

**COSECHADORA
MF 32 Advanced**



Sección 6: Preparación de la máquina

MASSEY FERGUSON



1 - Acoplar la plataforma a la máquina

Uno de los cuidados que facilitará el procedimiento para acoplar la plataforma es seguir algunas orientaciones en el desacoplado.

- 1 - Estacione la máquina en un lugar plano y nivelado. Siempre que sea posible, apóyela sobre un soporte o calces uniformes.
- 2 - Baje completamente el molinete y recójalo hacia atrás hasta tocar el tope. Este procedimiento alivia la presión hidráulica, facilitando la desconexión y conexión de las mangueras.



¡ATENCIÓN!

Siga todas las recomendaciones de seguridad para esta operación.

- ✓ ***No permita que alguien permanezca entre la máquina y la plataforma durante el acoplado. Si necesita una persona para orientar el movimiento, deberá permanecer al costado.***
- ✓ ***Siempre instale el protector del eje cardán y trabe correctamente la plataforma en el adaptador del canal, según se describe a continuación.***

- a) Usando la 1ª marcha y el motor en marcha lenta, acerque la máquina para alinearla con la plataforma.

Deje el canal alimentador a una altura para que los rebordes del enganche del canal (1) estén un poco abajo del alojamiento (2) en la plataforma.

- b) Avance hasta que el canal llegue al tope de la plataforma y cuidadosamente levante el canal por el respectivo botón de la palanca multifunciones.

Levante la plataforma completamente.

- c) Trabe el canal y plataforma, girando el hexagonal de la traba (3) hacia la izquierda. Trabe en ambos lados.

Asegúrese de eso.

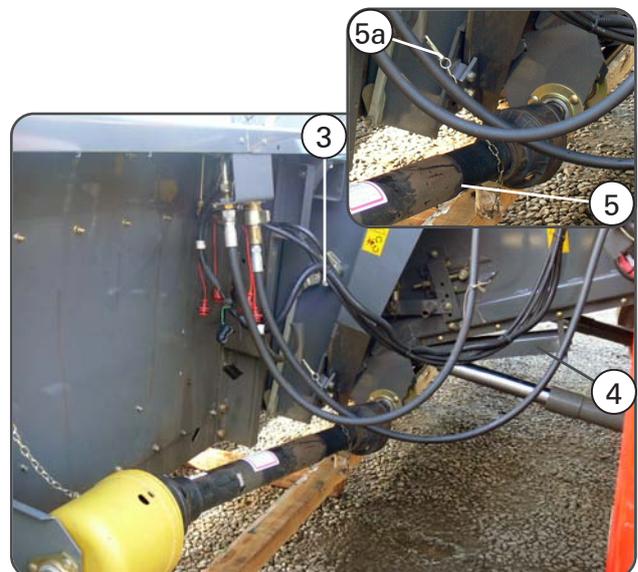
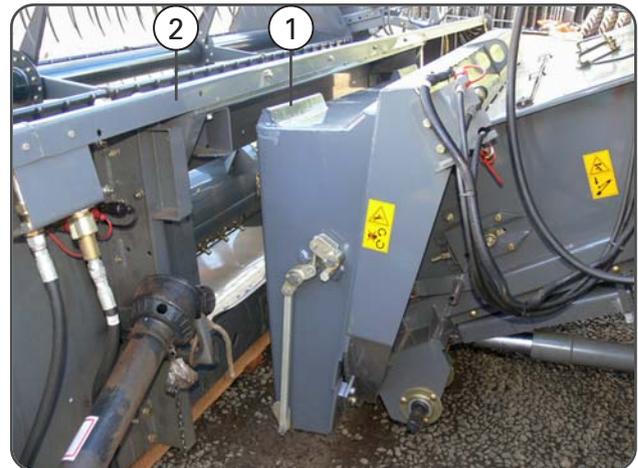


¡ATENCIÓN!

Nunca entre debajo de la plataforma suspenda, sin que esté debidamente trabada y con la canaleta de seguridad (4) bajada sobre el mástil del cilindro de levante.

- d) Conecte el árbol cardán (5) al eje nervurado de accionamiento del canal.

- ***Asegúrese de que el cardán esté encajado y trabado completamente al eje del canal.***
- ***Fije las cadenas (5a) en la estructura de la plataforma.***



**¡ATENCIÓN!**

Nunca deseche la protección plástica del cardán. Si presenta desgastes o daños, cámbiela para su seguridad.

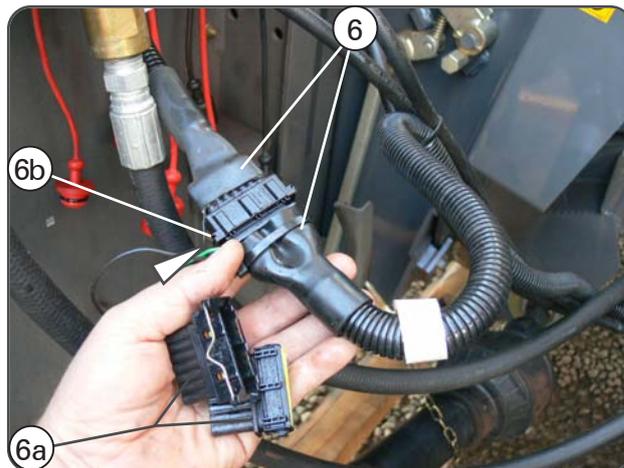
Acoplado eléctrico

e) El acoplado se concentra en un único enchufe (6) a prueba de inversiones.

OBS 1: tras acoplar el toma y el enchufe, encaje las protecciones (6a) según lo mostrado para evitar que penetre suciedad.

OBS 2: para desencajar el enchufe del toma, comprima la traba (6b) según mostrado.

OBS 3: tras desacoplar el enchufe del toma, reinstale las protecciones (6a).

**NOTA:**

Tome cuidado con la limpieza y la conservación del tomacorrientes y enchufe de conexión eléctrica.

No permita condiciones que puedan oxidar los pernos de contacto.

Acoplado hidráulico

7 - Mangueras de accionamiento del molinete con la plataforma desacoplada, una de las mangueras interconecta los tomas hidráulicos de la máquina (7a) y la otra interconecta los tomacorrientes de la plataforma (7b).

En ambas mangueras, desconecte el extremo que tiene maguito roscado (7c).

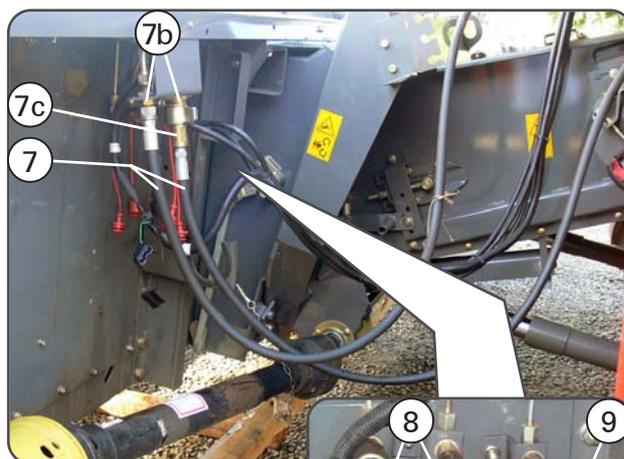
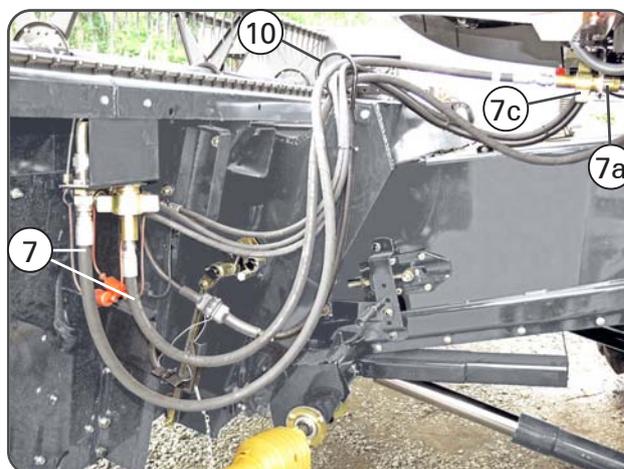
Conecte el manguito (7c) que estaba en la cosechadora a la plataforma y viceversa.

