



SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.

Carretillas elevadores con motores GLP y diesel H1.6-2.0FTS Fortens / Fortens Advance

1 600 – 2 000 kg



Fortens H1.6FT, H1.8FT, H2.0FTS

			Н	STER	HY	STER	HY	STER	HYS	TER
1.1	Fabricante									
1.2	Designacíon del modelo			1.6FT	H1	.6FT	Н	1.8FT	H1.	8FT
	Modelo – Designación del fabricante			rtens		rtens		rtens	Fort	
	Motor / Transmisión			6L Powershift		L Powershift		6L Powershift		Powershift
	Tipo de freno			mbor		nbor		mbor	Tam	
1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica		-	iesel		iLP		iesel		LP
1.4	Tipo de control: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos	Q (kg)		ntado 600		ntado 600		ntado 800	Sen 1.8	
1.6	Capacidad de carga Centro de carga	c (mm)		500		i00		500		00
1.8	Distancia de carga	x (mm)		384		184		384		34
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)		385		385		385	1.3	
		, ,								
2.1	Peso sin carga	kg	3	059	3	059	3	134	3 1	134
2.2	Distribución de carga por eje con carga, delantero/trasero	kg	3 856	565	3 856	565	4 190	509	4 190	509
2.3	Distribución de carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg	1 521	1 538	1 521	1 538	1 506	1 628	1 506	1 628
					_		_			
3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas			SE		SE	4	SE		E
3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras			x 10 - 10		10 - 10		x 10 - 10	6,50 x	
3.3	Tamaño de las ruedas, traseras			00 x 8		0 x 8		00 x 8) x 8
3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (x = motrices)	h (mm)	2X	2	2X	2	2X	2	2X	2
3.6	Anchura de vía, delantera Anchura de vía, trasera	b ₁₀ (mm) b ₁₁ (mm)		890 895		90 195		890 895		90 95
3.7	Alichura de via, trasera	D ₁₁ (IIIII)		090		190		595	08	2 0
4.1	Inclinación del poste α = adelante/ β = atrás	degrees	6	5	6	5	6	5	6	5
4.2	Altura del poste replegado	h ₁ (mm)		175		175		175	2 1	
4.3	Elevación libre ¶	h ₂ (mm)	-	100		00		100	10	
4.4	Altura de elevación ¶	h ₃ (mm)	3	290	3	290	3	290	3 2	290
4.5	Altura del poste extendido +	h ₄ (mm)	3	905	3	905	3	905	3 9	905
4.7	Altura del tejadillo protector ■	h ₆ (mm)	2	149	2	149	2	149	2 1	149
4.8	Altura del asiento ○	h ₇ (mm)	1	044	1	044	1	044	10)44
4.12	Altura gancho de arrastre	h ₁₀ (mm)		321		21		321	32	
4.19	Longitud total	I ₁ (mm)		236		236		236	3 2	
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	I ₂ (mm)		236		236		236	2.2	
4.21	Anchura total – eje estándar / eje intermedio / eje ancho	b ₁ (mm)		112 1 242		112 1 242		112 1 242		1 242
4.22	Dimensiones de la horquilla Tablero portahorquillas DIN 15173. Clase, A/B	s/e/l (mm)		80 1 000		80 1 000 I A		80 1 000	40 8	0 1 000
4.23	Anchura del tablero portahorquillas ●	b ₃ (mm)		980		180	4	980		30
4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)		110		10		110		10
4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)		146		46		146	14	46
4.33	Ancho de pasillo para palets 1 000 mm x 1 200 mm de ancho ◆	Ast (mm)	3	645	3	645	3	645	3 6	645
4.34	Ancho de pasillo para palets 800 mm x 1 200 mm de largo ◆	Ast (mm)	3	778	3	778	3	778	3 7	778
4.35	Radio de giro exterior	W _a (mm)	1	955	1	955	1	955	1.9	955
4.36	Radio de giro interior	b ₁₃ (mm)		48		48		48	4	8
5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h	20,5	20,9	20,5	20,9	20,5	20,9	20,5	20,9
5.2 5.3	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec	0,64 0,51	0,72 0,47	0,57 0,51	0,58 0,47	0,63 0,51	0,72 0,47	0,57 0,51	0,58 0,47
5.5	Velocidad de descenso con/sin carga Tracción a la barra con/sin carga a 1,6 Km/h	m/sec N	12 390	7 470	11 330	7 470	12 260	7 200	11 190	7 200
5.6	Tracción a la barra con/sin carga	N	14 470	7 470	13 210	7 470	14 320	7 200	13 070	7 200
5.7	Trepabilidad con/sin carga a 4,8 Km/h †	%	21,6	29.0	20,0	29,0	20,0	26,3	18,0	26,3
5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga a 1,6 Km/h †	%	31,0	29,0	28,3	29,0	28,2	26,3	25,5	26,3
5.10	Freno de servicio		Hid	ráulico	Hidi	áulico	Hid	ráulico	Hidrá	iulico
7.1	Fabricante del motor / tipo		Yanma	ır 4TNE92	Max	da FE	Yanma	r 4TNE92	Mazo	da FE
7.2	Potencia del motor según la Norma ISO 1585	kW		29.1		9.8		29.1		9.8
7.3	Revoluciones	rpm		400		400		400		100
	Número de cilindros/cilindrada	cm ³	4	2 659	4	1 998	4	2 659	4	1 998
7.4				(4)		(1) -		(4) -		. (1:
	T			mático	Auto	mático	Auto	mático	Auton	natico
8.1	Transmisión	6				455		100		EE
8.1 8.2	Presión de trabajo para implementos	bar	0	-155	0-	155	0	-155		155
8.1 8.2 8.3	Presión de trabajo para implementos Caudal de aceite para implementos ¤	I/min	0	-155 69	0-	58	0	69	5	8
8.1 8.2	Presión de trabajo para implementos		0	-155	0-		0		5	

