



REGISTRO DE LA
PROPIEDAD INDUSTRIAL
ESPAÑA

① N.º de publicación: ES 2 023 042

② Número de solicitud: 9000200

⑤ Int. Cl.⁵: B07C 3/02

⑫

PATENTE DE INVENCION

A6

⑫ Fecha de presentación: **23.01.90**

④ Fecha de anuncio de la concesión: **16.12.91**

④ Fecha de publicación del folleto de patente:
16.12.91

⑦ Titular/es: **Francisco Martín Martín**
Plaza de las Olivas, 3 - 5º B
Madrid, ES

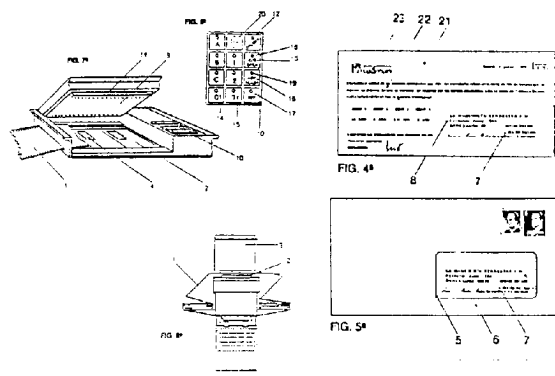
⑦ Inventor/es: **Martín Martín, Francisco**

⑦ Agente: **No consta.**

⑤ Título: **Procedimiento integral de mecanización postal y dispositivo para su obtención.**

⑤ Resumen:

Procedimiento integral de mecanización postal y dispositivo para su obtención como parte integrante de una fotocopidora especial, para la confección de escritos direccionados por composición fotográfica simultánea de sus tres componentes esenciales: el impreso propiamente dicho, el texto objeto del escrito y la dirección postal, esta última complementada, cuando se desee, con otros datos o cifras. Estas direcciones y datos pueden estar soportadas en formatos independientes mecanografiados, cuando son constantes, o en listados continuos de ordenador, previa y oportunamente procesados. El dispositivo realiza la aportación sucesiva del contenido del listado para la confección de los documentos compuestos finales de forma tal que con un mismo listado de datos se pueden confeccionar con gran rapidez escritos direccionados, remitente incluido, de los tres formatos más frecuentes, a razón de 1 a 3 documentos por fotocopia, consumiendo un único formato de alimentación y con destino a un único sobreventana normalizado.



DESCRIPCION

La presente invención se refiere a un procedimiento integral de mecanización postal y dispositivo para su obtención como parte integrante de una fotocopidora especial, para la confección de escritos personalizados, de texto constante, por composición fotográfica simultánea de sus tres componentes esenciales: el impreso propiamente dicho, el texto objeto del escrito y la dirección postal, (en modo convencional y en código de barras) tanto del remitente como del destinatario, esta última complementada, cuando se desee, con otros datos o cifras asociados a ella.

En la composición fotográfica mencionada, que da origen a los "documentos compuestos finales", intervienen dos únicos documentos, uno de los cuales, al que denominaremos hoja de comunicaciones, aporta a cada documento compuesto toda la comunicación constante -común para todos los t documentos de todas las fotocopias- y el otro, al que denominaremos hoja de datos o, también, hoja de Direcciones, una serie de datos unitarios (direcciones postales, operaciones bancarias, etc.) distintos de uno a otro de las t documentos compuestos y variables de una a otra fotocopia, obtenida esta variación por el simple desplazamiento gradual y progresivo del documento que contiene los datos, al que hemos denominado hoja de Datos, desplazamiento ejecutado por el dispositivo de un modo automático, de acuerdo con unas instrucciones recibidas en teclado y que son función del número t de documentos compuestos contenidos en cada fotocopia y del número de veces, r, que se quiera obtener repetida la documentación.

Los documentos compuestos así obtenidos, cuando son destinados a correspondencia postal, constituyen escritos o recibos personalizados, aptos para su oportuna clasificación automática, en los que la dirección postal relativa al destinatario, e incluso la del remitente, con sus respectivos códigos de barras, ha sido automáticamente inscrita y exactamente posicionada de forma que coincida y se corresponda con la ventana del sobre-ventana al que va ir destinado el citado documento, de manera que hace innecesario reproducir en el sobre no sólo la dirección del destinatario sino imprimir los sobres del remitente con su dirección, con la siguiente economía y universalidad del sistema que permite el uso de un sólo sobre normalizado para cualquier tamaño de documento normalizado y para cualquier usuario, sin pérdida de información cuando el sobre se desecha después de haber cumplido su específica misión.