8 - Mangueras de avance y retroceso del molinete tienen protecciones rojas (8a) para evitar montaje incorrecto en la conexión (9) del control de altura del molinete.

9 - Manguera del control de altura del molinete tiene protecciones negras (9a).

**NOTAS:**

- Al desacoplar las conexiones hidráulicas, use SIEMPRE las protecciones (8 y 9a) para evitar que penetren impurezas abrasivas en el sistema hidráulico por las terminales.
- Al acoplar las conexiones, asegúrese siempre de la correcta limpieza.
- Apriete firmemente el alojamiento para evitar pérdidas.
- Siempre pase todas las mangueras por el mango (10).





2 - Ajuste de potenciómetros y calibración de la plataforma al Datavision

La secuencia de procedimientos para dejar la plataforma apta a operar con los controles automáticos gerenciados por el Datavision es la siguiente:

1º - Ajuste de los potenciómetros (o sensores)

Asegura que transmitan señales eléctricas en la tensión correcta para las diferentes situaciones.

OBS: El ajuste de los potenciómetros es necesario al reemplazar algún potenciómetro o componente relacionado ou cuando el procedimiento de calibración presenta dificultades.

2º - Calibraciones

Para dejar los sistemas habilitados a responder adecuadamente a las regulaciones que se efectúan en la operación y se describen en las páginas 126 a 134.

OBS: La calibración de los controles automáticos es necesaria siempre que la plataforma es acoplada a la máquina y/o cuando el sistema no responde adecuadamente a las regulaciones realizadas durante la cosecha.

*Las instrucciones sobre el procedimiento de las calibraciones también se presentan en la pantalla del Datavision y las accede de la siguiente manera: **MENÚ PRINCIPAL > CODIGOS > AJUSTE DE CABEZAL** - siga siempre la secuencia igual a la presentada en la pantalla y según los pasos 2.3 a 2.6.*

- * Ajuste de los potenciómetros paso 2.1 (A, B y C)
- * Ajustes preliminares plataforma y perímetro de los neumáticos paso 2.2 (A y B)
- * Calibración de la altura mínima de corte paso 2.3
- * Calibración del ángulo de la plataforma paso 2.4
- * Calibración de la plataforma Autonivel paso 2.5
- * Calibración de la altura de la plataforma paso 2.6



NOTAS:

- 1 - *Para las calibraciones, la plataforma debe estar acoplada a la máquina, ubicada en un suelo plano y nivelado.*
- 2 - *Si hay algún problema en las calibraciones, anunciado por un mensaje de error en la pantalla del Datavision, revise en primer lugar:*
 - *Conexiones eléctricas de los sensores (potenciómetros).*
 - *Fijación de los sensores*
 - *Estado de las articulaciones que le transmiten el movimiento a los sensores.*

Si estos puntos no presentan problemas, la hipótesis es una falla interna del sensor, que debe ser reemplazado.

Si es necesario, consulte su Concesionaria.

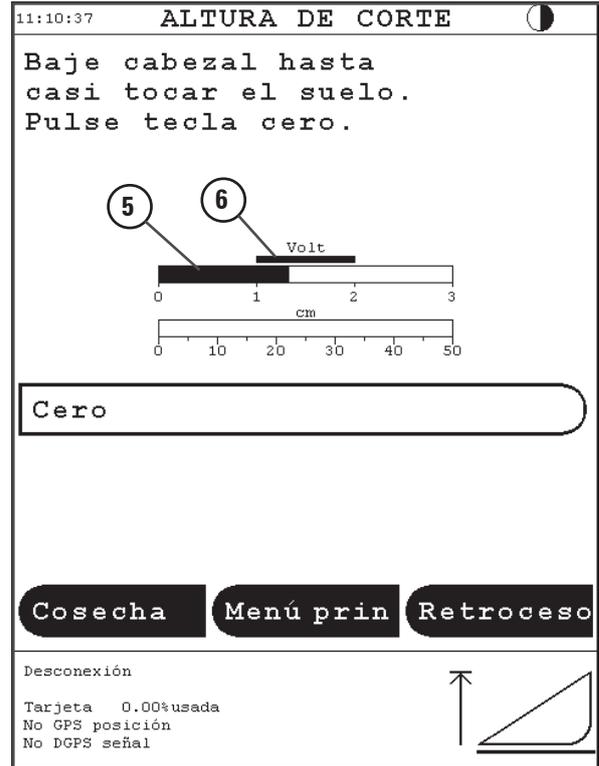
2,1 - Ajuste de los potenciómetros

A) Potenciómetro debajo de la cabina (4) Control de altura de corte Cero

Ubicado entre el canal alimentador y la cabina, del lado izquierdo, monitoriza al altura de la plataforma con relación a la máquina.

- a) Sobre piso plano y nivelado, baje la plataforma hasta que apenas toque el suelo.
- b) Acceda por el Datavision - MENÚ PRINCIPAL > CODIGOS > CALIBRACIÓN DE CABEZAL > CALIBRACIÓN DE ALTURA MÍNIMA.

Si el extremo del rango de voltaje (5) está fuera del rango (6) - **1,4 a 1,6 Voltios** - ajuste el potenciómetro según lo siguiente:



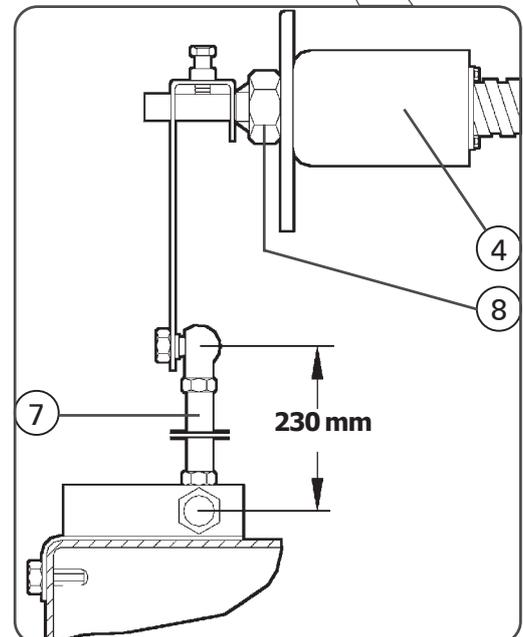
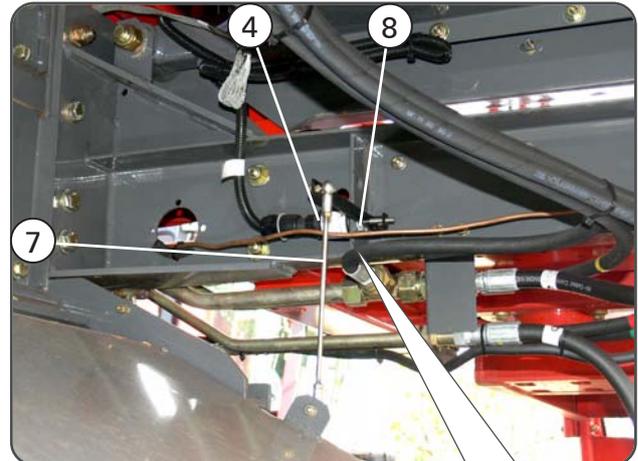
NOTA:

Para revisar la tensión exacta emitida por el potenciómetro, acceda al Datavision - MENÚ PRINCIPAL > DIAGNÓSTIC > DIAGNÓSTICOS ELÉCTRICOS > DIAGNÓSTICO LD > ENTRADA DIAGNÓSTICO.

En la pantalla ENTRADA DER.2 revise Sensor pre-ajuste altura corte.