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (linea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con poste de 2 etapas de elevación libre limitada de 3 330 mm tablero porta horquillas estándar, horquillas de 1 000 mm de longitud, funciones hidráulicas controladas electrónicamente, tejadillo protector estándar, ruedas superelásticas.

	1.1	TER	HYST		7	IYSTEI	F
	1.2	OFTS	H2.0F		3	H2.0FTS	
			Forte			Fortens	
CARACTERÍSTICA		. Powershift	2.0L F	Mazda	wershift	2.6L Po	Yanmar
CTE		nbor	Tamb			Tambor	
RÍS	1.3	LP	GLF			Diesel	
IICA	1.4	tado	Senta)	Sentado	
S	1.5		2 00			2 000	
	1.6		500			500	
	1.8		384			384	
	1.9	385	1 38			1 385	
	2.1	294	3 29			3 294	
PES	2.2	580	Т	4 460	580		4 460
0	2.3	1 829	\neg	1 465	1 829		1 465
RU	3.1		SE		10	SE	
RUEDAS Y LLANTA	3.2	10 - 10				0 x 10 -	
S Y I	3.3	x 7 - 8	5,00 X	2X		,00 x 7	2X
LA	3.5	2	890	- ZX	2	890	2.X
ITAS	3.6		895			895	
	5.7	55	000			000	
	4.1	5		6	5		6
	4.2	175	2 17			2 175	
	4.3		100			100	
	4.4		3 29			3 290	
	4.5	3 905				3 905	
	4.7		2 14		2 149		
	4.8		1 04		1 044		
	4.12		321		321		
ME	4.19		3 26		3 268		
ISN	4.20 4.21		2 26	1 072		2 268 1 112	1 072
SE SE	4.21		100	40	1 000	100	40
S	4.23		II A	-10	1 000	II A	-10
	4.24		980			980	
	4.31	10	110			110	
	4.32	46	146			146	
	4.33	675	3 67			3 675	
	4.34	308	3 80			3 808	
	4.35		1 98			1 985	
	4.36	.8	48			48	
	5.1	20.9	-	20,5	20.9	-	20,5
	5.1 5.2	20,9 0,58	+	0,57	20,9 0,72	+	0,62
_{ZD}	5.3	0,38	+	0,57	0,72	+	0,51
RENDIMIENTO	5.5	6 930	+	11 050	6 930	+	12 140
M	5.6	6 930	_	12 920	6 930	\top	14 180
OTN	5.7	23,6	\top	16,0	23,6	\dashv	17,9
	5.8	23,6	\top	22,7	23,6	十	25,4
	5.10		lidráu			lidráulic	H
PO	7.1		Mazda		1E92	nar 4TN	Yanı
TEN	7.2		29.8			29.1	
CIA	7.3 7.4	1 998	2 40	4	2 659	2 400	4
		. 500					
	8.1	nático	utomá	А	00	utomátio	A
	8.2		0-15			0-155	
OTR	8.3	8	58			69	
			0.0				