La confección de escritos direccionados, de texto constante, se resuelven en la actualidad sólo por procedimientos informáticos, mediante la impresora de un ordenador que recibe de éste el contenido constante y la dirección variable, procesados uno y otra por intervención del correspondiente programa.

Aparte del anterior, que en nada tiene que ver con el procedimiento objeto de la presente memoria, existen otros muchos procedimientos y dispositivos para la confección de escritos direccionados pero en éstos el direccionamiento se hace, no sobre el propio escrito sino, en el sobre que lo con-

tiene, mediante etiquetas adhesivas, aunque éstas pueden haber sido procesadas y confeccionadas por procedimientos informáticos.

No existe ningún procedimiento conocido, informático o no, que confeccione simultáneamente sobre un mismo soporte: diseño del impreso, texto repetitivo y dirección postal de remitente y destinatario, en código de barras incluso, (con posibilidad de, además, algún dato asociado a esta última dirección) y menos aún que estas direcciones se conserven para posteriores utilidades y puedan aplicarse sobre formatos diferentes, que estos formatos puedan ser varios sobre un mismo papel de alimentación y que cualquiera que sea este formato su destino sea un mismo sobre ventana normalizado. Es más aún, al decir diseño del impreso queremos decir diseño a todo color pues las modernas fotocopadoras a las que preferentemente va destinada la presente invención pueden reproducir éstos con absoluta fidelidad permitiendo que la fotocopadora consuma un único papel blanco de alimentación, cualquiera que sea el tamaño del documento final confeccionado, dentro de los contemplados en la invención.

El dispositivo objeto de la presente invención se compone estructuralmente de las siguientes partes esenciales:

I.-Hoja de Datos u Hoja de Direcciones. II.-Hoja de comunicaciones. III.-Alimentador-posicionador automático y IV.-Software del sistema.

Para facilitar su comprensión y la función desempeñada por cada una de estas partes se va a efectuar una descripción detallada en base a un juego de planos que se acompañan formando parte integrante de la misma, en cuyos planos se inscriben las referencias numéricas asignadas a las piezas y partes que intervienen en la descripción.

En la fig. 1^a se representa una hoja de Datos/Direcciones unida a otras iguales en forma continua, constituyendo un listado de Direcciones o listado de Datos, como sería el caso en que su confección se hubiese realizado sobre papel continuo de ordenador. En esta hoja de Direcciones se aprecian las D direcciones (D = 18 en el ejemplo representado) y la distancia d entre una y otra que denominaremos distancia entre direcciones o paso de programa, d. En la fig. 2^a se representa una hoja de comunicaciones y las t comunicaciones unitarias iguales que la componen (en este caso t = 3) en cada una de las cuales, de altura h = c.d., se pueden apreciar la ventana practicada de altura d y anchura adecuada para contener una información como puede ser una dirección postal y, en este ejemplo, unas cifras complementarias asociadas a ella, como sería el caso de un recibo de servicios, una xerocopia bancaria, etc. En la fig. 3^a se aprecia la posición relativa entre hoja de comunicaciones convencional y hoja de Datos. En la fig. 4^a se representa un documento compuesto originado mediante la aplicación del procedimiento. En la fig. 5^a un sobre-ventana (en este ejemplo con ventana a la derecha) en el que se aprecia la parte del dato 8, que constituye la dirección postal del destinatario y, finalmente, la dirección postal del remitente, 7, una y otra direcciones con sus códigos de barra respectivos. En la fig. 6^a se representa un

posible modelo de tablero de mando con los pulsadores y testigos específicos del dispositivo. En la fig. 7^a se representa un boceto de dispositivo diseñado para ser aplicado sobre una fotocopiadora convencional y, finalmente, en la fig. 8^a se representa el dispositivo de la fig. 7^a incorporado sobre una fotocopiadora ad hoc constituyendo un conjunto específico del sistema, en el que se sitúan algunos de los elementos y piezas que se describen en la memoria.