Nombre de entrada	Estado	HI/LO	Cuent	Volt
Cabezal horizontal	Abrir	LO	0	0.00
Sensor preajuste altura corte	Abrir	LO	0	0.00
Rendim.	Abrir	LO	0	0.00
Filtro aire	Abrir	LO	0	0.00
Pres. aceite	Abrir	LO	0	0.00
Sensor presion de trilla	Abrir	LO	0	0.00
Sensor presion de plataforma	Abrir	LO	0	0.00
Sensor pres. de tubo descarga	Abrir	LO	0	0.00
Entrada sensor de humedad DMC	Abrir	LO	0	0.00
Entrada sensor de temp. DMC	Abrir	LO	0	0.00
Sensor sinfin descarga fuera	Abrir	LO	0	0.00
ADC-0 (min 2.47V, max 2.53V)	Abrir	LO	0	0.00
ADC-1 (min 2.47V, max 2.53V)	Abrir	LO	0	0.00

Figura parcial de la pantalla referida antes.



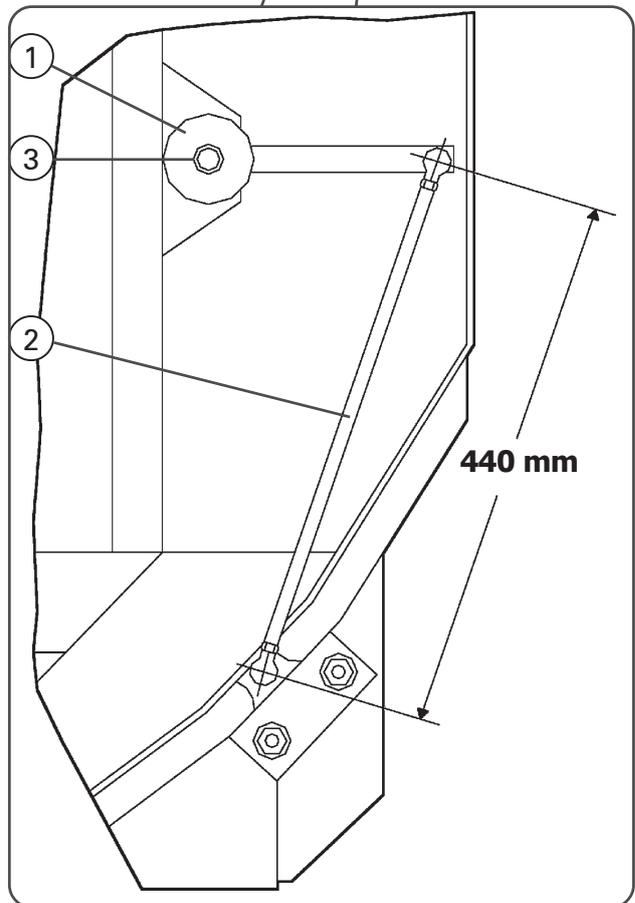
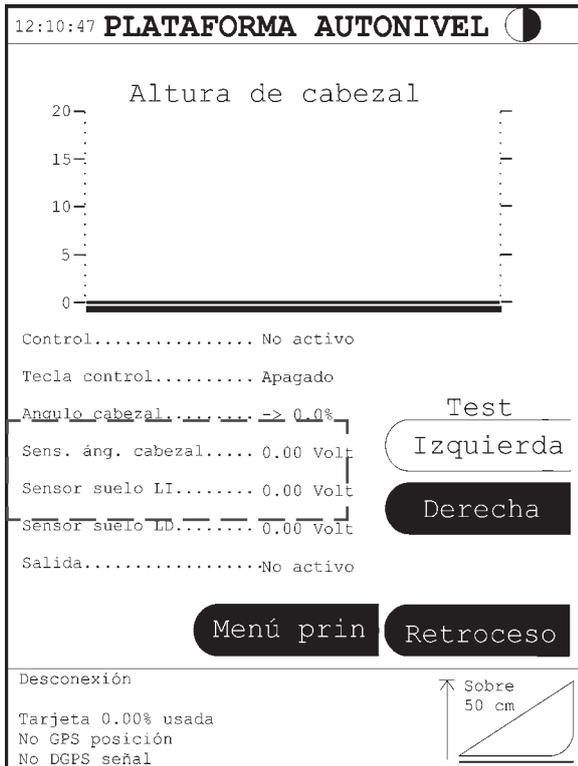
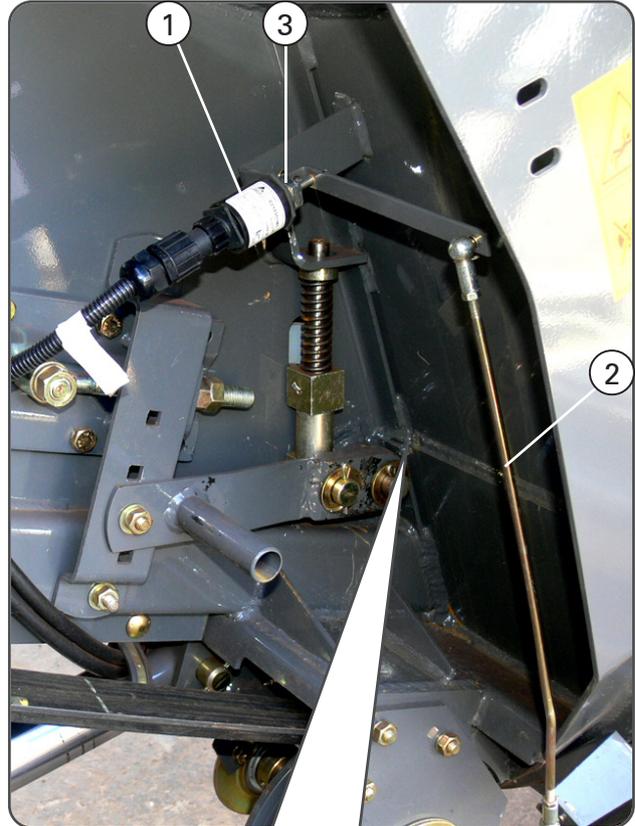
- d) Si el voltaje no está entre **1,4 y 1,6 Voltios**, revise el largo del mástil (7), que debe ser de **230 mm** según el dibujo a la derecha. Si el largo no está correcto, suelte la tuerca (8) y gire el potenciómetro (4) hasta obtener el voltaje correcto. Luego, reapriete la tuerca (8) con cuidado para no girar el potenciómetro.

B) Potenciómetro del canal (1) Control del sistema Autonivel

El potenciómetro (1), situado en el lateral del canal embocador, mide la inclinación de la plataforma *Autonivel* con relación a la máquina.

Procedimiento de ajuste

- Levante la plataforma del suelo a una altura inferior a 50 cm.
- A través de la respectiva tecla en el panel lateral, gire la plataforma para dejarla perfectamente alineada con el canal alimentador (y máquina).
- Acceda por el Datavision - MENÚ PRINCIPAL > DIAGNÓSTIS > CONTROL > PLATAFORMA AUTONIVEL - en esta pantalla, la lectura de la tensión de este potenciómetro debe ser de **2,5 a 2,9 Voltios**.



- Si está fuera, revise si el mástil (2) tiene **440 mm** - según la figura a la derecha.

Si el largo está correcto, ajuste soltando la tuerca (3) y gire el potenciómetro (1) hasta obtener el voltaje correcto.

Fije nuevamente la tuerca (3) con cuidado para no girar el potenciómetro.

C) Potenciómetros (9) de la plataforma Control de altura y nivelación

Ubicados uno de cada lado de la plataforma, estos potenciómetros son los responsables por el control de altura de corte y también por la nivelación lateral de la plataforma.

a) Baje la plataforma completamente, hasta que las zapatas del sistema flexible estén totalmente comprimidas.

b) Acceda al Datavision en MENÚ PRINCIPAL > DIAGNÓSTICOS > CONTROL > CONTROL ALTURA CORTE. La lectura del voltaje aparece (en la pantalla) separadamente para ambos potenciómetros -lado derecho (Sensor suelo der.) y lado izquierdo (Sensor suelo izq.), y el ajuste también es efectuado separadamente. La tensión debe estar entre **1,2 a 1,5 Voltios**. De lo contrario,

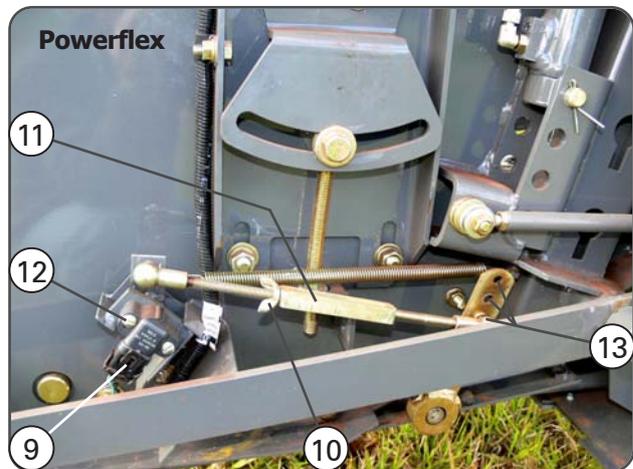
1° - Revise si los tornillos de fijación (12) del potenciómetro (9) están apretados.