80

104

Pasador

80

102

Pasador

8.4

Fortens Advance H1.6FT, H1.8FT, H2.0FTS

	Edward.		Н	STER	I	HY:	STER	Н	rster	HYS	TER
1.1	Pabricante Designacíon del modelo		Н	1.6FT	4	H1	.6FT	I.	11.8FT	H1	.8FT
1.2	Modelo – Designación del fabricante			s Advance	-		Advance		ns Advance		Advance
_	Motor / Transmisión			6L DuraMatc	h		L DuraMatch		.6L DuraMatch		. DuraMatch
	Tipo de freno			n sistema AE	_	Tambor con sistema ADS			n sistema ADS	Tambor con	
1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica		D	iesel	7		iLP		Diesel		LP
1.4	Tipo de control: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos		Se	ntado	7	Ser	ntado	S	entado	Sen	tado
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1	600	7	1	600		1 800	13	300
1.6	Centro de carga	c (mm)		500	7	5	i00		500	5	00
1.8	Distancia de carga	x (mm)		384	7	3	184		384	3	84
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1	385		1	385		1 385	1:	385
										_	
2.1	Peso sin carga	kg		059	4		059		3 134		134
2.2	Distribución de carga por eje con carga, delantero/trasero	kg	3 856	565	4	3 856	565	4 190	509	4 190	509
2.3	Distribución de carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg	1 521	1 538		1 521	1 538	1 506	1 628	1 506	1 628
	•										_
3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas			SE	4		SE 10 10	0.50	SE		E IO
3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras			x 10 - 10	4		10 - 10		x 10 - 10		10 - 10
3.3	Tamaño de las ruedas, traseras		<u> </u>	00 x 8	4		0 x 8	2X	8 x 00,	2X	0 x 8
3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (x = motrices)	h. (mm)	2X	890	\dashv	2X	2	۷۸	890		90
3.6	Anchura de vía, delantera Anchura de vía, trasera	b ₁₀ (mm) b ₁₁ (mm)		895	\dashv		195		895		95
5.7	Alloliula de via, tiascia	D ₁₁ (11111)		000	_		100		000	U	33
4.1	Inclinación del poste α = adelante/β = atrás	degrees	6	5		6	5	6	5	6	5
4.2	Altura del poste replegado	h ₁ (mm)		175	7		175		2 175		175
4.3	Elevación libre ¶	h ₂ (mm)	<u> </u>	100	7		00		100		00
4.4	Altura de elevación ¶	h ₃ (mm)		290	7		290		3 290		290
4.5	Altura del poste extendido +	h ₄ (mm)	3	905	7		905		3 905	3 9	905
4.7	Altura del tejadillo protector ■	h ₆ (mm)	h ₆ (mm) 2 149 2 149			2 149	2 149				
4.8	Altura del asiento ○	h ₇ (mm)	h ₇ (mm) 1 044 1 044			1 044	1 044				
4.12	Altura gancho de arrastre	h ₁₀ (mm)	(mm) 321 321			321	3	21			
4.19	Longitud total	I ₁ (mm)	3	236		3	236		3 236	3 :	236
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	I ₂ (mm)	2	236		2	236		2 236	2 :	236
4.21	Anchura total – eje estándar / eje intermedio / eje ancho	b ₁ (mm)		112 1 24	_		112 1 242		1 112 1 242		112 1 24