La hoja de datos, fig. 1^a, es un documento, 1, integrado por una serie de D datos obtenidos mediante la impresora de un ordenador o, en su defecto, mecanografiados. En el caso normal de ser más de uno el número de hojas de datos éstas pueden ir unidas entre sí cuando se confeccionan en papel continuo de ordenador. Cada uno de los datos, 8, contenidos en una hoja de datos tiene destinado un espacio delimitado por K interlíneas de la máquina impresora utilizada.

Si llamamos E al paso de una interlínea de dicha impresora, la magnitud $KE = d$ constituye una magnitud fundamental que denominaremos distancia entre datos, paso de programa d o simplemente distancia d. En las impresoras de ordenador y mayoría de las máquinas de escribir el paso E de un interlínea es un sexto del pulgada ($E = 1/6 = 25,4/6$ mm). Por razones prácticas del procedimiento, para este valor E adoptaremos para K el valor $K = 4$ aunque uno y otro podrían ser otros, normalmente próximos a ellos. Para estos valores de E y K el valor de d que se deduce es $d = KE = K/6 = 16,9\overline{3}$ mm. Este espacio delimitado por K interlíneas está destinado a contener un dato, 8, que generalmente dispone de dos tipos de información: la primera y principal una dirección postal y la segunda unas imputaciones, numéricas o literales, directamente asociadas a ella. Dicha dirección postal -que en el caso que ocupa nuestra atención es la del destinatario del documento que se trata de confeccionar- está compuesta por la dirección postal convencional y la dirección del punto de destino en código de barras; esta última a efectos de posibilitar el direccionamiento automático, mecanizado, de la correspondencia por parte de los centros oficiales responsables de esta misión. Este código de barras puede omitirse si se prescinde del direccionamiento automático.

La hoja de comunicaciones, 2, es un formato que contiene t comunicaciones unitarias iguales, 3, cada una de las cuales tiene un contenido constante cuya índole es triple: por un lado el texto o mensaje objeto de la comunicación, 22; por otro lado el impreso en que estaría enmarcado dicho mensaje, 23; y finalmente la dirección del remitente del mensaje, 7, complementada con una línea de trazos intermitentes que en código de barras repite el código postal convencional del remitente para permitir, en caso de devolución, su oportuno tratamiento y mecanización. Estas comunicaciones unitarias están dispuestas una a continuación de otra siendo su altura de magnitud $h = c.d.$ en donde d es la distancia entre datos ya definida con anterioridad y c es un número entero tal que, en condiciones óptimas, su producto por t y por d es igual a $D.d$ y éste, a su vez, igual

o inferior a la longitud L del formato con que se alimentaría la fotocopiadora; es decir, ha de verificarse que $t.c.d = D.d \leq L$, siendo $L = 297$ mm si la fotocopiadora se alimenta con formatos DIN A4; $L = 315$ mm si se hace con formatos folio y $L = 304,8$ mm si se hace con un formato especialmente ajustado a los valores de E y K adoptados. De las igualdades anteriores y los valores de $d =$

$16,9\overline{3}$ mm y $L = 304,8$ mm ya mencionados los valores de c y D que se deducen para cada valor de t son: para $t = 1$, $c = 18$, $D = 18$; para $t = 2$, $c = 9$, $D = 18$ y para $t = 3$, $c = 6$, $D = 18$.

A estos valores de c corresponden comunicaciones unitarias de altura $h = c.d$ de magnitud: para $t = 1$, $h = 304,8$ mm; para $t = 2$, $h = 152,4$ mm y para $t = 3$, $h = 101,6$ mm. Las alturas de todas estas comunicaciones unitarias coinciden con los valores ideales previstos para la aplicación del procedimiento objeto de la presente invención.

De la observación de los anteriores valores de D se deduce que una misma hoja de Datos y, por consiguiente, un mismo listado de Direcciones puede ser aplicada a la confección de documentos compuestos pertenecientes a cualquier valor de $t = 1, 2$ y 3 ; conclusión de gran interés pues los documentos compuestos unitarios correspondientes a estos valores son precisamente los previstos normal y universalmente para aplicación postal. Igualmente, de la observación de los valores de L para estos 3 valores de t se deduce que la fotocopiadora puede ser alimentada con un único formato de papel para las 3 aplicaciones citadas.

