o en áreas cerradas, como una zanja profunda, a menos que haya ventilación adecuada, si la máquina es operada en un lugar así inevitablemente, los gases de escape deben ir hacia afuera por un medio adecuado como ventiladores de extracción o mangueras. El escape del motor contiene el gas venenoso monóxido de carbono; la exposición al monóxido de carbono puede causar la pérdida de la conciencia y puede llevar a la muerte.
- 2.1.6 NUNCA utilice accesorios ni adjuntos que no estén recomendados por nosotros. Pueden causar daños al equipo y lesiones al usuario.
- 2.1.7 NUNCA deje la máquina en funcionamiento sin vigilancia.
- 2.1.8 NUNCA opere la máquina en áreas donde puedan ocurrir explosiones.
- 2.1.9 SIEMPRE asegúrese de que todas las demás personas estén a una distancia segura del equipo. Detenga la máquina si la gente irrumpe en su zona de trabajo.
- 2.1.10 SIEMPRE use prendas de protección adecuadas para el lugar de trabajo cuando opere el equipo, use máscara de polvo, gafas protectoras y botas de seguridad con punta de acero.
- 2.1.11 USE un dispositivo de protección auditiva para limitar la exposición al ruido.
- 2.1.12 SIEMPRE mantenga las manos, los pies y ropa suelta alejados de las partes móviles de la máquina.
- 2.1.13 SIEMPRE opere el equipo de tal manera que no haya peligro de vuelco o caída cuando trabaje cerca de bordes, hoyos, pendientes, trincheras y plataformas.
- 2.1.14 SIEMPRE almacene el equipo de manera adecuada cuando no está en uso. El equipo debe almacenarse en un lugar limpio, seco y fuera del alcance de los niños.
- 2.1.15 SIEMPRE opere la máquina con todos los dispositivos de seguridad y protectores en su lugar y en el orden de funcionamiento adecuado. No modificar o dañar los dispositivos de seguridad. No utilice la máquina si los dispositivos de seguridad o protectores no están presentes o están dañados.
- 2.1.16 NO fume cuando opere la máquina.
- 2.1.17 NO haga funcionar el equipo cerca de llamas.
- 2.1.18 NUNCA opere la máquina sin el filtro de aire.
- 2.1.19 NO retire la cubierta del filtro de aire, filtro de papel, o prefiltro mientras el motor está en marcha.
- 2.1.20 NO aumente la velocidad del motor sin carga por encima de 3.600 rpm. Cualquier aumento puede resultar en lesiones personales y daños a la máquina.
- 2.1.21 NUNCA se pare sobre la unidad mientras está en funcionamiento.
- 2.1.22 No poner la máquina en posiciones extremas. Los motores volteados a ángulos extremos pueden hacer que el aceite se filtre en la culata dificultando el arranque del motor.

## **2.2 Seguridad en el abastecimiento de combustible**

- 2.2.1 NO fume cuando suministre combustible al motor.
- 2.2.2 NO suministre combustible a un motor caliente o en marcha.

- 2.2.3 NO suministre combustible al motor cerca de chispas o llamas, ya que se podrían encender los vapores.
- 2.2.4 NO derrame combustible al abastecer el motor.
- 2.2.5 SIEMPRE llene el tanque de combustible en un área bien ventilada.
- 2.2.6 SIEMPRE vuelva a asegurar el tapón del depósito de combustible después de rellenar el tanque.
- 2.2.7 SIEMPRE comprobar las líneas de combustible y el tanque en busca de fugas y grietas antes de arrancar el motor. No opere la máquina si hay fugas de combustible o las líneas de combustible están flojas.
- 2.2.8 ASEGURARSE de que la gasolina sólo se almacene en un contenedor de almacenamiento aprobado.
- 2.2.9 NO sobrellene el tanque de combustible y evite el derrame de gasolina en las estaciones de servicio. La gasolina derramada o el vapor de ésta pueden encenderse. Si el demarre ocurre asegúrese de que el área esté seca antes de arrancar el motor.