2° - Si están apretados, suelte la tuerca maripos (10) y gire el husillo (11), modificando el largo del mástil hasta obtener **1,5 Voltios**.

c) Por el respectivo botón en la palanca multifunciones, levante la plataforma hasta que las zapatas del sistema flexible no toquen más el suelo. Ahora, la tensión debe ser de **3 voltios** para ambos sensores (LD y LI).

Si no obtiene los 3 Voltios, intente colocar el extremo del mástil en otro orificio de la palanca (13).

d) Haga lo mismo con los dos potenciómetros.





Fijese en el paso B)

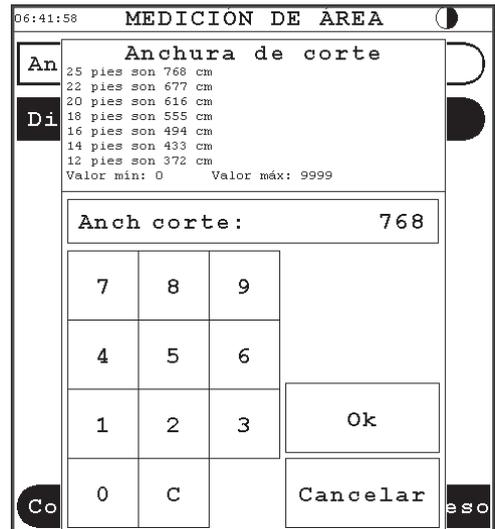


Fig. 1

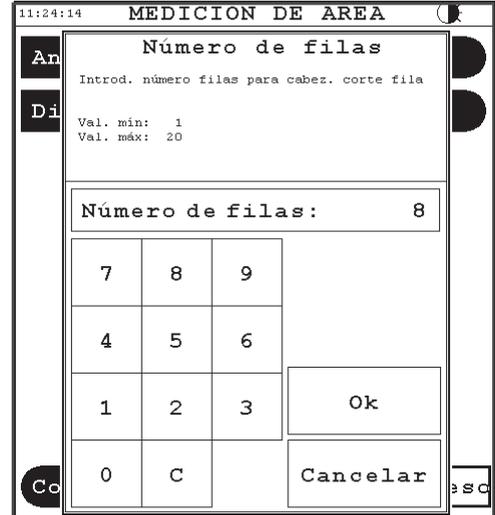


Fig. 2



2.2 - Ajustes preliminares plataforma y perímetro de los neumáticos

A) Ancho de corte de la plataforma

Esta información interfiere en el área cosechada, pues el movimiento lineal x ancho = área.

Para asegurar una medición de área precisa, debe ajustar el ancho de la plataforma y el perímetro de la rueda (vea el paso B) a intervalos de 1 cm.

Plataforma de corte flexible - Fig. 1

Acceda: MENÚ PRINCIPAL > CODIGOS > MEDICION DE ÁREA > ANCHURA DE CORTE:

En la línea Ancho Corte, informe el ancho total de la plataforma, en cm, usando el teclado exhibido en la pantalla.

OBS: Considerando que normalmente el corte real es menor que el ancho de la plataforma, ajuste el porcentaje de corte efectivo según la pág. 136.

Plataforma de maíz o girasol - Figs. 2 y 3

Para acceder a las pantallas de las Figs. 2 y 3, es necesario calibrar el tipo de cultivo, accediendo: MENÚ PRINCIPAL > CODIGOS > CONFIGURACIONES DE COSECHA > TIPO DE CULTIVO. En esta pantalla, seleccione el cultivo "Maíz o Girasol" y luego acceda MENÚ PRINCIPAL > CODIGOS > MEDIDA DE ÁREA > ANCHURA DE CORTE. Informe el valor do Número de hileras y Espaciamento en cm, usando el teclado exhibido en la pantalla.



Fig. 3



B) Dimensiones de la ruedas (delanteras)

OBS: Este ajuste sólo es necesario al cambiar los neumáticos por otros de rodado diferente y/o antes de la primeira cosecha con la máquina.

En la Entrega Técnica, es preciso revisar si el ajuste está correcto.

El perímetro de los neumáticos determina el desplazamiento de la máquina para cada vuelta de las ruedas que, a su vez, interferirá en la información de la velocidad de desplazamiento y área cosechada.

Como el perímetro varía según el rodado, es necesario informarle al Datavision cual perímetro debe considerar.

Procedimiento

- A partir del Menú Principal del Datavision, seleccione por orden: MENÚ PRINCIPAL > CODIGO > MEDIDA DE ÁREA > ANCHURA DE CORTE.
- Fíjese en la tabla que aparece, relacionando modelo de la máquina x rodado.

El valor ue aparece en la tabla, al cruzar estos datos, es el perímetro que debe ser digitado.

- Presione la función "OK" y lista estará la calibración.

2.3 - Calibración de la altura mínima de corte

Este ajuste garantiza indicación de la altura de corte exacta en todas las condiciones de cosecha y asegura que la Altura de Corte Preseleccionada funcione correctamente. La indicación de altura de corte debe estar en cero.

Acceda: MENÚ PRINCIPAL > CODIGOS > CALIBRACIÓN DE CABEZAL > CERO DE ALTURA CORTE - Figs. 1 y 2.

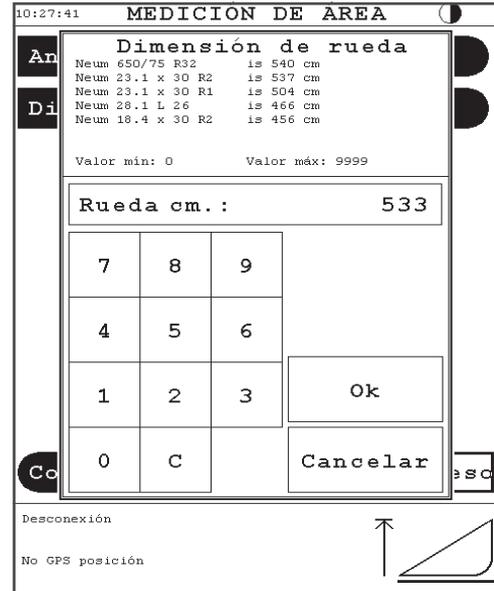


Fig. 1



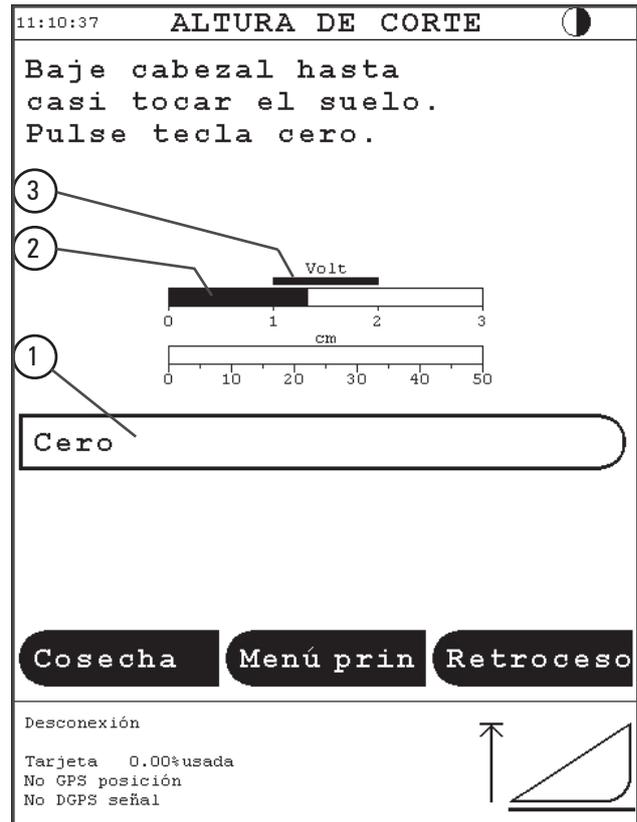
Fig. 2

Baje la plataforma solamente hasta que toque el suelo y presione "Cero" (1) - Fig. 3.