Para cada valor de t adoptado en un momento dado, el dispositivo ejecuta un trabajo distinto y determinado, del cual nos ocuparemos en el lugar correspondiente, al hablar del software del Sistema.

Cada una de las t comunicaciones unitarias iguales contenidas en una hoja de comunicaciones dada, está provista de un vaciado rectangular, 4, que denominaremos ventana, de altura igual a d y de anchura variable en función de la información correspondiente a la hoja de datos que en cada aplicación se quiera dejar pasar a su través. Como se deduce de todo lo anteriormente expuesto, cada una de estas ventanas está distanciada una longitud $h = c.d.$, correspondiéndose durante toda la ejecución del procedimiento con sendos datos de los contenidos en la hoja de datos. La posición de estas ventanas respecto a sus comunicaciones unitarias respectivas, en particular cuando los documentos compuestos finales, 21, a obtener sean escritos direccionados de aplicación postal, viene determinada, precisamente, por el hecho de que cada ventana o, más exactamente, la parte correspondiente a la dirección postal de la información que aparece a su través, coincida exactamente con la ventana, 5, del sobre, 6, al cual va a ser destinado cada documento compuesto unitario. Esta aplicación postal es la más probable prevista para los valores de $t = 1, 2$ y 3 pero, indudablemente, puede haber otras aplicaciones sin destino postal.

Lo acabado de exponer, unido a conclusiones anteriormente recogidas, puede resumirse en la siguiente afirmación práctica: "Con un mismo listado de Datos/Direcciones y con destino a un único tipo de sobre-ventana pueden confecio-

narse documentos direccionados de los tres diferentes tamaños mas usuales en la correspondencia convencional universal”.

Durante la ejecución del procedimiento, la hoja de comunicaciones se sitúa ante la hoja de datos. Una hoja de comunicaciones especial podría estar constituida por un formato transporte, rígido o flexible cuyo objetivo principal, por no decir único, se reducirá a inmovilizar a otra hoja de comunicaciones convencional protegiéndola del arrastre propio de la hoja de datos. Una hoja de comunicaciones convencional puede asumir todas o parte de las funciones de esta hoja de comunicaciones especial y recíprocamente. En el proceso documental la situación de la hoja de comunicaciones especial estaría entre la hoja de comunicaciones convencional, 2, y la hoja de Datos, 1.

El alimentador-posicionador automático, 9, es básicamente un alimentador automático convencional al que se han incorporado una serie de automatismos y elementos específicos del procedimiento, entre ellos un teclado, 10, para recibir las instrucciones propias del Sistema, instrucciones que se contienen en el software correspondiente y de las cuales hablaremos al tratar de él. Los automatismos básicos serían los propios de un alimentador automático o semiautomático cuando sobre la ventana de exposición se utilizan tanto formatos sueltos (folio, DIN A4, etc.) como papel continuo de ordenador. Los automatismos y elementos específicos serían, fundamentalmente: en primero y principal lugar una célula o sensor, 11, (electrónico, mecánico o mixto) encargado de recibir, para su envío al microprocesador del sistema, los impulsos (luminosos, eléctricos o mecánicos) que originan o denuncian la obtención real de cada fotocopia; b) el microprocesador o equipo electrónico que recibe, contabiliza y transforma en instrucciones los impulsos recibidos por el sensor citado o por instrucciones manuales independientes accidentales; c) los automatismos de desplazamiento paso a paso de los Datos; d) los de ejecución de desplazamientos de hojas de Datos, de cuya magnitud P nos ocuparemos más adelante; e) la ejecución accidental, por invención manual del operador, de pasos de magnitud d en sentido normal o inverso; f) el tablero o cuadro de mando, 10, constituido por un teclado y varios testigos ópticos para recibir y comunicar las instrucciones recibidas, como pueden ser: g) pulsador OFF: el sistema no interviene y la fotocopidora trabaja en forma convencional; h) pulsador