### **2.3 Seguridad en el mantenimiento**

- 2.3.1 SIEMPRE hacer el mantenimiento periódico recomendado en el manual del operador.
- 2.3.2 Dejar que los componentes se enfríen antes de hacerle mantenimiento o revisión a la máquina.
- 2.3.3 NO intente limpiar ni realizar el mantenimiento a la máquina mientras está funcionando. Las partes rotativas pueden causar lesiones severas.
- 2.3.4 SIEMPRE reemplace los componentes desgastados o dañados con piezas de repuesto diseñadas y recomendadas por nuestra compañía.
- 2.3.5 SIEMPRE desconecte la bujía en máquinas equipadas con motores a gasolina, antes de hacer el mantenimiento para evitar un arranque accidental.
- 2.3.6 SIEMPRE mantener la máquina limpia y las etiquetas legibles. Reemplace todas las etiquetas faltantes y difíciles de leer. Las etiquetas proporcionan instrucciones de operación importantes y advierten sobre peligros y riesgos.
- 2.3.7 SIEMPRE coloque de nuevo los dispositivos de seguridad y las guardias después de hacerle mantenimiento o reparaciones a la máquina.

### **2.4 Seguridad en el funcionamiento de la cortadora (hoja de diamante)**

- 2.4.1 Utilice hojas de diamante de acero centrado fabricadas para el uso de cortadoras de concreto.
- 2.4.2 SIEMPRE inspeccionar las hojas de diamante antes de cada uso. La hoja debe estar sin grietas, golpes, o fallas en el núcleo de acero centrado y/o borde. El centro del agujero (eje) debe estar en buen estado.
- 2.4.3 Examine los bordes de las hojas por daños y desgaste excesivo, además hacer limpieza antes de montar la hoja. La cuchilla debe encajar perfectamente en el eje y contra los bordes internos y externos de las hojas.
- 2.4.4 Asegúrese de que la hoja está marcada con una velocidad de operación mayor a la velocidad del eje de la cuchilla de la cortadora.
- 2.4.5 Sólo cortar el material que se especifica mediante la hoja de diamante, lea las especificaciones de la hoja de diamante para asegurarse de la herramienta apropiada para el material que se corta.
- 2.4.6 SIEMPRE mantener los protectores de la hoja en su lugar. La exposición de la hoja de diamante no debe superar los 180 grados.
- 2.4.7 Asegúrese de que la hoja de diamante no entra en contacto con el suelo o superficie durante el transporte. NO deje caer la hoja de diamante en el suelo o la superficie.
- 2.4.8 El regulador del motor está diseñado para permitir la velocidad máxima del motor en una condición sin carga.

Velocidades que excedan este límite pueden hacer que la hoja de diamante supere la velocidad máxima permitida.

2.4.9 Asegúrese de que la hoja está montada para la dirección de funcionamiento adecuada.

### 3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tabla 1

Modelo	Q480-KM186	Q480-GX390
Tipo de motor	Diésel, Kama KM186	Gasolina, Honda GX390
Potencia	10 hp	13 hp
Peso neto	135 kg	141 kg
Peso bruto	150 kg	126 kg
Diámetro del disco	500 mm	
Máxima profundidad del corte	15 cm	
Velocidad de rotación de la hoja	2900 RPM	
Velocidad de corte en concreto a una profundidad de 8 cm	1 m/min	
Velocidad de corte en asfalto a una profundidad de 8 cm	1.33 m/min	
Medidas del empaque	102x64x110 cm	

### 4. APLICACIONES

Este cortador de piso ha sido diseñado específicamente como la máquina ideal para el corte plano de concreto y asfalto. Las máquinas son utilizadas para el propósito principal de corte "plano". Este es el tipo de corte más común de la cuchilla de diamante.

#### Advertencia por aplicación incorrecta y abuso

No intente hacer cortes curvos.

#### Estructura

La cortadora de ladrillo se compone de una carretilla, un manubrio para fácil manejo, tanque de agua y la hoja de diamante.

## 5. FUNCIONAMIENTO

### TIPOS DE CORTE

La velocidad de corte depende enteramente del uso de la hoja correcta para el material a cortar, y si está húmedo o seco. Las hojas de diamante de varias especificaciones están disponibles para cortar concreto o asfalto.