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)		80 1 00	00		80 1 000	40	80 1 000		30 1 00
4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173. Clase, A/B			II A	4		I A		II A		A
4.24	Anchura del tablero portahorquillas •	b ₃ (mm)		980	4		180		980		80
4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)		110	4		10		110		10
4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)		146	4		46		146		46
4.33	Ancho de pasillo para palets 1 000 mm x 1 200 mm de ancho ◆	Ast (mm) Ast (mm)		778	-		645 778		3 645 3 778		778
4.35	Ancho de pasillo para palets 800 mm x 1 200 mm de largo ◆ Radio de giro exterior	W _a (mm)		955	-		955		1 955		955
4.36	Radio de giro interior	b ₁₃ (mm)		48	┪		48		48		18
4.00	nadio de giro interior	513 ()		10	_		10		10		
5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h	20,5	20,9	ı	20,5	20,9	20,5	20,9	20,5	20,9
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec	0,64	0,72	7	0,57	0,58	0,63	0,72	0,57	0,58
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/sec	0,51	0,47	丁	0,51	0,47	0,51	0,47	0,51	0,47
5.5	Tracción a la barra con/sin carga a 1,6 Km/h	N	12 390	7 470		11 330	7 470	12 260	7 200	11 190	7 200
5.6	Tracción a la barra con/sin carga	N	14 470	7 470		13 210	7 470	14 320	7 200	13 070	7 200
5.7	Trepabilidad con/sin carga a 4,8 Km/h †	%	21,6	29,0	Į	20,0	29,0	20,0	26,3	18,0	26,3
5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga a 1,6 Km/h †	%	31,0	29,0		28,3	29,0	28,2	26,3	25,5	26,3
5.10	Freno de servicio		Hid	ráulico		Hidr	áulico	Hi	dráulico	Hidra	áulico
	Territoria de la compansión de la compan			4TNF00	_		d- 55		ATN/500		1. 55
7.1	Fabricante del motor / tipo	1341		ar 4TNE92	4		da FE		ar 4TNE92		da FE
7.2	Potencia del motor según la Norma ISO 1585	kW		29.1	4		9.8		29.1		9.8
7.3	Revoluciones Número de cilindres/cilindrede	rpm	4	2 659	4		1 998	4	2 400		1 009
7.4	Número de cilindros/cilindrada	cm ³	4	∠ 659		4	1 998	4	2 659	4	1 998
8.1	Transmisión		Δ.:+	omático	_	Auto	mático	Λ	omático	Autor	nático
8.2	Presión de trabajo para implementos	bar		-155	\dashv		155		0-155		155
8.3	Caudal de aceite para implementos ¤	I/min		69	\dashv		58	 	69		i8
-	Nivel medio de ruido que percibe el operario (Lpaz) ♦	dB (A)		80	\dashv		80		80		80
8 4		ub (n)			_						
8.4	Nivel medio de ruido dentro de la carretilla (2000/14/EC)(Lwaz)	dB		104	J	1	02		104	1	02

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (linea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con poste de 2 etapas de elevación libre limitada de 3 330 mm tablero porta horquillas estándar, horquillas de 1 000 mm de longitud, funciones hidráulicas controladas electrónicamente, tejadillo protector estándar, ruedas superelásticas.