ON; conecta el sistema, situación que se denuncia por un testigo luminoso, 12; i) pulsador C/D, 13, y testigo correspondiente para expresar el tipo de soporte en que se halla impresa la hoja de Datos (papel continuo de ordenador o discontinuo de máquina de escribir); j) pulsadores y testigos de la magnitud t, 14, para seleccionar el tipo de trabajo a ejecutar; k) pulsadores y testigos, 15, del número r de documentos repetidos que se quieren obtener (sencillos, duplicados, triplicados, etc.); l) pulsadores de avance, 16, y retroceso, 17, manual; n) testigo, OPEN, final de proceso de una hoja de datos o instrucción para sustitución por la siguiente; n) testigo READY indicador de máquina dispuesta por haber recibido las tres instrucciones necesarias: el ciclo a ejecutar, 14, el número de copias, 15, a repetir y el tipo de formato utilizado, C/D, en la hoja de Datos; p) numerador de la copia que está ejecutando en un instante dado, 20; q) otros deducidos de la materialización del sistema y del dispositivo.

El software del sistema es, en líneas generales, el siguiente: Elegido uno u otro tipo de hojas de Datos (continuo o discontinuo) se introducen a través del teclado otras dos únicas instrucciones: I) el valor de t (número de documentos unitarios de la hoja de Comunicaciones o, lo que es lo mismo tipo o tamaño de los documentos compuestos que se trata de obtener y II) el número r de copias repetidas que se quiere obtener. La célula o sensor va recibiendo y transmite para su contabilización los impulsos que determinan la confección de cada fotocopia; cada r fotocopias originan una instrucción de ejecución de un paso de programa d y cada c pasos de programa d una instrucción que es una de estas dos clases: de acceso a una nueva hoja de datos (testigo OPEN) cuando el listado está elaborado en formatos independientes, o, en el otro caso, de salto de magnitud P, cuyo valor en unidades de paso de programa d viene dado por la expresión $P = (t - 1)c + 1 + I$ en la cual I representa una distancia (medida en pasos de programa d) entre el último dato D de una hoja de Datos y el primero de la siguiente cuando por razones obvias (número D, principalmente) los datos no pueden inscribirse sin discontinuidad, como es el caso que se presentará generalmente en la práctica. Como consecuencia de todo lo anteriormente expuesto, los valores de P que se deducen para cada valor de t son: para $t = 1$, $P = 1 + I$; para $t = 2$, $P = 10 + I$; para $t = 3$, $P = 13 + I$ y para $t = 3$, $P = 13 + I$.

REIVINDICACIONES

1. "Procedimiento integral de mecanización postal y dispositivo para su obtención" como parte integrante de una fotocopiadora especial, para la confección de escritos personalizados, de texto constante, por composición fotográfica simultánea de sus tres componentes esenciales: el "impreso" propiamente dicho, el "texto" objeto del escrito y la "dirección postal", (en modo convencional y en código de barras) tanto del remitente como del destinatario, esta última complementada, cuando se desee, con otros datos o cifras asociadas a ella.

En la composición fotográfica mencionada, que da origen a los "documentos compuestos finales", intervienen dos únicos documentos, uno de los cuales, denominado hoja de comunicaciones, aporta al documento compuesto toda la comunicación constante y común para todos los t documentos y fotocopias y el otro, denominado hoja de datos, una serie de datos (nombres, direcciones, cifras, etc.) distintos de uno a otro de los t documentos compuestos y variables de una a otra fotocopia, obtenida esta variación por el simple desplazamiento gradual y progresivo de la hoja que contiene los datos, desplazamiento ejecutado por el dispositivo de un modo automático, de acuerdo con unas instrucciones recibidas en teclado y que son función del tipo de soporte en que se ha confeccionado la hoja de datos, del número t de documentos compuestos contenidos en cada fotocopia y del número de veces r que se quiera obtener repetida la documentación. Cuando los documentos compuestos son destinados a correspondencia postal, la información relativa al destinatario, aportada por la hoja de datos, y la del remitente, cuando no está contenida en el papel de alimentación, ha sido automáticamente inscrita y exactamente posicionada de forma que coincide y se corresponde con la venta del sobre-ventana al que van a ir destinados los citados documentos compuestos.