La barra de la altura de corte estará puesta en cero y la indicación corresponderá a la altura de corte real.

**NOTAS:**

- ✓ *Solamente es posible ajustar la altura de corte en cero con la plataforma acoplada a la máquina.*
- ✓ *Si la tensión del sensor (indicada por la barra 2) no está dentro del rango indicado por la barra (3) ubicada sobre la barra (2), debe calibrar el ajuste inicial del sensor antes de realizar el ajuste en cero.*
Fíjese en los puntos 2.1 - A), B) y C).

**Fig. 3**

2.4 - Calibración de la plataforma Autonivel

Al colocar la plataforma en la máquina por primera vez, debe introducir en el DATAVISION las posiciones relativas superior e inferior de los sensores del terreno.

Posicione la máquina en un suelo nivelado y baje la plataforma completamente.

Revise si la plataforma está completamente bajada en ambos lados, paralela al suelo.

Si la plataforma no se apoya sobre el suelo en ambos lados, ajústela con el interruptor de control manual (1 - Fig. 4) de la plataforma Autonivel.

**Fig. 4**

Acceda: MENÚ PRINCIPAL > CODIGOS > CALIBRACIÓN DE CABEZAL > CALIBRACIÓN DE ALTURA DE LA PLATORMA - Fig. 5.

Baja la plataforma y presione "Calibrar".

Levante la plataforma completamente y presione "Calibrar".

Si el DATAVISION no acepta la calibración, revise los sensores y las conexiones mecánicas.



NOTA:

Al calibrar la plataforma, debe desactivar la función automática de la plataforma autonivel en: MENÚ PRINCIPAL > AJUSTES > AJUSTES DE CABEZAL > PLATAFORMA AUTOLEVEL. Esto sirve para evitar que una calibración insuficiente o incorrecta haga que la función automática gire la plataforma durante la calibración.

2.5 - Calibración del ángulo de la plataforma

Acceda: MENÚ PRINCIPAL > CODIGOS > CALIBRACIÓN DE CABEZAL > CALIBRACIÓN DEL ÁNGULO DE LA PLATORMA - Fig. 6.

Levante la plataforma, bájela hacia la derecha e izquierda a través del botón manual (1 - Fig. 4) del tablero de control y presione "Calibrar" cuando la plataforma está en las posiciones extremas de inclinación.

Generalmente, la calibración del cero solamente es necesaria la primera vez que se coloca la plataforma o tras reparar el sistema.

Calibración Horizontal - Fig. 7

Por fin, la plataforma puede ser calibrada en la posición horizontal.

Esto se hace moviendo la plataforma hasta la posición horizontal y presionando "Calibrar", en: MENÚ PRINCIPAL > CODIGOS > CALIBRACIÓN DE CABEZAL > CALIBRACIÓN HORIZONTAL DE LA PLATAFORMA.

Solamente deberá realizar la calibración si el ajuste horizontal está incorrecto con relación al canal alimentador y adaptador.

Si la altura de corte no es igual del lado derecho y lado izquierdo durante el trabajo en un campo nivelado, es necesario repetir el ajuste de los potenciómetros de la plataforma. Lea las páginas 97 y 101.



Fig. 5



Fig. 6

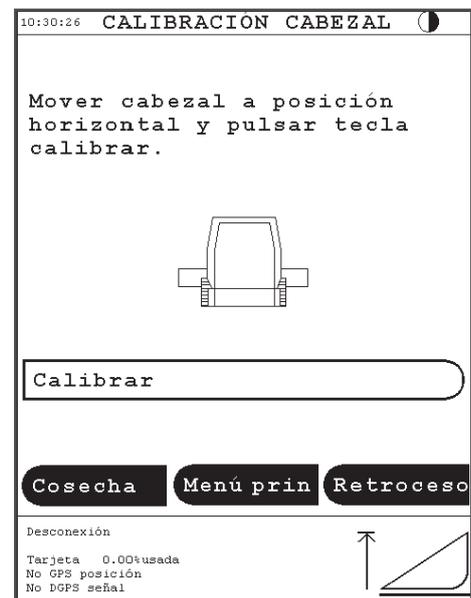


Fig. 7



2.6 - Calibración de la altura de la plataforma

Al colocar la plataforma en la máquina por primera vez, debe introducir en el DATAVISION las posiciones relativas superior e inferior de los sensores del terreno.

Posicione la máquina en un suelo nivelado y baje la plataforma completamente. Acceda: MENÚ PRINCIPAL > CODIGOS > CALIBRACIÓN DE CABEZAL > CALIBRACIÓN DE ALTURA DE LA PLATORMA.

Presione "Calibrar".

Levante la plataforma completamente y presione nuevamente "Calibrar".

Si el DATAVISION no acepta la calibración, revise los sensores y las conexiones mecánicas.



NOTAS:

- 1 - Al calibrar la plataforma, debe desactivar la función automática de la plataforma autonivel a partir del MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE LA PLATAFORMA > PLATAFORMA AUTONIVEL. Esto sirve para evitar que una calibración insuficiente o incorrecta haga que la función automática gire la plataforma durante la calibración.
- 2 - Para asegurar un funcionamiento correcto del sistema Autonivel y del control de altura de corte, los sensores de suelo (zapatas del sistema flexible), debajo de la plataforma, deben moverse libremente hacia arriba y abajo.
Para ello, es necesario que estos componentes se conserven limpios y si se tuercen, repararlos inmediatamente.



3 - Ajustes de la máquina antes de iniciar la cosecha

3.1 - Regulaciones de la cadena del canal alimentador

A) Ajuste inicial: holgura de la cadena con relación al fondo del canal

Coloque la palanca (1) en la posición inferior "A":
En esta situación, la holgura entre los travesaños de la oruga (2) y el fondo del canal debe estar entre **2 y 5 mm**.

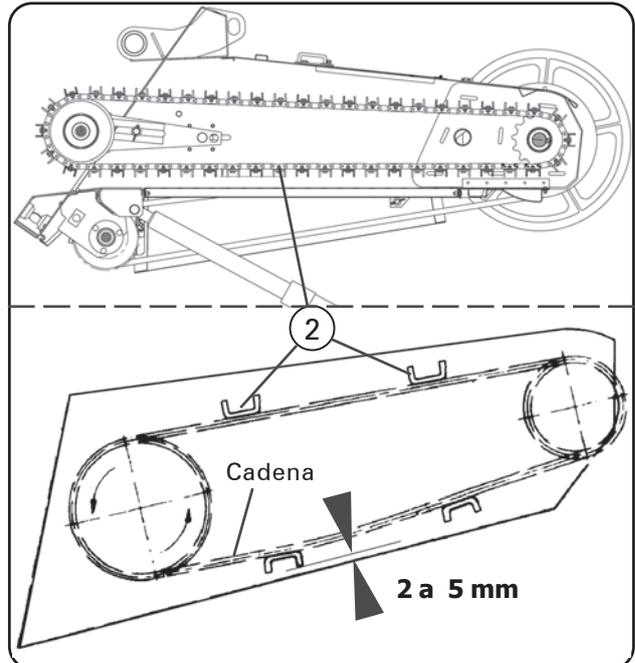
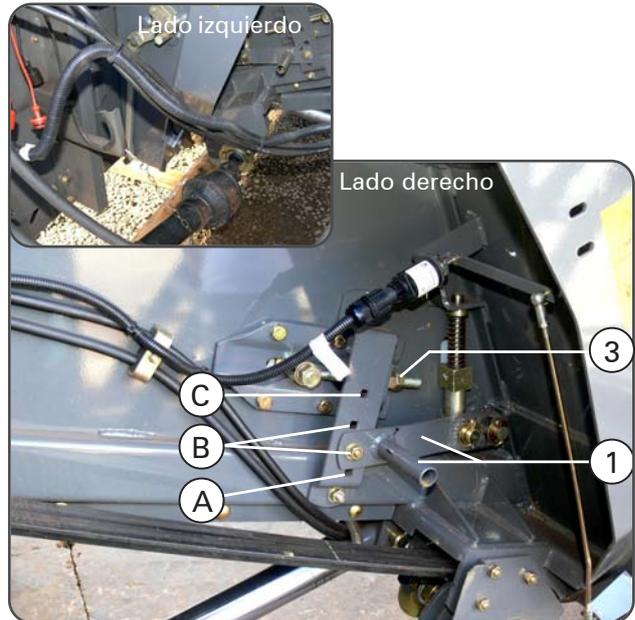
OBS: Haga la medida en la posición central de las cadenas, según está indicado en el dibujo.