	1.1	TER	HYS	,	R	HYS
	1.1	ETS	H2.0		3	H2.0
	1.2	Advance				Fortens /
CAR		DuraMatch				Yanmar 2.6L
CARACTERÍSTICAS	Н	sistema ADS				Tambor con s
EE.	1.3		GL	14111001		Die
STIC	1.4		Sent		<u> </u>	Sent
AS	1.5		2.0			2.0
	1.6		50			50
	1.8		38			38
	1.9		1 3			13
₽	2.1		32			3 2
:S0	2.2	580		4 460	580	4 460
	2.3	1 829	5	1 465	1 829	1 465
_	3.1	F	S			S
3UE	3.2	10 - 10		6.5	- 10	6,50 x
DAS	3.3	x 7 - 8				18,00
Ϋ́L	3.5	2	3,307	2X	2	2X
LAN	3.6		89			89
TAS	3.7		89			89
	0					
	4.1	5		6	5	6
	4.2	75	2 1			2 1
	4.3	00	10			10
	4.4	90	3 2			3 2
	4.5	3 905			3 9	
	4.7	2 149				2 1
	4.8	1 044				10
	4.12	21	32		321	
D	4.19	68	3 2		3 268	
Ē	4.20	68	2 2			2 2
NOIS	4.21	12 –	11	1 072	_	1 072 1 1
IES	4.22	00 1 000	10	40	1 000	40 10
	4.23	A	II.			ll ll
	4.24	30	98			98
	4.31	0	11			11
	4.32	16	14			14
	4.33		3 6			3 6
	4.34		3 8			3 8
	4.35		1 9			1 9
	4.36	8	48			4
	5.1	20,9	; [20,5	20,9	20,5
	5.2	0,58	-	0,57	0,72	0,62
æ	5.3	0,47	$\overline{}$	0,51	0,47	0,51
END	5.5	6 930		11 050	6 930	12 140
M	5.6	6 930		12 920	6 930	14 180
OLN	5.7	23,6		16,0	23,6	17,9
	5.8	23,6	$\overline{}$	22,7	23,6	25,4
	5.10		Hidrá			Hidrá
					VE92	
PC	7.1			Mazda FE 29.8		Yanmar
POTEN	7.2	.8	29			29
POTENCIA	7.2 7.3	.8				29 2 4
POTENCIA	7.2	.8	29	4	2 659	29
POTENCIA	7.2 7.3 7.4	.8 00 1 998	29 2 4	4	2 659	29 2 4 4
POTENCIA	7.2 7.3 7.4	.8 00 1 998	29 2 4 Autom	4	2 659	29 2 4 4 Autom
POTENCIA 01	7.2 7.3 7.4	.8 00 1 998 nático 55	29 2 4	4	2 659	29 2 4 4

Pasador

Pasador

Información de postes y capacidades

Los valores mostrados son para carretillas con equipamiento estándar, estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor para más información.

	Postes H1.6-2.0FTS										
	Máxima altura de horquillas (mm)	Inclinación trasera	Altura de poste replegado (mm)	Altura poste extendido (mm)	Elevación libre h ₂ (tof) (mm)						
2 etapos con elevación libre limitada	3 330 3 830 4 330	5° 5° 5°	2 175 2 425 2 775	4 555 * 5 055 * 5 555 *	140 ▽ 140 ▽ 140 ▽						
2 etapas con elevación libre total	3 215	5°	2 125	4 440 💠	1 550 ▽						
3 etapas con elevación libre total	4 450 4 900 5 500	3° 3° 3°	2 025 2 175 2 425	5 670 \$ 6 120 \$ 6 720 \$	1 455 ▽ 1 605 ▽ 1 855 ▽						

	H1.6-2.0FTS - Diagrama de la capacidad nominal con centro de carga a 500 mm												
		Ruedas superelásticas											
	Máxima altura		Sin desplazamiento lateral		C	on desplazamiento latera	al						
	de horquillas (mm)	H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS						
2 etapas con eleración libre limitada	3 330 3 830 4 330	1 600 1 600 1 600	1 800 1 800 1 740	2 000 2 000 1 940	1 600 1 600 1 600	1 750 1 740 1 680	1 970 1 960 1 900						
2 etapas con elevación libre total	3 215	1 600	1 800	2 000	1 600	1 760	1 970						
3 etapas con elevación libre total	4 450 4 900 5 500	1 570 1 490 1 330	1 740 1 650 1 500 *	1 910 1 790 * 1 520 *	1 570 1 480 1 320	1 680 1 590 1 450 *	1 880 1 790 1 510 *						