2. Procedimiento integral de mecanización postal, según la reivindicación 1, **caracterizado** por la existencia de un conjunto de documentos, denominados hojas de datos, integrado cada uno por un número D de datos obtenidos mediante la impresora de un ordenador o, en su defecto, mecanografiados, cada uno de los cuales tiene reservado un espacio delimitado por el paso de programa d de magnitud $d = KE$ en donde K es un número entero, preferentemente $K = 4$ ó 5 y E es el paso interlíneas de la impresora utilizada en la confección del listado (normalmente $E=1/6" = 4.23$ mm o, también, $E = 3.5$ mm).

3. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** por el hecho de que el número D de datos que componen cada hoja de datos viene dado por la expresión $D.d \leq L$ en donde d es el paso de programa definido en la reivindicación anterior y L representa la longitud del papel con que se alimenta la fotocopiadora.

4. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** por el hecho de que cada dato contiene una dirección postal convencional, con el

punto de destino repetido en código de barras, más unas magnitudes numéricas asociadas a dicha dirección, magnitudes que pueden no utilizarse en la composición o, incluso, no existir en el dato.

5. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes **caracterizado** por la existencia de un formato denominado hoja de comunicaciones que contiene t comunicaciones unitarias iguales (normalmente $1 \leq t \leq 4$) dispuestas una a continuación de la otra, la altura de cada una de las cuales es de una magnitud $h = c.d.$ estando c definida por la expresión $c.t. = D$.

6. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque cada una de las t comunicaciones unitarias que intervienen en la hoja de comunicaciones tiene un contenido constante cuya índole puede ser triple: por un lado el texto o mensaje objeto de la comunicación, por otro lado el impreso en que estaría enmarcado dicho mensaje y, finalmente, la dirección postal del remitente del mensaje, complementada con una línea de trazos intermitentes que en código de barras repite el código postal del remitente, pudiendo faltar una o más de estas aportaciones, como puede ser en el caso de que figuren ya en el papel con que se alimenta la fotocopiadora.

7. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque cada una de las t comunicaciones unitarias que intervienen en una hoja de comunicaciones esta provista de una vaciado rectangular o ventana de altura igual o ligeramente superior que el paso de programa d y de anchura variable en función de la parte de información que de cada dato se quiera dejar pasar a su través.

8. Procedimiento integral de mecanización postal según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la posición de cada ventana de la hoja de comunicaciones con respecto a la correspondiente comunicación unitaria viene determinada precisamente por el hecho de que, cuando la información que aparece a su través es de índole postal, nombre y dirección postal coinciden correctamente con la ventana del sobre-ventana normalizado al que cada documento compuesto va destinado.

9. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** por la existencia de un alimentador-posicionador automático convencional al que se han incorporado una serie de automatismos y elementos específicos del sistema, gobernados por un equipo electrónico que ejecuta las instrucciones recibidas por medio de un teclado.

10. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** por la existencia de una célula, sensor o cualquier otro dispositivo encargado de recibir, para su envío al microprocesador del sistema, los impulsos (luminosos, eléctricos o mecánicos) de la fotocopiadora que originan la obtención de cada fotocopia, impulsos que son contabilizados en el microprocesador para la ejecución de los pasos establecidos en el programa.

11. Procedimiento integral de mecanización

postal, según las reivindicaciones precedentes **caracterizado** por la existencia en el alimentador de los automatismos necesarios para ejecutar pasos de magnitud $d = KE$ y $P = (t-1)c+1+I$ en donde I representa la distancia (medida en pasos d) entre el último dato unitario, D , de una hoja de Datos y el primero de la siguiente cuando por razones dimensionales del papel continuo utilizado los datos unitarios del listado no pueden escribirse su discontinuidad.

12. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** por la existencia de un teclado y testigos correspondientes para dar y controlar las instrucciones necesarias para el funcionamiento en las diversas modalidades de ejecución contenidas en el programa.

13. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** por la intervención de una lógica que mediante la introducción de tres únicas instrucciones ejecuta todos los tipos de trabajo previstos. Estas tres instrucciones son: la del formato sobre el que están impresos los datos (papel continuo de ordenador o discontinuo tipo folio) el número de documentos compuestos que intervienen en cada fotocopia y, finalmente, el número de copias repetidas que se quieren obtener de cada documento. Las instrucciones transmitidas por el software del sistema son las de ejecutar un paso d cuando se han realizado r fotocopias de una misma hoja de datos, así hasta finalizar los c pasos de cada hoja de datos, y, a continuación ejecutar un cambio de hoja de datos si ésta está mecanografiada sobre

formatos independientes, o, en otro caso, ejecutar un paso P si los listados están confeccionados sobre papel continuo de ordenador, siendo P una magnitud ya definida con anterioridad.

14. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** por el hecho de que todas las aplicaciones postales previstas (valores de $t = 1, 2$ y 3) son resueltas con la misma hoja de datos.

15. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** por el hecho de que todas las aplicaciones postales previstas (valores de $t = 1, 2$ y 3) son resueltas con un mismo tipo de sobre-ventana normalizado.

16. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** por el hecho de que todas las aplicaciones se pueden satisfacer alimentando la fotocopidora con un mismo formato, pudiendo éste estar trepado convenientemente, según los casos, para independizar entre sí los diferentes documentos compuestos unitarios que integran cada fotocopia obtenida.

17. Procedimiento integral de mecanización postal, según las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** por el hecho de que las hojas de comunicaciones que intervienen en la composición pueden tener trepado el espacio rectangular correspondiente a las ventanas para facilitar su vaciado o bien tener este vaciado ya realizado.

18. Procedimiento integral de mecanización postal y dispositivo para su obtención.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

1	36.500	6.236	236.000	2.444	APLICACIONES TECNICAS LINIASTH 77, Gaudí 20
2	28.236	4.236	326.000	3.810	COPIEPA Baria de Melina 28
3	43.000	2.200	111.000	2.000	MOJOLU 5 DARQUENT S. COOP. Polígono Industrial Aragón s/n
4	11.000	1.000	322.000	1.000	ELEGHAR (Guipuzcoa) URAZ IB. TEJAN, S. A. C/ta. Badajoz, Granada s/n 78 6 C/ta. (Madrid)
5	82.600	2.000	822.000	9.800	FABRICA DE SAN CARLOS S. A. Fábrica de San Carlos s/n SAN PEDRABARCELONA (Barcelona)
6	36.900	6.000	236.000	2.400	LA MAQUINISTA TERRESTRE Y M. GRUPO DE EMPRESAS UNIO Santa Polina 191 HOSPITAL DE LLOUARGAT (Barcelona)
7	43.000	2.200	111.000	1.000	HIMOT HERRANLICA Santa Perpetua de Mogoda EMBULOS (Barcelona)
8	36.900	6.000	236.000	2.400	LA MAQUINISTA TERRESTRE Y M. Fernando Junoy 264 BARCELONA 30
9	36.540	6.200	236.000	2.444	MAQUINAS DE COCER A LPA S. A. Paseo de San Andrés, 8 SITAR (Guipuzcoa)
10	11.000	1.000	322.000	5.000	MECANICA LA PENA S. A. Carretera de Pamplona s/n URIZLUZ (Vizcaya)
11	22.547	7.422	287.830	5.983	KAMON YZAGAÑO S. A. Barrio de Jerez s/n SAN SEBASTIÁN (Guipuzcoa)
12	34.422	4.220	224.200	5.900	SKF ESPAÑA S. A. Avenida de Aragón 494 MOJOLU 22
13	9.800	1.000	82.000	1.000	TALLERES LUNA S. A. Alcampel 5-7 HUESCA
14	34.000	3.000	346.000	6.800	TALLERES UNIDOS S. A. Javier 14 ZARAGOZA 15
15	34.000	3.000	346.000	2.900	SARONA OTIS S. A. Paseo del Liceo s/n SARAGOZA 15
16	44.000	5.000	390.000		BALAY S. A. Carretera de Montaña s/n SARAGOZA 21
17	12.000	1.200	326.000	9.800	DIABLO ESTARDIA S. A. Enrique Granados 48 ESPUNAS DE LLOUARGAT (Barcelona)
18	12.200	1.000	240.000	3.900	JOMAR S. A. Polígono C/ta. Vera s/n s/n MANTONELLES (Barcelona)

FIG. 1^a

FIG. 2^a

FIG. 3^a

FIG. 4^a

FIG. 5^a