Para ajustar, suelte y gire las tuercas (3).



NOTAS:

- ✓ La regulación debe efectuarse en la misma medida en ambos lados del canal.
- ✓ Revise la deflexión de las 3 cadenas. Todas deben presentar la deflexión recomendada.
- ✓ Si la cadena del medio está más suelta que las laterales, indica que la oruga está muy estirada. Entonces, las cadenas laterales deberán soltarse hasta alcanzar la deflexión indicada.
- ✓ Los travesaños (2) de la cadena transportadora tienen perfil "U". El lado de montaje es indiferente.



B) Regulación para operación

La cadena transportadora tiene 4 puntos de regulación de altura con relación al fondo del canal alimentador y se regula por la palanca (1).

- ✓ La posición más alta "C" es usada para cultivos como el maíz.
- ✓ La posición inferior "A" es utilizada para cosechas livianas con poca paja.
- ✓ Las posiciones intermedias "B" son utilizadas en la mayoría de las condiciones.



Tapa de inspección del canal alimentador



3.2 - Ajuste del cóncavo

A) Ajuste inicial

Consiste en proporcionar la holgura correcta, en ambos lados del cóncavo, adelante y atrás, con la palanca (1) en la cabina en la posición de referencia "N4".

Procedimiento

- Mueva la palanca (1) a la posición "4" (4ª posición desde arriba hacia abajo = N4).
- Holgura en la parte delantera del cóncavo.
 - Retire la tapa de inspección (2).
 - Haga la medida * junto a la 2ª barra del cóncavo. Fíjese en las medidas recomendadas en la tabla más abajo.
 - Si es necesario, ajuste la holgura mediante las tuercas (2a).

OBS: Use un modelo para comprobar las holguras.

- Holgura en la parte trasera del cóncavo
 - Retire la tapa de inspección (3).
 - Haga la medida * junto a la 9ª barra del cóncavo. Fíjese en las medidas recomendadas en la tabla más abajo.
 - Si es necesario, ajuste la holgura mediante las tuercas (3a).
- Regule el otro lado del cóncavo, siguiendo el mismo procedimiento.

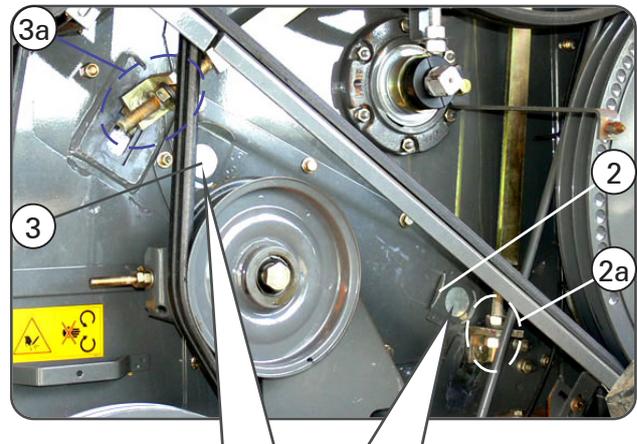
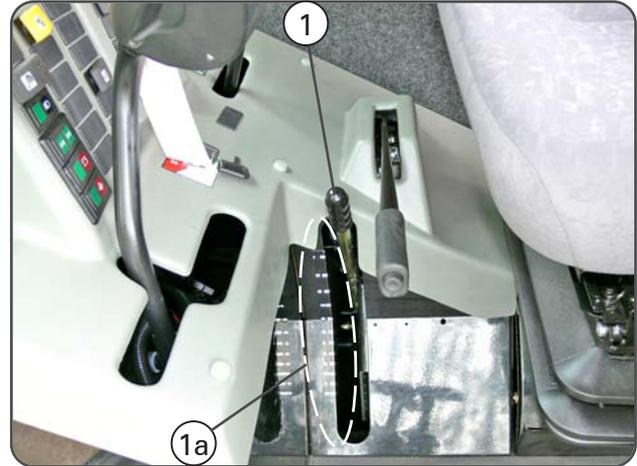


NOTA:

Siempre regule la holgura de la abertura delantera y trasera del cóncavo con la palanca (1) en la posición "A" (N4). Observe las holguras recomendadas para cada tipo de cóncavo en la tabla a la derecha.

B) Regulación durante la operación

Mueva la palanca (1) hacia la posición recomendada para cada cultivo, teniendo como base la escala (1a).



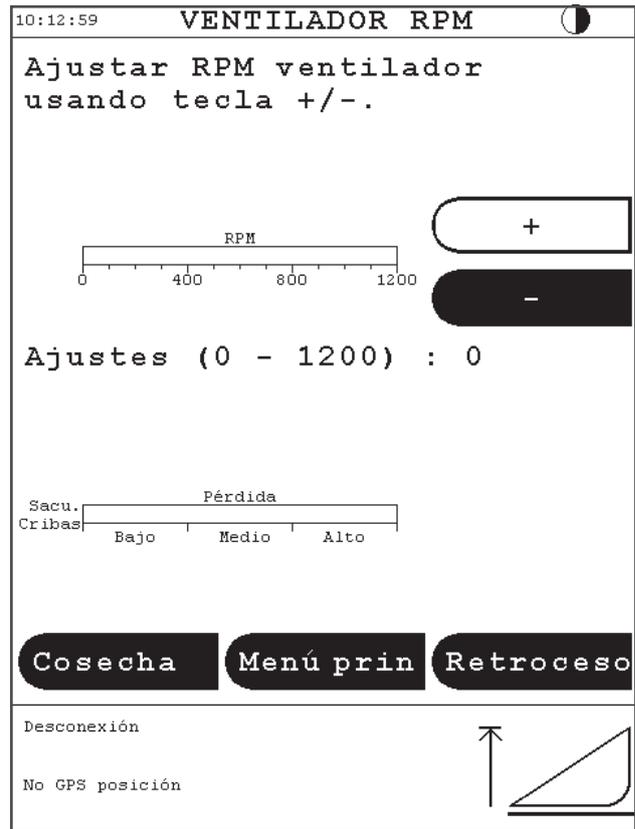
Palanca (1) colocada posición 4 (N4)	Holgura en la Adelante	Holgura en la Trasera
Para cóncavo de alambres finos	8,0 mm	5,0 mm
Para cóncavo de alambres gruesos	21,5 mm	10 mm

3,3 - Ajustes en el flujo de aire para limpieza

A) Rotación del ventilador (intensidad del flujo de aire)

Esta regulación es directamente en la pantalla del Datavision - figura a la derecha. MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE COSECHA > RPM VENTILADOR.