	H1.6-2.0FTS - Diagrama de la capacidad nominal con centro de carga a 600 mm										
	Ruedas superelásticas										
	Máxima altura de horquillas		Sin desplazamiento lateral		Con desplazamiento lateral						
	(mm)	H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS				
2 etapas on con elevación libre limitada	3 330 3 830 4 330	1 560 1 550 1 550	1 670 1 660 1 600	1 880 1 870 1 810	1 480 1 470 1 460	1 580 1 570 1 520	1 780 1 770 1 720				
2 etapas con elevació libre total	3 215	1 550	1 680	1 870	1 470	1 590	1 780				
3 etapas con elevación libre total	4 450 4 900 5 500	1 500 1 410 1 290	1 600 1 510 1 380 *	1 790 1 700 * 1 520 *	1 410 1 330 1 220	1 510 1 430 1 310 *	1 700 1 610 1 480 *				

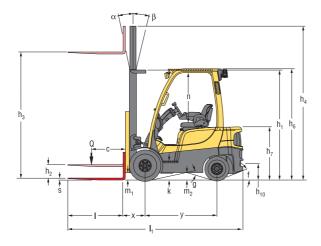
	H1.6-2.0FTS - Diagrama de la capacidad nominal con centro de carga a 500 mm												
		Ruedas radiales Michelin											
	Máxima altura		Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento later	al						
	de horquillas (mm)	H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS						
2 etapas con elevación libre limitada	3 330 3 830 4 330	1 600 1 600 1 600	1 800 1 800 1 740	2 000 2 000 1 940 *	1 600 1 600 1 600	1 750 1 740 1 680	1 970 1 960 1 900 ×						
2 etapas con elevación libre total	3 215	1 600	1 800	2 000	1 600	1 760	1 970						
3 stapas con elevación libre total	4 450 4 900 5 500	1 570 ≭ 1 490 € 1 300 €	1 680 ≭ 1 650 € 1 320 €	1 690 * 1 380 * 1 040 *	1 570 ≭ 1 480 € 1 280 €	1 670 ≭ 1 580 € 1 290 €	1 680 x 1 360 x 1 010 x						

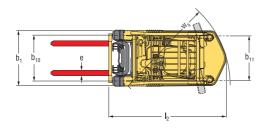
	H1.6-2.0FTS - Diagrama de la capacidad nominal con centro de carga a 600 mm											
		Ruedas radiales Michelin										
	Máxima altura		Sin desplazamiento lateral		C	on desplazamiento later	al					
	de horquillas (mm)	H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS					
2 etapas con elevación libre limitada	3 330 3 830 4 330	1 560 1 550 1 550	1 670 1 660 1 600	1 880 1 870 1 810 *	1 480 1 470 1 460	1 580 1 570 1 520	1 780 1 770 1 710 *					
2 etapas con elevación libre total	3 215	1 550	1 680	1 870	1 470	1 590	1 780 🛪					
3 etapas con elevación libre total	4 450 4 900 5 500	1 500 ≭ 1 410 € 1 280 €	1 600 × 1 510 € 1 320 €	1 680 * 1 380 * 1 040 *	1 410 ≭ 1 330 € 1 210 €	1 510 × 1 430 € 1 290 €	1 670 × 1 360 × 1 010 ×					

Nota: Las capacidades residuales en carretillas con diferentes especificaciones a las aquí mencionadas, podran obtenerse a traves del programa Hy-rater.

Las capacidades nominales indicadas son para carretillas equipadas con un tablero porta horquillas estándar o con un tablero con desplazador lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la alatura máxima de las horquillas mostrados aquí están clasificados de gran elevación y pueden sufrir una reducción de capacidad, una restricción de la inclinación atrás o un eje motriz ancho.

