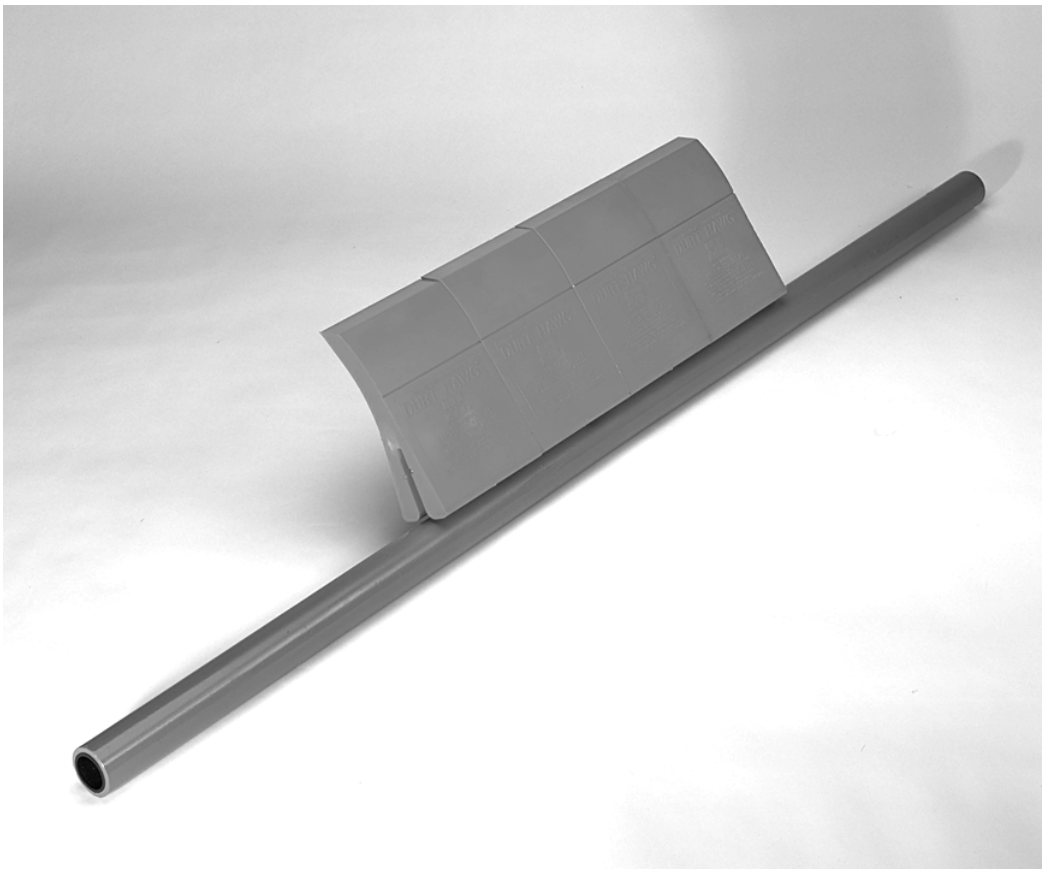
El Limpiador de Correa

DURT HAWG®
de MARTIN®



Manuel de instrucciones
M3143ES

Importante

La compañía Martin Engineering, por la presente, niega toda responsabilidad debido a perjuicios o daños ocasionados por el uso o la aplicación de este producto que sea contrario a las instrucciones y especificaciones contenidas en este manual. La responsabilidad de la compañía Martin Engineering se limitará a reparar o a reemplazar el producto que se encuentre defectuoso.

Observe todas las reglamentaciones de seguridad dadas en este manual junto con las regulaciones y normas del gobierno y del propietario. Conozca y entienda los procedimientos de bloqueo y de identificación definidos por el Instituto de Normas Nacionales Americanas (ANSI) z244.1-1982, Normas Nacionales Americanas para la Protección del Personal - Bloqueo/Rotulado de las Fuentes de Energía - Requisitos Mínimos de Seguridad y Administración de la Salud y Seguridad Ocupacional (OSHA) Registro Federal, Parte IV, 29 CFR Parte 1910, Control de Fuentes de Energía Peligrosas (Bloqueo/ Rotulado), Regla Final.

Los siguientes símbolos quizas se usan en este manual:

⚠ PELIGRO

Peligro: Riesgos immediatos que resultarán en severa herida personal o en muerte.

⚠ MUCHO CUIDADO

Mucho Cuidado: Prácticas peligrosas o inseguras que podrían ocasionar heridas al personal.

⚠ CUIDADO

Cuidado: Prácticas peligrosas o inseguras que podrían ocasionar daños a la propiedad o al producto.

IMPORTANTE

Importante: Instrucciones que deben seguirse para asegurar una instalación y operación adecuada del equipo.

NOTA

Nota: Instrucciones generales para ayudar al lector.

Tabla de Contenido

Sección	Página
Lista de Diagramas	ii
Intruducción	1
General	1
Installaciones sin canaleta	1
Acceso de inspección a la correa transportador	1
Hojas de los limpiadores de correa	1
Seguridad	2
Materiales requeridos	2
Antes de la Instalación del Limpiador de Correa.	3
Instalación del Limpiador de Correa	4
Ubicación del centro del bastidor del Pre-Limpiador	4
Ubicación del centro del bastidor del Limpiador Secundario	5
Después de la Instalación del Limpiador de Correa	6
Mantenimiento Semanal	8
Determinación de Fallas/Lista de Comprobación de la Instalación.	9
Números de Partes	10
Apéndice. Instalaciones Típicas de los Limpiadores de Correa DURT HAWG®	A-1

Lista de Diagramas

Diagrama	Título	Página
1	Ubicación del Bastidor del Pre-Limpiador	4
2	Ubicación del Bastidor del Limpiador Secundario	5
3	El Limpiador Secundario está Alterando la Línea de la Correa	6
4	Bastidor del Limpiador de Correa DURT HAWG® Con las Hojas del Pre-Limpiador, No. de Parte 30202-XXXXX	13
5	Bastidor del Limpiador de Correa DURT HAWG® Con las Hojas del Limpiador Secundario, No. de Parte 28376-XX	14
6	Bastidor del Limpiador de Correa DURT HAWG® Con las Hojas en Serie, No. de Parte 30907-XX.	15
7	Juego de Piezas del HAWG BONE™ DURT HAWG®, No. de Parte 30489-XXX.	16
8	Rótulo de Mucho Cuidado de los Productos del Transportador	17

Lista de Tablas

Tabla	Título	Página
I	Especificaciones del Limpiador de Correa DURT HAWG®	2
II	Ancho de la Correa y Cantidad de Hojas para el Pre-Limpiador DURT HAWG®	13
III	Ancho de la Correa y Cantidad de Hojas para el Limpiador Secundario DURT HAWG®.	14
IV	Ancho de la Correa y Cantidad de Hojas para el Limpiador de Correa en Serie DURT HAWG®	15
V	Ancho de la Correa y Cantidad de Brazos/Hojas para el Juego de Piezas del HAWG BONE™	16
VI	Números de Partes de Hoja/Juego de Piezas para Limpiadores Secundario del HAWG BONE™	17

Introducción

General

El Limpiador de Correa DURT HAWG® es un limpiador de gran potencia diseñado para ser usado en minas subterráneas, plantas de agregados y en otros lugares donde las condiciones son difíciles. El Limpiador de Correa DURT HAWG® es un sistema de limpiadores dobles que consiste de un Pre-Limpiador y de un Limpiador Secundario. Cualquiera de las hojas puede ser usada sola, pero Martin Engineering recomienda el empleo de ambos limpiadores simultáneamente para obtener mejores resultados. (Vea el apéndice en este manual para leer ejemplos de instalaciones típicas del Limpiador de Correa DURT HAWG®.)

Se instala un Pre-Limpiador sobre la cara de la cabeza de la polea para retornar el producto dentro del flujo de materiales. En un sistema de limpiadores dobles, el Limpiador Secundario se instala inmediatamente después del Pre-Limpiador para remover materiales rebeldes que aún quedan sobre la correa transportadora. Si un Pre-Limpiador no puede ser usado por limitaciones de espacio, entonces se instala solo el Limpiador Secundario.

Instalaciones sin canaleta

Estos procedimientos han sido escritos para equipos que son instalados sobre canaleta de polea cerrada. Si la polea no está protegida (encerrada), el equipo deberá ser instalado usando los mejores recursos de obra disponibles y los mejores métodos para asegurar que las dimensiones críticas son respetadas para obtener una instalación adecuada.

El Juego de Piezas de Montaje Colgante MARTIN® se puede usar para instalaciones sin canaletas. Ve "Numeros de Partes" para una lista de montajes y numeros de partes.

Acceso de inspección a la correa transportadora

Si el pre-limpiador es instalado sobre la canaleta cerrada de la polea, se deberá instalar una Puerta de Inspección CYA®. Las Puertas de Inspección CYA® se encuentran disponibles en la compañía Martin Engineering o en su distribuidor. Lea los "Números de Partes" para una lista de las Puertas de Inspección CYA® y para los números de partes.

Hojas de los limpiadores de correa

La tabla I muestra las especificaciones para las hojas del Pre-Limpiador DURT HAWG®. La velocidad máxima de correa para todo tipo de hojas es 3.6 m/s (700 pies/min.).

Tabla I. Especificaciones del Limpiador de Correa DURT HAWG®

Sufijo del Número de Parte de la Hoja	Color de la Hoja	Tipo de Hoja	Dureza de la Hoja	Temperatura Máxima de Operación	
				Continua	Intermitente
Ninguna	Anaranjada	Estándar	90A	65°C	82°C
BL	Azul	Resistente a la abrasión	85A	65°C	82°C
BR	Marrón	Resistente a productos químicos	95A	65°C	82°C
GR	Verde	Alta temperatura	95A	121°C	149°C

Seguridad

Se deben obedecer estrictamente todas las reglamentaciones de seguridad del propietario/empleador cuando se esté trabajando con el limpiador de correa.