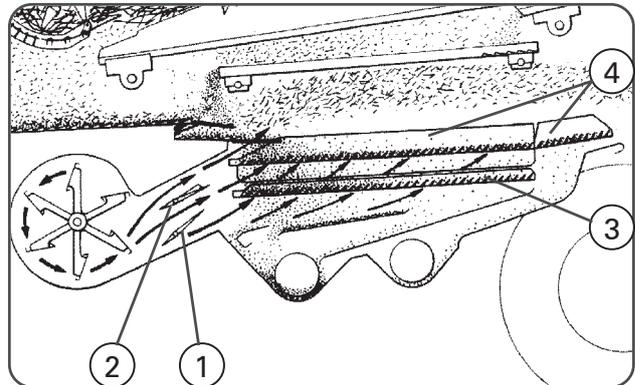
En este menú, es posible revisar la rotación obtenida en el ajuste.



B) Regulación de la orientación del flujo de aire principal

El deflector inferior (1) y superior (2) permiten regulación individual, respectivamente por las palancas externas del lado izquierdo de la máquina (1a y 2a).

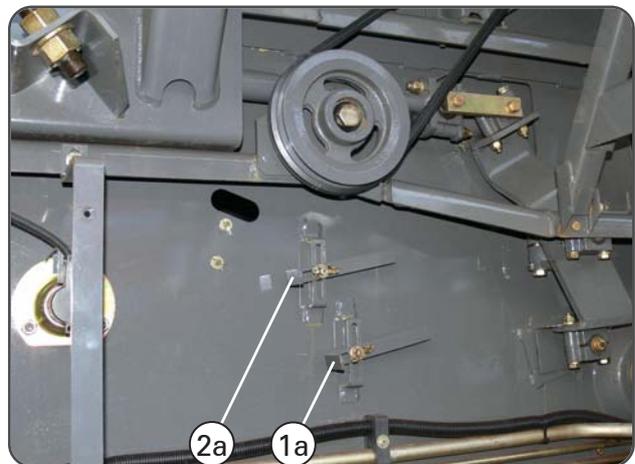
Al girar los deflectores (1 y 2), se modifica la orientación (ángulo) y la distribución del flujo del aire bajo las cribas (3 y 4).



NOTA:

El cambio en esta regulación normalmente no es necesario, pues la máquina sale de fábrica con regulación optimizada.

Por eso, si es necesario cambiarla en casos especiales, marque la posición original.



3.4 - Cambio de cribas

Las opciones de cribas son las siguientes:

- Estándar criba de lámina muy delgada (mostrada en las figuras de esta página).
- Opciones de cribas inferior: con orificios redondos de diámetro 3, 5, 8, 10, 12 y 16 mm.
- Opciones de criba superior: cribas tipo Petersen y criba para maíz

- a) Si está equipada con sensor de pérdidas (1), suelte las contra tuercas laterales que fijan el sensor y aléjelo a un costado, evitando dañarlo.

OBS: Al reinstalar el sensor, use el mismo encastre en el soporte (2) A menos que necesite cambiar el montaje.

- Sensor (1) montado más cerca de las cribas (hacia delante) - para granos mayores.
- Sensor (1) montado más alejado de las cribas (hacia atrás) - para granos menores.

- b) Retire la chapa (3).

- c) Retire la prolongación de la retrilla (4). Para eso, retire los tornillos laterales (9b) – uno de cada lado.

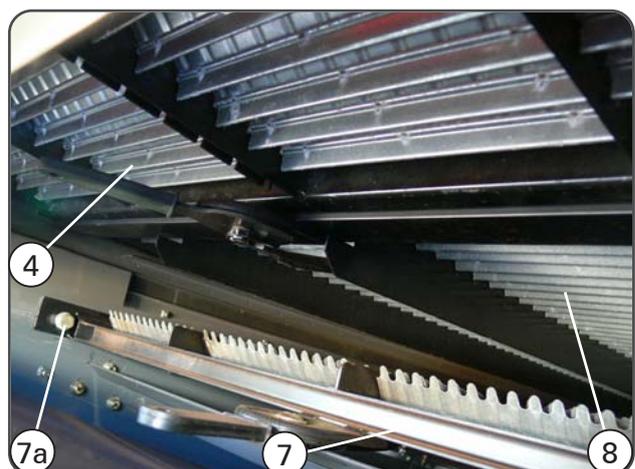
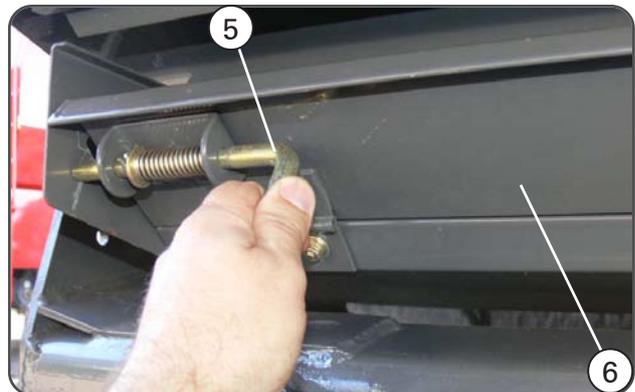
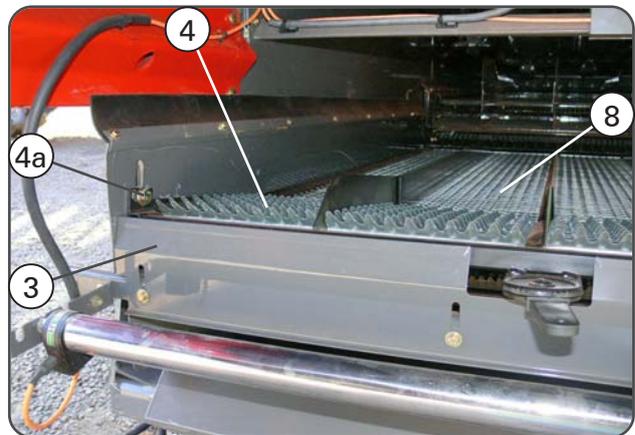
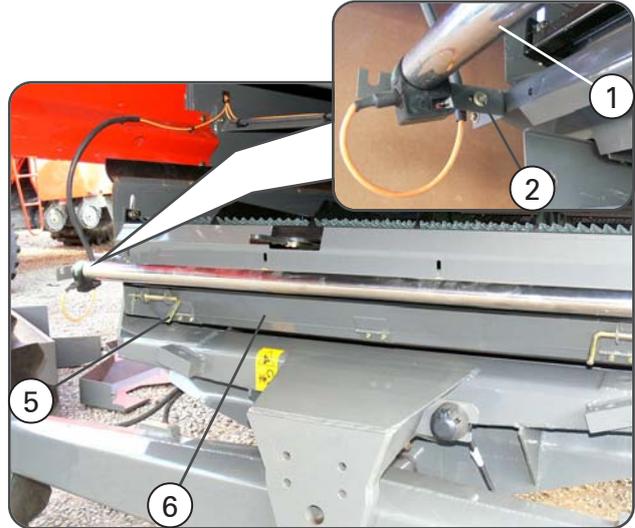
- d) Tire de las trabas laterales (5) y abra la tapa de inspección (6).

- e) Retire la criba inferior (7). Para eso, retire los tornillos laterales (7a) – uno de cada lado. Tire de la criba hacia fuera de la máquina.

- f) Retire la criba inferior (8). Para eso, retire los tornillos laterales en el extremo trasero, tal como en la criba inferior y tire de la criba (8) hacia afuera.

- g) Haga una limpieza en todo el cajón de cribas y revise si hay componentes dañados.

- h) Coloque las cribas elegidas, al revés de la retirada.



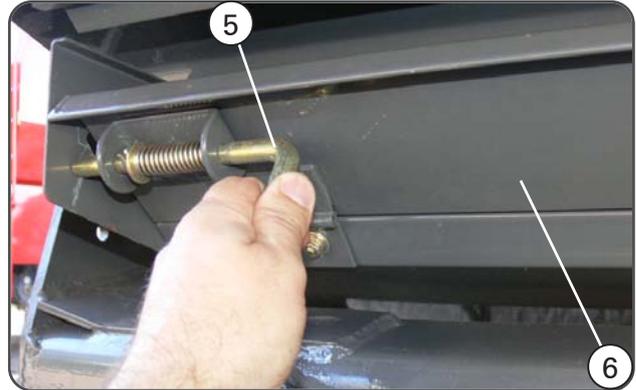
3.5 - Regulaciones de las cribas

A) Ajuste de la abertura de las cribas

Tire de la traba (5) ambos lados y abra la tapa (6) para permitir el acceso.