#### 5.1 Antes de empezar

- 5.1.1 Asegúrese de que la suciedad, polvo, barro etc. sean retirados completamente de la unidad antes de la operación. Especial esfuerzo se debe hacer en las aéreas adyacentes a la entrada de aire de refrigeración del motor, el carburador y el filtro de aire.
- 5.1.2 Revise todos los pernos y tornillos para asegurarse de que estén bien ajustados, se puede presentar aflojamiento debido a la vibración, pernos y tornillos flojos pueden causar daños a la unidad.
- 5.1.3 Compruebe el nivel de aceite del motor, si el nivel de aceite del motor es bajo, debe ser rellenado. Use el correcto aceite de motor como se sugiere en el manual del motor, el cual debe estar adjunto a la máquina y a este manual.
- 5.1.4 Asegúrese de que el tanque de gasolina esté lleno.
- 5.1.5 Se debe utilizar gasolina corriente, para el motor a gasolina Honda. Como los combustibles (diésel y gasolina) usualmente capturan agua del ambiente, se debe asegurar de que el contenedor de combustible del cual se tanquee haya estado en reposo por varias horas con el fin de que el agua se asiente, al llenar el depósito de combustible, asegúrese de hacerlo muy lentamente y no vaciar todo el combustible del contenedor (es posible que en el fondo haya agua), es necesario también utilizar un filtro o cedazo para evitar entradas de arena o piedras al combustible.
- 5.1.6 Aléjese de depósitos de combustible cercanos.
- 5.1.7 Avise a las personas que están alrededor que va a encender la máquina.
- 5.1.8 Aléjese de las partes móviles de la máquina.

#### Antes de comenzar el corte

- 5.1.9 Utilice la hoja correcta para las condiciones de corte.
- 5.1.10 Asegurarse de que los ejes y las correas estén limpios y en buen estado.
- 5.1.11 Monte la cuchilla y apriete firmemente con la llave.
- 5.1.12 Cuando corte en húmedo, compruebe los chorros de agua para el flujo adecuado.
- 5.1.13 Alinear el puntero con la cuchilla.

#### 5.2 Arrancar

##### Motor de gasolina

- 5.2.1 Gire el interruptor de parada hacia la derecha hasta la posición (ON).
- 5.2.2 Abra el grifo de gasolina.
- 5.2.3 Coloque la palanca de control de velocidad (aceleración) de 1/3 de su máximo.
- 5.2.4 Cierre la palanca del estrangulador (choke).

Si el motor está caliente o la temperatura ambiente es alta, abra la palanca del estrangulador (choke) hasta la mitad o

mantenerla completamente abierta, es decir no use el choke.

Si el motor está frío o la temperatura ambiente es baja cerrar totalmente la palanca del choke.

- 5.2.5 Tire de la manija de arranque total y lentamente para comprobar el largo de la cuerda, luego vuelva a tirar de ella lentamente hasta que sienta resistencia. Este es el punto de "alta compresión", a continuación devuelva el mango a su posición original y tire rápidamente teniendo en cuenta que no tire de toda la cuerda, podría reventarla.

Si el motor no arranca repita este último paso, o verifique que no hubiera omitido algún paso anterior y después de arrancar el motor, permita que la manija de arranque vuelva a su posición original, manteniéndola sujeta.

### **Motor diésel**

- 5.2.6 Ubique la palanca del acelerador a la posición inicial (abierta por alrededor de 1/3 del recorrido).
- 5.2.7 Abra el grifo de combustible.
- 5.2.8 Ubique el descompresionador y acciónelo.
- 5.2.9 Tire de la manija de arranque total y lentamente para comprobar el largo de la cuerda, devuelva la cuerda a su posición original.
- 5.2.10 Luego vuelva accionar el descompresionador y vuelva a tirar de la cuerda de arranque lentamente hasta que sienta resistencia. Este es el punto de "alta compresión", sin soltar y a continuación tire más y rápidamente teniendo en cuenta que no tire de toda la cuerda, podría reventarla.  
Si el motor no arranca repita este último paso, o verifique que no hubiera omitido algún paso anterior y después de arrancar el motor, permita que la manija de arranque vuelva a su posición original, manteniéndola sujeta.

### **PRECAUCIÓN**

**No tire de la cuerda hasta el final y no quitar la mano de la manija, pero lentamente devolverla a la posición original.**

- 5.2.11 Antes de empezar, asegúrese de calentar el motor de 2 a 3 minutos siempre.
- 5.2.12 Acelere completamente el motor a 3600 RPM antes de iniciar el trabajo y durante este.