Materiales requeridos

Solamente se requieren herramientas estándar para instalar y reparar este equipo.

Antes de la Instalación del Limpiador de Correa

1. Inspeccione la caja de embalaje por posibles daños. Informe de dichos daños al servicio de encomiendas. Llene el formulario de daños y envíelo a Martin Engineering.
2. Saque el limpiador de correa de la caja de embalaje. El equipo de la caja deberá incluir los siguientes artículos:
   - Limpiador de Correa DURT HAWG® (bastidor y hojas).
   - Tarjeta de garantía.
   - Informe de daños.
   - Dos Rótulos de Mucho Cuidado de los Productos del Transporador, No. de Parte 23395.
3. Si falta alguna de estos artículos, contacte a la compañía Martin Engineering. Llene la tarjeta de garantía y envíela a la compañía Martin Engineering.

⚠MUCHO CUIDADO

Antes de instalar el equipo, bloquee\rotule la fuente de energía al transportador y accesorios del transportador.

4. Desconecte y bloquee/rotule la fuente de energía al transportador y accesorios.

⚠MUCHO CUIDADO

Si el equipo se instala en un lugar cerrado, el nivel de gas o el contenido de polvo debe ser examinado antes de usar un soplete de corte o antes de soldar. Usar un soplete de corte o soldar en un área con gas o polvo puede causar una explosión.

5. Si usa un soplete de corte o suelda, examine el nivel de gas o contenido de polvo en la atmósfera. Cubra la correa transportadora con una capa de protección contra incendio.

NOTA

La pared de la canaleta donde el tensionador estará ubicado se llama "lado del operador." El otro lado de la pared de la canaleta se llama "lado opuesto."

6. Determine cual de los lados de la pared de la canaleta es de más fácil acceso. Ubique el tensionador sobre la pared de la canaleta más accesible.

Instalación del Limpiador de Correa

IMPORTANTE

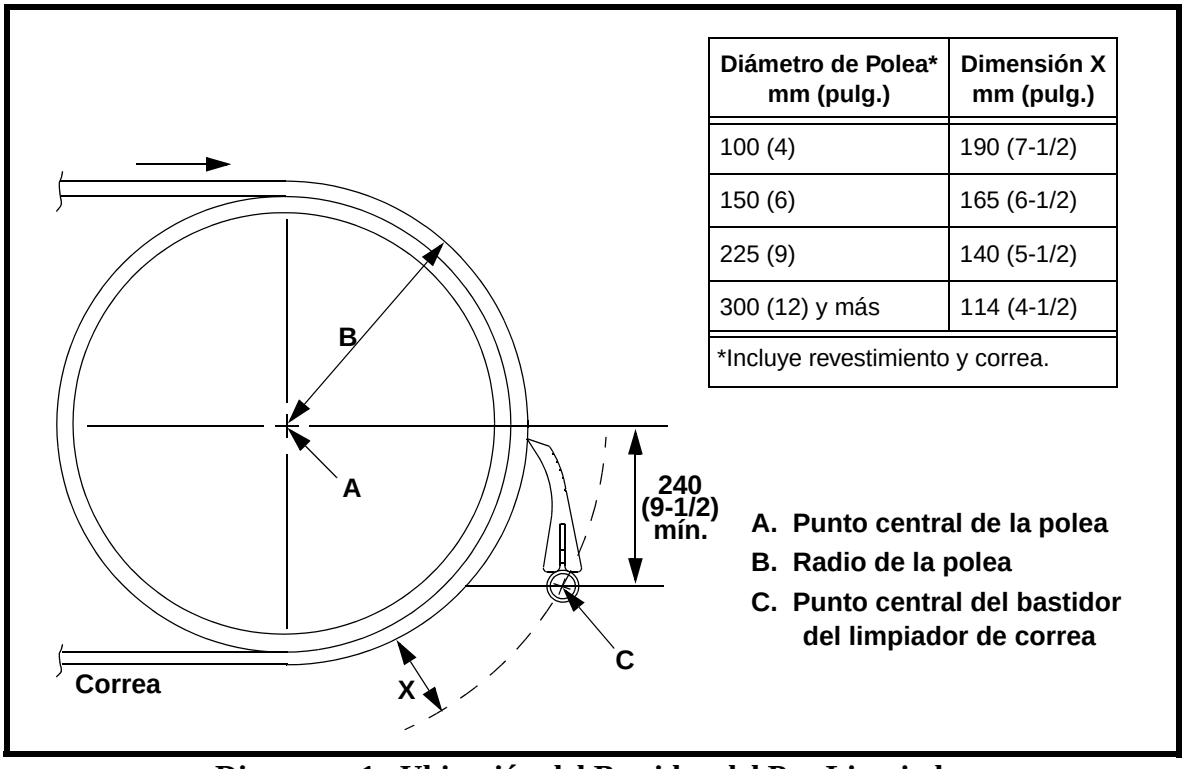
Lea toda la sección antes de comenzar a trabajar.

Para instalar el limpiador de correa, siga los procedimientos correspondientes a los siguientes pasos:

1. Encuentre el centro del bastidor del limpiador de correa (Pre-Limpiador y Limpiador Secundario).
2. Instale el tensionador de acuerdo a las indicaciones del manual del operador del tensionador. (Lea "Números de Partes" en este manual para obtener los números de partes del manual del tensionador.)

Ubicación del centro del bastidor del Pre-Limpiador

1. Sobre el lado del operador de la pared de la canaleta, marque una línea central vertical y una línea central horizontal de la polea de cabeza para encontrar el punto central de la polea (A).
2. Mida el radio de la cabeza de la polea incluyendo el espesor de la correa y del revestimiento (B). A esta dimensión, agregue la dimensión X de la tabla del diagrama 1.
3. Desde el punto central (A), mida la distancia total calculada en el paso 2 (B + X) y trace un arco sobre la pared del canal.
4. Mida una distancia mínima de 240 mm (9-1/2 pulg.) desde la línea horizontal del centro de la polea y trace una ralla horizontal paralela a dicha línea. Ubique el punto central del bastidor del limpiador de correa (C) justo donde esta línea intersecta al arco trazado en la pared del canal.



Diámetro de Polea* mm (pulg.)	Dimensión X mm (pulg.)
100 (4)	190 (7-1/2)
150 (6)	165 (6-1/2)
225 (9)	140 (5-1/2)
300 (12) y más	114 (4-1/2)

*Incluye revestimiento y correa.

Diagrama 1. Ubicación del Bastidor del Pre-Limpiador

5. Asegúrese de que ni el bastidor ni la hoja obstruyan el trayecto de descarga de materiales desde el transportador de correa. Asegúrese de que la punta de la hoja quede a o bajo la línea central horizontal de la polea.
6. Repita los pasos 1 y 5 para el lado opuesto de la pared de la canaleta.
7. Si usa la Puerta de Inspeccion CYA®, realice la instalación de acuerdo al *Manual del Operador de las Puertas de Inspección CYA®*, No. de Parte M3127S.

Ubicación del centro del bastidor del Limpiador Secundario

1. Sobre el lado del operador de la pared de la canaleta, marque una línea central vertical y una línea central horizontal en la cabeza de la polea para encountrar el centro de la polea (A). Asegúrese que la línea central es perpendicular a la línea de la correa
2. Mida 1 pulg. (25 mm) pasando el punto donde la correa deja a la polea, marque una línea vertical sobre la pared de la canaleta perpendicular a la línea de la correa.
3. Ubique el Limpiador Secundario donde la línea cruza el fondo (lado de regreso) de la correa transportadora. Si no puede instalar el limpiador en este punto, instálelo tan cerca este punto como sea posible. (Si la correa no está adecuadamente sostenida, se deberá instalar un sostén para correas). Vea el paso 4 bajo la sección "Después de la Instalación del Limpiador de Correa.")
4. Mida vertical y horizontalmente como se en la diagrama 2 y marque el punto central del bastidor (C).
5. Repita los pasos del 1 y 4 para el lado opuesto de la pared de la canaleta.
6. Si usa la Puerta de Inspeccion CYA®, realice la instalación de acuerdo al *Manual del Operador de las Puertas de Inspección CYA®*, No. de Parte M3127S.

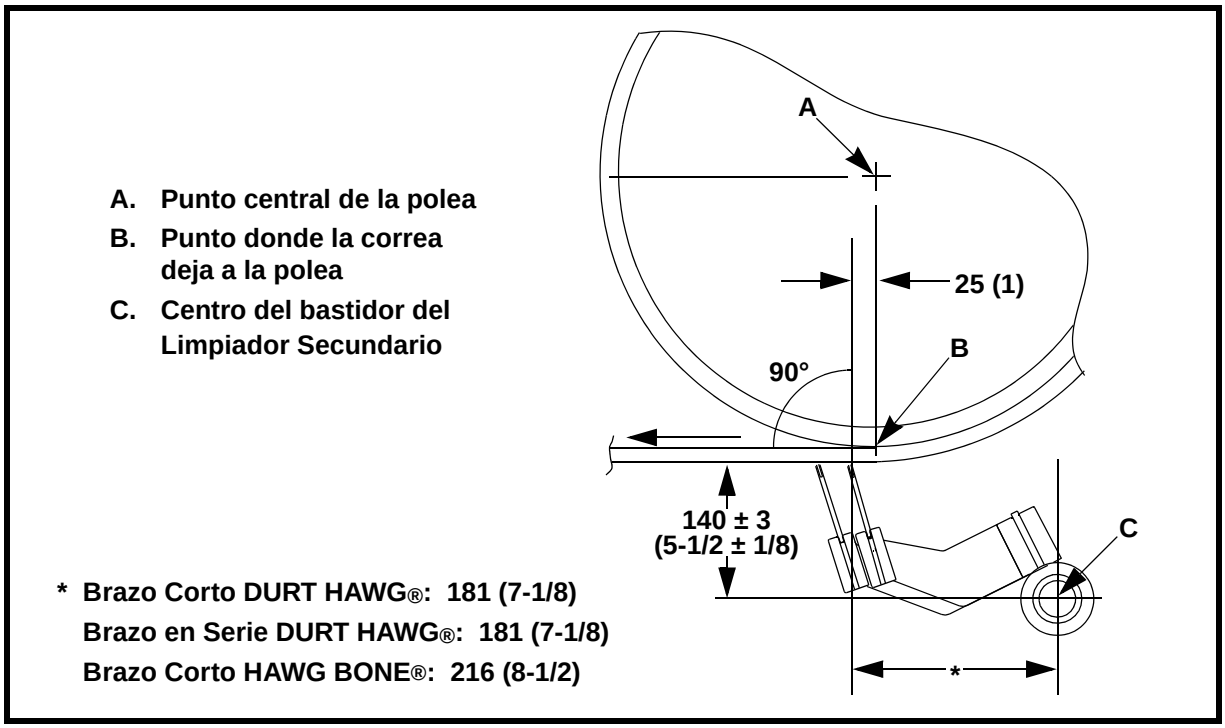


Diagrama 2. Ubicación del Bastidor del Limpiador Secundario

Después de la Instalación del Limpiador de Correa

IMPORTANTE

Lea toda la sección antes de comenzar a trabajar.