OBS 1: La abertura de las cribas consiste en la abertura de las láminas pequeñas, según el dibujo a la derecha. Fíjese en la página 122 cómo obtener una tabla con abertura sugerida como ajuste inicial para diversos cultivos.

OBS 2: Use una plantilla para asegurar un ajuste preciso en la apertura de las cribas.



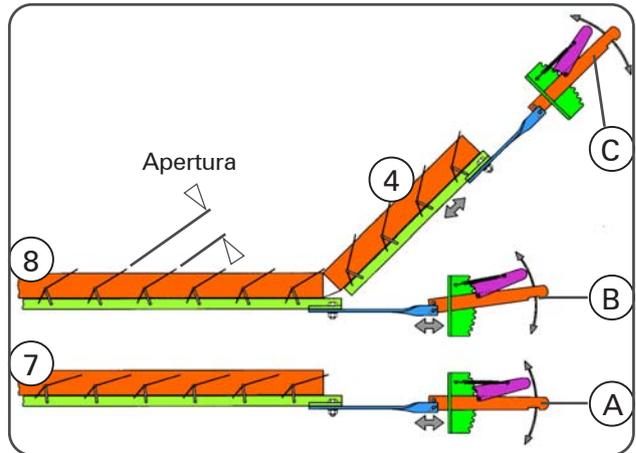
Abertura de la criba inferior (7)

Regúlela a través de la palanca (A).

Abertura de la criba superior (8)

Regúlela a través de la palanca (B).

OBS: La criba superior permite regular la altura en la parte posterior. Los tornillos que sujetan esta criba en la parte trasera pueden colocarse en 2 orificios. El montaje normal es el orificio inferior, pero si es conveniente, puede levantar la criba fijándola en los orificios superiores.



Apertura de la prolongación de la retrilla (4)

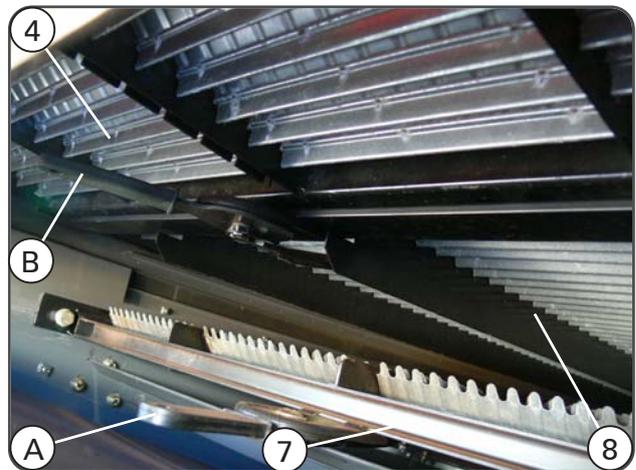
Regúlela a través de la palanca (C).

OBS 1: La prolongación de la retrilla (4) también permite regular la inclinación. Al cosechar en terrenos inclinados, deje la prolongación de la retrilla más inclinada hacia arriba, mejorando el desempeño.

Para regularla, suelte los tornillos en los laterales (4a - figuras anteriores), incline la prolongación y reapriete los tornillos.

OBS 2: Tras la regulación de la inclinación, regule la chapa posterior (9). Normalmente, la chapa se regula según está mostrado en la figura a la derecha. Totalmente hacia arriba, es decir, con flujo bloqueado al máximo para obtener presión máxima del aire debajo de las cribas y prolongación de la retrilla (4).

Si necesita reducir la presión del aire debajo de las cribas, soltando el flujo de salida, baje la chapa (9) soltando los tornillos (10).





3.6 - Limpieza de los sacapajas

Los sacapajas permiten acceder por el extremo posterior a través de las aberturas (1).

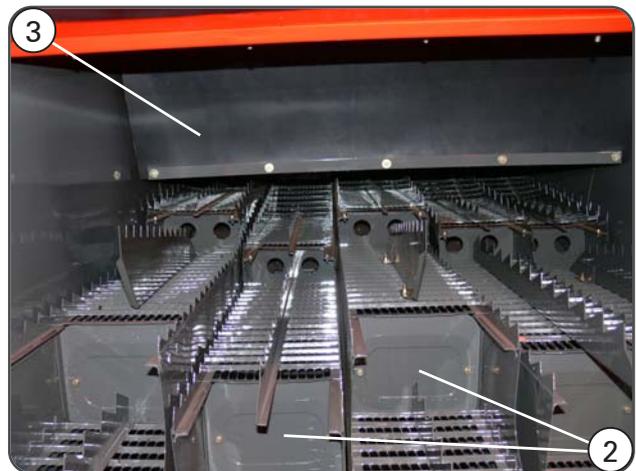
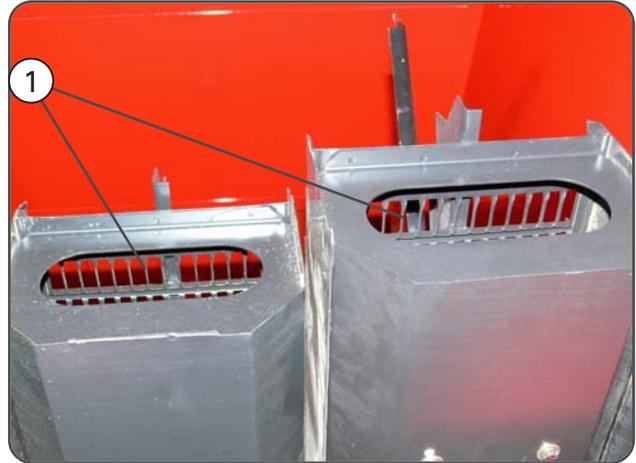
En la parte central, es necesario retirar las tapas (2).

Revise también el estado de la cortina de lona (3). La frontal es de chapa y se ubica atrás del batidor trasero.



¡ATENCIÓN!

Tome todas las precauciones de seguridad posibles al entrar al compartimiento de los sacapajas. Use calzados resistentes y coloque tablas sobre los sacapajas para moverse.



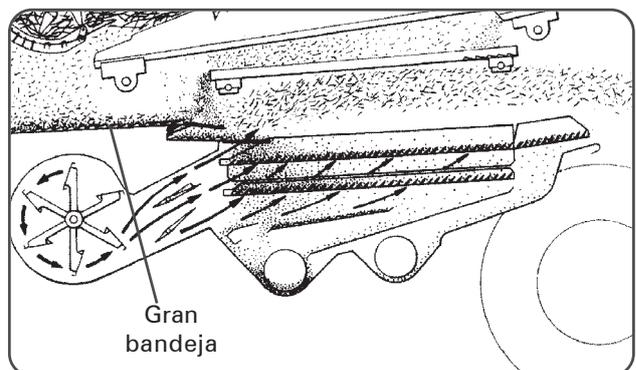
3,7 - Retirada de la gran bandeja

Diariamente, revise si hay depósitos incrustados en la gran bandeja.

Si es necesario, retírela para limpiar

Para retirarla.

- Retire el conjunto de las cribas. Fíjese en la página anterior.
- Retire las tuercas (1) en la parte frontal, debajo de la trampa de piedras.
- Tire de la gran bandeja por la parte trasera de la máquina.



3.8 - Limpieza del ventilador

Para mantener el rendimiento del ventilador y evitar daños por desbalanceamiento del conjunto, es necesario que las aletas (1) estén siempre limpias. La frecuencia de la limpieza depende de las condiciones de cosecha.

De la misma forma, el procedimiento de limpieza:

- En cosecha de producto seco, bastará aire comprimido para eliminar el polvo adherido a las aletas.
- Pero, en cosechas húmedas o con masa verde, puede ser necesario hacer raspado, cepillado o lavar con chorro a presión.

Puede ser necesario retirar la protección (2).

NOTA:



Independiente del procedimiento utilizado, todos los cuidados deben ser tomados para evitar que las aletas se tuerzan.