### **Para comenzar el corte**

- 5.2.13 Todo corte se realiza a toda marcha.
- 5.2.14 Alinear la cuchilla y la cuchilla con el corte. Para corte húmedo, abra la válvula de agua y prenda el interruptor de seguridad del agua.
- 5.2.15 Pararse en el lado izquierdo del pedal hasta escuchar un "clic", a continuación, gire el volante ubicado en la parte superior de la máquina para mover el equipo hacia adelante y hacia atrás, pararse en el lado derecho del pedal para cambiar el sistema de conducción.
- 5.2.16 Reducir la hoja de corte lentamente.
- 5.2.17 Cortar tan rápido como la hoja permitirá. Si la hoja se sale del corte. Reducir la velocidad hacia adelante o la profundidad del corte.
- 5.2.18 Utilice sólo la suficiente presión lateral en los mangos del cortador para seguir la línea de corte.

## **5.3 Operación adecuada de la Cortadora**

### **Corte**



Baje la hoja dentro del concreto a la profundidad deseada girando la manivela de inclinación en dirección contraria a las manecillas del reloj. Facilitar la sierra lentamente hacia adelante. Disminuya la presión hacia adelante si la sierra se comienza a estancar.

**NOTA:** Para cortes más profundos (4 pulgadas / 102 mm o más), varios cortes deben hacerse en pasos incrementales de 1-1/2 pulgadas (38 mm) a 2 pulgadas (51 mm) hasta alcanzar la profundidad deseada.

Empuje la sierra firmemente hacia adelante con el puntero delantero como guía. Ejercer suficiente presión hacia adelante para que el motor comience a trabajar, pero que no se ralentice. Si la sierra empieza a atascarse, retardar el movimiento hacia adelante hasta que todas las RPM se restauren a la hoja. Si la sierra se detiene, levante la hoja fuera del corte antes de reiniciar. Evite la presión lateral excesiva o torsión de la hoja en el corte.

#### **Corte en seco**

- 5.3.1 Nunca utilice cualquier sierra sin los protectores de seguridad en su lugar.
- 5.3.2 No exceda la velocidad máxima de funcionamiento establecido para el diámetro de la hoja.
- 5.3.3 No fuerce la cuchilla en el material: permita que la cuchilla corte a su propia velocidad.
- 5.3.4 No haga cortes largos y continuos. Nunca corte en seco durante más de 30 segundos a la vez. Deje que la hoja se enfríe.
- 5.3.5 No corte ni triture con el lado de la hoja o corte una curva o radio. No corte en seco con cuchillas recomendadas para el corte húmedo.
- 5.3.6 No utilice la sierra con el diámetro de la hoja más grande de lo que la máquina puede soportar.

#### **5.4 Para detener**

Para detener el motor en caso de emergencia, cambie el botón de encendido a la posición OFF, de no funcionar puede cortar el cable de alta de la bujía o cerrar con un trapo o estopa la entrada de aire del motor diésel.

En condiciones normales, utilice el siguiente procedimiento:

- 5.4.1 Coloque la palanca de control de velocidad a la posición baja y permita que el motor funcione a baja velocidad durante 2 o 3 minutos antes de detenerse.
- 5.4.2 Mueva el interruptor de parada a la posición OFF.
- 5.4.3 Cerrar el grifo de combustible.

Si se va a parar el equipo por varios días o se va a transportar el equipo es recomendable proceder así con el apagado:

- 5.4.4 Coloque la palanca de control de velocidad a la posición baja y permita que el motor funcione a baja velocidad durante 2 o 3 minutos antes de detenerse.
- 5.4.5 Cerrar el grifo de combustible.
- 5.4.6 Mueva el interruptor de parada a la posición OFF.

Esto asegura que no quede combustible en el sistema que pueda evaporar sus componentes volátiles y empastarse los demás componentes haciendo muy difícil o imposible su reencendido.

## 6. MANTENIMIENTO

### 6.1 Programa de mantenimiento periódico del motor (Tabla 2)

Frecuencia ►	Diario antes de arrancar	Después de las primeras 5 horas	Cada Semana o 25 horas	Cada mes o 100 horas	Cada 3 meses o 300 horas	Cada año
Actividad ▼						
Revise el nivel de aceite y combustible del motor.	✓					
Inspeccione el filtro de aire. Reemplace si es necesario.	✓					
Verificar si hay fugas de aceite o combustible.	✓					
Verifique si hay tuercas, pernos o tornillos sueltos. O tornillos faltantes.	✓					
Retirar la suciedad, el polvo o barro de la unidad.		✓				
Limpie las aletas de refrigeración del motor.			✓			
Limpie y verifique la distancia entre los electrodos de la bujía.			✓			
Retirar la suciedad, el polvo o barro de la unidad.			✓			
Reemplace la bujía.				✓		
Cambie el aceite del motor.*				✓		
Compruebe el filtro de aire y límpielo si es necesario.				✓		
Revisión de la batería.				✓		
Limpie el arrancador, el silenciador y la lumbrera de escape.					✓	
Inspeccione si hay desgaste, daño o abuso en el cable de levantamiento.					✓	
Inspeccione el filtro de combustible.						✓

\* Cambie el aceite del motor después de las primeras 20 horas de operación.