1. Después que el limpiador de correa y el tensionador han sido instalados según el correspondiente manual del tensionador, mida la distancia desde el eje de la polea hasta el bastidor, en el lado del operador y en el lado opuesto, para asegurarse que el bastidor esté paralelo a la polea.
2. Mida la distancia desde el centro del extremo del bastidor hasta la cara de la correa transportadora para asegurarse que se mantiene la distancia crítica adecuada.
   a. Para el Pre-Limpiador, vea la tabla del diagrama 1.
   b. Para el Limpiador Secundario, 140 ± 3 mm (5-1/2 ± 1/8 pulg.) (vea el diagrama 2).
3. Mida la distancia desde el centro de la polea hasta la orilla externa de la primera y la última hoja para asegurarse que las hojas estén centradas sobre la correa.
4. Asegúrese que el Limpiador Secundario no esté alterando la línea de la correa (vea el diagrama 3). Si esto ocurre, instale un soporte para correa por encima del punto de contacto entre la hoja y la correa.

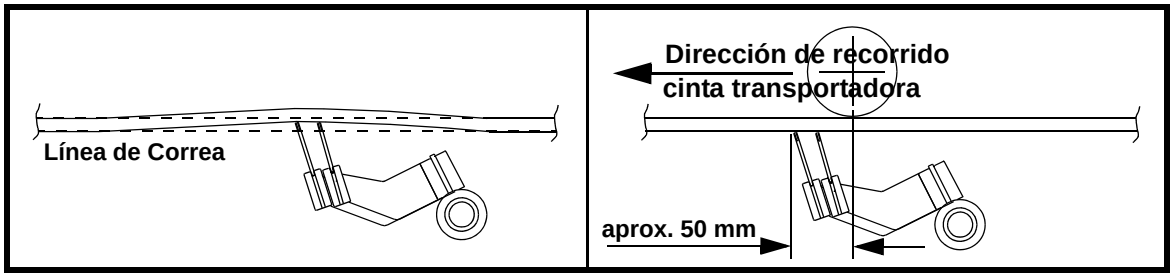


Diagrama 3. El Limpiador Secundario está Alterando la Línea de la Correa

5. Limpie totalmente el exterior de las paredes de la canaleta encima del Limpiador de Correa en el lado del operador. Coloque los Rótulos de Mucho Cuidado para los Productos del Transportador (No. de Parte 23395) sobre las paredes de la canaleta visible al operador del limpiador de correa.

⚠MUCHO CUIDADO

Si no saca las herramientas del área de instalación y del área de la correa transportadora antes de encender la fuente de energía puede ocasionar heridas al personal y daños a la correa.

6. Saque todas las herramientas y la cobertura retardadora de fuego del área de instalación y de la correa transportadora.

⚠ PELIGRO

No toque o se acerque a la correa transportadora o a los accesorios del transportador cuando la correa transportadora esté funcionado. El cuerpo o la ropa puede quedar enganchado y puede arrojar el cuerpo hacia la correa transportadora, causando heridas severas o la muerte.

7. Encienda la correa transportadora durante 1 hora.

⚠ MUCHO CUIDADO

Antes de ajustar la correa transportadora, bloquee/rotule la fuente de energía conectada a la correa transportadora y a los accesorios del transportador.

8. Después de 1 hora de funcionamiento, bloquee\rotule la fuente de energía al transportador y accesorios del transportador
9. Asegúrese que todos los sujetadores estén ajustados. Ajúste los si es necesario.
10. Inspeccióne el limpiador de correa para ver lo siguiente:
    - Desgaste. (Se puede encontrar una pequeña cantidad de desgaste de "corte interno." Esto parará una vez que las hojas se desgasten hasta el perfil de la correa transportadora.)
    - Material acumulado. (No debe haber ningún material entre las hojas y el lado de retorno de la correa transportadora.)
11. Si existe desgaste, material acumulado o cualquier otro problema, vea la sección "Determinación de Fallas/Lista de Comprobación de la Instalación."

Mantenimiento Semanal

IMPORTANTE

Lea toda la sección antes de comenzar a trabajar.

⚠MUCHO CUIDADO

Antes de ajustar la correa transportadora, bloquee/rotule la fuente de energía conectada a la correa transportadora y a los accesorios del transportador.

1. Bloquee\rotule la fuente de energía al transportador y accesorios del transportador.
2. Asegúrese que todos los sujetadores estén ajustados. Ajústelos si es necesario.
3. Revise las hojas para ver si hay desgaste excesivo. Permita que haya hasta 76 mm (3 pulg.) de desgaste sobre las hojas de uretano, de acero dulce y de acero inoxidable. Permita que haya hasta 13 mm (1/2 pulg.) de desgaste sobre las hojas de carburo de tungsteno. Si las hojas se han gastado más allá de estos límites (o hasta la línea de desgaste en las hojas de uretano), reemplácelas según lo siguiente:
   a. Afloje la tensión sobre el bastidor y saque el juego de piezas del limpiador de correa.
   b. Use un martillo para extraer las hojas gastadas del bastidor mediante martillar en bases de hojas gastadas. Martille las hojas nueves en el bastidor despúes de remover las hojas viejas.
   c. Instale el juego de piezas del limpiador de correa de acuerdo a las instrucciones en el manual del operador del correspondiente tensionador.
4. Limpie todos los rótulos de advertencia. Si los rótulos no están legibles, contacte a Martin Enginerring o al distribuidor para su reemplazo.

⚠MUCHO CUIDADO

Si no saca las herramientas del área de instalación y del área de la correa transportadora antes de encender la fuente de energía puede ocasionar heridas al personal y daños a la correa.

5. Saque todas las herramientas del área de mantenimiento.

⚠PELIGRO

No toque o se acerque a la correa transportadora o a los accesorios del transportador cuando la correa transportadora esté funcionado. El cuerpo o la ropa puede quedar enganchado y puede arrojar el cuerpo hacia la correa transportadora, causando heridas severas o la muerte.

6. Encienda la correa transportadora.

Determinación de Fallas/Lista de Comprobación de la Instalación

Determinación de fallas

Si está teniendo grandes desgastes en la hoja o limpieza insuficiente y retorno del material, lea la siguiente lista:

Síntoma	Acción Correctiva
Gran desgaste de la hoja.	La tensión del limpiador sobre la correa es demasiado alta. Reduzca la tensión.
Limpieza insuficiente y material de retorno.	• La tensión del limpiador sobre la correa es demasiado baja o demasiado alta. Aumente o disminuya la calibración del tensionador. • El limpiador está montado demasiado alto sobre la cabeza de la polea y está en la trayectorica del flujo de materiales. Coloque el limpiador más bajo. • Las hojas están gastadas. Revise las hojas y reemplácelas si es necesario.

Lista de comprobación de la instalación

Si después de llevar a cabo las acciones correctivas sugeridas en la sección "Determinación de fallas" aún continúa teniendo problemas, revise lo siguiente:

Lista de Comprobación de la Instalación
✓ La distancia desde el centro del bastidor del limpiador de la correa hasta la superficie de la correa se mantiene a ambos extremos del bastidor de acuerdo a la tabla en el diagrama 1.
✓ La distancia desde el centro del bastidor del Limpiador Secundario hasta la superficie de la correa es de 140 mm (5-1/2 pulg.) sobre ambos extremos del bastidor.
✓ La punta de la hoja del Pre-Limpiador está en la línea central horizontal de la polea o debajo de la misma y no se encuentra en la trayectoria del flujo de materiales.
✓ La punta de la hoja del Limpiador Secundario está 25 mm (1 pulg.) pasando la línea central vertical de la polea
✓ El Limpiador Secundario no está alterando la línea de la correa (diagrama 3).
✓ Las hojas están centradas sobre la correa.

Números de Partes

Esta sección provee los números de los productos y los números de partes correspondientes al Limpiador de Correa de DURT HAWG® y al equipo relacionado. Por favor, coloque a los números de partes cuando ordene las mismas:

Limpiadores de Correas DURT HAWG®

Bastidor del Limpiador de Correa DURT HAWG® Con las Hojas del Pre-Limpiador: No. de Parte 30202-XX. Vea el diagrama 4.

Bastidor del Limpiador de Correa DURT HAWG® Con las Hojas del Limpiador Secundario: No. de Parte 28376-XX. Vea el diagrama 5.

Brazos en Serie del Bastidor del Limpiador de Correa DURT HAWG®: No. de Parte 30907-XX. Vea el diagrama 6.

Juego de Piezas del HAWG BONE™ DURT HAWG®: No. de Parte 30489-XX. Vea el diagrama 7.