Dimensiones de la carretilla







= Centro de gravedad de la carretilla sin carga

Ast = $W_a + x + I_6 + a$ (ver línea 4.33 & 4.34)

a = Tolerancia mínima

(Norma V.D.I = 200 mm Recomendación BITA = 300 mm)

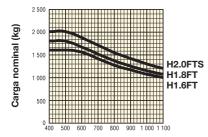
I₆ = Longitud de la carga

Modelo

Dimensiones (mm)

┪	H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS
f	42%	42%	39%
g	25°	25°	25°
k	371	371	371
n	1 068	1 080	1 068

Capacidades nominales



Centro de carga (mm)

Centro de carga

Distancia desde la cara de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

Carga nominal

Basada en postes verticales hasta 3 830 mm.

NOTA:

Las especificaciones técnicas pueden verse afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por las características y condiciones del área de trabaio. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte la aplicación con su distribuidor.

- Parte inferior de las horquillas
- Sin rejilla protectora de carga
- h₆ + / 5 mm de tolerancia
- Asiento con suspension completa
- Quitar 32 mm sin rejilla protectora de
- La anchura del pasillo de trabajo (líneas 4.33 y 4.34) se basa en el cálculo según la norma V.D.I (ver ilustración). La British Industrial Truck Association (BITA) recomienda añadir 100 mm a la tolerancia (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.
- Los datos de trepabilidad (líneas 5.7 y 5.8) se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción del motor; pero no se pretende indicar que el vehículo pueda funcionar sobre las rampas indicadas. Siga las instrucciones del manual de operación cuando trabaje en una rampa.
- H Variable
- Medido de acuerdo al ensayo de ciclos y basado en los valores indicados en la Norma EN12053
- Consulte a su Distribuidor

Tablas de mástiles:

- Con rejilla protectora de carga
- Sin rejilla protectora de carga
- Requiere eje ancho o ruedas dobles
- Compatible solo con el bastidor intermedio

Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas. Los que manejen las carretillas deben estar formados y aternerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías ofrecen accesorios oncionales

CE Seguridad:

Esta carretilla satisface las Normas vigentes de la UE.

Paquetes de productos

La serie Fortens™ de Hyster ha sido diseñada con el fin de adaptarse a una amplia gama de aplicaciones, requerimientos y objetivos comerciales que exigen nuestros clientes.

La serie H1.6-2.0FTS está disponible en varios paquetes de máquinas que incluyen distintas combinaciones del tren de potencia de entre las que elegir a fin de igualar las exigencias de funcionamiento en la forma más óptima. Cada una de las configuraciones ofrece eficacia, fiabilidad avanzada y capacidad de servicio simplificada.

Modelo / Paquete	H1.6FT		
DIESEL	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	Yanmar 2.6l	Transmisión Powershift	Tambor
		1 velocidad	
Fortens Advance	Yanmar 2.6l	DuraMatch™ Electrónico	Tambor con
		1 velocidad	sistema ADS
Modelo / Paquete	H1.8FT		
DIESEL	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	Yanmar 2.6l	Transmisión Powershift	Tambor
		1 velocidad	
Fortens Advance	Yanmar 2.6l	DuraMatch™ Electrónico	Tambor con
		1 velocidad	sistema ADS
Modelo / Paquete	H2.0FTS		
DIESEL	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	Yanmar 2.6l	Transmisión Powershift	Tambor
		1 velocidad	
Fortens Advance	Yanmar 2.6l	DuraMatch™ Electrónico	Tambor con
		1 velocidad	sistema ADS

Modelo / Paquete	H1.6FT		
GLP	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	Mazda 2.0l	Transmisión Powershift	Tambor
		1 velocidad	
Fortens Advance	Mazda 2.0l	DuraMatch™ Electrónico	Tambor con
		1 velocidad	sistema ADS
Modelo / Paquete	H1.8FT		
GLP	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	Mazda 2.0l	Transmisión Powershift	Tambor
		1 velocidad	
Fortens Advance	Mazda 2.0l	DuraMatch™ Electrónico	Tambor con
		1 velocidad	sistema ADS
Modelo / Paquete	H2.0FTS		
GLP	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	Mazda 2.0l	Transmisión Powershift	Tambor
		1 velocidad	
Fortens Advance	Mazda 2.0l	DuraMatch™ Electrónico	Tambor con
		1 velocidad	sistema ADS

Por favor consulte la lista de precios para ver todas las configuraciones disponibles.