**Nota:** Estos intervalos de inspección son para el funcionamiento en condiciones normales y están basados en el número de horas de uso promedio de este equipo. Para mayor información ver el manual del motor que debe estar adjunto a esta máquina.

## 6.2 Programa de mantenimiento periódico de la cortadora (Tabla 3)

Frecuencia ►	Diario antes de arrancar	Después de las primeras 5 horas	Cada Semana o 25 horas	Cada mes o 100 horas	Cada 3 meses o 300 horas	Cada año
Actividad ▼						
Revise la tensión de la correa de transmisión, no la sobre tensione.	✓					
Asegúrese de que la máquina tenga un conjunto completo de cinturones emparejados.	✓					
Compruebe eje del disco, asegúrese de que el eje y las roscas no estén desgastados, dañados o doblados.	✓					
Engrasar los rodamientos del eje de la hoja.	✓					
Pasar agua limpia por la bomba y rociar el montaje. Esto prolonga la vida de la bomba y la cuchilla.	✓					
Los rodamientos del eje de la hoja deben estar apretados, ninguno se debe mover de lado a lado o de arriba a abajo.		✓				
Revisar los collares de la hoja, deben estar limpios, libre de mellas y rebabas. Sin desgaste en el diámetro ni fuera de forma.			✓			
Revisar el pasador de arrastre, no debe estar excesivamente desgastado o doblado y libre de hendeduras.			✓			
<b>Nota:</b> Estos intervalos de inspección son para el funcionamiento en condiciones normales y están basados en el número de horas de uso promedio de este equipo.						

## 6.3 Almacenamiento durante largo tiempo

6.3.1 Drenar el combustible del tanque, línea de combustible y carburador.

6.3.2 Arranque el motor y déjelo funcionar hasta que el combustible restante se consuma.

6.3.3 Retire la bujía y vierta unas gotas de aceite de motor en el cilindro. Arranque el motor de 3 a 4 veces para que el aceite llegue a todas las partes internas.

- 6.3.4 Limpie el exterior con un paño empapado en aceite limpio.
- 6.3.5 Tire la cuerda de arranque lentamente para distribuir el aceite en el motor.
- 6.3.6 Vuelva a instalar la bujía.
- 6.3.7 Almacene la unidad y cúbrala con una lámina de plástico en un lugar libre de humedad y polvo fuera de la luz solar directa.

## **6.4 Transporte**


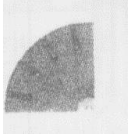
- 6.4.1 El motor debe estar apagado para el transporte.
- 6.4.2 Para el transporte, apriete la tapa del depósito de combustible y cierre el grifo de combustible para evitar el derrame.
- 6.4.3 Drene el combustible para el transporte a larga distancia o por malos caminos.
- 6.4.4 Asegure la máquina con firmeza para evitar que se mueva o se vuelque.
- 6.4.5 La máquina debe ser transportada en una posición como si se pusiera en terreno plano. En caso de que se deba acostar para el transporte, vacíe el tanque de combustible, así como el carburador y asegúrese de que el tapón del aceite está bien apretado.
- 6.4.6 Para acostar el equipo, se debe hacer de tal forma que el filtro de aire quede arriba. Después, asegúrese de que no haya fugas de aceite o combustible residual.
- 6.4.7 Asegúrese de que el aparato de levantamiento tenga la capacidad de sostener la máquina (ver placa de características de la máquina para el peso). Utilice el punto central de levantamiento para levantar la máquina.