Tensionadores Recomendados del Pre-Limpiador DURT HAWG®

Correas de 400 a 1400 mm (18 a 48 pulg.) de ancho:

Juego de Piezas del Tensionador Twist: No. de Parte 31443.

Tensionador de Aire con Montaje Amortiguado (Anillo): No. de Parte 32745.

Correas de 1400 a 2400 mm (54 a 96 pulg.) de ancho:

Juego de Piezas del Tensionador Doble a Torsión: No. de Parte 31443-2R.

Tensionador Doble de Aire con Montaje Amortiguado (Anillo): No. de Parte 32745-2R.

Tensionadores Recomendados del Limpiador Secundario DURT HAWG®

Correas de 400 a 1600 mm (18 a 54 pulg.) de ancho:

Montaje de Brida con Tensionador AIR-ACTUATED™ : No. de Parte 30691.

Tensionador a Resorte con Montaje de Brida: No. de Parte 30691-SM.

Tensionador de Agua con Montaje de Brida: No. de Parte 30691-W.

Tensionador de Aire con Soporte "L": No. de Parte 31291.

Tensionador a Resorte con Soporte "L": No. de Parte 31291-SM.

Juego de Piezas del Tensionador Twist: No. de Parte 31443.

Juego de Piezas del Tensionador Twist con Soporte Ajustable "L": No. de Parte 31443-L.

Correas de 60 a 72 pulg. (1600 a 2000 mm) de ancho:

Montaje de Brida Doble con Tensionador AIR-ACTUATED™ : No. de Parte 30691-2R.

Tensionador Doble a Resorte con Montaje de Brida: No. de Parte 30691-2S.

Tensionador Doble de Aire con Soporte Ajustable "L": No. de Parte 31291-2R.

Tensionador Doble a Resorte con Soporte Ajustable "L": No. de Parte 31291-2S.

Juego de Piezas del Tensionador Doble Twist con Soporte Ajustable "L": No. de Parte 31443-L2R.

Juego de Piezas del Tensionador Doble Twist: No. de Parte 31443-2R.

Puertas de Inspección CYA®

Hasta 68° C (155° F):

229 x 305 mm (9 x 12 pulg.): No. de Parte 27658-0912.

305 x 356 mm (12 x 14 pulg.): No. de Parte 27658-1214.

305 x 457 mm (12 x 18 pulg.): No. de Parte 27658-1218.

457 x 610 mm (18 x 24 pulg.): No. de Parte 27658-1824.

610 x 610 mm (24 x 24 pulg.): No. de Parte 27658-2424.

Manuales de operador

Manual del Operador de las Puertas de Inspección CYA® de MARTIN®: No. de Parte M3127S (en Español).

Manual del Operador de los Tensionadores Resorte, Aire y Agua de MARTIN®: No. de Parte M3263.

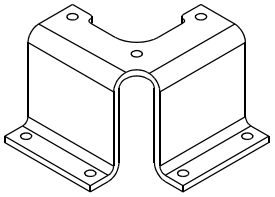
Manual del Operador del Tensionador Twist de MARTIN®: No. de Parte M3296S (en Español).

Manual del Operador del Montaje del Limpiador de Correa Mandril de MARTIN®: No. de Parte M3336.

Misceláneas

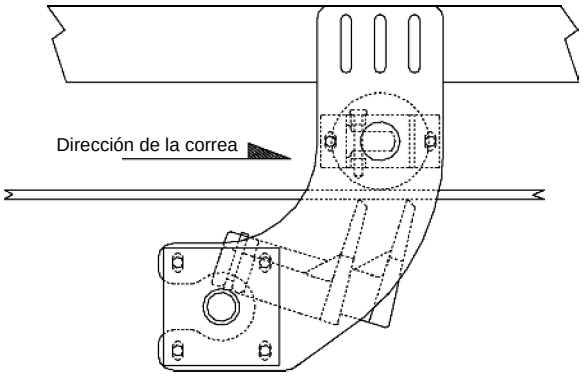
Juego de Piezas del Montaje Colgante: No. de Parte 27382. Usado para montar el Tensionador Twist o el Tensionador Montage de Brida sobre la estructura en lugar de la pared de la canaleta. (Vea el apéndice A.)

Soporte del Montaje de Brida: No. de Parte 30537. Use para montar Montaje de Brida o Montaje de Cubo Tensionador en pared de la canaleta con Puerta de Inspección CYA® 305 x 457 mm (12 x 18 pulg.). (Vea el siguiente diagrama.)

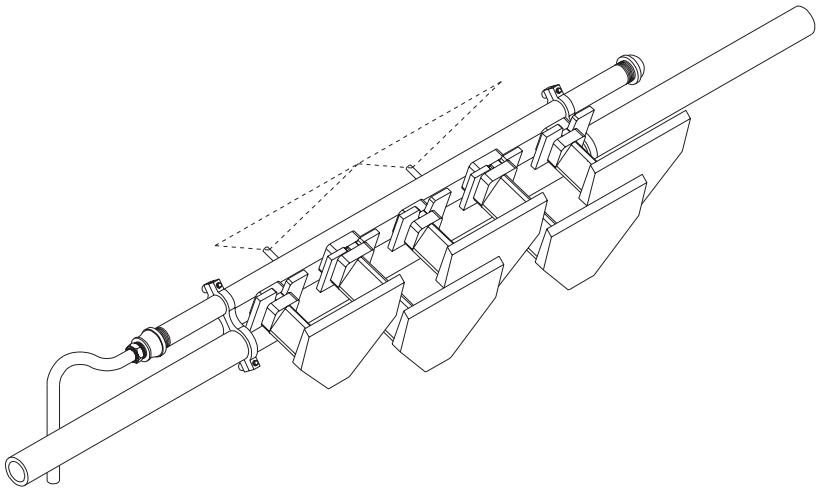


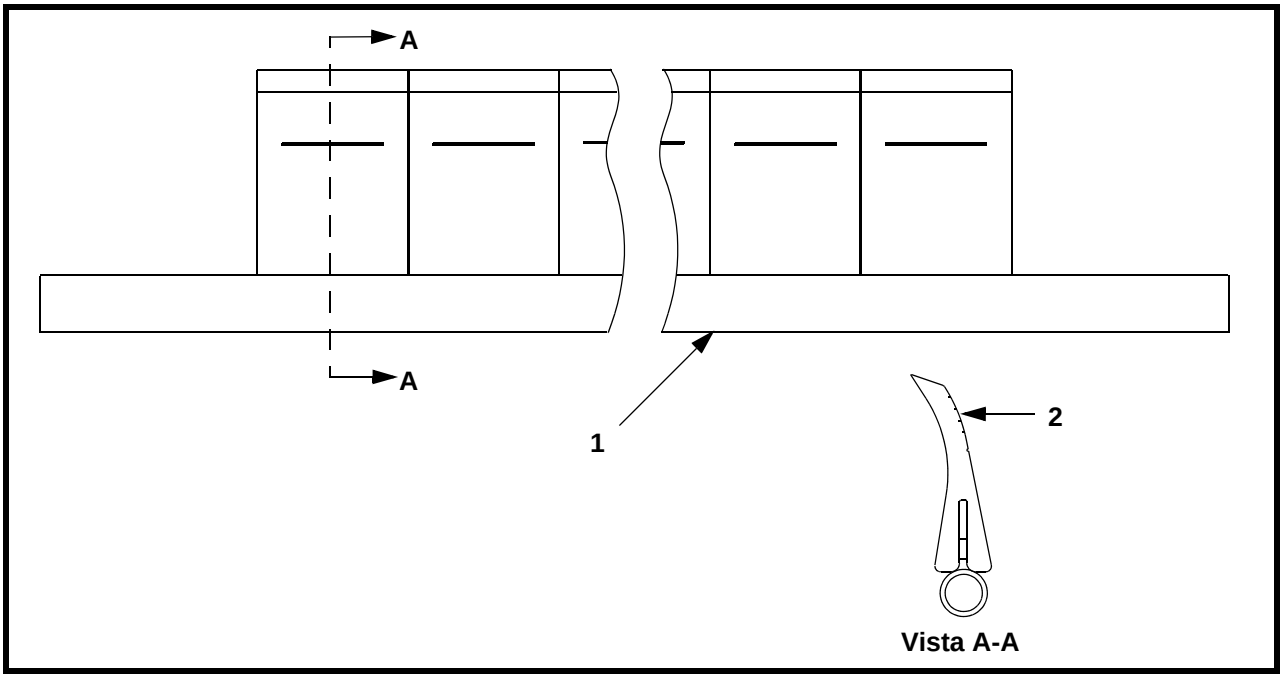
Montaje del Limpiador de Correa Mandril: No. de Parte 34280-30 ó 34280-48. Reemplaza el montaje del limpiador de correa del costado más lejano y permite atender el limpiador de correa desde el costado del tensionador.

Juego de Piezas de Soporte de Rodillo Presión: No. de Parte 32290-XXXX. Suministra soporte de correa arriba el limpiador secundario. Las primeras XX indican ancho de correa en pulgadas; la tercera X indica tipo de rodillo de soporte; la última X indica diámetro de rodillo de soporte en pulgadas. (Vea el siguiente diagrama.)



Juego de Rocío Barre de DURT HAWG® Secundario: No. de Parte 34879-XX. (Vea el siguiente diagrama.)