Características del producto

El modelo Fortens estándar incluye una transmisión PowerShift controlada electrónicamente.

Los modelos Fortens Advance están disponibles con la **transmisión DuraMatch™** electrónicamente controlada y ofrece las siguientes características:

- Sistema de desaceleración automática amplia considerablemente la duración de los frenos reduciendo automáticamente la velocidad de la carretilla cuando se levanta el pie del pedal del acelerador. Esta característica puede programarse mediante la pantalla del salpicadero según las necesidades desde ajustes delicados hasta más agresivos a fin de igualar las necesidades de la aplicación.
- Inversión de marcha controlada elimina prácticamente el patinaje de la rueda lo que mejora en gran medida la duración de las ruedas.
- Retroceso controlado en rampas la transmisión controla la velocidad de descenso en rampa de la carretilla, cuando se levanta el pie del pedal del freno y del acelerador, para ofrecer el máximo control cuando se trabaja en rampas y reducir la fatiga del operario.

Las transmisiones son compatibles con la selección de 2 radiadores con panal de aluminio y el diseño superior del túnel del contrapeso, combinado con un ventilador tipo "pulsador" ofrecen el mejor sistema de refrigeración del sector.

Todos los trenes de potencia están controlados, protegidos y gestionados por el **Pacesetter VSM™** industrial interno que incluye una red de comunicaciones con tecnología CANbus.

Este sistema permite ajustar y optimizar el rendimiento de la carretilla, además de vigilar las funciones clave. Asimismo ofrece diagnósticos rápidos y fáciles para maximizar el tiempo de actividad de la máquina y reducir los cambios de piezas innecesarios.

Los sistemas hidráulicos libres de problemas, incluyen juntas tóricas a prueba de fugas que reducen las fugas "y mejoran la fiabilidad.

La carretilla lleva instalados sensores no mecánicos de efecto Hall e interruptores que han sido diseñados para que duren toda la vida de servicio de la carretilla.

El compartimiento del operario incluye **características ergonómicas** de primera clase a fin de ofrecer la máxima comodidad y productividad del operario.

- El espacio del operario se ha optimizado gracias al nuevo diseño del tejadillo y ofrece más espacio para las pernas.
- El diseño del sistema de entrada de 3 puntos de apoyo fácil de usar del compartimiento del operario incluye un peldaño abierto anti deslizante con una altura de 37.1 cm.
- El tren de potencia aislado reduce al mínimo el efecto de las vibraciones del tren de potencia.
- El reposabrazos ajustable que acompaña a las configuraciones electrohidráulicas TouchPoint™ o TouchControl™ se mueve con el asiento y hacia delante.
- El asidero trasero con botón de claxon facilita la conducción en marcha atrás.
- Una columna de dirección infinitamente ajustable, el volante de 30 cm de diámetro con pomo giratorio y el asiento de suspensión total mejoran la comodidad del operario.

La Fortens de Hyster es la carretilla elevadora más rápida y fácil de **mantener**.

- El acceso de servicio completo desde la cubierta delantera hasta el contrapeso y la disposición simplificada de los cables y de los componentes hidráulicos ofrecen mayor acceso a los componentes lo que a su vez reduce los requerimientos de servicio tanto durante las reparaciones no programas como durante el mantenimiento periódico.
- Las comprobaciones diarias rápidas, codificadas por color y los sistemas de diagnóstico pueden gestionarse a través de la pantalla del salpicadero.
- El intervalo de cambio del refrigerador del motor y de cambio del aceite hidráulico que se ha ampliado a 4.000 horas también contribuye a reducir el tiempo de inactividad.









Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidadprecio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.



Una división de NACCO Materials Handling Ltd.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Email: info@hyster.co.uk



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Fax: +44 (0) 1252 770702

http://www.hyster.co.uk