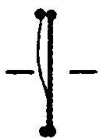

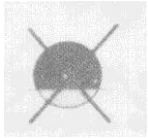
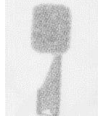
## 7. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

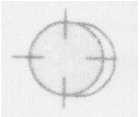
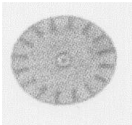
### 7.1 Solución de problemas con el motor (Tabla 4)

Problema / Síntoma	Razón / Solución
El motor no arranca o se ahoga.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No hay combustible en el tanque.</li> <li>• Comprobar el nivel de aceite del motor.</li> <li>• Bujía sucia.</li> <li>• Válvula combustible cerrada.</li> <li>• El interruptor del motor está en la posición "OFF".</li> <li>• Asegúrese de que el cable de la bujía de encendido está conectado.</li> <li>• Verifique el surtidor y la cuba del carburador para asegurarse de que estén limpios.</li> </ul>
Motor no acelera, es duro para arrancar, o se ejecuta de forma errática.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bujía sucia.</li> <li>• Los sellos del cigüeñal se escapan.</li> <li>• Revise el filtro de aire.</li> <li>• Comprobar el nivel de aceite del motor.</li> </ul>
El motor se sobrecalienta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Limpie las aletas de refrigeración y las aspas del ventilador.</li> </ul>
El motor se detiene.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique el suministro de combustible.</li> <li>• Verifique que el grifo de gasolina esté encendido.</li> <li>• Verifique el estado del filtro de aire.</li> </ul>
En las máquinas equipadas con el interruptor de detección por bajo nivel de aceite, el indicador de luz parpadea lentamente, el motor arranca pero se apaga después de 10-12 segundos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El nivel de aceite del motor está bajo. Agregue aceite al motor.</li> </ul>
En las máquinas equipadas con el interruptor de detección por bajo nivel de aceite, el motor arranca y continua funcionando, pero la luz de advertencia de bajo nivel de aceite permanece encendida continuamente o no parpadea rápidamente una vez.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique el interruptor para conexiones de cables y de puesta a tierra.</li> <li>• El interruptor no funciona adecuadamente. Reemplace el interruptor.</li> </ul>

## 7.2 Solución de problemas con la cortadora (Tabla 5)

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
<p>DESGASTE DE SEGMENTOS EN FORMA DESIGUAL</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• (En el corte en mojado) agua insuficiente (por lo general en un lado de la hoja).</li> <li>• Defectos del equipo también pueden causar que los segmentos se gasten de manera desigual.</li> <li>• Cabeza de la sierra está desalineada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sistema de descargue de agua.</li> <li>• Compruebe el flujo a ambos lados de la hoja.</li> <li>• Reemplace los rodamientos malos, el eje de la hoja gastada o el eje desalineado.</li> <li>• Compruebe la alineación de la perpendicularidad. Tanto vertical como horizontalmente, de la hoja de la sierra.</li> </ul>
<p>GRIETAS POR SEGMENTOS</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La cuchilla es demasiado dura para el material que está siendo cortado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use una hoja más suave.</li> </ul>
<p>PERDIDA DEL SEGMENTO</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La hoja se recalienta debido a la falta de refrigerante (agua o aire).</li> <li>• El núcleo está desgastado por deterioro.</li> <li>• Collares defectuosos, las correas desalinean la hoja.</li> <li>• La cuchilla es demasiado dura para el material cortado.</li> <li>• La cuchilla está cortando inadecuadamente, provocando un movimiento de golpeteo.</li> <li>• Tensión de la hoja es incorrecta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• (Cortes húmedos) Revise las líneas de agua.</li> <li>• Asegúrese de que el flujo es adecuado en ambos lados de la hoja y no hay bloqueos.</li> <li>• Use agua suficiente para eliminar el corte.</li> <li>• (Corte en seco) Ejecute la cuchilla libremente (sin cortar) periódicamente para enfriar el aire.</li> <li>• Limpie los collares y las correas o sustitúyalos si son menores al diámetro recomendado.</li> <li>• Utilice la hoja de especificación adecuada para el material que se está cortando.</li> <li>• Reemplace los rodamientos gastados; realinee el eje de la cuchilla o cambie las cuchillas desgastadas montadas en el eje.</li> <li>• Cuando el orden de las cuchillas coincide con la velocidad del eje de la sierra.</li> <li>• Compruebe la velocidad del eje para asegurar que la cuchilla está funcionando a las RPM correctas.</li> <li>• Evite torcer o girar la cuchilla en el corte.</li> </ul>