Item	Descripción	No. de Partes	Cant.
1	Bastidor DURT HAWG	30908-XX*	1
2	Hoja del Pre-Limpiador CARP DURT HAWG®	27987-CXXX**	Vea tbl. II
Vea diag. 8	Rótulo de Mucho Cuidado de los Productos del Transportador	23395	2

Diagrama 4. Bastidor del Limpiador de Correa DURT HAWG® Con las Hojas del Pre-Limpiador, No. de Parte 30202-XXXXX†

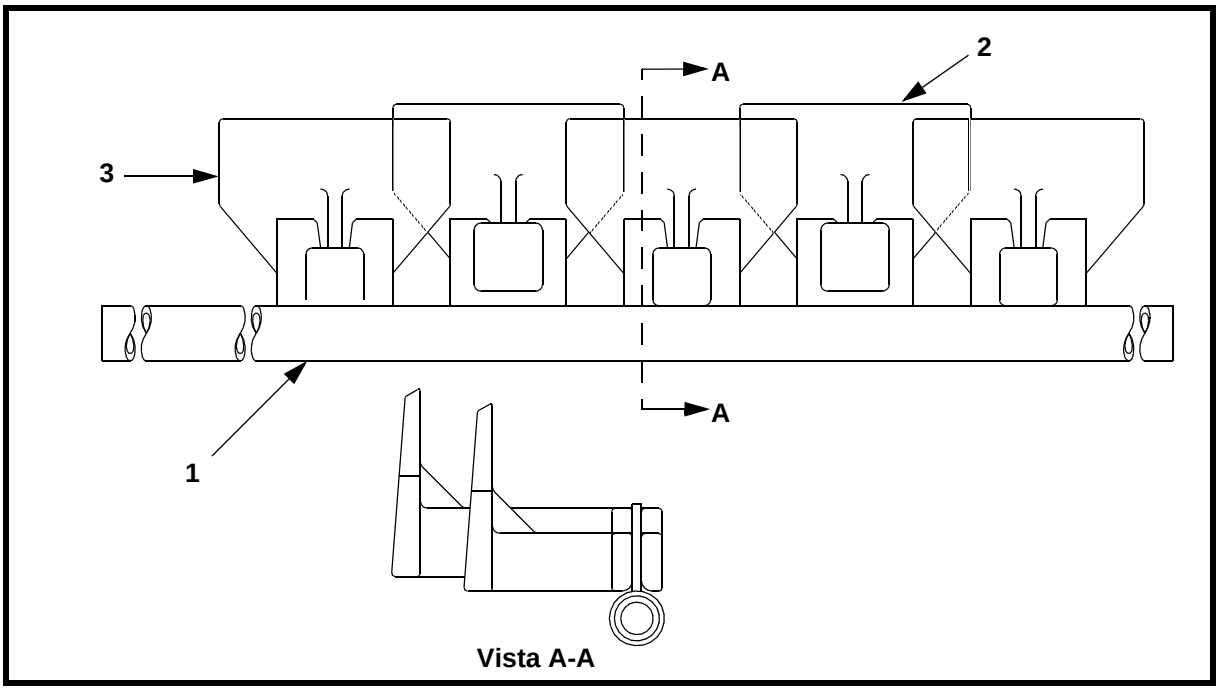
*XX indican ancho de correa en pulgadas.

**Las primeras XX indican material y color de hoja (vea la tabla I); la tercera X sera 1 indicando hojas sin grietas de desgaste, o nada indicando hojas con grietas de desgaste.

†Las primeras XX indican ancho de correa en pulgadas (vea tabla II); la tercera X sera C para hojas de CARP (vea el diagrama 4); las últimas XX indican material y color de hoja (vea la tabla I).

Tabla II. Ancho de la Correa y Cantidad de Hojas para el Pre-Limpiador DURT HAWG®

Ancho de Correa mm (pulg.)	Cobertura de Correa mm (pulg.)	Cantidad Items 2 y 3
400-500 (18)	305 (12)	2
500-650 (24)	457 (18)	3
650-800 (30)	610 (24)	4
800-1000 (36)	762 (30)	5
1000-1200 (42)	914 (36)	6
1200-1400 (48)	1067 (42)	7
1400-1600 (54)	1219 (48)	8
1600-1800 (60)	1372 (54)	9
1800-2000 (72)	1676 (66)	11



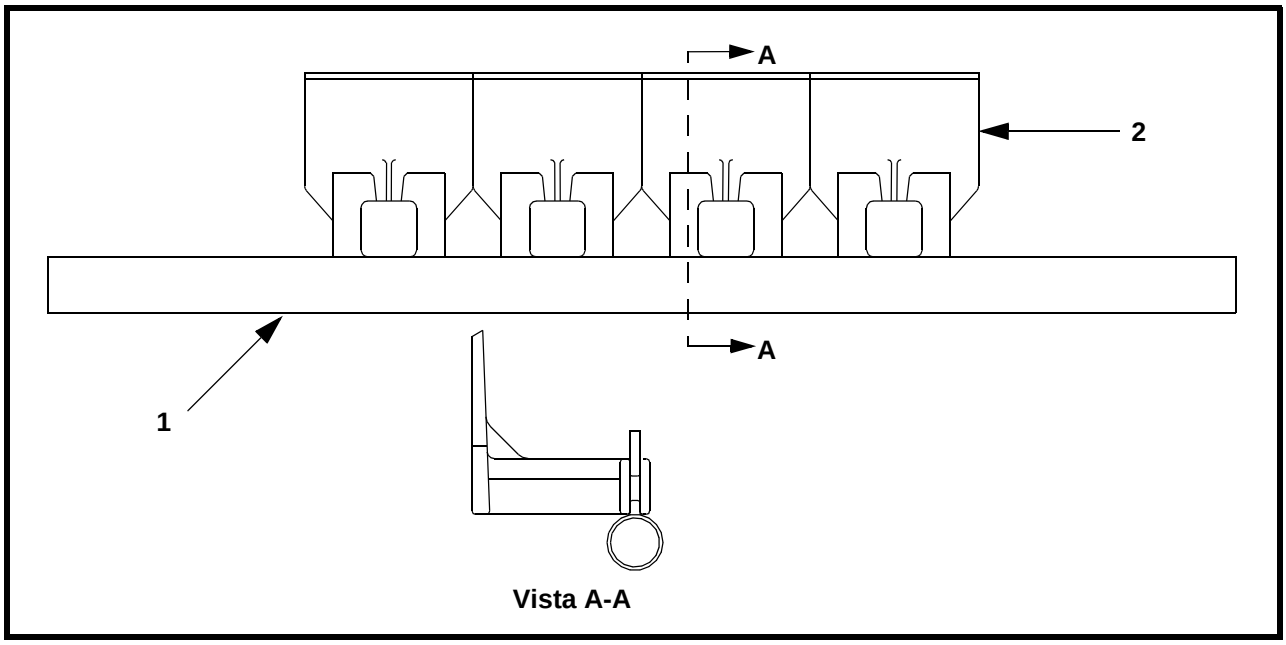
Item	Descripción	No. de Partes	Cant.
1	Bastidor DURT HAWG®	30908-XX*	1
2	Brazo Largo del DURT HAWG®	27985-L	Vea tbl III
3	Brazo Corto del DURT HAWG®	27985-S	Vea tbl III
Vea diag. 8	Rótulo de Mucho Cuidado de los Productos del Transportador	23395	2

Diagrama 5. Bastidor del Limpiador de Correa DURT HAWG® Con las Hojas del Limpiador Secundario, No. de Parte 28376-XX*

*XX indican ancho de correa en pulgadas.

Tabla III. Ancho de la Correa y Cantidad de Hojas para el Limpiador Secundario DURT HAWG®

Ancho de Correa mm (pulg.)	Cobertura de Correa mm (pulg.)	Cantidad Item 2	Cantidad Item 3
400-500 (18)	356 (14)	1	1
500-650 (24)	508 (20)	1	2
650-800 (30)	660 (26)	2	2
800-1000 (36)	813 (32)	2	3
1000-1200 (42)	965 (38)	3	3
1200-1400 (48)	1118 (44)	3	4
1400-1600 (54)	1220 (50)	4	4
1600-1800 (60)	1472 (56)	4	5
1800-2000 (72)	1727 (68)	5	6



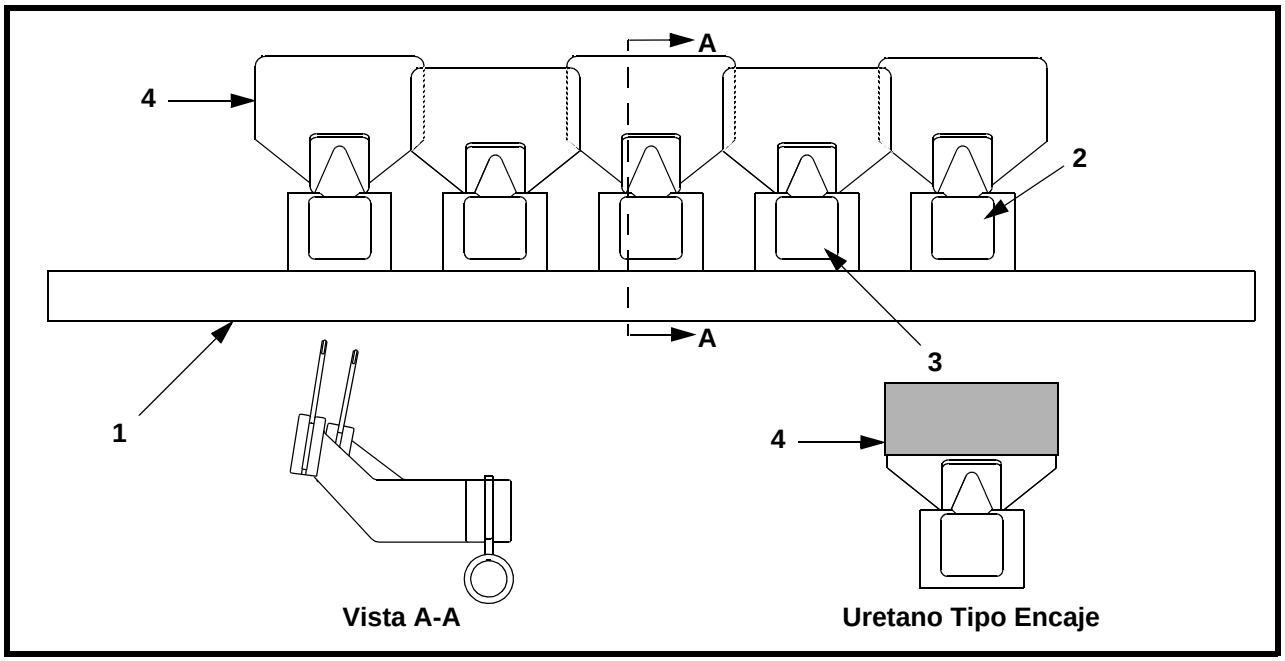
Item	Descripción	No. de Partes	Cant.
1	Bastidor DURT HAWG®	30908-XX*	1
2	Brazo en Serie del DURT HAWG®	27985-L	Vea tbl IV
Vea diag. 8	Rótulo de Mucho Cuidado de los Productos del Transportador	23395	2

Diagrama 6. Bastidor del Limpiador de Correa DURT HAWG®
Con las Hojas en Serie, No. de Parte 30907-XX*

*XX indican ancho de correa en pulgadas.

