



1 - Preentrega

AGCO Allis		DEPARTAMENTO DE POSVENTA	
		INSPECCION DE PREENTREGA - AA 440	
Concesionario: _____ N° de Chasis: _____			
Técnico Responsable: _____ Fecha: _____ / _____ / _____			
Items a ser inspeccionados			
Terminación y Pintura		Verificado	Situación
			C N.C.
1	Verificar visualmente todos los componentes de la máquina en la parte externa, si no hay pintura con abolladuras, falta de cobertura, sin rayones y componentes despegados.		
Revisión de motor y ejes		Verificado	Situación
			C N.C.
1	Velocidad máxima del motor SISU (2530 - 2625 RPM)		
2	Velocidad mínima del motor SISU (800 - 900 RPM)		
3	Velocidad máxima de trilla (1250 ± 50 RPM)		
4	Velocidad mínima de trilla (420 RPM)		
5	Abertura máxima del ventilador (100%)		
6	Abertura mínima del ventilador (0%)		
Test de las teclas y sus funciones		Verificado	Situación
			C N.C.
1	Variador del cilindro ±		
2	Ventilador ±		
3	Auto level, izquierda / derecha		
4	Molinete ±		
5	Reversor de la plataforma		
6	Tecla AUTO molinete		
7	Tecla transporte		
Verificación fugas de aceite hidráulico		Verificado	Situación
			C N.C.
1	Plataforma, subir / bajar		
2	Molinete, subir / bajar		
3	Molinete, adelante / atras		
4	Tubo de descarga, abre/ cierra		
Test de cabina		Verificado	Situación
			C N.C.
1	Luz de trabajo 1		
2	Luz de trabajo 2		
3	Señalización		
4	Limpia parabrisas		
5	Luz de advertencia		
6	Luz de tanque de granos		
7	Luz de giro		
8	Luz interna de la cabina		
9	Circulador de aire, accionar las 3 velocidades		
10	Indicador de dirección, (alerta)		
11	Luz alta y baja		
12	Bocina		
13	Luz de freno		
14	Luz de servicio de zarandas		
15	Luz del capot trasero		
16	Verificar el sistema de aire acondicionado		

Inspección del motor		Verificado	Situación	
			C	N.C.
1	Filtro de aire, simulando filtro bloqueado			
2	Nivel de agua del tanque de expansión			
3	Sensor de tolva de granos llena			
4	Freno de mano			
5	Alarma del Saca Pajas			
Ajustes / Monitor Hivision		Verificado	Situación	
			C	N.C.
1	Ajuste del reloj			
2	Opción de idioma			
3	Medida de los neumáticos			
4	Tamaño de la plataforma			
5	Tipo de grano (cosecha)			
Especificaciones de regulación		Verificado	Situación	
			C	N.C.
1	Resorte del picador de paja 150 mm			
2	Resorte del mecanismo de trilla 130 mm			
3	Resorte de tracción del descargador 150mm			
4	Resorte de tracción del embocador 70 mm			
5	Resorte de accionamiento de la plataforma 145mm			
6	Resorte del engranaje de accionamiento de las zarandas 75mm			
7	Resorte de tracción del ventilador 79mm			
8	Resorte de la cadena del sinfin de los elevadores 62mm			
9	Resorte de las tapas de retrilla 35mm			
10	Selección de las marchas			
11	Abertura del cóncavo (salida mínimo 3mm/ entrada mínimo 6mm)			
12	Deflector del picador (ON y OFF)			
13	Verificar bancadas del sacapajas			
Funcionabilidad, de los mecanismos conectados		Verificado	Situación	
			C	N.C.
1	Verificar interferencias, vibraciones calentamientos			
2	Adaptador del canal, si gira libremente para ambos lados			
3	Interferencias de correas y mangueras en general			
4	Verificar la regulación de los tensores de las correas en general			
5	Verificar interferencia en la tela rotativa			
6	Verificar tubos hidráulicos que estén libres de bordes cortantes			
Sistema Hidráulico y Lubricación		Verificado	Situación	
			C	N.C.
1	Verificar fugas en el circuito hidráulico			
2	Verificar niveles de aceite			
3	Caja de cambio			
4	Reductores finales			
5	Carter del motor			
6	Transmisión del descargador			
7	Lubricación de los engrasadores			
8	Verificar lubricación del eje impulsor			

Leyenda: C = CONFORME NC = NO CONFORME

LOCAL:

Concesionario - Posventas