<p>GRIETAS EN NÚCLEO</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La hoja revolotea cuando corta como resultado de la pérdida de tensión de la hoja.</li> <li>• La especificación de la hoja es demasiado dura para el material que se está cortando.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apriete la tuerca del eje de la hoja.</li> <li>• Asegúrese de que la hoja está funcionando a la velocidad adecuada y que el pasador de accionamiento está funcionando correctamente.</li> <li>• Use un suavizante para eliminar la presión.</li> </ul>
<p>PÉRDIDA DE TENSIÓN</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sobrecalentamiento del núcleo.</li> <li>• Sobrecalentamiento del núcleo como resultado del giro de la hoja en el eje.</li> <li>• Sobrecalentamiento del núcleo por el roce del material a cortar.</li> <li>• Presión desigual en la hoja de sujeción de los collares y correas.</li> <li>• La cuchilla es demasiado dura para el material que se está cortando.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Asegúrese de que las RPM de la hoja son correctas.</li> <li>• Compruebe el flujo de agua. Distribución y líneas.</li> <li>• Apriete la tuerca del eje de la hoja. Asegúrese de que el pasador de accionamiento esté funcionando.</li> <li>• Alinee correctamente la sierra para corte cuadrado.</li> <li>• Los collares y las correas deben ser idénticos en el diámetro y el tamaño recomendado.</li> <li>• Use un suavizante para reducir la presión.</li> </ul>
<p>LA HOJA SE TAMBALEA</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La cuchilla está sobre una sierra dañada o desgastada.</li> <li>• Collar desgastado.</li> <li>• La hoja corre a una velocidad incorrecta.</li> <li>• Diámetros del collar y la correa no son idénticos.</li> <li>• La lámina se dobla como resultado de la caída o la torsión.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compruebe si hay malos rodamientos, eje doblado, o eje de montaje desgastado.</li> <li>• Compruebe los collares y las correas para asegurarse de que estén limpios y con el diámetro correcto.</li> <li>• Ajustar el motor a las RPM apropiadas.</li> <li>• Utilice la hoja, los collares y las correas del tamaño adecuado.</li> <li>• NO use la hoja doblada. Contacte al fabricante de hoja.</li> </ul>
<p>LA HOJA NO CORTA</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La cuchilla es demasiado dura para el material que se está cortado.</li> <li>• La hoja se ha vuelto floja.</li> <li>• La hoja no corta el material para el que se ha especificado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilice la hoja de especificación adecuada para el material que se está cortando.</li> <li>• Afilar la hoja cortando el material abrasivo para exponer los diamantes. Si se afila continuamente, la hoja se vuelve demasiado dura para el material a cortar.</li> <li>• Rotura en el material a cortar. Si no se cubre por sí mismo. Se afila como se haría con una hoja sin filo.</li> </ul>
<p>DETERIORO DEL NÚCLEO</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Desgaste abrasivo del núcleo más rápido que en los segmentos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilice agua para eliminar los residuos generados durante el corte.</li> <li>• Utilice núcleos de desgaste retardante.</li> </ul>

<p>AGUJERO DEL EJE NO ESTÁ PERFECTAMENTE REDONDO</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Los collares y las correas no están bien apretados, permitiendo a la hoja girar o vibrar en el eje.</li> <li>• Los collares y las correas están desgastadas o sucias. La hoja no está montada correctamente.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Asegúrese de que la cuchilla se monte en el eje con el diámetro apropiado. Apriete la tuerca del eje con una llave para asegurarse de que la hoja esté segura.</li> <li>• Limpie los collares y las correas, asegúrese de que no estén desgastados. Apriete la tuerca del eje.</li> <li>• Asegúrese de que el pasador de portaobjetos deslice sobre el pasador de accionamiento.</li> </ul>
<p>CUCHILLA DESGASTADA FUERA DE FORMA</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Los rodamientos del eje están desgastados.</li> <li>• Se pueden producir sobretensiones porque el motor no está afinado apropiadamente.</li> <li>• El agujero del eje de la hoja está dañado debido a un montaje incorrecto de la hoja.</li> <li>• La cuchilla es demasiado dura para el material que se está cortado. La hoja se está deslizando, llevándose media cuchilla o más.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalar nuevo eje de la hoja o rodamientos para éste, como se requiere.</li> <li>• Afine el motor según el manual del fabricante.</li> <li>• Si el núcleo está desgastado o el agujero del eje dañado. NO LO USE. Contacte al fabricante de hoja.</li> <li>• Reemplace el eje desgastado o el buje del eje.</li> <li>• Asegúrese de que el pasador de accionamiento está funcionando.</li> <li>• Apriete la tuerca del eje.</li> </ul>