Tabla IV. Ancho de la Correa y Cantidad de Hojas para el Limpiador de Correa en Serie DURT HAWG®

Ancho de Correa mm (pulg.)	Cobertura de Correa mm (pulg.)	Cantidad Item 2
400-500 (18)	305 (12)	1
500-650 (24)	457 (18)	1
650-800 (30)	610 (24)	2
800-1000 (36)	762 (30)	2
1000-1200 (42)	914 (36)	3
1200-1400 (48)	1067 (42)	3
1400-1600 (54)	1219 (48)	4
1600-1800 (60)	1372 (54)	4
1800-2000 (72)	1676 (66)	5



Item	Descripción	No. de Partes	Cant.
1	Bastidor DURT HAWG®	30908-XX*	1
2	Brazo Largo del HAWG BONE™	29033-L	Vea tbl. V
3	Brazo Corto del HAWG BONE™	29033-S	Vea tbl. V
4	Hojas del HAWG BONE™	Vea tbl. VI	Vea tbl. V
Vea diag. 8	Rótulo de Mucho Cuidado de los Productos del Transportador	23395	2

Diagrama 7. Juego de Piezas del HAWG BONE™ DURT HAWG®, No. de Parte 30489-XXX*

*XX indican ancho de correa en pulgadas; la última X indica tipo de hoja (vea la tabla VI).

Tabla V. Ancho de la Correa y Cantidad de Brazos/Hojas para el Juego de Piezas del HAWG BONE™

Ancho de Correa mm (pulg.)	Cobertura de Correa mm (pulg.)	Cantidad Item 2	Cantidad Item3	Cantidad Item 4
400-500 (18)	317 (12.50)	1	1	2
500-650 (24)	470 (18.50)	1	2	3
650-800 (30)	622 (24.50)	2	2	4
800-1000 (36)	744 (30.50)	2	3	5
1000-1200 (42)	927 (36.50)	3	3	6
1200-1400 (48)	1097 (42.50)	3	4	7
1400-1600 (54)	1232 (46.50)	4	4	8
1600-1800 (60)	1364 (54.50)	4	5	9
1800-2000 (72)	1689 (66.50)	5	6	11
1800-2000 (78)	1842 (72.50)	6	6	12
2000-2200 (84)	1994 (78.50)	6	7	13
2200-2400 (96)	2299 (90.50)	7	8	15

Tabla VI. Números de Partes de Hoja/Juego de Piezas para Limpiadores Secundario del HAWG BONE™

Tipo de Hoja	Material de Hoja	Color de Uretano	No. de Parte de Hoja	No. de Parte de Juego de Piezas
HAWG BONE™ Estándar	Acero inoxidable	NA	30340	30489-XXS
	Acero estándar	NA	30339	30489-XXM
	Acero de carburo de tungsteno	NA	30337	30489-XXT
HAWG BONE™ con Uretano Tipo Encaje*	Uretano estándar en acero estándar	Anaranjada	32364-MS	Ordene separadamente
	Uretano estándar en acero inoxidable	Anaranjada	32364-SS	Ordene separadamente
	Uretano resistente a la abrasión en acero inoxidable	Azul	32364-BL	Ordene separadamente
	Uretano resistente a productos químicos en acero inoxidable	Marrón	32364-BR	Ordene separadamente
	Uretano alta temperatura en acero inoxidable	Verde	32364-GR	Ordene separadamente

*Vea la tabla I para especificaciones de uretano.

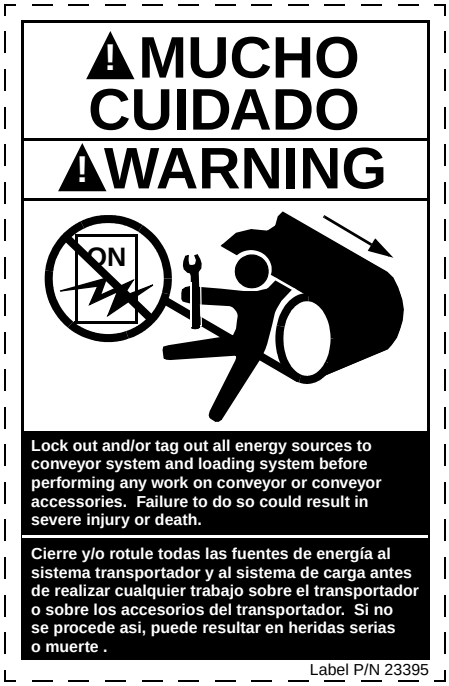


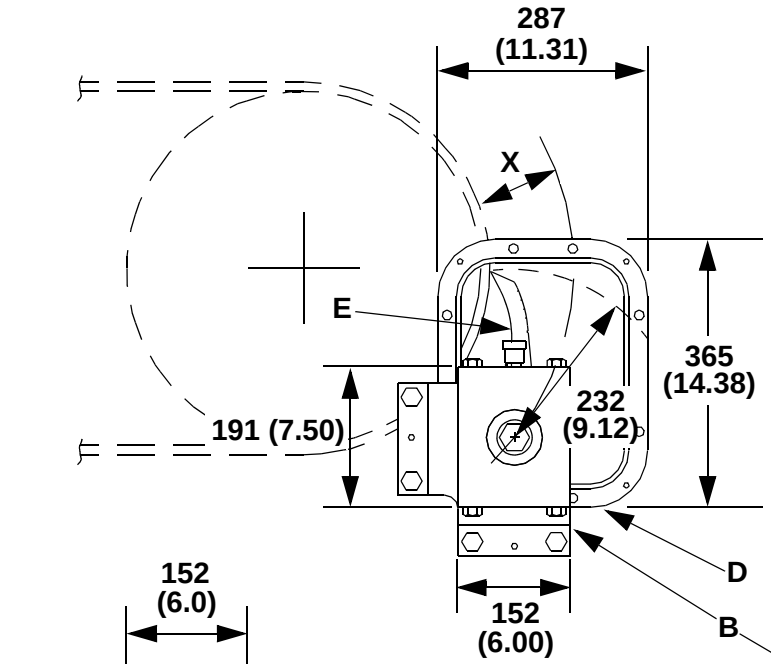
Diagrama 8. Rótulo de Mucho Cuidado de los Productos del Transportador

Notas

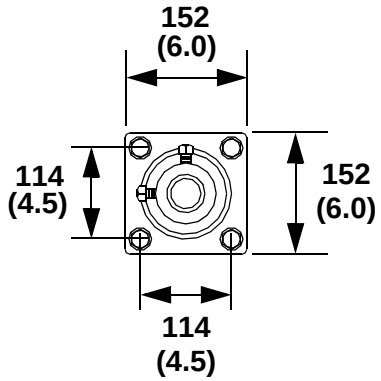
Apéndice

Instalaciones Típicas de los Limpiadores de Correa DURT HAWG®

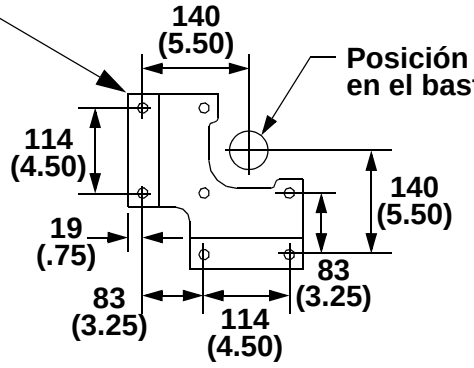
Juego de Piezas del Pre-Limpiador DURT HAWG® con Juego de Piezas del Tensionador Twist



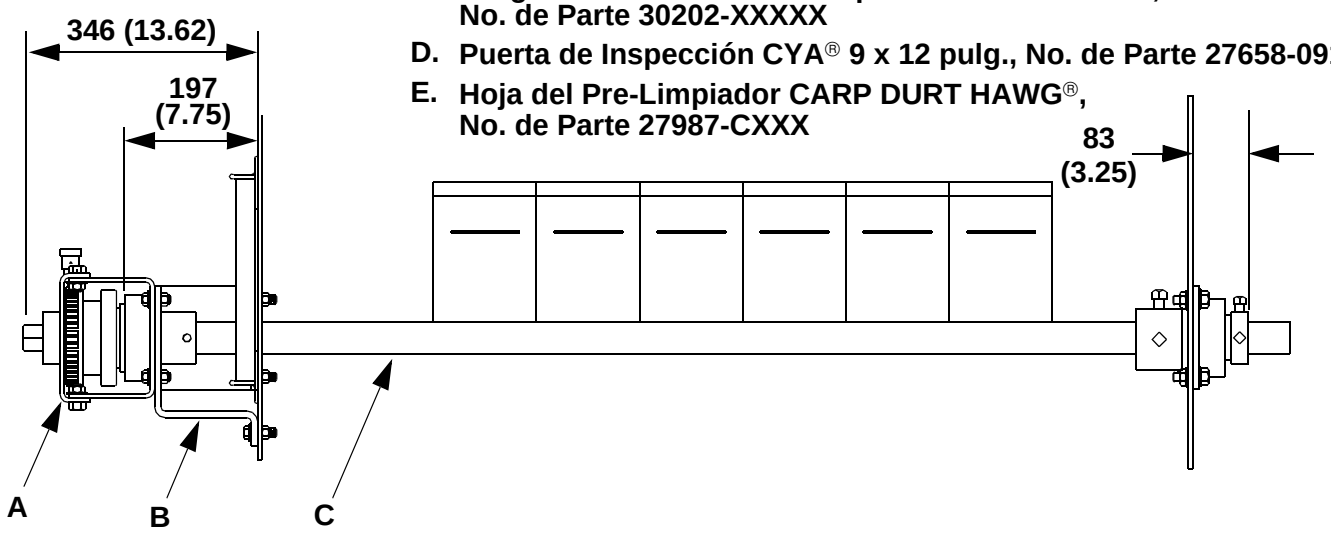
Diámetro de Polea* mm (pulg.)	Dimensión X mm (pulg.)
100 (4)	190 (7-1/2)
150 (6)	165 (6-1/2)
225 (9)	140 (5-1/2)
300 (12) y más	114 (4-1/2)
*Incluye revestimiento y correa.	



Montaje del costado más lejano (el mismo diagrama para el agujero del perno que el Tensionador Twist)

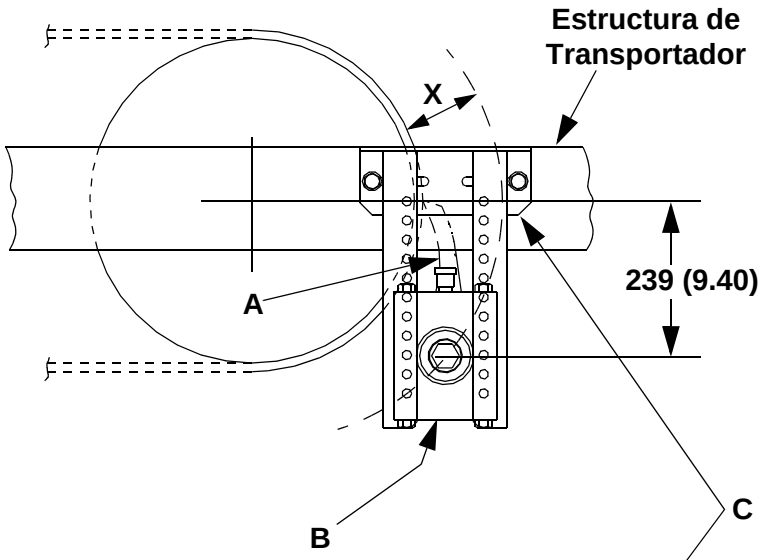


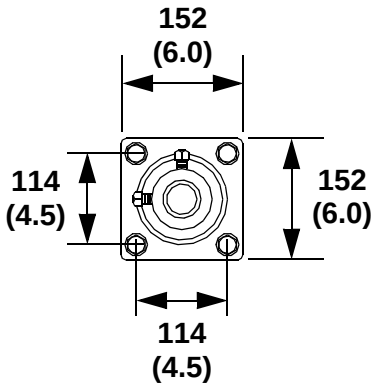
A. **Juego de Piezas del Tensionador Twist, No. de Parte 31443**
B. **Montaje de Brida, No. de Parte 30537**
C. **Juego de Piezas del Pre-Limpiador DURT HAWG®, No. de Parte 30202-XXXXX**
D. **Puerta de Inspección CYA® 9 x 12 pulg., No. de Parte 27658-0912**
E. **Hoja del Pre-Limpiador CARP DURT HAWG®, No. de Parte 27987-CXXX**



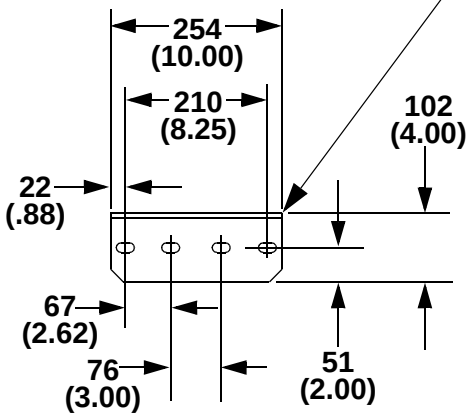
Pre-Limpiador DURT HAWG® con Tensionador Twist y Montaje Colgante

Diámetro de Polea* mm (pulg.)	Dimensión X mm (pulg.)
100 (4)	190 (7-1/2)
150 (6)	165 (6-1/2)
225 (9)	140 (5-1/2)
300 (12) y más	114 (4-1/2)
*Incluye revestimiento y correa.	





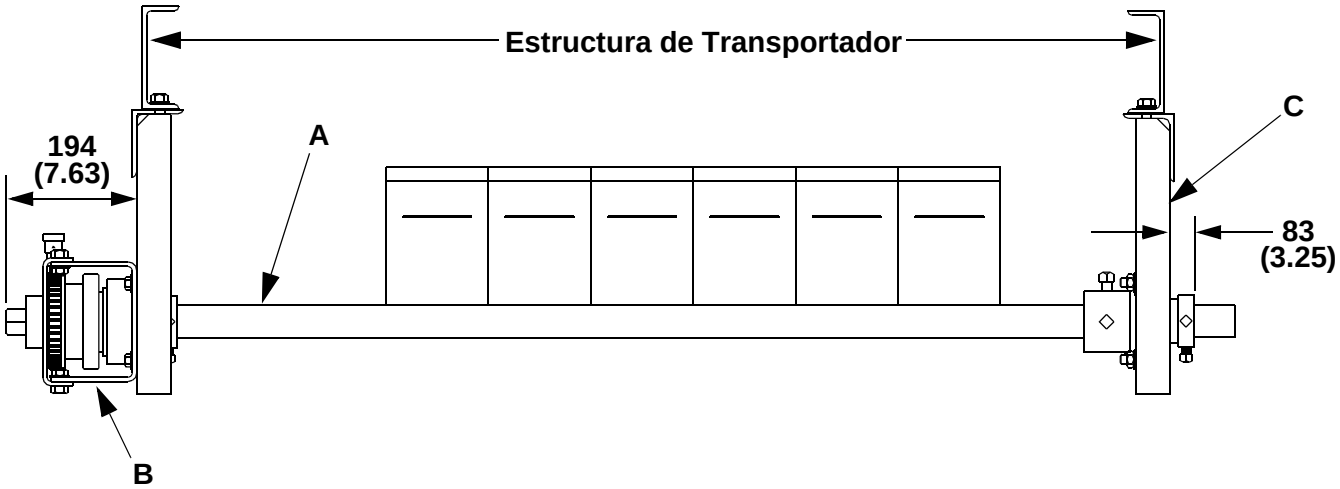
Montaje del costado más lejano (el mismo diagrama para el agujero del perno que el Tensionador Twist)



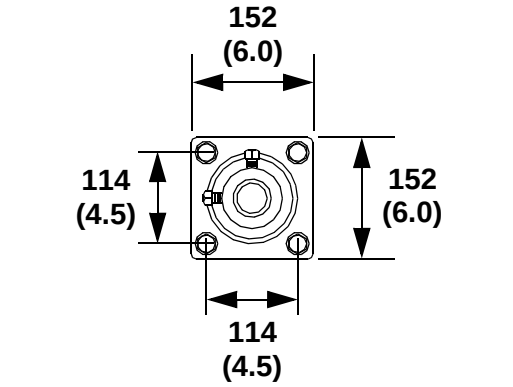
A. Juego de Piezas del Pre-Limpiador DURT HAWG®, No. de Parte 30202-XXX

B. Juego de Piezas del Tensionador Twist, No. de Parte 31443

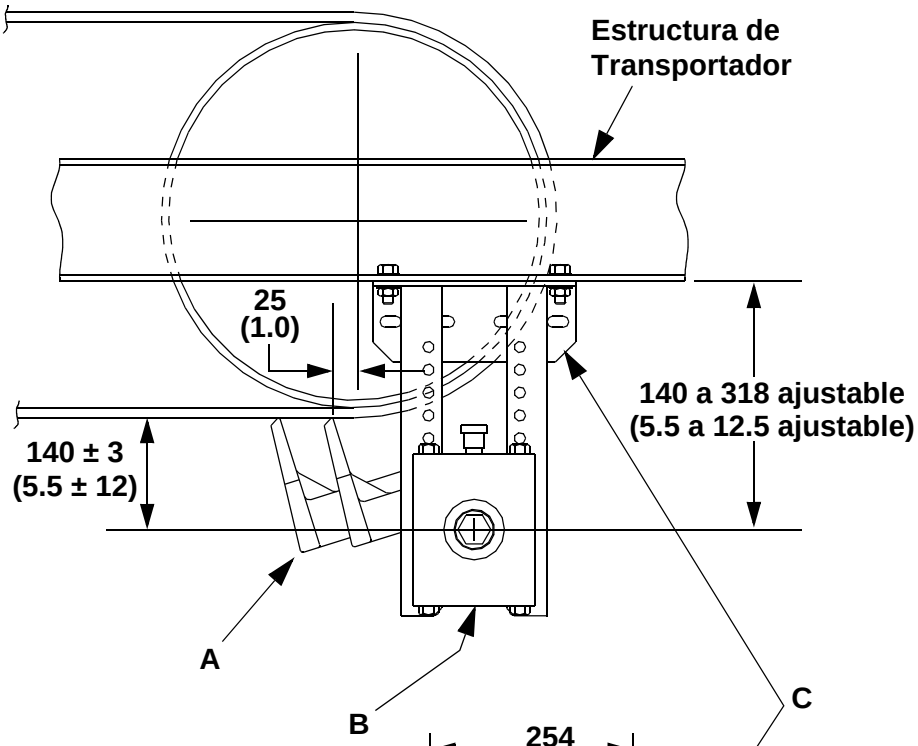
C. Juego de Piezas del Montaje Colgante, No. de Parte 27382

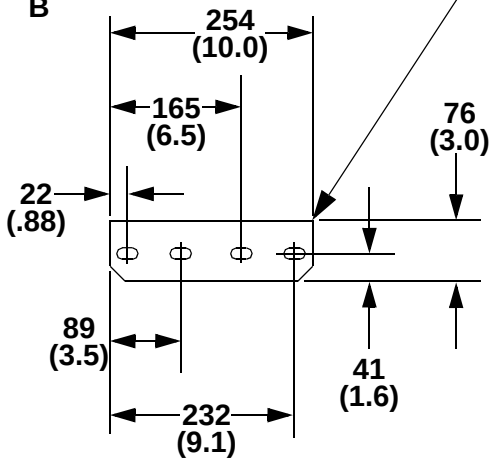


Limpiador Secundario DURT HAWG® con Tensionador Twist y Montaje Colgante



Montaje del costado más lejano (el mismo diagrama para el agujero del perno que el Tensionador Twist)

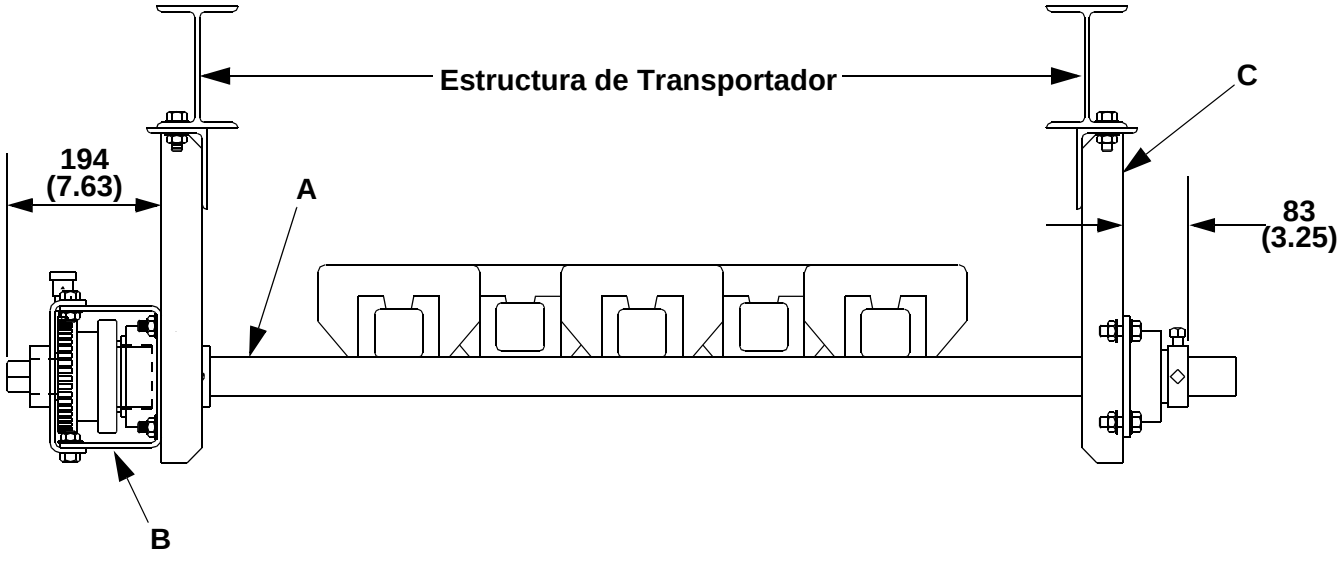




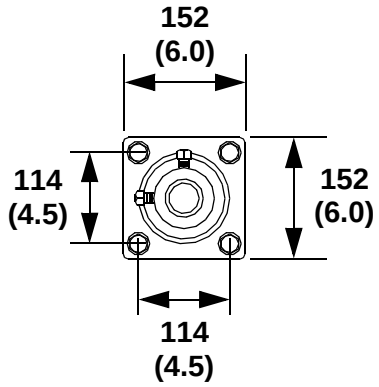
A. **Juego de Piezas del Limpiador Secundario DURT HAWG®,No. de Parte 28376-XX**

B. **Juego de Piezas del Tensionador Twist, No. de Parte 31443**

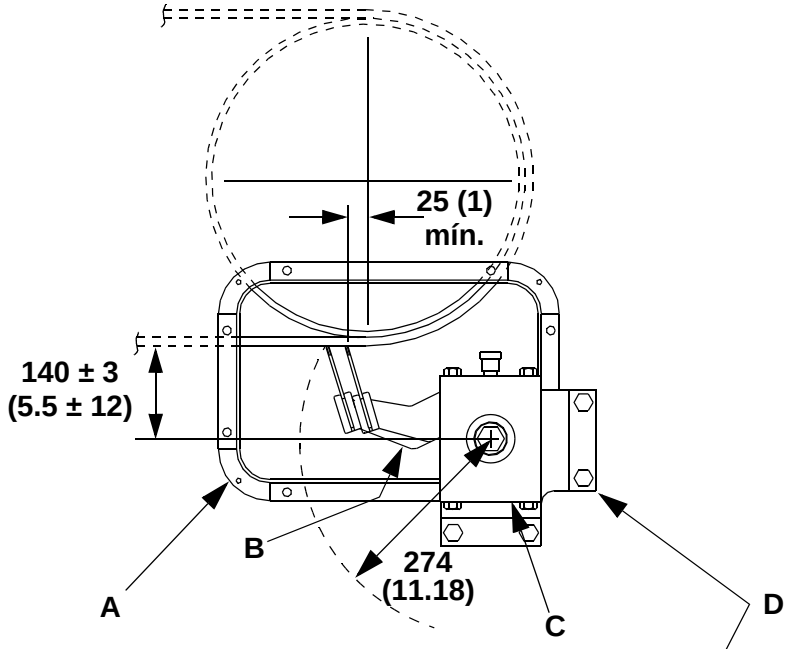
C. **Juego de Piezas del Montage Colgante, No. de Parte 27382-2R**



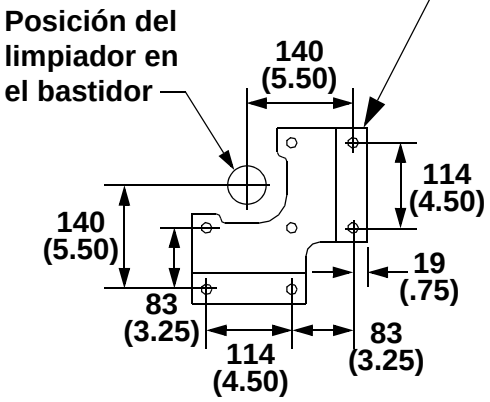
Bastidor de HAWG BONE™ DURT HAWG® con Tensionador Twist y Puerta de Inspección CYA®

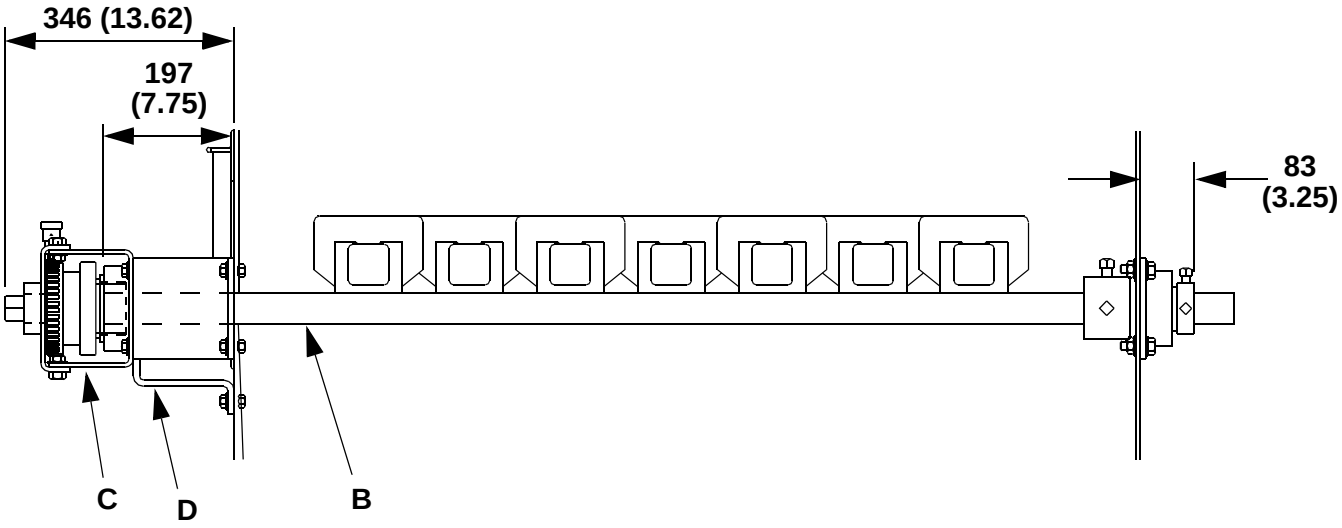


Montaje del costado más lejano (el mismo diagrama para el agujero del perno que el Tensionador Twist)



A. **Puerta de Inspección CYA® 12 x 18 pulg., No. de Parte 27658-1218**
B. **Juego de Piezas del Bastidor HAWG BONE™ DURT HAWG®, No. de Parte 30489-XXX**
C. **Juego de Piezas del Tensionador Twist, No. de Parte 31443**
D. **Montaje de Brida, No. de Parte 30537**





Notas

Problem Solved™

MARTIN ENGINEERING GMBH
Sede central Europa
In der Rehbach 14
65396 Walluf, Alemania
Tel. 0049 (0)6123 97820
Fax 0049 (0)6123 75533
E-Mail: info@martin-eng.de
www.martin-eng.de

Salvo modificaciones técnicas
Estamos certificados de acuerdo a DNV - ISO 9001

Nro de impreso M3143ES-09/98

©MARTIN ENGINEERING 2011